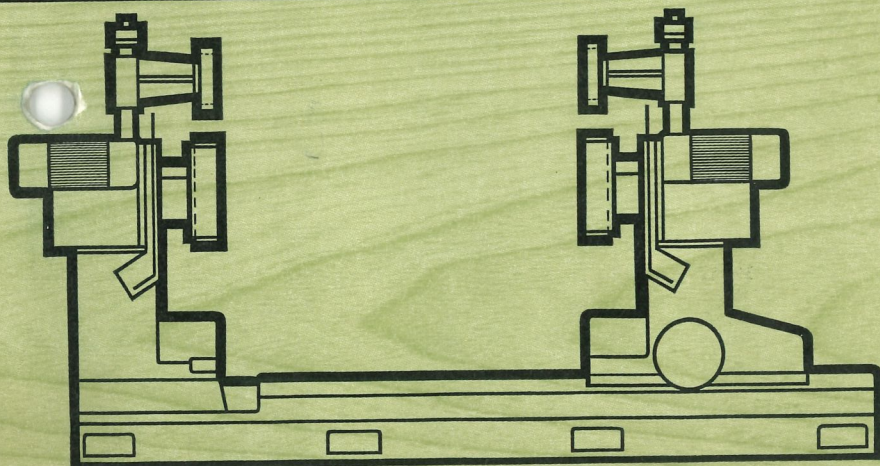
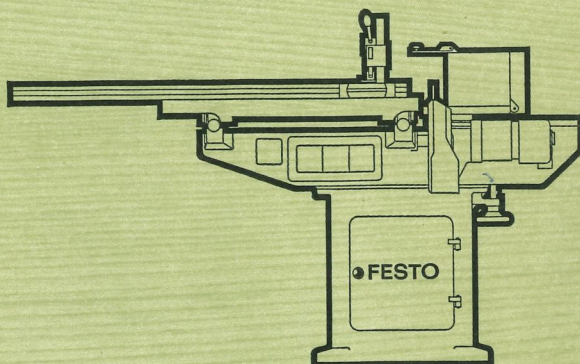


FESTO

FESTO-Holzbearbeitungsmaschinen

Katalog Nr.10



FESTO

in aller Welt

Seit über 40 Jahren haben sich FESTO-Maschinen in aller Welt bewährt. Stationäre Holzbearbeitungsmaschinen und Handmaschinen mit Elektro- und Druckluftantrieb zum Sägen, Schleifen, Bohren, Fräsen, Polieren sind überall bei der Industrie und beim Handwerk im Einsatz.

Eigene Niederlassungen in Belgien, Brasilien, Frankreich, Holland, Österreich, Indien und in der Schweiz sowie im Werk geschulte Vertreter in über 60 Ländern beweisen den internationalen Ruf des Hauses FESTO.

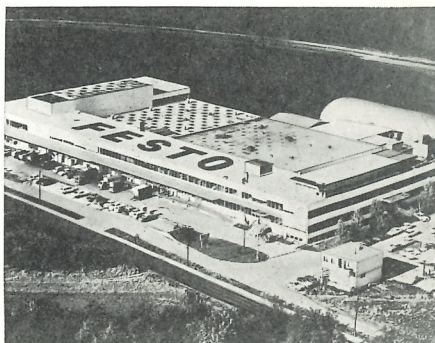
Wenn man an die FESTO-Handkreissägen denkt, die auf Walfangschiffen eingesetzt sind, so darf man sagen:

„FESTO-Maschinen sind vom Nordpol bis zum Südpol anzutreffen.“

Wo es gilt, Schrittmacher für's Neue zu sein, ist FESTO Berater und Helfer mit großer Erfahrung.



Stammwerk Esslingen



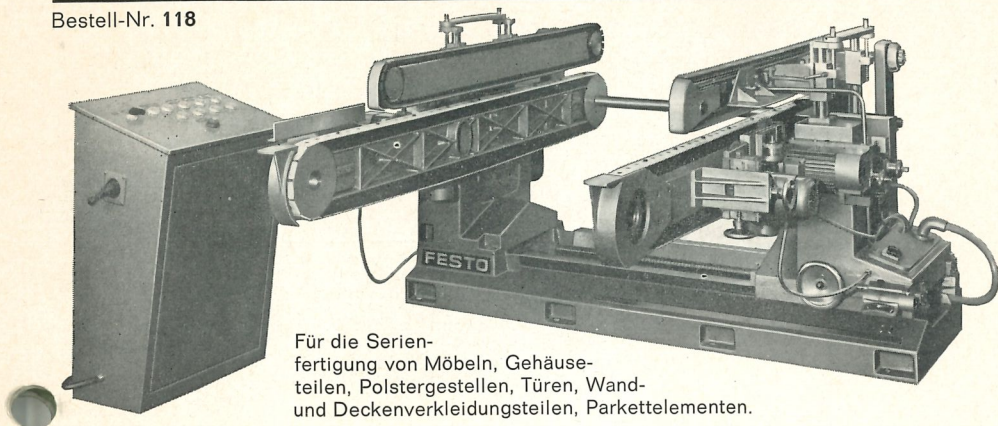
Werk Berkheim

Alles auf einen Blick

Bezeichnung	Modell	Best.-Nr.	Seite
Abriecht-, Hobel- und Kehlautomat	VSN	60	4
Abriecht-, Hobel- und Kehlautomat	DSN	58	5
Formatsäge und Doppelendprofiler	MDZ	118	3
Kettenfräse	PP	12	16
Leisten-Profilierautomat	LP	121	7
Parallel-Abkürzsäge	SM	19	18
Profil-Fräsaautomat	DS	20	6
Sicherheitsfräsköpfe	Secur	101	8
Schleifzylinder	Schleifigel	02	8
Schloßeinlaßmaschine	PP-S	13	17
Schnellanschlag	LA/LA-E	04/05	12
Stativ für Vorschubapparate	Ideal-Stativ	24/26	14
Stativ für Vorschubapparate	Teleskopstativ	162/164	15
Vorschubapparat	SCHUBOMAT (stufenlos)	VAS	23
	STANDARD	VA	28
	STANDARD-B	VA-B	27
	GOLIATH II	VA-GOLIATH II	161
Zapfenschneid- und Schlitzscheiben			102
Zapfenschneid- und Schlitzmaschine	ZA	14 T	10
Zapfenschneid- und Schlitzmaschine			
(für Werkzeugsätze)	ZA-2 T	14	11
Zinkenfräsmaschine	ZF	116	13

Formatsäge und Doppelendprofiler MDZ

Bestell-Nr. 118



Für die Serienfertigung von Möbeln, Gehäuseteilen, Polstergestellen, Türen, Wand- und Deckenverkleidungsteilen, Parkettelementen.

Technische Daten

Maschinenflachbettführung mit elektromotorischer Einstellung der Arbeitsbreite, Kettenbandvorschub mit Druckbalken, Vorschubgeschwindigkeit 6 und 12 m/min., auf Wunsch 3 und 6 m/min., oder stufenlos regelbar von 3 bis 12 m/min., Schaltschrank mit Schützensteuerung, (gleiche Motoren links und rechts, jeweils miteinander geschaltet) Zentralabschaltung, Schaltung: 50 oder 100 Hz

		Ausführung A	Ausführung B	Ausführung C
Arbeitsbreite:	max.	1.460 mm	2.760 mm	3.510 mm
Brüstungsmaß:	max.	1.200 mm	2.500 mm	3.250 mm
Arbeitsbreite:	min.	140 mm*)	140 mm*)	140 mm*)
Brüstungsmaß:	min.	120 mm*)	120 mm*)	120 mm*)
Arbeitshöhe:	max.	80 mm**)	80 mm**)	80 mm**)
Länge (größte Ausladung):		2.300 mm	3.600 mm	4.350 mm
Breite:		2.200 mm	2.200 mm	2.200 mm
Höhe:		1.250 mm	1.250 mm	1.250 mm

MDZ 1

Ablängsägen (50 Hz)

Leistung/Drehzahl
schwenkbar

Mit Frequenzumformer (100 Hz)
Leistung/Drehzahl

Sägeblattdurchmesser
Gewicht

Zerspaner-Aggregate (50 Hz) (auf Wunsch)

Leistung/Drehzahl
schwenkbar

Mit Frequenzumformer (100 Hz)
Leistung/Drehzahl

MDZ 2

Fräsaggregate (50 Hz)

Leistung/Drehzahl
Umschaltbar durch Riemenwechsel

Werkzeugdurchmesser
Gewicht

Spindeldurchmesser 30 mm (gleicher Durchmesser bei sämtlichen Aggregaten)

Abmessung Länge (größte Auslad.) x Breite x Höhe 2300 x 2200 x 1250 mm
(Maschinenlänge bei 2500 mm Arbeitsbreite 3600 mm)

Sonderzubehör:

Druckbahnen, angetrieben 118 f
Mittlere Werkstückauflage 118 i
Anschläge mit Splitterhölzer für Kettenbandvorschub (21 Anschläge pro Kettenband) 118 t

Bestell-Nr.

Verlängertes Anschlaglineal für Türen 118 v
Auslaufauflagen für Kettenbahnen (2 Stck.) 118 w
Frequenzumformer mit Umschaltung auf 100 Hz 118 n-q
Wendeschaltung an MDZ 2-Aggregat 118 z

Bestell-Nr.

MDZ 3

Vorritzsägen (50 Hz)

Leistung/Drehzahl
schwenkbar

pneumatisch aussetzbar
(auf Wunsch)

Sägeblattdurchmesser
Gewicht

2 Sägeblätter HM best. (48 Zähne)

MDZ 4

Fräsaggregate (50 Hz)

Leistung/Drehzahl
schwenkbar

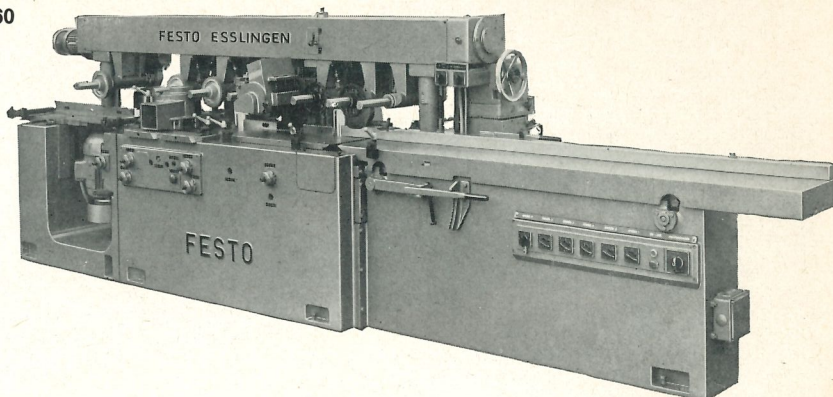
pneumatisch aussetzbar
(auf Wunsch)

Mit Frequenzumformer (100 Hz)
Leistung/Drehzahl

Werkzeugdurchmesser
Gewicht

Abricht-, Hobel- und Kehlautomat FESTOMAT VSN

Bestell-Nr. 60



Der FESTOMAT VSN hat sich im Fenster- und Türenbau, bei der Fertigung von Möbeln, Leisten und Stäben aller Art bewährt. Er ist mit fünf bis acht Arbeitsspindeln ausgerüstet. Jede Arbeitsspindel ist in der Höhe und nach der Seite verstellbar. Der FESTO-

MAT VSN ist mit einem durchgehend wirkenden Vorschubsystem ausgestattet. Sämtliche Bedienelemente sind von der Vorderseite zugänglich — daher kurze Rüstzeiten. Dickenwelle und Vorschubsystem lassen sich gemeinsam und einzeln in der Höhe verstellen.

Technische Daten

Arbeitsbreite	220 mm
Arbeitshöhe	125 mm
Abrichttisch-Länge	2200 mm
Abrichttisch auf Wunsch verlängert	3700 mm
Werkstücklänge mind.	450 mm
Werkzeughöhenmesser max.	180 mm

	PS	Rollen- Ø mm	Rollen- breite mm	stufen- los regel- bar m/min
Vorschub- einrichtung	5,5	160	26	4,5-32

Vorschub- einrichtung	Rückwärtsgang			
Schalteinrichtung VSN 5, VSN 6	Sterndreieckschalter mit Motorschutz und Zentralabschaltung, elektromotorische Regelung der Vorschubgeschwindigkeit			

Schalteinrichtung VSN 7, VSN 8	Schaltschrank mit Schützensteuerung, elektromotorische Regelung der Vorschubgeschwindigkeit			
-----------------------------------	---	--	--	--

Durchgehender Vorschub, einzeln abgefederte Vorschubrollen 160 mm, elektromotorische Höhenverstellung 0,5 PS, Einstellhandrad

Normalzubehör: Bedienungs- und Wartungswerkzeuge, Distanzscheibe für Arbeitsspindeln

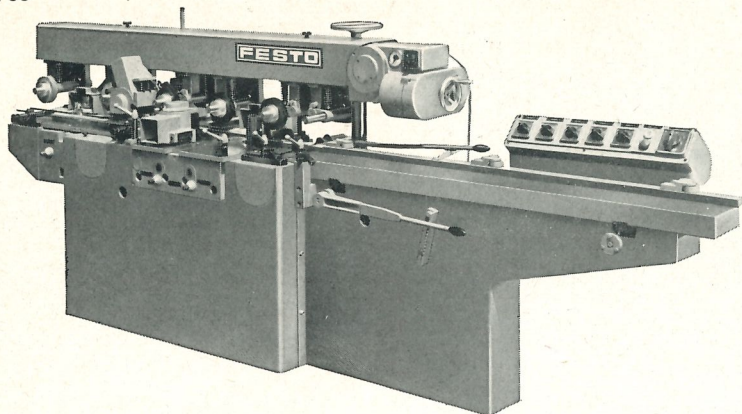
Sonderzubehör: Öldruckschmierung, Vorschub-Gummirollen 160 x 50 mm, zusätzl. Vorschub-Gummirollen 160 x 26 mm, Vorschub-Stahlrollen 160 x 26 mm, Niederhalter-Sonderausführung Abricht-Verlängerungstisch 1,5 m lang, Hobelköpfe, horizontal 125 x 205 x 40 mm, vertikal 125 x 130 x 40 mm.

Arbeitswellen (Drehstrommotor)	Durch- messer mm	PS (6000 Upm)
1. Abrichtwelle	40	4 wahlweise 5,5/7,5/10
2. Fügewelle	40	4
3. Dickenwelle	40	4 wahlweise 5,5/7,5/10
4. Rechte Vertikalwelle	40	5,5 wahlweise 7,5/10
5. Linke Vertikalwelle	40	5,5 wahlweise 7,5/10
6. Aggregat horizontal über und unter dem Arbeitstisch	40	7,5 wahlweise 10
6. Aggregat (Universal) horizontal über und unter dem Arbeitstisch, und vertikal rechts, wahlweise links einsetzbar, Schrägstellung bis 25°	40	7,5 wahlweise 10
7. Aggregat (Universal) horizontal über und unter dem Arbeitstisch und vertikal rechts einsetz- bar, Schrägstellung bis 25°	40	7,5 wahlweise 10
8. Aggregat (Universal) horizontal über und unter dem Arbeitstisch und vertikal links einsetz- bar, Schrägstellung bis 25°	40	7,5 wahlweise 10

Modell	VSN 5	VSN 6	VSN 7	VSN 8
Länge mm	5000	5000	5550	6050
Gewicht kg	3000	3300	4350	5900
Seemäßige Verpackung (l x b x h)	310 x 95 x 142 cm			

Abricht-, Hobel- und Kehlautomat FESTOMAT DSN

Bestell-Nr. 58



Der FESTOMAT DSN richtet ab und profiliert wie ein großer Vierseiten-Automat. Fensterhölzer bis 120 mm Breite und 100 mm Höhe werden in einem Durchgang hergestellt.

Der Vorschub ist von 3,5–20 m/min stufenlos regelbar. Sämtliche Bedienungselemente sind von der Vorderseite zugänglich — daher kurze Rüstzeiten.

Technische Daten

Arbeitsbreite max./min.	120 mm/15 mm	Sämtliche Arbeitswellen 7500 Upm	∅ mm	PS	Verstellbereich
Arbeitshöhe max./min.	100 mm/7 mm	Abriechtelle	30	4	horizontal 15 mm
Abriechtisch-Länge	1600 mm	Rechte, vertikale Fräswelle	30	4 auf Wunsch 5,5/7,5/10	vertikal 40 mm
Werkstücklänge minimal	350 mm	Linke, vertikale Fräswelle	30	4 auf Wunsch 5,5/7,5/10	vertikal 40 mm
Arbeitswellen	4, auf Wunsch 5	Dickenwelle	30	4 auf Wunsch 5,5/7,5/10	horizontal 15 mm
Größter Flugkreis der Werkzeuge vertikal links Werkzeuge vertikal rechts	125 mm 150 mm (auf Wunsch)	5. Arbeitswelle (Universal) horizontal über und unter dem Arbeitstisch und vertikal rechts	30	5,5	40 mm
Vorschubeinrichtung Rollendurchmesser Rollenbreite stufenlos regelbar	2 PS 120 mm 26 mm 3,5–20 m/min. (Rückwärtsgang)	5. Arbeitswelle (Vertikal) vertikal rechts einsetzbar, 30° neigbar	30	5,5 auf Wunsch 7,5	40 mm
Schalteneinrichtung	Stern dreieckschalter mit Motorschutz und Zentralabschaltung	5. Arbeitswelle (Horizontal)	30	5,5	horizontal 15 mm
Gewicht (netto) DSN 4 DSN 5	1000 kg 1250 kg				
Länge der Maschine	DSN 4 2950 mm DSN 5 3250 mm				
Seemäß. Verpackung (l x b x h)	3020 x 900 x 1350 mm				
Platzbedarf (l x b x h)	2950 x 630 x 1450 mm				

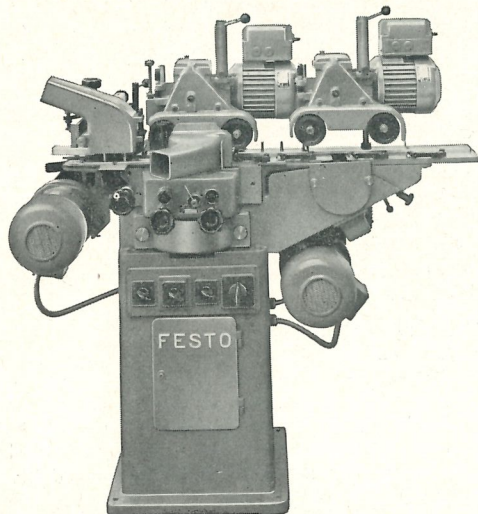
Normalzubehör: Bedienungswerkzeuge, Distanzringe für die Frässpindel.

Wird mit der Maschine 1 Satz Fräswerkzeuge bestellt, wird die ideale Messereinstellehre für Hobelköpfe gratis geliefert.

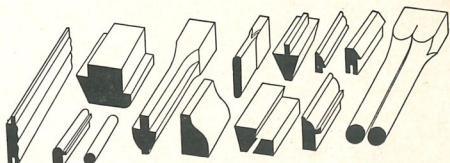
Sonderzubehör: Abriechtisch-Verlängerung 1000 mm (Gesamtlänge 2600 mm), Niederhalterollen.

Profil-Fräsaautomat DS (2-, 3- und 4-spindlig)

Bestell-Nr. 20



Der FESTO-Profilfräsaautomat wurde für die Herstellung von Profilen aller Art entwickelt. Je nach Werkzeuganordnung und Ausrüstung kann mit den Fräsaggregaten zwei-, drei- und vierseitig gefräst werden. Durch die hohe Drehzahl der Werkzeuge (8400 Upm), wird eine glatte und saubere Oberfläche erzielt. Der Profilfräsaautomat DS benötigt wenig Platz — das ist besonders vorteilhaft für Werkstätten mit Raummangel.



Technische Daten	DS 2			DS 3			DS 4			DSS 4		
Arbeitsbreite (auf Wunsch)	70 (80 mm)			70 (80 mm)			70 (80 mm)			70 (80 mm)		
Arbeitshöhe	4—70 mm			4—70 mm			4—70 mm			4—70 mm		
Abrichttisch-Länge (auf Wunsch)	—			—			355 (625 mm)			355 mm		
Werkstücklänge min.	250 mm			250 mm			250 mm			250 mm		
Arbeitswellen	2			3			4			4		
	∅	PS	Drehstrom Upm	∅	PS	Drehstrom Upm	∅	PS	Drehstrom Upm	∅	PS	Drehstrom Upm
Abrichtwelle	—	—	—	—	—	—	16	4,2	7000	16	4,2	7000
Dickenwelle (10° schwenkbar)	—	—	—	16	4,2	7000	16	4,2	7000	16	4,2	7000
hintere, vertikale Fräswelle	16	6 a. W. 7,5	8400	16	6 a. W. 7,5	8400	16	6 a. W. 7,5	8400	16	6 a. W. 7,5	8400
vordere, vertikale Fräswelle	16		8400	16		8400	16		8400	16		8400
Flugkreis horizontal/vertikal der Werkzeuge oben/unten	60-120/60-125 mm			60-120/60-125 mm			60-120/60-125 mm			60-120/60-125 mm		
	—			60-110 mm			60-105/60-110 mm			60-105/60-110 mm		
	PS	kollen-∅	Rollenbreite	PS	Rollen-∅	Rollenbreite	PS	Rollen-∅	Rollenbreite	PS	Rollen-∅	Rollenbreite
	0,7	90	20/40/60	0,7	90	20/40/60	2x0,7	90	20/40/60	1	90	50
Vorschubeinrichtung mit Rückwärtsgang	Vorschub m/min 4,5/9/18			Vorschub m/min 4,5/9/18			Vorschub m/min 4,5/9/18			Vorschub m/min 2,5/4/8/10/15/20/30		
Schalteneinrichtung	für Antriebsmotor, Stern-Dreieckschalter sowie zentrale Abschaltung											
Netto-Gewicht	180 kg			220 kg			310 kg			310 kg		
Länge der Maschine	750 mm			850 mm			1250 mm			1250 mm		
Seemäßige Verpackung	800 x 840 x 1030			800 x 860 x 1300			1300 x 800 x 1300			1300 x 800 x 1300		
Platzbedarf	800 x 730 x 1330			900 x 730 x 1330			1300 x 730 x 1330			1300 x 730 x 1330		

Zubehör

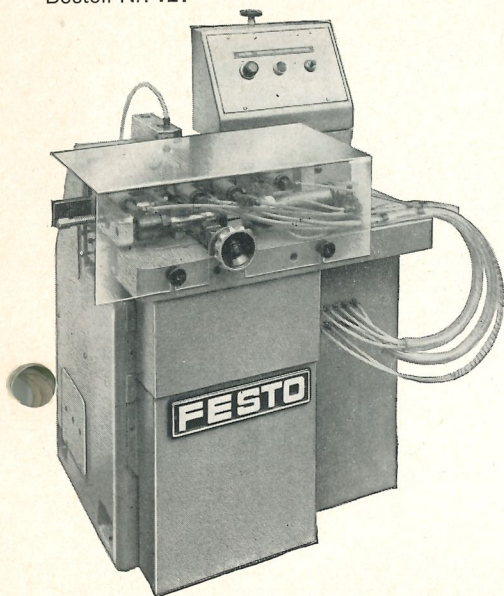
Späneabsaughauben, 3 Standardlineale 40 x 8 x 340 mm, 3 Grundlineale 40 x 20 x 300 mm, 1 federndes Rollenlineal 40 x 8 x 240 mm, 2 Andruckfedern mit Rolle, 1 Standardlineal 40 x 8 x 760 mm bei DS 4 und DSS 4)

Sonder-Zubehör

Siehe Preisliste

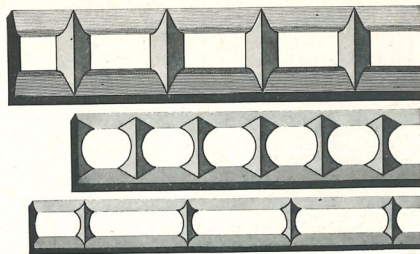
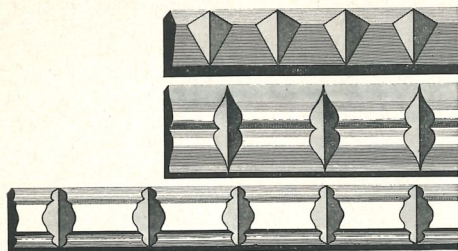
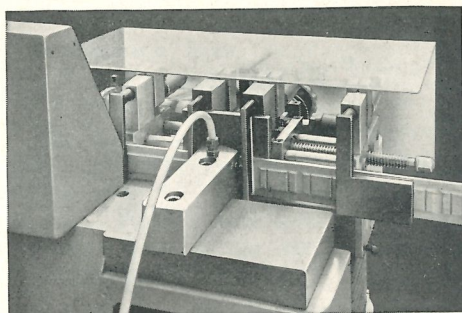
Leisten-Profilierautomat LP

Bestell-Nr. 121



Mit dem neuen FESTO-Leisten-Profilierautomat LP lassen sich in Profilleisten Querprofile aller Art schneiden.

Die Schnittfläche ist exakter und glatter als eine geschliffene Fläche. Das Spannen des Werkstückes, der Transport und der Schneidvorgang erfolgen pneumatisch.



Technische Daten

Leistenbreite (max.)	70 mm
Profilabstand	0-130 mm
Vorschubgeschwindigkeit	bis 25 Hübe pro Minute
Luftverbrauch	230 l/min.
Erforderlicher Luftdruck:	6 atü
Gewicht:	220 kg

Zubehör:

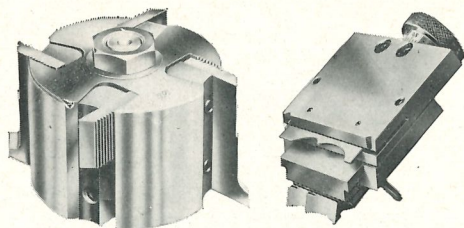
Bedienungsschlüssel

Sonderzubehör:

Spezial-Messerhalter mit 50° Profilwinkel
mit eingebauten Profilmessern

Sicherheits-Fräsköpfe SECUR

Bestell-Nr. 101



FESTO-SECUR-Fräsköpfe werden mit Vier-Nuten-Anordnung geliefert, so daß mit gleichen Messern verschiedene Profiltiefen gefräst oder das Profil auf mehrere Messer aufgeteilt werden kann.

Schleifeinrichtung

Mit der FESTO-Schleifeinrichtung für SECUR-Fräsköpfe werden auf normalen Schleifböcken die Profilmesser zu den SECUR-Fräsköpfen präzise, rasch und sparsam nachgeschliffen. Mit einer Schablone kann jedes praktisch vorkommende Profil aus Blanketts selbst hergestellt werden.

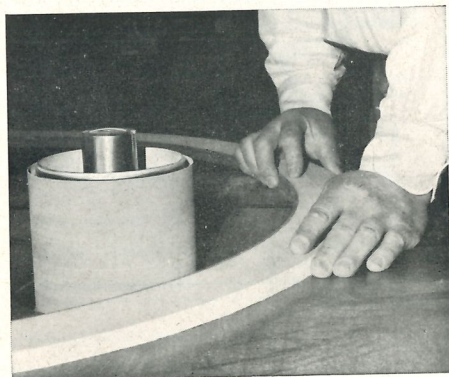
Technische Daten

Für Maschinen	DS	DSN	DSN	VSN	VSN
Werkzeugkörper- Φ mm	76	79	90	110	130
Flugkreis mm	84—115	90—120	98—130	118—150	138—160
Höhe mm	25	25	50	50/75/105/130/205	30
	50	50	100		50
	60	75	105/115		
	75	105			
Bohrung mm	16	20	30	30/40	30/40
Messernutenzahl	4	4	4	4	4

Qualität: HSS-E 33 Vollmaterial, Qualität: Widia bestückt.

FESTO-Schleifigel

Bestell-Nr. 02



Auf jeder Tischfräse oder Bohrmaschine verwendbar

Mit dem FESTO-Schleifigel lassen sich gerade Hölzer winkelrecht schleifen. Wenn der Anschlag an der Tischfräse abgenommen wird, können auch gebogene Werkstücke geschliffen werden.

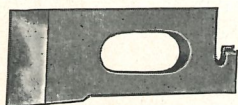
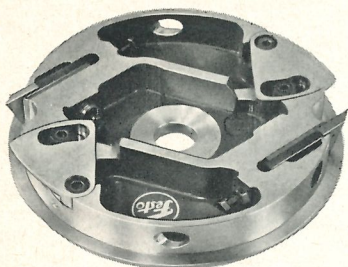
1. Momentartiger Schleifpapierwechsel — ohne Werkzeug.
2. Gumminoppen bilden eine weiche Schleifunterlage — deshalb elastisches und stoßfreies Schleifen.
3. Genauer Winkelschliff — da das Werkstück auf dem Tisch geführt wird.
4. Auch geeignet zum Schleifen von Metall (entgraten, Kanten brechen, Glattschliff).

Technische Daten

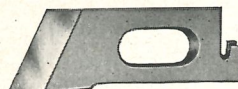
Bohrung	Best.-Nr.	Schleifpapier	
		für Holz	für Metall Vitex-Korund KP 508
40 mm	02 a	Körnung 40	Körnung 40
30 mm	02 b	Körnung 60	Körnung 60
25 mm	02 c	Körnung 80	Körnung 80
24 mm	02 d		Körnung 100

Sicherheits-Zapfenschneid- und Schlitzscheiben

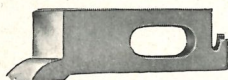
Bestell-Nr. 102



Messer mit gerader Schneide



Fasmesser



Profilmesser

FESTO-Zapfenschneidscheiben mit dem amtlichen Gütezeichen BG-Test ZU 4501/4502/4503/4504 unübertroffen in Einfachheit, Sicherheit und Leistung.

Hervorragender Unfall-Schutz durch verstellbare Anlaufsegmente für Spandickenbegrenzung; deshalb einzug- und rückschlagarmes Arbeiten bei allen Profilen (nicht nur bei geraden Messern).

Geschlossene Form, keine vorstehenden Teile (z. B. Schraubenköpfe). Sichere und einfache Messer-Befestigung.

Hohe Schnitt-Standzeit durch in der Praxis erprobte Schnittwinkel und Verwendung von Hochleistungs-Schnellschnittstahl.

Leichtes Gewicht durch Scheibenkörper aus Elektron, daher geringe Fliehkraft und große Zuverlässigkeit.

Blanketts zum Selbstherstellen von Fas- und Profilmessern, gehärtet.

Meßuhr zum genauen und schnellen Einstellen der Werkzeuge auf Wunsch lieferbar.

Schlitzwerkzeuge mit gerader oder schräger Schneide, einzugsarm und für hohe Tourenzahlen.

Bei Bestellung von Fas- und Profilmessern bitte Zapfenstärke angeben sowie Holzmuster oder Zeichnung einsenden und mitteilen, ob die Messer für obere oder untere Zapfenschneidscheiben bestimmt sind.

Technische Daten

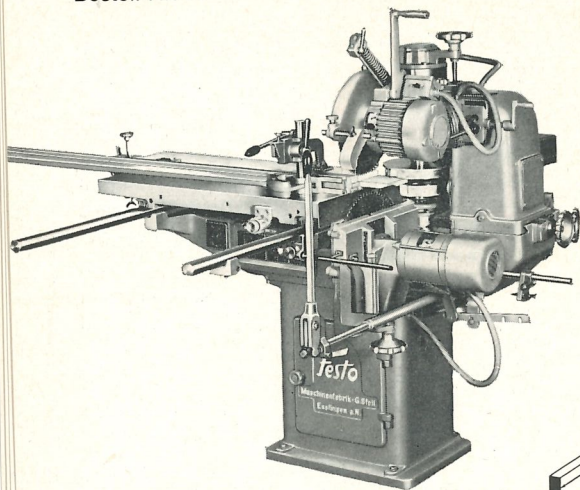
Bestell-Nr.	102 a	102 f	102 d	102 e
Werkzeugart	Zapfenschneidscheibe		Schlitzscheibe	
Durchmesser mm	220	220	300	360
Bohrung mm	30	30	30/40	30/40
Messerbreite mm	gerade 27, 32, 42 Fase+Profil 27/32	60	8/9/10/11/12/13/14/15/16/18 20/22/24/26/28/30	
Drehzahl max. Upm	3000	3000	3000	3000
Zapfen- bzw. Schlitzlänge maximal mm	220	220	120	150

Sonderzubehör

Verstellbare Einstellbüchse mit Deckflansch Bestell-Nr. 102 k

Zapfenschneid- und Schlitzmaschine ZA

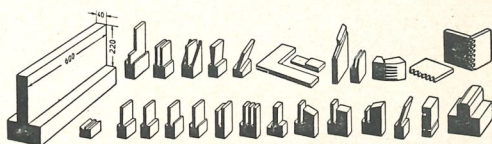
Bestell-Nr. 14



Mit der FESTO-ZA lassen sich in einem Arbeitsgang gerade, unterschulterte und abgesetzte Zapfen, auch kombiniert mit Schlitzten, fräsen und auf Länge schneiden.

Hohe Leistung und bedeutende Zeiteinsparung durch außergewöhnlich kurzen Arbeitsweg. Bequemes, sicheres Festspannen der Werkstücke mit Exzenter-Schnellspannvorrichtung. Mit dem praktischen FESTO-Anschlagsystem, Länge 1,75 m (auf Wunsch bis 3,60), erübrigt sich das Anreißen.

Auf Wunsch ist die FESTO-ZA mit pneumatischer Spanneinrichtung und pneumatischem Vor- und Rücklauf des Arbeitstisches lieferbar.



Technische Daten	ZA 3	ZA 4	ZA-4 Z	ZA 5	ZA 6
Fräsmotoren PS	2x3,2	3x3,2	2x3,2/ 1x6	3x3,2	3x3,2
Drehzahl Upm	3000	3000	3000/ 6000	3000	3000
Sägemotoren PS	2,5	2,5	2,5	2,5+ 2,0	2,5+2,0 +0,3
Maximale Zapfenlänge mm	220	220	220	220	220
Maximale Schlitztiefe mm	120	150	150	150	150
Maximaler Flugkreis- ϕ mm	240	240/ 360	240/ 360	240/ 360	240/360
Spindeldurchmesser der Fräsaggregate mm	30	30	40	30	30
Werkzeugspannhöhe der Spindeln mm	33/13	51	142	—	—
Sägeblatt- ϕ mm	350	350	350	350+ 300	350+300 +120
Sägeschnitthöhe mm	105	105	105	160	160
Sägeschnittbreite mm	normal 300, mit verlängerten Rundführungen 600, bei Umsetzen des Anschlags 1100 mm				
Maschinengewicht netto kg	580	700	740	718	728
brutto kg	760	890	930	898	908
Motorengewicht kg	81	109	132	123	127
Kistenmaße cm	172x71x146		172x71x116+78x66x53		

Zubehör: (ZA 3)

Längsanschlag, obere und untere Zapfenschneidscheibe, 4 gerade, 4 Fasmesser, je 1 Schlitzwerkzeug 10 und 12 mm, 300 mm ϕ , 1 Schlitzwerkzeug 10 mm, 300 mm ϕ , mit schräger Schneide, 1 Kreissägeblatt 350 mm ϕ , 1 Messereinstellvorrichtung, oberer und unterer Messervorritzer, 4 Fundamentschrauben, Fettpresse, Bedienungsschlüssel.

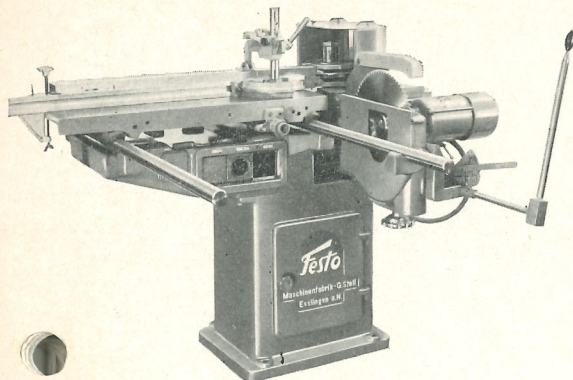
Sonderzubehör:

Bestell-Nr.

- 14 a Schlitzaggregat ZA 4
1 Schlitzwerkzeug 14 mm breit, 360 mm ϕ
- 14 z Zinkenfräs- und Schlitzaggregat ZA 4 Z
- 14 b Absetz- und Vorritzsäge ZA 5
- 14 c Vorritzsäge-Aggregat ZA 6
- 14 d Schrägtisch zum Schneiden schräger Zapfen
- 14 l Verbreiterter Tisch, um 300 mm
- 14 m Verlängerte Rundführung des Tisches (300 mm)
- 14 n Spezial-Spannvorrichtung für schräge Hölzer
- 14 o Winkelstück zum Eckseln (ausklinken)
- 14 r Meßuhr für Feineinstellung der Werkzeuge
- 14 u Fräskopf für Eckeleinrichtung
- 14 v Pneumatik-Einrichtung (Vorschub und Spannen)
- 14 w Schnellverstellung für Abkürzsäge
- 14 x Achtfach-Anschläge für oberes und unteres Fräsaggregat und Schlitzaggregat ZA 4
- 14 y Anbautisch mit Schwenkarm (Gesamtlänge 1720 mm)
- 14-106 Sägeblatt, hartmetallbestückt, 350 mm ϕ , 42 Zähne (Hohlzahn)

Zapfenschneid- u. Schlitzmaschine (für Werkzeugsätze) ZA-2 T

Bestell-Nr. 14 T



Wenn Sie mit Werkzeugsätzen, bzw. Trennverfahren-Werkzeugen arbeiten, ist die FESTO ZA-2 T die richtige Maschine. Zusätzlich können auch Keilzinken bis zu 140 mm Höhe gefräst werden. Alle Fabrikate von Trennwerkzeugen passen auf die Spindel. Auf Wunsch wird die ZA-2 T mit FESTO-Pneumatik-Elementen ausgerüstet. Sie wird dadurch zur vollautomatischen Zapfenschneid- und Schlitzmaschine.

Technische Daten

Modell		ZA 2 T	ZA 2 T (mit ZA 4 Aggregat)	ZA 2 T (mit ZA 4 Z Aggregat)	ZA 2 T (mit ZA 5 Aggregat)
Fräsmotoren	PS	5	2 x 5	1 x 5 / 1 x 6	5
Drehzahl	Upm	3000	3000	3000/6000	3000
Sägemotor	PS	2,5	2,5	2,5	2,5+2,0
Maximaler Flugkreis- ϕ	mm	340	340/360	340/360	340/300
Spindel- ϕ der Fräsaggregate	mm	40	40	40	40
Werkzeugspannhöhe der Spindeln	mm	142	142/142	142/142	142
Sägeblatt- ϕ	mm	350	350	350	350/300
Sägeschnittbreite:	mm	normal 300, mit verlängerten Rundführungen 600, bei Umsetzen des Anschlags 1100 mm			
Sägeschnitthöhe	mm	105	105	105	160
Maschinengewicht netto/brutto kg		510/600	619/709	642/732	540/630
Kistenmaße	cm	172 x 71 x 146	172 x 71 x 146	172 x 71 x 146 + 78 x 66 x 53	172 x 71 x 146

Zubehör: Längsanschlag, 1 Kreissägeblatt 350 mm ϕ , 4 Fundamentschrauben, Fettpresse, Bedienungsschlüssel.

Sonderzubehör:

Best.-Nr.

14 a	Schlitzaggregat ZA 4
ZA-039	Zinkenfräs- und Schlitzaggregat ZA 4 Z mit Drehstrommotor 6 PS, 6000 und 3000 Upm
14 Ts	Absetz- und Vorritzsäge ZA 5
14 l	Verbreiteter Tisch um 300 mm
14 m	Verlängerte Rundführung des Tisches (300 mm)
14 v	Pneumatik-Einrichtung (Vorschub und Spannen)
14 w	Schnellverstellung der Abkürzsäge
14 y	Anbautisch mit Schwenkarm (Gesamtlänge 1720 mm)

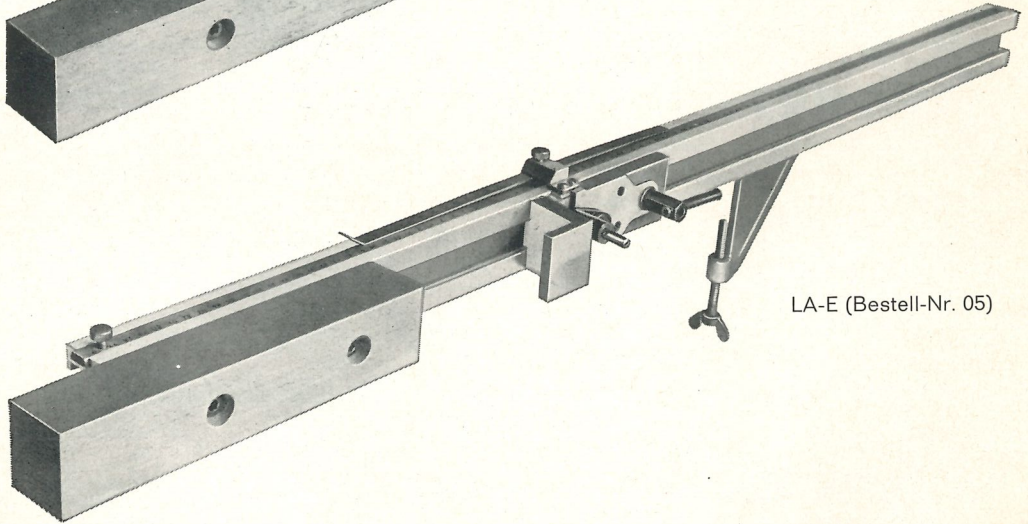
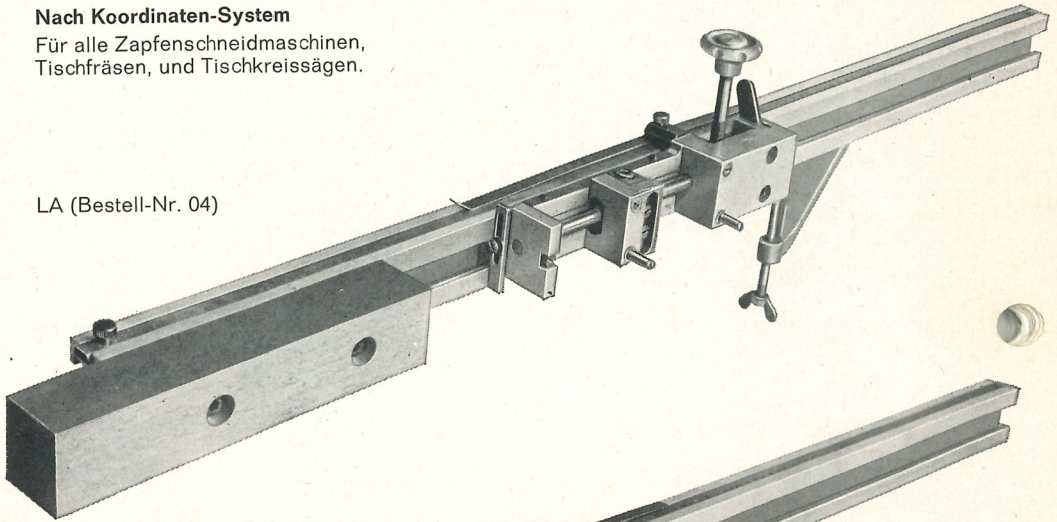
Schnellanschlag LA

Bestell-Nr. 04

Nach Koordinaten-System

Für alle Zapfenschneidmaschinen,
Tischfräsen, und Tischkreissägen.

LA (Bestell-Nr. 04)



LA-E (Bestell-Nr. 05)

Die FESTO-Schnellanschlüge LA und LA-E vereinfachen zeitraubendes Berechnen und Anreißern der Werkstücke und ermöglichen das rationelle Zapfenschneiden von zwei verschiedenen langen Zapfen. Einerlei, ob die Tischfräse mit einem Schwenkarm-Tisch, einem Roll-Schiebetisch oder einem Schwalbenschwanz-Schiebetisch ausgerüstet ist, der FESTO-Schnellanschlag läßt sich überall verwenden. Rasches und müheloses einstellen jedes beliebigen Maßes bis 1750 mm. Eine

Verlängerung des Maßstabes ist durch anflanschen möglich. Beide Schnellanschlüge LA und LA-E lassen sich durch Zusatzanschlüge ergänzen.

Mehrfachanschlag (Bestell-Nr. 04 a)

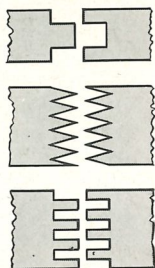
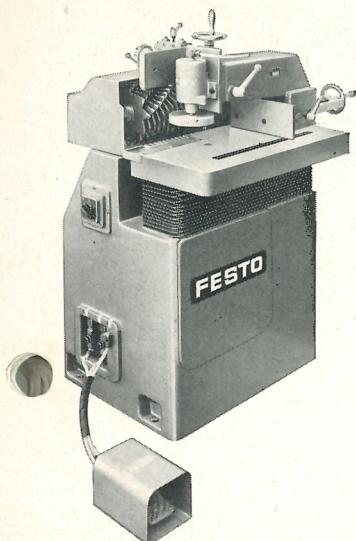
Zum Anschlagen mehrerer Hölzer

Stirnanschlag (Bestell-Nr. 04 c)

Es können gleichzeitig vier verschiedene Zapfenlängen unter Beibehaltung des Licht- und Außenmaßes angeschnitten werden

Zinkenfräsmaschine ZF

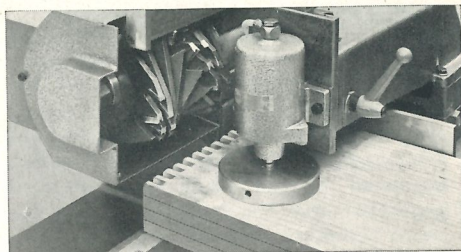
Bestell-Nr. 116



Mit der neuartigen Zinkenfräsmaschine ZF werden Fingerzinken für Schubladenhölzer und Schiftzinken (Keilzinken) für die Fensterherstellung rationell gefräst.

In einem Arbeitsgang fräst sie mehrere aufeinandergelegte Hölzer bis zu einer Dicke von 100 mm.

Die Werkstückspannung sowie die Tischbewegung erfolgen pneumatisch über ein Fußventil. Die Tischgeschwindigkeit ist stufenlos einstellbar. Werkstückspanneinrichtung und Werkstückanschlag durch Supporte mit Handrädern rasch einstellbar.



Technische Daten

Motor/Stromart	Drehstrommotor
Motorleistung	7,5 PS (auf Wunsch 10 PS)
Werkstückbreite (maximal)	400 mm
Werkstückdicke (maximal)	100 mm
Zinkentiefe maximal	30 mm
Frässpindel (Durchmesser)	40 mm
Frässpindel (Drehzahl)	6000 Upm
Werkzeugspannhöhe	155 mm
Flugkreis der Werkzeuge (max.)	180 mm
Vorschubgeschwindigkeit	3—8 Hübe pro Min. (stufenlos regelbar)
Luftbedarf	80 l pro Minute
Erforderlicher Luftdruck	6 atü
Abmessung (l x b x h)	750 x 650 x 2250 mm
Gewicht	280 kg

Zubehör: Bedienungsschlüssel, 1 Anschlag und 3 Splitterzungen.

Sonderzubehör: Zinkenfräser HSS oder hartmetallbestückt Z 3 + 6 V 180 mm ϕ
für Schnittbreiten: 4 - 5 - 6 - 8 - 10 - 12 - 14 - 16 - 18 und 20 mm

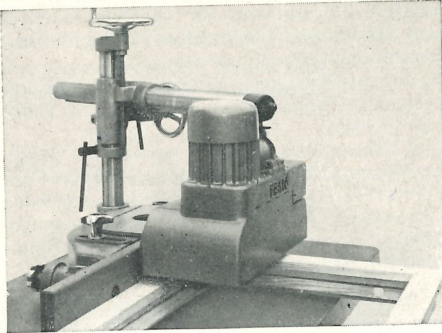
Zwischenringe für Zinkenfräser 60 mm ϕ

Bohrung 40 mm für Breiten: 4,1 - 5,1 - 6,1 - 8,1 - 10,1 - 12,1 - 14,1 - 16,1 - 18,1 und 20,1 mm

Mehrfachanschlag

Vorschubapparate mit Idealstativ

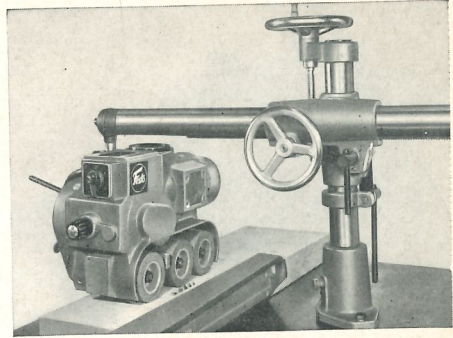
Bestell-Nr. 23



SCHUBOMAT mit Idealstativ, stufenlos regelbar von 3—24 m/min.

Auf Fräsmaschinen, Hobelmaschinen und Kreissägen werden mit FESTO-Vorschubapparaten bis zu 300% Mehrleistungen gegenüber dem Handvorschub erzielt. Genaues und leichtes Einstellen der Vorschubgeschwindigkeit durch ein Handrad mit Skala. FESTO-Vorschubapparate sind wartungsfrei.

Bestell-Nr. 28



STANDARD mit Idealstativ, mit 4 bzw. 8 Vorschubgeschwindigkeiten

Das Umschalten der einzelnen Vorschubgeschwindigkeiten (4 bzw. 8) geschieht ohne Zahnradwechsel. Die Walzenschalter lassen sich leicht und sicher bedienen. Zum Bearbeiten besonders kurzer Werkstücke sind die Vorschubapparate STANDARD und STANDARD-B mit Bandvorschub lieferbar.

Technische Daten

Modell	SCHUBOMAT	STANDARD	STANDARD-B
Bestell-Nummer	23	28	27
Drehstrommotor	1420 Upm, 1 PS	1500/3000 Upm, 0,6/0,7 PS	750/1500 Upm, 0,4/0,5 PS
Vorschubgeschwindigkeit	stufenlos regelbar von 3—24 m/min.	2,5—4—6—8—10—15—20—30 m/min	4—8—12—24 m/min oder 2—4—6—12 m/min
Schaltung	Vor- und Rücklauf	Vor- und Rücklauf	Vor- und Rücklauf
Vorschubrollen- ϕ / Breite	120/26 mm	90/50 mm	90/50 mm
Federweg der Vorschubrollen	20 mm	15 mm	15 mm
Rollenabstand von Rolle 1—2/2—3	170/140 mm	115/95 mm	115/95 mm
Gewicht	28 kg	27 kg	27 kg

Zubehör

5 m Kabel und Bedienungsschlüssel

Sonderzubehör

	Bestell-Nr.
Scharnierbefestigungsvorrichtung zum Wegschwenken des Statives vom Maschinentisch	24 a
Schrägdruckrollen f. STANDARD zum Andruck an das Führunglineal Gummirolle 80 ϕ x 40 mm	28/29 a

	Bestell-Nr.
Späneabstreifbürste für SCHUBOMAT	23 a
Späneabstreifbürste für STANDARD und STANDARD-B	18—128

Idealstativ für SCHUBOMAT und GOLIATH II

Bestell-Nr. 26

Ausladung zwischen Säule und Vorschubrollen	
a) bei senkrechter Lage des Vorschubapparates	min. 100 mm, max. 820 mm
b) bei waagrechter Lage des Vorschubapparates	max. 540 mm
Ausladung zwischen Tisch und Stativausleger	
Höhendurchlaß	0—140 mm
Gewicht	39 kg

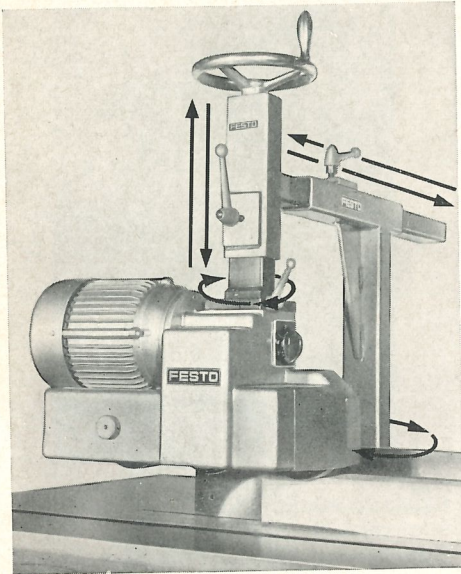
Idealstativ für STANDARD und STANDARD-B

Bestell-Nr. 24

Ausladung zwischen Säule und Vorschubrollen	
a) bei senkrechter Lage des Vorschubapparates	min. 95 mm, max. 1000 mm
b) bei waagrechter Lage des Vorschubapparates	min. 75 mm, max. 650 mm
Ausladung zwischen Tisch und Querträger	
Höhendurchlaß	420 mm
Gewicht	0—135 mm 39 kg

Vorschubapparat GOLIATH II mit Teleskopstativ

Bestell-Nr. 161



Der neue FESTO-Vorschubapparat GOLIATH II unterscheidet sich von seinem bewährten Vorgänger „GOLIATH“ besonders im Preis. Die neue Konstruktion bringt wesentliche Einsparungen in der Fertigung. Dieser Vorteil wiederum kommt unseren Kunden zugute. Wenn der Vorschubapparat nur in senkrechter Lage eingesetzt wird – in 90 von 100 Fällen trifft das zu – so ist das neue FESTO-Teleskopstativ das Richtige.

Die Vertikal- und Horizontalsäule besteht aus einem verwindungsfesten Vierkantprofilrohr. Nur drei Spannhebel sind für das Einstellen nötig – daher kurze Einstellzeit.

Technische Daten

Modell	GOLIATH II
Bestell-Nr.	161
Drehstrommotor (Leistung/Drehzahl)	0,8/1,1 PS – 1500/3000 Upm
Vorschubgeschwindigkeit	4,5–9–12–24 m/min
Schaltung	je 2 Geschwindigkeiten elektrisch und mechanisch Vor- und Rücklauf
Vorschubrollen	∅ 120 mm
Vorschubrollenbreite	2 x 26 mm
Federweg der Vorschubrollen	20 mm
Rollenabstand von Rolle 1–2/2–3	148/128 mm
Gewicht	26 kg

Zubehör: 5 m Kabel, Bedienungsschlüssel

Teleskopstativ f. SCHUBOMAT u. GOLIATH II

Bestell-Nr. 162

Ausladung zwischen Säule und Vorschubrollen bei senkrechter Lage des Vorschubapparates
minimal 180 mm/maximal 650 mm

Ausladung zwischen Tisch und Querträger 450 mm

Höhendurchlaß 0–135 mm

Gewicht 17 kg

Teleskopstativ f. STANDARD u. STANDARD-B

Bestell-Nr. 164

Ausladung zwischen Säule und Vorschubrollen bei senkrechter Lage des Vorschubapparates
minimal 180 mm/maximal 650 mm

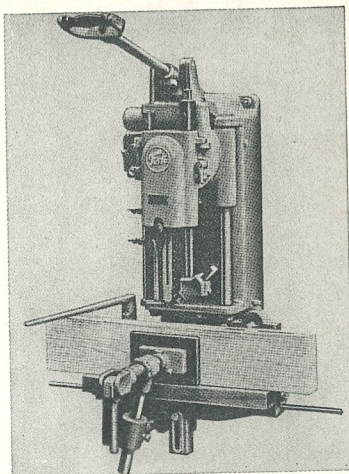
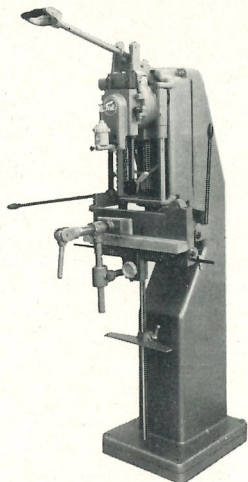
Ausladung zwischen Tisch und Querträger 450 mm

Höhendurchlaß 0–135 mm

Gewicht 17 kg

Wand- und Ständer-Kettenfräse PP

Bestell-Nr. 12



Zum Fräsen von Schlitz- und Doppelschlitz-
en, Keillöcher, zum Schloßeinlassen und
Bohren.

Müheloses Umsetzen der Spanneinrichtung
beim Bearbeiten von Türen.

Der verstellbare Tisch ermöglicht schnelles
Umstellen für verschiedene Fräsarbeiten.

Rastensicherung verhindert unbeabsichtigtes
Einschalten der Maschine.

Schnellverstellung zum Fräsen von Doppel-
schlitz- en.

Auf Wunsch ist die Kettenfräse PP mit Pneu-
matik-Einrichtung lieferbar. Vorschub- und
Spannvorrichtung werden mit Druckluft
(6 atü) betätigt.

Technische Daten

Bauart	Wand- Kettenfräse PP	Ständer- Kettenfräse PP
Motor, Stromart, Leist.	Drehstrom- motor 3 PS	Drehstrom- motor 3 PS
Tischgröße	490x200 mm	490x200 mm
Aufspannhöhe	1000 mm	1000 mm
Stemm-Tiefe	175 mm	175 mm
Schlitzbreite/-länge	4-25/20-300	4-25/20-300
Hubtiefe	230 mm	230 mm
Tischverstellung quer längs	60 mm 300 mm	60 mm 300 mm
Größte Holzstärke zum Mittefräsen	10-70 mm	10-70 mm
Größte Holzstärke	140 mm	140 mm
Gewicht netto/brutto	140/175 kg	195/260 kg
Kistenmaße l x b x h (cm)	91 x 58 x 40	165x46x54

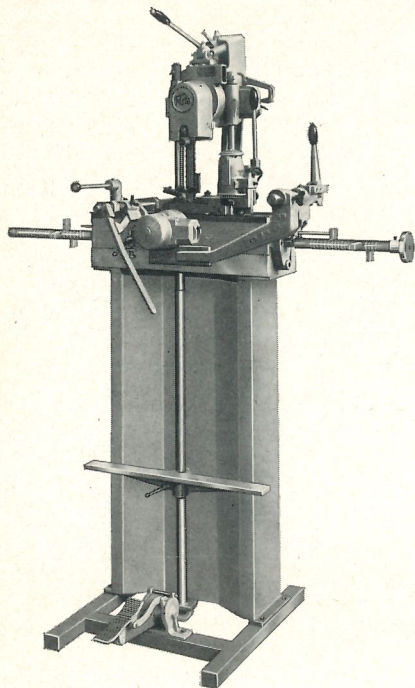
~~Zubehör: Ketten garnitur 12 x 50 x 175 mm,
Bedienungswerkzeug.~~

Sonderzubehör:

Bestell- Nr.	
12 a	Jalousie-Nuten-Fräseinrichtung
12 b	Kettenschärfapparat
12 c	Bohrapparat mit Getriebe und Bohrkopf
12 d	Automatischer Kettenschmierapparat
12 f	Werkstück-Anschläge für Stirnseite und Nuten (3 Stück)
12 h	2 Auflagerollen für Friese (zu 12 f)
12 k	Fahrbare Einrichtung des Maschinen- ständers
12 l	Maschinenständer in gekröpfter Ausfüh- rung zum Schwenken um 45° (für Jalousien-Fräseinrichtung)
12 m	Fitschenstemmeinrichtung mit Meißel
12 n	Doppelständer für PP und A 3
12 r	Pneumatischer Vorschub des Ketten- werkzeuges und pneumatische Spanneinrichtung
12 t	Tischverstellung für Doppelschlitz- e

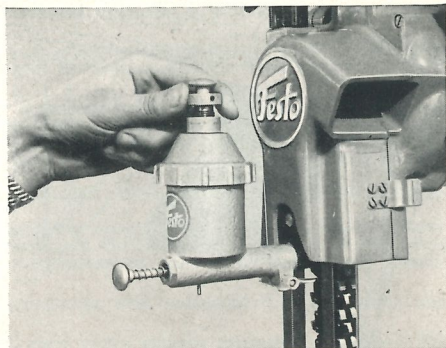
Schloßeinlaßmaschine und Kettenfräse PP-S

Bestell-Nr. 13



Zum Einlassen von Tür- und Möbelschlossern

Kein Umspannen der Werkstücke — kein Werkzeugwechsel, d. h., Türenbearbeitung ohne Zeitverlust. Das Einlassen eines Schlosses dauert nur 2 Minuten. Mit je vier Stufenanschlügen (beidseitig) lassen sich alle notwendigen Anschlagarten für Tür- und Möbelschlösser einstellen. Eine Rastensicherung verhindert unbeabsichtigtes Einschalten der Maschine.



Automatischer Kettenschmierapparat für die Kettenfräsen PP und PP-S (Bestell-Nr. 12 d).

Technische Daten

Motor/Stromart	Drehstrommotor
Leistung/Drehzahl	AB 20% ED 2 PS/2800 Upm
Türeinlage	600 x 170 mm
Aufspannhöhe	1100 mm
Stemmtiefe max.	150 mm
Schloßkastenbreite/-länge	4—24/20—360 mm
Bohrtiefe	60 mm
Bohrlochabstand max.	300 mm
Hubtiefe	200 mm
Schloßstulplänge/-breite max.	300/26 mm
Türlänge max.	2200 mm
Größte Holzstärke zum Mittefräsen	40 mm
Größte Holzstärke	80 mm
Gewicht	125 kg

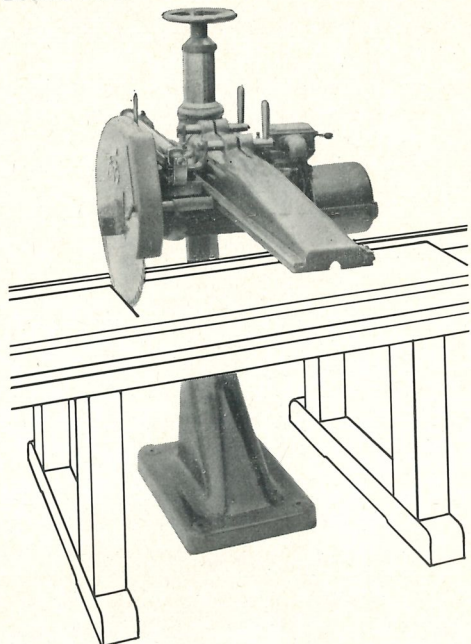
Zubehör: Fräs-Kettengarnitur 16 x 40 x 150 mm, Bedienungswerkzeug

Sonderzubehör:

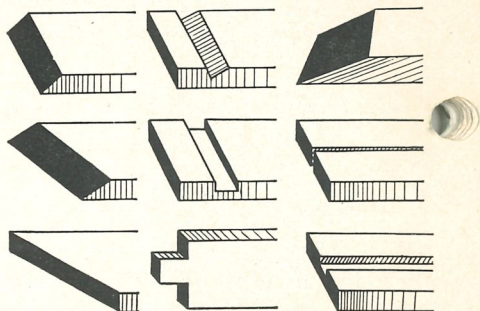
Bestell-Nr.	
13 a	Bohreinrichtung, Drehstrommotor 0,5 PS
13 g	Stulpfräseinrichtung, Universalmotor 0,6 PS, 18000 Upm, mit Stulpfräser 18 mm Ø HSS.
13 b	Fitschenstemmeinrichtung mit Meißel
13 c	Kettenschärfapparat
12 d	Automatischer Kettenschmierapparat
13 h	Fahreleinrichtung
13 p	1 Satz Vierfach-Stufenanschlüge (links und rechts)
13 o	1 Satz Steckanschlüge zum Aufspannen von Möbeltüren
13 e	Bohreinrichtung mit Vertikalsupport zum Bohren von Langlöchern an Möbelklapptüren

Parallel-Abkürzsäge SM

Bestell-Nr. 19



Zum Abkürzen, Besäumen und Nuten, zum Schräg-, Schifter-, Zapfen-, Kerven- und Gehrungsschneiden. Sägeaggregat mit Motor schwenk- und drehbar, in der Höhe verstellbar. Präzises Einstellen durch Skalen. Auf Wunsch ist der Vor- und Rücklauf der Parallelsäge mit FESTO-Pneumatik lieferbar.



Technische Daten

	SM 450	SM 550
Modell		
Bestell-Nr.	19	19 c
Motor/Stromart	Drehstrommotor	Drehstrommotor
Leistung	4 PS	6 PS
Sägeblatt ϕ	450 mm	550 mm
Anzahl der Wellen-Enden	1	2
Schnitt-Höhe/Breite	150/700 mm	200/700 mm
Drehzahl (Motor)	2800 Upm	2800 Upm
Höhenverstellung	210 mm	210 mm
Gewicht	360 kg	370 kg

Zubehör: Sägeblatt 450 mm ϕ , 3 m Kabel, Stiftschlüssel zum Sägeblattflansch, Schlüssel zur Motorenwelle, 2 Schraubenschlüssel, 4 Steindollen.

Sonderzubehör:

Best.-Nr. 19 f	Fräseinrichtung zum Zapfen- und Kervenschneiden mit 2 Messerköpfen 220 x 60 mm und Schutzhaube (nur für SM 550 lieferbar).
Best.-Nr. 19 d	Abbwagen zum Besäumen, Spannweite 0—440 mm.
Best.-Nr. 19 e	Pneumatischer Vor- und Rücklauf des Sägeaggregates.
Best.-Nr. 19 c	Laufachse für Besäumwagen, Spurweite 440 mm

L I E F E R B E D I N G U N G E N J 2

- 1. Aufträge** gelten als angenommen, wenn sie schriftlich bestätigt sind. Abänderungen oder Nebenabreden bedürfen für ihre Wirksamkeit ebenfalls der schriftlichen Bestätigung.
- 2. Preise** gelten ab Werk, ausschließlich Verpackung. Wir müssen uns vorbehalten, die am Tage der Lieferung geltenden Preise zu berechnen.
- 3. Lieferung.** Lieferzeiten sind unverbindlich und laufen vom Tag unserer Auftragsbestätigung an. Verlängerte Lieferzeit gibt in keinem Falle dem Besteller ein Recht auf Schadenersatz oder Rücktritt. Höhere Gewalt und Betriebsstörungen, wie auch Nichteinhalten der Zahlungsbedingungen entbinden uns von eingegangener Lieferpflicht.
- 4. Verpackung** berechnen wir zu Selbstkosten. Frachtfrei zurückgesandte Kisten schreiben wir zu $\frac{1}{4}$ des Wertes gut.
- 5. Versand** erfolgt auf Rechnung und Gefahr (auch bei Francolieferung) des Bestellers. Kosten für eine Transportversicherung sind ebenfalls vom Besteller zu übernehmen. Nach Übergabe an den Boten, die Post oder den Spediteur ist die Lieferung vollzogen. Kosten und Risiko für eingesandte Teile, sei es zum Umbau oder als Muster, trägt der Auftraggeber.
- 6. Mängelrügen** können nur berücksichtigt werden, wenn sie unverzüglich schriftlich spätestens innerhalb von 8 Tagen nach Wareneingang und bei verborgenen Mängeln ebenfalls spätestens innerhalb von 8 Tagen nach der Entdeckung des Mangels erhoben werden.
- 7. Gewährleistung.** Für unsere Erzeugnisse leisten wir für erkennbare und verborgene Mängel oder für das Fehlen zugesicherter Eigenschaften innerhalb von 6 Monaten nach dem Tage der Ablieferung ausschließlich in der Weise Gewähr, daß wir nach unserer Wahl unentgeltlich die gelieferten Erzeugnisse nachbessern oder mangelfreie Ware nachliefern. Andere Ansprüche des Bestellers wegen Mängeln oder des Fehlens zugesicherter Eigenschaften sind ausgeschlossen.
Zur Nachbesserung oder Nachlieferung sind wir nicht verpflichtet, solange der Besteller seine Vertragspflichten nicht erfüllt.
Von der Gewährleistungspflicht ausgeschlossen sind natürliche Abnützungen und Beschädigungen durch Gewalt, durch unsachgemäße Behandlung oder durch elementare Einflüsse. Für Teile fremden Ursprungs haften wir nicht. Wir treten jedoch unsere Gewährleistungsansprüche gegen den Lieferer des Fremderzeugnisses an den Besteller ab.
- 8. Technische Angaben** und Beschreibungen des Liefergegenstandes sind unverbindlich. Wir behalten uns Konstruktions- und Formänderungen bis zur Lieferung vor.
- 9. Zahlung** ist kostenfrei 30 Tage nach Rechnungserteilung, wenn nichts anderes vereinbart, zu leisten. Für überschrittene Ziele berechnen wir ohne Mahnung Verzugszinsen in Höhe von 2% über dem Diskontsatz der deutschen Bundesbank, mindestens jedoch 6%. Die Geltendmachung eines weitergehenden Verzugschadens wird hierdurch nicht ausgeschlossen. Der Besteller ist nicht berechtigt, gegenüber fälligen Zahlungsansprüchen von uns ein Zurückbehaltungsrecht geltend zu machen oder Aufrechnung zu erklären.
- 10. Eigentumsvorbehalt.** An allen von uns gelieferten Teilen und Maschinen behalten wir uns das Eigentumsrecht bis zur vollen Bezahlung des vereinbarten Kaufpreises vor, bei Annahme von Wechseln bis deren Einlösung. Im Falle einer Pfändung hat der Besteller uns sofort zu benachrichtigen.
Veräußert der Käufer die von uns gelieferte Ware – gleich in welchem Zustand –, so tritt er hiermit jetzt schon, bis zur völligen Tilgung aller unserer Forderungen aus Warenlieferung, die aus der Veräußerung entstehenden Forderungen gegen seine Abnehmer mit allen Nebenrechten an uns ab. Auf unser Verlangen ist der Käufer verpflichtet, die Abtretung den Unterbestellern bekanntzugeben und uns die zur Geltendmachung unserer Rechte gegen die Unterbesteller erforderlichen Auskünfte zu geben und Unterlagen auszuhandigen. Übersteigt der Wert der uns gegebenen Sicherungen unsere Lieferforderungen – insgesamt um mehr als 20% –, so sind wir auf Verlangen des Käufers insoweit zur Rückübertragung verpflichtet.
- 11. In Konsignation gelieferte Maschinen** können wir nach Ablauf der vereinbarten Überlassungszeit, in Ermangelung einer solchen, nach drei Monaten ab Lieferungsdatum, nach unserer Wahl dem Besteller in Rechnung stellen oder die Rücksendung verlangen. Die Kosten der Rücksendung gehen zu Lasten des Bestellers.
- 12. Exportverbot.** Falls ein im Inland wohnhafter Käufer nicht ausdrücklich etwas anderes angibt, gehen wir davon aus, daß die bestellten Maschinen für das Inland bestimmt sind. Es ist nicht gestattet, diese direkt oder indirekt zu exportieren.
- 13. Schadenersatzansprüche** sind ausgeschlossen, und zwar ohne Rücksicht darauf, aus welchem Rechtsgrund sie hergeleitet werden.
- 14. Zahlungsfähigkeit:** Entstehen nach Annahme der Bestellung begründete Zweifel an der Zahlungsfähigkeit oder Kreditwürdigkeit des Bestellers, so sind wir berechtigt, nach unserer Wahl entweder Barzahlung oder Sicherheitsleistung vor Lieferung zu verlangen, oder vom Vertrag zurückzutreten und vom Besteller Ersatz unserer Aufwendungen zu verlangen.
- 15. Ungültigkeit.** Eine etwaige Ungültigkeit einzelner Bestimmungen dieser Lieferbedingungen berührt die Wirksamkeit der übrigen Bestimmungen nicht.
- 16. Erfüllungsort und Gerichtsstand** für alle sich aus dem Liefergeschäft ergebenden Verbindlichkeiten und daraus entstehenden Streitigkeiten ist Esslingen/Neckar.
- 17. Soweit hier nichts anderes vereinbart, gelten die Lieferbedingungen des VDMA, Fachgruppe Holzbearbeitungsmaschinen.**

Änderungen im Sinne des Fortschritts vorbehalten.

Durch diesen Katalog werden die früheren Ausgaben ungültig.

FESTO-Maschinenfabrik
G. Stoll
7300 Esslingen/Neckar
Ulmer Straße 48
Postfach 808
Telefon
(0711) 35 5751-55 [312051-55]

FESTO-Elektro-Handmaschinen

