

Торцовочные пилы OptiCut 200 серии Performance

**Прирезка с предельной точностью:
всё для эффективного раскроя погонажа**



Серия DIMTER Performance: установки для выгодного раскроя погонажа

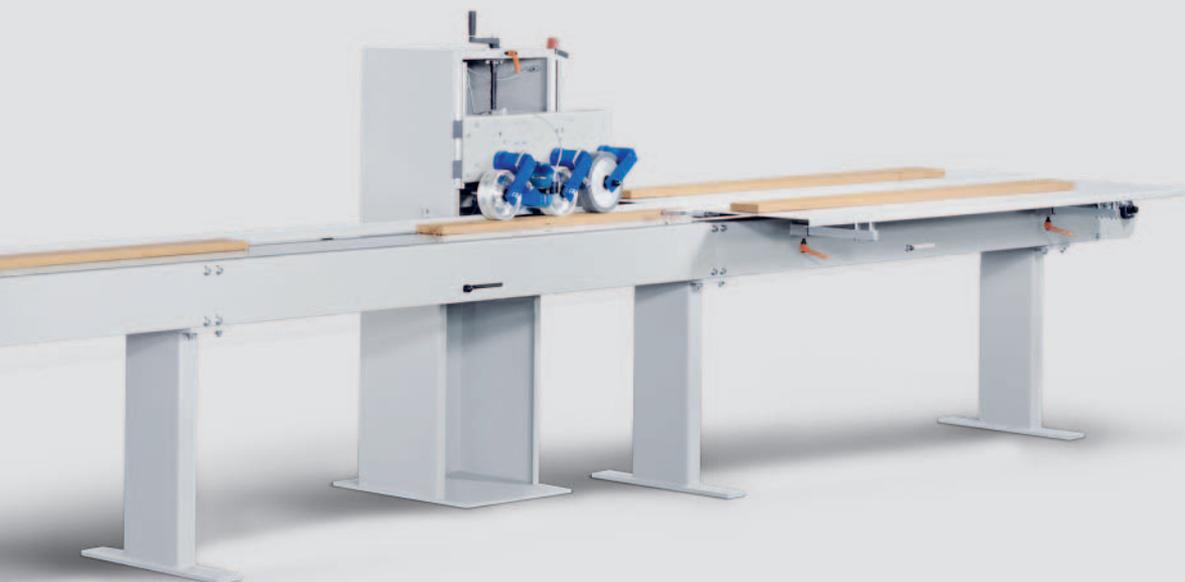
Бесперебойная работа с высокой производительностью – вот отличительная особенность торцовочных установок DIMTER Performance. Модели этой серии – и универсальная OptiCut 200, и суперпродуктивная OptiCut 200 Elite, и непревзойдённая по точности распила OptiCut 200 Exact – оснащены в базовом исполнении системой оптимизации раскроя. Точность замера длины не зависит от работы привода или проскальзывания вальцов – заготовка обмеряется, перед тем как будет выполнен первый пропил. Всё это означает, что с таким станком деревообработчик будет создавать максимальную прибавочную стоимость, сводя отходы ценного сырья к минимуму. Неудивительно, что любая установка серии Performance окупается в кратчайший срок.





Распиливание на требуемую длину
Вырезание дефектных участков
Оптимизация линий реза

Конструкторы добавили машине динамичности, отказавшись от некоторых подвижных элементов и усовершенствовав систему привода. На станках DIMTER используются компьютерные технологии на основе ПО собственной разработки. Удобное управление установками OptiCut 200 Performanse обеспечивается через специальный терминал OptiCom. Введите спецификацию – и начинайте пилить! Безопасность работ гарантирована даже в самых сложных производственных условиях. Концерн WEINIG GROUP, в который входит завод DIMTER, имеет густую сеть представительств и технических центров по всему миру, и нашим клиентам всегда гарантирован всеохватный и квалифицированный сервис.



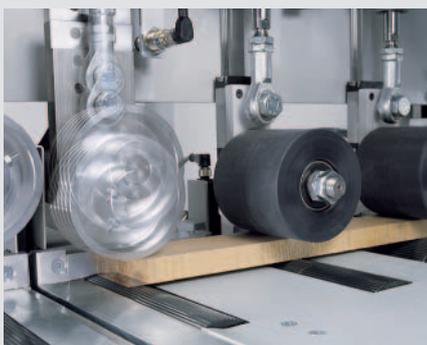
DIMTER OptiCut 200 – чтобы Вы пилили лучше других:

- высокая производительность при длительных нагрузках
- точность замеров, не зависящая от проскальзывания вальцов
- точный раскрой на отрезки требуемой длины, без дефектов
- оптимизация раскроя по всем параметрам даёт максимальный полезный выход (до 8 сортов)
- быстросменные вальцы подачи
- широкие приводные вальцы для надёжной транспортировки досок
- регулируемые по отдельности прижимные вальцы, точные и износостойкие
- надёжная автоматическая сортировка
- полное удаление отходов, например в шахту запатентованной конструкции
- богатая спецоснастка, возможна постепенная комплектация
- возможно применение сканеров
- возможно включение в автоматические линии (в рамках системных решений)



DIMTER совершенствует поперечный раскрой: продуманная технология ведёт к росту прибыли

Прирезка досок по длине на прецизионных станках OptiCut серии Performance – дело безусловно выгодное. На круглопильной установке OptiCut 200 с автоматической оптимизацией резов добавленная стоимость создаётся, во-первых, путём получения высококачественной продукции: дефектные участки раскраиваемого материала сразу вырезаются и устраниаются в отход. Во-вторых, из остающейся части доски выпиливается наиболее экономичная комбинация деталей с теми размерами, что заданы в спецификации. Таким образом достигается максимальный полезный выход с наивысшей материальной ценностью. Для заготовок под шиповое сращивание при оптимизации учитывается длина шипов, которые предстоит отфрезеровать, и раскрой можно задавать, ориентируясь одновременно на 8 категорий качества. Оператор лишь наносит нужную маркировку и кладёт заготовку в подающее устройство, а её точное перемещение обеспечивает специальная горизонтальная направляющая. Разумеется, линию прирезки можно оснастить системами автоматического распознавания (сканерами).

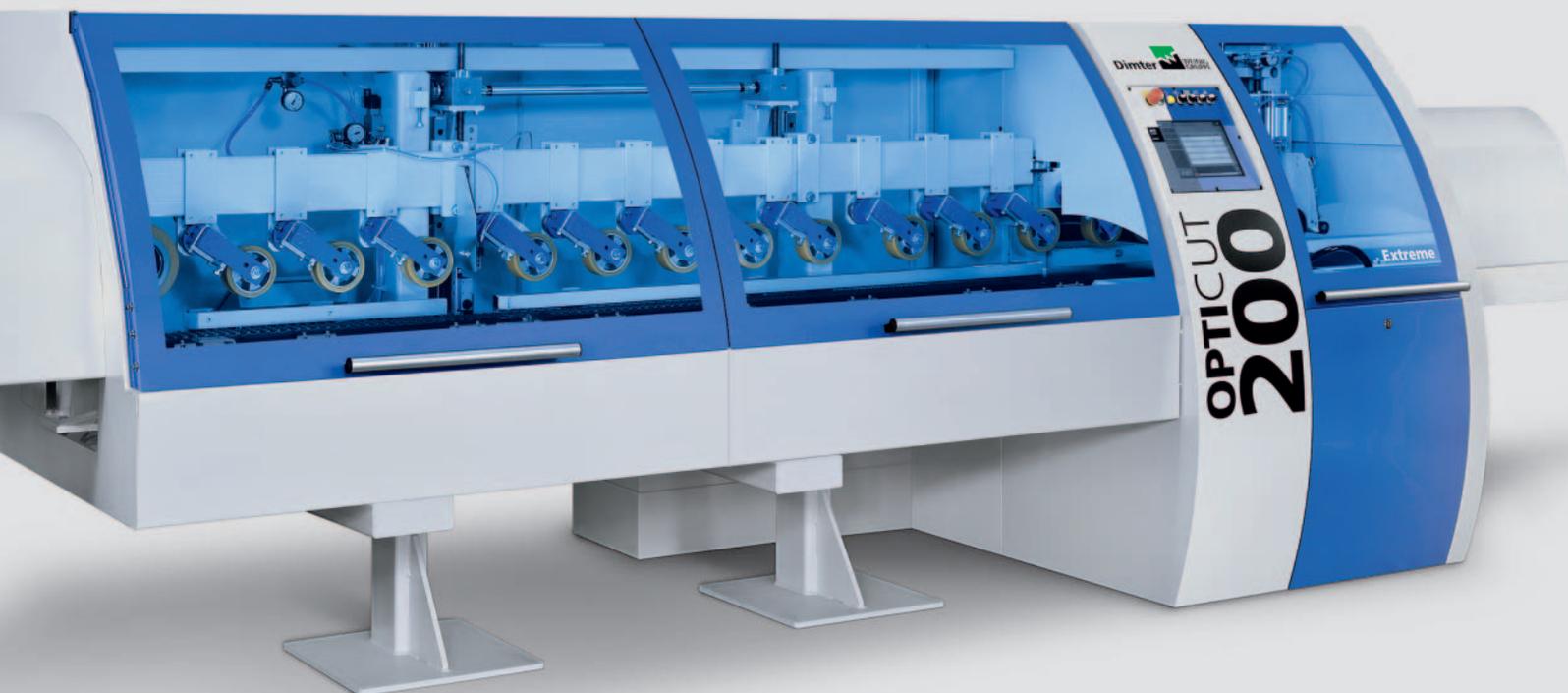
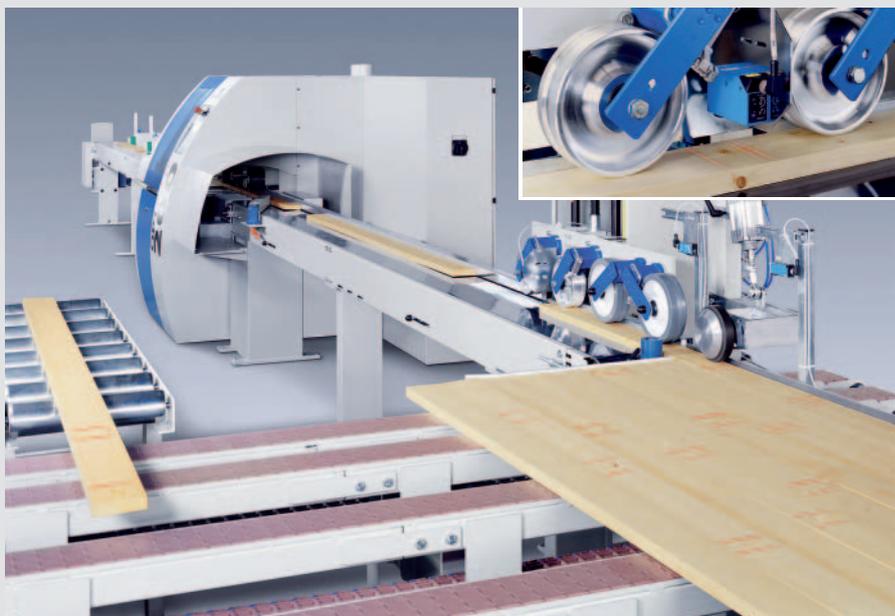


Стремительная подача, точное расположение, мгновенный пропил

Широкие вальцы подачи крепко удерживают распиливаемый материал. Благодаря глубокой посадке расположенных на рабочей поверхности вальцов исключается вздыбливание коротких заготовок, пропил получается ровным и точным. Верхние вальцы обеспечивают оптимальное для данной толщины материала усилие прижима, благодаря чему позиционирование происходит быстро и точно, а поскольку отпадает необходимость в «пристрелочном» пропуске заготовок ради корректировки давления верхних вальцов, производительность существенно возрастает. Прижимные вальцы опускаются, лишь когда заготовка уже начала движение под ними, поэтому они не испытывают чрезмерной вибрации и меньше изнашиваются. Мощные приводные агрегаты выдерживают продолжительный напряжённый режим. Высокая пропускная способность торцовочной установки обусловлена и необычайной быстротой хода пильного агрегата.

Торцовочные установки DIMTER OptiCut 200 и 200 Elite: разумный подход к повышению производительности

Высокая производительность не в ущерб соблюдению заданных размеров – в этом бесспорное достоинство торцовочных пил OptiCut серии Performance. Измерительные колёсики не связаны с приводом, обмер заготовки происходит только во время её движения, и можно не опасаться искажений из-за неконтролируемого проскальзывания валцов или растяжения приводных ремней в загрузочной зоне станка: пропил всегда выполняется точно в предусмотренном месте. Это позволяет свести к минимуму брак и получать детали заданной длины, причём из древесины любого качества. Для перемещения заготовок подходят обычные ленточные транспортёры, что также способствует снижению производственных издержек при эксплуатации высокоэффективных димтеровских установок.



DIMTER OptiCut 200 Exact: для тех, кому всего важнее точность

Если при раскрое досок за главный показатель принимается точность прирезки их по длине, то наилучшим образом с этой задачей справится OptiCut 200 Exact. Измерительная система установки обеспечивает точность до $\pm 0,5$ мм, при том что номинальная длина выпускаемых деталей может выбираться из 8 значений. Система управления пильным диском продумана так, что вероятность сколов и вырывов невелика и поверхности получаются безупречного качества. Прямоугольность пропила поддерживается специальным боковым прижимом, который к тому же придавливает заготовку к сквозной упорной линейке. Всё это способствует высочайшей точности при обработке, а зачастую помогает избежать дополнительных операций.

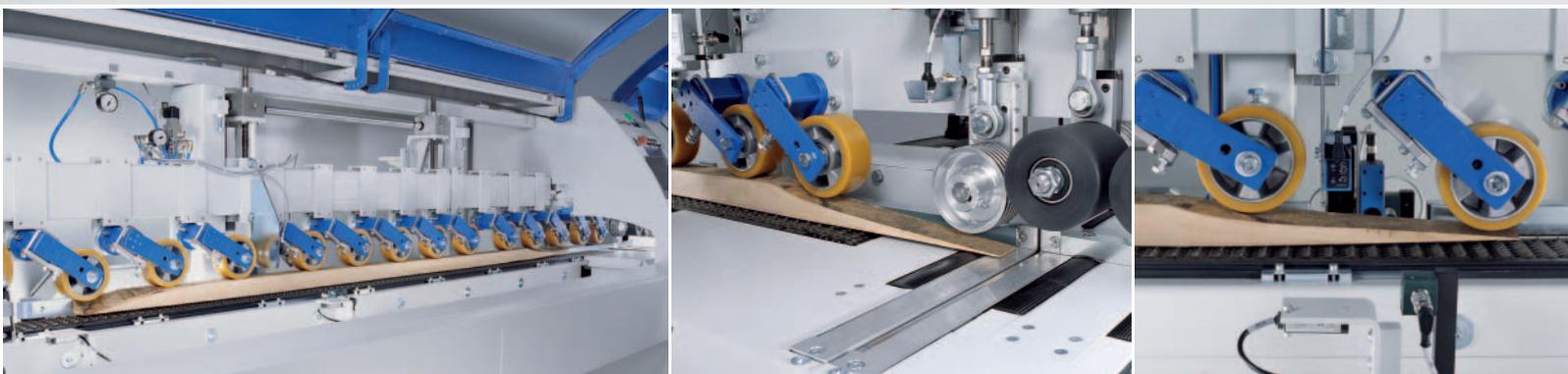


DIMTER OptiCut 200 Extreme: мощная оснастка для повышения продуктивности

Обработку тяжёлого или грубого материала можно без колебаний доверить установке OptiCut 200 Extreme. Мощные цепные транспортёры обеспечивают надёжную и точную подачу досок даже неравномерного сечения,

не допуская их разворачивания. Специальная измерительная система ведёт безошибочный контроль материала по всей длине, в том числе и у заготовок со многими сужениями. Измерительное колёсико в зоне

пилы не зависит от проскальзывания вальцов, что способствует высокой точности резов. Мощные двигатели надёжно обеспечивают стабильно производительную работу установки.



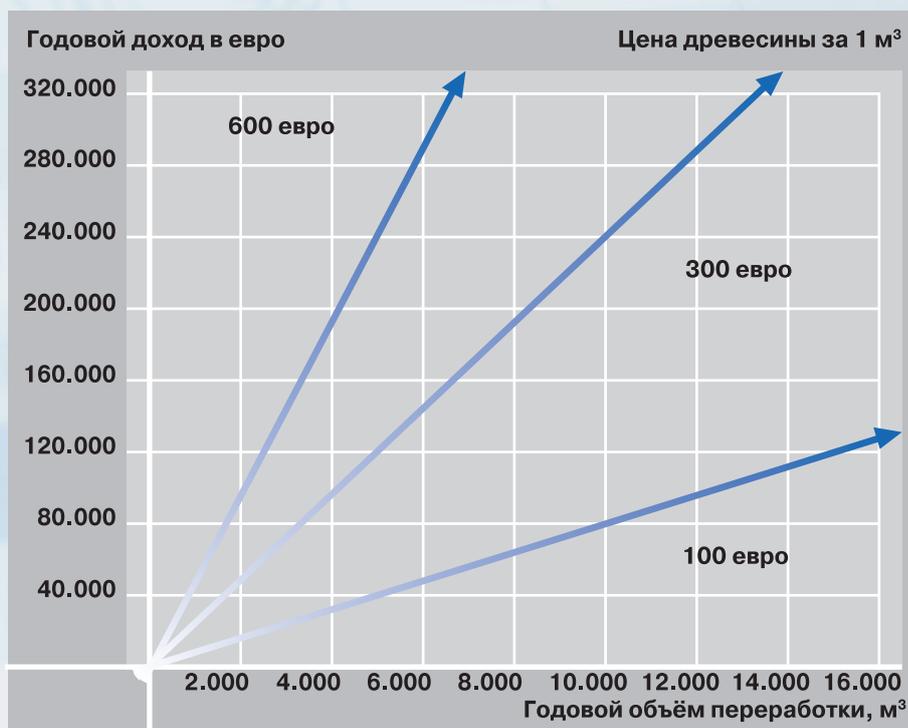


Оптимизация на установках OptiCut: больше выгоды и больше прозрачности

Для пил OptiCut разработана система интуитивного управления OptiCom Direct с экраном тачскрин. Предлагаемые к ней пользовательские программы поддерживают оптимальный, то есть высокоприбыльный выход продукции, а также ведут соответствующую статистику. OptiCom Direct легко интегрировать в компьютерную сеть предприятия и тем самым обеспечить прозрачность всех этапов создания продукции, начиная с закупки древесины.

К тому же: Возрастает надёжность процессов, так как вместо уязвимого жёсткого диска используется неприхотливая флэш-карта • Улучшается сохранность рабочих данных • Возможны прямое подключение к принтеру и интеграция в сеть типа Эзернет • Оценивать статистику и составлять спецификации мастер или технолог могут не выходя из бюро • Обеспечивается эффективная связь между управленческими структурами и производством • Система OptiCom Direct применима в составе отраслевых пакетов прикладных программ.

Точная прорезка на заданную длину, выпилка дефектов, оптимизация раскроя – всё это сокращает отходы как минимум на 8% и даёт экономию, благодаря которой установки OptiCut окупаются очень быстро. График отображает рост прибыли при **уменьшении доли отходов на 8%**.



Надёжная автоматическая сортировка: шахта для сброса отходов запатентована

Дорогу качественной продукции! При сверхбыстрой торцовке очень важно безошибочно разделять отход и пригодные детали. Для этого все высокопроизводительные пилы DIMTER OptiCut Performance оснащены специальной шахтой. Чем точнее сортировка, тем выше продуктивность торцовочных установок.

Шахта – только для отходов

Автоматически регулируемый проём для сбрасывания отходов размещён непосредственно в станке OptiCut, и шахта под ним соответствует производительности торцовочной пилы. Кусковые отходы надёжно отделяются от добротного материала, благодаря чему не возникает осложнений при сортировке и последующей обработке выходящих из станка деталей, а их попадание в отход полностью исключено. Система многоступенчатая и позволяет удалять даже длинные отходы без их дополнительной распиловки, то есть без потерь производительности. Это техническое решение уже запатентовано как наиболее надёжный способ сортировки и бесперебойного выпуска продукции при работе на полную мощность.



Автоматическая сортировка

Торцовка на станках OptiCut происходит с захватывающей быстротой. Требуемое качество и длина готовых деталей заложены в программу управления, которая и обеспечивает автоматическую сортировку по нужным параметрам, что особенно эффективно при выполнении индивидуальных заказов. Автоматическая сортировка позволяет упростить цеховую логистику и сократить численность персонала.



Сменные вальцы подачи: не снижая темпа при любом материале



Требования к торцовочному оборудованию во многом обусловлены качеством древесины, которую предстоит на нём обрабатывать. На установках OptiCut 200 используются вальцы подачи, которые легко очищаются от смолы, а замена их не требует большого времени, но позволяет быстро приспособиться к особенностям материала. Это означает, что в течение одной смены можно с неизменно высокой продуктивностью раскраивать как строганные, так и необработанные заготовки, как лиственных, так и хвойных пород.

OptiCut с управляемым пильным диском: чистый пропил, детали без сколов

На установках с моторизованным управлением ходом пилы обеспечивается аккуратный выход пильного диска из обрабатываемого материала, так что на древесине возникает гораздо меньше вырывов и задигов. Соответственно оптимизированы и остальные фазы резания. Если требования к качеству продукции допускают наличие вырывов, можно прирезку с выпиливанием дефектов выполнять при максимальной скорости подачи.



OptiCut с приводом VarioSpeed: бесперывная загрузка – безостановочная торцовка



Вы не зря заплатили деньги за пилу OptiCut! Её производственный потенциал огромен, и использовать его максимально помогает приводной транспортёр VarioSpeed с автоматическим управлением. Благодаря этому устройству между подаваемыми на торцовку досками сохраняется минимально допустимое расстояние. То есть материал идёт на обработку почти сплошной лентой, что, конечно же, только повышает продуктивность установки.

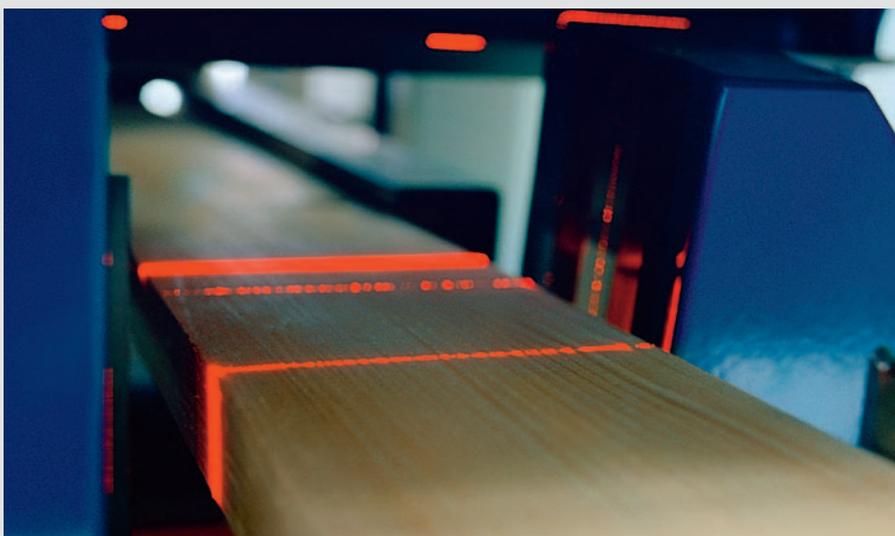
OptiCut с системой кодирования: чёткая идентификация изготавливаемых деталей



Кодирование деталей применяется для того, чтобы было легче отслеживать их распределение после прирезки, то есть идентифицировать каждую деталь при транспортировке, складском хранении или комплектовании заказов. Такой способ помогает снизить издержки, улучшить контроль продукции и в целом способствует внедрению рентабельных методов производства. Коды, цифровые или штриховые, наносятся прямо на детали – сбоку или сверху.

Линии прирезки DIMTER Performance: перспективные решения с огромным потенциалом

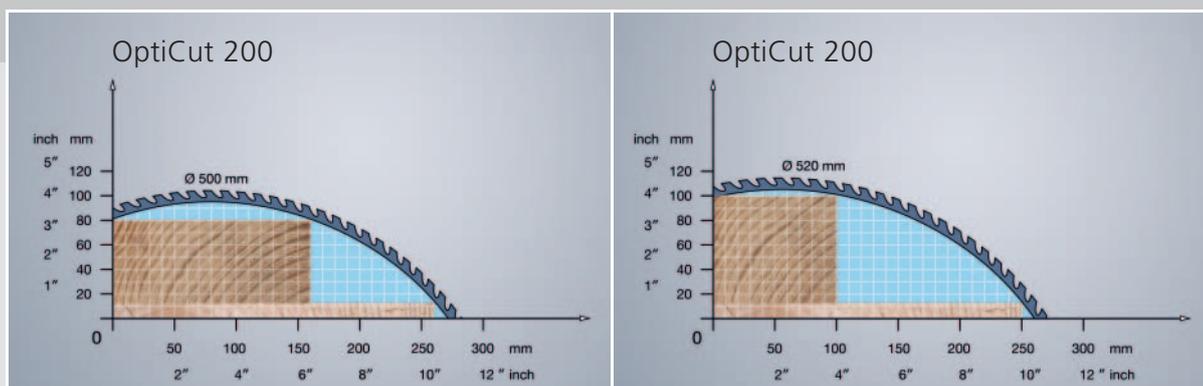
Заказывая торцовочную установку DIMTER OptiCut, Вы вместе с нашими специалистами компонуете её по модульному принципу, так что в дальнейшем сможете добавлять по необходимости новые узлы и приспособления. Совершенствуя оснастку таким путём, Вы будете быстрее реагировать на меняющиеся требования рынка. Ценными дополнениями при этом могут оказаться, например, сканер, автоматический штабелёр OptiCut Stacker, а также разнообразные устройства механизированной загрузки.



Сканер с молниеносной быстротой обследует поступающий на обработку материал и выявит на нём сучки, трещины, дефекты древесной структуры. Один такой прибор может снабжать соответствующими данными сразу четыре установки DIMTER OptiCut, работающие с полной нагрузкой и оснащённые высокоэффективными средствами механизации.



OptiCut Stacker эффективно дополняет торцовочную линию, когда прирезка ведётся с получением деталей определённой длины: на выходе они автоматически укладываются в штабель высотой до 1200 мм. Частота поступления деталей – до 80 в минуту. При этом конфигурацию штабеля можно выбирать непосредственно через систему управления.



Обзорная таблица установок OptiCut 200: варианты с типовой и специальной оснасткой

Таблица даёт общее представление об основных характеристиках моделей этого ряда. Более подробную информацию, с учётом Ваших индивидуальных интересов, можно получить непосредственно на заводе DIMTER либо в ближайшем представительстве WEINIG GROUP.

Внимание! При определении подходящих поперечных размеров заготовок необходимо учитывать кривизну и иные возможные отклонения. Номинальные значения см. в технических характеристиках установки.

Ниже приведены серийные параметры как ориентировочные (в скобках – опциональные). По договорённости возможны исполнения установки с другими характеристиками.

Серия OptiCut 200 Performance

Технические характеристики

Номинальное сечение заготовок, не менее

30 × 12 мм

Макс. сечения заготовок*

260 × 12 мм (250 × 12 мм)

160 × 80 мм (100 × 100 мм)

Макс. длина загружаемого материала

6,3 м

Макс. скорость подачи

180 – 240 м/мин

Точность раскроя при длине продукции до 1 м

± 0,8 мм (модель **Exact** ± 0,5 мм)

Точность раскроя при длине продукции до 2,5 м

± 1,5 мм (модель **Exact** ± 0,5 мм)

Мин. длина продукции раскроя / концевого отрезка

140 мм/140 мм

* Возможно исполнение для материала с большим сечением

| | OptiCut 200 | Elite / Exact | Extreme |
|--|-------------|---------------|---------|
|--|-------------|---------------|---------|

Оснастка и функции

Привод VarioSpeed

●

Сервопривод управления ходом пилы

○

○

Оптимизация по критерию «заданная длина»

●

●

●

Оптимизация по критерию «без дефектов»

●

●

●

Полная оптимизация по всей длине заготовки: раскрой на фиксир. и смешанные размеры, до 8 категорий качества, 16 групп, более 100 тыс. значений длины

●

●

● (< 4,5 м)

Шахта для автоматического удаления отходов

○

○

○

Автоматическая сортировка

●

●

●

Автоматическая поперечная загрузка

○

○

○

Возможность технологической интеграции

○

○

○

Встроенный сканер

○

○

○

Изготовитель вправе вносить технические изменения. Среди упомянутых или изображённых в проспекте устройств могут быть элементы спецоснастки, не предусмотренные в типовом комплекте поставки. Некоторые узлы сфотографированы без предохранительных ограждений.

● Типовая оснастка ○ Спецоснастка

Вы можете во многом положиться на нас: WEINIG GROUP – партнёр, устремлённый в будущее

Сосредоточьтесь на своих производственных делах, об остальном позаботимся мы! Ведь концерн WEINIG GROUP известен не только своими передовыми станками и технологиями для деревообработки в промышленных и ремесленных условиях. Системный подход к исполнению заказов, способность спроектировать и оснастить «под ключ» деревообрабатывающее производство любого масштаба, гибкое и высоко rentable – именно этим концерн WEINIG GROUP завоёвывает доверие своих заказчиков.



ExpoCenter на головном заводе

Нашу передовую технику Вы можете опробовать в действии: все вайниговские станки и сопутствующие устройства демонстрируются в заводском «Экспоцентре» в Таубербишофсхайме.



Тренируйтесь!

Мы хотим, чтобы инвестиции в оборудование начали как можно быстрее приносить Вам прибыль. Для этого и организован наш центр практического обучения. Здесь опытные наставники помогут Вам и Вашим сотрудникам быстро освоиться с купленным станком. Чтобы Вы в кратчайшие сроки смогли поставить себе на службу весь его потенциал.



«Кайзен»

На заводах концерна WEINIG GROUP давно внедрены управленческие методы, основанные на философии Kaizen (в переводе с японского это слово означает «изменение с целью улучшения»), суть которой в том, чтобы мотивировать каждого работника к постоянному совершенствованию действий, нацеленных на улучшение организации труда и его результатов. Своим опытом мы делимся с партнёрами на специальных семинарах. Приглашаем и Вас к участию в них!



Сервис

Во всех уголках Земли действуют наши филиалы, в которых работает квалифицированный технический персонал. По численности и мобильности нашим сервисным подразделениям нет равных в отрасли, и мы уверенно гарантируем каждому заказчику безупречное послепродажное обслуживание. Доставка запчастей в кратчайшие сроки и технические консультации на языке клиента всегда были и остаются неотъемлемой частью нашей работы.



WEINIG ВАЙНИГ
Новейшие технологии
продольного фрезерования
и профилирования

WACO ВАКО
Самые мощные
продольно-фрезерные
станки

GRECON ГРЕКОН
Высокопроизводительные
установки для шипового
сращивания

DIMTER ДИМТЕР
Торцовочные пилы с систе-
мой оптимизации раскроя;
прессы для склеивания
щитов и бруса

RAIMANN РАЙМАН
Первоклассное оборудование
для раскроя пиломатериалов

CONCEPT КОНЦЕПТ
Проектирование,
модернизация и оснащение
деревообрабатывающих
производств

WEINIG GROUP: Мы обеспечим чёткую согласованность на всех участках деревообработки

Производственные линии «под ключ»

Нам по плечу не только изготовление суперстанков, но и системные технологические решения. Всё чаще наших заказчиков интересуют не отдельные виды оборудования, а самые современные комплекты для цехов и даже фабрик. Поэтому несколько лет назад при головном заводе была основана ещё одна дочерняя фирма – WEINIG CONCEPT, которая специализируется на проектировании деревообрабатывающих производств и их комплексном оснащении. Профессионалы,

работающие в этой фирме, опираются на знания и опыт, которые накоплены в концерне WEINIG GROUP, и охотно делятся ими с нашими клиентами. С полной ответственностью.

Команда сильных

Каждое из предприятий, входящих в концерн WEINIG GROUP, занимает ведущие позиции в своём секторе рынка. А их взаимодействие даёт беспрецедентный синергетический эффект, от которого бесспорно выигрываете Вы, наши заказчики.



Торцовочные пилы OptiCut 200 серии Performance



Завод «Димтер»:

GRECON DIMTER Holzoptimierung
Süd GmbH & Co. KG
Rudolf Diesel Str. 14 16
D-89257 ILLERTISSEN
Германия

Телефон +49 7303/15-0
Факс +49 7303/15-1 99
E-mail info@dimter-weinig.de
Internet www.weinig.com

Отдел продаж:

WEINIG GROUP
Weinigstrasse 2/4
D-97941 Tauberbischofsheim
Германия

Телефон +49 9341/86-1408
Факс +49 9341/86-1693
E-mail mcost@weinig.de
Internet www.weinig.com