

FELDER

***BF 6-26***

# FELDER

FELDER-Maschinenbau  
Heiligkreuzerfeld 18  
A-6060 HALL in Tirol  
Tel. A (0) 52 23/61 54  
Fax A (0) 52 23/61 30

## Holzbearbeitungs- zentrum

# BF 6-26

### Die Perfektion im handlichen Format

Unter dem Motto „Kein Raum ist zu klein, und alle Holzarbeiten müssen möglich sein“ wurde die **BF 6-26** entwickelt. Der Grundsatz, keine Kompromisse bei der Konstruktion der Maschine einzugehen, wurde auch beim kleinsten FELDER-Holzbearbeitungszentrum eingehalten.

Deshalb steht das Holzbearbeitungszentrum **BF 6-26** den großen Brüdern **BF 6-31** und **BF 6-41** in Präzision

und Bedienungskomfort in nichts nach. Lediglich die Baugröße der Maschine und die Motorvarianten sind der Größe der **BF 6-26** angepaßt.

Im Gegensatz zu herkömmlichen Kombi-Maschinen, die aus zusammenschraubten Einzelelementen bestehen, fertigt FELDER bei allen Maschinenständern ein „**MONO-BLOCK**“-System, das eine wesentlich höhere Steifigkeit und damit auch eine erheblich höhere Präzision aller Bedienungsfunktionen garantiert. Trotz dieser Bauweise läßt sich jede FELDER-Maschine durch eine Türbreite von 78 cm in Ihren Arbeitsraum transportieren.





Die Philosophie „Alles aus einer Hand, von der computerunterstützten Konstruktion bis zur computerüberwachten Endmontage“ ermöglicht den außergewöhnlich hohen Qualitätsstandard der FELDER-Holzbearbeitungszentren. Sowohl dem privaten Anwender als auch dem Tischlerprofi bietet FELDER mit dem Holzbearbeitungszentrum **BF 6-26** folgende Vorteile:

- geringe Werkzeugkosten durch Schwenkspindelfräse
- kaum Instandhaltungskosten durch weitgehend wartungsfreie Konstruktion
- keine unnötigen Verschnitte durch überragende Präzision
- Anpassung der Maschinengröße an das Werkstück
- optimaler Bedienungskomfort durch Einmannbedienung
- kürzeste Umrüstzeiten durch das FELDER-Umrüstsystem
- bestmögliches Preis-Leistungs-Verhältnis

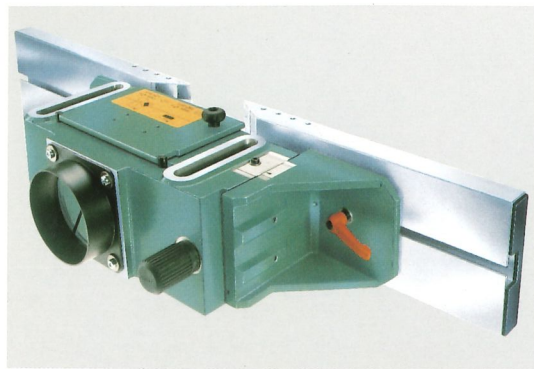
Das sind die Gründe, warum Sie sich ohne Risiko für ein FELDER-Holzbearbeitungszentrum entscheiden können.

In den nachstehenden Bildern dürfen wir Ihnen Kästen, Küchen, Stuben und Kleinmöbel zeigen, die Kunden auf FELDER **BF 6-26** produziert haben.

Bei den Arbeitsdetailaufnahmen sehen Sie die einfache und präzise Bedienungsmöglichkeit der **BF 6-26**. In einfache Worte gefaßt, läßt sich folgender Schluß ziehen:

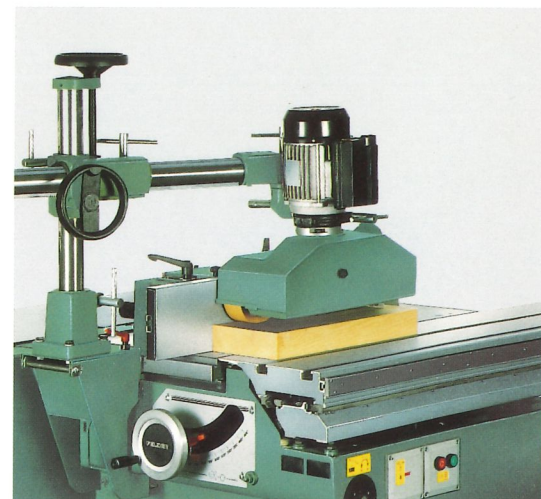
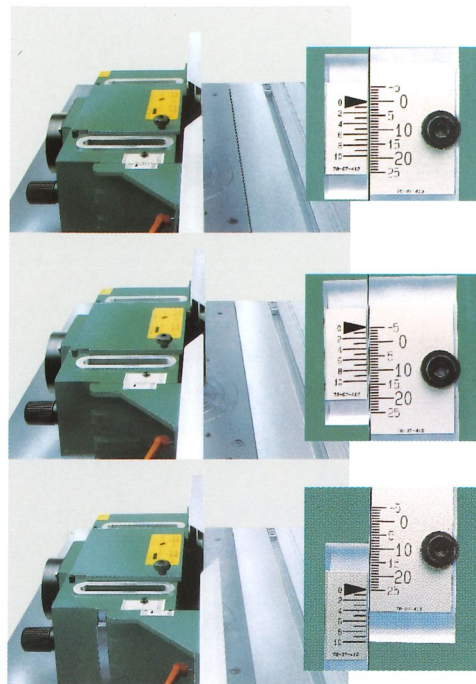
Ein FELDER-Holzbearbeitungszentrum, ein bißchen Zeit, und Sie formen Holz.

Sollten Sie spezielle Anforderungen oder Fragen zu dieser Maschine haben, rufen Sie bitte Ihren FELDER-Fachberater an.



### Der FELDER-Fräsanschlag „180“

hat in der Vollausstattung harteloxierte Anschlagschienen. Die abnehmbare Anschlagschiene ist von -5 mm bis +25 mm feineinstellbar; daher kann der Fräsanschlag für Links- und Rechtslauf der Frässpindel verwendet werden.



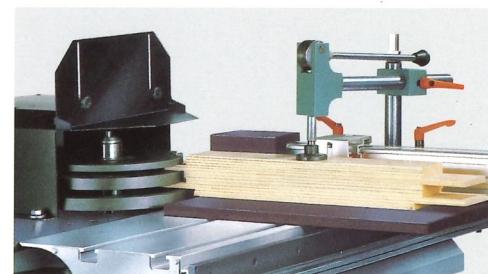
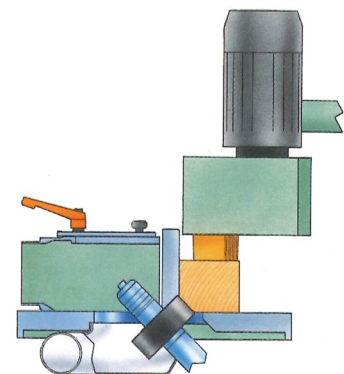
### Der automatische Vorschubapparat

Vorschubapparate sind ein für die Präzision und die Sicherheit empfehlenswertes Zubehör bei Standard-, Bogenfräs- und Längsschnittarbeiten. Bei FELDER-Maschinen ist auch die wichtige Frage „Was passiert, wenn ich den Vorschubapparat nicht benötige“ gelöst. Der Vorschubapparat wird auf eine Vorrichtung montiert, die auch das Abschwenken des Vorschubapparates aus dem Arbeitsbereich in Sekunden ermöglicht.

### Frässpindelschwenkung „nach hinten“

mit großem Bedienungskomfort. Die BF-6-Holzbearbeitungszentren schwenken die Frässpindel „nach hinten“, dadurch ergeben sich für Sie folgende Vorteile:

- sicheres Arbeiten, das Werkstück verdeckt das Fräs Werkzeug
- jede Werkstückgröße möglich
- problemloser Vorschubapparateinsatz
- präzises Fräsbild und wesentlich geringere Belastung für die Spindellager
- beste Späneabfuhr durch die duale Fräsabsaugung

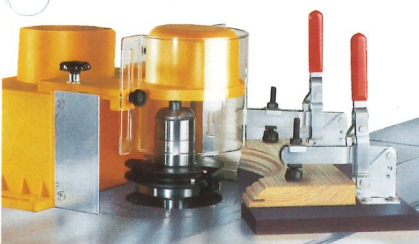


### Das Zapfen und Schlitzen

Der Formatschiebetisch mit dem FELDER-Führungssystem und die massiv gelagerte Frässpindel erlaubt den Einsatz von großen Zapf- und Schlitzwerkzeugen mit größtmöglicher Genauigkeit. Die einstellbare Überschubplatte, der Klemmexzenter und die Schutz- und Späneverkleidung für Werkzeugdurchmesser bis 320 mm erleichtern ein sicheres Arbeiten.

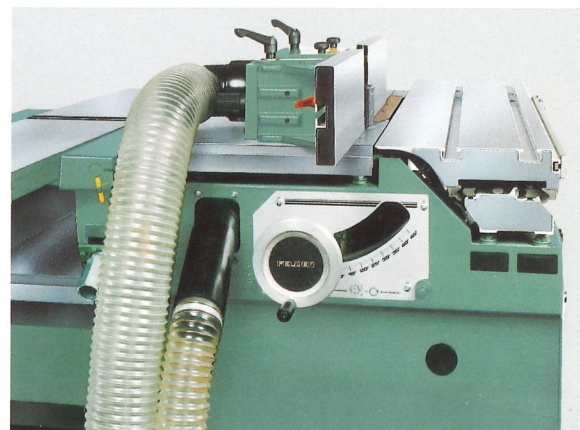
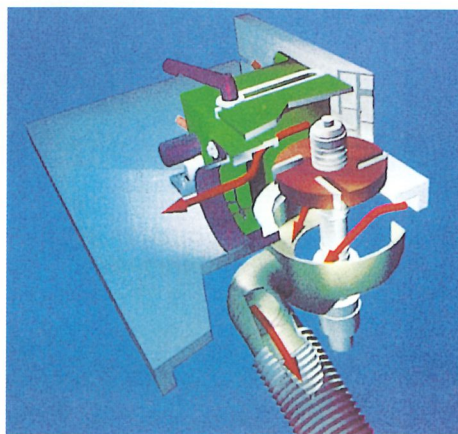
### Das Bogenfräsen

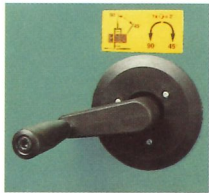
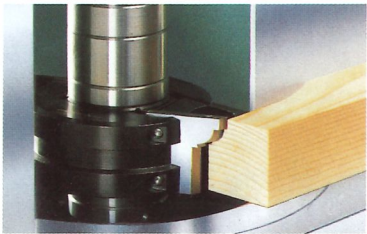
Für das Kopier-, Frei- und Bogenfräsen werden verschiedene Vorrichtungen und Apparate mit integrierten Absauganschlüssen, je nach Länderbestimmungen, angeboten.



### Die duale Fräsabsaugung

Die duale Absaugung aus dem Fräsanschlag und dem Spänefangbehälter unter dem Frästisch sorgen für eine saubere Maschine und ein gutes Arbeitsergebnis.



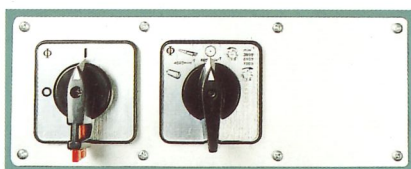
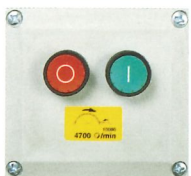
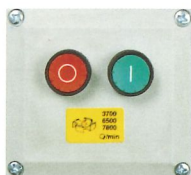


### Das FELDER-Frässpindel-Schnellwechselsystem

Dieses Frässpindel-Schnellwechselsystem erlaubt den wechselseitigen Einsatz der Normalspindel oder der Hochgeschwindigkeitsspindel in sekundenschneller Umrüstzeit.

### Die Höhen- und Winkeleinstellung der Frässpindel:

Die Höhen- und Winkelverstellung der Frässpindel kann entweder mit Standardelementen oder mit Digitalhandrädern eingestellt werden.

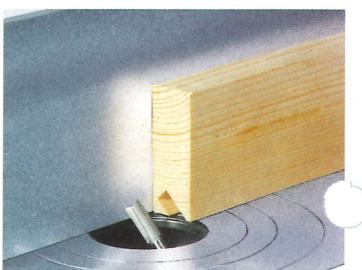
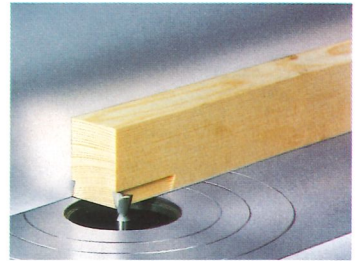
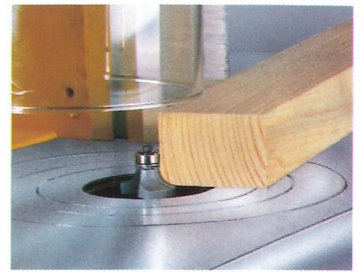


### Der Antrieb und die Elektrik

Die Schaltelemente an den Maschinen sind übersichtlich angeordnet und leicht bedienbar. In der Standardausrüstung sind die Ein-Ausschalt-Tasten an jedem Arbeitsplatz. Am Funktionswahlschalter können Sie folgende Arbeitsgänge wählen:

Fräse Rechtslauf, Fräse Linkslauf, Kreissäge und bei Sonderausstattung Bohren Rechts-Links-Lauf.

Die Motoren und alle elektrischen Bauteile sind von namhaften europäischen Markenherstellern. Dies ist neben der großzügigen Dimensionierung dieser Bauteile der Grund für Zuverlässigkeit der Elektrik von FELDER-Maschinen.

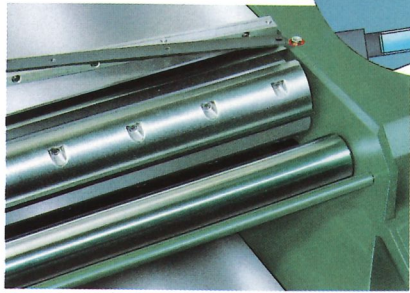
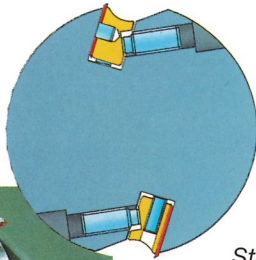


### Die Hochgeschwindigkeitsspindel

Diese Spindel ist mit einem 8-mm-Spannzangenfutter ausgestattet und kann Spannzangen von 6 mm bis 16 mm aufnehmen.

Die Drehzahl von 15.000 U/min eignet sich für den Betrieb von Schaftfräsern jeder Art und gewährleistet ein Fräsbild höchster Qualität.

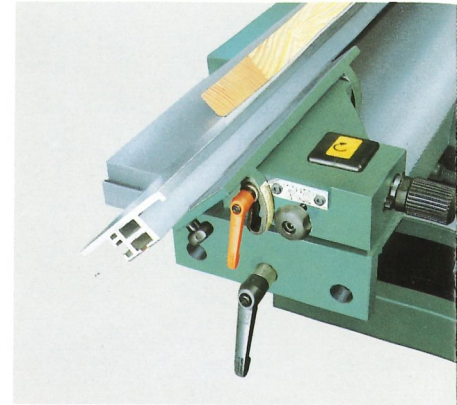
Die durch den Fräsmotor angetriebene Hochgeschwindigkeitsspindel verfügt über genügend Kraftreserven (bis 2,2 kW = 3 PS), um auch bei einem Dauereinsatz optimale Arbeitsergebnisse zu erzielen. Spezielle Fräsarbeiten, z. B. Gratfräsen, Zinkenfräsen, Kopierfräsen, Fräsen von kleinen Werkstücken und besonderer Werkstoffe, sind mit dieser FELDER-Hochgeschwindigkeitsspindel kein Problem.



### Die FELDER-System-Hobelwelle

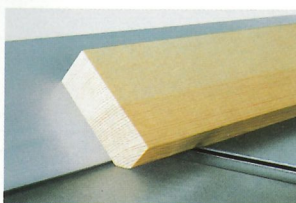
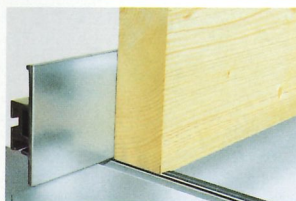
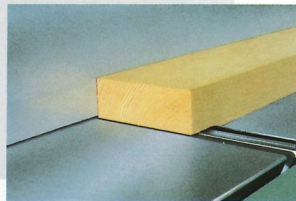
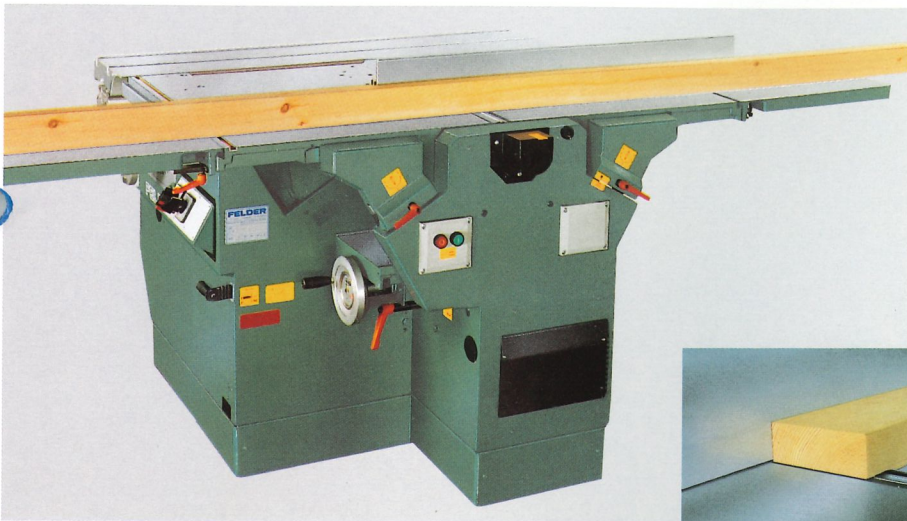
Seit über sieben Jahren bewährt sich diese FELDER-System-Hobelwelle zur Zufriedenheit der Anwender in der Praxis. Die Hauptvorteile dieser Hobelwelle gegenüber herkömmlichen Standardmesserswellen sind:

- Messerwechsel und Einstellung unter zwei Minuten
- keine Messereinstellung, selbsteinstellende Messer
- Messerwechsel auch für Nichtfachleute möglich
- keine Verharzung der Klemmschrauben
- ein niedriger Lärmwert durch Formschluß
- größere Schneidenstandzeiten
- ein günstigeres Preis-Schneidenstandzeit-Verhältnis



### Der Präzisionshobelanschlag

Der neue Hobelanschlag kann über die gesamte Abrichttischbreite eingesetzt werden. Die Befestigung am Tisch erfolgt über einen großgriffigen Schnellklemmexzenter. Für Füge- und Winkelhobelarbeiten können Sie den Standardhobelanschlag oder den von 90° bis 45° schwenkbaren Hobelanschlag einsetzen.



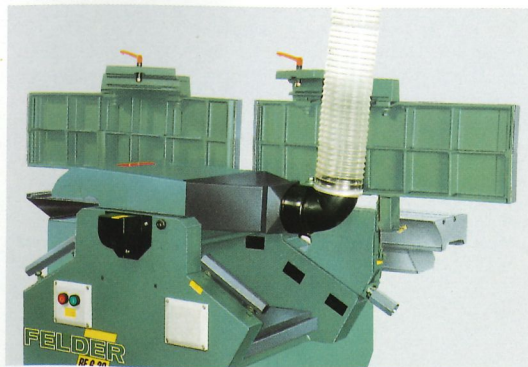
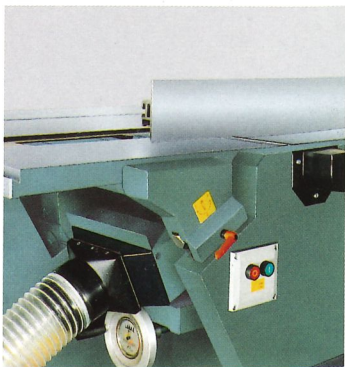
### Das Fügen, Fasehobeln, Abrichthobeln und das FELDER-Tischverlängerungssystem

Die Spanabnahme an der Abrichte ist von 0-5 mm stufenlos feineinstellbar. Die massiven Schwalbenschwanz-Abrichttischführungen sind die Voraussetzung für eine langfristige Präzision der Abrichte. Auch große Werkstücke können bearbeitet werden! Die universell verwendbaren FELDER-Tischverlängerungen passen den zuführenden und den abnehmenden Abrichttisch jeder Werkstückgröße an.

### Das Dicktenhobeln und der automatische Dicktenvorschub

In wenigen Sekunden rüsten Sie die FELDER-Hobelmaschine von Abrichtarbeiten zu Dicktenarbeiten um. Eine großdimensionierte und robuste Zentralsäulenführung des Dicktentes garantiert ein maßgenaues Parallelhobelergebnis. Die Dicktenhöhe des Werkstückes können Sie über das Dicktentisch-Höhenverstellhandrad stufenlos von 4 mm-220 mm einstellen. FELDER-Maschinen werden in der Standardausrüstung mit einer 0,05 mm genauen Digitalmeßeinrichtung ausgestattet.

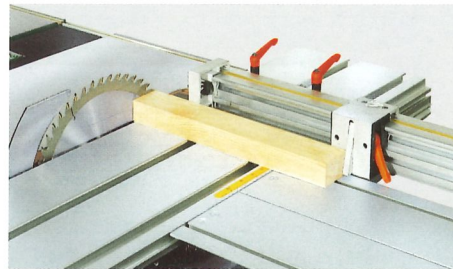
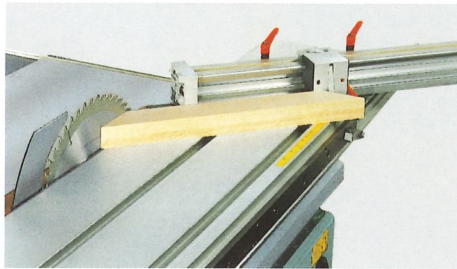
Der problemlose Werkstückvorschub(transport) wird durch die schrägverzahnte Stahleinzugsvalze und die großdimensionierte Auszugsvalze garantiert. Das Synchronvorschubgetriebe ist während der Arbeit zu und abschaltbar.



### Die Staub- und Späneabsaugung an der Abrichte und Dicke

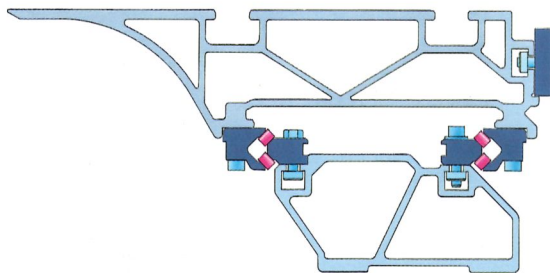
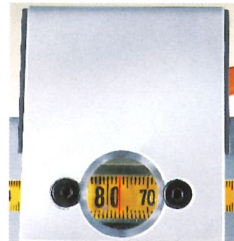
Die FELDER-BF-6-Maschinen gewährleisten mit ihrer integrierten Absaughaube den Einsatz einer Staub- und Späneabsaugung.

**Der Besäumschnitt mit dem Formatschiebetisch** gibt die Genauigkeit für alle späteren Arbeiten vor, die damit erzeugte Bezugskante dient zur exakten Weiterbearbeitung des rohen Holzes. Formattische bieten Ihnen eine Werkstückauflage bis zum Kreissägeblatt und sind somit die Voraussetzung für präzise und sichere Besäum- und Formatschnitte schmaler und breiter Werkstücke.



**Das Doppelgehrungssystem und der Ablänganschlag**

Was Sie sonst teuer als Zubehör kaufen, ist bei FELDER-Maschinen Standard. Dazu gehört das Doppelgehrungssystem, mit dem Sie den Ablänganschlag anhand einer großen, gut leserlichen Skala von +45° bis -45° stufenlos einstellen können. In der 90°-Position ist ein Endanschlag, der den rechten Winkel zum Kreissägeblatt garantiert. Der leicht verschieb- und fixierbare Längsanschlagbacken ermöglicht Ihnen durch die Vergrößerungsoptik ein fehlerfreies Einstellen und Ablesen der gewünschten Schnittlänge.



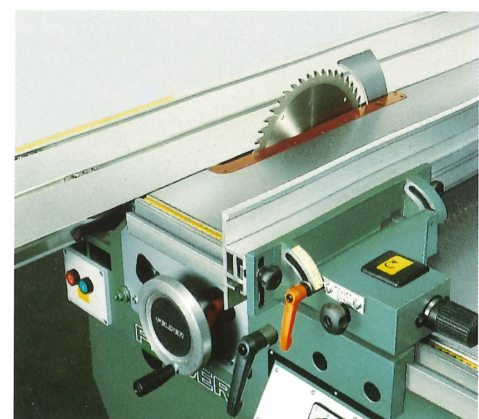
**Der FELDER-Formatschiebetisch und das FELDER-Führungssystem**

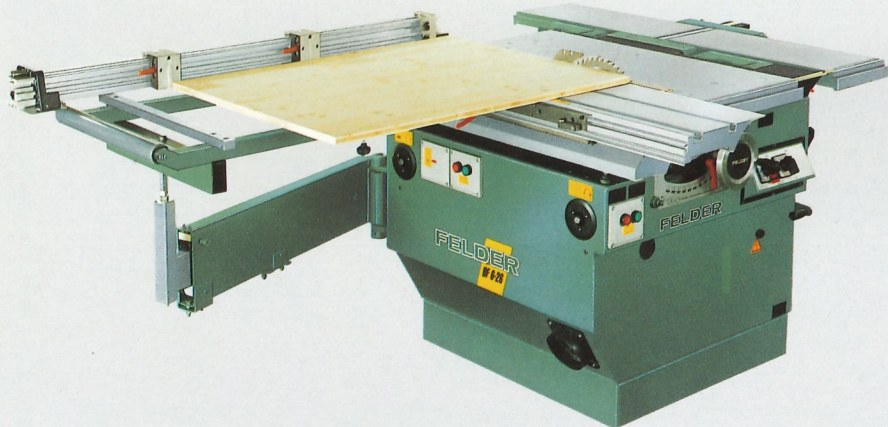
Das Fünfkammersystem des Formattisches gewährleistet Verwindungssteife und Biegefestigkeit des Tischprofils. Die Basis des Führungssystems ist nicht die „schnell verschleißende Kugelführung mit Punktauflage“, sondern „die langlebige Rollenführung mit Linienauflage“.

Auf 4 gehärteten Stahlschienen führen mindestens 80 gehärtete Stahlrollen im Laufkäfig den Formatschiebetisch. Seine Leichtgängigkeit und Laufruhe bieten Ihnen eine angenehme und einfache Bedienung bei Säge-, Zapf- und Schlitzarbeiten.

**Der feineinstellbare Präzisionskreissägeanschlag und der Parallelschnitt**

Für den Parallelschnitt können Sie den rollengelagerten, feineinstellbaren Kreissägeanschlag vom Kreissägeblatt, Schnittbreite 0 mm über den Kreissägetisch und den Abrichttisch bis zur Schnittbreite 740 (1240) mm, mühelos einstellen. Zur bequemen Bedienung hat der Anschlag eine Schnell- und Feineinstellung.



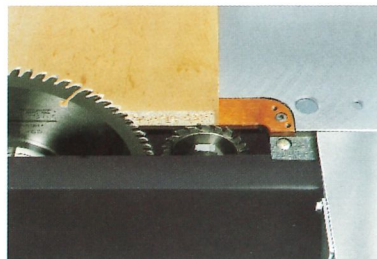


### **Der Auslegertisch und die Formatschnitte**

Für schwere Werkstücke kann ein stabil gebauter Auslegertisch mit großer Auflagefläche eingesetzt werden. Damit können Sie ohne zusätzliche Hilfe handelsübliche Platten verarbeiten. Abhängig vom Arbeitsgang, kann der Auslegertisch in vorderer (Ablängschnitte) oder rückwärtiger Position (Formatschnitte) verwendet werden. Eine Laufrolle am Ende des Auslegertisches verhindert das Zerkratzen von wertvollen Werkstückoberflächen bei Formatschnitten.

### **Das Vorritzsägeaggregat für beschichtete Platten**

Das FELDER-Vorritzsägeaggregat hat einen eigenen Antriebsmotor. Es verhindert mit seinem Vorritzschnitt das Ausreißen der Schnittkante auf der unteren Seite eines beschichteten Werkstückes. Das in der Breite verstellbare, mit 10.000 U/min gegenläufig drehende Vorritzsägeblatt hat eine unabhängige, leicht und präzise bedienbare Höhen- und Seiteneinstellung.



### **Die Höhen- und Winkeleinstellung des Sägeblattes**

Das Hauptsägeaggregat wird über ein Getriebe mit einer Trapezspindel auf einer schweren Schwalbenschwanzführung stufenlos höhenverstellt. Der Vorteil der Spindelverstellung gegenüber der einfachen Hebelverstellung ist das zehntelmillimetergenaue Einstellen des Sägeblattes für Nutarbeiten. Die Sägewinkeleinstellung kann stufenlos von 90° bis 45° vorgenommen werden. Sowohl die Höhen- als auch die Winkelverstellung des Kreissägeaggregates kann entweder mit Standardelementen oder mit Digitalhandrädern erfolgen.



### **Die duale Kreissägeabsaugung**

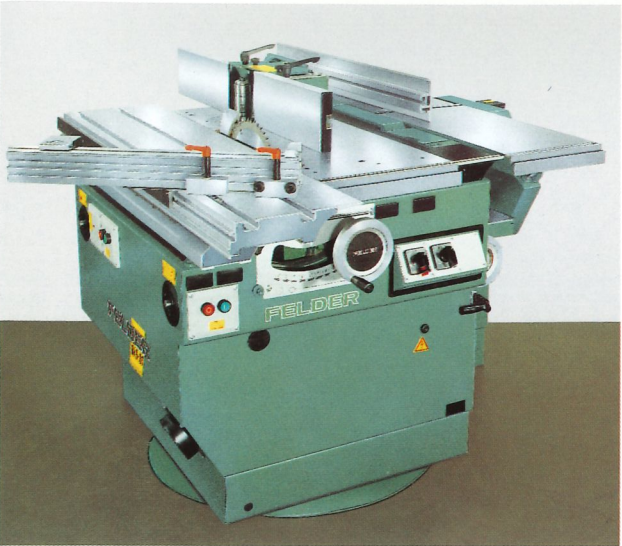
Die duale Absaugung mit der FELDER-EURO-Kreissägeschutzhaube über und dem Spänefangbehälter unter dem Kreissägetisch gewährleistet eine optimale Staub- und Späneabsaugung.

### **Das Langlochbohren**

Auf Wunsch können Sie die FELDER-BF-6-Maschinen mit einer Langlochbohrereinrichtung ausstatten. Die Bohrwerkzeugaufnahme erfolgt durch ein Zweibackenbohrfutter (geeignet für Links- und Rechtslauf) mit einem Spannbereich von 0-16 mm. Der Bohrsupport mit der bequemen Einhand-Hebelbedienung läuft auf spielfreien Spezialkugellagern. Abstreifer sorgen für saubere Führung und ein ruckfreies Arbeiten. Endanschläge für die Bohrtiefe, die Bohrlänge und den Bohrlochabstand sind Standard. Die Höhenverstellung des Bohrsupports wird mit dem Standard- oder dem Digitalhandrad an der Arbeitsseite durchgeführt. Ein Werkstückniederhalter klemmt das Werkstück bei Bohrarbeiten. Der Absauganschluß der Langlochbohrereinrichtung hat einen Durchmesser von 120 mm. Zum Abrichten und Dichten kann die Bohreinrichtung mit zwei Handgriffen abgenommen werden.

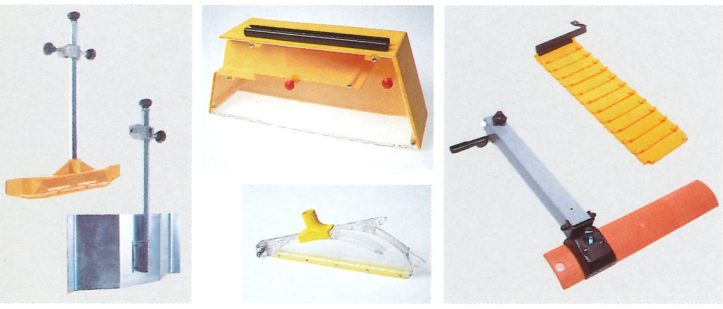






### Die Fahreinrichtung und der Drehkranz

Je nach Maschinenaufstellmöglichkeit und Werkraumgröße können die FELDER-Holzbearbeitungszentren entweder auf einen Drehkranz oder auf eine Fahreinrichtung montiert werden. Somit ist Ihre FELDER-Maschine durch Mobilität auch in kleinsten Räumen für jede Arbeit einsetzbar.

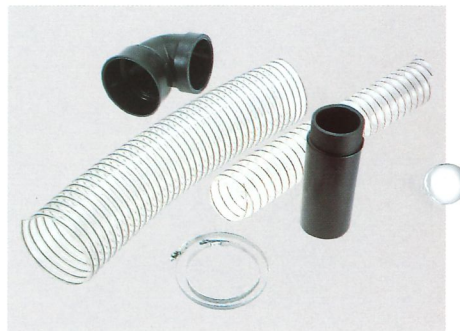


### Die Schutzeinrichtungen

FELDER-Maschinen werden nach den jeweils gültigen Landesvorschriften mit den notwendigen Schutzeinrichtungen ausgestattet.

### Niedrige Staubwerte durch optimierte Absaugung

Bei Einsatz einer geeigneten Absaugung an den BF-6 Holzbearbeitungszentren gewährleistet FELDER Staubwerte unter 2 mg/m<sup>3</sup> Arbeitsraumluft. Dadurch erfüllen die BF-6-Holzbearbeitungszentren die strengen Auflagen der Berufsgenossenschaft und sind mit dem blauen GS-Zeichen „GS-Staubgeprüft“ ausgezeichnet.



# BF 6-26

## Technische Daten

<b>Abrichte-Dicke:</b>		<b>Formatschiebetisch:</b>	
Schneidenflugkreisdurchmesser	Ø 90 mm	Schnittlänge (•)	800 mm (1240 mm)
Messeranzahl (•)	2 (4)	<b>Sonderausstattung Auslegertisch:</b>	
Messerwellendrehzahl	4700 U/min	Auslegertisch mit Werkstückrolle •	800 x 500 mm
Maximale Spanabnahme	5 mm	<b>Elektrische Ausrüstung:</b>	
Abrichtbreite	260 mm	Anzahl der Motoren (•)	3 (4)
Gesamtlänge der Abrichttische (•)	1350 mm (2350)	Motorstärke 3 x 380 V, 50 Hz	2,2 kW (3 PS)
Dickenbreite	254 mm	<b>Varianten elektrische Ausrüstung:</b>	
Durchlaßhöhe min. – max.	4–220 mm	Motorstärke 1 x 220 V, 50/60 Hz •	2 kW (2,8 PS)
Synchrone Vorschubgeschwindigkeit	6,5 m/min	Motorstärke 3 x 220 V, 50/60 Hz •	2,2 kW (3 PS)
Absauganschlüsse	Ø 120 mm	<b>Sonderausstattung Bohren:</b>	
<b>Kreissäge:</b>		Drehzahl (2 Drehrichtungen)	4700 U/min
Spindeldurchmesser	Ø 30 mm	Zweibackenbohrfutter •	0–16 mm
Drehzahl	4700 U/min	Bohrsupport rollengelagert,	
Sägeblattdurchmesser min. – max.	250–315 mm	Einhebelbedienung •	
Schnitthöhe	92 mm (104 mm)	Bohrlänge max.	250 mm
Schnittbreite stufenlos (•)	0–740 mm (1140 mm)	Bohrtiefe max.	150 mm
Sägeblattschwenkung nach Gradskala	90°–45°	Bohrhöhenstellweg	110 mm
Kreissäge-Frästischgröße (•)	1020 x 810 mm (2020 x 810 mm)	<b>Maße und Gewichte:</b>	
<b>Fräse:</b>		Gesamthöhe	883 mm
Spindeldurchmesser	Ø 30 mm	Transportbreite min.	800 mm
Sonderspindeldurchmesser •	Ø 25/40/50 mm	Gewicht netto/brutto	510 kg / 570 kg
Drehzahlen	3700, 6500, 7800 U/min	<b>Verpackungsmaße:</b>	
Hochgeschwindigkeitsspindel •	15.000 U/min	Länge x Breite x Höhe	1470 x 1160 x 1520 mm
Spannzangen, Maße in mm •	6; 8; 9; 9,5; 10; 11; 12; 13; 14; 16		
Werkzeughdurchmesser max.	320 mm		
Frässpindelschwenkung nach Gradskala	90°–45°		

Änderungen der technischen Daten jederzeit vorbehalten. Einige Bilder zeigen Sonderausstattungen! Die jeweilige Standardausstattung der Maschine entnehmen Sie bitte der gültigen Preisliste. Die mit • gekennzeichneten Ausstattungen sind Option.