

FORMAT 4®

finebrush

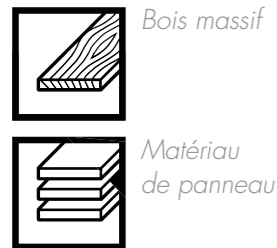
LES NOUVELLES PONCEUSES
À BROSSES POUR DES
APPLICATIONS UNIVERSELLES



FORMAT 4[®]



Les nouvelles ponçeuses à brosses pour des applications universelles



finebrush 1353

- » Largeur de travail : 1350 mm
- » Hauteur de ponçage : 3-140 mm
- » Vitesse d'avance : 0,6 à 8 m/min en continu
- » Utilisation facile grâce à un panneau de commande intuitif
- » 3 groupes de brosses contrôlables dans le sens de la marche et en sens inverse
- » Réglage en continu de la vitesse de 0,8 à 5 m/sec

finebrush 1355

- » Largeur de travail : 1350 mm
- » Hauteur de ponçage : 3-140 mm
- » Vitesse d'avance : 0,6 à 8 m/min en continu
- » Commande par écran tactile 15"
- » Utilisation facile grâce à un panneau de commande intuitif
- » 5 groupes de brosses contrôlables dans le sens de la marche et en sens inverse
- » Réglage en continu de la vitesse de 0,8 à 5 m/sec

Les nouvelles ponçeuses à brosses Format4 finebrush 1355 et 1353 convainquent dans l'utilisation industrielle grâce à la composition optimisée des agrégats. Avec 5 ou 3 unités de brossage, les pièces à profiler ou à structurer sont ponçées de manière optimale et préparées pour la finition de surface finale, comme par exemple le vernissage. Un avantage supplémentaire est l'outillage des brosses abrasives avec deux grains abrasifs en combinaison avec l'inversion du sens de rotation. L'utilisateur a donc la possibilité d'effectuer un ponçage de finition, mais aussi un ponçage intermédiaire de la peinture sans changer de grain abrasif. Cela permet de gagner du temps et d'éviter les manipulations inutiles.

machines premium FORMAT4 pour des exigences premium

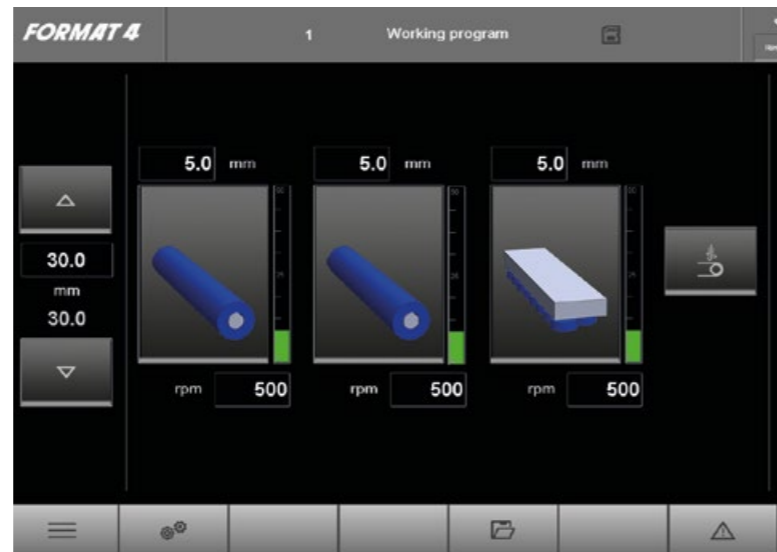
- » Puissance maximale et constante en exploitation industrielle
- » Solutions de production spécifiques au client
- » Construction lourde à composants premium
- » Packs d'équipement pleins de variantes à solutions de haute technologie
- » Précision de la construction mécanique à très haut niveau
- » Confort d'utilisation premium
- » Design primé
- » Qualité et précision „made in Austria“
- » Productivité sans compromis
- » Pack de prestations complet avant, pendant et après l'acquisition
- » Solutions de financement sur mesure

Les points forts en un coup d'oeil



Combinaison optimale d'agréats

La disposition des brosses longitudinales ainsi que des brosses rotatives permet d'obtenir des résultats de travail homogènes, même sur les pièces les plus difficiles. Grâce à l'usinage en chevauchement dans le sens de la marche et en sens inverse ainsi que dans le processus de rotation, même les zones difficiles d'accès sont traitées proprement. Parallèlement, les arêtes vives des pièces sont légèrement arrondies et préparées de manière optimale pour le traitement de surface.



Une commande à écran tactile pour un confort d'utilisation maximal

Le pupitre de commande intuitif et clairement structuré offre un confort d'utilisation pour une productivité maximale. Les fonctions de la machine sont représentées graphiquement et commandées par des interrupteurs de haute qualité. L'épaisseur de passage est affichée de manière claire à l'afficheur numérique. Une touche permet de la régler avec une précision de 0,1 mm.



Pas de changement de grains abrasifs

Toutes les brosses abrasives sont réalisées avec deux grains abrasifs et permettent ainsi un éventail d'applications allant du ponçage fin au ponçage intermédiaire de la peinture sans changement fastidieux de grain abrasif.

Modifier le sens de rotation sur l'écran, c'est tout.

FORMAT 4®

Détails

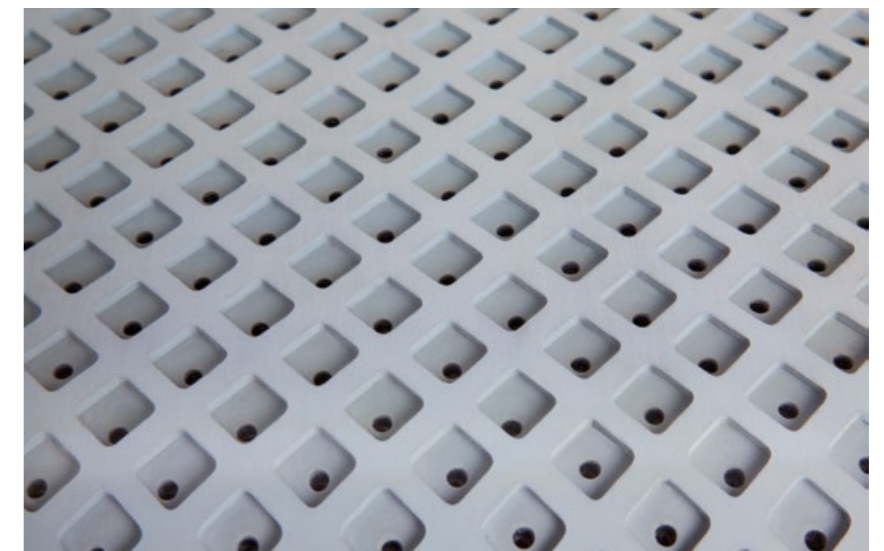


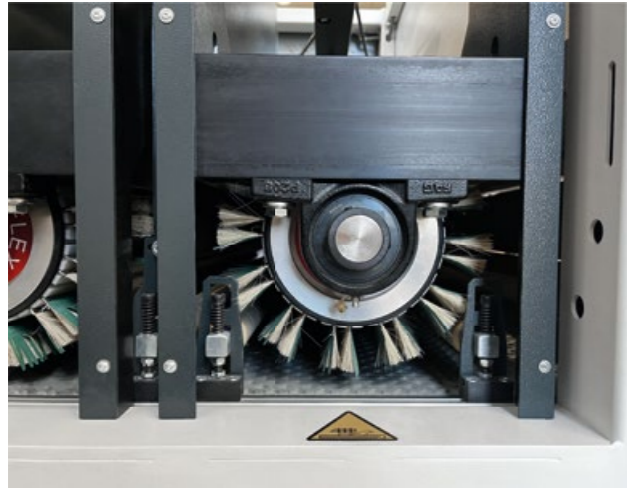
Table d'entraînement

La finebrush 1353 dispose d'un réglage en hauteur par table d'avance et la finebrush 1355 d'une hauteur d'entrée fixe de 900 mm qui garantit un travail facile et peu fatiguant. La hauteur constante de la machine permet son intégration simple dans une ligne de production. De série, la vitesse d'avance de la machine peut être directement réglée en continu sur le panneau de contrôle entre 0,6–8 m/min.

Table à dépression

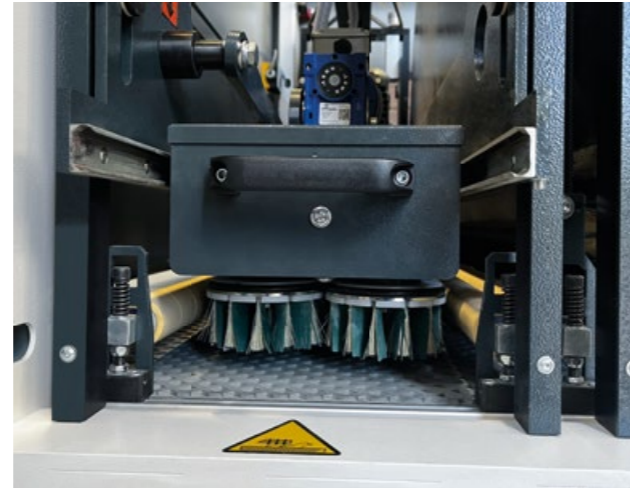
La machine peut être équipée d'une table à dépression pour des pièces lices, petites et fines. La dépression est générée par une soufflerie d'haute pression, liée à l'avance du tapis. La dépression agit par les trous du tapis sur la pièce à poncer.





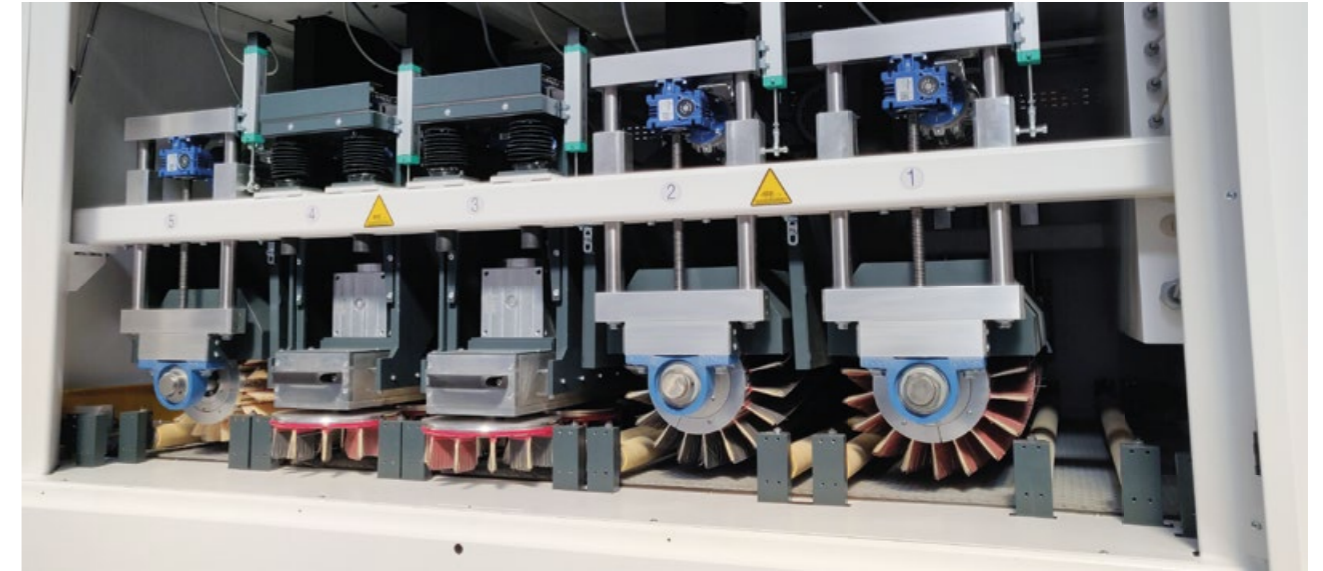
Brosse abrasive dans le sens de la longueur

Les pièces sont usinées et rectifiées dans le sens de la longueur, ce qui permet également d'usinier les bords transversaux des pièces. La commande d'oscillation en option permet une utilisation régulière des brosses abrasives avec un résultat final homogène. Le sens de rotation et la vitesse de ponçage peuvent être réglés en continu de 0,8 à 5 m/sec confortablement depuis le panneau de commande.



Groupe de brosses circulaires

L'agrégat de brosses circulaires „compact“ avec un diamètre de brosse de 115 mm sur la Format4 finebrush 1353 traite les pièces en rectification rotative. Les arêtes vives des pièces sont ainsi légèrement arrondies et les coins intérieurs sont traités proprement. La commande d'oscillation montée en série permet une utilisation régulière des brosses abrasives avec un résultat final homogène. Le sens de rotation et la vitesse de ponçage peuvent être réglés en continu de 0,8 à 5 m/sec confortablement depuis le panneau de commande. Sur la finebrush 1355, le diamètre des brosses est de 240 mm.



Configuration optimale de l'agrégat

Les configurations d'agrégats suivantes sont disponibles pour la finebrush 1353 :

- » Brosse longitudinale
- » Agrégat de brosses circulaires „compact“
- » Brosse longitudinale

Configuration optimale de l'agrégat

Les configurations d'agrégats suivantes sont disponibles pour la finebrush 1355 :

- » Brosse longitudinale
- » Brosse longitudinale
- » Brosse circulaire
- » Brosse circulaire
- » Brosse de nettoyage



Finitions soignées

Spécialement conçue pour les pièces profilées, la brosse de nettoyage Tampico permet d'obtenir des résultats très propres, sans résidus de poussière. En outre, un ventilateur de nettoyage oscillant peut être installé à la sortie de la machine. En particulier dans les systèmes de peinture automatiques, la pièce est ainsi préparée sans poussière pour le traitement de surface suivant.



Système de changement rapide des inserts de ponçage

Les inserts de ponçage sur les brosses longitudinales et circulaires peuvent être remplacés rapidement et facilement, ce qui réduit énormément les éventuels temps de préparation.

Manipulation simple

Le réglage des agrégats ainsi que de la vitesse d'avance et de l'épaisseur de ponçage s'effectue de manière simple, rapide et précise directement sur le panneau de commande au moyen de boutons-poussoirs manuels. La hauteur de la pièce est affichée avec précision sur un écran séparé. La finebrush 1353 peut être équipée d'une commande à écran tactile. Le pupitre de commande intuitif et clairement structuré offre un confort d'utilisation pour une productivité maximale. Les fonctions de la machine sont représentées graphiquement et commandées par des interrupteurs de haute qualité. L'épaisseur de passage est affichée de manière claire à l'afficheur numérique. Une touche permet de la régler avec une précision de 0,1 mm.

Caractéristiques techniques

Equipement électrique	finebrush 1353	finebrush 1355
001 3 x 400 V tension du moteur	S	S
004 Fréquence moteur 50 Hz	S	S
005 Fréquence moteur 60 Hz	W	W
25 Entrée multi-tension 3x190V / 208V / 230V / 400V / 415V / 440V / 480V	O	O
39 Contact de commutation pour commande du poussoir (prix/pièce)	O	O
88 L'éclairage intérieur	O	O
Table d'entraînement		
Largeur de travail 1350mm	S	S
Hauteur de la pièce 3-140mm	S	S
Hauteur d'entrée constante - table fixe 900 mm	-	S
Réglage en hauteur électrique de la table d'entraînement incl. réglage fin depuis le panneau de commande	S	-
Vitesse d'avance réglable en continu de 0,6 à 8 m /min via l'onduleur depuis le panneau de commande	S	S
Protection des mains et protection de l'épaisseur de la pièce	S	S
Bande porteuse à courroies continue avec structure à nid d'abeille	S	S
Centrage automatique du tapis d'avance	S	S
Table aspirante avec ventilateur de 2,2 kW (3 HP) intégré dans le bâti de la machine	O	-
73 Table à vide avec souffleur 4 kW (5,5 CV) intégré au bâti de la machine	-	O
74 Inverseur pour groupe d'aspiration et réglage de la pression de la charge	O	O
77 Rallonge du plateau sur roulettes côté du chargement, L=300 mm	O	O
78 Rallonge du plateau sur roulettes côté du déchargement, L=300 mm	O	O
Positionnement -CNC		
Contrôle de l'écran tactile 15,4"	-	S
Tableau de commande manuel	S	-
Ampèremètre pour la surveillance de la charge des unités	S	S
59A Unité de commande avec écran couleur tactile 10" au lieu du panneau de commande manuel (159B)	O	-
59B Unité de commande avec écran couleur tactile 15" au lieu du panneau de commande manuel (158A)	O	-
59C Écran tactile de support de bras pivotant (159A /159B)	O	O
85 Préparation de la machine pour l'intégration dans des systèmes de convoyage	O	O
90 Préparation pour la connexion réseau	O	O
65 Unités de brosse à réglage électrique de la hauteur	O	-

Unité de brosse longitudinale	finebrush 1353	finebrush 1355
Matériau abrasif composé de bandes de meulage abrasives approuvées par Tampico	S	-
Matériau abrasif composé de bandes abrasives abrasives qui seront approuvées par Tampico	-	S
Diamètre rouleau brosse : 400 mm	-	S
Diamètre rouleau brosse : 250 mm	S	-
Puissance moteur : 2.2kW (3PS)	S	S
Moteur indépendant alimenté par INVERTER	S	S
Vitesse du rouleau réglable : 150-600 tr/min	S	-
Vitesse du rouleau réglable m /sec : de 0,8 à 5 m /sec	-	S
Vitesse du rouleau réglable : 50-300 tr/min	-	S
Réglage haut motorisé séparé de la brosse de ponçage, programmable	-	S
rotation dans le sens des aiguilles d'une montre grain 180; grain 320 dans le sens inverse des aiguilles d'une montre	S	S
Réglage manuel de la hauteur de la brosse abrasive	S	-
Équipé du système de brosses abrasives Flextrim	S	S
Unité de brosse à disque		
Unité de brosse à disque avec brosses abrasives individuelles	-	S
Unité de brosse à disque avec brosses abrasives décalées	S	-
Matériau abrasif composé de bandes de ponçage abrasives approuvées par Tampico	S	S
Diamètre extérieur du disque de brosse : 115 mm	S	-
Diamètre extérieur du disque de brosse : 240-250 mm	-	S
Nombre de coussinets : 6x	-	S
Nombre de coussinets : 20x	S	-
Puissance moteur : 2.2kW (3PS)	S	S
Moteur indépendant alimenté par INVERTER	S	S
Vitesse réglable : de 250 à 750 RPM INVERTER	S	-
Vitesse réglable : de 50 à 300 tr/min	-	S
Vitesse m /sec réglable : de 0,8 à 5 m /sec	-	S
Course d'oscillation : total 55 mm	S	-
Course d'oscillation : 130 mm	-	S
Puissance du moteur oscillant : 0,37 kW	S	-
Puissance du moteur oscillant avec onduleur : 0,37 kW	-	S
Fréquence d'oscillation réglable : de 8 à 55 tr/min	-	S
Réglage en hauteur motorisé séparé de la station de patin de ponçage, programmable	-	S
rotation dans le sens des aiguilles d'une montre grain 180 ; grain 360 dans le sens antihoraire	S	S
Réglage manuel de la hauteur de la brosse abrasive	S	-
Équipé du système de brosses abrasives Flextrim	S	S

Reinigungsbürste	finebrush 1353	finebrush 1355
Tampico-Bürsteinheit INNERHALB der Maschine, zur Reinigung der Werkstücke	–	S
Bürstendurchmesser: max. 280 mm	–	S
Motorleistung: 1,5kW (2PS)	–	S
Druckgummiwalzen im Ein- und Auslauf	–	S
Separate motorische Höhenverstellung der Schleiftellerstation, programmierbar	–	S

Finish-Aggregate finebrush	finebrush 1353	finebrush 1355
71 Oszillations- Reinigungsgebläse für Werkstück und Vorschubteppich (I70)	○	○

Wichtiges Zubehör	finebrush 1353	finebrush 1355
14.1.070 Schleifpapiereinsatz Längsbürste K180 L=1.380 H=45mm (12 Stück)	○	○
14.1.071 Schleifpapiereinsatz Längsbürste K240 L=1.380 H=45mm (12 Stück)	○	○
14.1.072 Schleifpapiereinsatz Längsbürste K280 L=1.380 H=45mm (12 Stück)	○	○
14.1.073 Schleifpapiereinsatz Längsbürste K320 L=1.380 H=45mm (12 Stück)	○	○
14.1.080 Schleifpapiereinsatz Tellerbürste K180 + K360 L=35 H=45mm (12 Stück)	○	○
14.1.081 Schleifpapiereinsatz Tellerbürste K240 + K320 L=35 H=45mm (12 Stück)	○	○
14.1.082 Schleifpapiereinsatz Tellerbürste K280 + K400 L=35 H=45mm (12 Stück)	○	○

Transport	finebrush 1353	finebrush 1355
221 Container Verpackung	○	○

Gamme de produits

Scies circulaires et scies circulaires à format



Toupies



Raboteuses



Plaqueuses de chants



Ponçeuses à larges bandes



Presses à plateaux chauffants

Presse à plateaux chauffants HVP avec plateaux chauffants électriques Elkom® avec chauffage à eau chaude avec chauffage au mazout avec raccord au système de chauffage existant

Centres d'usinage CNC



Centres d'usinage CN pour nesting



Scies à panneaux



lève-plaques par le vide
Systèmes de retour
Unités de chargement



FORMAT 4®

FORMAT4 Des compétences irréprochables pour répondre aux attentes les plus exigeantes

Depuis 2001, la marque prestigieuse de Felder Group répond aux plus hautes exigences des professionnels du bois. Les solutions sur mesure ultra-performantes sont le fruit d'une innovation sans défaut et offrent le meilleur confort d'utilisation ainsi qu'une productivité absolue.

FELDER GROUP

KR-Felder-Straße 1
A-6060 HALL in Tirol

Ⓡ Tel. 04 72 14 94 74

www.format-4.fr

[Contact](#)

Ⓡ Tel. 051 70 54 66

www.format-4.be

[Contact](#)

Ⓡ Tel. 0866 922 8879

www.format-4.ca

[Contact](#)

Ⓡ Tel. 044 872 5100

www.format-4.ch

[Contact](#)