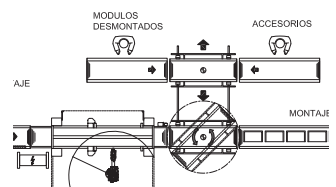
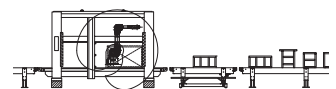


Dynma®



PRENSAS PARA MUEBLES
FURNITURE PRESSES
VOLUCADREUSE POUR MEUBLES

PRENSAS PARA CAJONES, MARCOS Y PUERTAS
DRAWERS, FRAMES & DOORS PRESSES
CADREUSE POUR TIROIRS, CADRES ET PORTES

PRENSAS ESPECIALES
SPECIAL PRESSES
PRESSES SPÉCIALES

ELEMENTOS DE TRANSPORTE Y ALMACENAJE
TRANSPORT & STORAGE ELEMENTS
ELEMENTS DE TRANSPORT ET MANUTENTION

LÍNEAS DE MONTAJE, DISTRIBUCIÓN Y ALMACENAJE
ASSEMBLY, DISTRIBUTION & STORAGE LINES
LIGNES DE DISTRIBUTION ET ASSEMBLAGE

VK015

PRENSA PARA MUEBLES FURNITURE PRESS VOLUCADREUSE POUR MEUBLES

La prensa electromecánica VK015 es el resultado de la experiencia de DYNMA en el sector del ensamblaje.

La adopción de tecnología completamente nueva y avanzada basada en el control electrónico y la utilización de componentes mecánicos de alta calidad, da como resultado una prensa autoregurable con prestaciones, fiabilidad y seguridad máxima apropiada para su integración en líneas de montaje con altos ritmos de producción.

The automatic electro-mechanical press VK015 is a result of DYNMA experience in the furniture assembly industry.

With the adoption of a new and advanced technology based on electronic vectorial control and using a wide range of high quality mechanic components, it results in an auto-adjustable press with high production rates.

La volucadreuse VK015 électromécanique est le résultat de l'expérience de DYNMA dans le secteur de l'assemblage de meubles.

L'adoption de la technologie complètement nouvelle et avancée basée sur le contrôle électronique et l'utilisation des composants mécaniques de haute qualité, il en résulte une volucadreuse d'autorégulation avec des performances, la fiabilité et la sécurité maximum approprié pour l'intégration dans des lignes d'assemblage avec taux de production élevés.



DIMENSIONES EXTERIORES | OVERALL DIMENSIONS | DIMENSIONS EXTÉRIEURES



Longitud | Length | Longueur: 6.550 mm.
 Altura | Height | Hauteur: 2.650 mm.
 Ancho | Width | Large: 1.500 mm.

MÁXIMA PRESIÓN | MAX. PRESS STRENGTH | MAX. FORCE



Vertical | Vertical | Verticale: 2.000 kg.
 Lateral | Latéral | Latérale: 1.600 kg.

DIMENSIONES TRABAJO | WORKING SIZES | UTILE DE SERRAGE



Max. / Min. (X): 2.500 / 300 mm.
 Max. / Min. (Y): 1.250 / 230 mm.
 Max. / Min. (Z): 700 / 200 mm.

VK011-BASIC

PRENSA PARA MUEBLES
FURNITURE PRESS
VOLUCADREUSE POUR MEUBLES

Prensa electromecánica para montaje de muebles.

Dynma lanza un nuevo modelo de prensa electromecánica de carga manual VK011 que se adapta a las exigencias del pequeño y mediano fabricante de muebles que requieran altas prestaciones y reducidos tiempos de ajuste para adaptarse a producciones de muebles a medida con gran variedad dimensional.

Disponible también una versión ECO con un panel de mandos simplificado y ajuste de la fuerza mediante potenciómetros.

Electromechanic press for furniture assembly.

The new handy load electromechanic automatic press is the suitable solution for works in small and medium factories that require high performance with minimum adjustment times.

Also available a version ECO with a simplified control panel and force adjustment by potentiometers.

Volucadreuse électromécanique pour l'assemblage des meubles.

DYNMA lancements nouvelle presse électromécanique VK011 avec alimentation manuel qui s'adapte à exigences du petit et moyen fabricant de meubles qui a besoin performances élevées et des temps de réglage réduit, pour tenir compte de la production de meubles personnalisés avec diverses dimensions.

DYNMA a également une version ECO, avec un panneau de commande simplifiée et des potentiomètres de réglage de force.



DIMENSIONES EXTERIORES | OVERALL DIMENSIONS | DIMENSIONS EXTÉRIEURES



Longitud | Length | Longueur: 3.660 mm.
 Altura | Height | Hauteur: 2.410 mm.
 Ancho | Width | Large: 900 mm.

MÁXIMA PRESIÓN | MAX. PRESS STRENGTH | MAX. FORCE



Vertical | Vertical | Verticale: 2.000 kg.
 Lateral | Lateral | Latérale: 1.500 kg.

DIMENSIONES TRABAJO | WORKING SIZES | UTILE DE SERRAGE



Max. / Min. (X): 2.500 / 250 mm.
 Max. / Min. (Y): 1.270 / 260 mm.
 Max. / Min. (Z): 700 / 200 mm.

VK011-FINGER

PRENSA PARA MUEBLES
FURNITURE PRESS
VOLUCADREUSE POUR MEUBLES

Prensa electromecánica de carga manual con sistema de apriete por planos entrecruzados que permite un rápido ensamblaje de muebles sin necesidad de ajustes previos.

Partiendo de la base VK011-BASIC, la plataforma y columna móvil están formados por una serie de perfiles de acero estructural recubiertos con polietileno deslizante que permiten desarrollar presiones de hasta 2.000 kg. controlados electrónicamente.

Electro mechanic press with manual load. Its crossed pressing surfaces, allows you a quick assembly of furniture without previous adjustment.

Starting from our VK011-BASIC, the platform and the column are made with intercrossed steel pieces, covered with slide polyethylene, that allows it to develop 2.000 kg. of strength, electronically controlled.

Volucadreuse électromécanique automatique à charge manuelle avec système de serrage par tubes qui se croisent pour permettre un assemblage rapide de meubles sans réglages préalables.

Sur la base VK011-BASIC, la plate-forme mobile et la colonne, sont formées par une série de sections en acier de construction revêtues de polyéthylène coulissant que peut développer des pressions jusqu'à 2.000 kg à commande électronique.



DIMENSIONES EXTERIORES | OVERALL DIMENSIONS | DIMENSIONS EXTÉRIEURES



Longitud | Length | Longueur: 3.660 mm.
 Altura | Height | Hauteur: 2.410 mm.
 Ancho | Width | Large: 900 mm.

MÁXIMA PRESIÓN | MAX. PRESS STRENGTH | MAX. FORCE



Vertical | Vertical | Vertical: 2.000 kg.
 Lateral | Lateral | Lateral: 1.500 kg.

DIMENSIONES TRABAJO | WORKING SIZES | UTILE DE SERRAGE



Max. / Min. (X): 2.600 / 300 mm.
 Max. / Min. (Y): 1.350 / 300 mm.
 Max. / Min. (Z): 700 / 200 mm.

VK011-TRANSPORT

PRENSA PARA MUEBLES
FURNITURE PRESS
VOLUCADREUSE POUR MEUBLES

Prensa electromecánica con carga y descarga automatizada para su inserción en líneas de fabricación de muebles a medida con gran variedad dimensional.

Partiendo del modelo base VK011, esta versión incorpora un transfer posterior automatizado que posibilita la carga y descarga de muebles en la prensa. De este modo es posible enlazar la prensa con líneas de montaje sin necesidad de intervención por parte del usuario.

Electro-mechanical press with automated loading and unloading designed for insertion in manufacturing custom furniture with a variety dimensional.

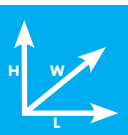
Based from a basic VK011 model, this version includes an automated rear transfer that will enable you loads and unloads of furnitures inside this press. This makes it possible to link the press with transport lines without intervention by the user.

Volucadreuse électromécanique avec charge et décharge automatique pour intégration dans des lignes de fabrication des meubles sur mesure avec une grande variété dimensionnelle.

Sur la base "VK011", cette version dispose d'un transfert arrière automatisé qui permet le chargement et de déchargement de meubles à la volucadreuse. Il est donc possible de relier la presse avec des lignes d'assemblage sans intervention de l'utilisateur.



DIMENSIONES EXTERIORES | OVERALL DIMENSIONS | DIMENSIONS EXTÉRIEURES



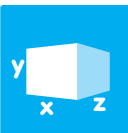
Longitud | Length | Longueur: 3.660 mm.
 Altura | Height | Hauteur: 2.410 mm.
 Ancho | Width | Large: 2.200 mm.

MÁXIMA PRESIÓN | MAX. PRESS STRENGTH | MAX. FORCE



Vertical | Vertical | Verticale: 2.000 kg.
 Lateral | Lateral | Latérale: 1.500 kg.

DIMENSIONES TRABAJO | WORKING SIZES | UTILE DE SERRAGE



Max. / Min. (X): 2.500 / 250 mm.
 Max. / Min. (Y): 1.270 / 260 mm.
 Max. / Min. (Z): 700 / 200 mm.

BOX 2.0

PRENSA PARA CAJONES, PUERTAS Y MARCOS
 PRESS FOR DRAWER, DOOR AND FRAME ASSEMBLY
 CADREUSE POUR TIROIRS, CADRES ET PORTES

Prensa neumática de ajuste rápido ideal para el ensamblado de cajones y marcos con gran variedad dimensional.

Su estudiado diseño y funcionalidad permite ensamblar paneles o listones con cualquier tipo de unión (inglete liso, espiga, "cola milano"...), garantizando un perfecto cierre y es-cuadrado de los cajones o marcos.

This is a pneumatic press for a quick adjustment in order to assemble drawer, door and frames with wide variety of dimensions.

It studied design and functionality will let you assemble panels and strips nearly each kind of joint (folding, past-through, dovetail and dowel) and it will enable you a perfect joint for each drawer, doors or frames.

Cadreuse pneumatique avec réglage rapide, idéale pour le montage de tiroirs et cadres avec variété de dimensions.

Son design et sa fonctionnalité vous permet d'assembler des panneaux ou des tables avec tout type de liaison (coup d'onglet 45°, épingle, "queue d'aronde"...), assurant un serrage parfaite et l'équarrissage des tiroirs ou des cadres.



DIMENSIONES EXTERIORES | OVERALL DIMENSIONS | DIMENSIONS EXTÉRIEURES



Longitud | Length | Longueur: 1.400 mm.
 Altura | Height | Hauteur: 400 mm.
 Ancho | Width | Large: 2.200 mm.

MÁXIMA PRESIÓN | MAX. PRESS STRENGTH | MAX. FORCE



Vertical | Vertical | Verticale: 800 kg.
 Lateral | Lateral | Laterale: 800 kg.

DIMENSIONES TRABAJO | WORKING SIZES | UTILE DE SERRAGE



Max. / Min. (X): 1.400 / 200 mm.
 Max. / Min. (Y): 800 / 210 mm.
 Max. (Z) / Max. (V): 200 / 35 mm.

BPN-Series

PRENSA PARA CAJONES, PUERTAS Y MARCOS
PRESS FOR DRAWER, DOOR AND FRAME ASSEMBLY
CADREUSE POUR TIROIRS, CADRES ET PORTES

Nueva gama de bancos de prensar neumáticos universales para el ensamblaje de cajones, puertas y marcos.

Esta familia de prensas manuales están equipadas con cilindros de ajuste rápido cuyo estudiado mecanismo de fijación sobre la superficie de trabajo permite cambiar rápidamente la posición de los mismos para adaptarse a la geometría de la pieza.

La utilización de un único bulón de fijación permite orientar el cilindro en cualquier dirección posibilitando el prensado de piezas curvas.

Pneumatic universal presses range for drawers, doors and frames assembly.

This family of manual presses are equipped with cylinders with a quick adjustment. Its studied mechanism for fixing on the work surface, allows you to quickly change the position of the same to suit the geometry of the part.

The use of a single fix bolt will allow you to adjust the cylinders in any direction. This system allows you to press curved pieces also.

Nouvelle gamme de cadreuses pneumatiques pour l'assemblage de tiroirs, portes et cadres.

Cette famille de cadreuses manuelles est dotée de cylindres de réglage rapide. Le nouveau mécanisme de fixation sur la surface de travail permet changer rapidement la position des cylindres pour s'adapter à la géométrie de la pièce.

L'utilisation d'un seul boulon de fixation permet tourner le cylindre dans n'importe quelle direction permettant le pressage des pièces courbes.



DIMENSIONES EXTERIORES | OVERALL DIMENSIONS | DIMENSIONS EXTÉRIEURES



Longitud | Length | Longue.: 3.300 / 3.600 mm.
 Altura | Height | Hauteur: 2.000 / 2.100 mm.
 Ancho | Width | Large: 1.100 / 1.200 mm.

MÁXIMA PRESIÓN | MAX. PRESS STRENGTH | MAX. FORCE



Vertical | Vertical | Verticale: 600 / 600 kg.
 Lateral | Lateral | Latérale: 400 / 600 kg.

DIMENSIONES TRABAJO | WORKING SIZES | UTILE DE SERRAGE



Max. (X): 2.550 / 2.800 mm.
 Max. (Y): 1.050 / 1.500 mm.
 Max. (Z): 120 mm.

BPH-Series

PRENSA PARA CAJONES, PUERTAS Y MARCOS
 PRESS FOR DRAWER, DOOR AND FRAME ASSEMBLY
 CADREUSE POUR TIROIRS, CADRES ET PORTES

Gama de prensas hidráulicas equipadas con cilindros de ajuste rápido ideales para el ensamblado de cajones, puertas y marcos con gran variedad dimensional.

Su estudiado mecanismo de fijación de los cilindros sobre la superficie de trabajo, permite cambiar rápidamente la posición de los mismos para adaptarse a la geometría de la pieza.

La utilización de un único bulón de fijación permite orientar el cilindro en cualquier dirección, posibilitando el prensado de piezas curvas.

Hydraulic universal presses range for drawers, door and frames assembly.

This family of manual presses are equipped with cylinders with a quick adjustment. Its studied mechanism for fixing on the work surface, allows you a quickly change the position of the same to suit the geometry of the part.

The use of a single fix bolt will allow you to adjust the cylinders in any direction. This system allows you to press curved pieces also.

Gamme de cadreuses hydrauliques pour l'assemblage de portes, cadres et fenêtres.

Cette famille de cadreuses manuelles sont dotés de cylindres de réglage rapide. Le nouveau mécanisme de fixation sur la surface de travail permet changer rapidement la position des cylindres pour s'adapter à la géométrie de la pièce.

L'utilisation d'un seul boulon de fixation permet tourner le cylindre dans n'importe quelle direction permettant le pressage des pièces courbes.



DIMENSIONES EXTERIORES | OVERALL DIMENSIONS | DIMENSIONS EXTÉRIEURES



Longitud | Length | Longue.: 3.300 / 3.700 mm.
 Altura | Height | Hauteur: 2.000 / 2.200 mm.
 Ancho | Width | Large: 1.200 / 1.200 mm.

MÁXIMA PRESIÓN | MAX. PRESS STRENGTH | MAX. FORCE



Vertical | Vertical | Verticale: 7.500 / 7.500 kg.
 Lateral | Lateral | Latérale: 5.000 / 7.500 kg.

DIMENSIONES TRABAJO | WORKING SIZES | UTILE DE SERRAGE



Max. (X): 2.550 / 2.750 mm.
 Max. (Y): 1.050 / 1.500 mm.
 Max. (Z): 120 mm.

PR-ROTATIVA

PRENSA PARA CAJONES, PUERTAS Y MARCOS
PRESS FOR DRAWER, DOOR AND FRAME ASSEMBLY
CADREUSE POUR TIROIRS, CADRES ET PORTES

El conocido concepto de las prensas rotativas **PR** es utilizado para optimizar al máximo el espacio disponible en las instalaciones. Las múltiples estaciones de montaje, permiten un trabajo continuo mientras se realiza el secado de la cola.

La utilización de un único bulón de fijación permite orientar el cilindro en cualquier dirección, posibilitando el prensado de piezas curvas.

The familiar concept of rotary presses **PR** is used to fully optimize the available space in the factories. The multiple assembly stations, allow continuous operation while the glue is drying.

The use of a single fix bolt will allow you to adjust the cylinders in any direction. This system allows you to press curved pieces also.

Le concept des presses **PR** est utilisé pour optimiser l'espace disponible sur le site. Les stations de montage multiples, permet un fonctionnement continu pendant le séchage de la colle.

L'utilisation d'un seul boulon de fixation permet tourner le cylindre dans n'importe quelle direction permettant le pressage des pièces courbes.



DIMENSIONES EXTERIORES | OVERALL DIMENSIONS | DIMENSIONS EXTÉRIEURES



Longitud | Length | Longue.: 4.800 / 5.600 mm.
 Altura | Height | Hauteur: 2.410 / 2.800 mm.
 Ancho | Width | Large: 2.300 / 2.700 mm.

MÁXIMA PRESIÓN | MAX. PRESS STRENGTH | MAX. FORCE



PNEUMATIC VERSION

Vertical | Vertical | Verticale: 600 / 600 kg.
 Lateral | Lateral | Latérale: 400 / 600 kg.

DIMENSIONES TRABAJO | WORKING SIZES | UTILE DE SERRAGE



Max. (X): 2.550 / 2.750 mm.
 Max. (Y): 1.050 / 1.500 mm.
 Max. (Z): 120 mm.

MÁXIMA PRESIÓN | MAX. PRESS STRENGTH | MAX. FORCE



HYDRAULIC VERSION

Vertical | Vertical | Verticale: 7.500 / 7.500 kg.
 Lateral | Lateral | Latérale: 5.000 / 7.500 kg.

PHP-PLUS

PRENSA ESPECIAL
SPECIAL PRESS
PRESSES SPÉCIALES

La familia de prensas **PHP** cubre el sector de prensado de grandes superficies, pudiendo así realizar el prensado tanto de piezas atamboradas, como el prensado de paneles que se deseen cubrir con cualquier superficie.

Rodillos de transporte emergentes para permitir la carga y descarga sin grandes esfuerzos.

The family of **PHP** presses, covers the pressing of large surfaces sector may well make both light weigh panels (sandwich panel), such as pressing of panels that are wishing to cover with any surface.

Emerging transport rollers to allow the loading and unloading without much effort.

La famille de presses **PHP** couvre le secteur de pressage de grandes surfaces, pourrait bien faire le pressage des pièces creuses, ou le pressage des panneaux qui souhaitent couvrir avec quelque surface.

Emergents rouleaux de transport pour permettre le chargement et le déchargement sans trop d'effort.



DIMENSIONES EXTERIORES | OVERALL DIMENSIONS | DIMENSIONS EXTÉRIEURES



Longitud | Length | Longueur: 3.100 mm.
Altura | Height | Hauteur: 2.700 mm.
Ancho | Width | Large: 1.800 mm.

MÁXIMA PRESIÓN | MAX. PRESS STRENGTH | MAX. FORCE



Vertical | Vertical | Verticale: 30.000 kg.

DIMENSIONES TRABAJO | WORKING SIZES | UTILE DE SERRAGE



Max. (X): 2.500 mm.
Max. (Y): 1.200 / 750 mm.
Max. / Min. (Z): 1.300 mm.

PHP-BASIC

PRENSA ESPECIAL
SPECIAL PRESS
PRESSES SPÉCIALES

La familia de prensas **PHP** cubre el sector de prensado de grandes superficies, pudiendo así realizar el prensado tanto de piezas atamboradas, como el prensado de paneles que se deseen cubrir con cualquier superficie.

Esta es la version simple, con carga y descarga manual.

The family of **PHP** presses, covers the pressing of large surfaces sector may well make both light weigh panels (sandwich panel), such as pressing of panels that are wishing to cover with any surface.

This is the simple version, with manual load and unload.

La famille de presses **PHP** couvre le secteur de pressage de grandes surfaces, pourrait bien faire le pressage des pièces creuses, ou le pressage des panneaux qui souhaitent couvrir avec quelque surface.

Ceci est la version simple, avec chargement et déchargement manuel.



DIMENSIONES EXTERIORES | OVERALL DIMENSIONS | DIMENSIONS EXTÉRIEURES



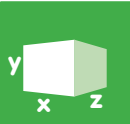
Longitud | Length | Longueur: 3.100 mm.
 Altura | Height | Hauteur: 2.700 mm.
 Ancho | Width | Large: 1.800 mm.

MÁXIMA PRESIÓN | MAX. PRESS STRENGTH | MAX. FORCE



Vertical | Vertical | Verticale: 30.000 kg.

DIMENSIONES TRABAJO | WORKING SIZES | UTILE DE SERRAGE



Max. (X): 2.500 mm.
 Max. (Y): 1.000 / 650 mm.
 Max. / Min. (Z): 1.300 mm.

Prensa neumática horizontal para el montaje de marcos y puertas.

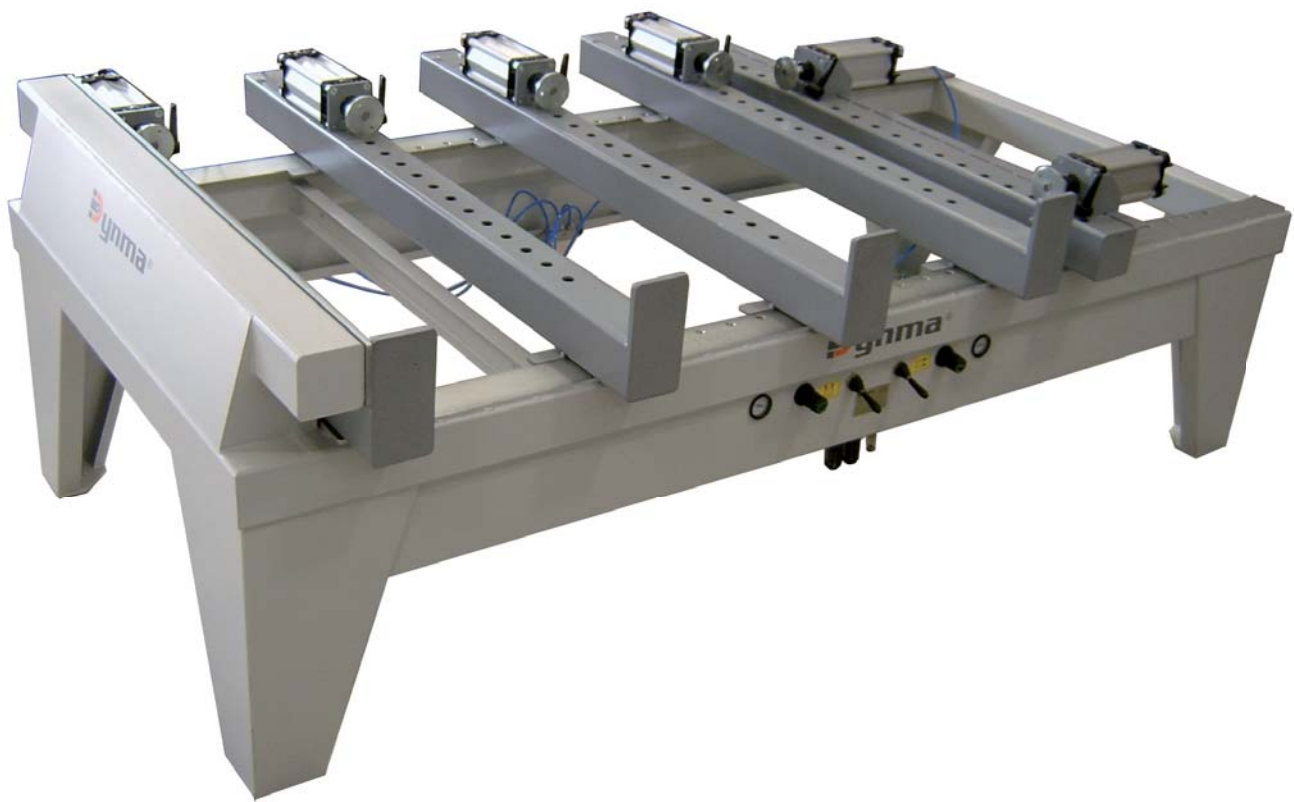
Este modelo de prensa dispone de unas robustas barras perforadas móviles equipadas con cilindros neumáticos de gran diámetro y posicionado rápido.

Horizontal pneumatic press for the assembly of windows, doors and frameworks.

This press model is characterized by having a robust mobile perforated bars equipped with large diameter pneumatic cylinders and positioned quickly.

Cadreuse pneumatique horizontale pour assembler cadres et portes.

Ce modèle de cadreuse a robustes barres mobiles perforées équipés avec cylindres de grand diamètre et positionnement rapidement.



DIMENSIONES EXTERIORES | OVERALL DIMENSIONS | DIMENSIONS EXTÉRIEURES



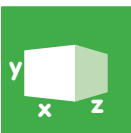
Longitud | Length | Longueur: 3.000 mm.
 Altura | Height | Hauteur: 1.100 mm.
 Ancho | Width | Large: 1.800 mm.

MÁXIMA PRESIÓN | MAX. PRESS STRENGTH | MAX. FORCE



PNEUMATIC VERSION
 Vertical | Vertical | Verticale: 1.600 kg.
 Lateral | Lateral | Latérale: 800 kg.

DIMENSIONES TRABAJO | WORKING SIZES | UTILE DE SERRAGE



Max. (X): 2.500 mm.
 Max. (Y): 1.500 mm.
 Max. / Min. (Z): 120 mm.

MÁXIMA PRESIÓN | MAX. PRESS STRENGTH | MAX. FORCE



HYDRAULIC VERSION
 Vertical | Vertical | Verticale: 8.000 kg.
 Lateral | Lateral | Latérale: 4.000 kg.

BTP-Element

ELEMENTOS DE TRANSPORTE TRANSPORT ELEMENTS ÉLÉMENTS DE TRANSPORT ET MANUTENTION

Banda de transporte empleada como puesto de montaje de muebles, bien antes de una prensa para montaje automático o bien como simple puesto de trabajo para el montaje manual.

De construcción robusta para realizar trabajos de ensamblaje de los muebles y con tope alineador manual o automático para el centrado de los muebles sobre el tapiz según necesidades.

Va provista de una botonera o pedal y mediante una pulsación se evacua el conjunto recientemente ensamblado mediante un motor eléctrico de arrastre.

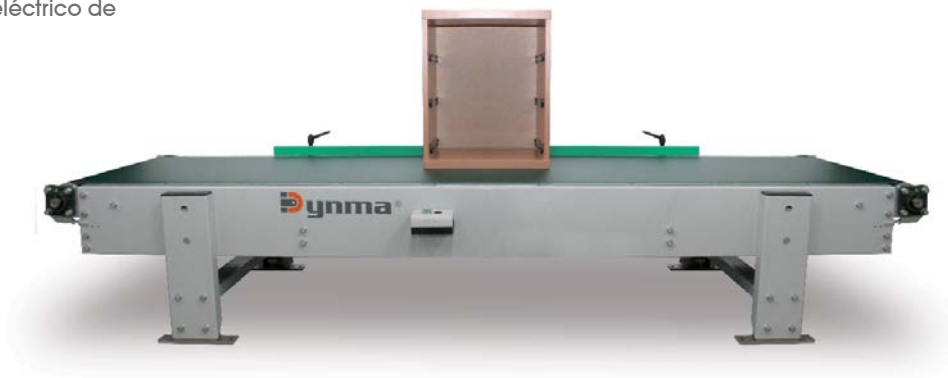
This assembly conveyor belt is used as a furniture assembly place, well before an automatic assembly press or a simply place to be used as manual assembly place.

It is made as a solid and strong construction to enable you assembling works. It has a line up limit in manual or automatic option, that allows you can center the cabinet on the assembly conveyor belt at your convenience also.

It is equipped with a button or pedal box that enable you with one press moving an assembled furniture away by pulling out electric engine.

Transporteur à tapis utilisé comme station de montage de meubles, bien avant une volucadreuse automatique d'assemblage ou comme une simple station de travail pour le montage manuel.

Construction robuste pour les travaux de montage de meubles, est équipé d'un dispositif d'alignement manuel ou automatique de centrage les meubles sur le tapis, au besoin.



BT-Element

ELEMENTOS DE TRANSPORTE TRANSPORT ELEMENTS ÉLÉMENTS DE TRANSPORT ET MANUTENTION

Banda de transporte motorizada de estructura modular utilizada principalmente en líneas de montaje de muebles.

De construcción robusta y estable a base de perfiles de acero cortados con tecnología láser, permite transportar cargas de hasta 100 Kg/m y realizar tareas de montaje sobre la banda de PVC cuyas dimensiones pueden llegar hasta 1.500 mm de ancho y 12.000 mm de longitud.

This engined assembly conveyor belt with a modulated frame is mainly used for furniture assembling lines.

Strong and stable, its construction is made using a steel cross sections cut by laser technology. It will enable you to transport loads until 100 Kg/m and assembly works on a PVC belt.

Its maximum width dimension is 1.500mm and its maximum length available is 12.000mm.

Transporteur à tapis modulaire utilisé principalement dans les lignes d'assemblage de meubles.

Construction robuste et stable, constitué de profilés en acier coupé avec la technologie laser qui permet de transporter des charges allant de 100 kg / m et effectuer des travaux sur le tapis PVC, dont les dimensions peuvent atteindre jusqu'à 1.500 mm de largeur et 12.000 mm de longueur.



TL-Element

ELEMENTOS DE TRANSPORTE TRANSPORT ELEMENTS ÉLÉMENTS DE TRANSPORT ET MANUTENTION

Banda de transporte montada sobre dos raíles empleada como punto de convergencia de dos o más líneas de montaje.

Controlado remotamente desde un pupitre de control vía radio y alimentado mediante guía electrificada aérea, permite la ampliación de su recorrido y/o conexión con otras líneas evitando la instalación de cableado en la zona de movimiento y sin limitación de recorrido máximo.

This conveyor belt is assembled over two lines and is used as a convergence point of two or more assembly lines.

Furthermore it is remotely controlled via radio and fed using an electric air line in order to avoid an additional installation of lines in the movement place and with no limitation in the maximum run.

Transporteur à tapis monté sur deux rails utilisés comme point de convergence de deux ou plusieurs lignes.

Contrôlés à distance à partir d'un pupitre de commande "sans fil" et alimenté par guide électrifiée en hauteur, permet l'extension de leur déplacement et/ou connexion avec d'autres lignes afin d'éviter l'installation de câblage dans la zone de travail et peu de déplacement maximale.



BTC-Element

ELEMENTOS DE TRANSPORTE TRANSPORT ELEMENTS ÉLÉMENTS DE TRANSPORT ET MANUTENTION

Banda de transporte modelo **BTC** con viga central elevadora diseñada para la colocación de cantoneras protectoras en los muebles antes del proceso de embalaje.

Equipado con fotocélulas en la entrada y la salida, el mueble se posiciona en la parte central de la banda. Mediante un pedal de mando eléctrico, el operario puede activar el ascenso-descenso del mueble de modo que se posibilite el montaje de las cantoneras de protección.

Conveyor belt model **BTC** with central beam lift designed to mount protective corners on furniture before packing process.

Equipped with photocells at the entrance and exit, the furniture is positioned in the central part of the band. Through an electrical control pedal, the operator can raise the furniture so that it is possible to install guards on the corners.

Transporteur à tapis modèle **BTC** avec poutre centrale élévateur conçu pour placement des coiffes de protection sur les meubles avant le processus d'emballage.

Equipé de cellules photoélectriques à l'entrée et de sortie, le mobilier est placé dans la partie centrale de la bande. Grâce à une pédale de commande électrique, l'opérateur peut activer la montée ou la descente de meubles de sorte qu'il est possible d'installer des protections.



RG-Element

ELEMENTOS DE TRANSPORTE TRANSPORT ELEMENTS ÉLÉMENTS DE TRANSPORT ET MANUTENTION

Las vías de rodillos motorizados se emplean en los campos mas diversos de la automatización industrial.

The motorized roller conveyors are used in most diverse fields of industrial automation.

Les convoyeurs à rouleaux motorisés sont utilisés dans la plupart des divers domaines de l'automatisation industrielle.

Diferentes conceptos de accionamiento como por ejemplo rodillera accionada por correa redonda, cadena o vías de rodillos de gravedad, así como una amplia variedad de tipos de rodillos, acero zincado, con funda de PVC, dan máxima flexibilidad y campos de aplicación muy variados al sistema.

Different drive concepts such as round-belt driven roller, chain or gravity roller conveyors, and a wide variety of types of rollers, galvanized steel, PVC coated, provide maximum flexibility and a wide variety of application fields to the system.

Différents concepts d'entraînement (courroie ronde, chaîne ou rouleaux fous de gravité) et une grande variété de types de rouleaux, en acier galvanisé, avec couvercle de PVC, ce qui donne une flexibilité maximale et une grande variété de domaines d'application pour le système.

Su estructura modular y la utilización de bastidor con altura e inclinación variable permite su fácil integración en líneas de transporte.

Its modular structure and the use of frame with variable height and angle for easy integration into transmission lines.

Sa structure modulaire et l'utilisation du cadre à hauteur et inclinaison variable permettent une intégration facile dans des lignes de transport.



VRG-Element

ELEMENTOS DE TRANSPORTE TRANSPORT ELEMENTS ÉLÉMENTS DE TRANSPORT ET MANUTENTION

Volcador de rodillos a gravedad forrados de pvc utilizado principalmente en la salida de líneas de embalaje.

Tumbler gravity roller pvc coated mainly used at the output of packaging lines.

Dumper à rouleaux utilisé principalement à la sortie des lignes d'emballage.

Accionado por un mecanismo neumático estabilizado, permite voltear verticalmente el mueble facilitando su descarga sobre rodillos de altura reducida.

Equipped with a pneumatic mechanism stabilizer, one can turn or flip the furniture vertically, facilitating its discharge on reduced height roller.

Propulsé par un mécanisme pneumatique stabilisé, on peut tourner le meuble et le placer en position verticale sur des rouleaux de hauteur réduite.



PER-Element

ELEMENTOS DE TRANSPORTE TRANSPORT ELEMENTS ÉLÉMENTS DE TRANSPORT ET MANUTENTION

Plataforma elevadora equipada con rodillos de gravedad emergentes en la posición inferior para descarga de material.

Equipada con automatismo que activa el descenso automático durante el apilado de material.

- . Dimensiones de las palas según necesidades cliente.
- . Con banda o rodillos recubiertos de PVC.
- . Accionamiento mediante pedales o para integración en línea de montaje.

Lifting platform equipped with gravity roller emerging in the lower position to discharge material.

- . Electric control level and sizes according to customer needs.
- . With conveyor belt or PVC coated rollers.
- . Operated by foot pedals or for integration into assembly line.

Plateforme élévatrice hydraulique équipé de rouleaux par gravité émergents dans la position inférieure pour de décharger le matériel.

Equipée d'une commande qui active la baisse automatique de la pile de matériel.

- . Dimensions de la plate-forme en fonction des besoins des clients.
- . Avec tapis PVC ou des rouleaux.
- . Opérée par pédales ou à l'intégration dans la chaîne de montage.



MVE-Element

ELEMENTOS DE TRANSPORTE TRANSPORT ELEMENTS ÉLÉMENTS DE TRANSPORT ET MANUTENTION

Mesa volteadora **MVE** para el embalaje con cajas de cartón. Su estudiado diseño permite introducir y precintar cómodamente las cajas de cartón.

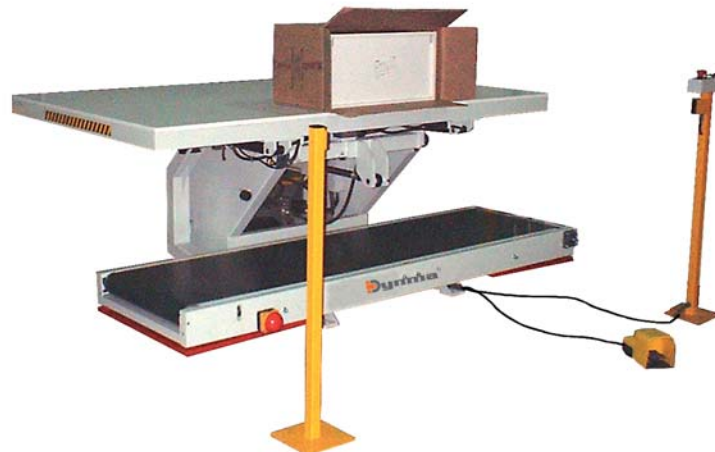
Equipada con una banda de transporte para las funciones de carga y descarga del material, está especialmente indicada para su instalación en líneas de montaje.

The **MVE** overturner was designed to pack with cardboard boxes. Its studied design allows you to easily seal the boxes.

Equipped with a conveyor belt to load and unload the material is particularly suitable for installation in production lines.

Renverseur **MVE** pour l'emballage de meubles avec des boîtes en carton. Sa conception permet de facilement entrer et sceller les cartons.

Équipé d'un convoyeur pour le chargement et le déchargement du matériau est particulièrement adapté pour l'installation dans des lignes d'assemblage.



BTG-Element

ELEMENTOS DE TRANSPORTE

TRANSPORT ELEMENTS

ÉLÉMENTS DE TRANSPORT ET MANUTENTION

La banda de transporte giratoria **BTG** permite efectuar un giro del mueble de hasta 180°.

La rotación de la plataforma se lleva a cabo mediante motorreductor con embrague de fricción para evitar sobreesfuerzos y conseguir un giro uniforme y preciso.

Equipada con unos patines de traspaso neumáticos para suavizar el paso del mueble entre elementos de transporte.

The rotary conveyor belt **BTG**, can do a rotation from until 180° at furniture.

The rotation of the platform is accomplished by geared motor with clutch to avoid mechanical overstress and achieve a smooth, precise rotation.

Equipped with a pneumatic skate to smooth the passage of furniture between transport elements.

Le transporteur à tapis rotative **BTG** permet une rotation du meuble jusqu'à 180°.

La rotation de la plateforme est réalisée par motoréducteur avec embrayage pour éviter les efforts excessifs et de réaliser une rotation douce et précise.

Machine équipée avec ponts rétractables pneumatiques pour faciliter le passage du meuble entre les éléments de transport.



LP-Element

ELEMENTOS DE TRANSPORTE TRANSPORT ELEMENTS ÉLÉMENTS DE TRANSPORT ET MANUTENTION

Lanzadera de palets automática para tareas de distribución de material en zonas de mecanizado, embalado o almacenaje.

Permite la interconexión de varias líneas de transporte evitando manipulaciones por parte del operario. Equipada con sensores fotoeléctricos que detectan la presencia de palet y telémetro láser de posicionado, pueden transportar cargas de 2.000 Kg con velocidades de hasta 60 m/min. a lo largo de distancias superiores a 50 mts.

El cuadro de control se comunica con la lanzadera vía radio (wireless).

This automatic pallets shuttle designed for material distribution works in machining, packing and storage.

It will enable you to connect transport lines without any worker action. It is equipped with photoelectric sensors that detect pallets and it has a laser telemeter also. It can transport loads until 2.000Kg with adjustable runs until 60m/min. in a distances higher than 50m.

This shuttle is connected via radio (wireless) with the control panel.

Navette automatique pour la distribution de matériel dans zones d'usinage, emballage ou de stockage.

Permet l'interconnexion des multiples lignes de transport pour éviter la manipulation par l'opérateur.

Equipé de capteurs photoélectriques qui détectent la présence de la palette et télémètre laser de positionnement peut transporter des charges de 2,000 kg avec des vitesses jusqu'à 60 m / min. sur des distances dépassant 50 mètres. Le panneau de contrôle communique avec la navette par radio (wireless).



TC-Element

ELEMENTOS DE TRANSPORTE TRANSPORT ELEMENTS ÉLÉMENTS DE TRANSPORT ET MANUTENTION

El transportador a cadenas tipo **TC** se emplea como elemento básico para la realización de trayectos de transfers para palets con carga hasta 2.000 Kg.

Las tres cadenas dobles de transporte se deslizan sobre listones de baja fricción (PE-1000) logrando un apoyo óptimo del palet. Elaborado con perfiles de acero cortados con láser y equipado con motoreductor coaxial de elevado rendimiento son muy robustos y necesitan muy poco mantenimiento.

This chains transporting **TC** unit is used as a basic transport for a pallet transfers with loads until 2.000 Kg.

Their three double system chains slip over frames with very low friction (PE-1000) and with an optimum rest of pallets.

It is made with steel shapes cut using laser technology and equipped with a high performance coaxial motorized reducing gear. They are sturdy and need a little maintenance.

Le convoyeur à chaîne type **TC** est utilisé comme un élément de base dans les lignes de transport de palettes pesant jusqu'à 2.000 kg.

Les trois chaînes de transport glissent sur des bandes à faible frottement (PE-1000) et obtenir un appui optimal de la palette.

Il est réalisé avec des profils d'acier coupé au laser et équipé de motoréducteur coaxial de haute performance, sont très robustes avec peu d'entretien.



TPM-Element

ELEMENTOS DE TRANSPORTE TRANSPORT ELEMENTS ÉLÉMENTS DE TRANSPORT ET MANUTENTION

El transportador móvil de palets vacíos tipo **TPM** se emplea como retorno de palets una vez se han descargado.

Las dos cadenas dobles de transporte se deslizan sobre listones de baja fricción (PE-1000) logrando un apoyo óptimo del palet.

Elaborado con perfiles de acero cortados con láser y equipado con motoreductor coaxial de elevado rendimiento son muy robustos y necesitan muy poco mantenimiento.

This **TPM** unit is used as a pallet return once they have been unloaded.

The two double transport chains slip over low friction runners (PE-1000). It will enable also an optimum rest of pallet.

It is made with steel shapes cut using laser technology and equipped with a high performance coaxial motorized reducing gear.

Le transporteur à chaîne avec translation motorisée type TPM, est utilisé pour le retour des palettes une fois ils ont été téléchargés.

Les deux chaînes de transport glissant sur des bandes à faible frottement (PE-1000) et pour obtenir un appui optimal de la palette.

Il est réalisé avec des profils d'acier coupé au laser et équipé de motoréducteur coaxial de haute performance, sont très robustes avec peu d'entretien.



Con el nuevo dispositivo de retorno **RT**, Dynma ofrece una forma sencilla, rápida y racional de reconducir los paneles de la salida de las chapadoras de cantos hacia el operario.

El retorno **RT** permite la utilización rentable por parte de una sola persona de las chapadoras de cantos y evita el costoso trabajo que supone recoger manualmente las piezas de trabajo de la máquina y volverlas a llevar al principio de la chapadora.

La parte fundamental de este dispositivo es el automatismo situado en el extremo de la chapadora que gracias a la incorporación de 5 brazos de carga, permite recoger las piezas que salen de la chapadora para transportarlas transversalmente y reconducirlas hasta el operario a través de una banda transportadora motorizada de retorno, cuya longitud modular se puede ajustar a la dimensión de la chapadora.

El retorno **RT** transporta, de forma segura y fiable paneles con diferentes dimensiones, con longitudes entre 150 y 2.300 mm. Se pueden transportar sin problemas piezas con grosores entre 8 y 50 mm. y un peso máximo de 35 Kg.

This return unit **RT** will enable you in an easy, fast and rational way the panel returns from the edgebander to the worker.

A single worker, will save lot of time with a minimum effort to return each processed piece form the outside of the edgebander to the start point.

The main part of this machinery is focused in the end of the edgebander, that is provided with five loading arms. They will enable you recovering these processed pieces for their transverse transport and redirect them to the worker.

To permit it, this system uses a motorized conveyor belt, with length adjustable to the edge-bander dimensions.

It can be used with a wide range of piece lengths from 150 to 2300mm., pieces with thickness from 8 to 50 mm. and maximum piece weights until 35kg.

Avec le nouveau dispositif de retour **RT**, "Dynma" offre un moyen simple et rapide de retourner les panneaux de la plaqueuse à l'opérateur.

Le retour **RT** permet une utilisation rentable par une seule personne de la plaqueuse évite le coûteux travail manuel de recueillir les pièces de la machine et de les ramener vers le haut de la plaqueuse de chant.

L'ajout de cinq bras de chargement peut recueillir de façon optimale les panneaux et les emmener à l'opérateur via un transporteur à tapis motorisée.

Transports, sûre et fiable, des panneaux de tailles différentes, avec des longueurs comprises entre 150 et 2.300 mm. Peut être transporté sans problèmes pièces avec des épaisseurs entre 8 et 50 mm. et un poids maximal de 35 kg



APM-Element

ELEMENTOS DE TRANSPORTE
 TRANSPORT ELEMENTS
 ÉLÉMENTS DE TRANSPORT ET MANUTENTION

Almacén retorno de piezas recogidas a la salida de la línea de taladrado, insertado de bisagras e inyección de cola.

Las piezas se separan en diferentes alturas diferenciándolas según sean costados derecha, costados izquierda, sobres y bajos. Esto facilita al operario el ensamblaje del mueble sobre la banda de montaje.

Mediante una botonera el operario puede seleccionar los niveles de descarga y el giro de las piezas.

This is a return pieces storage for pieces coming out from a drill line, hinge inserted line and glue injected line.

These pieces are classified in different levels depending on their position in the final assembled piece. It makes easy the furniture assembly operation to the worker.

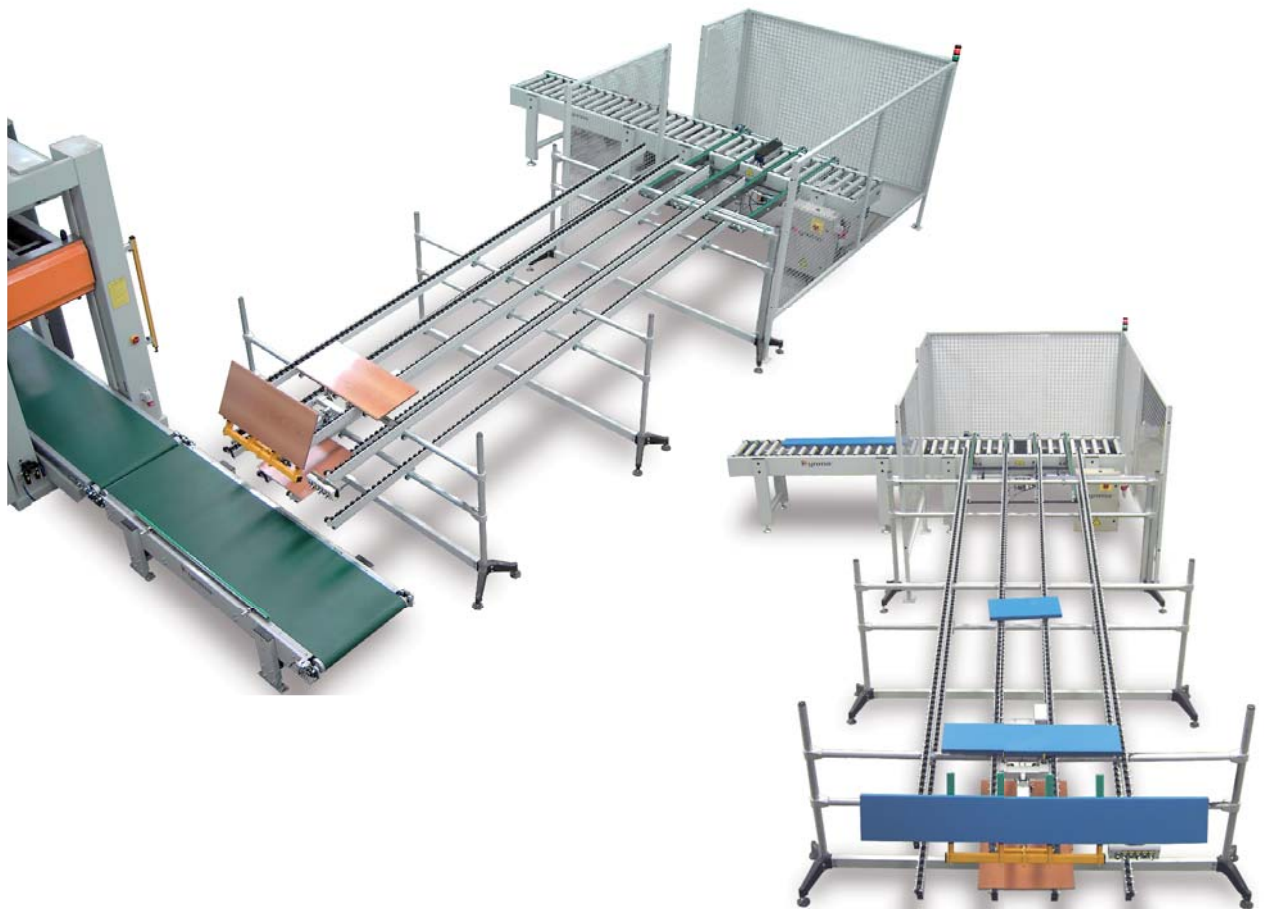
Using a button control panel they can select each unloading level and their rotate.

« Retour – magasin » de pièces spéciales recueilli à la sortie de la ligne d'usinage et d'injection de colle.

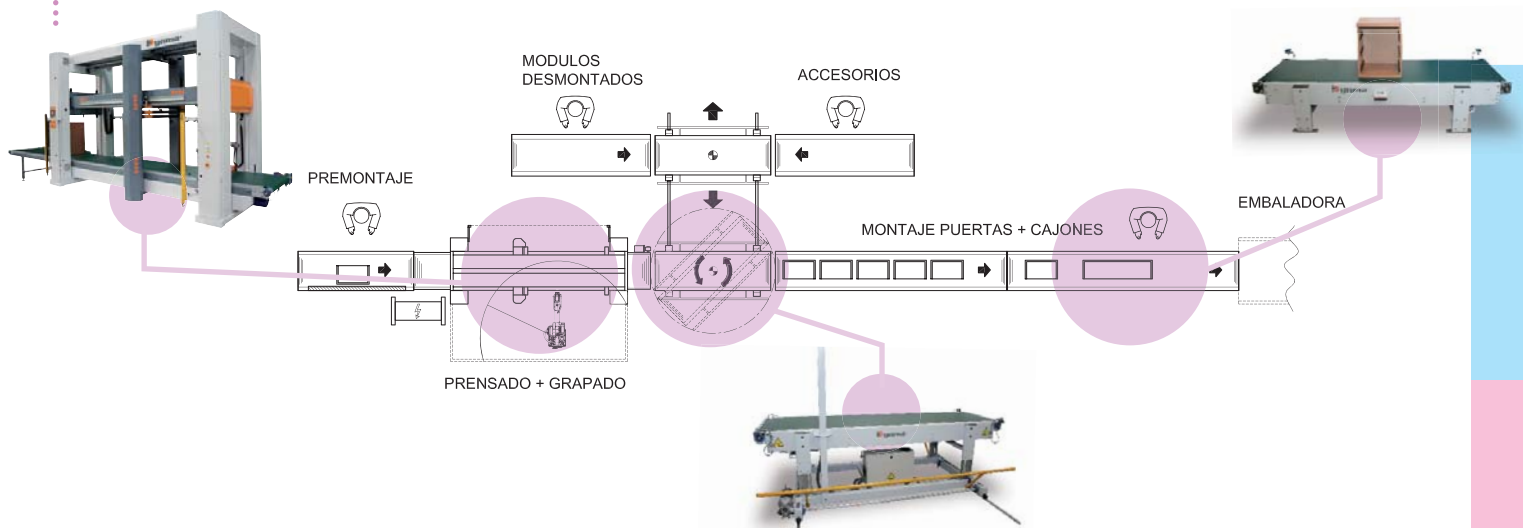
Les pièces sont séparées en différentes hauteurs sont différenciées côté droit, côté gauche, haut ou en bas.

Cette installation permet à l'opérateur l'assemblage des meubles sur la bande de montage.

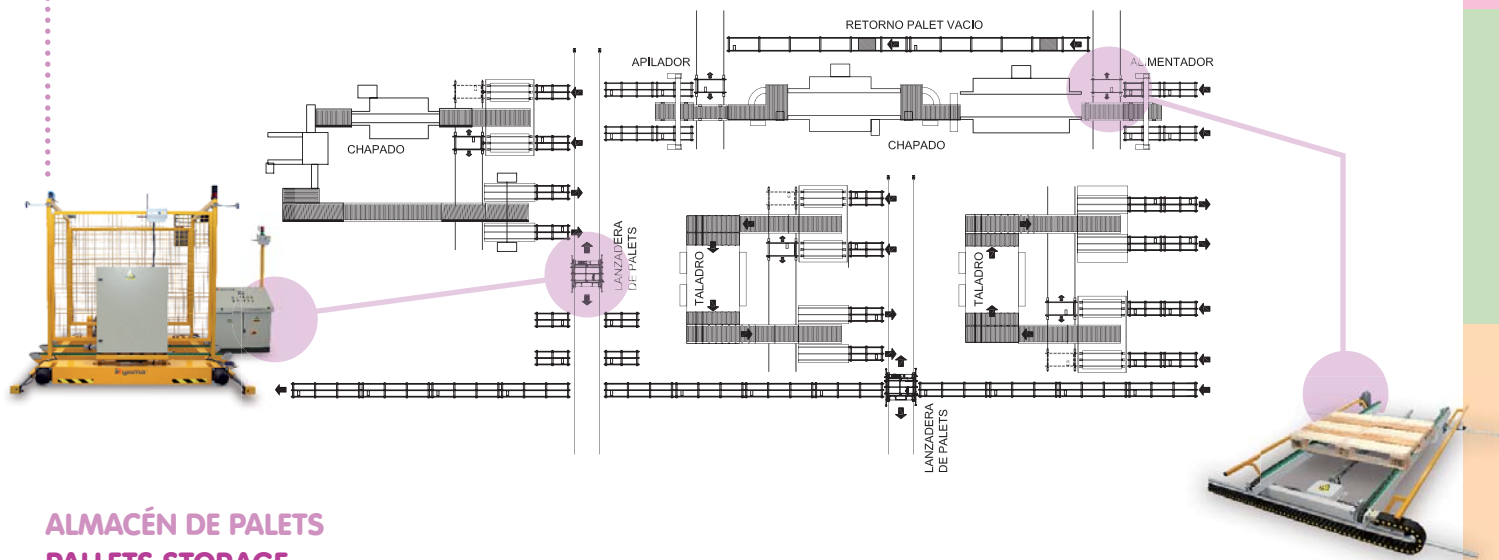
Avec une boîte de commande, l'opérateur peut choisir le niveau de stockage et la rotation des pièces.



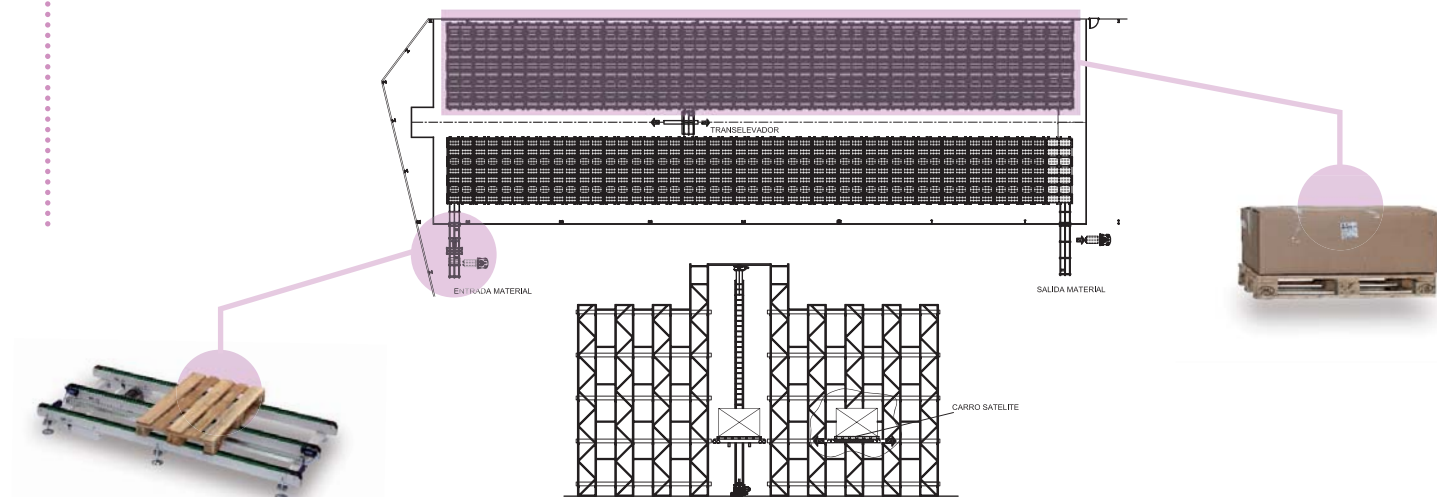
LÍNEA DE MONTAJE DE MUEBLES
 FURNITURE ASSEMBLY LINE
 LIGNE D'ASSEMBLAGE DE MEUBLES



DISTRIBUCIÓN EN PLANTA DE MATERIAL
 PIECES DISTRIBUTION IN MANUFACTURING
 DISTRIBUTION DU MATÉRIEL



ALMACÉN DE PALETS
 PALLETS STORAGE
 STOCKAGE DE PALETTES





Copyright 2011. **Desarrollo Industrial de Maquinaria Benicarló S.L.**
La información contenida en este documento puede sufrir variaciones y, por lo tanto, no es vinculante.
DYNMA es una marca registrada de Desarrollo Industrial de Maquinaria Benicarló S.L.

Copyright 2011. **Desarrollo Industrial de Maquinaria Benicarló S.L.**
The information contained in this document is subjected to change and is not binding.
DYNMA is a registered trademark by Desarrollo Industrial de Maquinaria Benicarló S.L.

Copyright 2011. **Desarrollo Industrial de Maquinaria Benicarló S.L.**
L'information contenu dans ce document peut varier et, par conséquent, n'est pas contraignant.
Dynma est une marque déposée de Desarrollo Industrial de Maquinaria Benicarló S.L.

Ctra. San Mateo, km. 2,4 Pol. Ind. Mercado de abastos, nave 10
12580 **Benicarló** (Castellón) España
Teléfono: **+34 964 470 156** Fax: **+34 964 470 156**
www.dynma.es dpto.comercial@dynma.es

Distribuido por / Distributed by / Distribué par: