

FELDER®

CF 531

HOHE QUALITÄT BEI
GERINGEM PLATZBEDARF



FELDER®



CF 531

Hohe Qualität bei
geringem Platzbedarf



Massivholz



Plattenmaterial



Die Felder CF 531 Kombimaschine ist ein wahres Multitalent. Komfortables Abricht- und Dickenhobeln, Fräsen, Formatschneiden und auf Wunsch Langlochbohren in hoher Qualität bei geringem Platzbedarf. Die Professional-Ausführung mit dem Fräsanschlag 230, bis zu 2.500 mm Formatschnittlänge, Auslegertisch 1.100 oder 1.300 und 2.600 mm Ausleger-Ablänganschlag ermöglicht die einfache Bearbeitung großformatiger Werkstücke.

Varianten

Modelle & Ihre Vorteile



CF 531

- » Hobelbreite: 310 mm
- » Schnittlänge: 1.000–2.500 mm
- » Fräsanschlag für Werkzeug-Ø max.: 220 mm
- » MF Frässpindelssystem (Option)
- » Langlochbohrereinrichtung (Option)



CF 531 professional

- » Hobelbreite: 310 mm
- » Schnittlänge: 2.050–2.500 mm
- » Fräsanschlag für Werkzeug-Ø max.: 230 mm
- » MF Frässpindelssystem (Option)
- » Langlochbohrereinrichtung (Option)

Ihre Entscheidung für FELDER – eine Entscheidung ohne Risiko

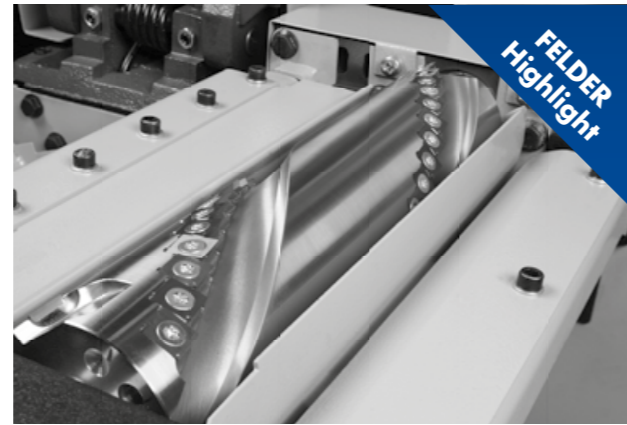
- » Die richtige Maschine für jedes Budget
- » Absolute Zuverlässigkeit im professionellen Einsatz
- » Maßgeschneiderte Maschinenlösungen
- » Maschinentische und Aggregate aus hochwertigem Grauguss
- » Innovative Detaillösungen aus über 65 Jahren Maschinenbau-Erfahrung bereits als Standardausstattung
- » Erstklassige Verarbeitung und höchste Fertigungsstandards
- » Intuitive Anwendungskonzepte
- » Modernes, klares Design
- » Qualität und Präzision aus Österreich
- » Leistungsstark & effizient
- » Komplettpaket: Umfassende Servicedienstleistungen

Die wichtigsten Highlights auf einen Blick



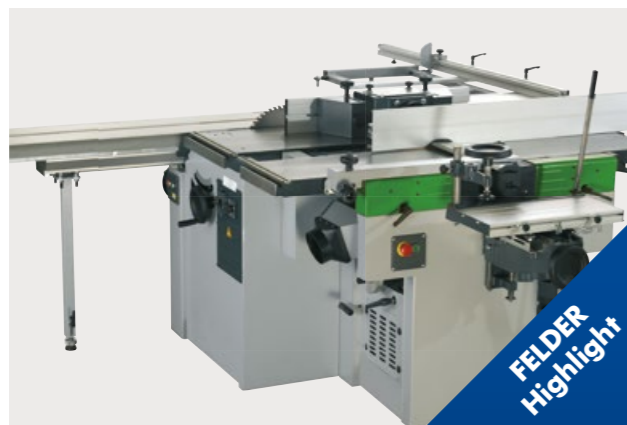
X-Roll – Präzisions-Führungssystem

Seit 1990 überzeugt das ständig weiterentwickelte Linearführungssystem exklusiv in Maschinen aus dem Hause Felder. Die hochwertige Formatschiebetisch-Führungstechnologie „X-Roll“ mit 10 Jahren Felder-Garantie bietet eine unerreichte Laufruhe und ist absolut wartungsfrei. Die x-förmig angeordneten Laufrollen bewegen sich reibungslos auf gehärteten Führungsflächen.



Silent-Power®

Exklusiv für Hobelmaschinen aus dem Hause Felder. Die Silent-Power® Spiralmesser-Hobelwelle reduziert die Lärmbelastung bei Hobelarbeiten um mehr als die Hälfte und sorgt mit einem durchgehenden, ziehenden Schnitt für ausrissfreie Hobelbilder in jeder Holzart. Mit der revolutionären Format4-Neuentwicklung sichern Sie sich alle Vorzüge einer Spiralmesser-Hobelwelle bei wesentlich geringeren Betriebs-, Investitions- und Einstellkosten. Die Vorteile der Silent-Power® Hobelwelle auf einen Blick.



Hobeln, Sägen und Fräsen auf nur 1,5 m²



Schnellste Umrüstbarkeit vom Hobeln zum Sägen, zur Fräse und umgekehrt

Details



Fräsanschlag „220“

Alle Felder-Fräsmaschinen haben in ihrer Standardausstattung eine von 90°–45° schwenkbare Frässpindel. Sie erweitern den Einsatzbereich Ihrer Felder auf ein Vielfaches und sparen viele Werkzeugkosten bereits beim Maschinenkauf. Bequem und leichtgängig schwenkt das gesamte Fräsaggregat in den von Ihnen gewünschten Winkel nach hinten.

Fräsanschlag „230“

Der Anschlag nimmt Fräswerkzeuge bis max. Ø 230 mm auf. Die Feineinstellung der abnehmenden Anschlag-schiene kann von -5 bis +25 mm eingestellt werden. Die Absaugung der Späne erfolgt über den integrierten Absauganschluss.

Das MULTI-Einstellsystem

Professional-Ausstattung: Fräsanschlag „240“ für Werkzeug Ø max. 230 mm, MULTI-Einstellsystem für Fräsanschlag „240“ zur Parallelführung und Schnelleinstellung.



MF Frässpindel-Wechselsystem

Im Handumdrehen wechseln Sie Frässpindeln mit unterschiedlichen Durchmessern, ohne die aktuellen Einstellungen zu verändern.



Hochgeschwindigkeits-Frässpindel

Ihr Wunsch – anstelle Frässpindel-Ø 30 mm: Hochgeschwindigkeits-Frässpindel für Schafffräser mit 10.000 U/min (nur bei Erstausrüstung möglich).



Zapfen und Schlitzen

Groß dimensioniert und auf höchste Belastung konzipiert, „schwebt“ der Zapf- und Schlitztisch auf „X-Roll“, einer hoch entwickelten, modernen Führungstechnologie. Durch die x-förmige Anordnung der Laufrollen („X-Roll“) verteilt sich die auftretende Druckbelastung optimal nach allen Seiten. Die lineare Auflage der Stahlrollen auf den gehärteten und geschliffenen Führungsflächen garantiert unerreichte Präzision und Laufruhe. „X-Roll“ sichert Ihnen die Qualität und Präzision, die Sie von Ihrer neuen Schwenkspindel-Fräsmaschine erwarten. Und hier noch ein weiterer Grund, sich für Felder zu entscheiden: 10 Jahre Werksgarantie unterstreichen die Zuverlässigkeit von „X-Roll“.



Vorschubapparat

Standardarbeiten an der Fräse werden mit dem Einsatz eines Vorschubapparates exakt und sauber.



Abklappvorrichtung

Mit der Felder-Abklappvorrichtung bleibt der Vorschubapparat immer an der Maschine und ist jederzeit problemlos einsetzbar.



Sicherheitslineale

Sicherheitslineale für durchgehende Werkstückführung am Fräsanschlag (Wunschausstattung).



Fräsaggregat «500»

Stabiles und kompaktes Fräsaggregat für langjährige Zufriedenheit:

- » Frässpindel-Nutzhöhe über Tisch 100 mm
- » Frästischöffnung 180 mm
- » 4 Drehzahlen 3.000, 6.000, 8.000, 10.000 U/min
- » Leichtgängige Schwenkung nach „hinten“ 0° bis 45°
- » Zwangsgeführte Höhenverstellung in Graugussbüchse



Stabilität für Höchstleistung

Der massive Hobelwellen-Lagerblock aus Grauguss ist für höchste Belastungen konstruiert. Die verzahnte Stahl-Einzugswalze und die Mikroverzahnte Stahl-Auszugswalze sichern den perfekten Werkstücktransport. Beide Stahlwalzen sind großdimensioniert und verschleißfrei.



Messerwechsel in Rekordzeit

- » 2- oder 4-Messer-Hobelwelle
- » Messerwechsel in weniger als zwei Minuten
- » Selbststellende Messer, daher hohe Genauigkeit beim Messerwechsel
- » Keine Verharzung der Klemmschrauben
- » Extreme Laufruhe durch Formschluss
- » Maximale Schneidenstandzeit
- » Kostenersparnis durch geringen Schneidenpreis



Langlochbohrereinrichtung

Die Langlochbohrereinrichtung wird an der Abrichtseite aufgebaut. Je nach Wunsch steht Ihnen der Langlochbohrsupport mit oder ohne Fahreinrichtung zur Verfügung.



Tischverlängerung

Alu-Tischverlängerung mit P-Koppelung Einhebel-Klemmsystem für schnelle und einfache Montage ohne Werkzeug.

Silent-Power®

Die leise Hobelwelle



**SENSATIONELL
LEISE**

Ihrer Gesundheit und den Mitarbeitern zuliebe
Die Silent-Power Spiralmesser-Hobelwelle reduziert die Lärmbelastung um 50 % (10 db A) gegenüber herkömmlichen Systemen.



**20-FACHE
SCHNEIDENSTANDZEIT**

Geld gespart
Die Hartmetall-Schneiden in der Silent-Power Spiralmesser-Hobelwelle sorgen für eine bis zu zwanzigfach höhere Schneidenstandzeit gegenüber HSS-Schneiden.



**VIER
SCHNEIDFASEN**

Mehr „Hobelmesser“ zum selben Preis
Jede Hartmetall-Schneide (in der Silent-Power Spiralmesser-Hobelwelle) verfügt über vier Schneidfasen. Schnellster Schneidenwechsel durch einfaches, einzelnes „Drehen“.



**GERINGERE
LEISTUNGS-AUFNAHME**

Stromkosten gespart
Unabhängig von der Hobelbreite benötigt die Silent-Power Spiralmesser-Hobelwelle eine wesentlich geringere Leistungsaufnahme als vergleichbare Systeme.



**AUSRISSEFREIE
HOBELERGBNISSE**

Echte Spiralmessertechnologie
Durchgehender, ziehender Schnitt dank geschlossener Anordnung aller Schneiden mit optimierten Schnittwinkel in der Silent-Power Spiralmesser-Hobelwelle.



**GROßER
SPANRAUM**

Kleinste Spänevolumen
Der späneflussoptimierte Spanraum der Silent-Power Spiralmesser-Hobelwelle und die kurzen Schneidfasen garantieren besten Späne-transport und geringstes Spänevolumen.



**HAUSEIGENE
PRODUKTION**

Innovation aus Österreich
Die Silent-Power Spiralmesser-Hobelwelle wird zu 100 % im Werk in Hall i. T., Österreich hergestellt. Heimische Handwerkskunst und kompromisslose Fertigungs-Standards garantieren höchste Qualität „Made in Austria“.



**SEIT 2012
PATENTIERT**

Oft kopiert – nie erreicht
Vor fast 10 Jahren hat die Silent-Power Spiralmesser-Hobelwelle am Markt neue Maßstäbe in puncto Lärm-minderung, Qualität und Effizienz gesetzt und ist bis heute unerreicht.



Der Felder Fügeanschlag

Der Fügeanschlag: Das Meisterwerk sorgt für Stabilität, Präzision und Raumersparnis! Der Fügeanschlag ist von 90° nach 45° stufenlos schwenkbar. In 90°- und 45°-Position befinden sich Endanschläge.



Abrichtschutz EURO Standart

Der platzsparend in den Maschinenständer integrierte Abrichtschutz stabilisiert das Werkstück bei Abricht- und Fügearbeiten.



Dickenhobeln

Zehntelmillimetergenaue Dicken-tisch-verstellung mit dem Handrad und integrierter Digitalanzeige. Max. Dickenhöhe 220 mm.



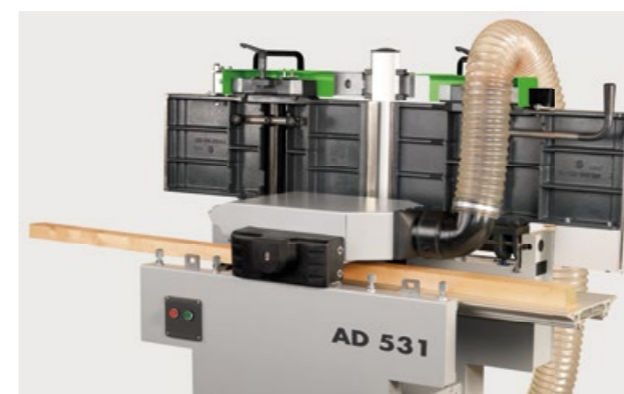
Abrichttischlänge 1500 mm

Die Abrichttische aus Grauguss sind massiv verrippt und halten somit härtesten Beanspruchungen stand.



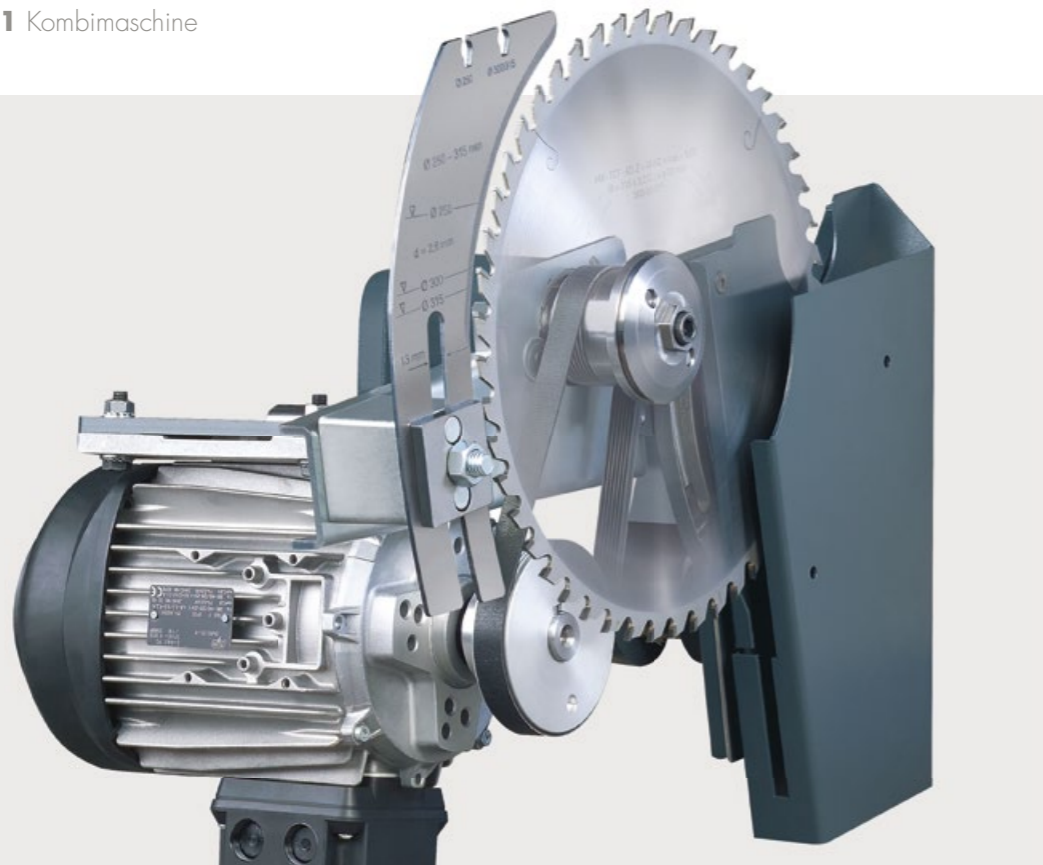
Abrichttisch mit Prismenführung

Das patentierte, formschlüssige Felder-Abrichttisch-Verstellsystem sorgt mittels Prismenführungen für höchste Verstell-präzision. Präzise und bequem erfolgt die Schnelleinstellung der Spanab-nahme am zuführenden Abrichttisch von der Bedienseite aus.



Abrichttische aufklappen

Platzsparend und ergonomisch optimal gelöst: Die nach hinten aufgeklappten Abrichttische ermöglichen nicht nur die platzsparende Aufstellung Ihrer Felder, sondern sichern auch einen ergonomisch richtigen Arbeitsablauf beim Dickenhobeln.



Das Felder-Kreissägeaggregat „500“

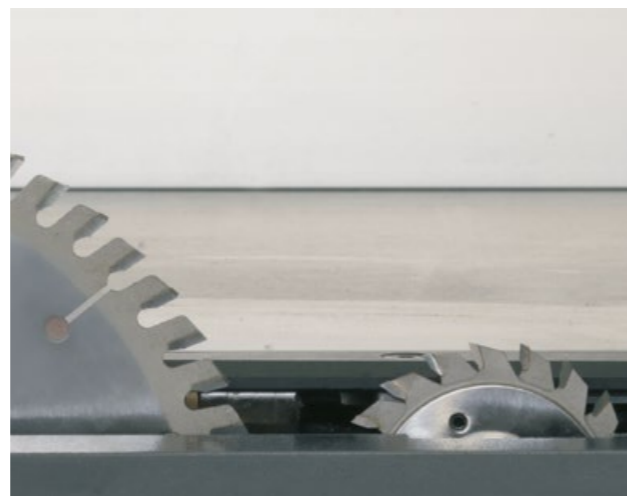
Stabiles und kompaktes Kreissägeaggregat für langjährige Zufriedenheit:

- » Schnitthöhe 102 mm bei Sägeblattdurchmesser 315 mm
- » Doppelaufhängung
- » Leichtgängige Schwenkung 0°–45°
- » Nahe dem Sägeblatt beidseitig gelagert



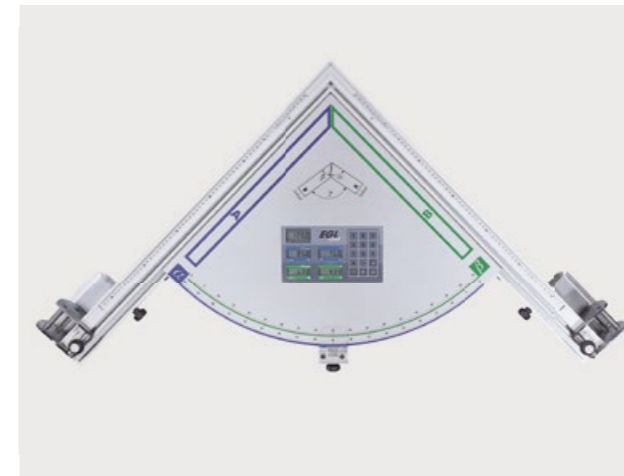
Nutarbeiten

Felder-Serie-700-Kreissägeaggregate ermöglichen Ihnen auch die Durchführung von Nutarbeiten. Dank abnehmbarem Kreissägeflansch und herausnehmbarer Tischeinlage können Sie speziell von Felder entwickelte Verstellnutwerkzeuge einsetzen.



Vorritzaggregat

Für ausrissfreie Schnitte in kunststoffbeschichteten Platten. Das Sägeblatt der mechanisch oder elektrisch angetriebenen Vorritzsäge lässt sich spielfrei in der Höhe und seitlich einstellen.



EGL 1350

Einzigartig! Die patentierte Doppelschnitt-Gehrungslehre von Felder ermöglicht Ihnen Gehrungsschnitte verschieden breiter Werkstücke in jedem beliebigen Winkel! So einfach funktioniert's: Geben Sie per Tastatur am integrierten Computer den gewünschten Gesamtwinkel g und die Werkstückbreiten A und B ein – Einstellwerte $a + b$ ablesen und die Doppelgehrungslehre einstellen! Die Anschlagbacken an den Anschlaglinealen können bis 1.350 mm per Skala eingestellt werden. Je nach eingestelltem Winkel stehen Ihnen zur Längenkompensation Noniuskalken zur Verfügung – damit Sie auch bei Winkelschnitten exakt die Werkstücklänge einstellen können.



Gradraster-Index-System

Punktgenaue Winkeleinstellungen, effizientes Arbeiten und effizientes Justieren und Fixieren ermöglicht das Gradraster-Indexsystem.



Pneumatischer Niederhalter

- » Bequemes Klemmen von Werkstücken bei maximaler Flexibilität. Einsetzbar auf allen Formatkreissägen und Fräsmaschinen mit Schiebetisch.
- » Einfaches Nachrüsten dank magnetischer Halterung
- » Sicherheitszylinder für maximalen Arbeitsschutz
- » Druckbalkenfunktion bei jeder Schiebetischlänge möglich
- » Klemmhöhe 95 mm
- » Spannkraft ca. 300 kg



Auslegertisch

Der Auslegertisch ermöglicht die Bearbeitung großer und schwerer Werkstücke mit dem Formatschiebetisch. Für höchste Präzision und Laufruhe sorgen vier kugelgelagerte Führungsrollen im Ausleger-Teleskoparm. Der Teleskopanschlag mit Aufnahmesystem und der ergonomischen Skala bzw. Ableseoptik am Anschlagbacken gewährleisten präzise Einstellarbeit und Ablängsschnitte bis zu 2.600 mm. Der Ablänganschlag ist von 90°–45° schwenkbar und hat serienmäßig einen Anschlagbacken. Für die 90° Position steht eine fixe Einrastposition zur Verfügung.



Ablänganschlag

Der Ablänganschlag 1.300 mm für Gehrungsschnitte zwischen +45° und –45° wird werkzeuglos am Alu-Formattisch montiert. Ein Endanschlag sorgt für die exakte 90°-Position. Die Skala der Ablänganschläge ist zur Bedienseite hin geneigt und erleichtert so das exakte Ablesen des gewünschten Einstellwertes. Alu-Tischverlängerung mit P-Koppelung.



Kombianschlag

Die Parallelschnittbreite beträgt 800 mm. Die Parallelskala ist groß dimensioniert und perfekt im Kreissägetisch integriert. Das Alu-Kreissägelineal lässt sich für Absetzarbeiten oder zum besseren Zuführen von Werkstücken nach hinten verschieben.

Technische Daten

Elektrik		CF 531	CF 531 professional
001	3x 400 V Motorspannung	S	S
002	3x 230 V Motorspannung	O	O
003	1x 230 V, 4,0 PS (3,0 kW)	O	O
004	50 Hz Motorfrequenz	S	S
005	60 Hz Motorfrequenz	O	O
006	4,0 PS (3,0 kW)	S	S
007	5,5 PS (4,0 kW)	O	O
11	Drehrichtungsschalter	S	S
28	Zusätzlicher Not-Halt	O	O

Hobelwelle			
30	Abricht-Hobelbreite in mm	310	310
33	Abricht-Anschlaglineal 1150 mm eloxiert	S	S
34	Zusatztisch für Abrichtanschlag	S	S
36	Abrichtschutz EURO Standard	S	S
37	Abrichtschutz EURO Komfort	O	O
38	2-Messer-Felder-Systemhobelwelle	S	S
39	4-Messer-Felder-Systemhobelwelle	O	O
44	Silent-Power Spiralmesser Hobelwelle	O	O
-	Abrichttischlänge gesamt in mm	1.500	1.500
-	Messeranzahl – Silent-Power Spiralmesser Hobelwelle	47	47
-	Tischlänge zuführender Abrichttisch in mm	740	730

Dickeneinheit und Vorschubgetriebe			
50	Dicken-Hobelbreite in mm	306	306
51	Digitalanzeige für Dickenhöhe in mm	O	O
52	Digitalanzeige für Dickenhöhe in Zoll	O	O
56	Synchrones Vorschubgetriebe 6 m/min	S	S
-	Min. Werkstücklänge in mm	190	190
-	Spanabnahme max. (mm)	5	5

Kreissägeeinheit und Vorritzer			
70	Kreissäge mit Sägeblattschwenkung 90°–45°, Schnitthöhe max. 102 mm	S	S
74	Vorritzaggregat mechanisch angetrieben, Ø 80 mm mit Hauptkreissägeblatt-Ø 250 mm	O	O
82	Vorbereitung für Verstellschlitzwerkzeuge bis 19,5 mm Breite	O	O
84	Kreissägeanschlag feineinstellbar	S	S

Fräseinheit und Fräsanschlag	CF 531	CF 531 professional
100 Frässpindel-Ø 30 mm, 100 mm Nutzhöhe	S	S
101 MF spindle system – Wechselbare Frässpindel-Ø 30 mm, 100 mm Nutzhöhe	○	○
102 MF spindle system – Wechselbare Frässpindel-Ø 32 mm, 100 mm Nutzhöhe	○	○
103 MF spindle system – Wechselbare Frässpindel-Ø 35 mm, 100 mm Nutzhöhe	○	○
104 MF spindle system – Wechselbare Frässpindel-Ø 1¼", 100 mm Nutzhöhe	○	○
105 MF spindle system – Wechselbare Frässpindel-Ø 50 mm, 100 mm Nutzhöhe	○	○
108 MF spindle system – Wechselbare Frässpindel mit Spannzangenaufnahme	○	○
109 Frässpindelschwenkung 90°–45°, Skalanzeige, Drehzahl 3.000/6.000/8.000/10.000 U/min	S	S
112 Fräsanschlag 230 für Werkzeug-Ø max. 230 mm, Anschlaglineale 400 mm	○	S
113 MULTI-Einstellsystem für Fräsanschlag „230“ (#112)	○	S
116 Anschlaglineale ALU eloxiert	S	S
117 Anschlaglineale ALU eloxiert und Sicherheitslineale (#112)	○	○
123 EURO-Frässchutz	S	S
- Fräsanschlag 220 für Werkzeug-Ø max. 220 mm, Anschlaglineale 320 mm	S	
- Frästischöffnung in mm	180	180

Formatschiebetische, Zapf- und Schlitztische	CF 531	CF 531 professional
130 Formatschiebetisch K, Schnittlänge 1.000 mm	S	
131 Formatschiebetisch M, Schnittlänge 1.300 mm	○	
132 Formatschiebetisch L, Schnittlänge 2.050 mm	○	S
133 Formatschiebetisch F, Schnittlänge 2.500 mm, eloxiert; Besäumschuh	○	○
136 Formatschiebetisch eloxiert	○	S
141 Formatschiebetisch, Schnittlänge 1.550 mm	○	

Auslegertisch und Längsanschläge	CF 531	CF 531 professional
160 Auslegertisch 1.100, Serie 500	○	S
161 Auslegertisch 1.300, Serie 500	○	○
164 Ablänganschlag 1.300 mm für alle Schiebetische	S	○
165 Teleskopanschlagverlängerung für Ablänganschlag von 1.300 mm auf 2.050 mm (#164)	○	○
166 Auslegertisch-Ablänganschlag 2.600 mm, Serie 500 (#160/161)	○	S
168 Auslegertisch-Ablänganschlag 2.600 mm, Serie 500 statt Ablänganschlag 1.300 mm (#160/161)	○	
170 Gradaster-INDEX-System für Auslegertisch-Ablänganschlag	○	○

Bohreinrichtung	CF 531	CF 531 professional
189 Bohrsupport	○	○
190 Bohrsupport, schwere Profi-Ausführung	○	○
191 Bohrfutter-Spannbereich 0–16 mm	○	○
194 Fahreinrichtung für schweren Profi-Bohrsupport (#190)	○	○

Allgemeines	CF 531	CF 531 professional
13 Vorbereitung für minimale Transportbreite 800 mm	○	○
- Absauganschluss-Ø in mm Abrichteinheit/Dickeneinheit	120	120
- Absauganschluss-Ø in mm Fräsanschlag	120	120
- Absauganschluss-Ø in mm Kreissäge/Kreissägeschutz	120/50	120/50
- Arbeitshöhe in mm	890	890
- Gewicht kg (bei durchschnittlicher Ausstattung)	730	790
- Min. Transportbreite in mm	1.300	1.300

Wichtiges Zubehör	CF 531	CF 531 professional
210 Fahreinrichtung	○	○
211 Koppelsystem für Tischverlängerung (Dickentisch)	○	○
212 Ablappvorrichtung für Vorschubapparat	○	○
221 Transportvorbereitung für Überseetransporte		○
223 IPPC Palette	○	○

Transport	CF 531	CF 531 professional
221 Transportvorbereitung Container	○	

Lieferprogramm

Kreis- & Formatkreissägen



Fräsmaschinen



Hobelmaschinen



Bandsägen



Breitbandschleifmaschinen



Kantenanleimmaschinen



Absauggeräte & Brikettierpressen



Kreissägefräsmaschinen



Kombimaschinen



Dübelbohr-, Bohr- und Stemmmaschinen



Bürstmaschine



Bandschleif-, Kantenschleifmaschinen



FELDER®

FELDER. Qualität und Präzision auf den Punkt gebracht.

Seit 1956 ein Garant für perfekte Ergebnisse bei exzellentem Bedienkomfort und Zuverlässigkeit im regelmäßigen professionellen Einsatz. Holzbearbeiter sind immer wieder begeistert von den individuellen und soliden Lösungen für Klein- und Mittelständische Handwerksbetriebe.

FELDER GROUP

KR-Felder-Straße 1
A-6060 HALL in Tirol

- Ⓐ Tel. 05223 55306
www.felder.at
[Kontakt](#)
- Ⓓ Tel. 089 383 804-68
www.felder.de
[Kontakt](#)
- Ⓒⓗ Tel. 044 872 51 00
www.felder-suisse.com
[Kontakt](#)
- Ⓘ Tel. 0472 832 628
www.felder.it
[Kontakt](#)