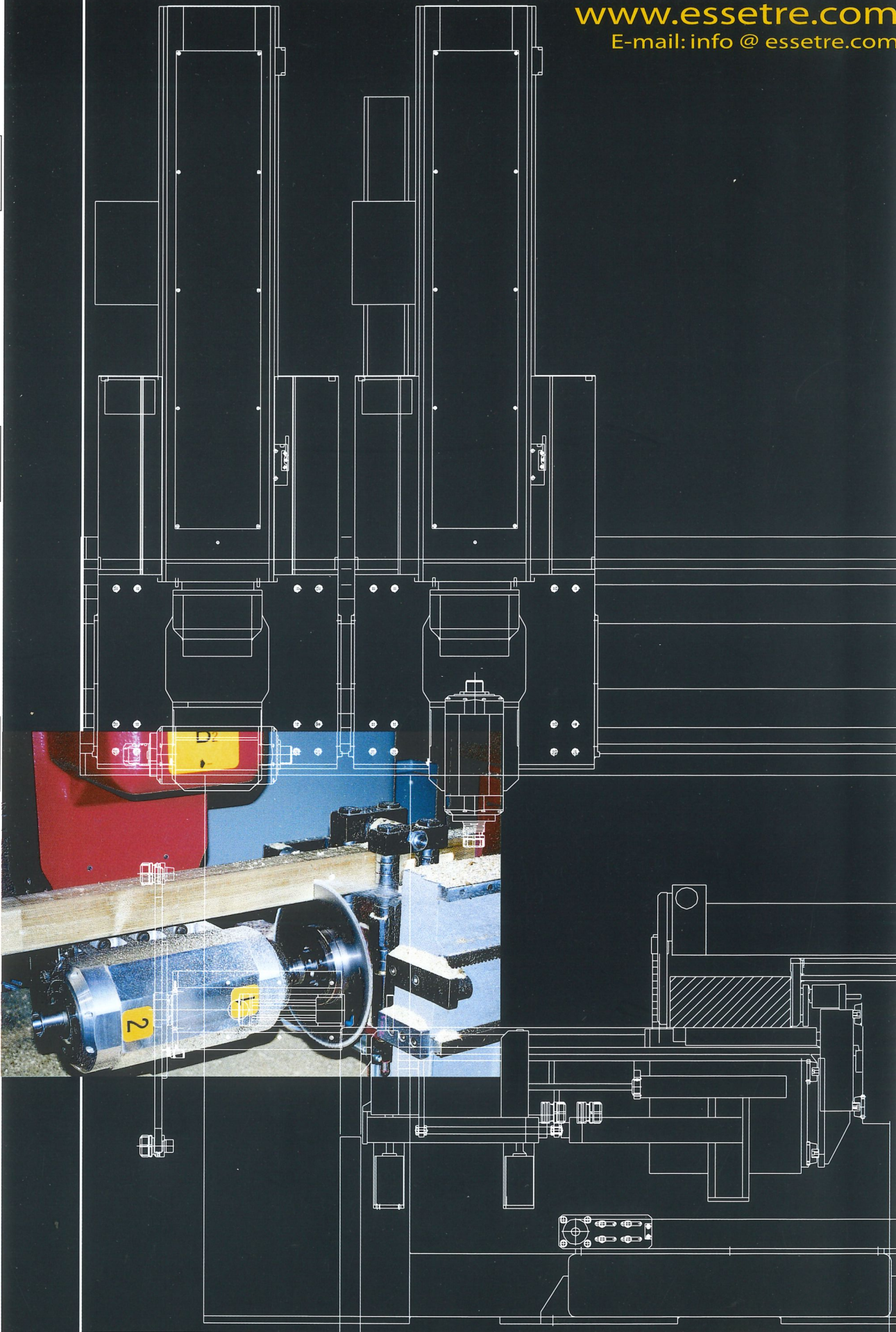


www.essetre.com
E-mail: info@essetre.com



TECHNO

essetre[®]

essetre[®]

TECHNO

TECHNO

Centro di lavoro a 5 assi gestiti dal CN per la lavorazione di travi, montanti ed elementi in legno per tetti, case prefabbricate e strutture per parchi giochi. La macchina può essere dotata di una o due teste 5 assi per ridurre i tempi di produzione ed è interfacciabile a post processor dedicati. Il sistema di avanzamento pezzo permette la finitura di ogni particolare senza manipolazione.

DATI TECNICI

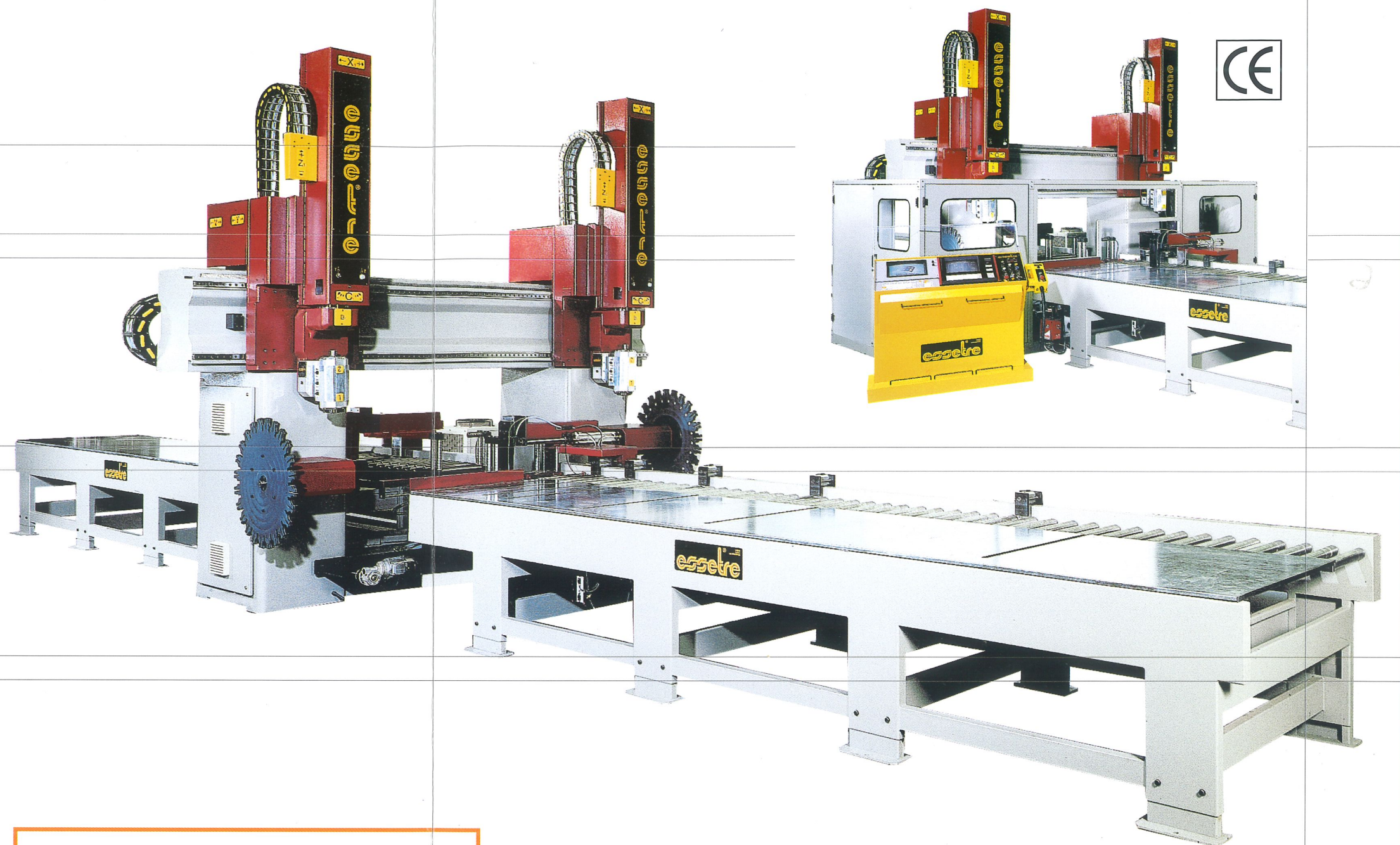
- | | |
|--------------------------------------|-----------------------|
| • Lunghezza pezzo massima lavorabile | Illimitata |
| • Lunghezza pezzo minima lavorabile | 450 mm |
| • Sezione pezzo massima lavorabile | 350x200 mm |
| • Velocità massima avanzamento pezzo | mt. 60/1' |
| • Potenza elettromandrino | 12-23 kW/7000 giri 1' |
| • Raffreddamento elettromandrino | a liquido |
| • Attacco utensile | n°2: HSK 63 + pinza |
| • Potenza massima inverter | 22-30 kW |
| • Controllo serie | NUM |
| • Magazzino porta utensili rotativo | Posti 24 |

TECHNO

CNC controlled 5-axis working centre for the processing of beams, uprights and wooden elements for roofs, prefabricated houses and structures for playing parks. The machine can be equipped with one or two 5-axis heads in order to reduce the production times and can be interfaced to special post-processors. The workpiece forward feeding allows the finishing of each part without any handling.

TECHNICAL DATA

- | | |
|-----------------------------------|-----------------------|
| • Max workable workpiece length | no limit |
| • Min. workable workpiece length | 450 mm |
| • Max workable workpiece section | 350x200 mm |
| • Max. workpiece feedrate | mt. 60/1' |
| • Electros spindle power | 12-23 kW/7000 r. p.m. |
| • Electros spindle cooling system | liquid |
| • Toolholder | n°2: HSK63 + collet |
| • Max. power of inverter | 22-30 kW |
| • Numerical control | NUM |
| • Rotating tool magazine | 24 positions |

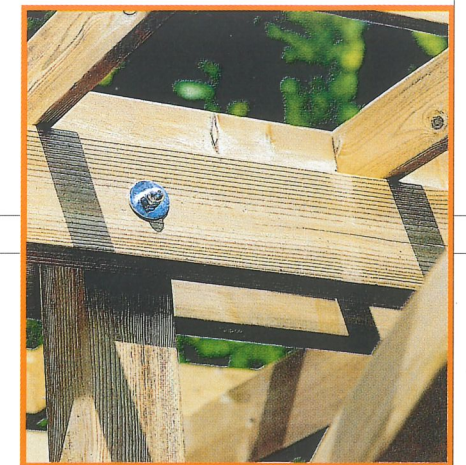


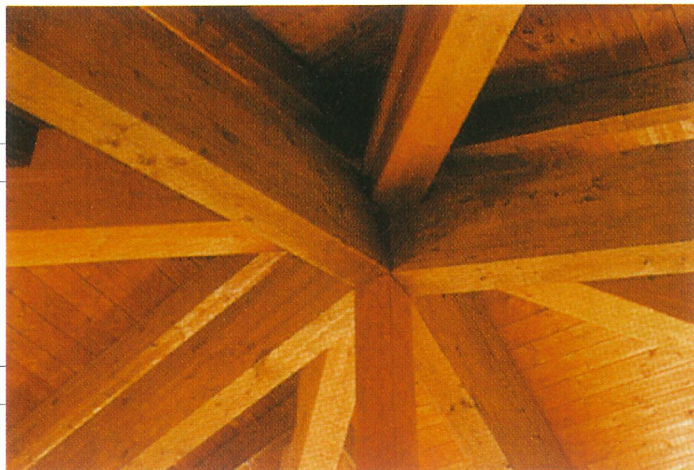
TECHNO

CNC gestuertes 5-achsiges Bearbeitungszentrum für die Bearbeitung von Trägern, Ständern und Holzelementen für Dächer, Fertighäuser und Strukturen für Spielplätze. Die Maschine kann mit einem oder zwei 5-achsigen Köpfen ausgerüstet werden, um die Produktionszeiten zu verkürzen. Die Anlage kann über spezielle Postprozessoren angesteuert werden. Das Vorschubsystem für das Werkstück erlaubt die Fertigbearbeitung jedes Stückes ohne Handhabung.

TECHNISCHE ANGABEN

- | | |
|--|----------------------|
| • Max. bearbeitbare Werkstücklänge | unbegrenzt |
| • Min. bearbeitbare Werkstücklänge | 450 mm |
| • Max bearbeitbarer Werkstückquerschnitt | 350x200 mm |
| • Max Werkstückvorschubgeschwindigkeit | mt. 60/1' |
| • Leistung der Elektros pindel | 12-23 kW/7000 U.p.M. |
| • Spindelkühlung | Flüssigkeit |
| • Werkzeugaufnahme | n°2: HSK 63 + Zange |
| • Max Leistung des Inverters | 22-30 kW |
| • Numerische Steuerung | NUM |
| • Werkzeugmagazin als Drehteller | 24 WKZ-Positionen |





TECHNO

Centro de trabajo de 5 ejes controlado por el CN para trabajar vigas, montantes y elementos de madera para techos, casas prefabricadas y estructuras para parques.

La máquina puede ser equipada de una o dos cabezales de 5 ejes controlados por el CN para reducir los tiempos de producción y es interactuada a post processor dedicados.

El sistema de avance pieza permite el acabado de cada pieza sin la manipulación.

DATOS TÉCNICOS

- | | |
|--|-----------------------|
| • Largo pieza máxima laborable | sin limite |
| • Largo pieza mínima laborable | 450 mm |
| • Sección pieza máxima laborable | 350x200 mm |
| • Velocidad máxima avance pieza | mt. 60/1' |
| • Potencia electromandril | 12-23 kW/7000 vueltas |
| • Enfriamiento electromandril | por liquido |
| • Ataque herramienta | nº2: HSK 63 + pinza |
| • Potencia máxima inverter | 22-30 kW |
| • Control serie | NUM |
| • Almacén gíatorio puerta herramientas | sitios 24 |

TECHNO

Centre d'usinage à 5 axes commandés par le CN pour l'usinage des poutres, montants et éléments en bois pour toits, maisons préfabriquées et structures pour parcs jeux. La machine peut être équipée d'une ou deux têtes à 5 axes pour réduire le temps de production et est connectable aux post-processeurs consacrés. Le system d'avance de la pièce permet le finissage de chaque détail sans manipulation.

DONNÉES TECHNIQUES

- | | |
|----------------------------------|----------------------|
| • Max. longueur usinable pièce | illimitée |
| • Min. longueur usinable pièce | 450 mm |
| • Max section usinable pièce | 350x200 mm |
| • Max vitesse d'avance pièce | mt. 60/1' |
| • Puissance electromandril | 12-23 kW/7000 t.p.m. |
| • Refroidissement electromandril | par eau |
| • Port-outil | nº2: HSK63 + pince |
| • Max. puissance inverter | 22-30 kW |
| • Commande numérique | NUM |
| • Magasin roulant port-outils | 24 positions |

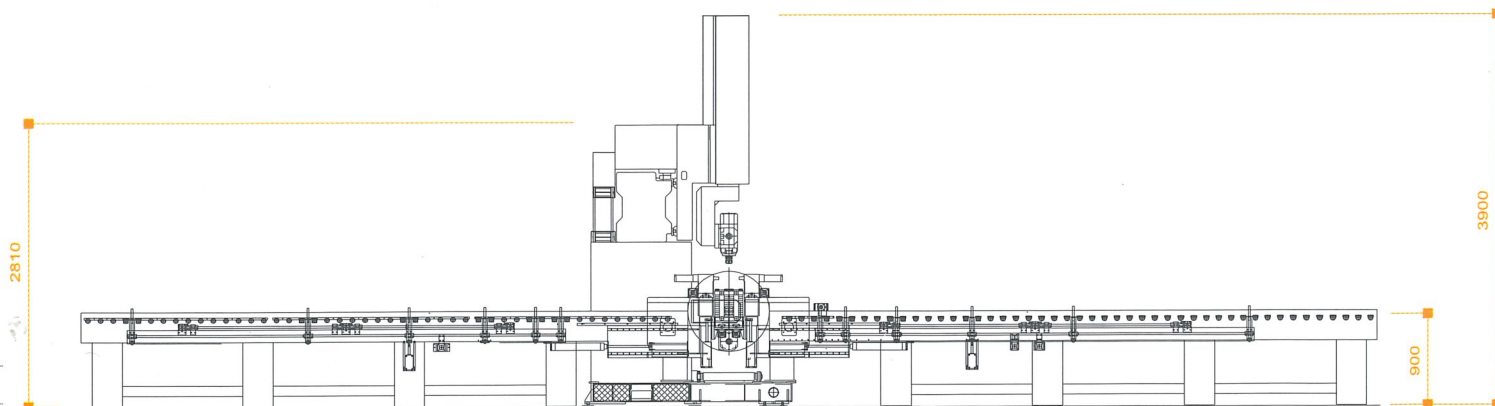
Tutti i dati riportati nel seguente catalogo non sono impegnativi. Il costruttore si riserva il diritto di apportare variazioni in qualsiasi momento e senza preavviso.

All details contained here in are not binding. The manufacturer reserves the right to make any changes necessary any moment without warning.

Alle in diesem Katalog angegebenen Daten sind unverbindlich. Der Hersteller behält sich das Recht vor, jederzeit und ohne Vorankündigung, Änderungen vorzunehmen.

Los datos en el catálogo no constituyen un empeño para el fabricante. Este se reserva el derecho de modificar las características de los productos en cualquier momento, sin estar obligado a avisar con anticipación.

Les données indiquées dans ce catalogue n'engagent pas le constructeur. Le constructeur se réserve le droit d'apporter des modifications sans avis préalable.



MASSICCIO
SOLID WOOD

MASSIV
MACIZO

MASSIF

essetre[®]

ESSETRE S.p.A. Via del Lavoro, 10 - 36016 THIENE (VI) ITALY - Tel. +39 0445 365 999 - Fax +39 0445 360 195

ESSETRE UK LTD 40 High Street, Daventry, Northants, NN11 4HU - direct line +44 (0) 1327 878 790 - direct fax +44 (0) 1327 312 824