

PRESSEINFORMATION | Hall in Tirol, 03/2014

Neu bei FELDER, FORMAT-4 und HAMMER

## Die revolutionäre Silent-POWER® Spiralmesser-Hobelwelle

Leiser hobeln und Geld sparen!





## **Die neue „Silent-Power“ Spiralmesser-Hobelwelle aus dem Hause Felder stellt alles auf den Kopf!**

Der österreichische Maschinenbau-Spezialist Felder sorgt mit der revolutionären Entwicklung einer Spiralmesser-Hobelwelle für Furore am Hobelmaschinenmarkt. Mit „Silent-Power“, so der treffende Name, setzt Felder absolut neue Maßstäbe in puncto Lärminderung bei Abricht- und Dickenhobelarbeiten. Die bahnbrechende Felder Neuentwicklung basiert auf der Schneiden-Geometrie einer Spiralhobelmesserwelle und beeindruckt mit großen Spanräumen und speziellen Hartmetall-Schneiden mit vier Schneidfasen. Das gesamte Leistungspotenzial und die einzigartigen Eigenschaften der neuen „Silent-Power“ Spiralmesser-Hobelwelle – gute Nachrichten für alle, die mit der Investition in eine neue Hobelmaschine auf eine sensationelle Neuheit gewartet haben!

## **Felder schafft mit der Lärmreduktion von bis zu 19 dB(A) einen wichtigen Beitrag zur Gesundheit am Arbeitsplatz**

Im Zuge der Lärmemissionsmessungen nach EN ISO 11202 verblüfft die neue „Silent-Power“ Spiralmesser-Hobelwelle mit absoluten Lärm-Tiefstwerten. Die durchschnittliche Lärmreduktion über alle gemessenen Hobelmaschinen-Typen aus dem Hause Felder beträgt -10 dB(A) – das entspricht einer Halbierung der Lautstärke! Felder sorgt mit der neuen „Silent-Power“ Spiralmesser-Hobelwelle für einen aktiven Beitrag zur Gesundheit am Arbeitsplatz!

## **„Silent-Power“ – die erste wirtschaftliche Spiralmesser-Hobelwelle**

Mit ziehendem Schnitt sorgt die Silent-POWER Spiralmesser-Hobelwelle für ausrissfreie Hobelergebnisse in jeder Holzart – speziell in Hölzern mit Ästen oder mit Wuchsfehlern setzt der ziehende Schnitt neue Maßstäbe.

Entgegen den bisher bekannten Spiralmesser-Hobelwellensystemen macht „Silent-Power“ Schluss mit hohen Schärf- und Einstellkosten: die Felder Neuentwicklung setzt auf Einweg-Wendemesser mit vier Schneidfasen. Sind die Schneiden stumpf oder beschädigt werden die einzelnen Hobelmesser durch einfaches „Drehen“ durch frische Schneiden ersetzt. Dieses Detail ist entscheidend für den wirtschaftlichen Betrieb einer Spiralmesser-Hobelwelle.

## **20-fache Schneiden-Standzeit, Geld gespart!**

Hartmetallschneiden sorgen in der „Silent-Power“ Spiralmesser-Hobelwelle für die Maximierung der Schneidenstandzeit und erhöhen diese um den Faktor 20 gegenüber HSS-Schneiden. Felder sorgt damit für einen neuen Standard und reduziert Schärfzyklen, Schärfkosten und teure Einstellarbeiten.



## **Bessere Absaugergebnisse - Spänevolumen gesenkt - Arbeitszeit gespart!**

Ein weiteres wichtiges Detail der „Silent-Power“ Spiralmesser-Hobelwelle sind die beim Hobeln abfallenden, extrem kurzen Hobelspäne. Dies bewirkt einen flüssigen und kompakten Spänetransport zum Absauggerät und hält dabei Maschine und Arbeitsplatz wesentlich sauberer.

Die Spänesäcke von Absauggeräten füllen sich dank der extrem kurzen Hobelspäne der Silent-Power“ Spiralmesser-Hobelwelle wesentlich dichter und müssen weniger oft gewechselt werden. Das spart zusätzlich Zeit und Geld!

Für Kunden mit Brikettierpressen bedeuten die kurzen Späne eine um das bis zu 3fach dichtere Verpressung von Holzbriketts.

## **„Green Economy“, Stromkosten gespart!**

Unabhängig von der Hobelbreite benötigt die „Silent-Power“ Spiralmesser-Hobelwelle eine geringere Leistungsaufnahme gegenüber vergleichbaren Systemen.

Die neue „Silent-Power“ Hobelwelle verbindet alle Vorzüge einer Spiralmesser-Hobelwelle und wird sich dank der geringen Investitions-, Betriebs- und Einstellkosten schnell am internationalen Markt einen Namen machen.

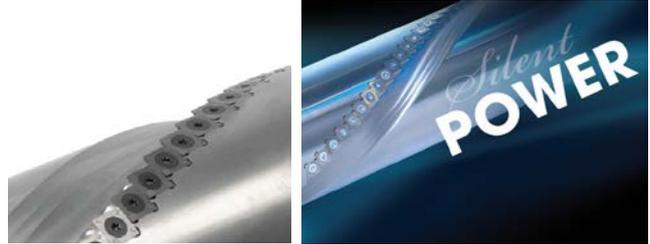
## **Die Silent-POWER Hobelwelle – alle Fakten auf einem Blick**

- > Sensationell leis: -10 dB(A) im Messwertdurchschnitt
- > bis zu 20fache Standzeit: einzeln wechselbare Hartmetall-Schneiden mit 4 Schneidfasen
- > perfekter Hobelspänetransport durch große Spanräume in Spiralform
- > Spiralmesser Hobelwelle mit ziehendem Schnitt für ausrissfreie Hobelergebnisse
- > Selbstzentrierung der Hartmetall-Schneiden mit vier Schneidfasen: keine Einstellarbeiten beim Messerwechsel
- > geringer Kraftaufwand – geringere Motorstärken notwendig (Betriebskostensparnis)

**Die neue „Silent-Power“ Hobelwelle ist ausschließlich in der Erstausrüstung für Hobelmaschinen aus dem Hause Felder und somit nur für Felder, Format-4 und Hammer-Maschinen verfügbar.**

**Bildmaterial:**

Silent-POWER – exklusiv für Hobelmaschinen aus dem Hause FELDER



Selbsteinstellende, einzeln wechselbare Hartmetall-Schneiden mit 4 Schneidfasen

**ÜBER FELDER**

Die Felder-Gruppe mit Unternehmenssitz in Hall in Tirol zählt zu den weltweit führenden Anbietern von Holzbearbeitungsmaschinen für Handwerk, Gewerbe und Industrie.

Mitarbeiter in 72 Ländern und mehr als 200 Verkaufs- und Servicestellen tragen die Leidenschaft für exzellente Holzbearbeitungsmaschinen unter dem Leitsatz „Alles aus einer Hand“ zu Kunden in der ganzen Welt. Trotz wachsender globaler Herausforderungen setzt die Felder-Gruppe weiterhin auf Qualität und Präzision aus Österreich. So erfolgt die Entwicklung und Produktion der rund 150 Produkte umfassenden Modellpalette von Felder, Format-4 und Hammer im Werk in Hall in Tirol.

Felder Holzbearbeitungsmaschinen sind seit Jahrzehnten ein Garant für perfekte Ergebnisse bei exzellentem Bedienkomfort. Das umfangreiche Modellangebot bietet genau die richtige Maschine für jede Herausforderung. Optimierte Maschinenkonzepte und innovative Detaillösungen in erstklassiger Verarbeitung für den regelmäßigen professionellen Einsatz in Handwerk und Industrie. Beständigkeit, Präzision und Vielseitigkeit mit einem intuitiven Bedienkonzept für höchste Produktivität – Felder-Maschinen garantieren perfekte Holzbearbeitung und Entscheidungssicherheit für viele Jahre. **Weitere Informationen und Fotos unter [www.felder-group.com](http://www.felder-group.com).**

**KONTAKT:****STEFAN EGGER**

Leiter Werbung und Kommunikation

FELDER KG | KR-Felder-Straße 1 | A-6060 HALL in Tirol

Phone +43 (0) 5223 58500 | [s.egger@felder-group.com](mailto:s.egger@felder-group.com)