

LOGICA

.... Quando la razionalità diventa tecnologia
.... *Quand la rationalite se fait technologie*



EUROMAC[®] SPA
La scienza per il legno

www.hoechsmann.com

.....QUANDO LA RAZIONALITA' DIVENTA TECNOLOGIA

Si, perchè con LOGICA le prestazioni di un centro di lavoro sono complete, ma equilibrate e sono così ottenute a costi estremamente contenuti.

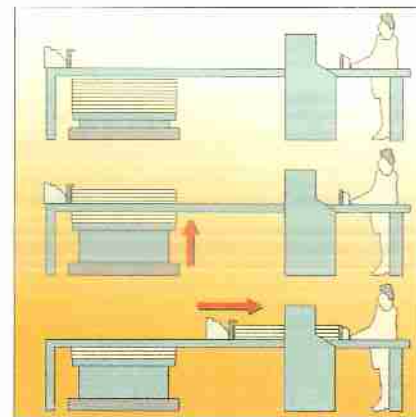
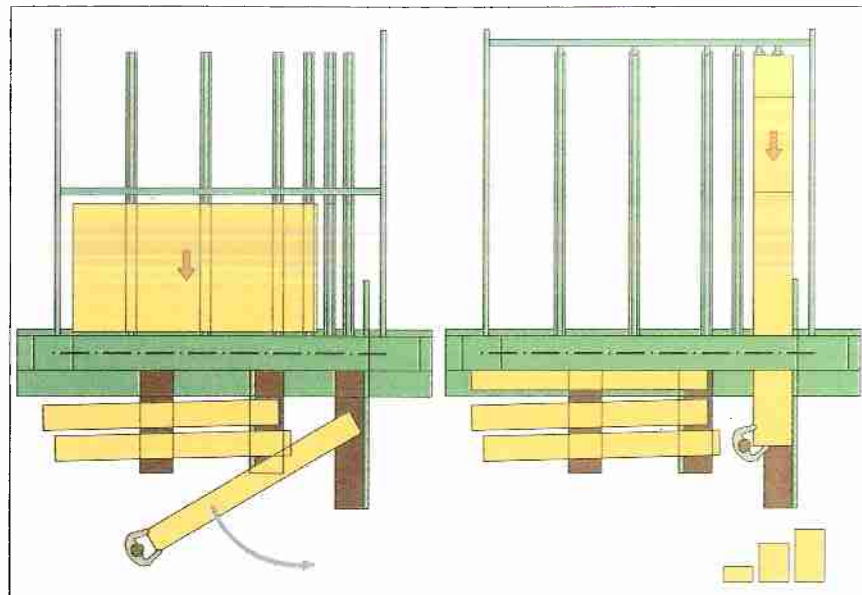
- Taglio sempre superfinito, a misura decimale, squadrato.
- Regolazione esterna dell'incisore.
- Cambio rapido lama ed incisore.
- Esecuzione automatica di canali o battute.
- Taglio superfinito di barre postformate con incisore sollevabile o gruppo separato con copiatore.
- Altezza lama regolabile automaticamente in funzione del pacco.
- Velocità carrello lame e spintore sempre ai massimi livelli.

.....QUAND LA RATIONALITE SE FAIT TECHNOLOGIE

Et bien oui, parce que avec LOGICA les prestations d'un centre de travail sont complètes tout en étant équilibrées de manière à arriver à des coûts très maîtrisés.

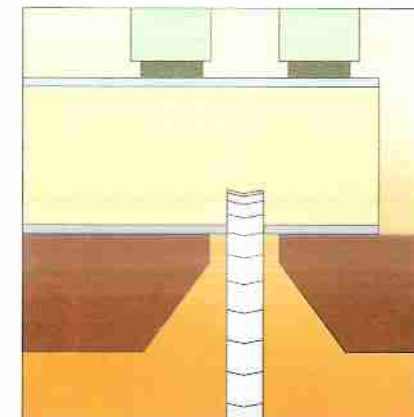
- Découpe toujours superfine, au dixième, arrondie.
- Réglage externe de l'inciseur.
- Changement rapide de la lame et de l'inciseur.
- Exécution automatique de rainures ou butées
- Découpe superfine de barres postformées avec incisore soulevable ou group séparé avec copieur.
- Hauteur lame réglable automatiquement en fonction du pack.
- Vitesse chariot lames et posseur toujours aux plus hauts niveaux.





LOGICA è prodotta in due lunghezze di taglio standard: mm. 3200 e 4500 ed in due versioni: Spintore a pinze. Spintore a pinze e tavola elevatrice.

LOGICA est produit en deux longueurs de découpestandards 3200mm et 4500 mm, ce en deux versions: pousseur à pincés, pousseur à pincés et table élévatrice.

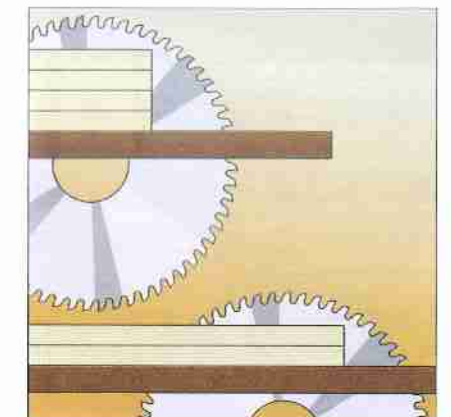


Abilitazione all'esecuzione di canali per fondi, schienali o per curvare pannelli (esecuzione programmata automatica con Tria 4000 o kvara).

Habilitation à l'exécution de rainures pour fonds, dossiers ou pour cintrer les panneaux (exécution automatique avec tria 4000 ou kvara).

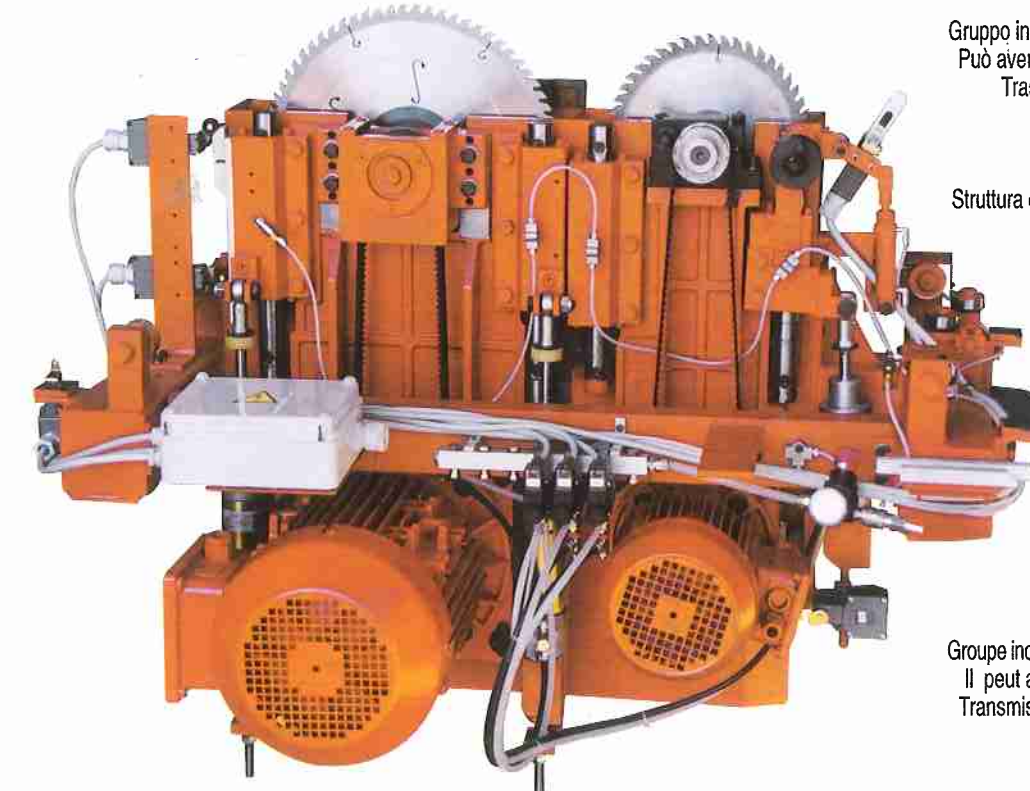
È disponibile la regolazione automatica altezza lama in relazione al pacco di pannelli da tagliare.

Le réglage automatique hauteur lame en rapport avec le pack à découper est disponible en option.



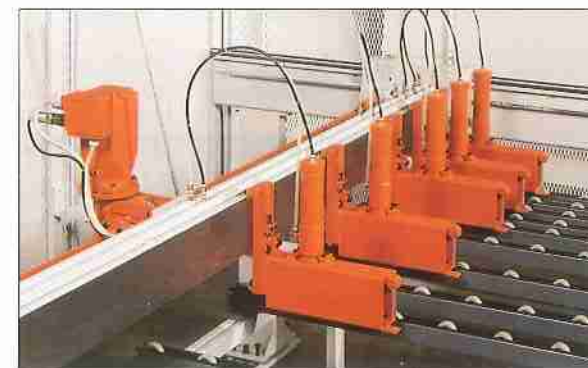
L'allineatore per taglio a squadra si posiziona automaticamente indipendentemente dalla larghezza del pannello da 0 a 2200 mm.

L'alignateur pour découpe à l'équerre se positionne automatiquement indépendamment de la largeur du panneau de 0 à 2200 mm.



Gruppo incisore escludibile con regolazione esterna. Può avere la funzione di sollevamento postforming. Trasmissione potenza alle lame sempre totale con cinghie dentate. Motore principale fino a 12,5 Hp motore incisore 2 Hp. Struttura e scorrimento esente da vibrazioni per una lunga durata e perfezione di taglio.

Groupe inciseur pouvant être exclu par réglage externe. Il peut avoir la fonction de soulèvement postforming. Transmission puissances aux lames toujours totale avec courroies crantées. Moteur principal jusqu'à 12,5 cv moteur inciseur 2 cv. Structure et glissement sans vibration assurant longue durée et perfection de découpe.



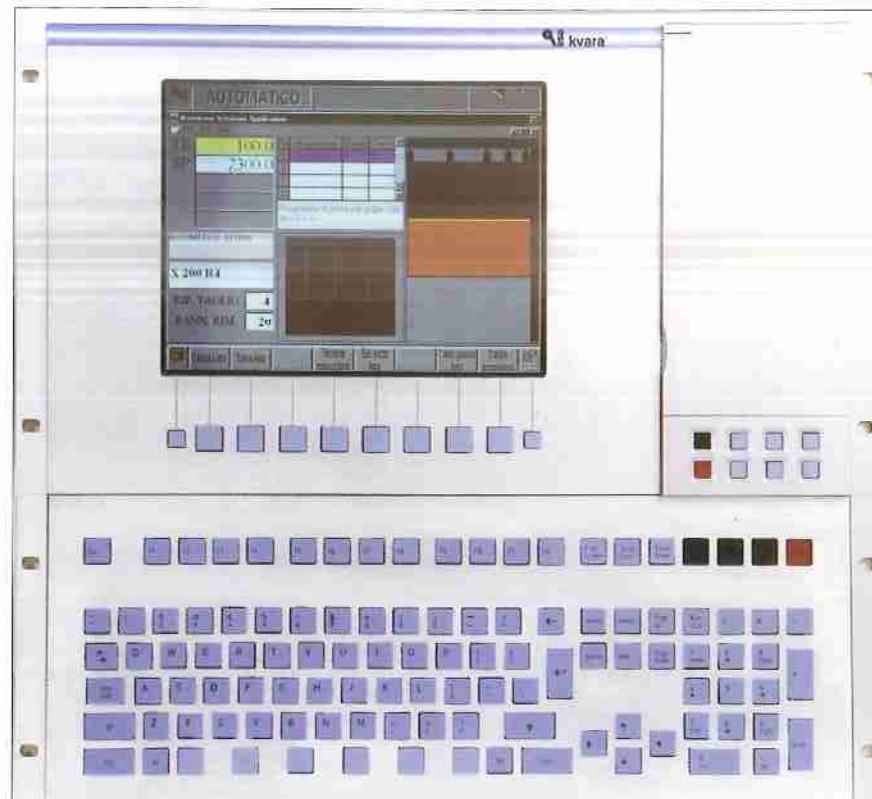
Pinze di alta potenza con trasmissione diretta della spinta. Velocità spintore fino a 40 m. min con AC servomotor brushless.

Pincés de haute puissance avec transmission directe de la poussée. Vitesse pousseur allant jusqu'à 40 m. min. avec moteur AC servomotor brushless.



Particolare dell'accesso al carrello dall'esterno per la regolazione dell'incisore.

Élément de l'accès au chariot de l'extérieur permettant de régler l'inciseur.



KVARA 1000

Nuovi programmatori serie KVARA.
 Sono veri e propri Personal Computer industriali.
 Interfaccia operatore in ambiente Windows (Kvvara 1000)
 Video monocromatico od a colori da 10,4" per facile lettura
 Visualizzazione grafica del programma in fase di editing
 ovvero verifica, durante la scrittura,
 dell'esattezza del programma.
 Programmazione estesa: tagli P (pretaglio) Z e V
 per la massima ottimizzazione di taglio
 Grafica animata della lavorazione in corso
 Gestione stampante per etichette
 Diagnostica totale macchina
 Apertura a sistemi CAD con file ASCII
 Connettibilità a reti ETHERNET
 Apertura all'integrazione in linea di lavoro
 (funzionalità DNC)
TUTTO QUELLO CHE SI PUÒ AVERE DALLA
 MODERNA TECNOLOGIA ELETTRONICA.

Nouveaux programmeurs série KVARA
 Il s'agit de véritables ordinateurs industriels.
 Interface opérateur sous Windows (Kvvara 1000)
 Ecran monochrome ou couleur de 10,4" facilitant la lecture
 Affichage graphique du logiciel en phase d'editing
 c'est à dire vérification durant l'écriture
 de la correction du programme
 Programmation étendue: découpes P (prédécoupe)
 Z et V permettant d'optimiser la découpe au mieux
 Graphiques animés de l'usinage en cours
 Gestion imprimantes pour étiquettes
 Diagnostic total machine
 Ouverture sur système CAD avec fichier ASCII
 Connectivité aux réseaux ETHERNET
 Ouverture à l'intégration dans des lignes d'usinage
 (fonctionnalité DNC)
TOUT CE QUE L'ON PEUT AVOIR DE
 L'ELECTRONIQUE MODERNE

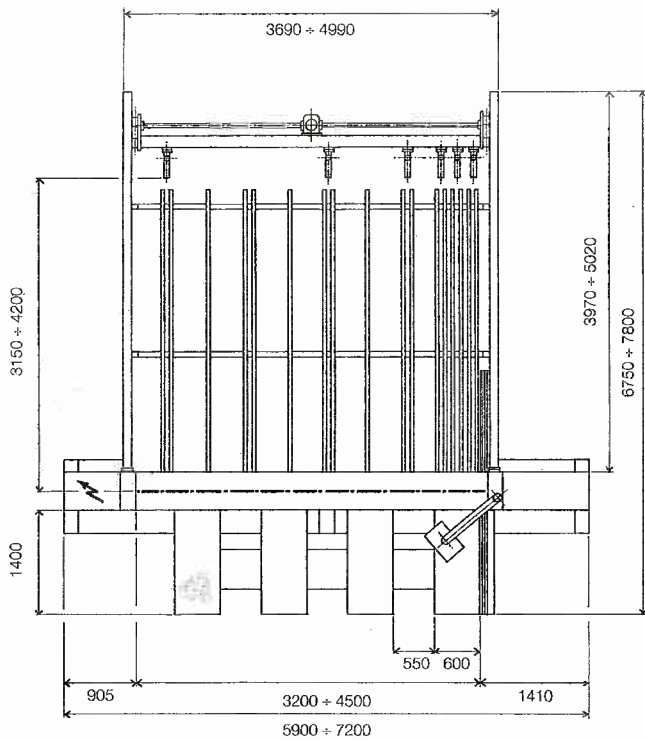


TRIA 4000

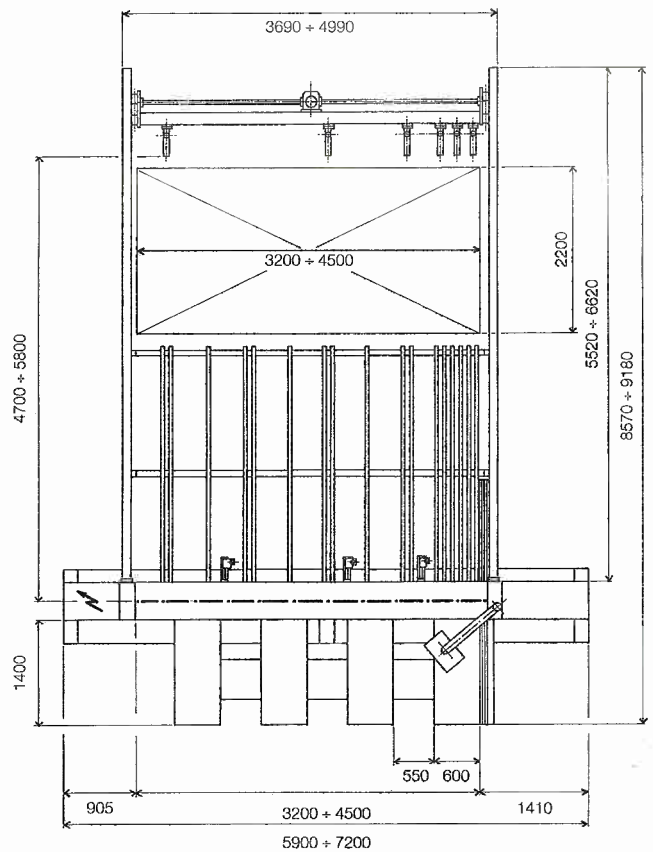
E' disponibile il controllo numerico TRIA 4000, schermo
 video grafico monocromatico.
 Controllo asse spintore e tavola elevatrice.
 Capacità di memoria infinita grazie al floppy disk,
 compatibile MS DOS per interfacciamento.
 Possibilità di ottimizzazione a bordo macchina.
 Autodiagnostica guasti od errori.
 Controllo regolazione velocità in AC servomotor brushless.
 Programmeur TRIA 4000, ecran monochrome graphique.
 Contrôle du pousseur, table elevatrice.
 Memoire infinie avec le floppy disk, MS DOS compatible.
 Optimisation de coupe directe.
 Signalisation de pannes éventuelles.
 Contrôle de la vitesse du pousseur: AC servomotor brushless.

| Standard | A Richiesta Sur demande | DATI TECNICI - DONNÉES TECHNIQUES |
|--|----------------------------|--|
| mm. 3200 mm. 4500 | | LUNGHEZZE UTILI DI TAGLIO LONGUEURS UTILES DE COUPE |
| mm. 95 | | SPORGENZA LAMA DAL PIANO DI LAVORO MAX DÉPasseMENT MAX LAME DU PLAN DE TRAVAIL |
| variazione infinita 6/40 m.min variation infinie 6/40 m.min | | VELOCITÀ AVANZAMENTO CARRELLO VITESSE AVANCEMENT CHARIOT LAMES |
| 70 m. min. | | VELOCITÀ RITORNO CARRELLO (LIMITATORE AUTOMATICO) VITESSE RETOUR CHARIOT (LIMITEUR AUTOMATIQUE) |
| kW 7,5 (10 cv) | | POTENZA MOTORE PRINCIPALE PUISSANCE MOTEUR PRINCIPAL |
| | kW 9 (12,5 cv) | POTENZA MOTORE PRINCIPALE PUISSANCE MOTEUR PRINCIPAL |
| kW 1,5 (2 cv) | | POTENZA MOTORE INCISORE (ESCLUDIBILE) PUISSANCE MOTEUR INCISEUR (EXCLUDIBLE) |
| 9 m. min. | | VELOCITÀ AVANZAMENTO SPINTORE VITESSE POUSSEUR |
| | 40 m. min. | VELOCITÀ AVANZAMENTO SPINTORE CON AC SERVOMOTOR BRUSHLESS VITESSE POUSSEUR AVEC AC SERVOMOTEUR BRUSHLESS |
| mm. 140 | | DIAMETRO LAMA INCISORE DIAMÈTRE LAME INCISEUR |
| mm. 380 | | DIAMETRO LAMA PRINCIPALE DIAMÈTRE LAME PRINCIPALE |
| | mm. 250 | DIAMETRO LAMA INCISORE PER POSTFORMING (SOLLEVABILE) DIAMÈTRE LAME INCISEUR POUR POSTFORMING (SOULEVABLE) |
| | mm. 140 | DIAMETRO LAMA INCISORE PER POSTFORMING - (GRUPPO SEPARATO KW 0,75) DIAMÈTRE LAME INCISEUR POUR POSTFORMING - (GROUPE DISTINCT 0,75 KW) |
| n. 2 ø mm. 150 n. 1 ø mm. 80 | | BOCCHHE ASPIRAZIONE BOUCHES ASPIRATION |
| ● | | CONTROPRESSORE TOTALE, INTERO PER ULTIMO TAGLIO DI REFILO POUTRE AUXILIAIRE TOTAL, ENTIER POUR DERNIER COUPE DE ROGNAGE |
| | ○ | ALTEZZA LAMA CON POSIZIONAMENTO AUT. IN 3 POSIZIONI IN RELAZIONE ALL'ALTEZZA DEL PACCO HAUTEUR LAME AVEC POSITIONNEMENT AUTOMATIQUE DANS 3 POSITION EN RAPPORT AVEC LA HAUTEUR DU PACK |
| | ○ | ESECUZIONE CANALI - CON LA PRIMA POSIZIONE DI CUI SOPRA EXÉCUTION RAINURES - AVEC LA PREMIÈRE POSITION VISÉE PLUS HAUT |
| ● | | ALLINEATORE CONTRO SQUADRA CORSA UTILE mm. 2200 ALIGNATEUR AUTOMATIQUE AVEC ÉQUERRE - COURSE UTILE mm. 2200 |
| ● | | PIANI DI APPOGGIO ANTERIORI RICOPERTI IN MATERIALE ANTIGRAFFIO PLANS D'APPUI AVANT RECOUVERT DE MATÉRIAU ANTI-RAYURES |
| | ○ | PIANI DI APPOGGIO ANTERIORI A CUSCINO D'ARIA PLANS D'APPUI AVANT SUR COUSSIN D'AIR |
| ● | | PIANI DI APPOGGIO POSTERIORI RICOPERTI IN MATERIALE ANTIGRAFFIO PLANS D'APPUI ARRIÈRE RECOUVERTS DE MATÉRIAU ANTI-RAYURES |
| | ○ | PIANI DI APPOGGIO POSTERIORI CON ROUTINE DI GOMMA PLANS D'APPUI ARRIÈRE AVEC ROULETTES EN CAOUTCHOUC |
| ● | | CAMBIO LAMA FACILITATO CHANGEMENT LAMES FACILITÉ |
| | ○ | CAMBIO RAPIDO LAMA ED INCISORE CHANGEMENT RAPIDE LAME ET INCISEUR |
| | ○ | TAVOLA ELEVATRICE PER CARICO AUTOMATICO POSTERIORE TABLE ÉLEVATRICE POUR CHARGEMENT AUTOMATIQUE ARRIÈRE |
| | ○ | RULLIERA FOLLE SU TAVOLA ELEVATRICE ROULEAUX SANS MOTORISATION SUR TABLE ÉLEVATRICE |
| | ○ | RULLIERA FOLLE DI PRECARICO TAVOLA POSTERIORE E LATERALE ROULEAUX SANS MOTORISATION DE PRÉCHARGEMENT TABLE ARRIÈRE OU LATÉRALE |
| | ○ | MOTORIZZAZIONE PER RULLIERE - TAVOLA + PRECARICO MOTORISATION POUR ROULEAUX - TABLE + PRÉCHARGEMENT |
| | ○ | LUCE LASER SULLA LINEA DI TAGLIO EQUIPEMENT LASER SUR LIGNE DE COUPE |
| | ○ | ACCESSORI SPECIALI PER MATERIALI PLASTICI ACCESSOIRES SPÉCIAUX POUR MATIÈRES PLASTIQUES |
| | ○ | MOLTI ALTRI ACCESSORI SONO DISPONIBILI, CONSULTARE L'AGENTE DI ZONA O L'EUROMAC STESSA BEAUCOUP D'AUTRES ACCESSOIRES SONT DISPONIBLES, CONSULTER L'AGENT DE ZONE OU DIRECTEMENT EUROMAC |

I PRESENTI DATI TECNICI NON SONO IMPEGNATIVI LA EUROMAC SI RISERVA DI VARIARLI IN QUALSIASI MOMENTO PER MIGLIORARE IL PRODOTTO
 LES ILLUSTRATION DE LA MACHINE AINSI QUE LES DONNÉES TECHNIQUES N'ONT AUCUN CARACTÈRE CONTRACTUEL, EN PARTICULIER EUROMAC SE RÉSERVE LE DROIT
 D'APPORTER TOUTES LES MODIFICATIONS DEMANDÉES PAR LES NORMES DE PROTECTION CONTRE LES ACCIDENTS EN PLUS DE CELELS VISANT À AMÉLIORER LE PRODUIT.



LOGICA pinze
LOGICA avec pinces



LOGICA pinze e tavola elevatrice
LOGICA avec pinces et table elevatrice



EUROMAC[®]
 SPA
 La scienza per il legno

Via Montetrini, 2e - 50060 MOLINO DEL PIANO (Firenze) - ITALIA - Tel. 055/8317941 linee r.a. 3 - Fax 055/8317349

www.hoechsmann.com