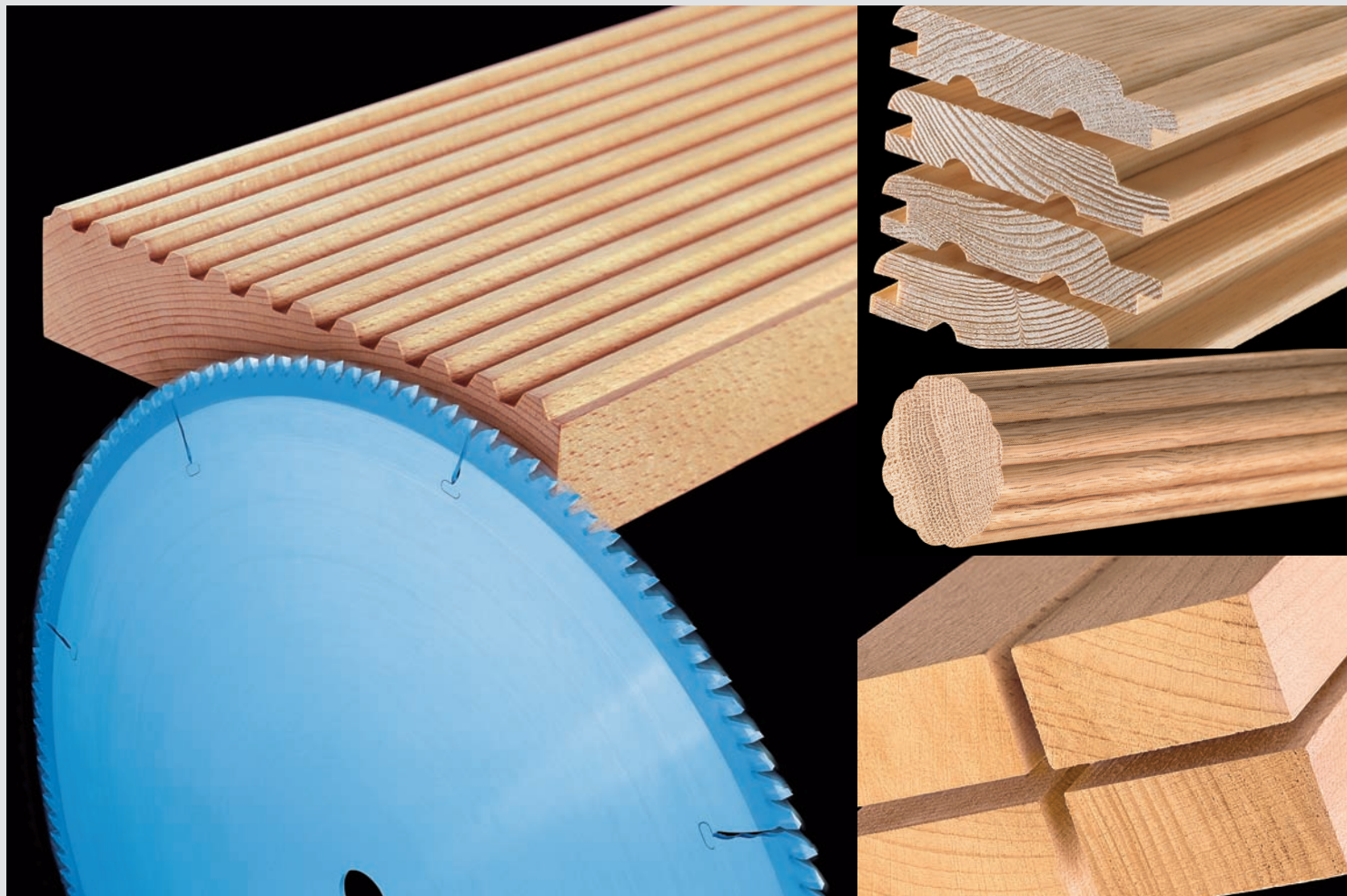


Торцовочные пилы OptiCut S 90 серии Vario

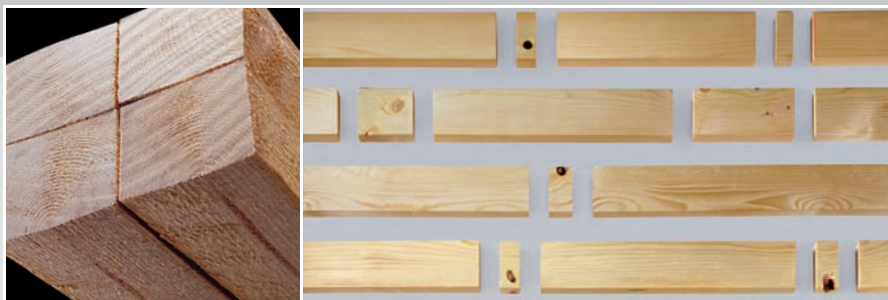
Автоматический обрабатывающий центр –
для передовых технологий прирезки досок



Торцовочная установка DIMTER OptiCut S 90: рентабельный раскрой при любых условиях

Надёжные и гибкие торцовочные установки DIMTER OptiCut S 90, при обработке на которых заготовки автоматически позиционируются посредством прецизионных толкателей, обеспечивают безупречную точность резов при высокой производительности. Одна такая установка вчетверо продуктивнее, чем торцовочная пила с ручным управлением, хотя требует вдвое меньше обслуживающего персонала. Полезный выход можно увеличивать путём оптимизации раскроя: отмеченные оператором дефектные участки заготовки удаляются, а оставшаяся часть распиливается с максимальной при заданной спецификации выгодой. Для поддержания технологической гибкости предусмотрены разные средства, в том числе режим раскроя вручную. Сначала Вы можете приобрести базовую версию этой пилы, для обычной прирезки, а затем постепенно обзаводиться дополнительной оснасткой.





Прирезка заготовок пакетами или поштучно, будь то гладкие профили, необстроганные доски или круглые стержни, возможна на станке DIMTER OptiCut S 90 серии Vario в любой очерёдности, поскольку перенастройки по ходу дела требуются минимальные. Установки этой серии, в дополнение к универсальной базовой модели S 90, создавались под различные производственные надобности: S 90 XL – для обработки заготовок большого сечения, S 90 Exact – для наиточнейших резов, S 90 Speed – для суперпроизводительной работы с быстротой, какая свойственна только торцовочным пилам проходного типа. Ко всем моделям предлагается практичная оснастка, которую – после сравнительно умеренной первоначальной инвестиции в сам станок – можно приобретать по мере изменения требований производства.



DIMTER OptiCut S 90 – аргумент в пользу автоматической прирезки

- затраты на единицу продукции меньше, так как с обслуживанием справляется один человек
- производительность в 4 раза выше, чем у пил с ручным управлением
- большой просвет рабочей зоны позволяет обрабатывать материал в пакете
- оптимизация резов даёт максимальный полезный выход
- скорость подачи достигает 120 м/мин (у станков S 90 Speed)
- точность и качество пропилов безупречны
- эффективное удаление отходов
- простота в освоении и эксплуатации
- технологическая гибкость при любых объёмах работ
- запас прочности и долговечности рассчитан на длительные высокие нагрузки
- возможна дооснастка для повышения эффективности
- предельная безопасность в работе



Подача, позиционирование, закрепление, раскрой: автоматика повышает надёжность и безопасность

Если на Вашем станке приходится вручную переставлять упоры или выполнять такие небезопасные действия как позиционирование, закрепление и распиливание заготовок, значит, Вы задержались в прошлом. На станках OptiCut S 90 всё это происходит автоматически и с предельной точностью. Даже обработка тяжёлых громоздких заготовок не требует усилия со стороны оператора: их перемещение и позиционирование обеспечиваются прецизионным толкателем. В зависимости от модели, подача материала происходит со скоростью до 120 м/мин, а возвратный ход – до 260 м/мин. Это даёт ощутимый рост производительности – не в ущерб безопасности и удобству.



Подача, позиционирование и пропил – автоматически

Перемещение даже очень тяжёлых заготовок, весом до 150 кг, а также их быстрое и точное позиционирование обеспечиваются мощным толкателем. Его направляющая, долговечная по материалу и конструкции, надёжно укрыта и практически не требует ухода. Все пропилы выполняются автоматически.

Высокий стандарт безопасности

Работа на установке OptiCut S 90 совершенно безопасна: зона резания хорошо обозрима, но при этом надёжно отгорожена. Заготовки при позиционировании закрепляются автоматически, то есть рукам оператора в опасной зоне просто нечего делать.

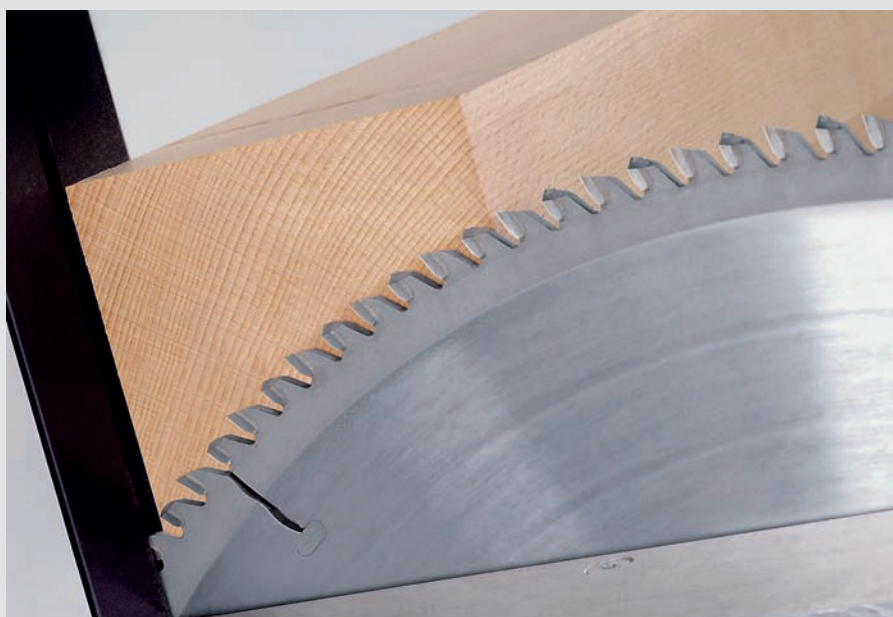
DIMTER OptiCut S 90: универсальная стартовая модель



OptiCut S 90 – установка по-настоящему универсальная. На ней можно выполнять прирезку как пакетированного материала, так и с поштучной подачей заготовок – гладкого или профильного погонажа с любыми сечениями, включая круглые, и с выгодным получением продукции хоть крупными партиями, хоть в виде единичных изделий. Переходы к новым заказам требуют незначительной перенастройки оборудования. Характерно и то, что даже на этой стартовой модели серии Vario можно обрабатывать заготовки весом до 100 кг при точности позиционирования $\pm 0,5$ мм. Прирезка досок в пакете даёт значительный рост производительности. К модели OptiCut S 90 предусмотрен богатый выбор оснастки, например: системы автоматической сортировки, оптимизации раскроя, принтер для печатания наклеек и т.п., – приобретать которую можно по мере необходимости. Поэтому для каждого покупателя нам несложно подобрать установку, оптимально удовлетворяющую его производственным требованиям.

DIMTER OptiCut S 90 Exact: каждый пропилен с безупречной точностью

OptiCut S 90 Exact отличается исключительной точностью пропилов, которой содействуют: регулируемый боковой прижим, обеспечивающий прямоугольность реза; толкатель, позиционирующий заготовку с точностью до $\pm 0,1$ мм; прецизионный пильный агрегат оригинальной конструкции. Производительность установки удовлетворяет самым высоким запросам, так же как безукоризненное соблюдение размеров и углов и чистота распилов у готовых деталей. В дополнение к типовой оснастке этих пил разработаны спецприспособления, препятствующие образованию сколов и вырывов на древесине.



DIMTER OptiCut S 90 XL: прирезка крупномерного и пакетированного материала

OptiCut S 90 XL не имеет себе равных в раскрое громоздких заготовок или же досок, загружаемых пакетом. Суммарно вес материала, подаваемого в такой станок, может достигать 150 кг, а поперечное сечение 280 × 180 мм либо 420 × 40 мм. При этом, разумеется, гарантированы высокая производительность и точность прирезки. К станкам OptiCut S 90 XL предлагается разнообразная оснастка, в частности мощные устройства механизации пристаночных работ и сортировки, значительно облегчающие манипуляции с тяжёлыми деталями.

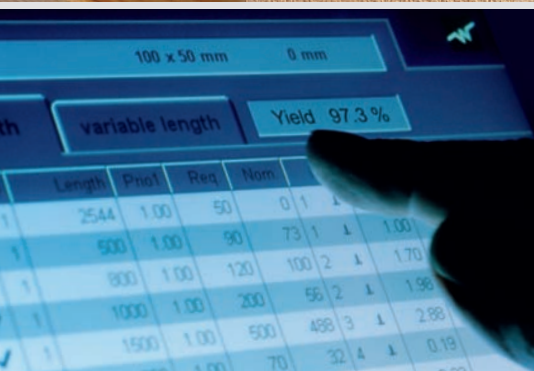


DIMTER OptiCut S 90 Speed: на полную мощь в бесподобном темпе

OptiCut S 90 Speed – на сегодня самая быстродействующая среди торцовочных установок с толкателем и по скорости подачи сопоставима с пилами проходного типа. Это достигается благодаря прецизионной системе позиционирования, высокой скорости резания, ускоренному возвратному ходу. Как истинная топ-модель, OptiCut S 90 Speed уже покорила немало деревообрабочников великолепным качеством обработки и её головокружительным темпом. Максимальный полезный выход автоматически обеспечивается системой оптимизации раскроя. И при этом, конечно же: технологическая гибкость, точность резов, бережное перемещение и крепление заготовок.



DIMTER OptiCut + MillVision: революция в деревообработке



Система MillVision – для управления потоком данных – позволяет существенно упростить производственный процесс, снизить его издержки, повысить долю полезного выхода, а также получить в любой момент точную статистическую информацию. При поступлении нескольких заказов со сходными деталями программа MillVision поможет оптимизировать процесс раскроя и сократить время исполнения работ. В итоге: прирезка на требуемую длину выполняется с наибольшей продуктивностью, сокращается доля отходов, а значит, экономичнее используется древесное сырьё, возрастает доходность предприятия. К тому же улучшается материалопоток, уменьшаются трудозатраты, складские расходы и количество полуфабрикатов, требующих доработки. Вам достаточно нажать на нужную клавишу компьютера – и MillVision даст полную картину текущего или планируемого производства.

MillVision управляет массой материала

При выполнении как малых, так и серийных заказов – будь то детали для окон или мебели, половые доски или рабочие поверхности, дощечки для тары, поддонов или клеёных щитов, да и любая иная продукция – программа MillVision поможет Вам оптимизировать техпроцесс и организовать работу с наибольшей выгодой.

MillVision – просто и удобно

Программу MillVision легко приспособить к делу: данные для прирезки она берёт из уже используемых программ или из спецификаций заказа. Вам достаточно задать через тачскрин материал и поперечное сечение заготовок – и тут же начинается обработка.

OptiCut плюс MillVision

Чёткое взаимодействие установки OptiCut и системы MillVision позволяет экономично использовать древесину любого качества. Отпадает забота, где хранить невостребованные её остатки; не нужно больше вручную составлять и вводить схемы раскроя, что чревато ошибками. Теперь оператор может полностью сосредоточиться на производственном процессе.

MillVision работает самостоятельно

Из всех заказов, намеченных к выполнению, программа MillVision сама выискивает детали с одинаковыми профилями и поперечными сечениями, изготавливаемые из данной древесной породы, затем составляет оптимальные спецификации, которые передаются в систему управления установки OptiCut.

MillVision – отличный организатор

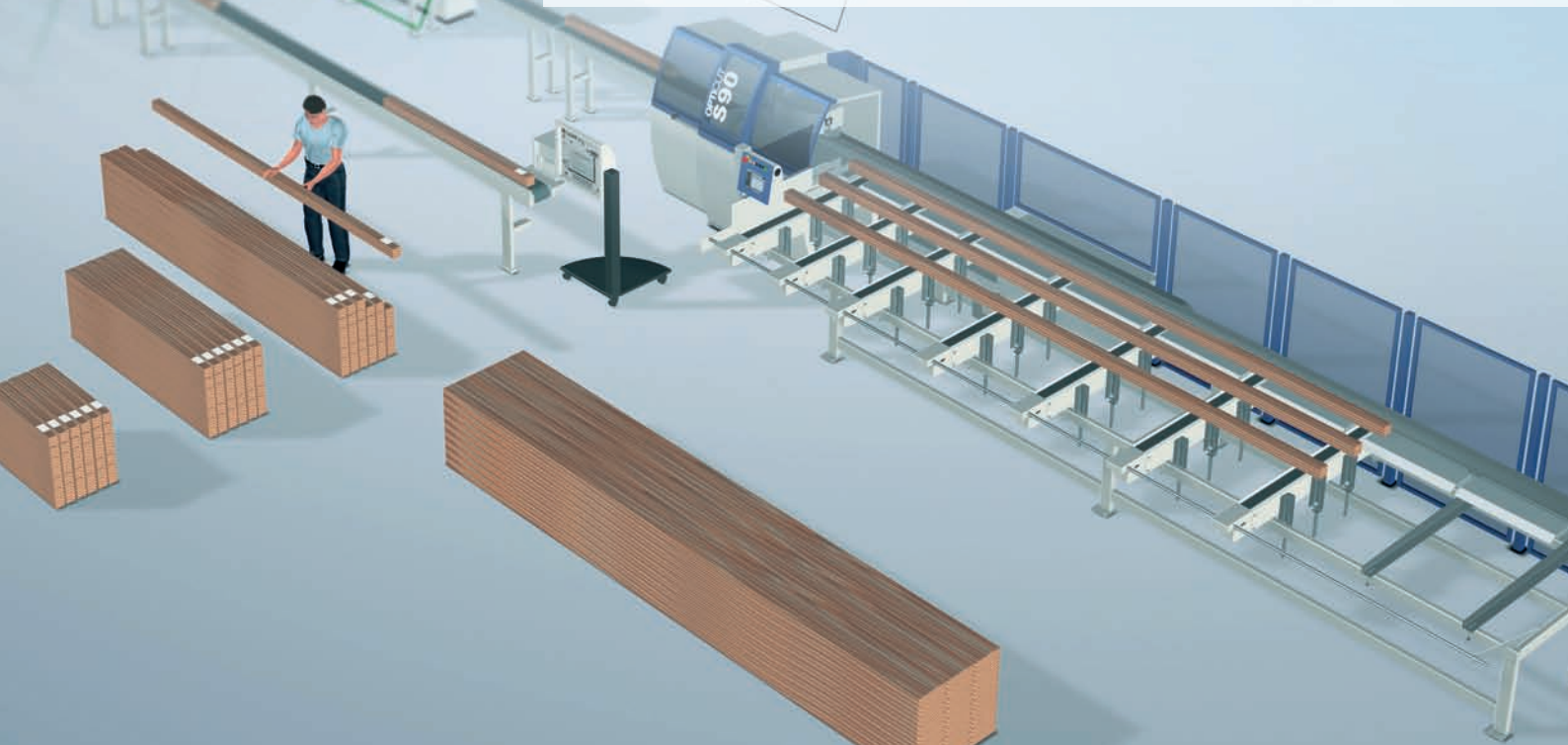
Выходящие после прирезки детали снабжаются идентификационными кодами, для печатания которых в комплекте системы управления предусмотрен специальный принтер. Со станка OptiCut программе MillVision постоянно передаётся информация, в том числе данные об изготовленных деталях. Таким образом, путь прохождения каждой детали можно отследить в любой момент на любом участке производства.

Конечно же, к единой системе управления можно приобщить и другое производственное оборудование. Например, двухсторонний шипорезный станок или обрабатывающий центр Conturex, четырёхсторонник Powermat или установку Unicontrol для изготовления окон. Это позволит Вам значительно сократить организационные издержки и всегда быть в курсе дел.

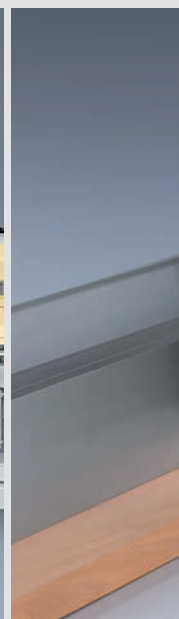
Система управления OptiCom Direct: проще работа, больше выгоды

Для димтеровских станков разработана система интуитивного управления OptiCom Direct с сенсорным экраном и удобной операционной средой. Она поддерживает оптимальный, то есть максимально прибыльный, выход продукции, ведёт наглядную статистику и к тому же идеально сочетается с системой MillVision.

Преимущества: Возрастает надёжность процессов • Вместо уязвимого жёсткого диска используется неприхотливая флэш-карта • Улучшается сохранность рабочих данных • Возможны прямое подключение к принтеру и интеграция в сеть типа Эзернет • Отслеживать статистику и составлять спецификации можно не выходя из техотдела • Обеспечивается эффективная связь между управленческими структурами и производством • Система OptiCom Direct применима в составе отраслевых пакетов прикладных программ.



Линии прирезки от фирмы DIMTER: оптимальная оснастка к пилам OptiCut S 90



DIMTER совершенствует процесс раскроя: удобства важны и на выходе станка

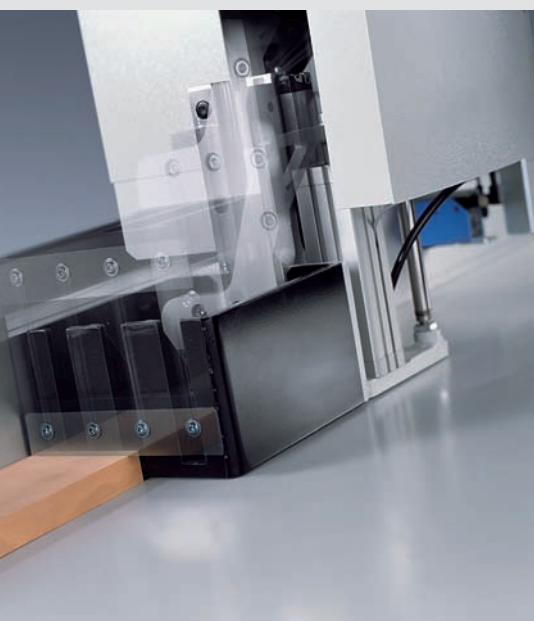
После точной прирезки на станках OptiCut каждой готовой детали автоматически обеспечивается надлежащий контроль. Пройдя над шахтой, в которую сбрасываются отходы, детали поступают на автоматическую сортировку. Всё это не только упрощает работу оператора, но и способствует росту продуктивности, снижению удельных затрат. Пристаночные устройства мы подберём сообща, с прицелом на конкретные условия Вашего производства и перспективы его развития.

Шахта для отходов (её конструкция нами запатентована) расположена непосредственно за пильным агрегатом, и в неё сбрасываются отходы, надёжно отделяемые от добротного материала, так что процесс прирезки идёт бесперебойно. В проём шахты проходят даже очень длинные отходы, их не нужно дополнительно распиливать. В то же время при прохождении коротких готовых деталей проём автоматически закрывается

и продукты раскроя следуют к сортировочному устройству.

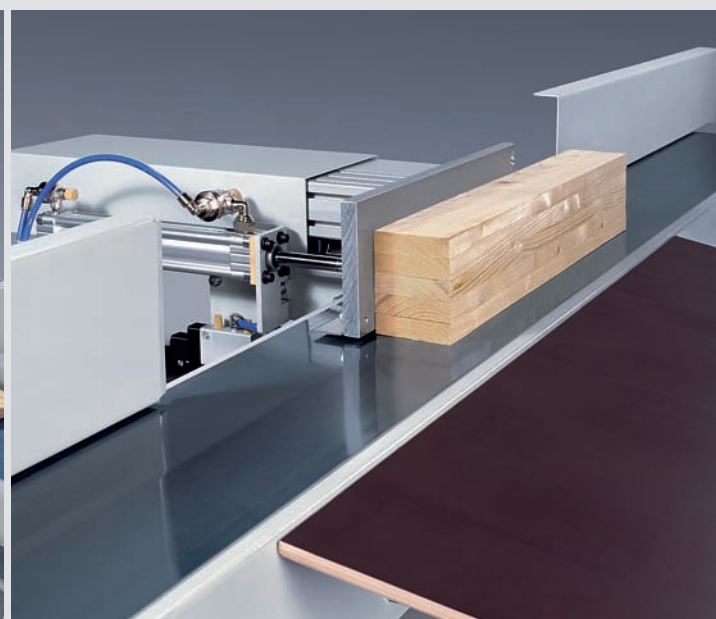
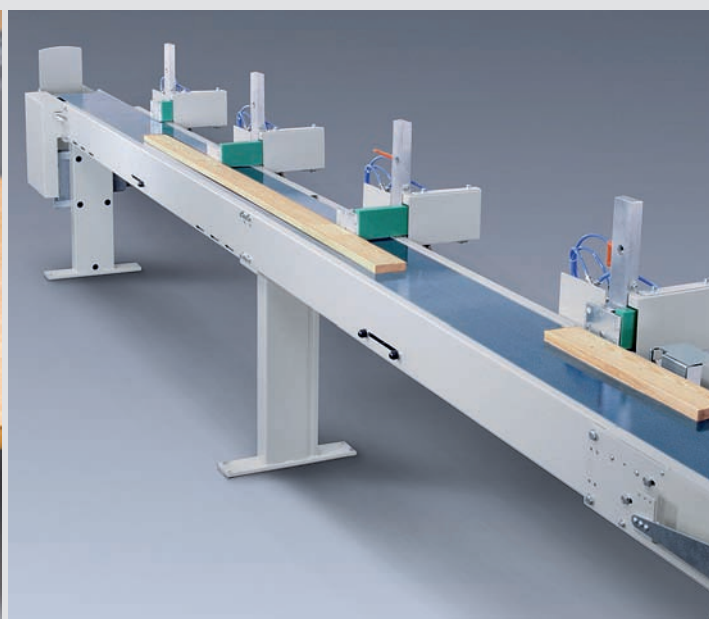
Автоматическая сортировка может быть устроена позади любой установки OptiCut. Выталкиватели оснащаются независимым управлением. В случае прирезки пакетов, сложенных в высоту, готовые детали не сталкиваются вниз, а передаются непосредственно на сортировочный участок, число которых не ограничено.





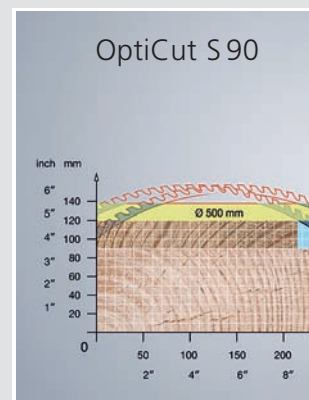
DIMTER поставяет автоматизированные линии поперечного раскроя, гарантируя их высокую производительность, надёжность и безопасность работ. Прирезка по длине – один из важнейших технологических этапов переработки пиломатериалов, от эффективности которого зависит, сколько полезной продукции будет получено из ценного сырья. Система автоматической оптимизации раскроя помогает использовать древесину с максимальной выгодой. Оператор лишь маркирует на заготовке дефектные места и/или разбивает её на отрезки разного качества – остальное происходит само собой, с предельной точностью и быстротой при минимальных отходах.

Установки OptiCut рассчитаны на высокоавтоматизированное производство, при котором люди освобождаются от рутинной работы для выполнения более интересных задач. Продуктивность этих пил особенно повышается при использовании автоматических устройств для поперечной загрузки заготовок непосредственно из магазина. Для той же цели к станкам OptiCut S 90 Speed предлагается зажимное приспособление, которое в комбинации с поперечным загрузчиком способствует стабильно высокой суточной производительности.



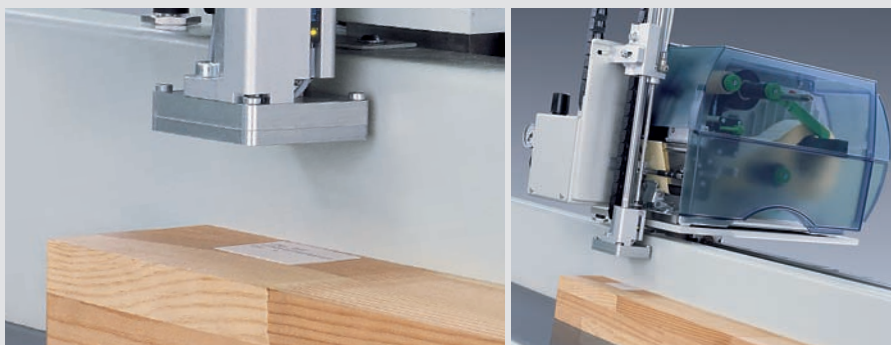
Торцовочные пилы системы DIMTER: капиталовложение на будущее

Установки OptiCut могут развиваться вместе с Вашим производством: к ним предлагается множество вспомогательных устройств, добавлять которые к базовому станку можно постепенно. Например, любую из моделей OptiCut можно оснастить системами автоматического измерения длины и распознавания дефектов – и Вы получаете торцовочную пилу с оптимизацией раскроя по всем параметрам. Полезными дополнениями служат и принтеры для нанесения идентификационных кодов на детали, и автоматический штабелеукладчик OptiCut Stacker.



На каждую деталь, выходящую из станка, наносится код – либо путём непосредственной печати, либо в виде наклейки.

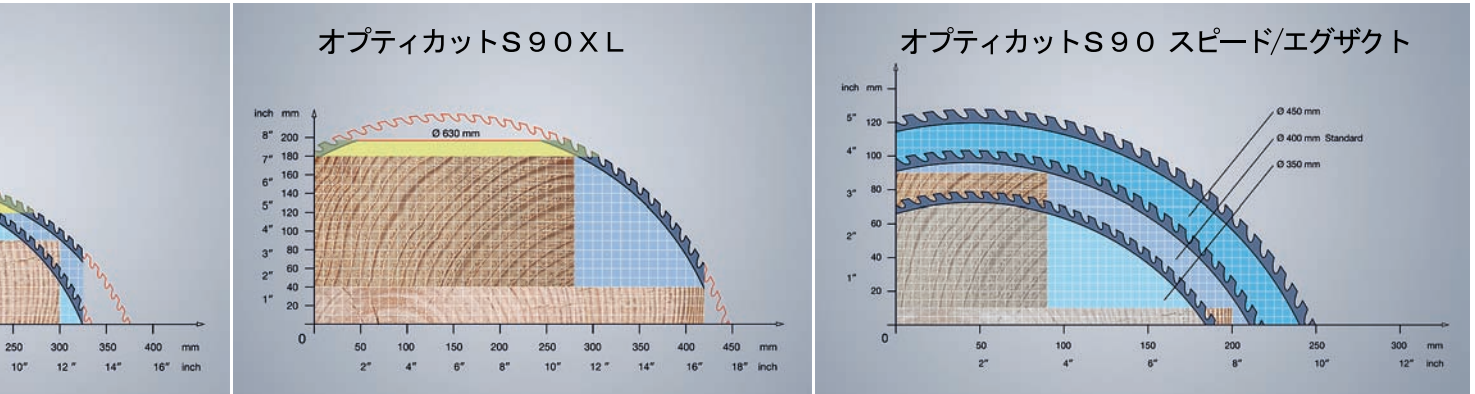
Принтер **Inkjet** автоматически печатает на детали – сверху, сбоку либо с торца – нужные данные, например длину, качество или комплектационный номер, и эта процедура никак не отражается на производительности пилы.



Принтер для наклеек, как составная часть системы управления установки OptiCut S 90, печатает штрихкоды на этикетках, которые автоматически наклеиваются на готовые детали. Отслеживаемая по штрихкоду информация о каждой детали передаётся через систему управления к станкам, на которых будет вестись дальнейшая обработка, и те своевременно перенастраиваются. Оформлять этикетки можно как угодно.



К станкам OptiCut предлагается большой выбор цеховой оснастки из унифицированных, оптимально совместимых компонентов. Высокоавтоматизированные линии с **поперечной загрузкой** и штабелёром **OptiCut Stacker**, который удобен для комплектования деталей одинаковой длины, обеспечивают стабильно высокую суточную производительность при малой численности персонала.



注意 木材の曲りや湿度差などにより、切断できる断面が制限される場合があります。必要に応じて、曲率やその他の可能な変動を考慮してください。

OptiCut S 90 系列 Vario: 標準仕様とオプション

本表は OptiCut S 90 系列 Vario の主要仕様と特徴を概観するためのものです。クロスカットに関する詳細な情報は、本表の下部にある「お問い合わせ」の項目をご覧ください。また、本表に記載されていない項目については、お問い合わせください。本表に記載されている情報は、最新の仕様に基づいており、予告なく変更される場合があります。

一般的な標準仕様ですが、これ以外にも様々な特徴を持っていますので、お問い合わせください。機種によっては、多少仕様が変わる場合があります。(○内はオプション搭載時の数値です。)

OptiCut S 90 Vario-Serie オプティカット S 90

| | |
|--|--|
| 最大投入材長 Макс. длина загружаемого материала | 6.3 m 6.3 m |
| 最大投入材重量 Макс. вес загружаемого материала | 100 kg 100 kg (150 kg) |
| プッシャーの前進速度 最大 Макс. скорость подачи | 60 m/分 (120 m/分) 60 m/分 (120 m/分) |
| プッシャーの後退速度 最大 Макс. скорость обратного хода толкателя | 60 m/分 (260 m/分) 60 m/分 (260 m/分) |
| プッシャーの位置決め精度 Точность позиционирования | ±0.5 mm 以内 (±0.1 mm 以内) ±0.5 mm (±0.1 mm) |
| プッシャーの定格出力 Номинальная мощность привода подачи | 2.1 kW (5.1 kW) 2.1 кВт (5.1 кВт) |
| 起動時の出力 Кратковременная / максимальная производительность | 5.0 kW (8.0 kW) 5.0 кВт (8.0 кВт) |
| ノコの定格出力 Номинальная мощность привода пилы | 7.5 kW (13.5 kW) 7.5 кВт (13.5 кВт) |
| プッシャーの密閉式リニアガイド (メンテナンスフリー) Износостойкая направляющая толкателя. Не требует ухода | ● |
| ダウンホルダーの最少ストロークによる移動 Уменьшенный ход прижима (для повышения производительности) | ● |
| オプティマイジング機能 (最大4グレード) Оптимизация по качеству (до 4 категории качества) | ⊗ |
| クロスコンベアによる自動投入 (バッファ機能付き) Автоматическая поперечная загрузка с контролируемым буфером | ⊗ |
| ゴミ処理ゲート (パテント取得) Шахта для удаления отходов, запатентована | ⊗ |
| 選別ステーション Автоматическая сортировка | ⊗ |

各仕様は予告無く変更される場合があります。本表に記載されている情報は、最新の仕様に基づいており、予告なく変更される場合があります。本表に記載されている情報は、最新の仕様に基づいており、予告なく変更される場合があります。

● 標準装備 ○ オプション

Вы можете во многом положиться на нас: WEINIG GROUP – партнёр, устремлённый в будущее

Сосредоточьтесь на своих производственных делах, об остальном позаботимся мы! Ведь концерн WEINIG GROUP известен не только своими передовыми станками и технологиями для деревообработки в промышленных и ремесленных условиях. Системный подход к исполнению заказов, способность спроектировать и оснастить «под ключ» деревообрабатывающее производство любого масштаба, гибкое и высококорентабельное – именно этим концерн WEINIG GROUP завоёвывает доверие своих заказчиков.



ExpoCenter на головном заводе

Нашу передовую технику Вы можете опробовать в действии: все вайниговские станки и сопутствующие устройства демонстрируются в заводском «Экспоцентре» в Таубербишофсхайме.



Тренируйтесь!

Мы хотим, чтобы инвестиции в оборудование начали как можно быстрее приносить Вам прибыль. Для этого и организован наш центр практического обучения. Здесь опытные наставники помогут Вам и Вашим сотрудникам быстро освоиться с купленным станком. Чтобы Вы в кратчайшие сроки смогли поставить себе на службу весь его потенциал.



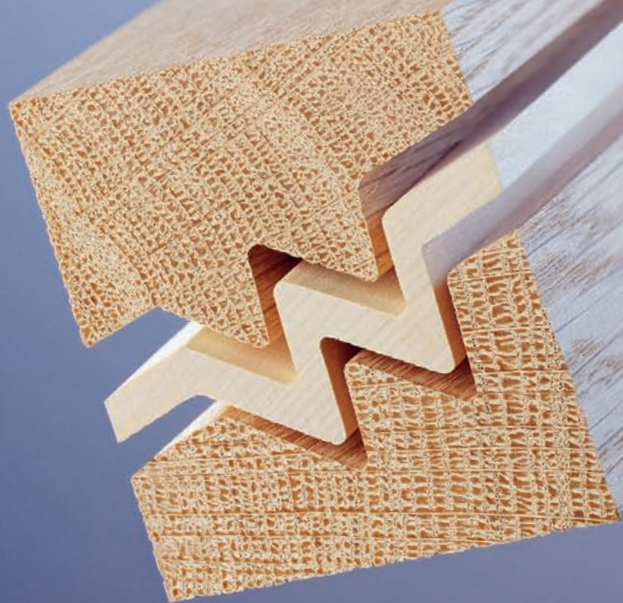
«Кайзен»

На заводах концерна WEINIG GROUP давно внедрены управленческие методы, основанные на философии Kaizen (в переводе с японского это слово означает «изменение с целью улучшения»), суть которой в том, чтобы мотивировать каждого работника к постоянному совершенствованию действий, нацеленных на улучшение организации труда и его результатов. Своим опытом мы делимся с партнёрами на специальных семинарах. Приглашаем и Вас к участию в них!



Сервис

Во всех уголках Земли действуют наши филиалы, в которых работает квалифицированный технический персонал. По численности и мобильности нашим сервисным подразделениям нет равных в отрасли, и мы уверенно гарантируем каждому заказчику безупречное послепродажное обслуживание. Доставка запчастей в кратчайшие сроки и технические консультации на языке клиента всегда были и остаются неотъемлемой частью нашей работы.



WEINIG ВАЙНИГ
Новейшие технологии
продольного фрезерования
и профилирования

WACO ВАКО
Самые мощные
продольно-фрезерные
станки

GRECON ГРЕКОН
Высокопроизводительные
установки для шипового
сращивания

DIMTER ДИМТЕР
Торцовочные пилы с систе-
мой оптимизации раскроя;
прессы для склеивания
щитов и бруса

RAIMANN РАЙМАН
Первоклассное оборудование
для раскроя пиломатериалов

CONCEPT КОНЦЕПТ
Проектирование,
модернизация и оснащение
деревообрабатывающих
производств

WEINIG GROUP: Мы обеспечим чёткую согласованность на всех участках деревообработки

Производственные линии «под ключ»

Нам по плечу не только изготовление суперстанков, но и системные технологические решения. Всё чаще наших заказчиков интересуют не отдельные виды оборудования, а самые современные комплекты для цехов и даже фабрик. Поэтому несколько лет назад при головном заводе была основана ещё одна дочерняя фирма – WEINIG CONCEPT, которая специализируется на проектировании деревообрабатывающих производств и их комплексном оснащении. Профессионалы,

работающие в этой фирме, опираются на знания и опыт, которые накоплены в концерне WEINIG GROUP, и охотно делятся ими с нашими клиентами. С полной ответственностью.

Команда сильных

Каждое из предприятий, входящих в концерн WEINIG GROUP, занимает ведущие позиции в своём секторе рынка. А их взаимодействие даёт беспрецедентный синергетический эффект, от которого бесспорно выигрываете Вы, наши заказчики.



Торцовочные пилы OptiCut S 90 серии Vario

Завод «Димтер»:

GRECON DIMTER Holzoptimierung
Süd GmbH & Co. KG
Rudolf Diesel Str. 14-16
D-89257 ILLERTISSEN
Германия

Телефон +49 7303/15-0

Факс +49 7303/15-1 99

E-mail info@dimter-weinig.de

Dimter  **WEINIG GROUP**

Отдел продаж:

WEINIG GROUP
Weinigstr. 2/4
D-97941 Tauberbischofsheim
Германия

Телефон +49 9341/86-1408

Факс +49 9341/86-1693

E-mail mcost@weinig.de

Internet www.weinig.com