



NEWS

Q3/2015

FORMAT
FELDER



FORMAT



WITAMY W FIRMIE FELDER

Felder-Gruppe z siedzibą w Hall w Tyrolu zalicza się do światowych, wiodących dostawców obrabiarek do drewna dla odbiorców z rzemiosła i przemysłu.

Z pasją, zaangażowaniem oraz odwagą do innowacji od 1956 roku wdrażamy przewodnią filozofię: zaoferować naszemu klientowi obrabiarkę, która spełni jego oczekiwania.

Pomimo rosnących globalnych wyzwań w dalszym ciągu stawiamy na jakość i precyzję z Austrii. W ten sposób produkcja 150 produktów, które składają się na paletę modeli, odbywa się w fabryce w Hall w Tyrolu.

Liczne międzynarodowe wyróżnienia, jak Państwowa Nagroda Bawarii, IF-Design-Award lub nagroda im. Adolfa Loosa świadczą o naszej pasji i podkreślają naszą wolę budowania najlepszych obrabiarek do drewna.

Z marką Felder, Format-4 oraz Hammer udaje nam się bezkompromisowo sprostać najwyższym, indywidualnym wymaganiom stawianym w rzemiośle i przemyśle.



FELDER-GROUP AUSTRIA

KR-Felder-Straße 1
A-6060 HALL in Tirol
Tel. +43 5223 58 500
Faks +43 5223 56 130
E-Mail: info@felder.at
www.felder-group.com

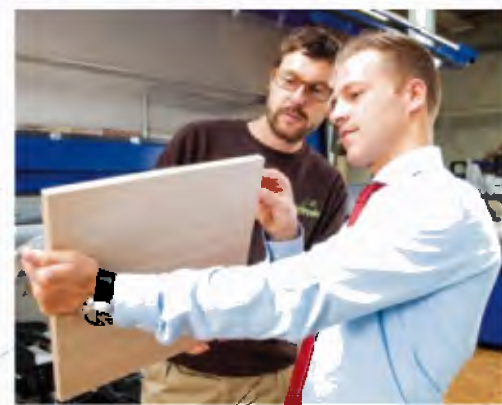
Dane kontaktowe:

FELDER Group Polska Sp. z o.o.

al. Jana Pawła II 43
44-240 Żory
Tel. 32 453 14 72
Faks 32 453 14 73
e-mail: info@felder.pl
www.felder-group.pl

Hansjörg Felder

 Jakość i precyzja z Austrii



JESTEŚMY DO PAŃSTWA DYSPOZYCJI

Pracownicy w 72 krajach i ponad 200 punktach sprzedaży oraz serwisu krzewi na całym świecie naszą wizję pod wspólnym mottem "Wszystko z jednej ręki".

EUROPE

Austria
Albania
Belarus
Belgium
Bosnia
Bulgaria
Czech Republic
Croatia
Denmark
Estonia
Finland
France
Germany
Greece
Hungary
Iceland
Ireland
Italy
Latvia
Lithuania
Luxembourg
Netherlands
Norway
Poland
Portugal
Romania
Russia
Serbia
Slovakia
Slovenia
Spain
Sweden
Switzerland
Turkey
U.K.
Ukraine

ASIA / AFRICA AUSTRALIA

Algeria
Australia
Bahrain
Bhutan
Egypt
India
Indonesia
Iran
Iraq
Israel
Japan
Kazakhstan
Lebanon
Mauritania
Morocco
New Zealand
Qatar
Saudi Arabia
Singapore
South Africa
South Korea
Sri Lanka
UAE

AMERICA

Argentina
Brazil
Canada
Chile
Colombia
Ecuador
Guadeloupe
Mexico
Peru
Uruguay
USA

WSZYSTKIE NOWOŚCI ZEBRANE RAZEM



STRUGARKI-WYRÓWNIARKI

- 06** FELDER **A 951L** z ponadwymiarową długością 2.700 mm masywne stoły wyrówniarki z żeliwa szarego
- 28** FORMAT-4 **plan 51L** wyrówniarka ze stołem o długości 3 metrów
Fuga wklęsła i wypukła dają perfekcyjne wyniki sklejania



TECHNIKA ODCIĄGOWA

- 10** FELDER **RL** odciągarko-odpylarki
Do 8.000 m³/h teraz można odciągać jeszcze ciszej
- 13** FELDER **FST 160** stół szlifierski
Czyste miejsce pracy - zdrowy klimat w zakładzie
- 15** FELDER **AF 16** urządzenie odciągowe
Kwartet kompletny z systemem szybkiej wymiany worków na wióry

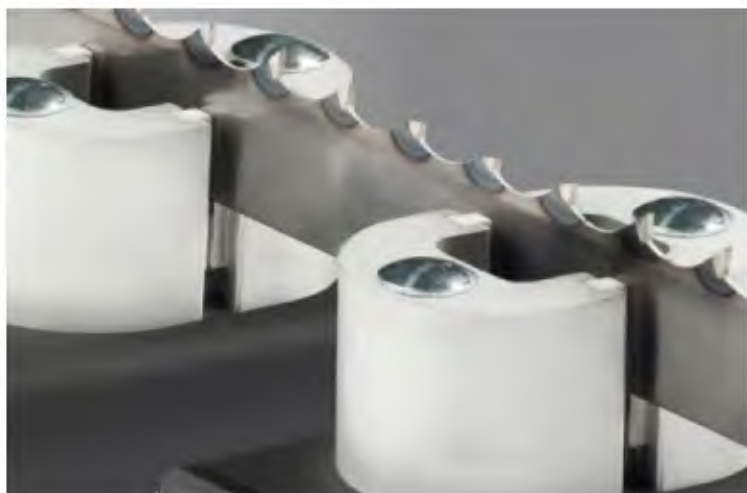


OKLEINIARKI

- 18** FELDER **G 360** z agregatem frezowania wstępnego Ewenement w klasie kompaktowej
- 22** FELDER **G 480** z agregatem zaokrąglania naroży
Przemysłowa jakość na najmniejszej powierzchni
- 32** FORMAT-4 **tempora 60.08, tempora 60.12**
Ekskluzywne wyniki w rekordowym czasie

CENTRA OBRÓBCZE CNC

- 46** FORMAT-4 **profit H08** z zespołem wyładowczm
Nesting CNC - wydajność na najmniejszej powierzchni
- 48** FORMAT-4 **profit H200, profit H300**
Dochodowy w najlepszej cenie
- 58** FORMAT-4 **profit H350, profit H500**
5 osi dla nieograniczonej kreatywności



PILARKI TAŚMOWE

- 14** FELDER **FB 710**
Większa, wydajniejsza i masywniejsza
jak nigdy dotąd



SZAFKA NARZĘDZIOWA

- 17** FELDER **WS 1000**
Nieodzwrotnie dużo miejsca na małej powierzchni



PILARKI DO ROZKROJU PŁYT

- 70** **FORMAT-4 kappa automatic** z nowymi wymiarami
Wydajność, wszechstronność i precyzja w jednej
obrabiarce



SZLIFIERKI SZEROKOTAŚMOWE

- 72** **FORMAT-4 finish 1350 classic** z agregatem
do super wykończenia
Dla wyników, które zachwycają

A 951L WYRÓWNIARKA Z PONADWYMIAROWĄ DŁUGOŚCIĄ

NEW

Skonstruowana pod najwyższe wymagania odnośnie stabilności, wydajności i komfortu obsługi nowa A 951L z najnowocześniejszą technologią wałów strugarskich gwarantuje wyjątkowe wyniki strugania.

- ✓ Masywne, mocno uźebrowane stoły wyrówniarki z żeliwa szarego, szybka regulacja grubości zbioru
- ✓ Mistrzowska przykładnica wyrówniarki zapewnia stabilność, precyzję i oszczędność miejsca
- ✓ 4-nożowy, systemowy wał strugarski, dokładność regulacji do dziesiątej części milimetra bez narzędzi



2.700 mm masywne stoły wyrówniarki z żeliwa szarego



Dostępna również
ze spiralnym
wałem strugarskim
Silent-POWER®



- Szerokość strugania 510 mm
- Długość obu stołów wyrówniarki 2700 mm
- Grubość zbioru 0–8 mm
- 4-nożowy wał strugarski systemu FELDER
- Profesjonalna przykładnica wyrówniarki z regulacją w systemie równoległoboku

Wał strugarski



Standard: wał strugarski systemu FELDER

Od ponad 25 lat wał strugarski systemu FELDER stanowi atrybut każdej strugarki firmy FELDER. W myśl motto „nigdy więcej ustawiania noży strugarskich” w roku 1987 przedstawiony został wyjątkowy wówczas system noży strugarskich dla stacjonarnych obrabiarek do drewna. Zalety z roku 1987 są aktualne jeszcze dzisiaj: zamiana noży w przeciągu kilku minut bez dodatkowego ustawiania, wyeliminowanie inwestycji w drogie przyrządy nastawcze, ekonomiczne w zakupie, dwuostrzowe noże strugarskie, które można mieć zawsze w zapasie, perfekcyjnie i sensacyjnie zestugana powierzchnia dowolnego gatunku drewna.



Rewolucyjny: wał strugarski Silent-POWER®

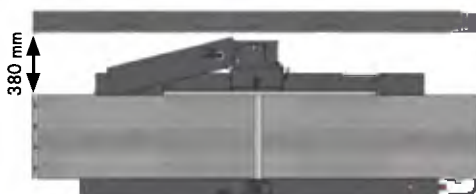
Ekskluzywnie dla strugarek firmy FELDER
Spiralny wał strugarski Silent-POWER® podczas strugania redukuje o ponad połowę obciążenie hałasem i wraz z nieprzerwanym, skośnym zbiorem czystą, bez wyrw powierzchnię struganą w każdym gatunku drewna. Z rewolucyjnym, nowym rozwiązaniem firmy FELDER gwarantujecie sobie Państwo wszystkie zalety spiralnego wału strugarskiego przy jednoczesnej, znacznej redukcji kosztów zakupu, eksploatacji oraz ustawiania.

Przykładnica wyrówniarki



Stabilna, precyzyjna

oraz oszczędna w miejsce
Przykładnica wyrówniarki: arcydzieło dające stabilność, precyzję i oszczędzające powierzchnię! Przykładnica wyrówniarki jest płynnie przechylana od 90° do 45°. W pozycji 90° i 45° znajdują się ograniczniki krańcowe.



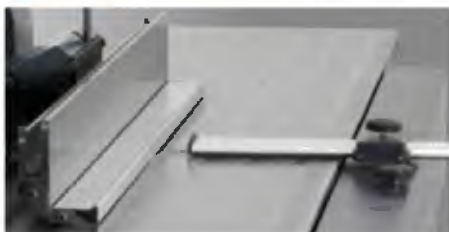
Ostona wału strugarskiego FELDER

Najwyższe bezpieczeństwo pracy i maksymalny komfort obsługi. Oszczędna w miejsce, zintegrowana z korpusem obrabiarki ostona wału strugarskiego stabilizuje materiał podczas strugania.



Ostona wału strugarskiego komfort

łamana w dwóch miejscach, dzięki czemu nie przeszkadza przy struganiu na wyrówniарce.



Przykładnica pomocnicza FELDER

Przy obróbce cienkich i wąskich elementów nowa, składana przykładnica pomocnicza przy liniale głównym gwarantuje bezpieczne i komfortowe struganie.

Stół wyrówniarki



Ekstremalna niezawodność również przy najwyższych obciążeniach

Długie, masywne stoły wyrówniarki z żeliwa szarego dla najwyższej precyzji i nieoścignionych wyników obróbki



Szybka regulacja grubości zbioru

Z nową, ergonomicznie skonstruowaną dźwignią do regulacji grubości zbioru możecie ją Państwo szybko i łatwo ustawić.



Dokładne ustawienia, łatwe do odczytu

Grubość zbioru daje się płynnie ustawić. Na zintegrowanej lupie można prosto odczytać ustawione wartości i w ten sposób uzyskać dokładne wyniki.

Idealna para obrabiarek

Wskazówka: kombinacja grubiarki D 951 z wyrówniarką A 951L i jej oszczędną w miejsce przyładnicą daje idealną parę strugarek.



	A 951L
Długość obu stołów wyrówniarki	2700 mm
Maks. grubość zbioru na wyrówniarce	0-8 mm
Szerokość strugania	510 mm
5,5 KM (4,0 kW) S6/40 %	S
7,5 KM (5,5 kW) S6/40 %	O
10,0 KM (7,35 kW) S6/40 %	O
13,5 KM (10,0 kW) S6/40 %	O

S ... Wyposażenie standardowe O ... Opcja

NEW
<74 dBA

RL 125
teraz jeszcze
cichszy

NEW

RL 140

NEW
<70 dBA

RL 160
teraz jeszcze
cichszy



ODCIĄGARKO- ODPYLARKI

Praca w warunkach bezpyłowych jest nie tylko zdrowsza, lecz stwarza także liczne możliwości redukcji kosztów i zużycia energii w zakładach zajmujących się obróbką drewna. Zawartość śladowa pyłu w powietrzu wdychanym leży poniżej $0,1 \text{ mg/m}^3$! O to dbają komponenty filtru (klasa zapylenia M) oraz wirnik zamontowany po stronie czystego powietrza. Mobilne odciągarko-odpylarki skontrolowane na obecność pyłu/GS - certyfikat BG.

NEW

RL 350
8 000 m³/h



- ✓ Sensacyjny stosunek ceny do jakości
- ✓ Optymalne rozłożenie wiórów w pojemniku
- ✓ Mobilność oraz najwyższa wydajność na najmniejszej powierzchni

**Felder-
Brykociarki**
reduking
objętość powstających
wiórów o 90 %



i Więcej informacji znajdziecie Państwo na stronie www.felder.at

ODCIĄGARKO- ODPYLARKI



TYPE	RL 125	RL 140	RL 160	RL 200	RL 250	RL 300	RL 350
Króciec Ø mm	125	140	160	200	250	300	350
Maks. natężenie przepływu (m ³ /h)	1 900	2 500	3 200	4 000	5 000	6 000	8 000
Zawartość śladowa pyłu (mg/m ³)	< 0,1	< 0,1	< 0,1	< 0,1	< 0,1	< 0,1	< 0,1
Powierzchnia filtra (m ²)	5	10	10	20	50	50	71
Poziom ciśnienia akustycznego (dB)	74	74	70	70	75	75	75
Objętość wiórów	200 l	200 l	400 l	400 l	500 l	500 l	500 l
Wymagane miejsce mm (dł. x szer. x wys.)	1.040 x 898 x 1.940	1.040 x 898 x 1.940	1.775 x 898 x 2.005	1.775 x 898 x 2.005	2.640 x 1.140 x 2.260	2.640 x 1.140 x 2.260	2.640 x 1.140 x 2.260



**MY ZAPROJEKTUJEMY
PAŃSTWA INSTALACJĘ
ODCIĄGOWĄ**

FST 160 STÓŁ SZLIFIERSKI

NEW

Czyste miejsce pracy - czyste elementy
obrabiane - ważna profilaktyka zdrowotna!

- ✓ Wysokość robocza regulowana płynnie ustawianym na wysokość stołem roboczym FAT 300
- ✓ Optymalne wytapywanie pyłów i duża, odsysana w całości, powierzchnia robocza
- ✓ Proste podłączenie do istniejących instalacji odciągowych




Na życzenie również odchylany do ściany pozwala zaoszczędzić na miejscu



- Wymiary (dł. x szer.) 1.660 x 1.020 mm
- Wymiary odciąganej powierzchni roboczej (dł. x szer.) 1.530 x 800 mm
- Regulacja wysokości roboczej od 726–1026 mm
- Króciec odciągu 140 mm
- Wymagane natężenie przepływu 1.500 m³/h
- Ciężar 120 kg



 Więcej informacji znajdziecie Państwo na stronie www.felder.at



POL



FB 710

PILARKA TAŚMOWA

NEW

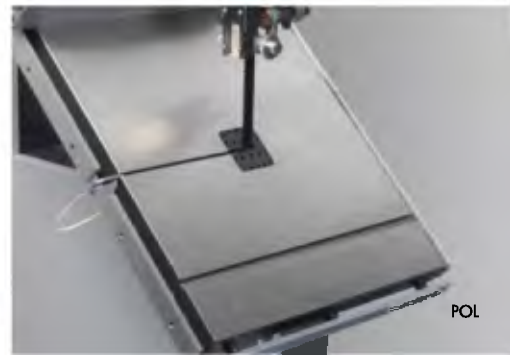
Dla wymagającej, codziennej pracy - z potężną wysokością oraz dużą szerokością cięcia: nowa FB 710 marki FELDER pozytywnie przekonuje pod wszystkimi względami!



- ✓ Zaprojektowana pod najwyższe obciążenia: masywna konstrukcja korpusu, koła oraz stół obrabiarki z żeliwa szarego
- ✓ Standardowe wyposażenie: wysoka wytrzymałość, precyzja oraz płynny przesuw dzięki X-Life® przewodnikom ceramicznym piły taśmowej
- ✓ Prosta i wygodna szybka wymiany piły taśmowej

- Silnik o mocy 5,5 KM (na życzenie 7,5 KM)
- Wysokość cięcia 460 mm
- Szerokość cięcia 690mm
- Stół obrabiarki: 700 x 840 mm, przedłużany z 3 stron, przechylny od -5 do $+45^\circ$

Teraz jako trio:
FB 510, FB 610
i FB 710.
Trzy modele
z cieszącym się
wielkim powodzeniem
asortymentu pilarek
taśmowych FELDER



AF 16

URZĄDZENIE ODCIĄGOWE

NEW

Kwartet ...

AF 12 - Ø 120 mm,

AF 14 - Ø 140 mm,

AF 16 - Ø 160 mm,

AF 22 - Ø 120 + 80 mm,


... komplet!

- ✓ Wytrzymała, odporna na deformacje konstrukcja z blachy stalowej
- ✓ Stalowy wirnik, ekstremalna wydajność odciągu dzięki specjalnie zoptymalizowanemu układowi łopatek wirnika
- ✓ Absolutna wygoda w obsłudze za sprawą systemu szybkiej wymiany worków na wióry

- Króciec odciągu Ø 160 mm
- Natężenie przepływu 3000 m³/h
- Maksymalne podciśnienie 2.150 Pa
- Pojemność worka na wióry 200 litrów
- Minimalne zapotrzebowanie na miejsce, zwrotne i mobilne dzięki zabudowanym kółkom



Więcej informacji znajdziecie Państwo na stronie www.felder.at



PRECYZYJNE W NAJMNIJSZYM DETALU

- ✓ Easy-Lock System szybkiej wymiany tarczy piły
- ✓ Silent-POWER®
Spiralny wał strugarski
- ✓ System nastawczy MULTI
Precyzyjna przykładnica frezarki
- ✓ X-Life® Ceramiczne przewodniki piły taśmowej
- ✓ Wrzeczono frezarki Felder-System szybkiej wymiany
- ✓ MF system zamiany wrzeczona Dla frezów trzpieniowych i wrzeczion frezarskich
- ✓ X-Roll System prowadzenia stołu formatowego
- ✓ Easy-Glide Prowadzenie segmentów przechyłu
- ✓ Głowica wiertarska CNC nieograniczona różnorodność obróbki
- ✓ Sterowanie e-motion
pierwszorzędny komfort obsługi

WS 1000 SZAFKA NARZĘDZIOWA

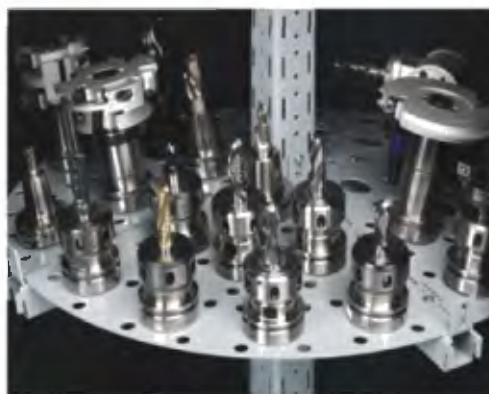
NEW

Na powierzchni poniżej jednego metra kwadratowego, uniwersalnie dopasowywana szafka oferuje kilka swobodnie regulowanych na wysokość, obracanych półek dla różnorodnych narzędzi (pasujących do wszystkich uchwytów narzędzi - HSK 63F, HSK 50, SK 40, SK 30, etc.). Dzięki szybkiemu i nieskrępowanemu dostępowi do narzędzi WS 1000 zapewnia efektywną i racjonalną zamianę narzędzi.



- ✓ 36 pozycji wysokości zapewnia bezproblemowe dopasowanie do różnorodnych narzędzi
- ✓ Do 18 lekko obracanych, półek blaszanych, pochylonych na zewnątrz pod kątem 14°
- ✓ Stabilna budowa i wysokiej jakości komponenty zapewniają każdemu poziomowi 100 kg nośność

2061 mm
946 mm
900 mm



 Więcej informacji znajdziecie Państwo na stronie www.felder.at

G 360

OKLEINIARKA

PROSTOLINIOWA Z AGREGATEM WSTĘPNEGO FREZOWANIA

NEW

Pierwszy model w klasie kompaktowej z agregatem frezowania wstępnego - przekonująca prosta obsługa i indywidualnie dobierane agregaty na finiszu dają precyzyjne wyniki oklejania.

- ✓ System „Quick Set” do szybkiej regulacji pod różne grubości obrzeży
- ✓ Kompaktowa budowa z minimalnymi wymaganiami co do miejsca
- ✓ Doskonały stosunek ceny do jakości



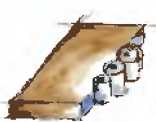
2.600 mm



Agregat wstępne-
go frezowania



Walek
nanoszący klej
i pojemnik kleju



Zespół
dociskowy



Nożyce gilotyny -
Pneumatyczne
obcinanie wstępne



Piłkowy agregat
obcinający



Agregat frezujący
nadmiar obrzeża na
równo i profilowo



Agregat cykliny
płaskiej

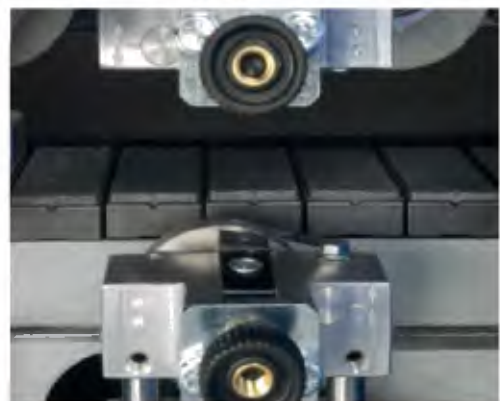


Agregaty na finiszu
Agregat cykliny
profilowej




Agregat polerki

Ewentement w klasie kompaktowej: dwusilnikowy agregat frezowania wstępnego



- Grubość obrzeża 0,4–3,0 mm
- Wysokość płyty 10–45 mm
- Prędkość posuwu 8 m/min
- Pulpit sterowniczy z wyświetlaczem LCD i klawiaturą
- Agregat frezowania wstępnego zapewnia czyste fugi sklejenia
- Piłkowy agregat obcinający do precyzyjnego obcinania końcowego
- Wielofunkcyjny agregat frezujący pozwala na wybór pomiędzy frezowaniem profilowym, z fazą lub na równo z formatką.
- Dwa wolne miejsca dla agregatów na finiszu

 Więcej informacji znajdziecie Państwo na stronie www.felder.at



Agregat wstępnego frezowania

Dwie przeciwnie obracające się głowice ze sterowanym rozruchem, wstępnie frezujące płytę, wyposażone w spiralnie ułożone noże diamentowe zapewniają perfekcyjnie obrobioną krawędź płyty przed przyklejeniem obrzeża. Wraz z agregatem frezowania wstępnego osiągniecie Państwo absolutnie czyste krawędzie przy płytach laminowanych.

Zespół dociskowy z „Quick-Set”

Zespół dociskowy zbudowany jest z dużego wałka oraz rolki wzmacniającej docisk. Te 2 rolki dociskowe powodują lepsze dociśnięcie obrzeży do płyty. Cały zespół jest mechanicznie naprężony, a ustawia się go poprzez system „Quick-Set” Feldera szybko i dokładnie. To zapewnia perfekcyjną fugę przy sklejaniu obrzeży z płytą.



Piłkowy agregat obcinający

Wysokoprecyzyjne prowadnice liniowe gwarantują perfekcyjne cięcia. Tarcze pił obracają się z prędkością 9.000 obr./min zapewniając najwyższej jakości wyniki cięcia niezależnie od rodzaju i grubości obrzeża.

Perfekcyjny finisz

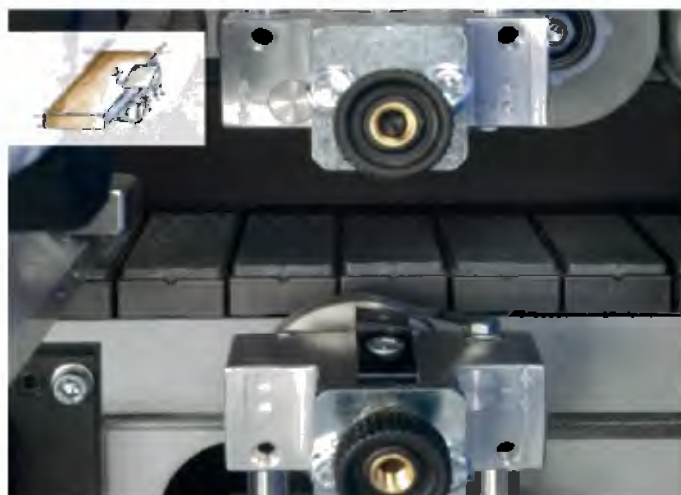
Wielofunkcyjny agregat frezujący z „Quick-Set” Feldera

Dużą zaletą agregatu kombinowanego jest bardzo krótka długość obrabiarki. Komfortowo i szybko odbywa się przestawianie z frezowania na prosto lub z fazą przy cienkich obrzeżach na frezowanie zaokrąglające, standardowo na wyposażeniu znajdują się noże o promieniu 2 mm.



Agregat cykliny profilowej

Uszlachetnia za sprawą lekko skośnego cięcia profil obrzeża i usuwa pozostałości kleju.



Agregat cykliny płaskiej

Ręcznie włączana cyklina płaska zapewnia perfekcyjny „finisz” na powierzchni formatek i usuwa resztki kleju.

Agregat polerki

Perfekcyjne wykończenie dla obrzeży typu ABS i PCW. Na życzenie spryskiwacz dba o naniesienie politory na tarcze polerskie.



	G 360
Grubość obrzeży min.-maks.	0,4–3,0 mm
Grubość płyty min.-maks.	10–45 mm
Min. szerokość elementu obrabianego	70 mm
Min. długość elementu obrabianego	210 mm

G 480

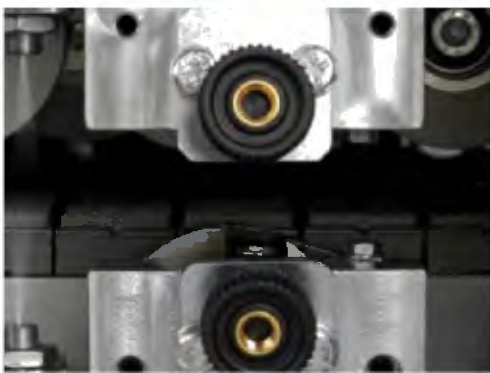
OKLEINIARKA PROSTOLINIOWA Z AGREGATEM ZAKRĄGLANIA NAROŻY

NEW



Już w wyposażeniu standardowym agregat wstępnego frezowania i zaokrąglania naroży zapewniają optymalne wyniki bez kompromisów!

- ✓ 2-silnikowy agregat frezowania wstępnego z frezami diamentowymi zapewnia czyste fugi sklejenia
- ✓ System „Quick Set” do szybkiej regulacji pod różne grubości obrzeży
- ✓ Dwa, do dowolnego doposażenia, miejsca na finiszu pozwalają na różnorodne wykorzystanie



- Grubość obrzeża 0,4–3,0 mm
- Wysokość płyty 8–45 mm
- Prędkość posuwu 9 m/min
- Pulpit sterowniczy z wyświetlaczem LCD i klawiaturą
- Agregat frezowania wstępnego zapewnia czyste fugi sklejenia
- Piłkowy agregat obcinający do precyzyjnego obcinania końcowego
- Wielofunkcyjny agregat frezujący pozwala na wybór pomiędzy frezowaniem profilowym, z fazą lub na równo z formatką.
- Agregat zaokrąglania naroży do 30 mm



Agregat wstępnego frezowania



Walek nanoszący klej i pojemnik kleju



Zespół dociskowy



Nożyce gilotyny - Pneumatyczne obcinanie wstępne



Piłkowy agregat obcinający

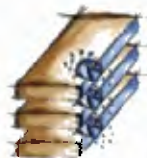
Przemysłowa jakość na najmniejszej powierzchni



3.750 mm



Agregat frezujący
nadmiar obrzeża na
równo i profilowo



Agregat zaokrą-
glania naroży



Agregat cykliny
płaskiej



Agregat cykliny
profilowej



Agregat polerki

Agregaty na finiszu



Więcej informacji znajdziecie
Państwo na stronie www.felder.at



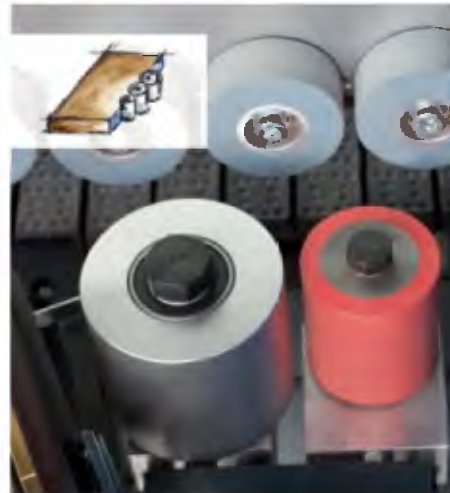
Pojemnik kleju

Pokryty teflonem pojemnik kleju o pojemności 1,2 kg na granulach termoplasty. Nanoszenie kleju wałkiem z precyzyjnym dozowaniem.



Nożyce gilotyny

Do obcinania wstępnego obrzeży o grubości do 3 mm.



Zespół dociskowy z „Quick-Set”

Zespół dociskowy zbudowany jest z dużego wałka oraz rolki wzmacniającej docisk. Te 2 rolki dociskowe powodują lepsze dociśnięcie obrzeży do płyty. Cały zespół jest mechanicznie naprężony, a ustawia się go szybko i dokładnie poprzez system „Quick-Set” Feldera.

Piłkowy agregat obcinający

Wysokoprecyzyjne prowadnice liniowe gwarantują perfekcyjne cięcia. Silniki wysokiej częstotliwości z 12.000 obr./min są przy tym gwarantem jakości niezależnie od grubości czy rodzaju obrzeża.



Wielofunkcyjny agregat frezujący z „Quick-Set” Feldera

Komfortowo i szybko odbywa się przestawianie z frezowania zaokrąglającego, na prosto lub z fazą przy cienkich obrzeżach. Dzięki na nowo opracowanemu systemowi ustawiania wyłapanie zostają różnice w grubości obrzeży i tym samym zlikwidowane pomyłki. Dwa niezależne silniki wysokiej częstotliwości ze specjalnymi frezami zapewniają perfekcyjne wyniki frezowania przy wszystkich obrzeżach. W standardzie obrabiarka wyposażona jest w nożyki o promieniu 2 mm (na życzenie: promień 3 mm).

Perfekcyjny finisz

Agregat zaokrąglania naroży

Wyliminowanie żmudnych poprawek!
Agregat zaokrąglania naroży Feldera przejmuje „finisz” przy narożach formatek (również przy płytach soft- i postformingu) oklejonych obrzeżami o grubości 0,4–3,0 mm i wysokości 30 mm bez spowalniania prędkości posuwu. Masywna konstrukcja z żeliwa szarego, prowadnice liniowe oraz głowice frezarskie z nożami HW i sprzęgłem rozruchowym dbają o wieloletnią precyzję.



Agregat cykliny profilowej

Uszlachetnia za sprawą lekko skośnego cięcia profil obrzeża i usuwa pozostałości kleju.



Agregat cykliny płaskiej

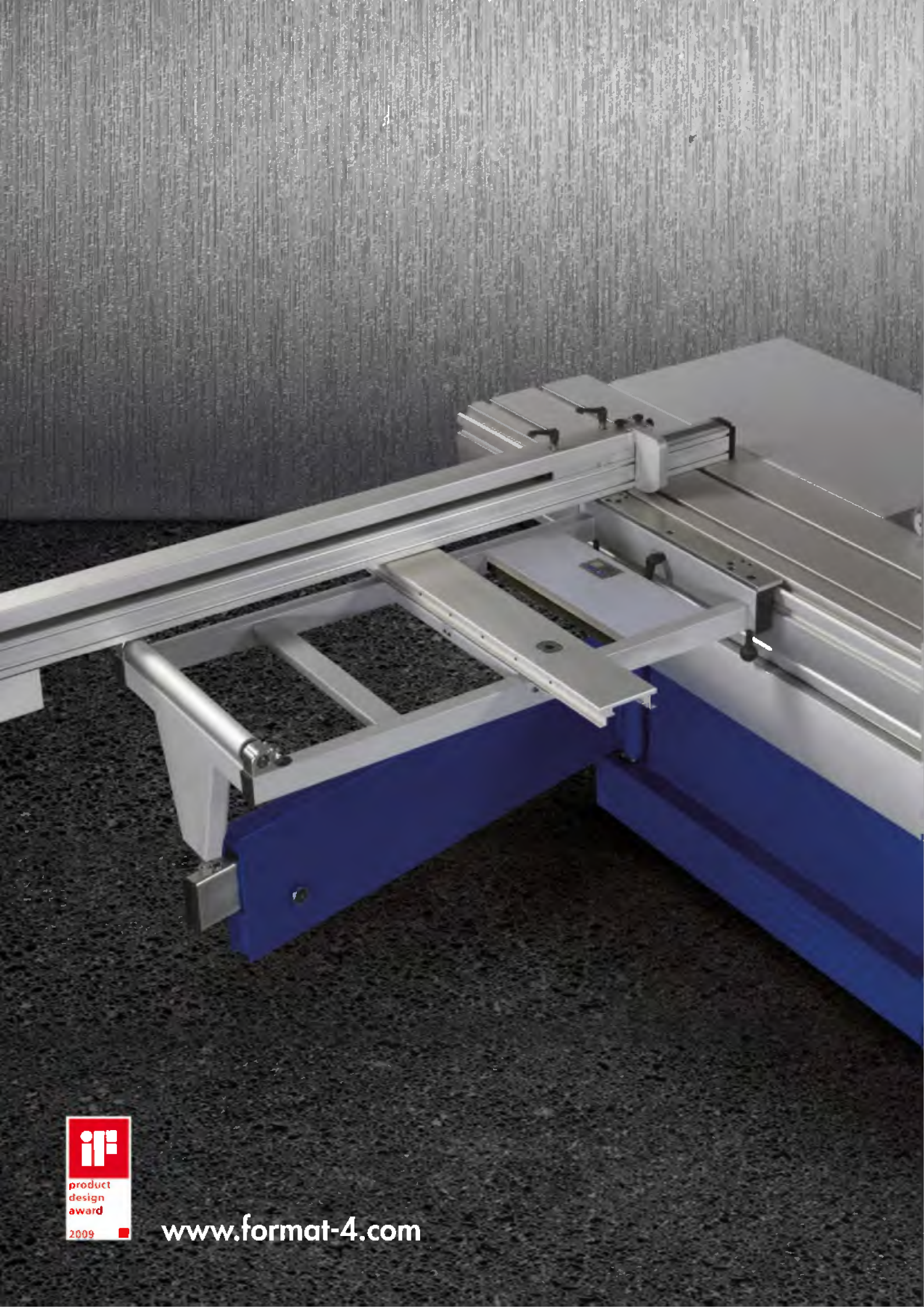
Ręcznie włączana cyklina płaska zapewnia perfekcyjne wykończenie powierzchni formatek i usuwa reszki kleju.

Agregat polerki

Perfekcyjne wykończenie dla obrzeży typu ABS i PCW. Na życzenie spryskiwacz dba o naniesienie politur na tarcze polerskie.



	G 480
Grubość obrzeży min.–maks.	0,4–3,0 mm
Grubość płyty min.–maks.	8–45 mm
Min. szerokość elementu obrabianego	70 mm
Min. długość elementu obrabianego	210 mm



www.format-4.com



plan 51L WYRÓWNIARKA ZE STOŁEM O DŁUGOŚCI 3 METRÓW

NEW

Przekonujący, nowy design oraz sensacyjna, 3 metrowa długość stołów wyrówniarki. Już sam stół podawczy oferuje wraz z długością 1.65 m wystarczającą powierzchnię roboczą dla bardzo długich elementów.

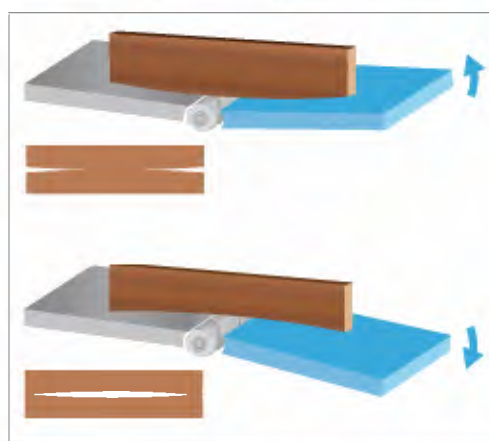
- ✓ Dokładność do dziesiątej części milimetra z elektryczną regulacją stołu wyrówniarki „Power-Drive”
- ✓ Mistrzowska przykładnica wyrówniarki zapewnia stabilność, precyzję i oszczędność miejsca
- ✓ Szybko i komfortowo do ustawienia fuga wklęsła lub wypukła



Fuga wklęsła i wypukła dają perfekcyjne wyniki sklejania



Dostępna również ze spiralnym wałem strugarskim Silent-POWER®



- Szerokość strugania 510 mm
- Długość obu stołów wyrówniarki 3.000 mm
- Grubość zbioru 0-8 mm, "Power-Drive"
- 4-nożowy wał strugarski systemu Felder
- Profesjonalna przykładnica wyrówniarki z regulacją w systemie równoległoboku
- Ustawienie fugi wklęsłej lub wypukłej
- Elektrycznie regulowany stół podawczy z centralnym wyświetlaczem LED



Wał strugarski



Standard: wał strugarski systemu Format-4

Od dziesięcioleci sprawdza się system Format-4 dwuostrzowych noży strugarskich. Produkowane z najwyższą precyzją i fabrycznie ustawiane, dzięki temu odpadają Państwu uciążliwe prace nastawcze jak i zakup drogich przyrządów nastawczych. Wymiana noży strugarskich staje się dziecinnie prosta - tylko w kilka minut każdy 4-nożowy wał strugarski jest znowu zaopatrzony w ostre noże Format-4 i gotowy do pracy.



Rewolucyjny: wał strugarski Silent-POWER®

Ekskluzywnie dla strugarek firmy Felder
Spiralny wał strugarski Silent-POWER® podczas strugania redukuje o ponad połowę obciążenie hałasem i wraz z nieprzerwanym, skośnym zbiorem czystą, bez wyrw zestruganą powierzchnię w każdym gatunku drewna. Z rewolucyjnym, nowym rozwiązaniem firmy Felder gwarantujecie sobie Państwo wszystkie zalety spiralnego wału strugarskiego przy jednoczesnej, znacznej redukcji kosztów zakupu, eksploatacji oraz ustawiania.

Profesjonalna przykładnica wyrówniarki



Nowa oszczędna w miejsce przykładnica wyrówniarki FORMAT-4

Arcydzieło stabilności, precyzji i oszczędności miejsca - innowacyjny system równoległoboku przykładnicy wyrówniarki Format-4 umożliwia Państwu ustawienie strugarki bezpośrednio przy ścianie bez ograniczania szerokości strugania.



Ostona wału strugarskiego FORMAT-4

Najwyższe bezpieczeństwo pracy i maksymalny komfort obsługi. Oszczędna w miejsce, zintegrowana z korpusem obrabiarki ostona wału strugarskiego stabilizuje materiał podczas strugania.

Ostona wału strugarskiego komfort

Łamana w dwóch miejscach, dzięki temu nie przeszkadza przy struganiu na wyrówniarce.

Przykładnica pomocnicza Format-4

Przy obróbce cienkich i wąskich elementów nowa, składana przykładnica pomocnicza przy liniale głównym gwarantuje bezpieczne i komfortowe struganie.

Stół wyrówniarki



Ekstremalna niezawodność również przy najwyższych obciążeniach

Długie, masywne stoły wyrówniarki z żeliwa szarego dla najwyższej precyzji i niedoścignionych wyników obróbki



Regulacja stołu wyrówniarki z Power-Drive

Wyjątkowe wyniki strugania oferuje wysoko precyzyjny system regulacji stołu wyrówniarki. Długie, masywne stoły wyrówniarki z żeliwa szarego można już w standardzie ustawiać elektromotorycznie, za przyciśnięciem guzika z systemem „Power-Drive” i dokładnością do dziesiątej części milimetra przy maksymalnym komforcie obsługi. Ergonomiczny panel sterowania znajduje się zawsze na wysokości wzroku.

Fuga wklęsła i wypukła

Plan 51L jako pierwsza wyrówniarka Format-4 oferuje regulację stołu podawczego względem wału strugarskiego, która pozwala na struganie fugi wklęsłej lub wypukłej. Dzięki nadaniu powierzchni materiału wklęsłości lub wypukłości podczas sklejania osiągnięcie Państwo perfekcyjne wyniki, bez widocznej fugi sklejania.

Idealna para obrabiarek

Wskazówka: kombinacja grubiarńki exact 63 z wyrówniarką plan 51L i jej oszczędną w miejsce przykładnicą daje idealną parę strugarek.



	plan 51L
Długość obu stołów wyrówniarki	3000 mm
Maks. grubość zbioru przy wyrówniarce	0–8 mm
Szerokość strugania	510 mm
5,5 KM (4,0 kW) S6/40 %	S
7,5 KM (5,5 kW) S6/40 %	O

S ... Wyposażenie standardowe O ... Opcja

tempora OKLEINIARKI

NEW

Oklejanie obrzeżami musi odbywać się jak naszybciej, najprościej i najwydajniej. Aby to osiągnąć modele tempora łączą w kompaktowym, przekonującym pakiecie najważniejsze kompetencje jak szybkość, produktywność, wszechstronność oraz komfort obsługi.

- ✓ Agregat frezowania wstępnego z dwoma niezależnie sterowanymi głowicami diamentowymi zapewnia niepostrzępione fugi sklejenia
- ✓ Komfort obsługi klasy premium z pakietem e-motion oraz motorycznie ustawianymi agregatami
- ✓ Masywny korpus obrabiarki gwarantuje również przy najszybszych tokach obróbki absolutną stabilność.



tempora 60.12

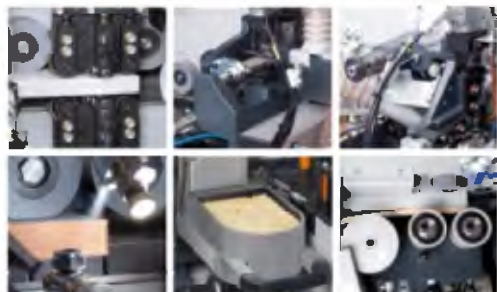
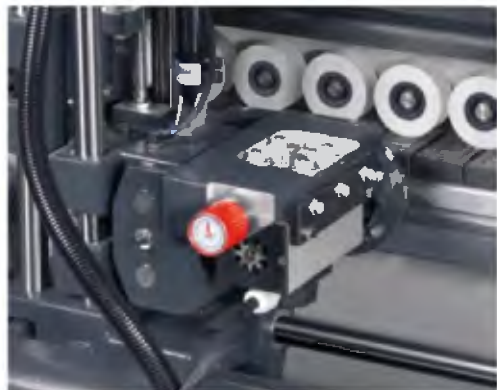
- Grubość obrzeża 0,4–12 mm
- Prędkość posuwu 20 m/min
- Agregat zaokrąglania naroży o wysokości do 60 mm
- Pakiety Professional i Performance

- Wysokość płyty 8–60 mm, precyzyjne ustawianie agregatów z dokładnością 1/100 mm z panelu sterowania
- Panel sterowania z monitorem dotykowym 10,4" i nieograniczonym miejscem w pamięci dla programów
- Agregat klejowy przeznaczony do klejów EVA oraz PUR
- Agregat gorącego powietrza Air-motion

tempora 60.08

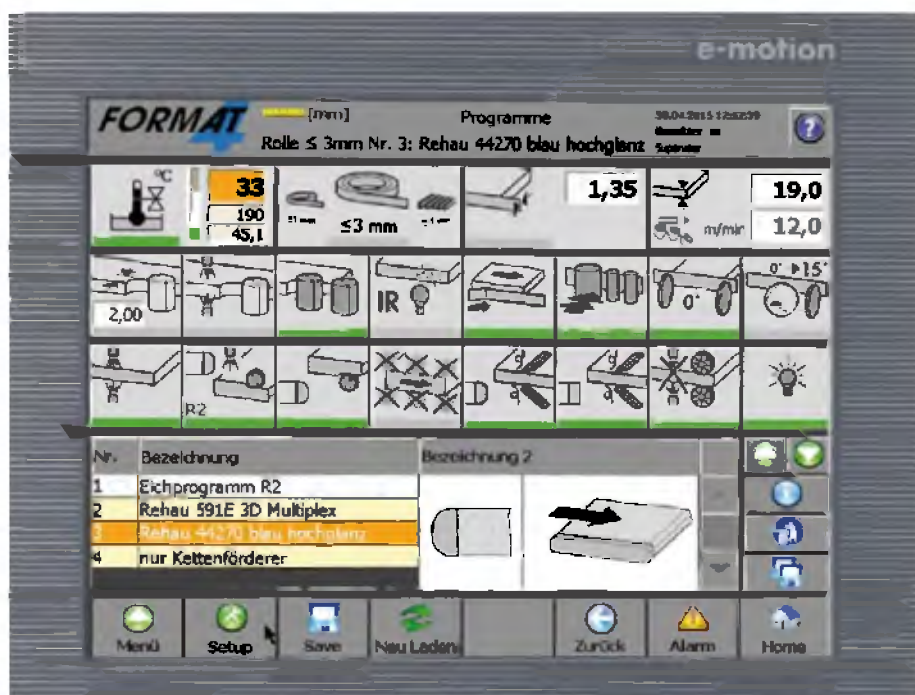
- Grubość obrzeża 0,4–8 mm
- Prędkość posuwu 12 m/min
- Agregatem zaokrąglania naroży o wysokości do 45 mm
- Pakiet Professional

Ekskluzywne wyniki w rekordowym czasie



 Więcej informacji znajdziecie Państwo na stronie www.format-4.com

„tempora“-rewelacyjne wyróżniki



Przejrzyste, intuicyjne sterowanie

Dzięki czytelnym symbolom i przejrzystemu układowi menu na kolorowym, dotykowym monitorze 10,4" obsługa Państwa okleiniarki FORMAT-4 staje się dziecinnie prosta.

Przy modelach „e-motion” agregaty ustawiane są z dokładnością setnej części milimetra na kolorowy monitorze dotykowym. Nieograniczona pamięć dla programów roboczych ułatwia wykonywanie ustawień specyficznych dla użytkowników oraz klientów i zapewnia najkrótsze cykle przezbrajania.

Oprogramowanie dodatkowo informuje Państwa niezawodnie o czasowych okresach konserwacji.



Zapisywanie danych z zamówień przez użytkownika

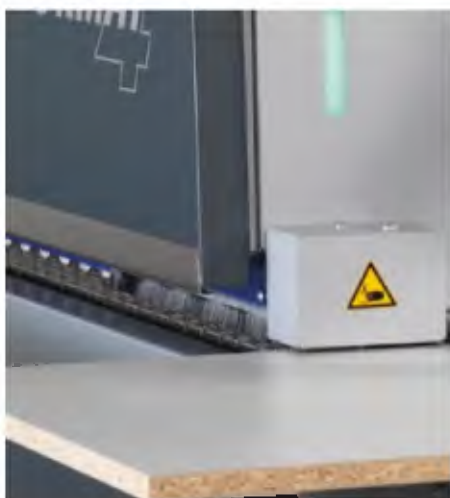
Ten pakiet oprogramowania pozwala użytkownikowi na indywidualne zarządzanie wraz z ochroną hasła. Państwo otrzymacie nieograniczoną ilość użytkowników z możliwością ograniczania praw dostępu. Protokoły robocze każdego użytkownika można indywidualnie odczytać, przeanalizować i dokładnie wyliczyć.





Górna belka dociskowa

Przy modelach „e-motion” regulacji pod grubość płyt standardowo dokonuje się elektro-motorycznie z kolorowego, dotykowego monitora 10,4”. Przy modelach „x-motion plus” wysokość ustawia się ręcznie. Pozycję belki dociskowej można dokładnie odczytać na liczniku analogowym.



2 prędkości posuwu dla większej wydajności

Opcjonalnie Państwa okleiniarkę można wyposażyć w 2 prędkości posuwu. Prędkość posuwu 12 m/min i 20 m/min wybiera się wygodnie na kolorowym monitorze dotykowym. W ten sposób automatycznie zwiększycie przepustowość materiału na Państwa okleiniarce.



Liniał do ustawiania grubości zbioru

Przy modelach "e-motion" z agregatem wstępnego frezowania grubość zbioru od 0–3 mm wybieracie Państwo wygodnie na kolorowym panelu dotykowym 10,4”. Liniał ustawia się automatycznie, elektro-motorycznie na wybraną wartość. Przy modelach „x-motion plus” grubość zbioru reguluje się ręcznie z pomocą licznika analogowego.



Spryskiwacz środka anty-adhezyjnego dla kleju PUR

Małe zużycie środka antadhezyjnego dla kleju PUR dzięki dyszom ze sterowanym rozruchem. Środek zapobiega przywieraniu kleju PUR do powierzchni formatek dla perfekcyjnego „finiszu” bez poprawek.



Agregat wstępnego frezowania

Dwie przeciwbieżnie obracające się głowice, wstępnie frezujące płytę, ze sterowanym rozruchem, wyposażone w spiralnie ułożone noże diamentowe zapewniają perfekcyjnie obrobioną krawędź płyty przed przyklejeniem obrzeża. Wraz z agregatem frezowania wstępnego osiągniecie Państwo absolutnie czyste krawędzie przy płytach laminowanych. Dodany naddatek przy formatowaniu wstępnym sfrezuje dokładnie do wymiaru końcowego agregat frezowania wstępnego.



Lampa na podczerwień dla lepszej przyczepności obrzeży przy zimnych formatkach

Wysokiej jakości, ze sterowanym rozruchem kwarcowa lampa na podczerwień podgrzewa krawędź płyty przed zespołem klejowym i zapewnia optymalne zezpolenie obrzeży zwłaszcza przy zimnych płytach.



Zespół klejowy Krótki czas rozgrzewania, system szybkiej wymiany

Już po 8 minutach rozgrzewania „tempora” jest gotowy do pracy! Pokryty teflonem pojemnik kleju z systemem szybkiej wymiany bez dodatkowych narzędzi, nadaje się do stosowania granulatu kleju termoplastycznego EVA (kopolimer etylenu z octanem winylu) oraz klejów PUR (poliuretan). Wałek niosący klej z precyzyjną regulacją pozwala dokładnie dozować ilość kleju i tym samym perfekcyjnie dopasować ją do różnorodnych typów obrzeży.

Zespół wstępnego topienia dla klejów EVA

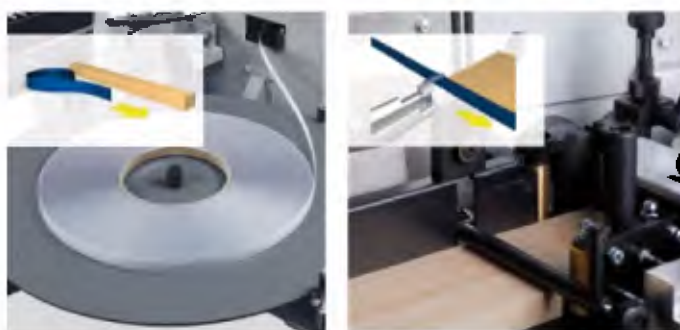
Zespół wstępnego topienia kleju zbudowany jest z górnego zbiornika na granulaty o pojemności 4 kg oraz zamontowanego pod nim zbiornika dolnego z czujnikiem napętnienia. Obniża się poziom kleju w zbiorniku, sterowanie obrabiarki wysyła impuls do zbiornika górnego wyzwalający podanie partii granulatu kleju. Granulat pneumatycznie przeciskany jest przez wysoko wydajną płytę grzewczą i w już w postaci płynnej spływa do zbiornika dolnego. Dzięki zastosowaniu nowego zespołu wstępnego topienia kleju Format-4 w zbiorniku znajduje się zawsze świeży, nieodbarwiony, gotowy do pracy klej. Nieekonomiczne przestoje na dodatkowe fazy rozgrzewania kleju zostają wyeliminowane. Zbiornik na granulaty kleju i ciekły klej wyposażone są w system szybkiej wymiany. Dodatkowo specjalne programy czyszczące zapewniają ekstremalnie szybką zmianę rodzaju lub koloru kleju.



Doprowadzanie obrzeży i nożyce gilotyny dla obrzeży z rolki i doklejek drewnianych o szerokości do 60 mm

W zależności od produkcji stosować można obrzeża z rolki o grubości od 0,4 do 3,0 mm oraz doklejki drewniane do 12 mm (8 mm w tempora 60.08) i płyty o grubości do 60 mm. Czujnik na podczerwień rozpoznaje czy jest dostępne obrzeże do oklejania. Nożyce udarowe przygotowane są do obcinania wstępnego obrzeży z rolki o maksymalnych wymiarach 3x 64 mm. Magazynek do automatycznego doprowadzania doklejek drewnianych z pomocą rolki igłowej oferuje 120 mm szerokość.

Szybkie przebrojenia gwarantuje regulacja wysokości na belce dociskowej i manometr do ustawiania siły docisku bezpośrednio przy doprowadzaniu obrzeży.



Zespół dociskowy Prawie niewidoczne fugi sklejenia

Masywnie wykonana, ze sterowanym rozruchem, pierwsza napędzana rolka dociska obrzeże do płyty. Sterowanie rozruchem nie dopuszcza do powstawania zabrudzeń klejem i „spiętrzenia” obrzeża. Dwie rolki stożkowe zamykają fugę sklejenia z góry i z dołu.

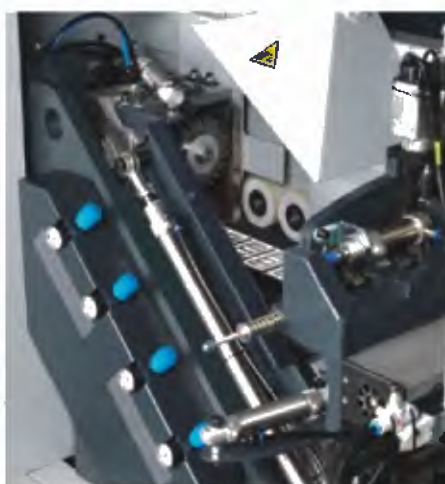
Na panelu sterowania wybierać można pomiędzy dwoma ustawieniami, pneumatycznie regulowanej siły docisku - dla doklejek drewnianych mniejszy, przy obrzeżach z rolki większy docisk. Przy wszystkich modelach e-motion pozycjonowanie zespołu dociskowego odbywa się za sprawą sterowania motorycznego.



Zespół spryskujący i środki pielęgnacyjne dla finiszu bez poprawek

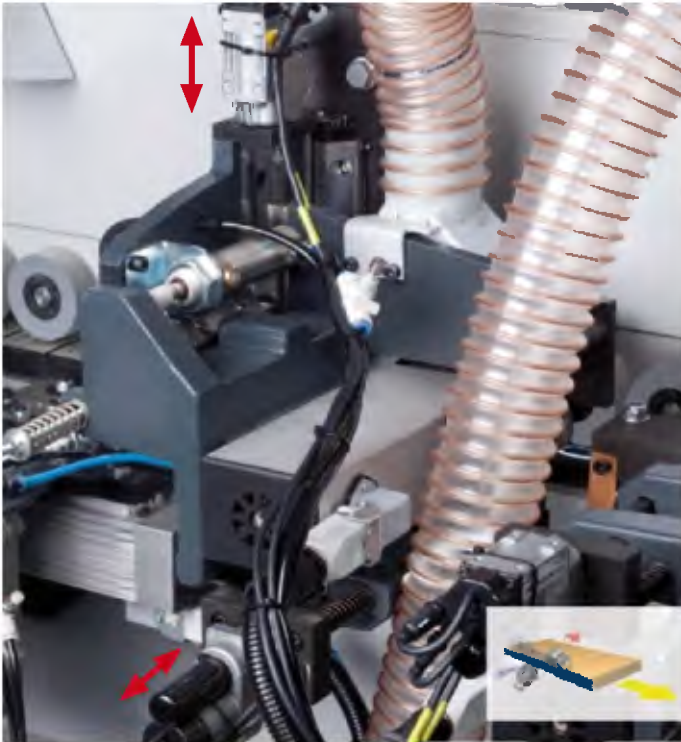
Małe zużycie antystatycznego środka chłodzącego i poślizgowego za sprawą sterowanego rozruchu dysz.

Środki spryskujące dbają o czystą obróbkę obrzeży z delikatnych materiałów.



Piłkowy agregat obcinający Precyzyjne cięcia przy dowolnym zastosowaniu

Piłkowy agregat obcinający zbudowany jest z dwóch niezależnych zespołów z silnikami wysokiej częstotliwości (12.000 obr./min). Prowadzenie liniowe dba o najwyższą precyzję. Piłkowe agregaty obcinające są przechylne w zakresie 0°–15° i w zależności od wyposażenia ustawiane ręcznie lub pneumatycznie z panelu sterowania (np. obcinanie pod kątem 15°, obcinanie tylko z przodu, tylko z tyłu lub z przodu i z tyłu formatki).



Wielofunkcyjny agregat frezujący Innowacyjna precyzja z szybką regulacją

Wielofunkcyjny agregat frezujący profilowo, na równo z formatką lub z fazą przy cienkich obrzeżach zbudowany jest z dwóch niezależnych, z silnikami wysokiej częstotliwości, zespołów (12.000 obr./min).

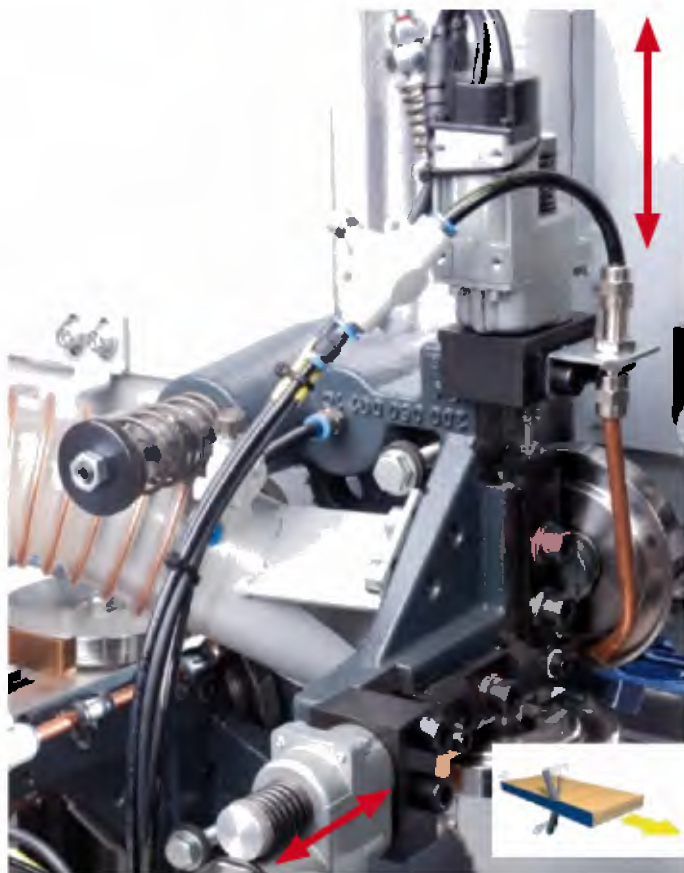
Prowadzenie liniowe zapewnia najwyższą precyzję przy najmniejszej nakładach w konserwację. Konstrukcyjnie udoskonalone osie nastawcze dla grubości obrzeży i profilu zapewniają najszybsze ustawienia.

Przy obróbce cienkich obrzeży ustawień agregatu frezującego na okrągło, z fazą lub na równo z formatką przy modelach „e-motion” i „x-motion-plus” dokonuje się elektromotorycznie z kolorowego monitora dotykowego 10,4”.



Pakiet „Nesting”

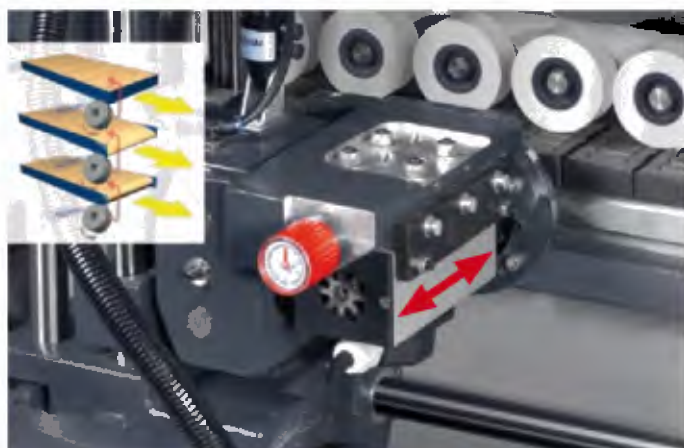
Pakiet „Nesting” umożliwia optymalną obróbkę formatek z otworami pod zawiasy lub przyciętymi pod kątami ostrymi. Wielokrotne rolki dotykowe pozwalają na przejście nad wywierconymi już otworami gwarantując precyzyjną obróbkę.



Agregat cykliny profilowej Perfekcyjny finisz - kryterium decydujące o jakości

Z lekko skośnym skrawaniem cykliny profilowa usuwa wszelkie ślady powstałe przy frezowaniu i zapewnia w ten sposób gładki "finisz".

Przy modelach „e-motion” precyzyjna regulacja agregatu cykliny profilowej w zakresie setnej milimetra możliwa jest za sprawą kolorowego monitora dotykowego 10,4” i odbywa się elektromotorycznie. Przy modelach „x-motion-plus” ustawień dokonuje się ręcznie z pomocą licznika analogowego.



Agregat zaokrąglania naroży Produktywność, z której Państwo nie powinniście rezygnować

Wyalimowanie żmudnych poprawek!

Agregat zaokrąglania naroży Format-4 przejmuje „finisz” przy narożach formatek (również przy płytach soft- i postformingu) oklejonych obrzeżami o grubości 0,4–3,0 mm i wysokości 60 mm (45 mm w tempora 60.08) przy prędkości posuwu 12 m/min.

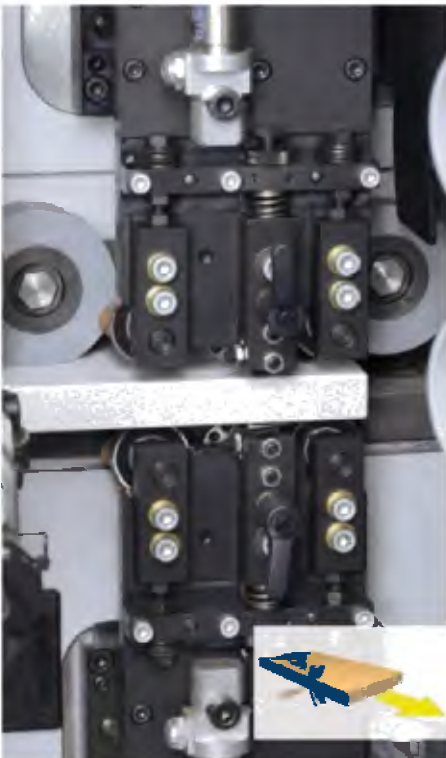
Masywna konstrukcja z żeliwa szarego, prowadnice liniowe oraz diamentowe głowice frezarskie ze sprzęgłem rozruchowym dbają o wieloletnią precyzję. Sterowanie agregatem zaokrąglania naroży odbywa się na panelu sterowania - oczywiście z możliwością wyboru, które naroże powinno zostać zaokrąglone (tylko z przodu, tylko z tyłu czy też z obu stron formatki).





Dwusilnikowy, podwójny agregat zaokrąglania naroży

Zwłaszcza przy płytach post- i softformingu nowa tempora 60.12 z pomocą podwójnego agregatu zaokrąglania naroży osiąga nowy wymiar obróbki obrzeży. Z jego pomocą elementy o różnych profilach mogą zostać obróbrane tylko w jednym toku obróbczym, za sprawą idealnego wykończenia zupełnie wyeliminowane zostają pracochłonne poprawki.



Agregat polerki

Zespół składa się z dwóch niezależnych silników elektrycznych wyposażonych w bawełniane tarcze. Zadaniem zespołu polerskiego jest oczyszczenie i wypolerowanie górnej i dolnej krawędzi oklejonej formatki. Perfekcyjne wykończenie dla obrzeży typu ABS i PCW. Na życzenie spryskiwacz nanosi politurę na formatkę.

Agregat cykliny płaskiej ze sterowanym włączaniem

Dla doskonałego finiszu na powierzchni formatek. Nóż cykliny płaskiej wchodzący pod lekkim kątem w materiał likwiduje pozostałości po kleju na fudze sklejenia - kolejny krok do idealnego produktu końcowego. Seryjnie zamontowany odciąg wiórów gwarantuje najwyższą jakość na „finiszu” (zdjęcie z „Pakiem Nesting”)



Topienie warstwy „klejowej” obrzeży gorącym powietrzem

- Obróbka obrzeży z topliwą, polimerową warstwą funkcyną
- Najszybsza zmiana materiału
- Prędkość posuwu do 12 m/min przy obrzeżach o wysokości 28 mm
- Uniwersalne zastosowanie obrabiarki dzięki pojemnikowi kleju
- Pamięć programu do zapisywania różnorodnych obrzeży

Sterowania

tempora 60.12 e-motion
Panel sterowania z kolorowym
monitorem dotykowym 10,4"

- Zapisywanie programów obróbczych zdefiniowanych przez operatora
- Kontrola sterowanych pozycyjnie i ustawianych motorycznie agregatów
- Precyzyjne ustawianie agregatów z dokładnością 1/100 mm z panelu sterowania
- Proste i przejrzyste symbole agregatów i funkcji
- Ustawianie parametrów kleju (temperatury roboczej i zredukowanej)
- Wybór agregatów
- Wybór nacisku w zespole dociskowym
- Precyzyjna regulacja parametrów dystansowych
- Optymalizacja naddatku obrzeża z przodu i z tyłu formatki przy obcinaniu wstępnym
- Klarowne komunikaty o błędach
- Plan konserwacji
- Licznik metrów bieżących
- i wiele więcej



FORMAT



tempora 60.08/60.12 x-motion-plus Panel sterowania 10,4" Kolorowy monitor dotykowy

- Nieograniczona pojemność w pamięci dla programów roboczych zdefiniowanych przez użytkownika
- Regulacja agregatu frezującego w zakresie 1/100 mm na panelu sterowania
- Precyzyjna regulacja agregatu frezującego w zakresie 1/100 mm na panelu sterowania
- Regulacja temperatury kleju
- Automaty czna redukcja temperatury kleju
- Licznik metrów bieżących
- Wyświetlanie przedziałów czasowych konserwacji
- Klarowne komunikaty o błędach
- i wiele więcej

Automatyczne pozycjonowanie agregatu do frezowania profilowego, z fazą lub na równo z formatką z dokładnością 1/100 mm z panelu sterowania z kolorowym monitorem dotykowym 10,4" i nieograniczonym miejscem w pamięci. To jest x-motion-plus.



Wyposażenie:

tempora 60.08 x-motion plus



Panel sterowania z kolorowym monitorem dotykowym 10,4"

AGREGATY STANDARDOWE - tempora 60.08

Agregat frezowania wstępnego z frezami diamentowymi

Zespół klejowy z szybko wymiennym pojemnikiem kleju

Doprowadzanie obrzeży z rolki i dołek drewnianych

Nożyce gilotyny - pneumatyczne obcinanie wstępne do szerokości 60 mm

Masywny zespół dociskowy z 3 rolkami



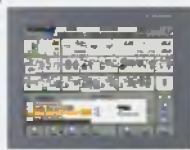
OPCJE

Spryskiwacz środka antyadhezyjnego dla klejów PUR

Lampa na podczerwień



tempora 60.12 x-motion plus



tempora 60.12 e-motion



Panel sterowania z kolorowym monitorem dotykowym 10,4"

AGREGATY STANDARDOWE - tempora 60.12 x-motion plus i e-motion

Agregat frezowania wstępnego z frezami diamentowymi

Zespół klejowy z szybko wymiennym pojemnikiem

Doprowadzanie obrzeży z rolki i dołek drewnianych

Nożyce gilotyny - pneumatyczne obcinanie wstępne do szerokości 60 mm

Masywny zespół dociskowy z 3 rolkami



OPCJE

Spryskiwacz środka antyadhezyjnego dla klejów PUR

Lampa na podczerwień



- Cyklina profilowa x-motion plus regulowana w poziomie
- Cyklina płaska z pneumatycznie sterowanym rozruchem
- Nanoszenie środka czyszczącego
- Nanoszenie środka antyadhezyjnego
- Frez wyrównujący z płytkami wymiennymi o wys. 64 mm
- Nanoszenie środka poślizgowego
- Posuw tańcuchowy 12-20 m/min
- Pneumatyczno-mechaniczna blokada przed wsuwaniem elementu
- Przygotowanie pod doposażenie w zespół wstępnego topienia kleju
- Funkcja zwrotna dla rolki nanoszącej klej
- Agregat zaokrąglania naroży
- 2-silnikowy agregat zaokrąglania naroży
- Motoryczne ustawianie frezów zaokrąglania naroży
- Piłkowy agregat obcinający e-motion z dwoma silnikami
- Oświetlenie LED tempora 60.08
- Oświetlenie LED tempora 60.12

	Pakiet Professional tempora 60.08 x-motion PLUS	Pakiet Professional tempora 60.12 x-motion PLUS	Pakiet 1 Performance tempora 60.12 x-motion PLUS	Pakiet 2 Performance tempora 60.12 x-motion PLUS	Pakiet Professional tempora 60.12 e-motion	Pakiet 1 Performance tempora 60.12 e-motion	Pakiet 2 Performance tempora 60.12 e-motion
Cyklina profilowa x-motion plus regulowana w poziomie	✓	✓	✓	✓			
Cyklina płaska z pneumatycznie sterowanym rozruchem	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Nanoszenie środka czyszczącego		✓	✓	✓		✓	✓
Nanoszenie środka antyadhezyjnego		✓	✓	✓		✓	✓
Frez wyrównujący z płytkami wymiennymi o wys. 64 mm	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Nanoszenie środka poślizgowego			✓	✓		✓	✓
Posuw tańcuchowy 12-20 m/min			✓	✓		✓	✓
Pneumatyczno-mechaniczna blokada przed wsuwaniem elementu	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Przygotowanie pod doposażenie w zespół wstępnego topienia kleju			✓	✓		✓	✓
Funkcja zwrotna dla rolki nanoszącej klej	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Agregat zaokrąglania naroży	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
2-silnikowy agregat zaokrąglania naroży				✓			✓
Motoryczne ustawianie frezów zaokrąglania naroży				✓	✓	✓	✓
Piłkowy agregat obcinający e-motion z dwoma silnikami	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Oświetlenie LED tempora 60.08	✓			✓			
Oświetlenie LED tempora 60.12		✓	✓	✓	✓	✓	✓

DŁUGOŚĆ MASZINY 5284 MM

Agregat piłkowy z 2 niezależnymi zespołami obcinającymi



Wielofunkcyjny agregat frezujący



Agregat cykliny profilowej



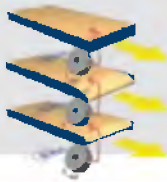
Agregat polerki



Spryskiwacz środka antystatycznego lub poślizgowego dla delikatnych obrzeży



Agregat zaokrąglania naroży



Agregat cykliny płaskiej



Spryskiwacz środka czyszczącego oraz politory



DŁUGOŚĆ MASZINY 5284 MM

Agregat piłkowy z 2 niezależnymi zespołami obcinającymi



Wielofunkcyjny agregat frezujący



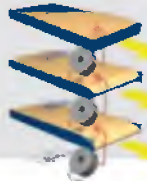
Agregat cykliny profilowej



Agregat polerki



Agregat zaokrąglania naroży



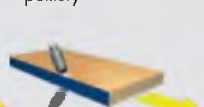
Dwusilnikowy, podwójny agregat zaokrąglania naroży



Agregat cykliny płaskiej



Spryskiwacz środka czyszczącego oraz politory



	tempora 60.08 x-motion PLUS	tempora 60.12 x-motion PLUS	tempora 60.12 e-motion
Maks. wysokość elementu obrabianego	60	60	60
Grubość obrzeży min.–maks.	0,4–8 mm	0,4–12 mm	0,4–12 mm
Prędkość posuwu (m/min)	12	12/20 (Opcja)	12/20 (Opcja)
Panel sterowania z kolorowym monitorem dotykowym 10,4"	S	S	S
Ręcznie regulowana belka dociskowa	S	S	-
Elektrycznie regulowana belka dociskowa	-	-	S

S ... Wyposażenie standardowe O ... Opcja - ... Brak tej opcji wyposażenia



Rysunek poglądowy tempora 60.08 x-motion PLUS, tempora 60.12 x-motion PLUS, tempora 60.12 e-motion

profit H08 CENTRUM OBRÓBCZE CNC Z AUTOMATYCZNYM ZESPOŁEM WYŁADOWCZYM

NEW

profit H08 Format-4 jest centrum obróbczym CNC do profesjonalnego zastosowania nestingu na jak najmniejszej powierzchni. Z automatycznym zespołem wyładowczym dla obrobionych elementów gwarantujecie sobie Państwo krótsze cykle obróbcze, lepszą produktywność i wyższe zyski.

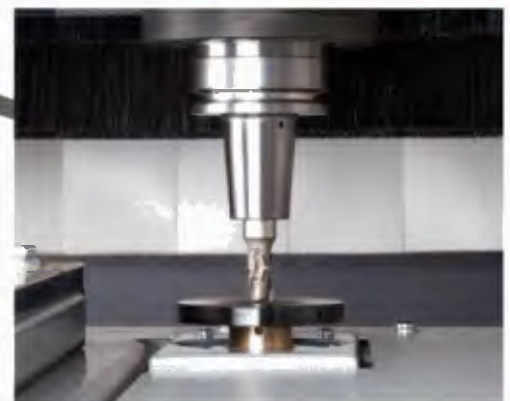
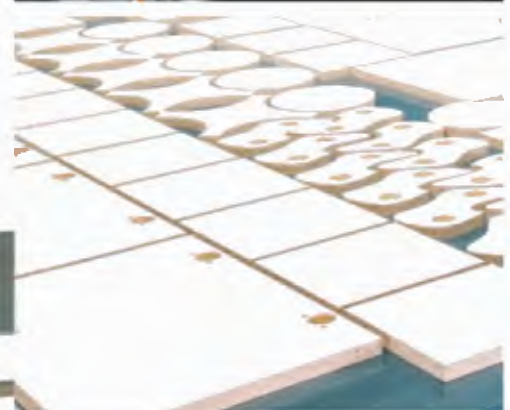
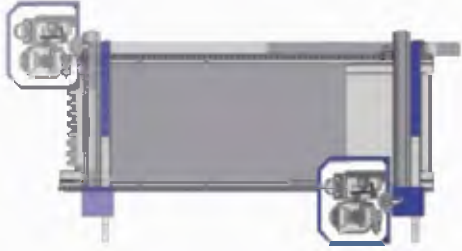
- ✓ Budowa portalowa typu gantry z zsynchronizowanym, dwustronnym napędem serwoślinkami
- ✓ Wydajność próżni do 500 m³/h do obróbki najmniejszych elementów.
- ✓ Automatykacja ze stacją wyładowczą z elektromotoryczną belką zsuwającą na wyposażeniu




Pole robocze

	profit H08 13.25	profit H08 16.31
x	2 500 mm	3 090 mm
y	1 250 mm	1 530 mm
z	85 mm	85 mm

Nesting CNC, wydajność na najmniejszej powierzchni



 Więcej informacji znajdziecie Państwo na stronie www.format-4.com i w aktualnym katalogu FORMAT-4

profit H200/H300 CENTRA OBRÓBCZE CNC

NEW

Dająca się sfinansować technologia CNC zwłaszcza w uniwersalnym zakładzie rzemieślniczym zdobywa na coraz większym znaczeniu. Popularne produkty standardowe lub indywidualnie tworzone unikaty, uniwersalne centra CNC Format-4 profit H200 oraz profit H300 pozwalają produkować pojedyncze egzemplarze jak i duże serie wydajnie, przynosząc zyski od pierwszego dnia pracy.

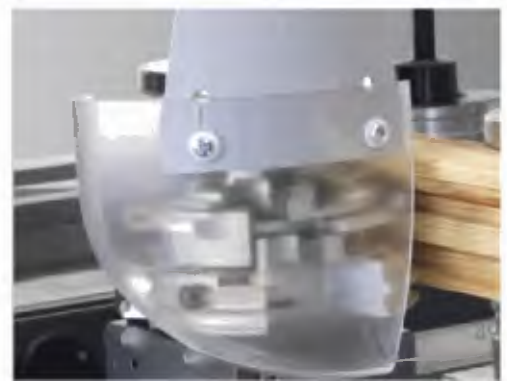
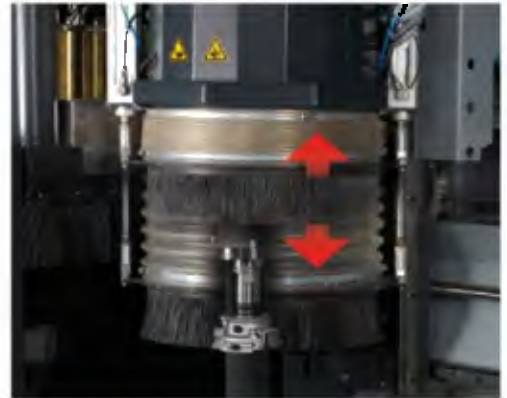
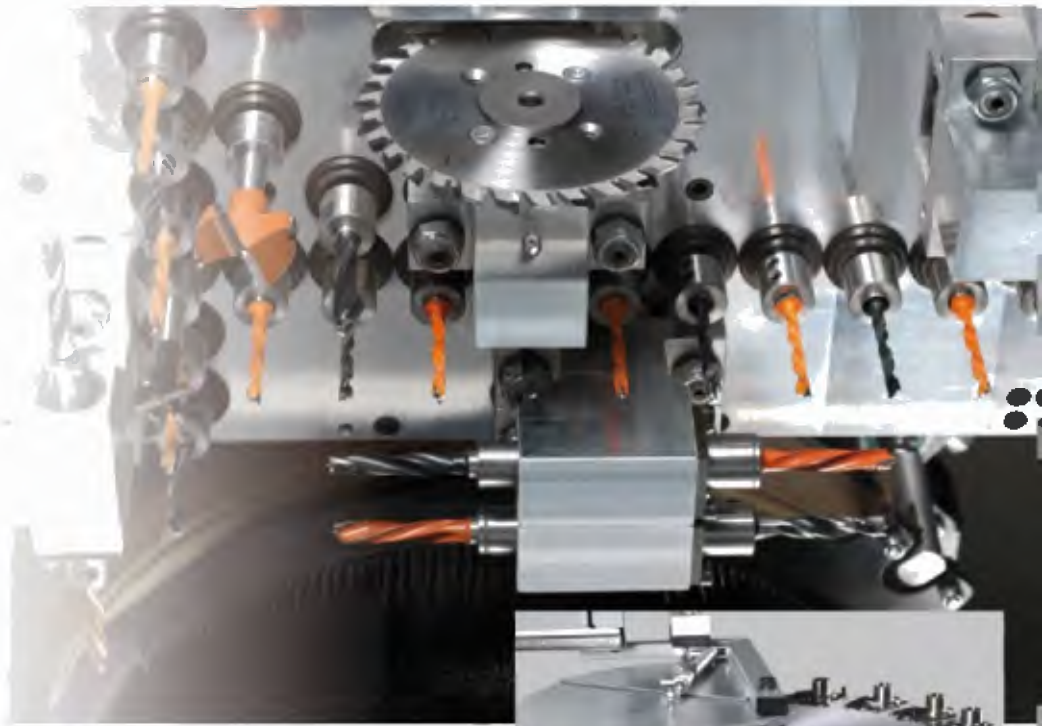
- ✓ Masywna budowa portalowa z napędem typu gantry z serwośnikami z obu stron (H300)
- ✓ Głowica wiertarska dociera do całego pola roboczego w pionie i poziomie
- ✓ Do 36 miejsc na narzędzia do każdego wyzwania



Pole robocze:

	profit H200 13.33	profit H300 16.33	profit H300 16.53
x	3 300 mm	3 300 mm	5 300 mm
y	1 280 mm	1 580 mm	1 580 mm
z	250 mm	250 mm	250 mm

Ekskluzywne CNC w najlepszej cenie



 Więcej informacji znajdziecie Państwo
na stronie www.format-4.com

Pole robocze



Bezprzewodowy, dwuobwodowy system próżniowy FORMAT-4 z przyssawkami o wysokości 100 mm

Stół konsolowy z dwuobwodowym systemem próżniowym z ręcznym pozycjonowaniem przyssawek eliminuje nieprzewidziane przesuwanie się chwytaków na konsolach. Różnorodne przyssawki FORMAT-4 pozwalają zamocować element o dowolnym kształcie szybko i pewnie.

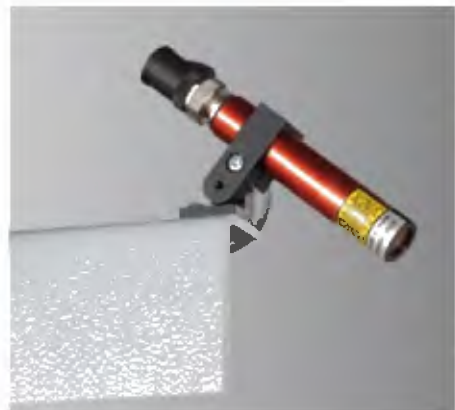


Wyświetlacz pozycji konsoli i przyssawek próżniowych

Materiał do obróbki, konsle i przyssawki próżniowe są wyświetlane na panelu CNC jednocześnie. Gwarantuje to, że materiał jest właściwie ułożony i nie dojdzie do kolizji pomiędzy narzędziem, a przyssawką. Dokładna pozycja przyssawek próżniowych na konsolach wskazywana jest bardzo precyzyjnie przez laser.

Laser liniowy

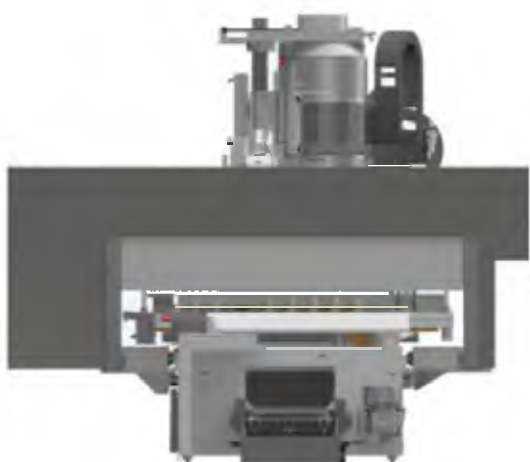
Laser liniowy dla wirtualnej płaszczyzny-0 w kierunku-Y do precyzyjnego pozycjonowania segmentów ram łukowych.



Rzędy ograniczników

Ograniczniki bazowe w „drugim punkcie zerowym” (drugi rząd ograniczników)

Dodatkowo do ograniczników bazowych w „standardowym punkcie zerowym” przy obróbce wąskich elementów opcjonalnie do dyspozycji stoi drugi rząd ograniczników, znajdujący się na przednim polu roboczym, poruszających się razem z konsolami.



Portal jezdny

Portal jezdny przesuwa się w osi X nadzwyczaj precyzyjnie za sprawą dwustronnego prowadzenia opartego na listwie zębatej ze skośnymi, ewolwentowymi zębami. (H300)



Obróbka ramiaków

Długi liniał bazowy w kierunku osi Y dla dokładnego pozycjonowania ramiaków.



Wsporniki

Wsporniki zapewniają proste mocowanie i ściąganie dużych lub ciężkich elementów. Ta zaleta umożliwia Państwu jednoosobową obsługę centrum obróbczego.



Wzmocnione wsporniki

Do wyboru wersja wzmocniona do bardzo ciężkich elementów.





Frezowanie z szablonami

Do frezowania z szablonami do dyspozycji stoi osobne przyłącze. Z szablonami możecie Państwo przyssać kompleksowe elementy, których nie można unieruchomić z pomocą przysawek.



Aktywacja konsoli

Specjalnie przygotowane pod zastosowanie z systemami mocowania ramiaków sterowanych powietrzem sprężonym, funkcja ta oferuje nowe możliwości oraz nadzwyczajną siłę mocowania do obróbki drewna litego. Dzięki możliwości dezaktywacji pojedynczych konsoli odpady można usunąć bez zwalniania mocowania elementu. W ten sposób element pozostanie w niezminionej pozycji do dalszej obróbki (profilowanie wewnętrzne itd.)

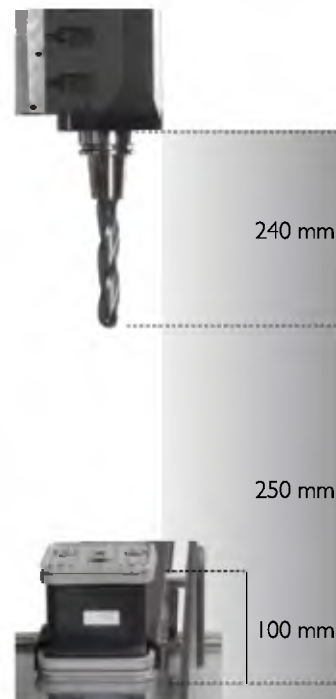
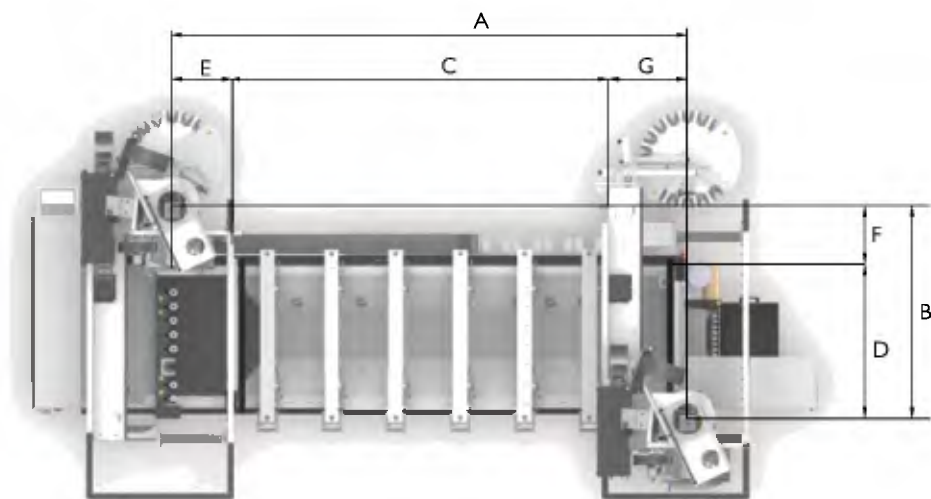


Ogranicznik do elementów fornirowanych

Dodatkowo do ograniczników standardowych do obróbki płyt fornirowanych z występem forniru lub płyt laminowanych do Państwa dyspozycji stoją osobne ograniczniki.



Konfiguracje pól roboczych z konsolami, Opcje mocowania



Pola robocze, zakresy przesuwu

profit H200 13.33	profit H300 16.33	profit H300 16.53
A 4.000 mm	A 4.000 mm	A 6.000 mm
B 1.670 mm	B 1.970 mm	B 1.970 mm
C 3.300 mm	C 3.300 mm	C 5.300 mm
D 1.280 mm	D 1.580 mm	D 1.580 mm
E 540 mm	E 540 mm	E 540 mm
F 390 mm	F 390 mm	F 390 mm
G 160 mm	G 160 mm	G 160 mm

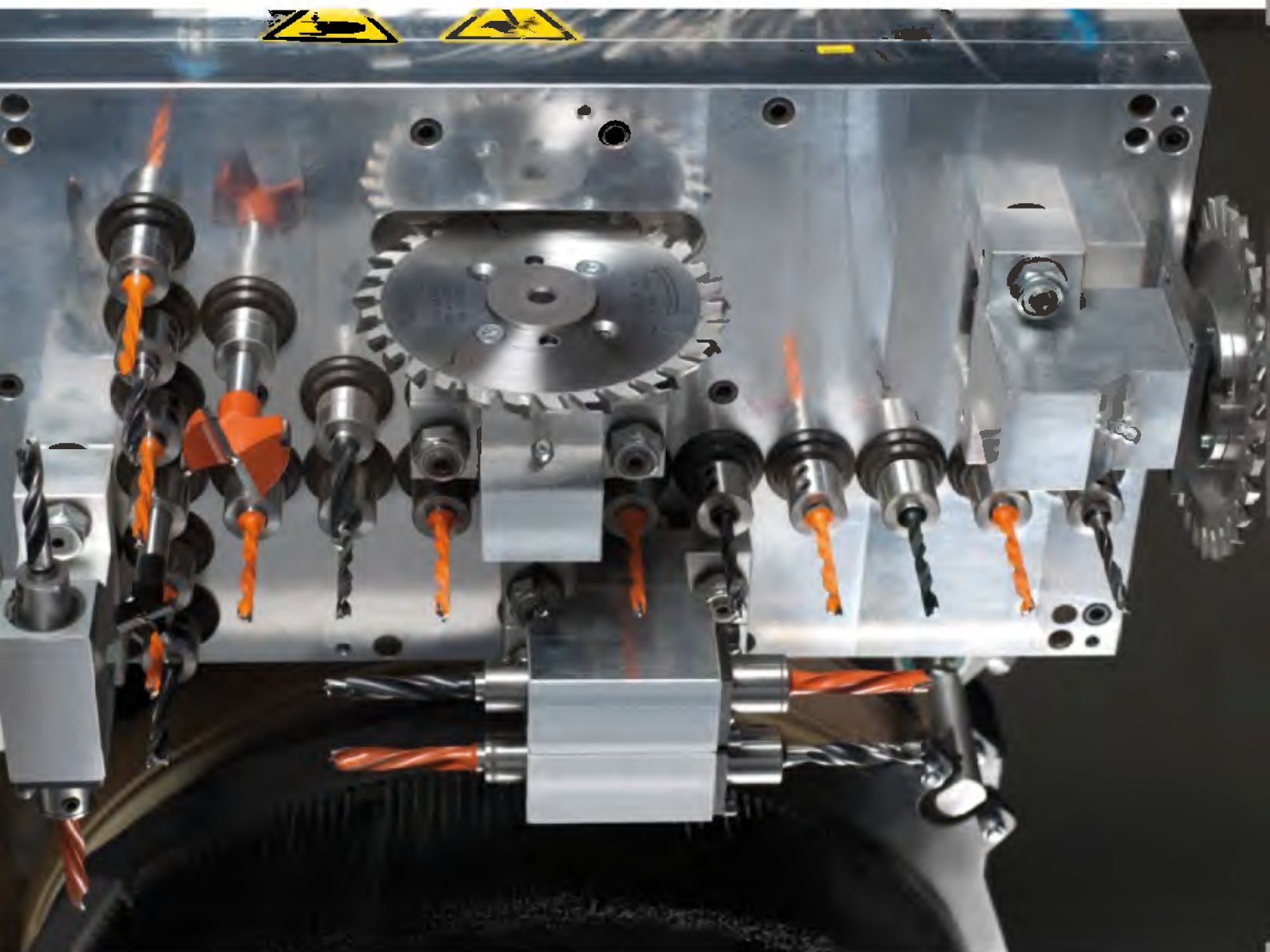


2 pola robocze w kierunku X do obłożenia wahadłowego; z przednim i tylnym rzędem ograniczników



2 pola robocze w osi-X, 2 w osi-Y z obłożeniem wahadłowym

Grupa wiertarska

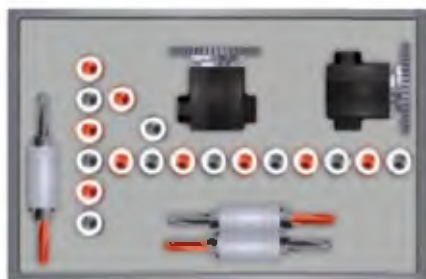


Głowica wiertarska z 24 wrzecionami wiertarskimi

- 18 wrzecion wiertarskich pionowych, w odstępach co 32 mm: każde pojedynczo wywoływane
- 6 poziomych wrzecion wiertarskich, w odstępach co 32 mm: 4 w X oraz 2 w osi-Y, każde pojedynczo wywoływane
- Zintegrowane agregaty piłkowe do rowków przyporządkowane osi X i osi Y
- Silnik sterowany przetwornicą częstotliwości do 7 500 obr./min

Rewelacyjny wyróżnik

Całe pole robocze znajduje się w obrębie pracującej w pionie i w poziomie grupy wiertarskiej.



DH 24 6H 2S



Wariant wyposażenia DH 16 4H 2S

Elektrowrzeciono

Z silnikiem sterowanym przetwornicą częstotliwości o mocy 12 lub 15 kW i obrotami aż do 24.000 obr./min elektrowrzeciono zamontowane jest bezpośrednio na module nośnym głowicy wiertarskiej w osi Z. Dwie prowadnice liniowe zapewniają wysokoprecyzyjne prowadzenie w pionie. Elektrowrzeciono pozycjonowane jest z pomocą oszlifowanej śruby tocznej. Mocowanie narzędzi odbywa się automatycznie za sprawą uchwytu HSK F63. Poprawność mocowania narzędzi kontrolowana jest czujnikami i potwierdzona przed włączeniem obrabiarki do pracy. Uchwyt narzędzi czyszczony jest pneumatycznie. W standardzie do dyspozycji stoi oś-C jako czwarta oś interpolowana (360°) z przyłączem powietrza sprężonego dla agregatów.



Ostona na wióry

Sterowana przez oś C ostona na wióry przy elektrowrzecionie pozwala na nieograniczone stosowanie już posiadanych narzędzi. Przy obróbce krawędzi elementu wióry kierowane są w stronę kanału odciągowego.

Przenośnik taśmowy wiórów

Przenośnik taśmowy na śliski i wióry: do odtransportowania odpadków materiału i wiórów z korpusu obrabiarki (z prawej strony). Na końcu przenośnika są one oddzielane od siebie na zsuwni separacyjnej i odciągane. Większe odpadki materiału zbierane są w kontenerze.



Króciec odciągu

Zapewnia efektywne wyniki odciągania.



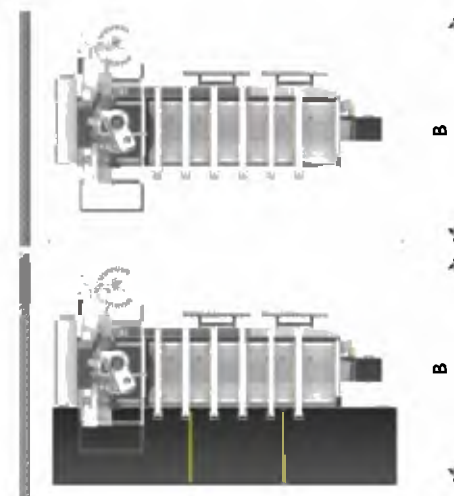
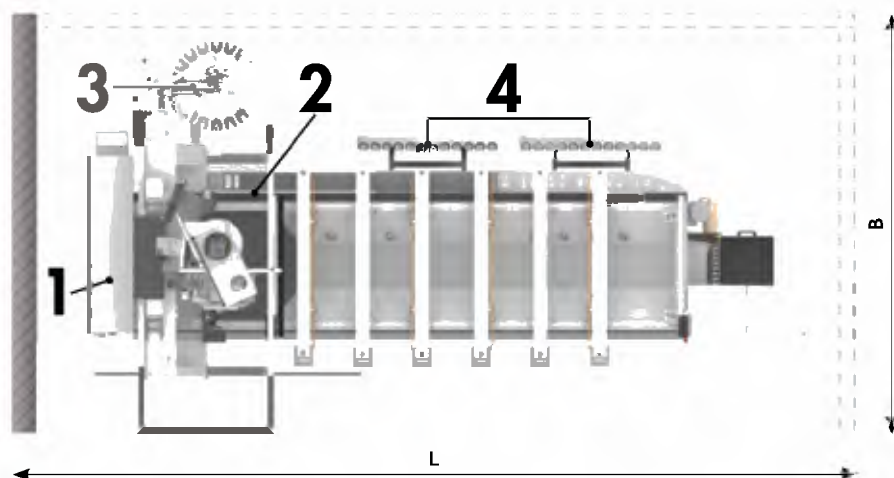
Dysza sprężonego powietrza/Spryskiwacz

Do optymalizacji frezowania zamontowane na elektrowrzecionie.

Płynnie sterowana pokrywa odciągowa

Pokrywa odciągowa w pełni automatycznie, 2-stopniowo dopasowuje się do wysokości obrabianego elementu, redukując tym samym obciążenie hałasem i pyłem.

Miejsca na narzędzia & Zapotrzebowanie na miejsce



Rysunek poglądowy

	profit H200 13.33*	profit H200 13.33	profit H300 16.33	profit H300 16.53
Wysokość [wys.]	2.300 mm	2.300 mm	2.300 mm	2.300 mm
Długość [dł.] z listwą dotykową	-	6.250 mm	6.250 mm	8.250 mm
Szerokość [szer.] z listwą dotykową	-	3.494 mm	3.644 mm	3.644 mm
Długość [dł.] z kurtyną świetlną	5.800 mm	6.250 mm	6.250 mm	8.250 mm
Szerokość [szer.] z kurtyną świetlną	4.290 mm	4.290 mm	4.440 mm	4.440 mm
Długość [dł.] z matami bezpieczeństwa	-	6.250 mm	6.250 mm	8.250 mm
Szerokość [szer.] z matami bezpieczeństwa	-	4.245 mm	4.395 mm	4.395 mm
Ciężar (zależny od wyposażenia, bez opakowania)	3.650 kg	3.650 kg	3.900 kg	4.300 kg

*Wersja specjalna



1 12-miejscowy, liniowy magazynek narzędziowy

Z lewej strony na korpusie obrabiarki z magazynkiem Pickup dla agregatów



3 18-miejscowy, talerzowy magazynek narzędziowy poruszający się na wysięgniku

Talerzowy magazynek z 18 miejscami na narzędzia zamontowany jest z tyłu na wysięgniku i przesuwa się razem z nim w osi X. Czas zamiany narzędzi z wykorzystaniem 18-miejscowego talerzowego magazynku narzędziowego ogranicza się do minimum.



2 4-miejscowy, liniowy magazynek narzędziowy przesuwający się synchronicznie w osi X

Magazynek dla 4 narzędzi frezarskich lub agregatów, zamontowany na portalu jezdnym zapewnia szybką zmianę także podczas pracy w trybie wahadłowym.

4 12-miejscowy, liniowy magazynek narzędziowy zamontowany na korpusie obrabiarki

Magazynek narzędziowy z 12 miejscami poszerza produktywność i oferuje więcej miejsca dla dodatkowych narzędzi przy obrabiarkie.

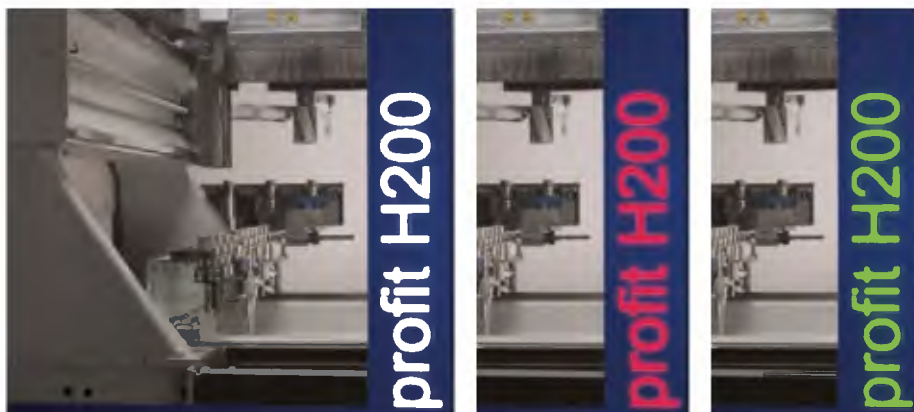


Wymiary zmieniają się przy zastosowaniu wyposażenia specjalnego

Sterowanie

Wskaźnik statusu

Za sprawą zmieniających się kolorów innowacyjnego, nowego konceptu sygnalizacji świetlnej różnorodne komunikaty o statusie obrabiarki są natychmiast widoczne. Państwo jesteście natychmiast informowani o aktualnym statusie swojego centrum obróbczego CNC.



Stacjonarny i mobilny terminal obsługi

Duży, kolorowy monitor LED o przekątnej 24" pozwala na przejrzyste przedstawienie oprogramowania sterowania. W zależności od wybranego systemu bezpieczeństwa terminal obsługi może być stacjonarny lub też mobilny.



Green-Line

Pakiet Green-Line redukuje zapotrzebowanie na energię podczas przerw w pracy lub częściowego obciążenia obrabiarki.

profit H350/H500 CENTRA OBRÓBCZE CNC

NEW

W uniwersalnym zakładzie rzemieślniczym coraz więcej na znaczeniu zdobywa indywidualna obróbka różnorodnych materiałów. Najnowocześniejsza technologia CNC gwarantuje nieograniczoną kreatywność i jednocześnie redukuje do minimum koszty zakupu oraz eksploatacji specjalnych agregatów i narzędzi. Format-4 tworzy podwaliny pod tanią produkcję komponentów.

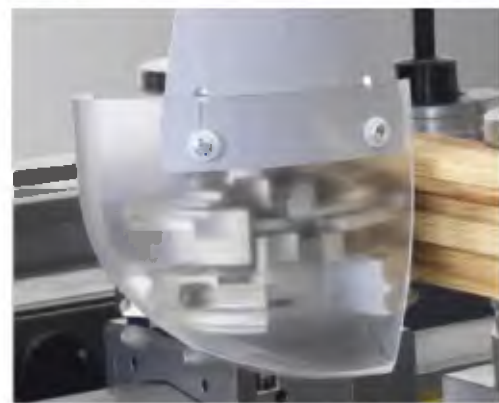
- ✓ Bezprzewodowy, dwuobwodowy system próżniowy FORMAT-4 z przyssawkami o wysokości 100 mm
- ✓ 2 sterowane numerycznie osie Z zapewniają najkrótsze cykle produkcji
- ✓ e-motion: automatyczne pozycjonowanie konsoli i przyssawek



Pole robocze

	profit H350 16.30	profit H350 16.50	profit H500 16.38	profit H500 16.56
x	3 000 mm	5 000 mm	3 740 mm	5 540 mm
y	1 550 mm	1 550 mm	1 570 mm	1 570 mm
z	250 mm	250 mm	350 mm	350 mm

5 osi dla nieograniczonej kreatywności



Więcej informacji znajdziecie Państwo
na stronie www.format-4.com

Pole robocze

Wyświetlacz pozycji konsoli i przyssawek próżniowych

Materiał do obróbki, konsole i przyssawki próżniowe są wyświetlane na panelu CNC jednocześnie. Gwarantuje to, że materiał jest właściwie ułożony i nie dojdzie do kolizji pomiędzy narzędziem, a przyssawką. Dokładna pozycja przyssawek próżniowych na konsolach wskazywana jest bardzo precyzyjnie przez laser.

Bezprzewodowy, 2-obwodowy system Format-4 z przyssawkami o wysokości 100 mm

Stół konsolowy z dwuobwodowym systemem próżniowym z ręcznym pozycjonowaniem przyssawek eliminuje nieprzewidziane przesuwanie się chwytaków na konsolach. Różnorodne przyssawki FORMAT-4 pozwalają zamocować element o dowolnym kształcie szybko i pewnie.



Obróbka ramiaków

Długi liniał bazujący w kierunku Y dla dokładnego pozycjonowania ramiaków.

Rzędy ograniczników



Ograniczniki bazowe w „drugim punkcie zerowym” (drugi rząd ograniczników)

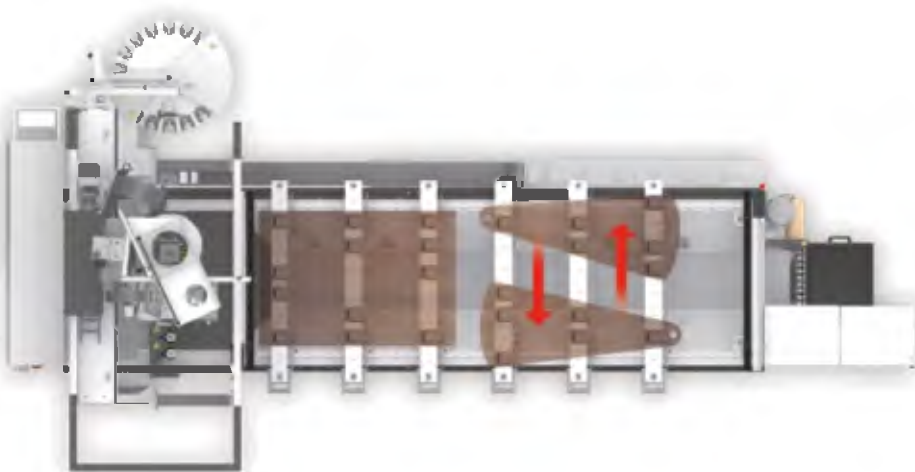
Dodatkowo do ograniczników bazowych w "standardowym punkcie zerowym" do Państwa dyspozycji, do obróbki wąskich elementów na każdej konsoli, na przednim polu roboczym, stoi drugi rząd ograniczników.



Konsole „e-motion”

W pełni automatyczne konsole e-motion umożliwiają Państwu kompleksową obróbkę okien oraz elementów ościeżnic drzwiowych w najkrótszym czasie i w pierwszorzędnej jakości.

Szybkie przejście z obróbki ram na płyty, bez potrzeby dodatkowego przezbrajania, dzięki bezprzewodowemu systemowi.



Stół e-motion pozwala na automatyczne pozycjonowanie przyssawek i chwytaków ram w przeciągu 30 sekund. Materiał można przesunąć w kierunku X i Y i tak np. po wstępnym wycięciu kształtu stopnia szybko można przejść do dalszej obróbki. Podczas kiedy z prawej strony obrabiany jest element, stół pozycjonuje się automatycznie na lewym polu roboczym pod dalszą obróbkę. Wydajny stół e-motion gwarantuje znaczną oszczędność czasu w trybie wahadłowym!



Laser liniowy

Laser liniowy dla wirtualnej płaszczyzny 0 w kierunku-Y do precyzyjnego pozycjonowania segmentów ram łukowych.



Podwójny laser liniowy

Pozycjonowanie elementów na podzielonych polach roboczych na życzenie wspierze podwójny laser liniowy w środku pola roboczego w osi X.



Wsporniki

Wsporniki zapewniają proste mocowanie i ściąganie dużych lub ciężkich elementów. Ta zaleta umożliwia Państwu jednoosobową obsługę centrum obróbczego.



2-poziomowe wsporniki

do obróbki ram z jednoosobową obsługą

Wsporniki na poziomie 2: sklejone ramy zostają ustawione w pozycji z pomocą chwytaków ram w celu wykonania profilu zewnętrznego. Wsporniki opuszczają się na poziom 1, chwytaki unieruchamiają sklejoną ramę.



Frezowanie z szablonami

Do frezowania z szablonami do Państwa dyspozycji stoją 4 osobne przyłącza do każdego pola roboczego. Z szablonami możecie Państwo przyssać kompleksowe elementy, których nie można unieruchomić z pomocą przyssawek.



Ograniczniki

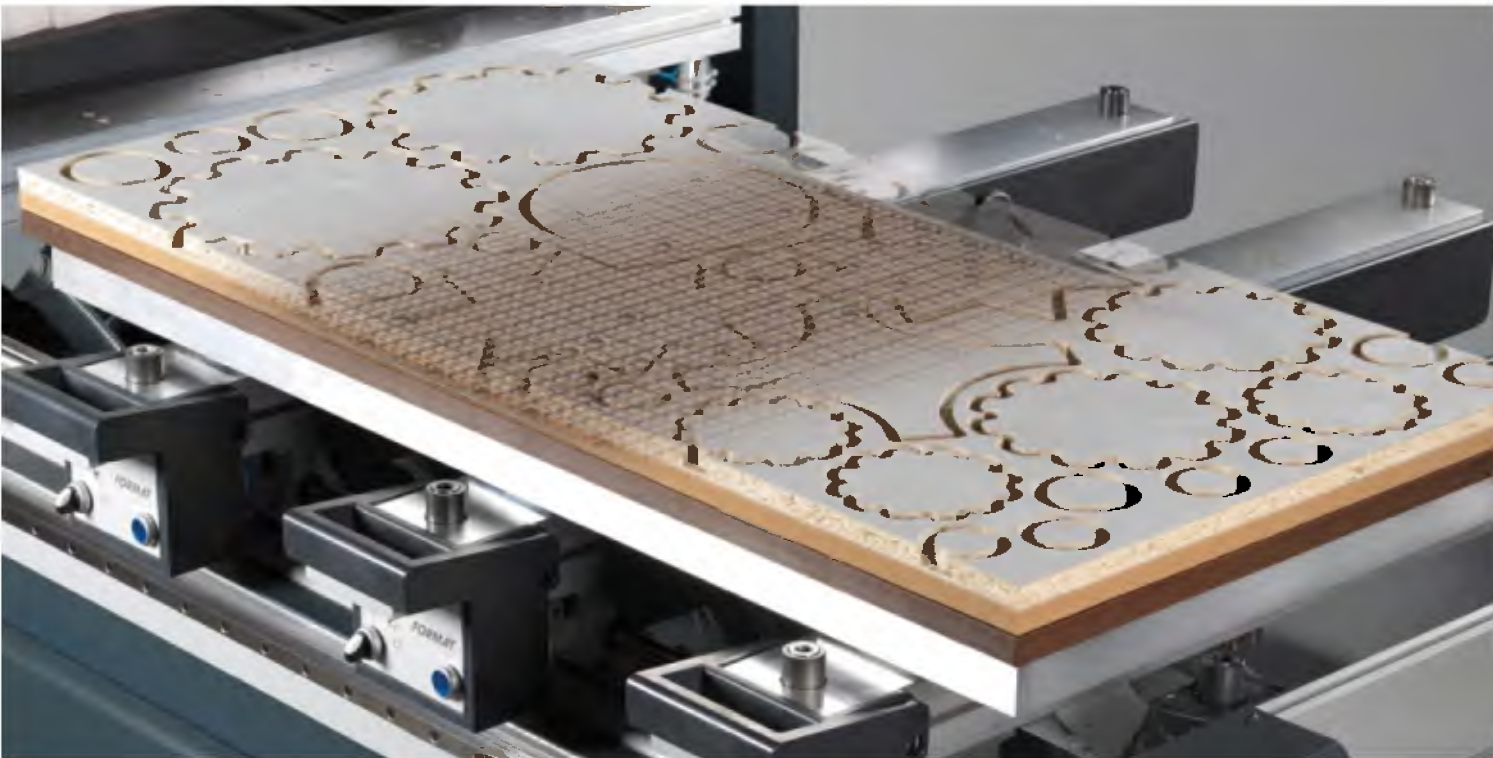
do elementów fornirowanych

Dodatkowo do ograniczników standardowych do obróbki płyt fornirowanych z występnym fornirowaniem lub płyt laminowanych do Państwa dyspozycji stoją osobne ograniczniki.



Aktywacja konsoli

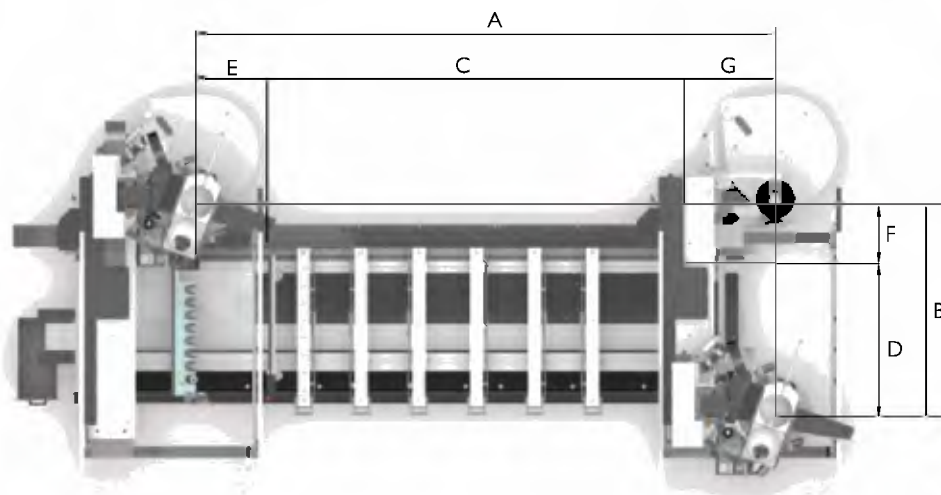
Specjalnie przygotowane pod zastosowanie z systemami mocowania ramiaków sterowanych powietrzem sprężonym, funkcja ta oferuje nowe możliwości oraz nadzwyczajną siłę mocowania przy obróbce drewna litego. Dzięki możliwości dezaktywacji pojedynczych konsoli odpadki materiału można usunąć bez zwalniania mocowania elementu. W ten sposób element pozostanie w niezmięnionej pozycji do dalszej obróbki (profilowanie wewnętrzne itd.)



Perfekcyjny nesting ze stołem matrix FORMAT-4

Leżący bezpośrednio na konsolach stół matrix ze zoptymalizowaną geometrią rastrową umożliwia styk elementów o dowolnym kształcie i rozmiarze na całej powierzchni, gwarantując tym samym pewne pozycjonowanie.

Konfiguracje pól roboczych z konsolami, opcje mocowania

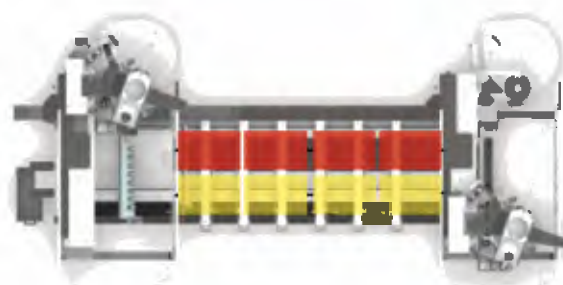


Pola robocze, zakresy przesuwu

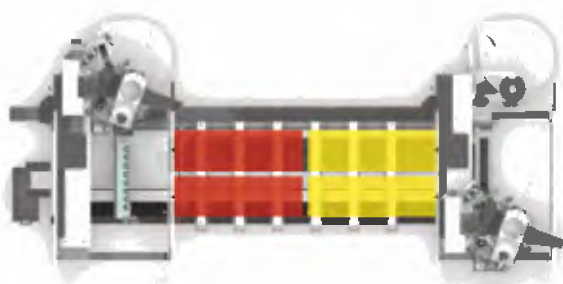
profit H350 16.30	profit H350 16.50	profit H500 16.38	profit H500 16.58
A 4.000 mm	A 6.000 mm	A 4.930 mm	A 6.730 mm
B 1.970 mm	B 1.970 mm	B 1.925 mm	B 1.925 mm
C 3.000 mm	C 5.000 mm	C 3.740 mm	C 5.540 mm
D 1.550 mm	D 1.550 mm	D 1.570 mm	D 1.570 mm
E 540 mm	E 540 mm	E 690 mm	E 690 mm
F 420 mm	F 420 mm	F 420 mm	F 420 mm
G 460 mm	G 460 mm	G 500 mm	G 500 mm



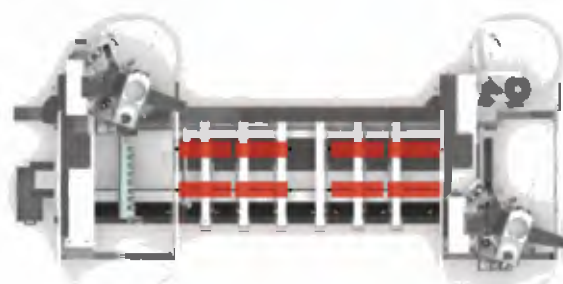
2 pola robocze w osi X do obłożenia wahadłowego z przednim i tylnym rzędem ograniczników



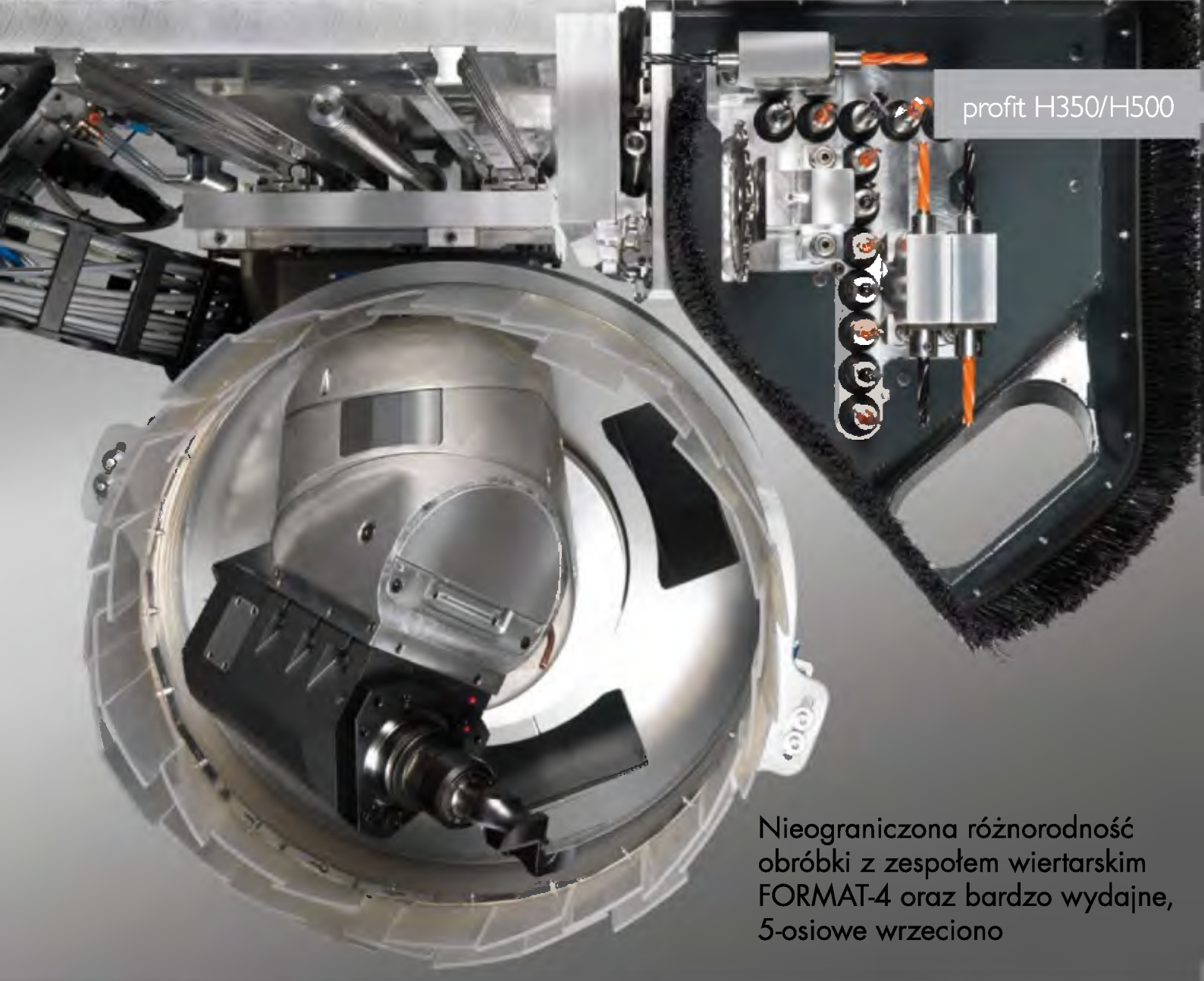
profit H500 16.58: 4 pola robocze w osi X ze środkowym podziałem pól w X z pomocą lasera, do obłożenia wahadłowego; z przednim i tylnym rzędem ograniczników



2 pola robocze w osi-X, 2 w osi-Y z obłożeniem wahadłowym



profit H500 16.58: Pole robocze dla 8 elementów przy obróbce ram



Nieograniczona różnorodność obróbki z zespołem wiertarskim FORMAT-4 oraz bardzo wydajne, 5-osiowe wrzeciono

Grupa wiertarska

Głowica wiertarska z 18 wrzecionami

- 12 pionowych wrzecion wiertarskich, 32 mm raster: każde dające się osobno wywołać
- 6 poziomych wrzecion wiertarskich, 32 mm raster: 4 w osi X i 2 w osi Y, każde dające się osobno wywołać
- Zintegrowany agregat piłkowy do rowków przyporządkowany osi X
- Silnik sterowany przetwornicą częstotliwości do 7500 obr./min



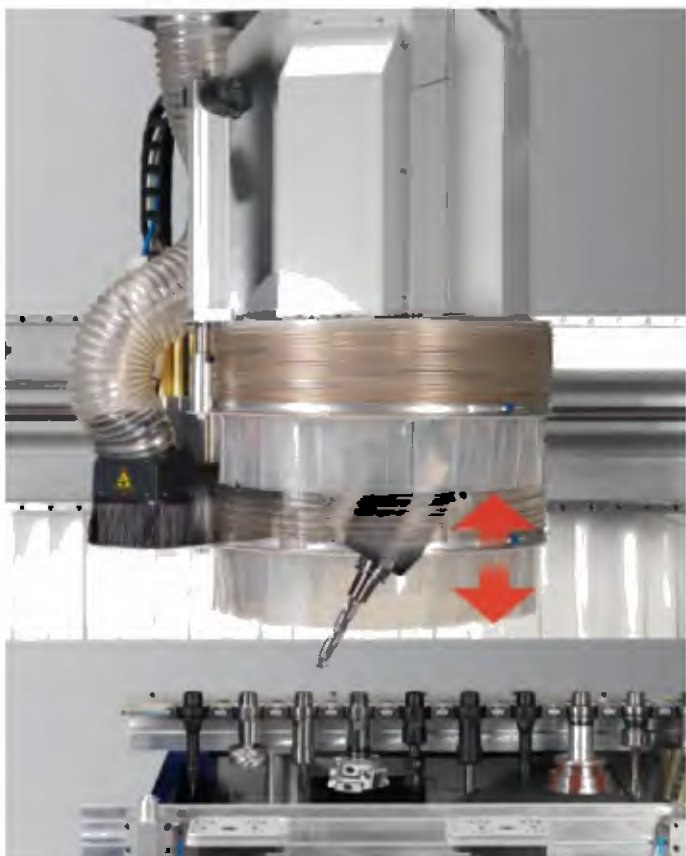
DH 18 6H 1S

Rewelacyjny wyróżnik

Całe pole robocze znajduje się w obrębie pracującej w pionie i w poziomie grupy wiertarskiej.

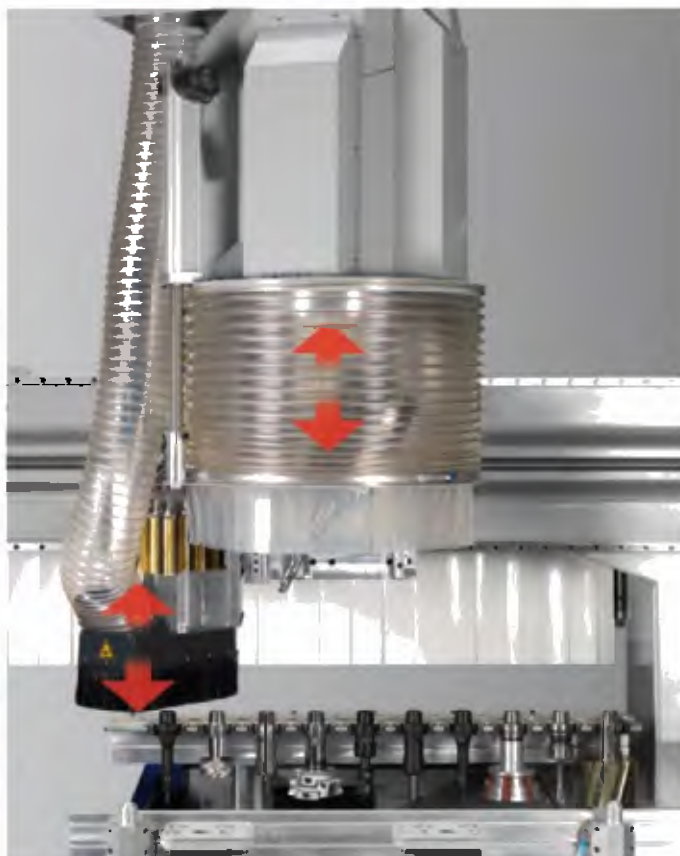
Wrzeciono główne: 5 osi - nieograniczone możliwości

Wydajne 5-osiowe elektrowrzeciono o mocy 12 lub opcjonalnie z 15 kW gwarantuje fenomenalne wyniki podczas frezowania, wiercenia i cięcia pod dowolnym kątem. Specjalne chłodzenie cieczą oraz wysokiej jakości łożyska ceramiczne zapewniają wieloletnią precyzję oraz nadzwyczaj płynną pracę we wszystkich materiałach. Przetwornica częstotliwości płynnie reguluje prędkości obrotowe do 24.000 obrotów na minutę.



Płynie sterowana pokrywa odciągowa

Pokrywa odciągowa automatycznie, płynnie dopasowuje się do wysokości obrabianego elementu, redukując tym samym obciążenie hałasem i pyłem.



2 sterowane CNC osie-Z

Nośnik agregatu z dwoma osiami Z umożliwia szybkie, wszechstronne zastosowanie agregatu wiertarskiego oraz wrzeciona głównego. Zakres przesuwu osi-Z wynosi przy tym 500 mm, dzięki czemu stosować można długie narzędzia również przy wysokich elementach.



Sterowany programowo króciec odciągu

Zapewnia efektywne wyniki odciągania.



Przenośnik taśmowy wiórów

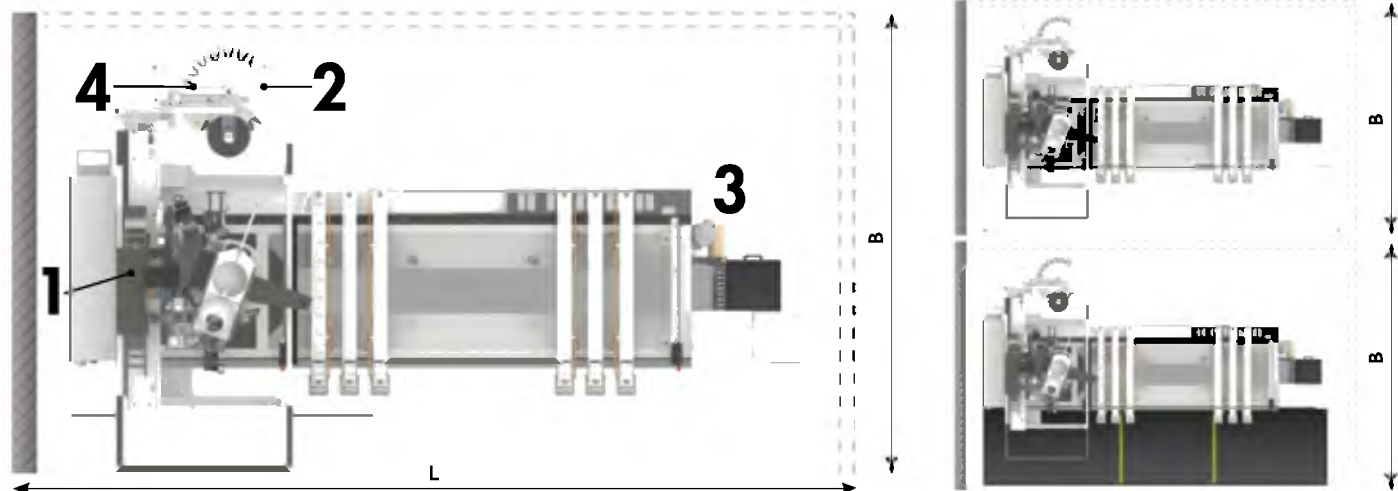
Przenośnik taśmowy na śliski i wióry: do odtransportowania odpadków materiału i wiórów z korpusu obrabiarki (z prawej strony). Na końcu przenośnika są one oddzielane od siebie na zsuwni separacyjnej i odciągane. Większe odpadki materiału zbierane są w kontenerze.



Ostona na wióry

Sterowana przez oś C ostona na wióry przy elektrowrzecionie pozwala na nieograniczone stosowanie już posiadanych narzędzi. Przy obróbce krawędzi elementu wióry kierowane są w stronę kanału odciągowego.

Miejsca na narzędzia & zapotrzebowanie na miejsce



Rysunek poglądowy

	profit H350 16.30	profit H350 16.50	profit H500 16.38	profit H500 16.56
Wysokość [wys.]	2.300 mm	2.300 mm	2.640 mm	2.640 mm
Długość [dł.] z listwą dotykową	6.700 mm	8.700 mm	8.200 mm	10.000 mm
Szerokość [szer.] z listwą dotykową	3.671 mm	3.671 mm	4.850 mm	4.850 mm
Długość [dł.] z kurtyną świetlną	6.700 mm	8.700 mm	8.200 mm	-
Szerokość [szer.] z kurtyną świetlną	4.475 mm	4.475 mm	5.075 mm	-
Długość [dł.] z matami bezpieczeństwa	6.700 mm	8.700 mm	8.200 mm	10.000 mm
Szerokość [szer.] z matami bezpieczeństwa	4.420 mm	4.420 mm	4.850 mm	4.850 mm
Ciężar (zależny od wyposażenia, bez opakowania)	4.100 kg	4.300 kg	4.500 kg	5.000 kg



1 Magazynek liniowy zamontowany na korpusie obrabiarki

Magazynek narzędziowy z 10/12 miejscami poszerza produktywność i oferuje więcej miejsca na dodatkowe narzędzi przy obrabiarce.



2 Talerzowy magazynek narzędziowy poruszający się na wysięgniku

Talerzowy magazynek z 18/24 miejscami na narzędzia zamontowany jest z tyłu na wysięgniku i przesuwa się razem z nim w osi X. Czas zamiany narzędzi z wykorzystaniem 18/24-miejscowego, talerzowego magazynku narzędziowego ogranicza się do minimum. Przez co jeszcze jeszcze wzrasta wydajność centrum obróbczego Format-4



3 Dodatkowy, 24-miejscowy, talerzowy magazynek narzędziowy (H500)

Umiejscowione z boku korpusu obrabiarki 24 dodatkowe miejsca na narzędzia zapewniają jeszcze krótsze cykle produkcji.



4 Magazynek na tarcze pił

Poruszający się na wysięgniku dla tarcz pił do maks. Ø 350 mm

Przykłady zastosowania



Równoczesna obróbka w 5 osiach



Obróbka drzwi



Obróbka przy obrocie od dołu



Obróbka ościeżnic



Kontury naroży



Skrzynka pod zamki



Schody



Obróbka CNC dowolnego formatu



Produkcja korpusów meblowych



Otworki pod złączki Clamex P



Rzędy otworków




Realizacje 3D

kappa automatic PILARKI DO ROZKROJU PŁYT W NOWYCH ROZMIARACH

NEW

Nowe modele z wysokościami występu tarczy piły 60, 80 i 100 mm jak również długość cięcia do 4,3 m gwarantują najkrótsze cykle cięcia, perfekcyjne wyniki cięcia oraz najwyższą stabilność toków obróbczych.

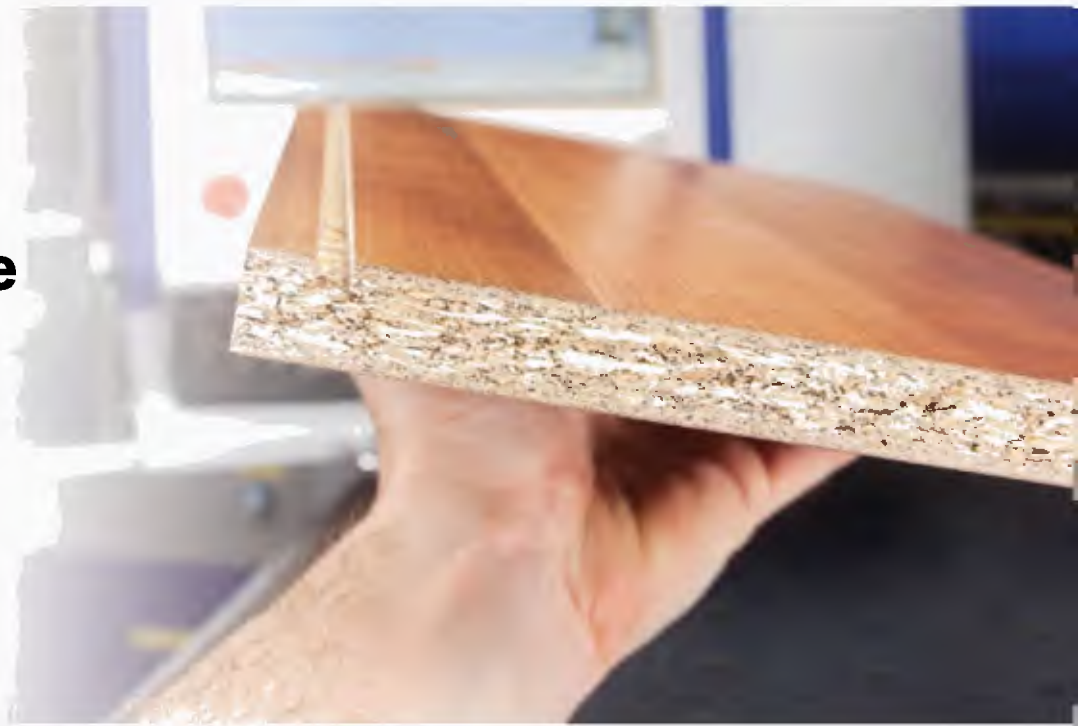
- ✓ Ergonomiczny pulpit sterowniczym z monitorem 24"
- ✓ Najkrótsze cykle produkcyjne: automatyczne rozpoznanie wysokości ze sterowaną belką dociskową
- ✓ Nowy wózek z agregatem pilarki z kierunkiem cięcia w stronę przyładnicy i absolutnie spokojny przesuw do 100 m/min


 Pakiet Green-Line pozwala zaoszczędzić do 30% energii



kappa automatic 60 32.32	60 mm	3.200 mm
kappa automatic 80 32.32	80 mm	3.200 mm
kappa automatic 80 43.43	80 mm	4.300 mm
kappa automatic 100 32.32	100 mm	3.200 mm
kappa automatic 100 38.38	100 mm	3.800 mm
kappa automatic 100 43.43	100 mm	4.300 mm

**Wydajność,
wszechstronność
i precyzja w
jednej obrabiarce**



 Więcej informacji znajdziecie Państwo na stronie www.format-4.com i w aktualnym katalogu FORMAT-4

finish 1350 classic

SZLIFIERKI

SZEROKOTAŚMOWE Z

AGREGATEM DLA SUPER FINISZU

NEW

Nowe finish 1350 classic przekonują potężnymi parametrami obróbki, najnowszym, kombinowanym agregatem na finiszu z taśmą typu Chevron oraz segmentową, elektropneumatyczną stopą szlifierską, jak również efektywnym sterowaniem Touch-Screen.

- ✓ Elektroniczna segmentowa stopa szlifierska z technologią silikonową
- ✓ Innowacyjne uporządkowanie agregatów dla szlifowania wstępnego & ostatecznego elementów formowanych
- ✓ Sterowanie z pomocą monitora dotykowego dla efektywnego zastosowania



Dla imponujących wyników



finish 1350 classic

- Szerokość szlifowania 1350 mm
- Wysokość szlifowania 3–170 mm
- Stała wysokość robocza
- Agregat walca stykowego
- Kombinowany agregat do obróbki końcowej
- Sterowanie z monitora dotykowego
- Segmentowa stopa szlifierska z segmentami o szerokości 25 mm

finish 1350 classic gloss

- Szerokość szlifowania 1350 mm
- Wysokość szlifowania 3–170 mm
- Stała wysokość robocza
- Poprzeczny agregat szlifierski
- Kombinowany agregat do obróbki końcowej
- Sterowanie z monitora dotykowego
- Segmentowa stopa szlifierska z segmentami o szerokości 25 mm

Pilarki formatowe i pilarki tarczowe



K 940 S



K 700 S



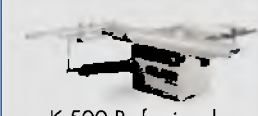
K 700 Professional



K 700



K 500 S



K 500 Professional



K 500

Frezarki



F 900 M



F 900 Z



F 700 M



F 700 Z



F 500 MS



F 500 M

Strugarki



AD 951



AD 941



AD 741

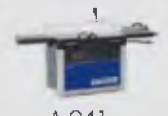


AD 531

NEW



A 951 L



A 941



D 963 / D 951

Obrabiarki wieloczynnościowe



CF 741 S Professional



CF 741 Professional



CF 741



CF 531 Professional



CF 531

Pilarko-Frezarki



KF 700 S Professional



KF 700 Professional



KF 700



KF 500 Professional



KF 500



kappa 550 e-motion



kappa 550 x-motion



kappa 550



kappa 400 x-motion



kappa 400



profil 45 M



profil 45 M x-motion



profil 45 Z



profil 45 Z x-motion

NEW



dual 51



plan 51 L



plan 51



exact 63



exact 51

Centra obróbcze CNC



NEW profit H200



profit H300



profit H500



NEW profit H350



profit H50



profit H20/H22/H22L



cexpress 920



profit H10

Okleiniarki

Szlifierki szerokotaśmowe

Pilarki taśmowe

Odciągarko-odpylarki, urządzenia odciągowe



G 680 G 670



G 660 G 500



NEW G 480 G 460



NEW G 360 G 320



G 330 G 220



ForKa 300 ECO



FW 1102



FW 1102 classic



FW 1100



FW 950 classic



FW 950



FW 650



FB 940 RS FB 740 RS



FB 840 FB 740



FB 640 FB 540



FB 710 FB 610



FB 510



NEW RL 350 RL 300



RL 250 RL 200 RL 160



NEW RL 140 RL 125 AF 22-200 stacjonarne



AF 22 stacjonarne AF 22 mobilne AF 22 stacjonarne



NEW AF 16 AF 14 AF 12



perfect 608/710/812



NEW tempora 60.08



NEW tempora 60.12



profit H08

POL



finish 1302



finish 1102



NEW finish 1350 classic



NEW finish 1350 classic glass

Pilarki do rozkroju płyt



NEW kapa automatic 60/80/100



kappa V60

Prasa do forniru



HVP1/2/3/4/5

Brykociarki



FBP 50 FBP 60 FBP 70

Wiertarki poziome



FD 921 FD 969 FD 250

Szlifierki taśmowe/do krawędzi



FS 722 FS 900 KF FS 900 K



2001 - 2015

Teraz przez krótki czas!
Zarezerwujcie promocje jubileuszowe



A/15TG-99POL/S/1 00/M/2710

