



system t

Modulares Zentrum mit flexiblen Schleifelementen zum Kalibrieren, Feinschleifen und Endschleifen

system t

Modulares Zentrum mit flexiblen Schleifelementen zum Kalibrieren, Feinschleifen und Endschleifen

Mit der neuen Schleifmaschinenreihe System lassen sich individuelle Maschinenkonfigurationen erstellen, die dank eines umfassenden Angebots an verfügbaren technischen Lösungen und einem komplett modularen Strukturplan die einzigartigsten Produktionsanforderungen erfüllen können.

- **BEDIENUNGSFREUNDLICHKEIT**
- **VIELSEITIGE BEARBEITUNGEN**
- **REIZVOLLE FEINBEARBEITUNGSEFFEKTE**





system t

Modulares Zentrum mit flexiblen Schleifelementen zum Kalibrieren, Feinschleifen und Endschleifen



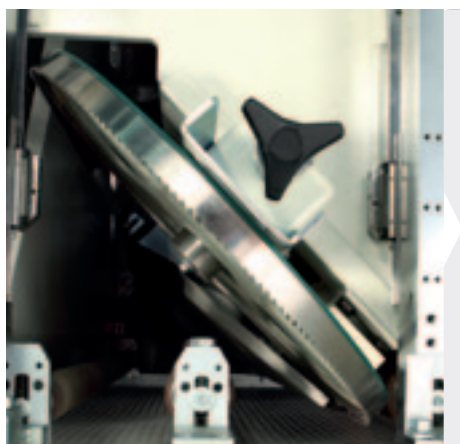
BEDIENUNGSFREUNDLICHKEIT

Durch das innovative System zum seitlichen Herausziehen der Gruppen mit ausziehbaren Stützen auf Prismenführungen lassen sich sämtliche Werkzeugwechsel-, Reinigungs- und planmäßige Wartungsarbeiten im Handumdrehen durchführen.



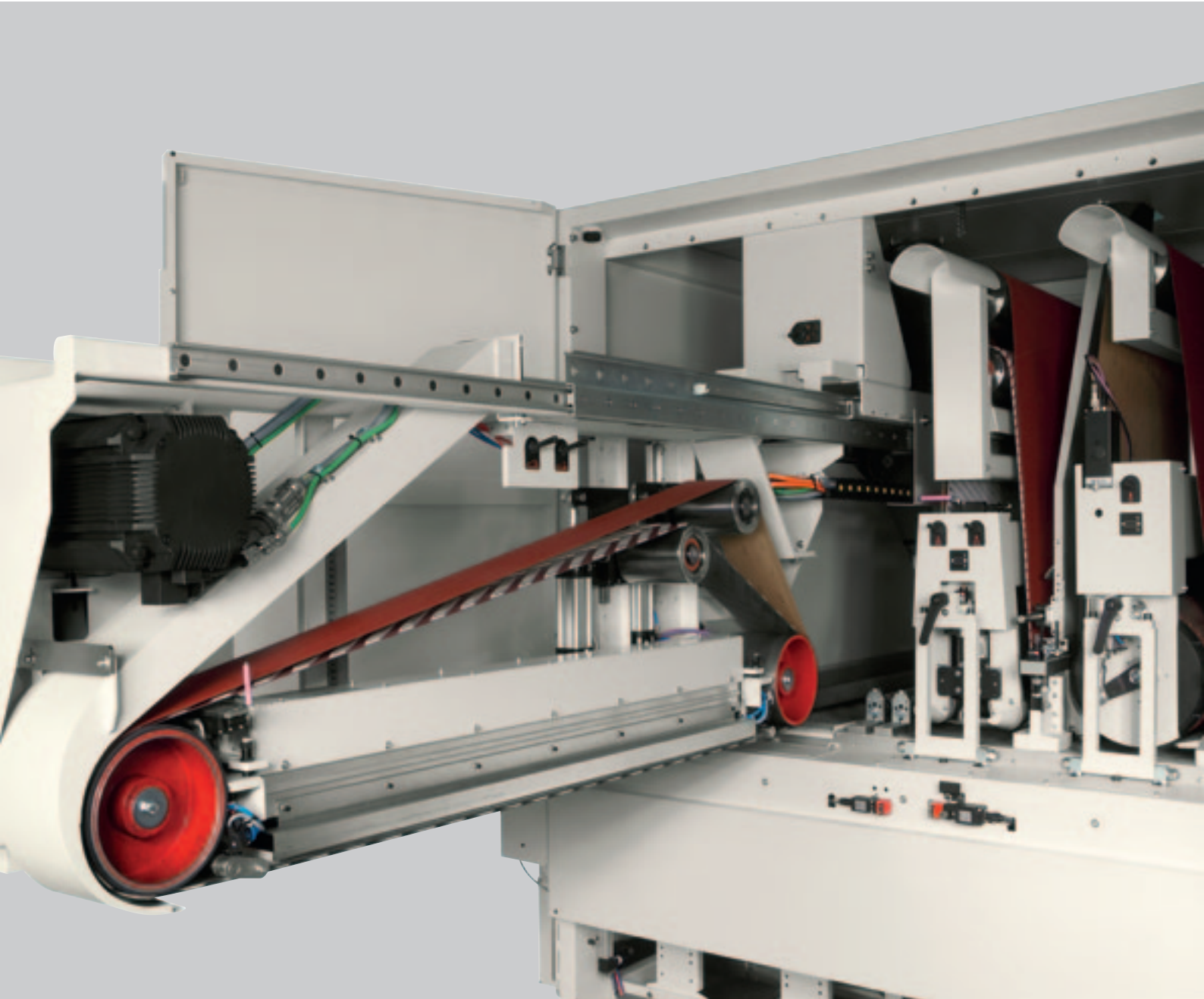
VIELSEITIGE BEARBEITUNGEN

Äußerst homogene und hochwertige Feinbearbeitungen der Oberflächen durch die vielseitige Wirkung der Multifunktionsarbeitsgruppe "Planetario".



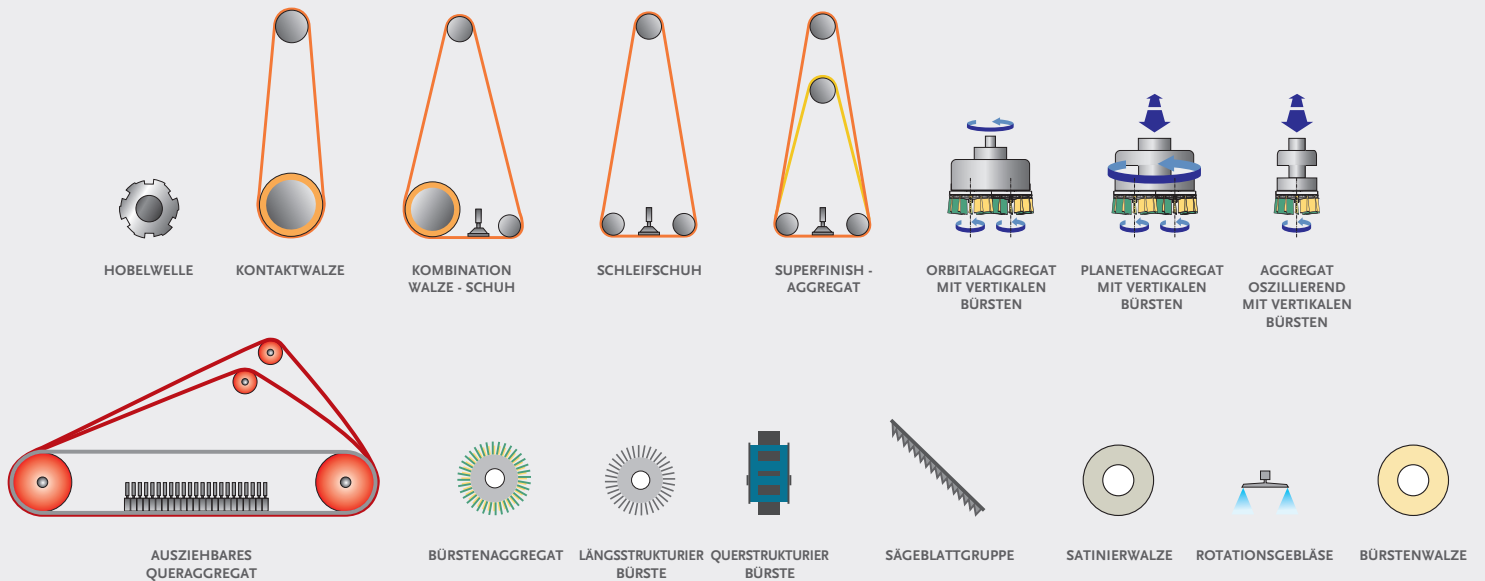
REIZVOLLE FEINBEARBEITUNGSEFFEKTE

Mit der innovativen Sägeblattgruppe lässt sich der Effekt einer unregelmäßigen Oberfläche nachahmen, der durch einen Schnitt mit der Bandsäge produziert wird. Durch die Möglichkeit der Einstellung der Ritztiefe des Sägeblatts und der Drehgeschwindigkeit kann man die Ritztiefe und Verteilung kontrollieren und daher jedes Mal bestimmen, welche Wirkung die endgültige Feinbearbeitung haben soll.

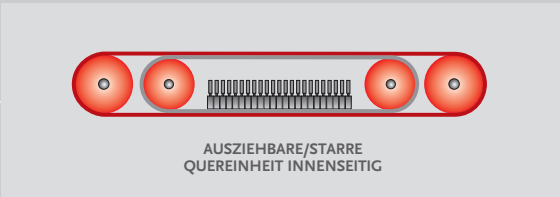
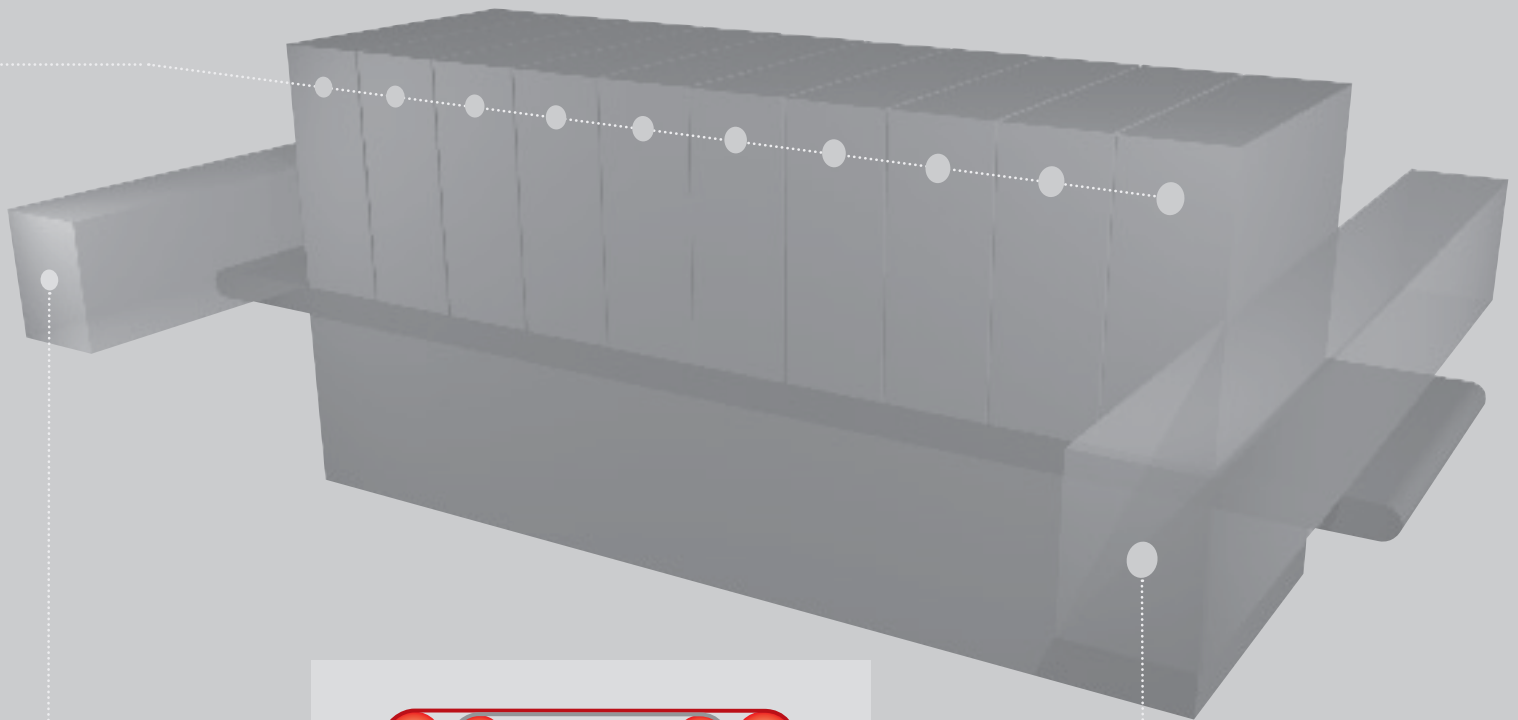


strutture modulari

eine maschinenreihe, die entwickelt wurde, um die anforderungen von heute und morgen zu erfüllen



System ist mit Trägerstrukturen erhältlich, das bis zu 10 Arbeitsaggregate aufnehmen kann, zu denen zwei äußere Queraggregate hinzugefügt werden können. Die Modulstruktur der Maschine und die neu entwickelten Arbeitsaggregate (in denen eigene elektronische und pneumatische Komponenten jeweils integriert sind) erlauben es, die Zusammenstellung der Maschine immer an die sich verändernden Bedürfnissen der Produktion anzupassen. Es ist möglich, die einzelnen Arbeitsaggregate rasch und günstig auszutauschen (oder einfach ihre Reihenfolge innerhalb der Maschine zu ändern).



AUSZIEHBARE/STARRE
QUEREINHEIT INNENSEITIG

system t5 1350

bearbeitungszentrum für den endschliff und superfinish von furnierten- und lackierten platten

System T5 1350 ist das Beispiel einer Konfiguration, die für die Möbelindustrie und Zulieferer gedacht ist. Diese benötigen Schleifmaschinen und – Systeme zur intensiven Nutzung, mit denen das Endschleifen roher und lackierter Platten hervorragend gelingt.





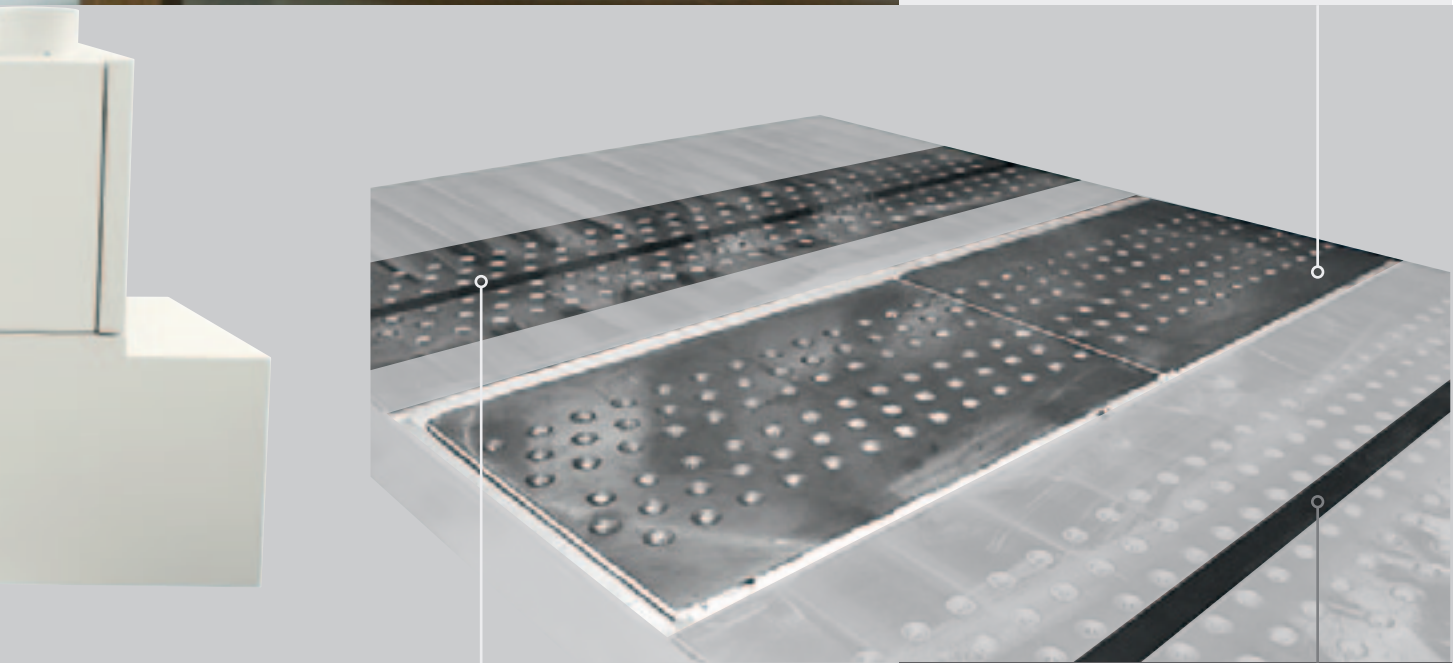
system t5 1350

bearbeitungszentrum für den endschliff und superfinish
von furnierten- und lackierten platten





Um Stärkenunterschiede zwischen den verschiedenen Platten auszugleichen, kann der „Floatingtisch“ optional verwendet werden. Dieser kann für Arbeitsaggregate mit zwei oder mehr Abschnitten hergestellt werden.

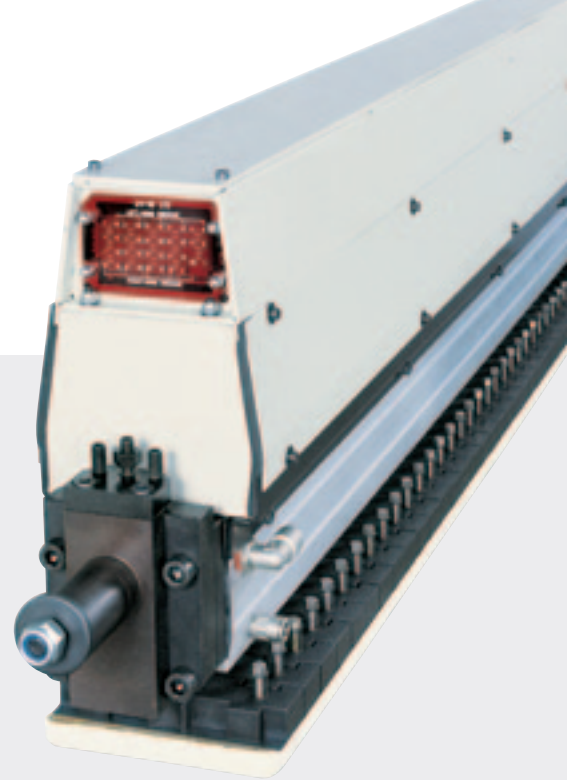


Die Zentrierung innerhalb des Arbeitstisches erlaubt es, kleine oder besonders rutschige Werkstücke besser fest zu halten, als dies bei den herkömmlichen Vakuumsystemen der Fall war.

An jedem Arbeitsaggregat können spezielle, gehärtete Einsätze eingesetzt werden, welche die Verschleißfestigkeit des Tisches erhöhen. Diese Einsätze können auch vom Anwender selbst ausgetauscht werden.

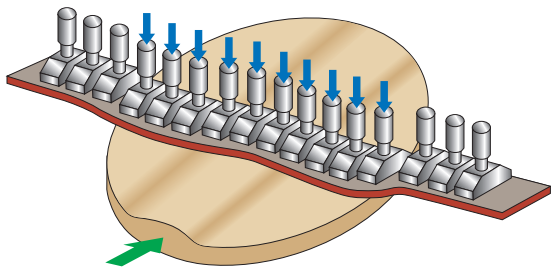
system t5 1350

bearbeitungszentrum für den endschliff und superfinish
von furnierten- und lackierten platten



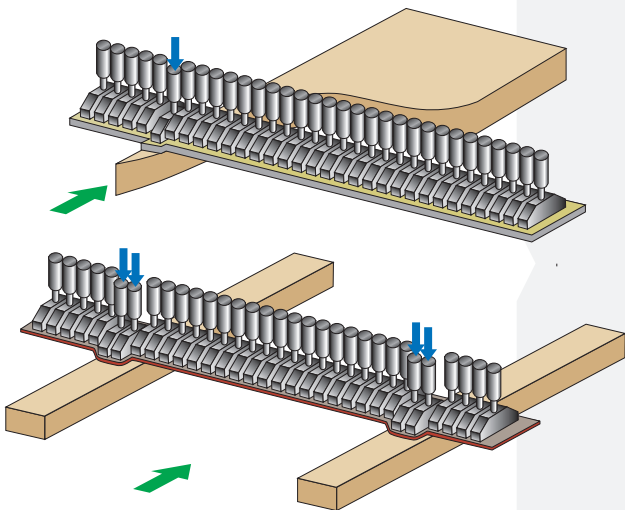
ELEKTRONISCHER GLIEDERSCHLEIFSCHUH „EPICS“

Der „EPICS“ Gliederschleifschuh besteht aus einer speziellen Traverse, in dem die Zylinder zur Aktivierung der einzelnen Segmente untergebracht sind. Durch den großen Hub der Kolben und dem zweifach wirkenden System (pneumatischer, einstellbarer Schub-Gegenschub), gewährleistet der „EPICS“-Schleifschuh hohen Toleranzausgleich und Präzision bei jeder Bearbeitung.



ANPASSUNGSFÄHIGKEIT

Die besondere Struktur der Pneumatikzylinder erlaubt es, mit dem „EPICS“-Schleifschuh auch solche Platten perfekt zu schleifen, die Stärkenunterschiede haben.

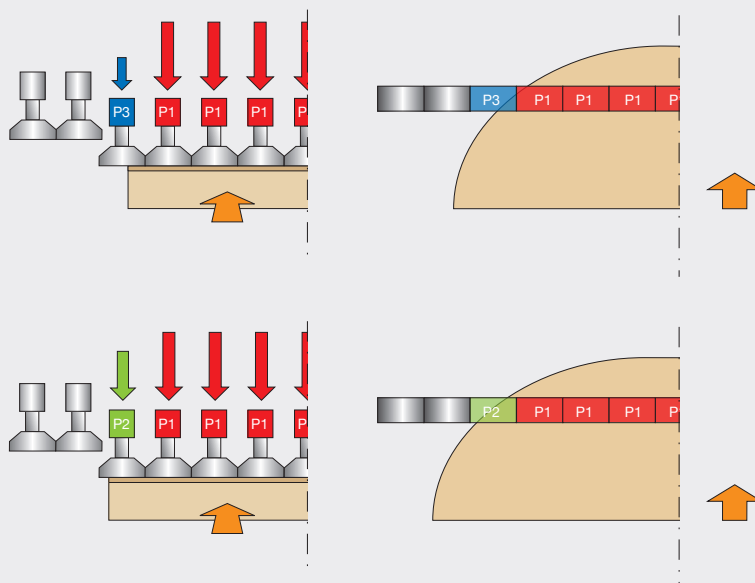


SEGMENT-TEILUNG

Der „EPICS“-Schleifschuh ist mit zwei unterschiedlichen Segmentbreiten erhältlich: 32 mm und 16 mm. Die zweite Lösung ist besonders zur Bearbeitung schmaler oder geformter Werkstücke geeignet.

TECHNOLOGIE MIT VARIABLEM DRUCK „PWM“ FÜR ELEKTRONISCH-EM GLIEDERSCHLEIF-SCHUH „EPICS“

Das innovative System „PWM“ (Patent von DMC) erlaubt es, den Betriebsdruck des elektronischen „EPICS“-Schleifschuhs in Echtzeit zu variieren und ermöglicht dadurch ein feinfühliges Schleifen der Platten. Mit der PWM-Technologie ist es möglich, einen niedrigeren Schleifdruck an der Vorderkante der Platte anzuwenden. Dieser Druck wird zum Schleifen des Mittelstücks der Platte nach und nach erhöht und dann in der Nähe der hinteren Kante wieder gesenkt. Eine hoch entwickelte Vorrichtung zum Ablesen der Werkstücke, die sich am Einlauf des Transportbandes befindet, ermöglicht es dem System außerdem, unterschiedliche Druckwerte an den Seitenkanten der Platte anzuwenden – ihre Höhe wird an die Form und die Lage, in der das Werkstück in die Maschine aufgegeben wird, angepasst.



Das System „PWM“ wird vollständig von der elektronischen Steuerung „Hydra PC“ gesteuert. Durch die fortschrittliche Bedienerschnittstelle, die eigens von DMC entwickelt wurde, können alle Arbeitsparameter der Vorrichtung angezeigt, eingestellt und in den einzelnen Arbeitsprogrammen gespeichert werden.



system tt 1350

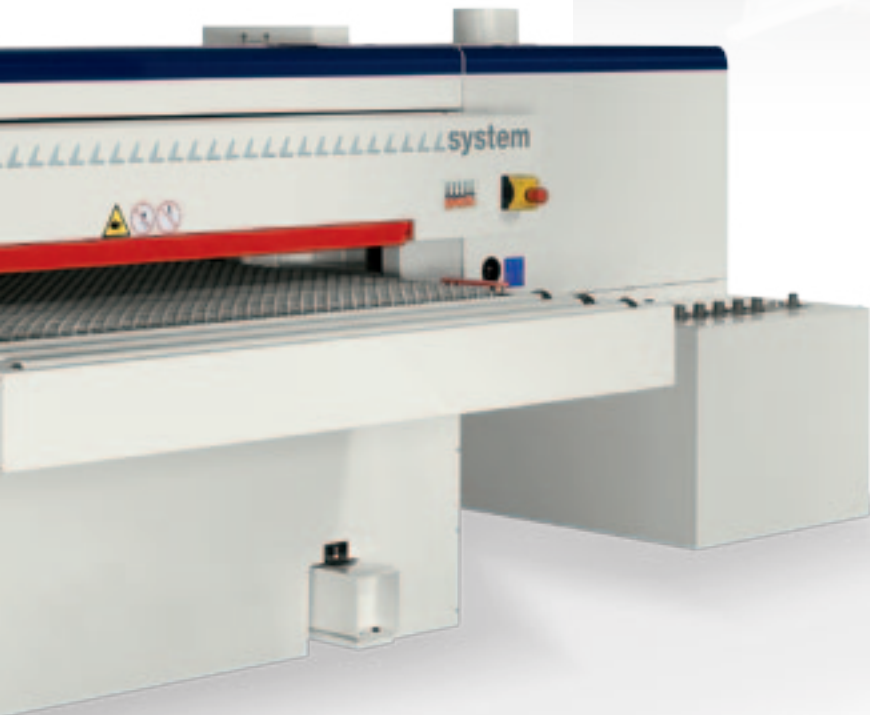
bearbeitungszentrum zum endschliff
von lackierten platten, und vorbereitung zum polieren

System TT 1350 ist die ideale Wahl für alle Firmen, die höchste Endschleifqualität für „Hoch-Glanz“-Platten suchen. Die zwei Querbänder im Gegenlauf bereiten die Werkstücke perfekt auf das mechanische Polieren vor.



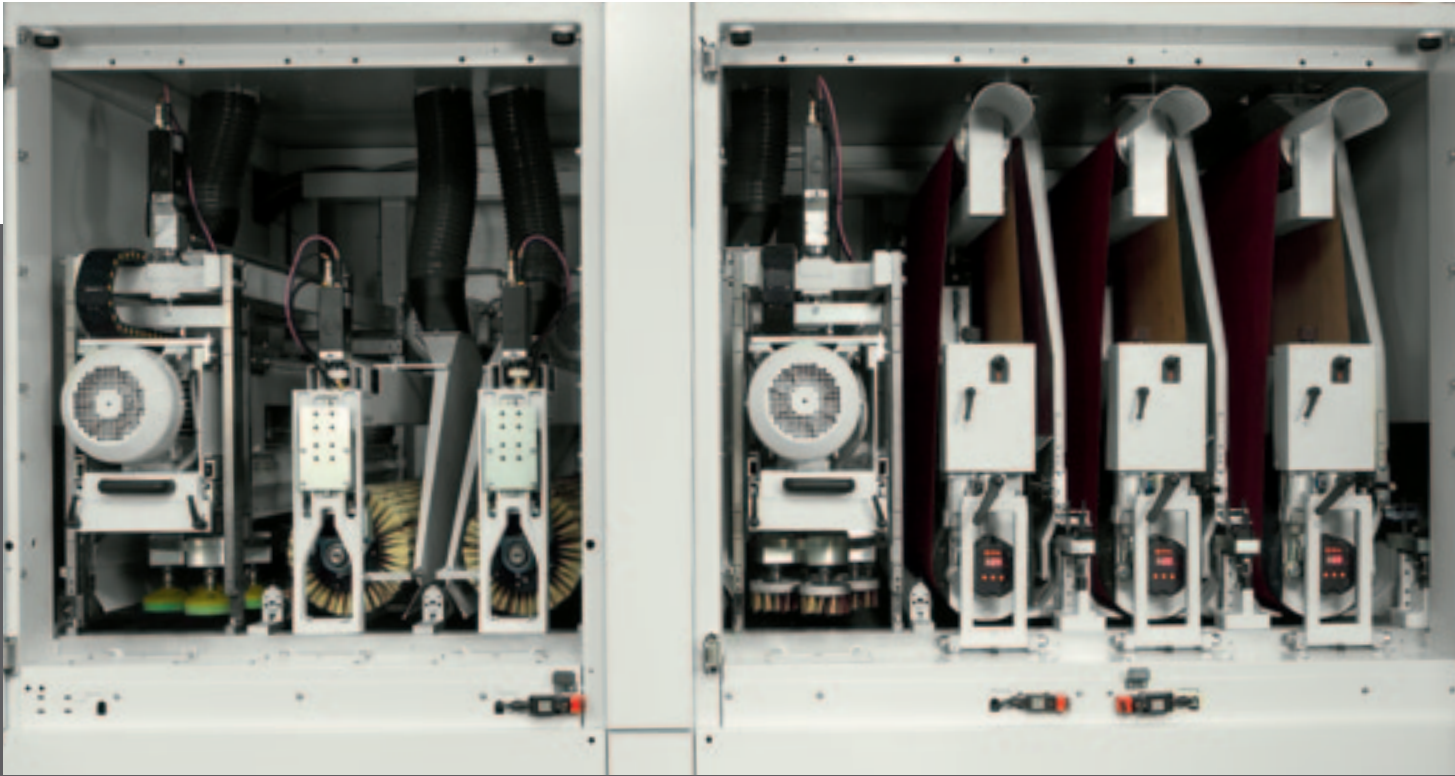
Die Queraggregate des neuen DMC System wurden entwickelt, um hochwertigen Endschliff zu erreichen und gleichzeitig die Lebensdauer der Schleifbänder zu maximieren.

- Länge des Schleifbands: 9500 mm
- Elektronischer „EPICS“-Schleifschuh mit der Technik des variablen und differenzierten Drucks „PWM“ (Optional)
- Antriebsrollen mit großem Durchmesser, unabhängig für Schleif- und Lamellenband
- Extrem leistungsfähige Reinigungs- und Kühlsysteme mit niedrigem Druckluftverbrauch, die bei der Entfernung des von den Schleifbändern erzeugten Staubs besonders effizient sind.



system t7 1350

bearbeitungszentrum zum
kalibrieren und schleifen von türen und fenstern



Ausgestattet mit sieben Hauptarbeitsaggregaten, stellt System T7 1350 die fortschrittlichste Lösung dar, die im Augenblick auf dem Markt zur Bearbeitung von Fenstern erhältlich ist, sowohl für bereits montierte Fenster als auch für einzelne Elemente – vom Kalibrieren bis zum Superfinish ist in einem einzigen Durchlauf durch die Maschine alles geboten:

- 3 Aggregate mit Kontaktwalze dienen dem herkömmlichen Kalibrieren und Schleifen der Fenster und ihrer Komponenten in einer Richtung
- Das erste Planetenaggregat und die zwei Schleifbürsten mit Gegendrehung führen das Kantenschleifen, das Anschleifen, das Schleifen der Abrundungen an der Verbindung mit dem ebenen Teil des Fensters aus
- Das letzte Planetenaggregat entfernt die Spuren des Längsaggregates.

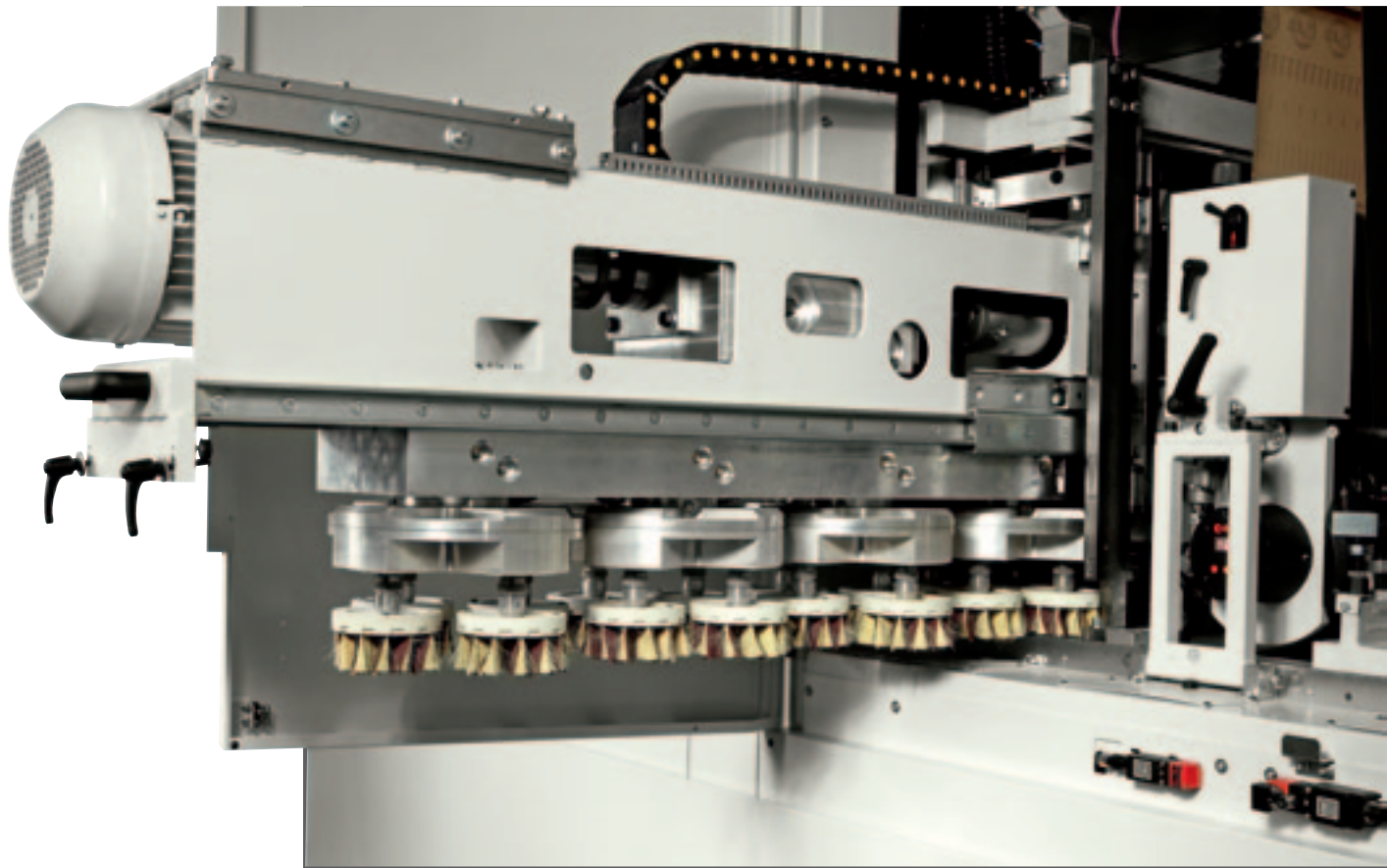
Das seitliche Herausziehen des Aggregats auf Prismenführungen und das Schnellanschlusssystem der Bürstenscheiben, die seit Langem an den Bearbeitungszentren von SCM bewährt sind, ermöglichen es, die Maschine rasch und völlig sicher und zuverlässig auszurüsten.



Die Kontaktwalzen von System T7 1350 sind mit schweren Druckaggregaten ausgestattet, die eine Struktur aus einem Stück und Prismengleitführungen für die Vertikalbewegung haben. Höchste Präzision und Zuverlässigkeit bei der Bearbeitung von Türen und Fenstern und bei Kalibrierarbeiten mit hoher Spanabnahme sind dadurch gewährleistet.

system t7 1350

bearbeitungszentrum zum kalibrieren und schleifen
von türen und fenstern



Das Planetenaggregat ist dazu bestimmt, die Prozesse zum Endschleifen von Holzzeugnissen zu revolutionieren – sowohl wegen der extrem großen Palette der Bearbeitungen, für die es verwendet werden kann, als auch wegen der außergewöhnlichen Qualität beim Endschliff.

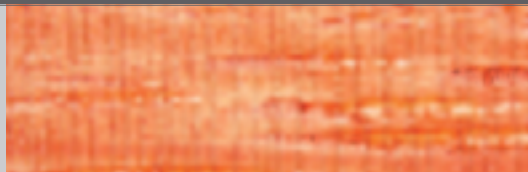
Das Prinzip, das das Planetenaggregat so besonders wirksam macht, ist, dass es in mehrere Richtungen arbeitet: Die drei Bewegungen des Aggregats (Drehung der Schleifbürsten, Gegendrehung der Bürstenhalterscheiben und seitliche Bewegung des Trägerkonstruktion) garantieren eine Leistung, die mit herkömmlichen Schleifaggregaten nicht zu erreichen ist.

Die einzelnen Bewegungen des Aggregats sind voneinander unabhängig und werden durch inverterbetriebene Motoren gesteuert. Dadurch ist es möglich, genau die Kombination der Drehgeschwindigkeiten zu bestimmen, die für jede Art von Anwendung am besten geeignet ist.

DIE WICHTIGSTEN ANWENDUNGSGEBIETE DES PLANETENAGGREGATS

- Abtrag von Kratzern gegen die Maserung bei Querhölzern von Flügeln und Fenstern
- Verbesserung des Endschliffs nach dem herkömmlichen Schleifen mit der Maserung
- Abtrag der aufgestellten Fasern, und Vorbereitung zum lackieren mit Wasserlacken
- Öffnen der Holzporen
- Strukturierung (Rustikal-Strukturschliff) in mehrere Richtungen
- Schleifen von Melaminharzbeschichtungen
- Aufrauung strukturierter Melaminharzbeschichtungen
- Eckenrunden roher oder lackierter Platten
- Vereinheitlichung von Farbtönen und Hintergründen („Wickeltechnik“)
- Superfinish von MDF-Platten, die zur Veredlung mit Hoch-Glanz-Folien vorgesehen sind
- Superfinish lackierter Platten zur Vorbereitung für Direktlacke

Ohne Planetenaggregat

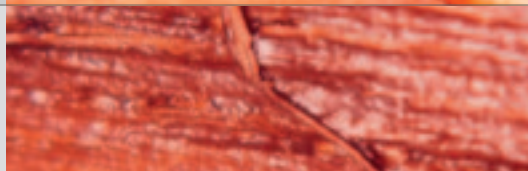


EICHE, GEGEN DIE
MASERUNG
GESCHLIFFEN

Mit Planetenaggregat



Ohne Planetenaggregat



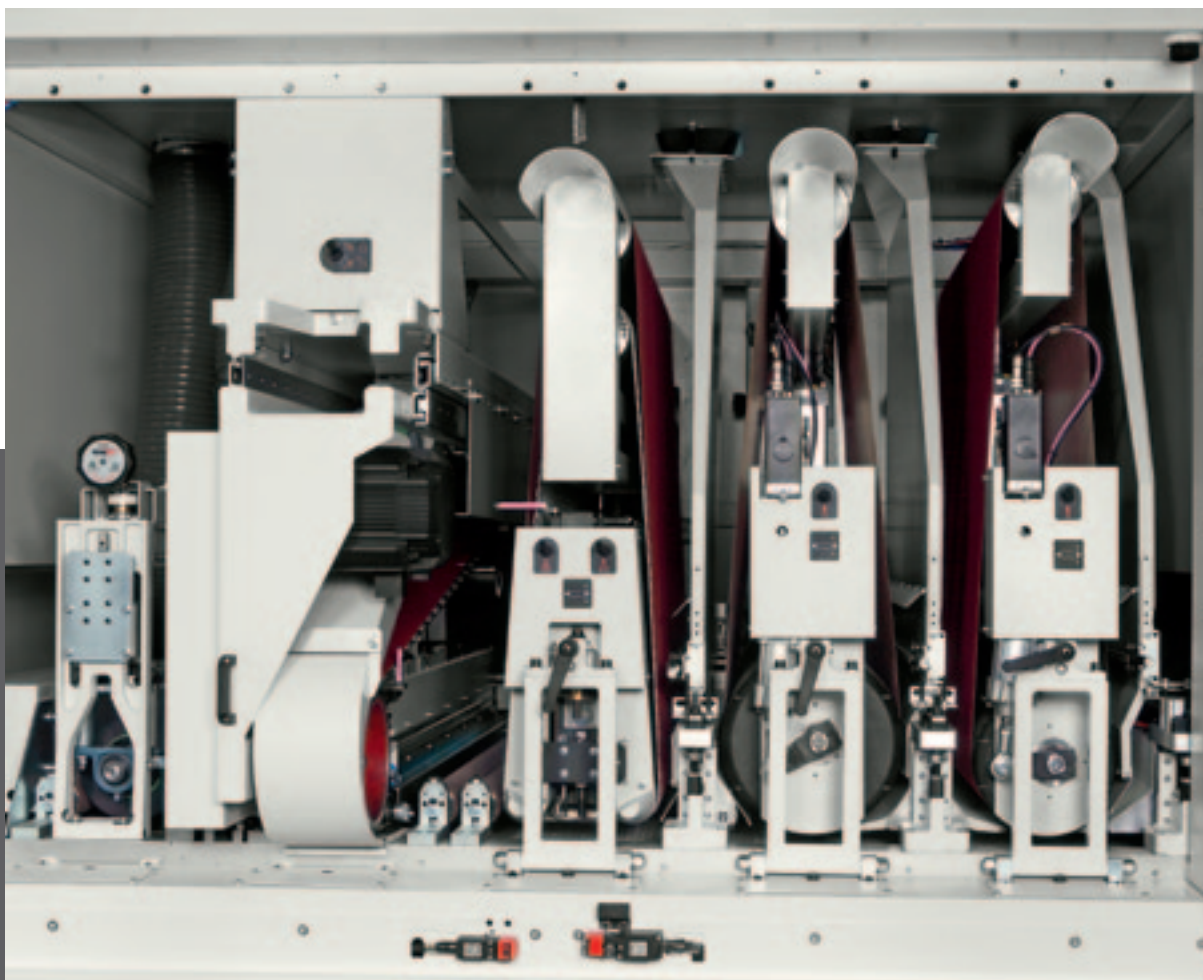
EICHE, MIT DER MASERUNG
GESCHLIFFEN UND MIT
WASSERLÖSLICHEM

Mit Planetenaggregat



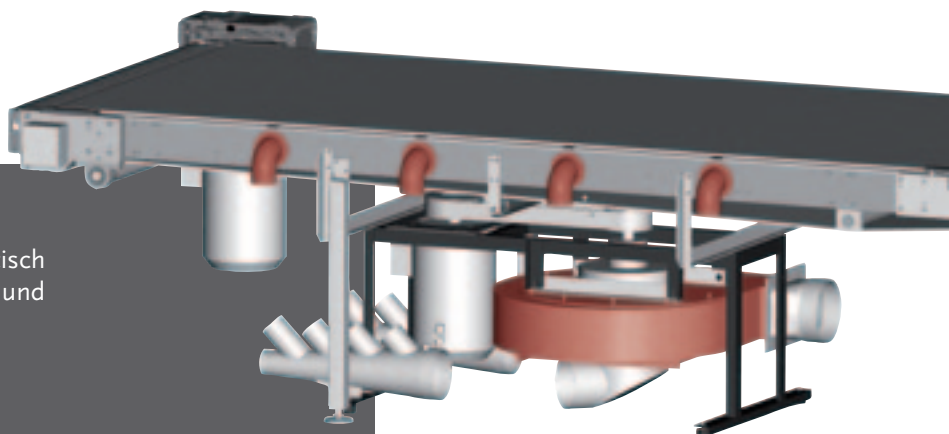
system t5 1350

multifunktionsbearbeitungszentrum
für dauerhaften einsatz



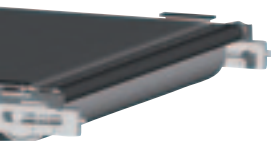
Ausgestattet mit Kalibrierwalze, Schleifwalze mit großem Durchmesser, Superfinish- Aggregat, Queraggregat und Satinierwalze, erfüllt das hier gezeigte System 1350 T5 durch seine besondere Konfiguration jede Produktions- und Endschleifanforderung von Industrieunternehmen und anspruchsvollen Zulieferfirmen, für die Produktivität und Anwendungsflexibilität zusammen unverzichtbare Faktoren sind.

Da sich der Elektrolüfter unter dem Arbeitstisch befindet, braucht die Maschine weniger Platz und wirkt somit Lärmindernd.



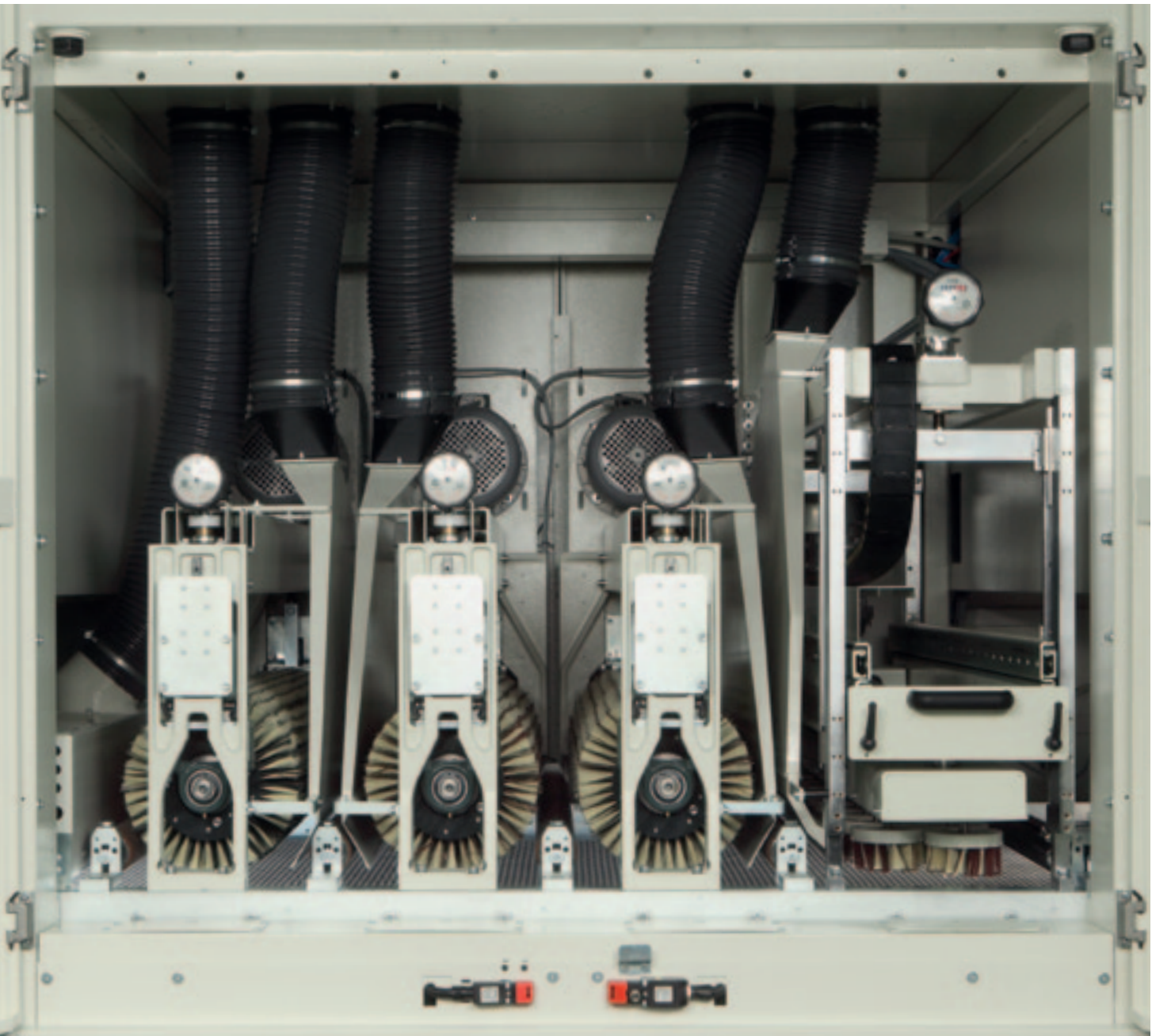


Das innen liegende, kompakte Queraggregat kann, für besondere Bearbeitungsanforderungen des Kunden, in jeder Position in der Maschine angebracht werden. Das innovative System zum seitlichen Herausziehen des Aggregats auf Teleskopführungen (ein Patent von DMC) ermöglicht es einem einzigen Bediener, das Schleifband ganz einfach auszuwechseln, und erleichtert die regelmäßige Reinigung und Überprüfung. Das Aggregat ist mit dem elektronischen Gliederschleifschuh „EPICS“, rotierender Abblasvorrichtung zur Reinigung des Schleifbandes und mit einem Inverter angetriebenen bürstenlosen Motor ausgestattet.

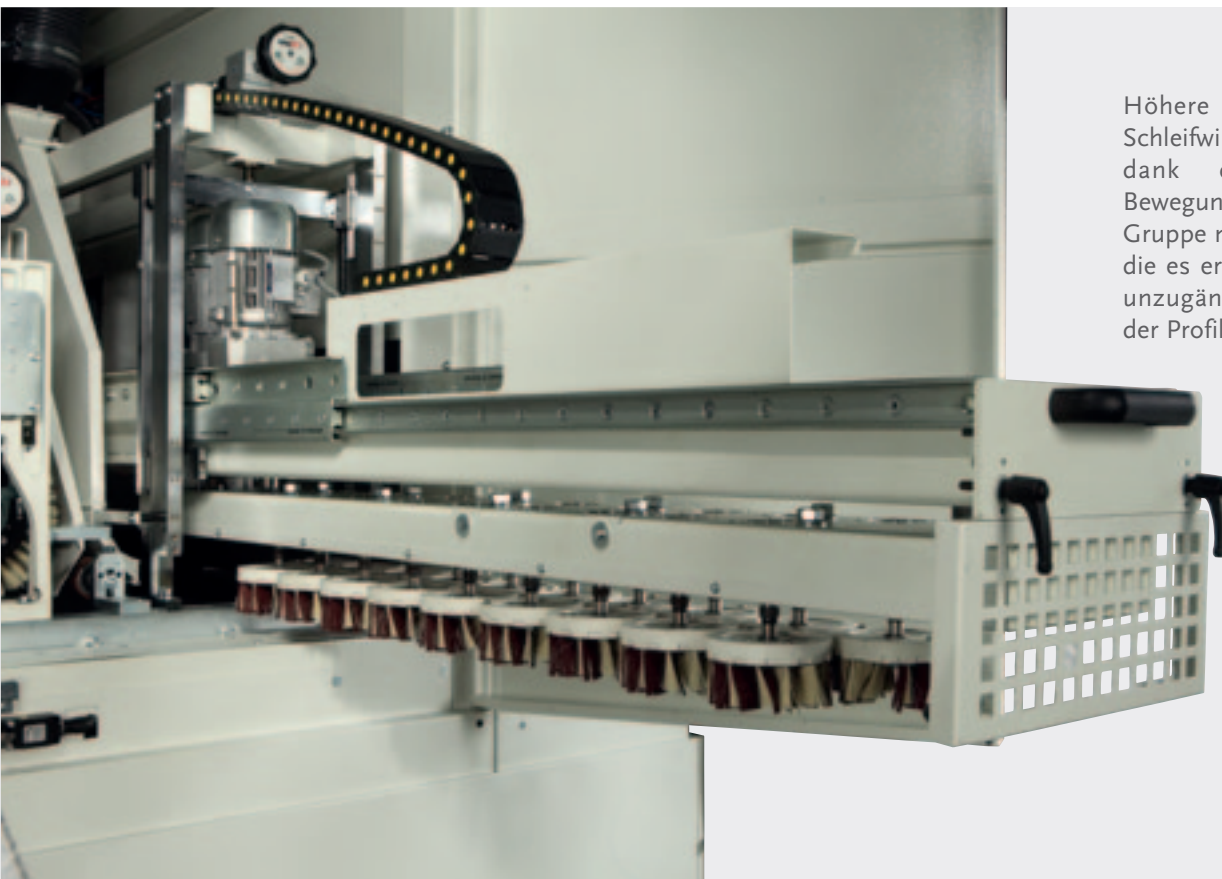


system t4 1350

Automatische Bürstenmaschine für Platten mit Profil



Ideale Konfiguration für die Feinbearbeitung von Schranktüren, Türen und Fenstern und Elementen mit Profil im Allgemeinen (Leisten für Rahmen, Blendrahmen, Kabelkanäle, Spundbretter, Sockelleisten, usw).



Höhere Wirksamkeit der Schleifwirkung an den Kanten, dank der umlaufenden Bewegung der Tragstruktur der Gruppe mit 19 Drehscheiben, die es ermöglichen, auch die unzugänglichsten Bereiche der Profilplatte zu erreichen.

Mit den gezackten Bürsten und der Vorbereitung der Vorrichtungen zum Schwingen der Walze und der Einstellung der Schrägstellung der Streifen, die eine einheitliche Schleifwirkung ermöglichen, lässt sich eine hervorragende Oberflächenqualität beim Schleifen der profilierten Seiten erzielen.



system t2 1350

kompakte universal kalibrier- und schleifmaschine

Kompakt und zuverlässig, wurde die neue System T2 1350 entwickelt, um die Produktionsanforderungen kleiner und mittlerer Unternehmen zu erfüllen, die keine besonders hohen Produktionsleistungen benötigen, die jedoch gesteigerten Wert auf die Vielseitigkeit der Anwendung legen. Es ist hier möglich, die Werkstücke mit der schräggerippten Stahlwalze zu kalibrieren. Die Platten danach mit der Schleifwalze, und dem elektronischen Schleifschuh zu schleifen.





system t2 1350

kompakte universal kalibrier- und schleifmaschine

Der große Durchmesser der Schleifwalze und die Technologie des elektronischen Gliederschleifschuhs „EPICS“ garantieren hohe Qualität beim Endschliff.



Das neue System zur schnellen Befestigung der Aggregate am Grundgestell und der digitale Anzeiger des Arbeitsmaßes sorgen dafür, dass die Einstellung der Maschine extrem rasch und präzise erfolgt.

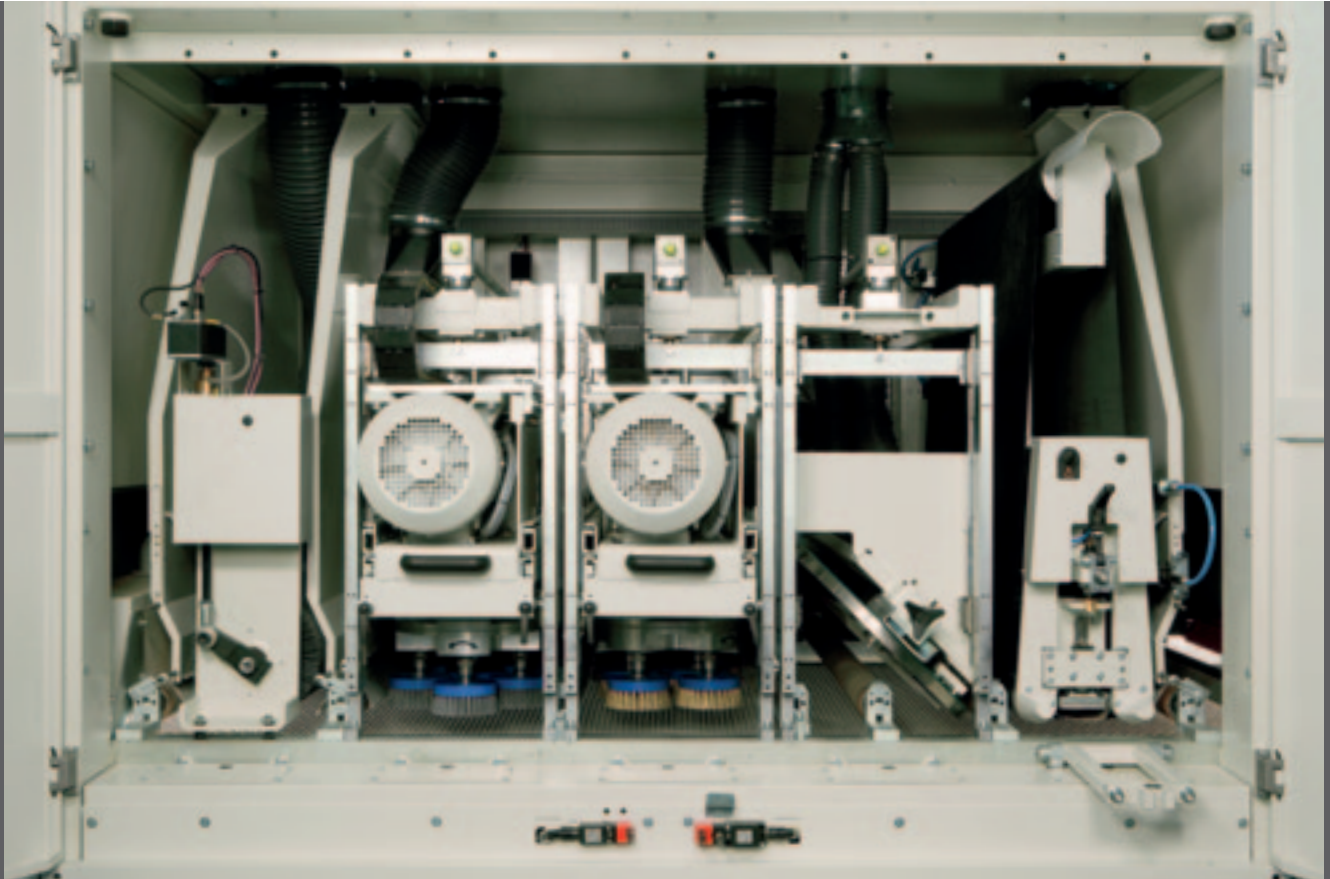
Das kabellose elektronische Messgerät ermöglicht es, die Maschine auf die Arbeitsstärke zu positionieren, die Vorrichtung selbst gemessen hat. Die Kommunikation an die Maschine erfolgt kabellos; auch das gewünschte Arbeitsprogramm kann mit der Fernbedienung abgerufen werden.



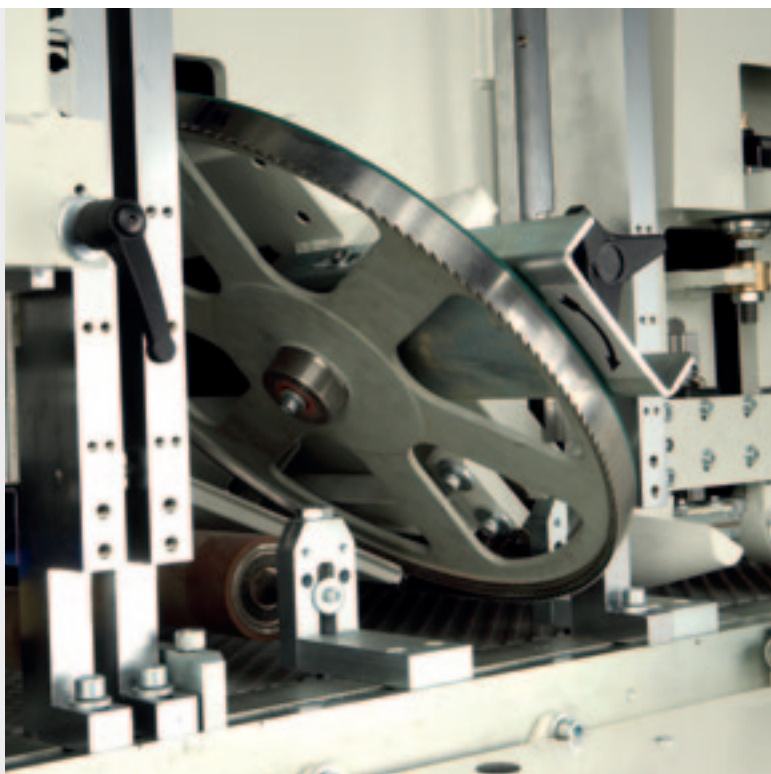


dmc system

Innovative Lösungen für edle Feinbearbeitungen



DMC bietet mit seiner Produktreihe System einzigartige technologische Vorrichtungen auf diesem Marktsektor, mit denen sich reizvolle Feinbearbeitungseffekte erzielen lassen, die typisch für handwerkliche Arbeiten sind. Diese Vorrichtungen ermöglichen edle Feinbearbeitungen, wie den Sägeschnitteffekt, den Wurmsticheffekt, den Welleneffekt (Quer- und Längswellen) neben vielseitigsten Bürsten- und rustikalen Effekten.



Mit der innovativen Sägeblattgruppe lässt sich der Effekt einer unregelmäßigen Oberfläche nachahmen, der durch einen Schnitt mit der Bandsäge produziert wird. Durch die Möglichkeit der Einstellung der Ritztiefe des Sägeblatts und der Drehgeschwindigkeit kann man die Ritztiefe und Verteilung kontrollieren und daher jedes Mal bestimmen, welche Wirkung die endgültige Feinbearbeitung haben soll.

Mit der Gruppe der Strukturwalzen lassen sich Feinbearbeitungseffekte erzielen, die von der leichten Porenöffnung bis zur extremen Strukturierung reichen. Durch ihre robuste Tragstruktur und die Leistungskraft der erhältlichen Motoren sind perfekte Bearbeitungsergebnisse gewährleistet.



system

hydra-steuerungen

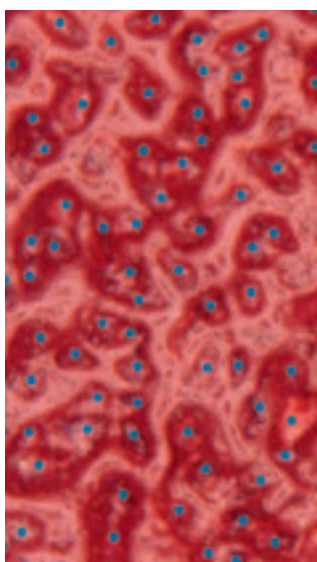
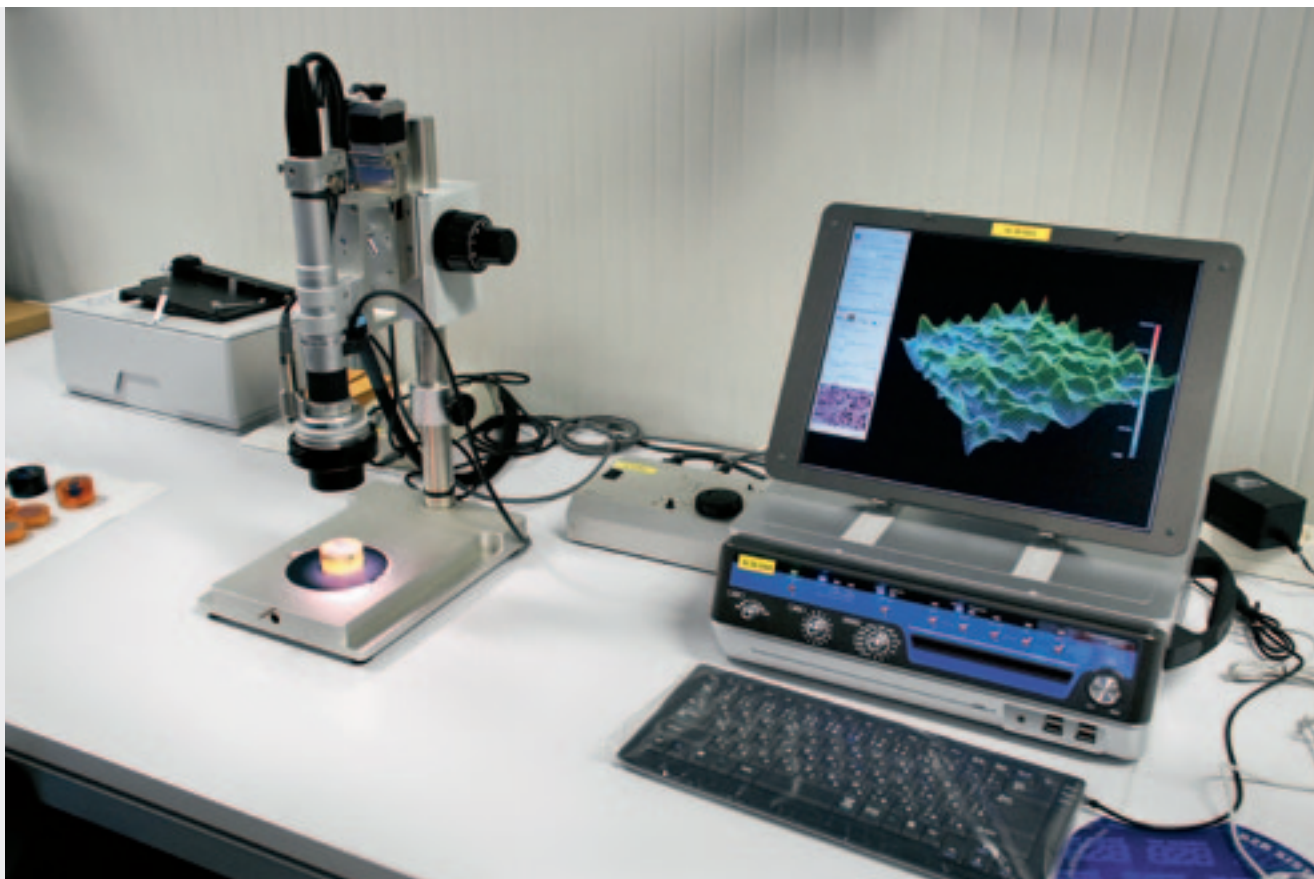
Die gesamte Software zur Maschinensteuerung ist urheberrechtlich geschützt und wurde von den Ingenieuren von DMC eigens entwickelt und mit Hilfe der Hinweise von Kunden perfektioniert. Das Ergebnis ist eine extrem einfache und zuverlässige Benutzerschnittstelle, die auch den Anforderungen des anspruchsvollsten Bedieners gerecht wird.



Serienmäßig in alle „System“ Schleifmaschinen eingebaut, ermöglicht es die Steuerung „Hydra V-Pad“, alle Arbeitsparameter am Touchscreen einzustellen und in Echtzeit zu prüfen, ob die Maschine richtig arbeitet.



In ein Kalibrier- und Schleifzentrum von DMC zu investieren, bedeutet nicht, einfach eine Maschine zu kaufen. Es bedeutet vor allem, Partner einer der größten Industriegruppen Italiens zu werden und von den exklusiven Dienstleistungen zu profitieren, die das fortschrittliche technologische Forschungszentrum bietet, das die Firma vor Kurzem in ihrem Hauptsitz in Thiene bei Vicenza eröffnet hat.



Die Zentrale wird von spezialisiertem Personal geleitet und ist mit hoch entwickelten Analyseinstrumenten der zu verarbeitenden Materialien und der verschiedenen Arten von Schleifmitteln ausgestattet. Aufgrund der zahlreichen Vorführ-Maschinen hat das Zentrum die Möglichkeit, jeden Bearbeitungstest direkt durchzuführen. Kunden können rasch detaillierte Informationen darüber erhalten, wie sie jedes mögliche Problem bei einem Arbeits-Prozess lösen können. Eine Maschine mit flexiblen Schleifelementen für hohe Oberflächen -Qualität, wie sie der Markt heute fordert.

system

eine komplette palette an arbeitsaggregaten

AGGREGAT KONTAKTWALZE	Walzendurchmesser (mm)	Max. Leistung (kW)	Bandmaße (mm)
	140	18,5	1900
			2620
			2620
	250	37	3250
			5000
			2620
			3250
			5000
	320	45	1900
			2620
			3250
	400	45	5000
2620			
3250			
5000			
2620			
3250			
400	90	5000	
		3250	
		5000	

SUPERFINISH - AGGREGAT	Max. Leistung (kW)	Bandmaße (mm)	
	15	2620	
		2620	
	18,5	3250	
		5000	
		2620	
	30	30	3250
			5000
			5000

KOMBI-AGGREGAT	Walzendurchmesser (mm)	Max. Leistung (kW)	Bandmaße (mm)
	140	18,5	1900
			2620
			3250
	140	18,5	1900
2620			
3250			

INTERNES, KOMPAKTES QUERAGGREGAT	Maschinenversion	Bandmaße (mm)	Max. Leistung (kW)
	1350	4600	15
	1650	5194	15
	1350	4600	15
	1650	5194	15

ÄUSSERES QUERAGGREGAT	Maschinenversion	Bandmaße (mm)	Max. Leistung (kW)
	1350	7500	18,5
	1650	9500	18,5
	1350	9500	22
	1650	9500	22


SCHLEIFSCHUH - AGGREGAT	Max. Leistung (kW)	Bandmaße (mm)	
	15	1900	
		2620	
	18,5	2620	
		3250	
		5000	
		2620	
	30	30	3250
			5000
			5000
			5000


HOBELWELLENAGGREGAT	Werkzeugdurchmesser (mm)	Max. Leistung (kW)
	180	30
	180	30


SÄGEBLATTGRUPPE	Maschinenversion	Max. Leistung (kW)
	1350	22
	1650	22


QUERSTRUKTURIERAGGREGAT	Bandlänge (mm)	Max. Leistung (kW)
	4000	11


LÄNGSSTRUKTURIERAGGREGAT	Werkzeugdurchmesser (mm)	Max. Leistung (kW)
	200	7,5
	250	18,5


AGGREGAT SCHLEIFBÜRSTE	Werkzeugdurchmesser (mm)	Max. Leistung (kW)
	300	4
	400	

SATINIERWALZE	Werkzeugdurchmesser (mm)	Max. Leistung max (kW)
	200	2,2
	250	4

OSZILLIERENDES AGGREGAT MIT VERTIKALEN BÜRSTEN	Maschinenversion	Anzahl d. Bürsten	Aggregatbewegung
	1350	9 (Ø 125 mm)	oszillierend
	1650	11 (Ø 125 mm)	oszillierend

BÜRSTENAGGREGAT ZUR WERKSTÜCKREINIGUNG	Werkzeugdurchmesser (mm)	Max. Leistung (kW)
	150	1,1
	200	1,5
	250	2,2

ORBITALAGGREGAT MIT VERTIKALEN BÜRSTEN	Maschinenversion	Anzahl d. Bürsten	Aggregatbewegung
	1350	19 (Ø 125 mm)	kreisend
	1650	23 (Ø 125 mm)	kreisend

PLANETENAGGREGAT MIT VERTIKALEN BÜRSTEN	Maschinenversion	Anzahl d. Bürstenhalterscheiben	Anzahl d. Bürsten	Aggregatbewegung
	1350	4	16 (Ø 125 mm)	Planetisch + Oszillierend
	1650	5	20 (Ø 125 mm)	Planetisch + Oszillierend

Auf einigen Fotos sind Maschinen mit zusätzlichen Vorrichtungen (Optionals) abgebildet. Die hier enthaltenen Informationen und technischen Daten können ohne Vorankündigung geändert werden.

 **scm**
 **minimax**
 **scm tecmatic**

 **scm**

 **routech**

 **celaschi**


 **dmc**

 **superfici**

 **sergiani**

 **gabbiani**

 **morbidelli**

 **mahros**

 **stefani**

 **cpc**

 **sag**

 **scmgroup**
engineering

 **delmac**
engineering

 **scmfonderie**

 **steelmec**

 **hiteco**

 **es**

 **csr**

 **CMS Cms**
wood technology

 **CMS Cms**
advanced materials technology

 **CMS Brembana**
stone technology

 **CMS Brembana**
glass technology

 **CMS CmsPlast**
plastic technology

 **CMS Tecnocut**
waterjet technology

 **CMS Balestrini**

| **1**
große
Industriegruppe
/

| **18**
Herstellungswerke
/

| **30**
spezialisierte
Marken
/

| **21**
Filialen im Ausland
/

| Seit über **50**
Jahren auf den 5
Kontinenten
/

| **70%**
Exportquote
/

| **350**
Agenten und
Vertriebspartner
/

| **365**
angemeldete
Patente
/

| **500**
Kundendienst-
Techniker
/

| **3.000**
Quadratmeter
Showroom
/

| **10.000**
klassische und
professionelle
Maschinen pro Jahr
hergestellt
/

| **240.000**
Quadratmeter
Produktionsfläche
/



www.scmgroup.com

passion**technology**performance

scm  **group**



SCM GROUP SpA DMC - Via Casale 450 - 47826 Villa Verucchio (RN) - Italy
Tel. +39/0541/674110 - Fax +39/0541/674235 - www.scmgroup.com - dmc@scmgroup.com

inserire codice a barre



0000555714G