

FORMAT 4®

finebrush

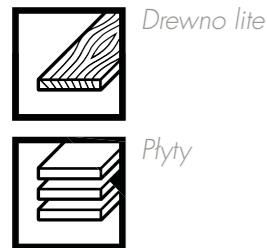
NOWE SZLIFIERKI
SZCZOTKOWE DO
ZASTOSOWAŃ
UNIWERSALNYCH



FORMAT 4[®]



Nowe szlifierki szczotkowe do zastosowań uniwersalnych



finebrush 1353

- » Szerokość robocza: 1350 mm
- » Wysokość szlifowania: 3–140 mm
- » Prędkość posuwu: bezstopniowa 0,6–8 m/min
- » prosta obsługa dzięki intuicyjnemu panelowi sterowania
- » 3 agregaty szczotkujące sterowane we współbieżności i przeciwbieżności
- » bezstopniowa regulacja prędkości obrotowych 0,8–5 m/sek

finebrush 1355

- » Szerokość robocza: 1350 mm
- » Wysokość szlifowania: 3–140 mm
- » Prędkość posuwu: bezstopniowa 0,6–8 m/min
- » 15" dotykowy ekran sterowania
- » prosta obsługa dzięki intuicyjnemu panelowi sterowania
- » 5 agregaty szczotkujące sterowane we współbieżności i przeciwbieżności
- » bezstopniowa regulacja prędkości obrotowych 0,8–5 m/sek

Nowe szlifierki szczotkowe finebrush 1355 i 1353 marki Format4 przekonują w zastosowaniu przemysłowym dzięki optymalnemu połączeniu urządzeń. Dzięki 3 lub 5 jednostkom szczotkującym przedmioty z profilowaniem lub strukturą są optymalnie szlifowane precyzyjnie i przygotowywane do ostatecznego wykończenia powierzchni, np. lakierowania. Dodatkową zaletą jest wyposażenie szczotek ściernych w dwie granulacje ściernie i funkcję zmiany kierunku obrotów. Dzięki temu użytkownik może wykonywać szlif ostateczny czy szlifowanie pośrednie lakieru bez wymiany ziarna ściernego. Oszczędza to czas i skraca pracę.

FORMAT4 elitarne obrabiarki dla elitarnych wymogów

- » Stała, najwyższa wydajność przy permanentnej, przemysłowej pracy
- » Indywidualne rozwiązania dla produkcji klienta
- » Najmasywniejsza budowa z pierwszorzędnymi komponentami
- » Bogate pakiety opcji wyposażenia z rozwiązaniami high-tec
- » Wzorowa precyzja w budowie obrabiarek
- » Perfekcyjny komfort obsługi
- » Nagradzany design
- » Jakość i precyzja z Austrii
- » Bezkompromisowa produktywność
- » Perfekcyjny pakiet obsługi przed, w trakcie i po zakupie
- » Indywidualnie dopasowane rozwiązania finansowania

Zestawienie najważniejszych wyróżników



Optymalna kombinacja agregatów

Rozmieszczenie szczotek wzdłużnych i obrotowych umożliwi uzyskanie jednorodnych wyników pracy, nawet przy najtrudniejszych elementach. Dzięki nakładającej się obróbce we współbieżności i przeciwbieżności oraz w procesie rotacji nawet trudno dostępne miejsca są obrabiane czysto. Równoległe ostre krawędzie detali są lekko zaokrąglane i optymalnie przygotowywane do obróbki powierzchniowej.



Sterowanie przy pomocy monitora dotykowego dla najwyższego komfortu obsługi

Przejrzysty panel sterowniczy umożliwia intuicyjne sterowanie i osiągnięcie maksymalnej produktywności. Funkcje maszyny są wyświetlane graficznie i obsługiwane za pomocą wysokiej jakości przełączników. Wysokość przepustowa jest czytelnie pokazana na wyświetlaczu cyfrowym. Można ją ustawiać klawiszem z dokładnością do jednej dziesiątej milimetra.

FORMAT 4®

Detale



Stół posuwowy

W modelu finebrush 1353 wysokość ustawia się za pomocą stołu podawczego, a model finebrush 1355 ma stałą wysokość wprowadzania materiału na stole wynoszącą 900 mm, co gwarantuje prostą i ergonomiczną pracę. Dzięki stałej wysokości można łatwo włączyć maszynę w ciąg technologiczny w zakładzie. Seryjnie, regulacji prędkości posuwu dokonuje się płynnie, na panelu sterowniczym w zakresie 0,6–8 m/min.

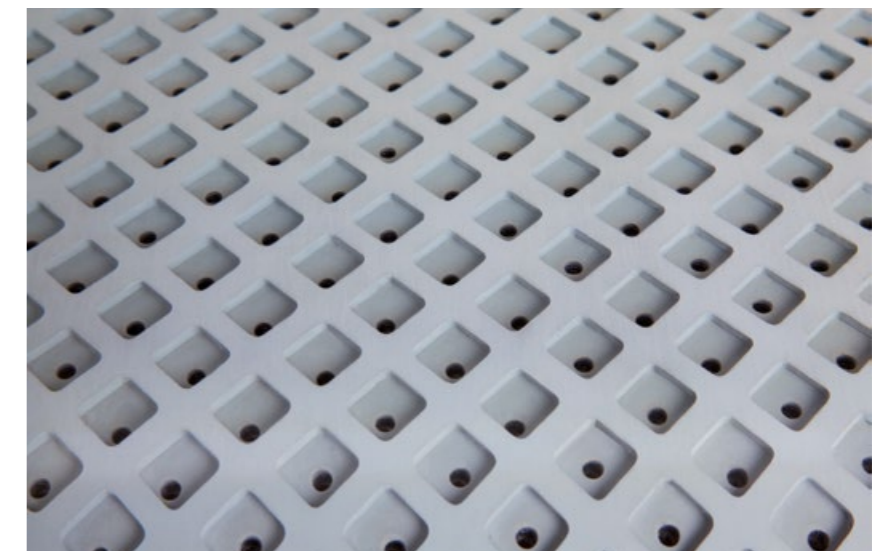


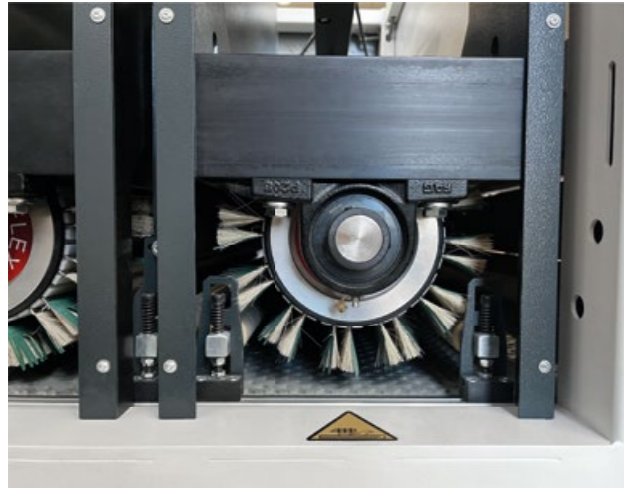
Brak wymiany ziarna ściernego

Wszystkie szczotki do szlifowania mają dwie granulacje ściernie, dzięki czemu umożliwiają różnorodne zastosowania: od szlifowania dokładnego, do szlifowania pośredniego lakieru, bez konieczności zmiany granulacji ścierniej. Zmień kierunek obrotów na wyświetlaczu, gotowe.

Stół próżniowy

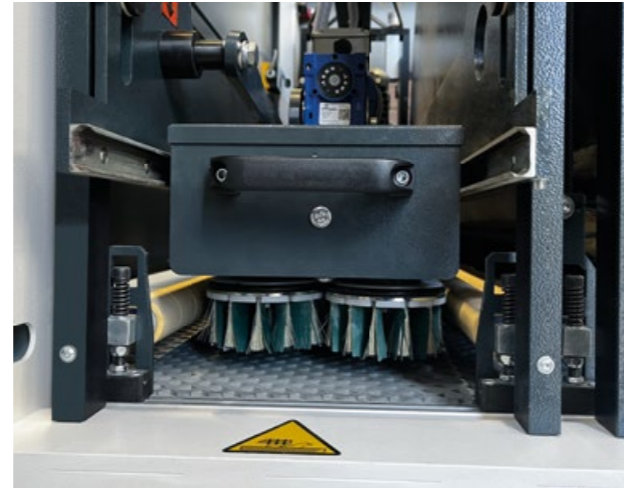
Do szlifowania gładkich oraz małych, jak również cienkich elementów szlifierka szerokotaśmowa może zostać wyposażona w stół próżniowy. Próżnia zostaje wytworzona za pomocą sprężarki, która jest połączona z posuwem. Próżnia przysysa materiał poprzez otwory znajdujące się w próżniowym dywanie posuwowym.





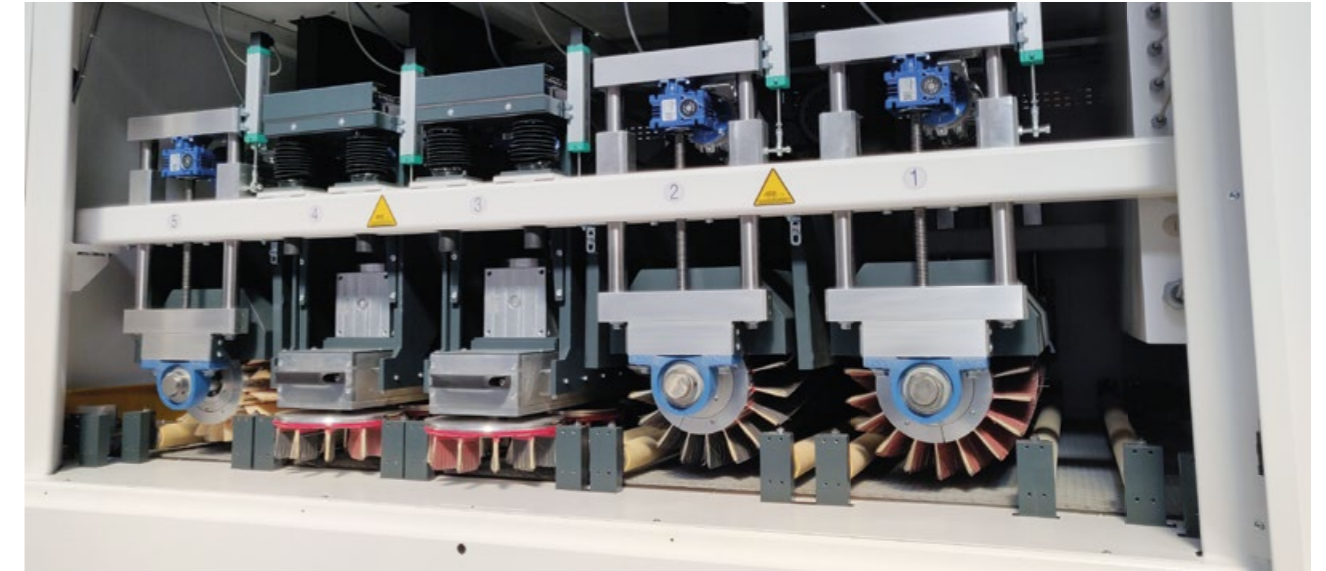
Szczotka szlifierska w kierunku wzdłużnym

Detale są obrabiane i szlifowane w kierunku wzdłużnym, co umożliwia obróbkę także poprzecznych krawędzi detali. Opcjonalna regulacja oscylacji umożliwia równomierne wykorzystanie szczotek szlifierskich i uzyskanie jednorodnego efektu końcowego. Kierunek obrotów i prędkość szlifowania można regulować bezstopniowo w zakresie 0,8–5 m/sek na panelu sterowania.



Zespół szczotki tarczowej

Zespół szczotki tarczowej „compact” o średnicy szczotki 115 mm w modelu finebrush 1353 marki Format4 obrabia detale w szlifowaniu obrotowym. Dzięki temu ostre krawędzie detali zostają zaokrąglane, a wewnętrzne narożniki obrabiane czysto. Seryjnie montowana regulacja oscylacji umożliwia równomierne wykorzystanie szczotek szlifierskich i uzyskanie jednorodnego efektu końcowego. Kierunek obrotów i prędkość szlifowania można regulować bezstopniowo w zakresie 0,8–5 m/sek na panelu sterowania. Średnica szczotki w finebrush 1355 wynosi 240 mm.



Optymalna konfiguracja agregatu

W przypadku modelu finebrush 1353 dostępne są następujące konfiguracje agregatów:

- » szczotka podłużna
- » zespół szczotki tarczowej „compact”
- » szczotka podłużna

Optymalna konfiguracja agregatu

W przypadku modelu finebrush 1355 dostępne są następujące konfiguracje agregatów:

- » szczotka podłużna
- » szczotka podłużna
- » szczotka tarczowa
- » szczotka tarczowa
- » szczotka czyszcząca



Precyzyjne wykończenie

Zwłaszcza w przypadku profilowanych detali szczotka czyszcząca Tampico umożliwia doskonałe efekty, bez pozostałości kurzu.

Ponadto na wylocie maszyny można zamontować oscylacyjną dmuchawę czyszcząca. W przypadku automatycznych systemów lakierowania detal jest przygotowany do następnej obróbki, bez kurzu.



System szybkiej wymiany płytek szlifierskich

Wkładki szlifierskie na szczotkach wzdłużnych i tarczowych można szybko i łatwo wymienić, co znacznie skraca ewentualne czasy przebrojenia.

Prosta obsługa

Ustawienie agregatów oraz prędkości posuwu i siły szlifowania odbywa się łatwo, szybko i precyzyjnie bezpośrednio na panelu sterowania za pomocą przycisków ręcznych. Wysokość detalu jest wskazywana dokładnie na oddzielnym wyświetlaczu.

Jako wariant wyposażenia w finebrush 1353 do dyspozycji jest sterowanie z monitorem dotykowym.

Przejrzysty panel sterowniczy umożliwia intuicyjne sterowanie i osiągnięcie maksymalnej produktywności. Funkcje maszyny są wyświetlane graficznie i obsługiwane za pomocą wysokiej jakości przełączników. Wysokość przepustowa jest czytelnie pokazana na wyświetlaczu cyfrowym. Można ją ustawiać klawiszem z dokładnością do jednej dziesiątej milimetra.

Oferta produktowa

Wyposażenie elektryczne		finebrush 1353	finebrush 1355
001	Napięcie silnika 3 x 400 V	S	S
004	Częstotliwość 50 Hz	S	S
005	Częstotliwość 60 Hz	W	W
25	Wejście wielonapięciowe 3x190V /208V / 230V / 400V / 415V / 440V / 480V	O	O
39	Zestyk przelączający do sterowania zasuwą (cena/sztukę)	O	O
88	oświetlenie wewnętrzne	O	O
Stół posuwowy			
	Szerokość robocza 1350mm	S	S
	Wysokość przedmiotu obrabianego 3-140 mm	S	S
	Stała wysokość wprowadzania – stały stół, 900 mm	–	S
	Elektryczna regulacja wysokości stołu posuwowego z precyzyjnym ustawianiem z panelu sterowniczego	S	–
	Prędkość posuwu regulowana bezstopniowo od 0,6-8 m /min za pomocą falownika z panelu sterowania	S	S
	Ochrona rąk i ochrona grubości przedmiotu obrabianego	S	S
	Bezkońcowa taśma transportowa o strukturze plastra miodu	S	S
	Automatyczne wypośrodkowanie wykładziny posuwowej	S	S
	Stół podciśnieniowy z wentylatorem 2,2 kW (3 KM) zintegrowanym w stojaku maszyny	O	–
73	Stół próżniowy z kompresorem 4 kW (5,5 KM) wbudowany w podstawę maszyny	–	O
74	Przetwornica częstotliwości do dmuchawy próżniowej służąca do dostosowania próżni	O	O
77	Przedłużenie rolkowe stołu po stronie wprowadzania, L=300 mm	O	O
78	Przedłużenie rolkowe stołu po stronie odbiorczej, L=300 mm	O	O
Sterowania			
	Sterowanie ekranem dotykowym 15,4"	–	S
	Ręczny panel obsługi	S	–
	Amperomierz do monitorowania obciążenia jednostek	S	S
59A	Jednostka sterująca z kolorowym ekranem dotykowym 10" zamiast ręcznego panelu sterowania (159B)	O	–
59B	Jednostka sterująca z 15-calowym kolorowym ekranem dotykowym zamiast ręcznego panelu sterowania (158A)	O	–
59C	Ekran dotykowy wspornika ramienia obrotowego (159A /159B)	O	O
85	Przygotowanie maszyny do integracji z systemami przenośników	O	O
90	Przygotowanie do połączenia sieciowego	O	O
65	Elektryczna regulacja wysokości jednostek szczotek	O	–

Zespół szczotki wzdłużnej	finebrush 1353	finebrush 1355
Materiał ścierny składający się z ściernych pasków ściernych, które będą zatwierdzone przez Tampico	S	–
Materiał ścierny składający się z pasków ściernych zatwierdzonych przez Tampico	–	S
Średnica wałka szczotkowego: 400 mm	–	S
Średnica wałka szczotkowego: 250 mm	S	–
Moc silnika: 2,2 kW (3 KM)	S	S
Niezależny silnik zasilany INVERTEREM	S	S
Regulowana prędkość wałka: 150–600 obr./min	S	–
Regulowana prędkość rolki m /sec: od 0,8 do 5 m /sec	–	S
Regulowana prędkość wałka: 50 bis 300 obr./min	–	S
Oddzielna, zmotoryzowana regulacja wysokości szczotki szlifierskiej, programowalna	–	S
obrót w prawo 180 gr; przeciwnie do ruchu wskazówek zegara o ziarnistości 320	S	S
Ręczna regulacja wysokości szczotki szlifierskiej	S	–
Wyposażony w system szczotek szlifierskich Flextrim	S	S
Zespół szczotki tarczowej		
Materiał ścierny składający się z pasków ściernych zatwierdzonych przez Tampico	–	S
Materiał ścierny składający się z pasków ściernych zatwierdzonych przez Tampico	S	–
Materiał ścierny składający się z ściernych pasków ściernych, które będą zatwierdzone przez Tampico	S	S
Średnica zewnętrzna tarczy szczotki: 115 mm	S	–
Średnica zewnętrzna tarczy szczotki: 240-250 mm	–	S
Ilość podkładek: 6x	–	S
Ilość podkładek: 20x	S	–
Moc silnika: 2,2 kW (3 KM)	S	S
Niezależny silnik zasilany INVERTEREM	S	S
Regulowana prędkość: od 250 do 750 RPM INVERTER	S	–
Regulowana prędkość: od 50 do 300 obr./min	–	S
Regulowana prędkość m /sec: od 0,8 do 5 m /sec	–	S
Skok oscylacji: łącznie 55 mm	S	–
Skok oscylacji: 130 mm	–	S
Oszillationsmotorleistung: 0,37kW	S	–
Moc silnika oscylacyjnego z falownikiem: 0,37 kW	–	S
Regulowana częstotliwość oscylacji: od 8 do 55 obr./min	–	S
Oddzielna, zmotoryzowana regulacja wysokości stacji talerza szlifierskiego, programowalna	–	S
obrót w prawo 180 gr; przeciwnie do ruchu wskazówek zegara 360 ziarnistość	S	S
Ręczna regulacja wysokości szczotki szlifierskiej	S	–
Wyposażony w system szczotek szlifierskich Flextrim	S	S

Szczoteczka do czyszczenia		finebrush 1353	finebrush 1355
Zespół szczotki Tampico WEWNĄTRZ maszyny do czyszczenia przedmiotów obrabianych		-	S
Średnica szczotki: maks. 280 mm		-	S
Moc silnika: 1,5 kW (2 KM)		-	S
Gumowe rolki dociskowe na wejściu i wyjściu		-	S
Oddzielna, zmotoryzowana regulacja wysokości stacji talerza szlifierskiego, programowalna		-	S
Wykończ agregaty drobną szczotką			
71	Oscylacyjny wentylator czyszczący do materiału obrabianego i dywanika podającego (I70)	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Ważne akcesoria			
14.1.070	Wkładka do papieru ściernego szczotka podłużna K180 L=1380 H=45mm (12 sztuk)	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
14.1.071	Wkładka do papieru ściernego szczotka podłużna K240 L=1380 H=45mm (12 sztuk)	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
14.1.072	Wkładka do papieru ściernego szczotka podłużna K280 L=1380 H=45mm (12 sztuk)	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
14.1.073	Szczotka podłużna z wkładem do papieru ściernego K320 L=1380 H=45mm (12 sztuk)	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
14.1.080	Szczotka tarczowa z wkładem papierowym K180 K360 L=35 H=45mm (12 sztuk)	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
14.1.081	Szczotka tarczowa do papieru ściernego K240 K320 L=35 H=45mm (12 sztuk)	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
14.1.082	Szczotka tarczowa z wkładem papierowym K280 K400 L=35 H=45mm (12 sztuk)	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Opakowanie			
221	Przygotowanie do transportu kontenerem	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>

Oferta produktowa

Pilarki tarczowe & formatowe

kappa 590 e-motion/x-motion kappa 550 e-motion/x-motion kappa 550 kappa 450 x-motion kappa 450

Frezarki

profil 92 M e-motion profil 45 M/x-motion profil 45 Z/x-motion

Strugarki

dual 51 plan 51L exact 63 exact 51

Okleiniarki

tempora F800 60.12 e-motion tempora F600 60.06L tempora F600 60.06L glueBox tempora F400 45.03/L

Szlifierki szerokotaśmowe

findustry 1352/1353/1354 finish 1352/1353 modular finebrush 1353/1355 Prasy do forniru

Prasa do forniru HVP z półkami elektrycznymi Elkom® z półkami ogrzewanymi wodą z półkami ogrzewanymi olejem do podłączenia do istniejącego systemu grzewczego

Centra obróbcze CNC

c-express 920 classic creator 950 D-Jet profit H350R/H500R profit H200R/H300R

Centra obróbcze CNC do nestingu

profit H150/100 profit H80I profit H08

Pilarki do rozkroju płyt

kappa V60/V80 kappa V60 classic kappa automatic classic kappa automatic 85/100 edition

Próżniowy podnośnik płyt Systemy nawrotne Zespoły załadawcze

v-motion/classic u-motion classic u-motion professional l-motion robot-motion

FORMAT 4®

FORMAT4 Bezkompromisowa kompetencja dla najwyższych wymagań

Marka premium Felder Gruppe spełnia od 2001 roku najwyższe wymagania profesjonalnych użytkowników. Skrojone na miarę, wysokowydajne rozwiązania są bezkompromisowo innowacyjne, oferują maksymalny komfort obsługi i najwyższą wydajność.

FELDER GROUP

KR-Felder-Straße 1
A-6060 HALL in Tirol

☎ Tel. 032/453 14 72

www.format-4.pl

[Kontakt](#)