

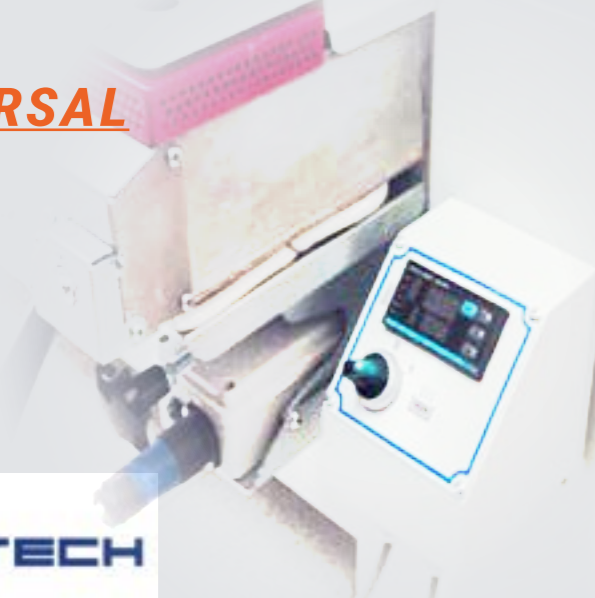
Seit über 25 Jahren
**dreht sich alles um die
Klebertechnik.**



kammann-partner.com

AUTOMATISCHE
KANTENANLEIM-MASCHINE
MIT MÖGLICHKEIT ZUR
SCHMALTEILVERARBEITUNG

FE UNIVERSAL



FE-MA-TECH® GmbH & Co.KG
Daimlerring 45
32289 Rödinghausen
Deutschland
Tel.: +49 (0) 52 23 / 493 29 - 8
Fax : +49 (0) 52 23 / 493 29 - 9
E-Mail: office@fematech.com
www.fematech.com



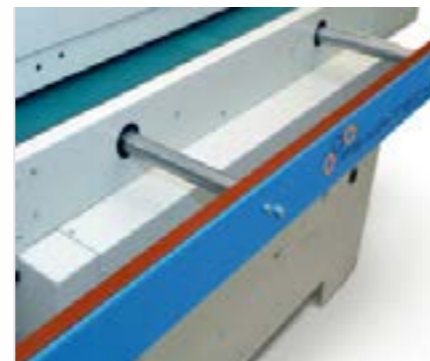
AUTOMATISCHE
**KANTENANLEIM-
MASCHINE**
MIT MÖGLICHKEIT ZUR
SCHMALTEILVERARBEITUNG

FE UNIVERSAL

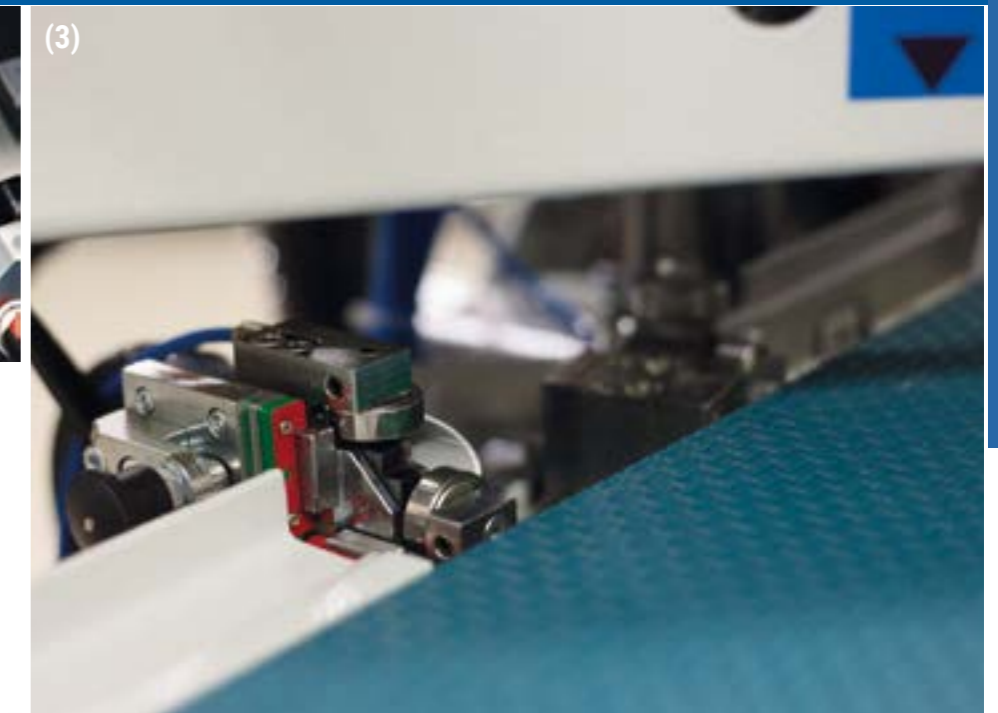
WWW.FEMATECH.COM

FE-MA-TECH AUTOMATISCHE KANTENANLEIMMASCHINE mit Vorfräseinheit

MERKMALE UND VORTEILE



Ausschiebbarer Arbeitstisch
Er ruht auf gehärteten Qualitätsstäben $\varnothing 40$ mm, die eine lange Lebensdauer gewährleisten



Details / Zubehör / Ausstattung / Konstruktion der Maschine (CSC-System)

Für Sie die optimale Lösung:

Die einzigartige, extrem feste Konstruktion der Maschine aus Stahl, Gusseisen und Hydrobeton garantiert eine hohe Qualität und Steifigkeit der Maschine.

Dank ihrer Masse von 580 kg werden sämtliche Stöße eliminiert, was die konstante Präzision der Einstellung der Maschine und hiermit eine hohe Qualität der beklebten Teile garantiert.

Die FE-MA-TECH FE Universal bietet eine hohe Qualität der zu beklebenden Segmente und einen maximalen Komfort bei der Arbeit.

Die perfekte Verarbeitung und nicht zuletzt auch der hervorragende und rasche Service, einschl. der Beratung, sind gewiss die Garantie Ihrer langfristigen Zufriedenheit.

Merkmale & Vorteile

Revolvereinstellung der Fräsaggregate für verschiedene Bandstärken (1)

- Dank der einzigartigen und einfachen FE-MA-TECH-Revolvereinstellung wird die Zeit der Umrüstung der Maschine auf eine andere Stärke des Bandes auf maximal 1 Minute verkürzt.
- Die Feineinstellung ermöglicht eine maximale Präzision beim Bekleben.

Abwicklungsmagazin-System der vertikalen und horizontalen Zuführung der Kante (2)

- Der Vorteil (vertikale Position) dieser Lösung ist die Platzeinsparung um die Maschine herum und die Möglichkeit ihrer Aufstellung bis fast an die Wand.
- Das Magazin ermöglicht bis zu 3 Rollen des Kantenbandes auf einmal zu positionieren (in vertikaler Position).

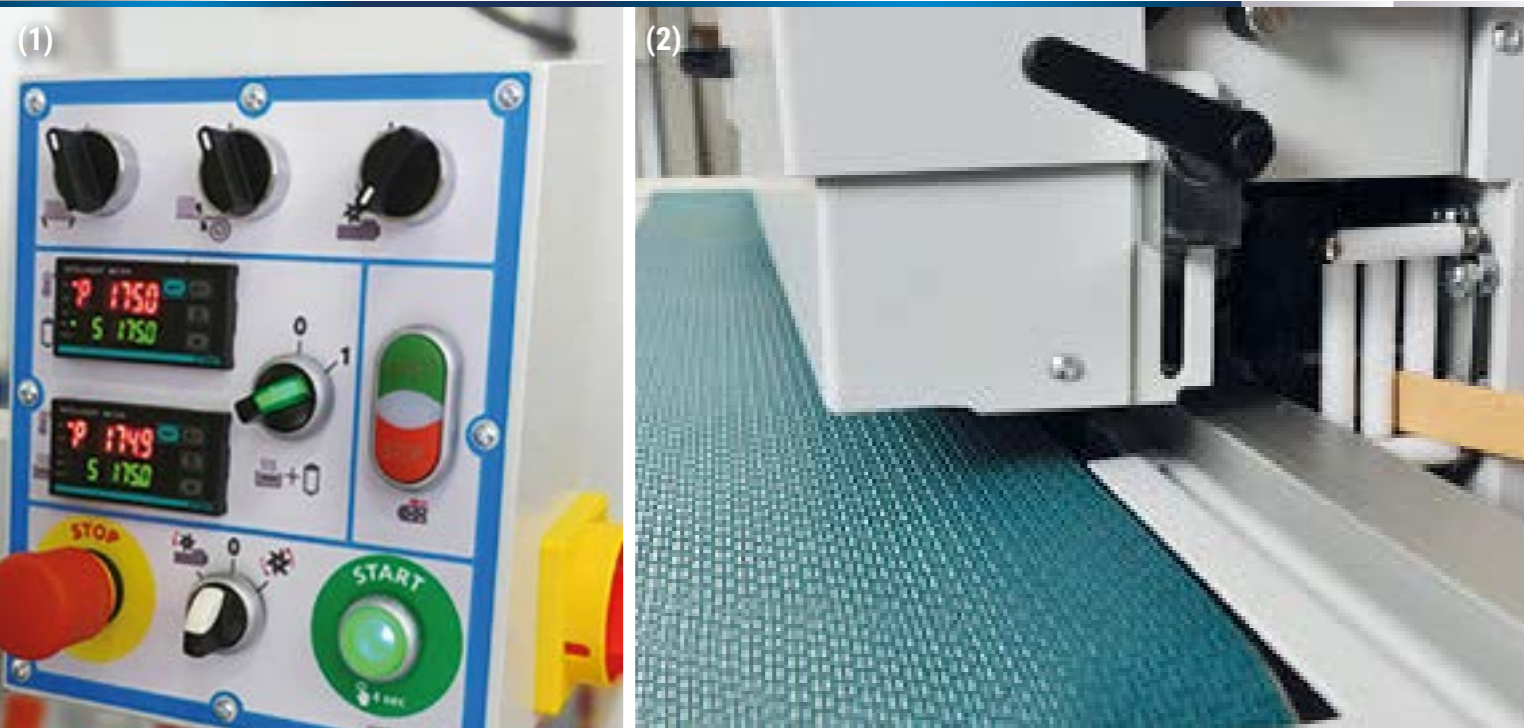
- Horizontale Positionierung des Kantenhalters auch problemlos möglich

Vorfräseinheit mit DIA-Werkzeug

- Das einzigartige System des Vorfrärens ermöglicht die Verwendung lediglich eines einzigen Fräswerkzeugs, wodurch die Betriebs- und Wartungskosten gesenkt werden.
- Der pneumatische hintere Druck verhindert das Splittern und die Beschädigung des zu beklebenden Segments.
- Hochqualitativer Fräskopf mit DIA-Messern garantiert ein perfektes Ergebnis und eine lange Nutzungsdauer (bis zu 50 000 m, ohne Schleifen)

BEDIENUNG UND **VORTEILE**

AUSTAUSCHBARE **AUFTRAGSEINHEIT** FÜR SCHMELZKLEBSTOFF



Bedienung & Vorteile

Einfache und übersichtliche Schalttafel (Bedienpanel) (1)

- Sie garantiert einen maximalen Komfort bei der Bedienung der Maschine.
- Möglichkeit des Abschaltens der einzelnen Aggregate (EIN/AUS des Präzisions- und Grobkappens und der Vorfräseinheit).
- Digitales und zuverlässiges Thermometer für die Kontrolle der korrekten Temperatur des Klebers.

Breites Beschickungsband (Förderband) (2)

- Es gewährleistet die qualitätsgerechte und präzise Führung des zu beklebenden Segments.

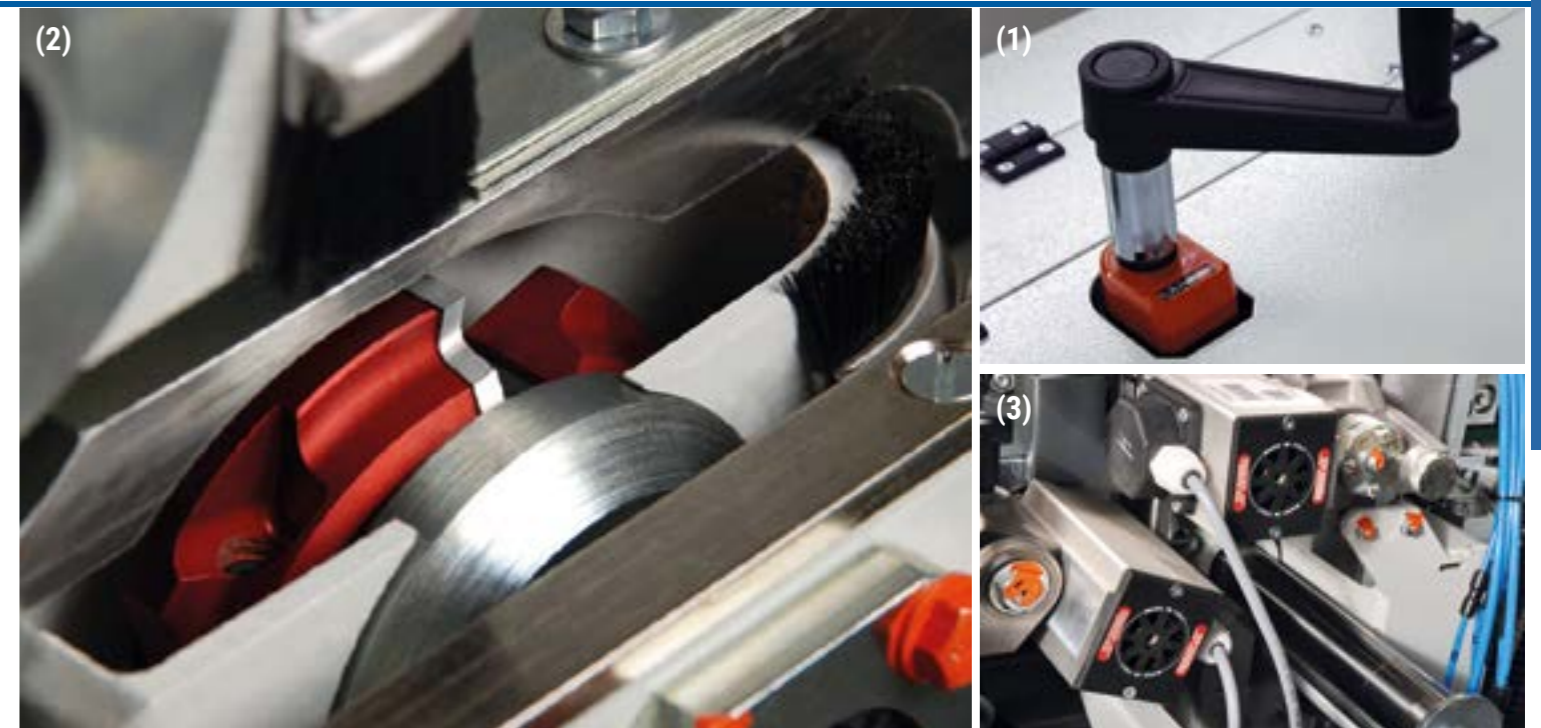
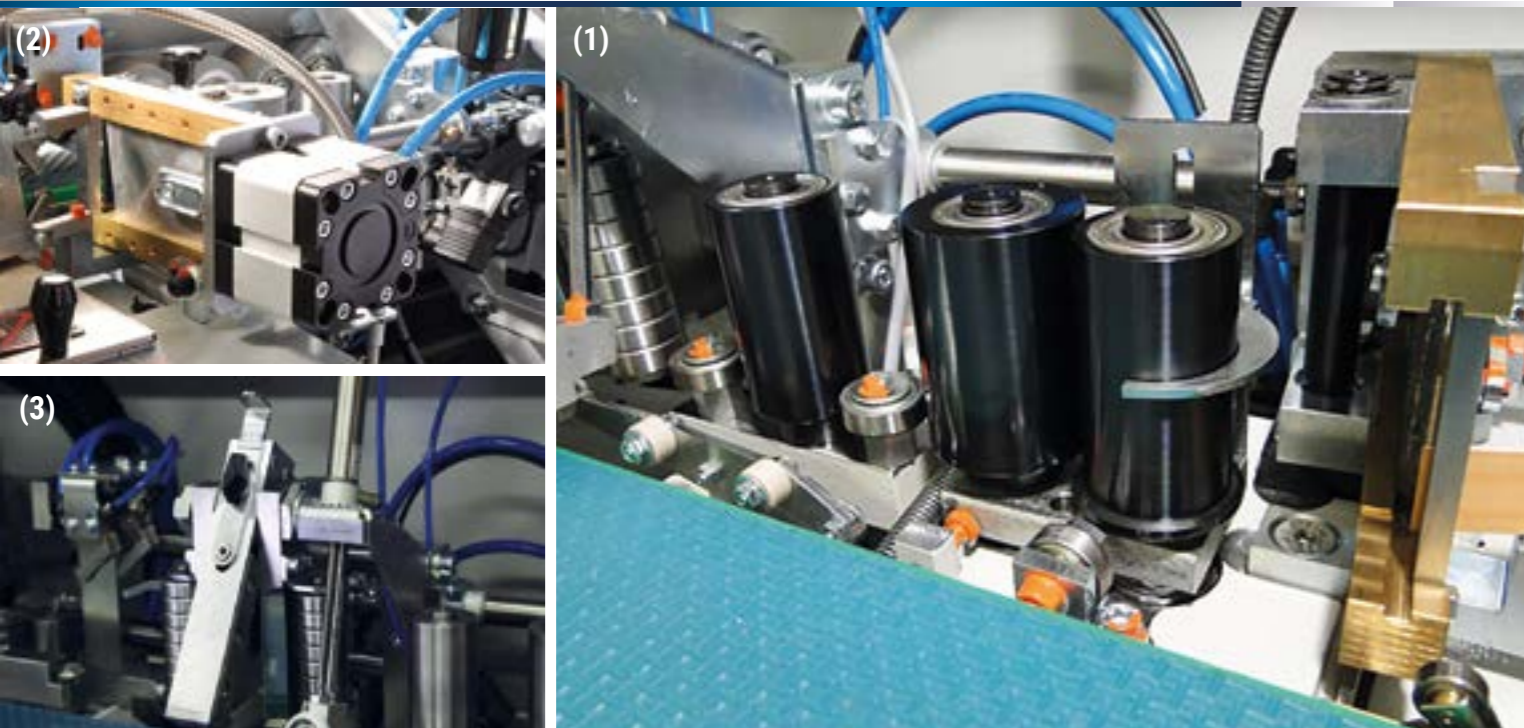


Neuheit Austauschbare Auftragseinheit

NEUHEIT: austauschbare Auftragseinheit für Schmelzklebstoff mit Vorwärmung

- Die patentierte Auftragseinheit ermöglicht die Arbeit der Maschine ohne Notwendigkeit des Schmierens.
- Möglichkeit der einfachen Regelung des Auftragens der Klebstoffmenge auf das Segment.
- Das Vorspannen der Auftragseinheit ermöglicht das effiziente Auftragen der richtigen Menge des Klebstoffes auf das Segment.
- Die FE Universal Maschinen verfügen in der Standardausführung über eine austauschbare Auftragseinheit (Wanne). Es besteht die Möglichkeit, weitere nachzukaufen.
- Das neue System der Auftragseinheiten mit Teflon-Beschichtung ermöglicht einen einfachen, schnellen, sicheren und effizienten Klebstoffwechsel aller Farben und Typen, je nach Kundenanforderung.
- Ideale Lösung für Klebverfahren unterschiedlicher Aufmachungen, je nach Kundenwunsch in hoher Qualität und immer mit der richtigen Farbe des Schmelzklebstoffes. Der Austausch der Auffangbehälter für den Klebstoff ist dank der Teflon-Oberflächenbehandlung eine Frage von einigen Sekunden.
- Bestandteil der Lieferung der Ersatzbehälter für Klebstoff ist auch eine Wärmestation, die das Vorwärmen des Ersatzbehälters auf die gewünschte Temperatur ermöglicht. Dank dieses Systems steht der Klebstoff gleich nach dem Einlegen in die Maschine zur sofortigen Anwendung zur Verfügung.
- Optional mit Vakuumbehälter zur Aufbewahrung der Auftragseinheit.

MERKMALE UND VORTEILE



Merkmale & Vorteile

Druckwerk (1)

- 3-Walzen-Andruckzone mit Kopieren.
- Sie umfasst 2 feste Andruckwalzen und eine Kopier- und Höhenführung des Bandes für ein gleichmäßiges Aufkleben auf das Segment.

Grobkappen (2)

- Für das Abschneiden des Bandes bis 3 mm Dicke.
- Sie umfasst 2 feste Andruckwalzen und eine Kopier- und Höhenführung des Bandes für ein gleichmäßiges Aufkleben auf das Segment.

Präzisionskappen (Bündigkappen) mit Sprühsystem des Kappmessers

- Das automatische Kappaggregat, mit der Möglichkeit der Feineinstellung des Schnittes, zeichnet sich durch eine hohe Steifigkeit und Genauigkeit aus.
- Das Kappaggregat ist mit einem automatischen Sprühsystem des Kappmessers ausgestattet. Die korrekte Dosierung wird durch die PLC-Einheit gesteuert. Diese Lösung verhindert das Verschmutzen des Kappmessers und der gesamten Einheit durch den Kleber und ermöglicht so die Arbeit der Maschine ohne unangenehme Verzögerungen infolge des Reinigens.

Merkmale & Vorteile

Höhenverstellung je nach Stärke der Platte (1)

- Der numerische Indikator der Position (Höhe) des Andruckführungsarmes garantiert die genaue Einstellung auf die jeweilige Stärke (10 – 60 mm) des zu beklebenden Segments.

Hochfrequenz-Fräsggregate (2)

- Wir verwenden hochwertige Fräsinstrumente mit auswechselbaren Platten (Messern).
- Einfacher Austausch der Fräsplatten.
- Das Fräsaggregat ermöglicht binnen weniger Sekunden, das genaue Einstellen des Fräsens der Facette, von 45°(oder bündig) bei dünnen Bändern (0,5 – 1 mm) oder es kann einfach und genau der Radius R2, mit Auslauf eingestellt werden,

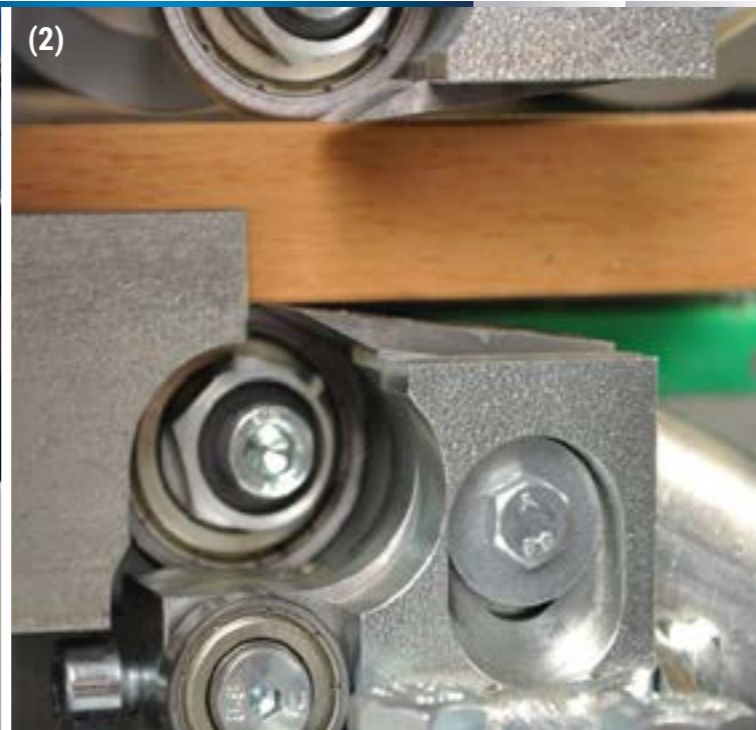
wodurch die Möglichkeit des Fräsens einer Kante von 2 und 3 mm Stärke gegeben ist.

Antriebseinheiten der Maschine (3)

- Die FE-MA-TECH Maschinen sind mit Komponenten der weltweit besten Hersteller (Lenze, Teknomotor, Delta, Pneumax u. Ä.) bestückt.

MERKMALE UND **VORTEILE**

ZUSÄTZLICHES **ZUBEHÖR** AUF WUNSCH



Merkmale & Vorteile

Absaugung der Maschine (1)

- Das hocheffiziente System der Absaugung, aufgrund der durchdachten Umarmung der einzelnen Instrumente, garantiert die sehr wirksame Entsorgung des abgefrästen Materials.
- Die Maschine bleibt somit die ganze Zeit über sauber, was die Effektivität der Arbeit und die im Ergebnis stehende Qualität der zu beklebenden Teile wesentlich erhöht.
- Der Verschnitt der Kanten wird im Sammelcontainer im hinteren Teil der Maschine erfasst und sammelt sich somit nicht in ihrem Inneren.
- Eine komplizierte Entnahme sowie die Unordnung um die Maschine herum gehören somit der Vergangenheit an.

Flachziehklingen für das Säubern des Segments (2)

- Die Funktionen der oberen und unteren Flachziehklingen sind das letzte, jedoch nicht weniger wichtige Glied des Prozesses des Beklebens.
- Die Ziehklingen mit der Feineinstellung garantieren ein perfektes Ergebnis.
- Die Ziehklingen sind auswechselbar
- Als zusätzliches Zubehör ist die Verwendung einer automatischen Schmierung der Ziehklinge möglich.

Zusätzliches Zubehör

RIEPE-Sprühsystem, vor dem Vorfräsen für ein perfekt sauberes Einzelteil (Empfehlenswert) (1)

- Das RIEPE-Sprühsystem verwenden alle bedeutenden Hersteller von Kantenanleimmaschinen. Es ist vor der Vorfräseinheit positioniert.
- Das elektronische Steuersystem trägt mit den Düsen der Marke RIEPE eine sehr dünne Schicht von dem Sprühmittel direkt auf die obere und auch auf die untere Seite des Werkstückes auf. Überschüssiger Klebstoff bleibt nicht an der Oberfläche haften und garantiert ein sauberes Produkt. Eine zusätzliche Reinigung von Werkstücken wird deutlich minimalisiert.

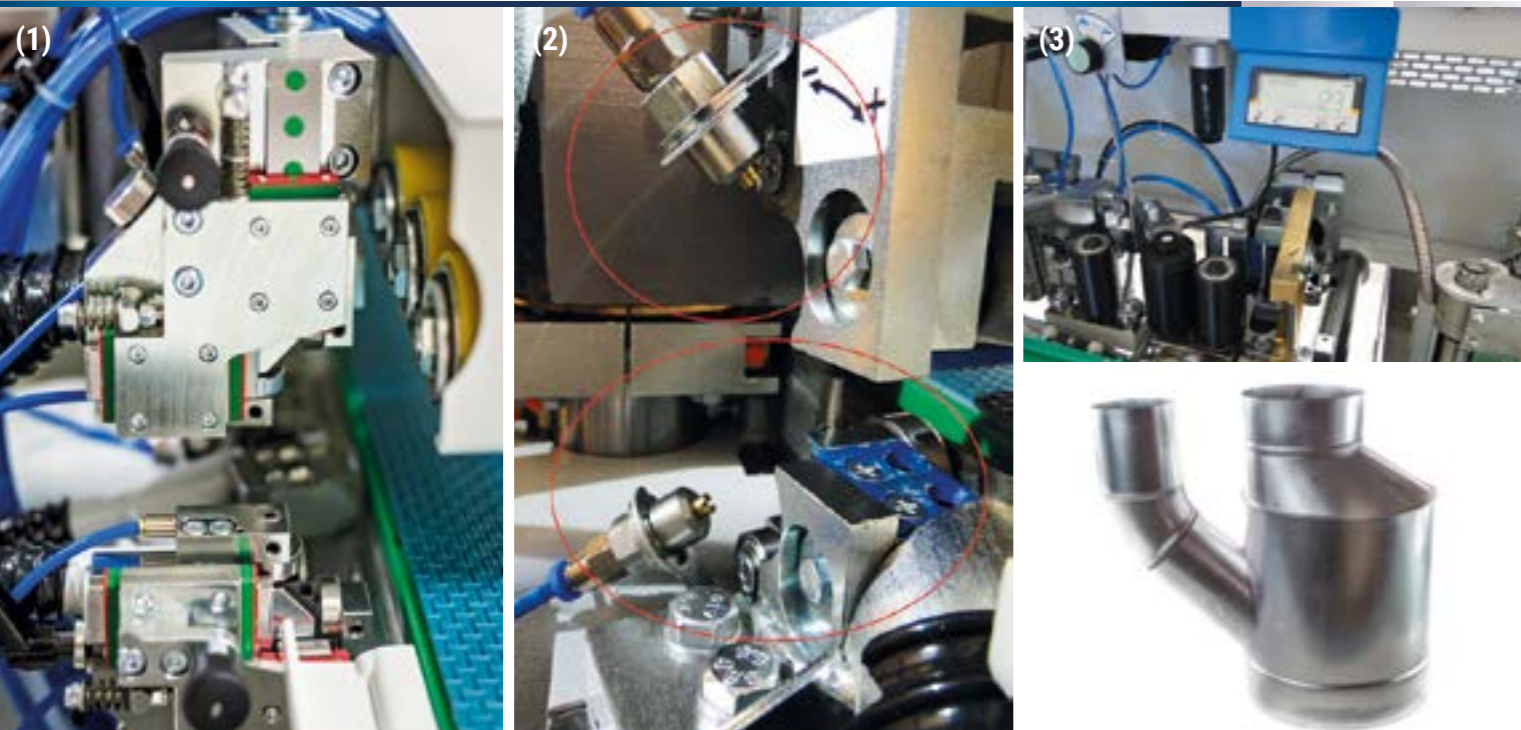
Austauschbare Auftragseinheit mit Vorwärmstation (2)

- Die Auftragseinheit, einschl. Vorwärmstation, muss vom Kunden dann nachgekauft werden, wenn noch keine Vorwärmstation vorhanden ist.

Schalteilaggregat (3)

- Aggregat zur Verarbeitung von Schmalteilen min. 15 mm.

ZUSÄTZLICHES ZUBEHÖR AUF WUNSCH



Zusätzliches Zubehör

Radius (Profil) Ziehklingen (1)

- Beseitigt eventuelle Spuren nach den Fräsmessern und vergütet so maximal die Oberfläche der Kante.
- Möglichkeit der Installation als zusätzliches Zubehör.

Automatische Schmierung der Ziehklinge (2)

- Automatisches System hält die Messer der Ziehklinge immer fettig und sauber. Als Schmier- und Trennmittel verwenden wir die Produkte von RIEPE.
- Erhöht auch die Effizienz der Absaugung der Ziehklinge.
- Die Ziehklinge wird regelmässig in einem vorprogrammierten Zyklus beschmiert.

Automatischer digitaler Kantenlängenzähler (3)

- Funktion zum Zählen der verarbeiteten Segmente

Einschaltautomatik für Absauganlagen (4)

- Sorgt für sofortiges und automatisches Anlaufen der an die Kantenanleimmaschine angeschlossenen Absauganlage.

Der Absaugverteiler aus Blech in der Größe 200 mm, 1 x 120 mm und 1 x 80 mm, dient zum Ableiten der beiden oben angeführten Absaughäuse, in einen Hals mit einem Durchmesser von 200 mm (Anschluss an einen Schlauch)



DIE TECHNISCHEN DATEN IN DER ÜBERSICHT

ARBEITSABMESSUNGEN DER SEGMENTE		
Stärke des zu beklebenden Segments	mm	10-60
Breite des zu beklebenden Segments – min.	mm	75 (15)
Länge des zu beklebenden Segments – min.	mm	75
ABMESSUNGEN DER KANTE		
Stärke der Kante	mm	0,4 – 3
Abmessungen des Bandes – Furnier	mm	0,4 – 2/40
Abmessungen des Bandes – ABS, PVC	mm	0,4 – 2/65
Abmessungen des Bandes – ABS, PVC	mm	3/45
VORFRÄSEINHEIT		
Materialabtragung	mm	0-2
Durchmesser des Diamantinstrumentes	mm	60
Max. Bearbeitungshöhe	mm	60
Drehzahl	U/min.	14400
Leistungsaufnahme des Motors	kW	0,75
SCHALTAFEL		
Möglichkeit des Ausschaltens der einzelnen Aggregate		ja
Kenngroße der Temperatur des Klebers		ja
Stufenlose manuelle Regelung der Temperatur des Klebers		ja
ABMESSUNGEN		
Länge	mm	2300
Tiefe	mm	750
Höhe	mm	1300
Masse (Gewicht)	kg	2300
ELEKTROAUSSTATTUNG		
Spannung	V	3 x 400
Leistungsaufnahme insgesamt	kW	3
SONSTIGES		
Geschwindigkeit des Vorschubs	m/min.	7,5
Ausschiebbarer Tisch für Segmente unterschiedlicher Längen		ja
Luftdruck min.	bar	6
Absaugstutzen ø	mm	1 X 120, 1 X 80

FUNKTIONEN FE UNIVERSAL (STANDARD AUSSTATTUNG)	
Vorfräseinheit inkl. DIA-Werkzeug	ja
Leimwalze (Höhe 10-60 mm)	ja
Kappeinheit des Grobkappens	ja
Druckwerk	ja
Präzisionskappen (Bündigkappen)	ja
Sprühsystem der Kappeinheit	ja
Fräsaggregat mit Revolvereinstellung	ja
Flachziehklingen-Aggregat	ja
Abwicklungsmagazin der vertikalen Kante	ja
CSC-System (Stahlbeton-Konstruktion)	ja

ZUSÄTZLICHES ZUBEHÖR

Bespritzen des Werkstückes vor dem Vorfräsen- Düsen RIEPE	Aufpreis – optional
Austauschbare Auftragseinheit mit Vorwärmstation	
Austauschbare Auftragseinheit ohne Vorwärmstation	
Automatische Schmierung der Ziehklinge	
Radius (Profil) Ziehklingen	
Automatischer, digitaler Kantenlängenzähler	
Einschaltautomatik für Absauganlagen	
Arbeitsraumbeleuchtung (Aggregatbeleuchtung)	
Anbau - Vakuumbehälter zur einfachen PUR Verarbeitung	
Aggregat zur Schmalteilverarbeitung	
Eckenkopieraggregat	