

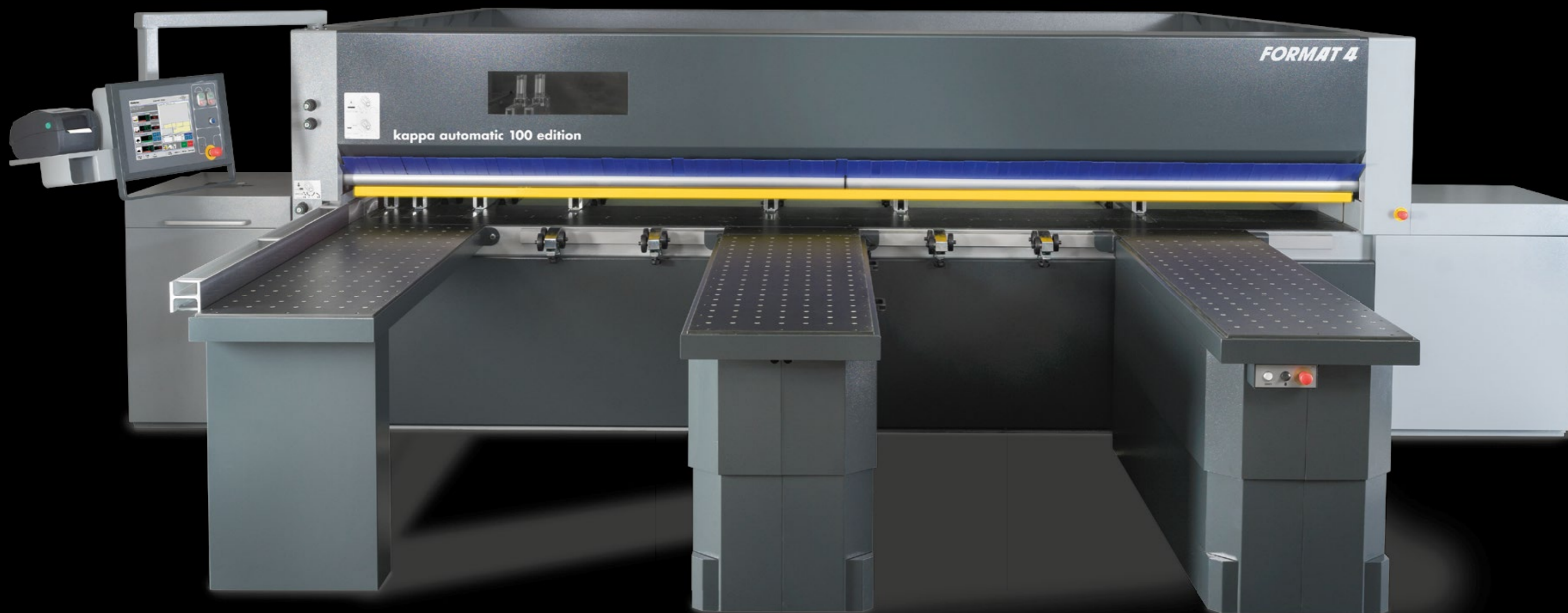
FORMAT 4[®]

kappa automatic edition

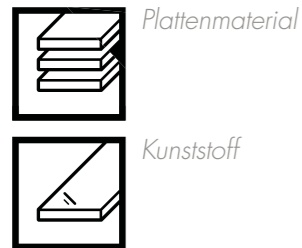
MIT GROßER SCHNITTHÖHE
FÜR MAXIMALE PRODUKTIVITÄT
IM PAKETSCHNITT



FORMAT 4®



Die kompakte Druckbalken- und Plattenaufteilsäge für effizienten Zuschnitt



Die kappa automatic edition setzt mit ihrem Druckbalken und Materialschieber aus Stahl als eine der schwersten Sägen ihrer Klasse auf langlebigen und hochwertigen Maschinenbau. High-End Schnittkanten, höchste Präzision und größt mögliche Wiederholgenauigkeit sind Ergebnisse dieser Philosophie. Mit der Neuentwicklung des kappa automatic Sägewagens wurde die Schnittrichtung in Richtung des Anschlages gedreht. Mit dem neu entwickelten Bedienpult mit Touchscreen-Steuerung in Kombination mit der Schnittrichtung gegen den Anschlag und einem Sägeblattüberstand von 85/95 mm gehört sie zu den ganz großen dieser Klasse. Die Hauptsäge mit 13,5 kW starkem Motor und einem 350 mm Sägeblattdurchmesser, wird unterstützt von einem separaten Vorritzaggregat mit 1,1 kW, 150 mm Vorritzsägeblatt-Durchmesser und Einstellmöglichkeit im Laufenden Betrieb.

FORMAT 4®

Varianten Modelle & Ihre Vorteile



kappa automatic 85 edition

- » Schnittlänge: 3.200, 3.800, 4.300 mm
- » Sägeblattdurchmesser: 320 mm
- » Sägeblattüberstand: 85 mm
- » Vorschubgeschwindigkeit stufenlos: 1–60 m/min
- » Steuerung: 15" TFT Bildschirm, Touchscreen
- » Motorstärke: 12 PS (9 kW)



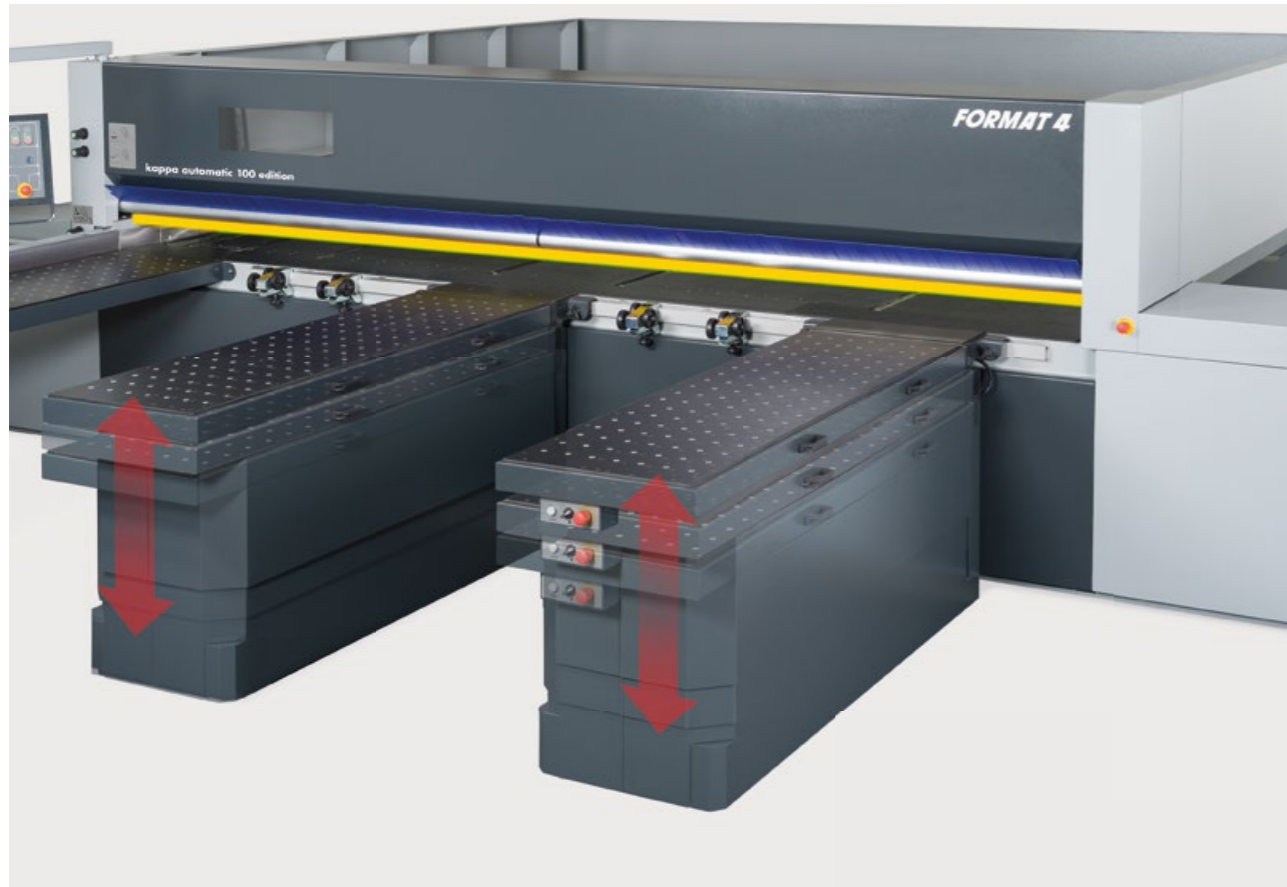
kappa automatic 100 edition

- » Schnittlänge: 3.200, 3.800, 4.300 mm
- » Sägeblattdurchmesser: 350 mm
- » Sägeblattüberstand: 95 mm
- » Vorschubgeschwindigkeit stufenlos: 1–60 m/min
- » Steuerung: 15" TFT Bildschirm, Touchscreen
- » Motorstärke: 18 PS (13,5 kW)

FORMAT4 Premium-Maschinen für Premium-Ansprüche

- » Konstante Höchstleistung im industriellen Dauerbetrieb
- » Kundenspezifisch optimierte Produktionslösungen
- » Massivste Bauweise mit Premium-Komponenten
- » Variantenreiche Ausstattungspakete mit High-Tech-Lösungen
- » Vollendete Maschinenbaupräzision
- » Premium-Bedienkomfort
- » Qualität und Präzision aus Österreich
- » Kompromisslose Produktivität
- » Perfektes Dienstleistungspaket vor, während und nach dem Kauf
- » Maßgeschneiderte Finanzierungslösungen
- » Maschinenbauerfahrung seit 1956

Die wichtigsten Highlights auf einen Blick

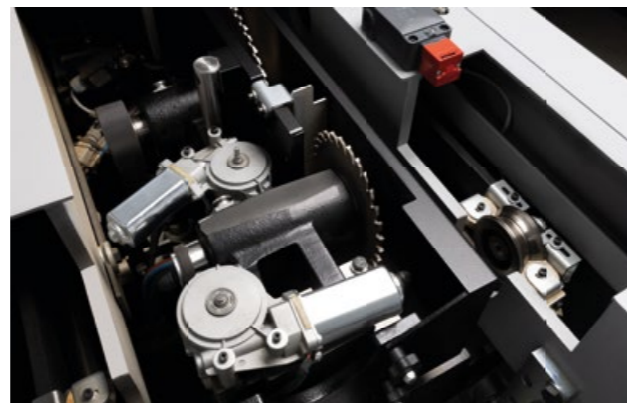


Innovatives Fronthubtischsystem

Für einen weiteren Schritt in die Automatisierung kann die kappa automatic edition mit dem neuen, innovativen Fronthubtischsystem ausgestattet werden. Die standardmäßigen Beistelltische werden durch massive, vollautomatisch angesteuerte Scherenhubtische ersetzt. Dies garantiert eine immense Effizienzsteigerung und erhöht den Bedienerkomfort enorm.

Motorische Vorritzereinstellung

Die optional erhältliche Motorische Vorritzereinstellung in Hunderstelmmillimeter erfolgt über Stellmotoren und garantiert ausrissfreie Ergebnisse. Die Einstellung kann hierbei komfortable über das Bedienterminal erledigt werden.

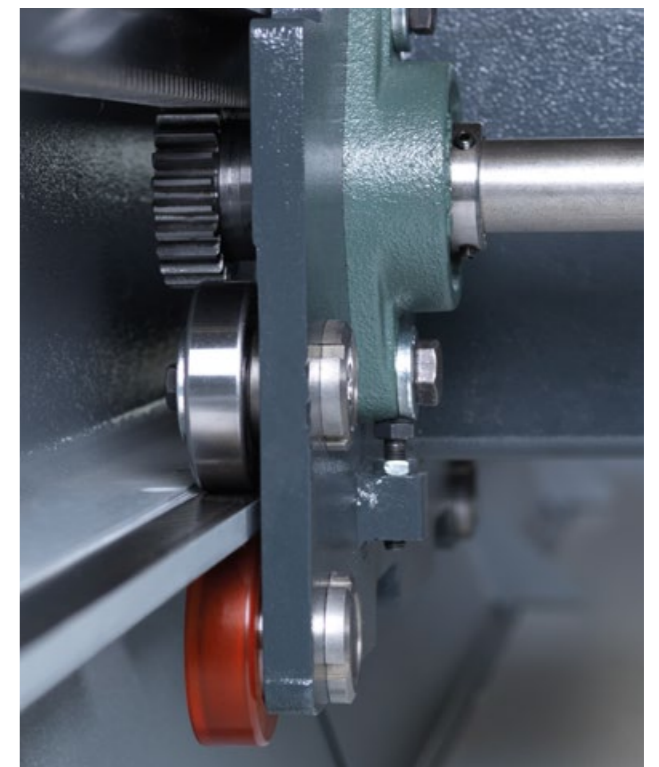


Sägewagen mit Haupt- und Vorritzaggregat

Höchste Laufruhe und exakte Schnittwinkel garantiert der massive, auf geschliffenen und gehärteten Rundführungen geführte Sägewagen mit Haupt- und Vorritzaggregat. Die Schnitthöhe kann manuell, pneumatisch oder elektromotorisch eingestellt werden.

Doppeltes Messsystem am Materialschieber

Der Materialschieber aus massivem Stahl wird beidseitig geführt und ist mit einem Magnetmeßbandsystem ausgestattet. In Kombination mit einem hochpräzisen Servomotor und den soliden Spannzangen wird eine höchstmögliche Wiederholgenauigkeit erreicht.



Details



Einfachste Bedienung

Die einfache Gestaltung des Bedienpultes und die übersichtliche Menüführung der Steuerungssoftware auf Windows-Basis sorgen für intuitive Bedienung. Des Weiteren haben Sie durch das flexible Bedienterminal und das übersichtliche Sichtfenster im Druckbalken alles Wichtige stets im Blick. Die kappa automatic kann mit Schnittoptimierungs-Software von Ardis ausgestattet werden. Auf Wunsch kann zusätzlich ein Etikettendrucker hinzugefügt werden.



Automatische Fronthubtische

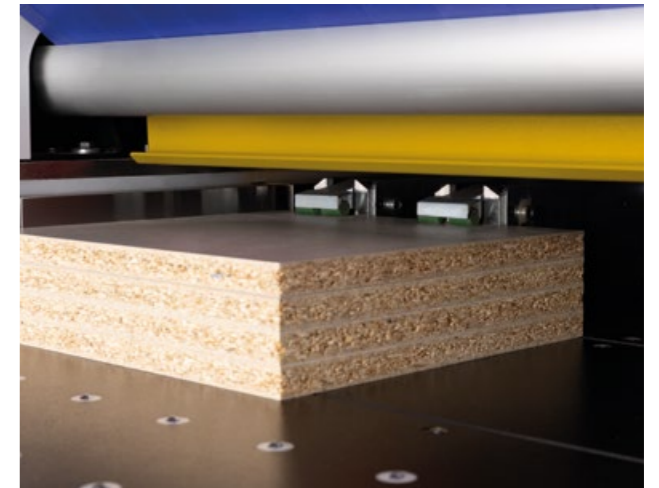
Der Schritt in die Automatisierung mit automatischen Fronthubtischen. Plattenstapel mit bis zu 240 Millimeter können hier zwischengelagert und Plan für Plan abgearbeitet werden. Zusätzlich besteht die Möglichkeit, einen vorkommissionierten Plattenstapel zu laden und unabhängige Schnittpläne mit minimaler Rüstzeit zu erledigen. Die Plattenstärke ist dabei unabhängig.

FORMAT 4®



Rollenbahn

Die Rollenbahn unterstützt den Plattentransport des Materialschiebers und garantiert so ein präzises Zuführen des Plattenmaterials zur Schnittlinie.



Werkstücktransport

Pneumatisch gesteuert sorgen massive Spannzangen aus Stahl für das sichere und beschädigungsfreie Klemmen von Plattenpaketen (Öffnungshöhe 80/95 mm) und einzelnen, kleinen Plattenmaterialien.



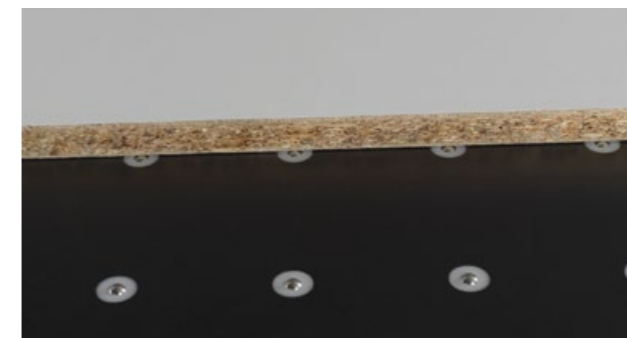
Zusätzliches Bedienterminal am Luftkissentisch

Mit dem zusätzlichen Bedienterminal am Luftkissentisch sparen Sie Zeit und steigern die Produktivität.



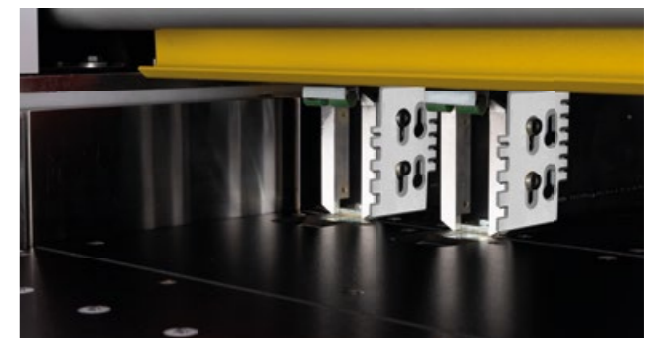
Abschiebehilfe zur Schnittachse

Durch die Abschiebehilfen zur Schnittachse können Platten unabhängig von der Materialstärke stets prozesssicher und ohne Beschädigung beschickt werden.



Individuell ansteuerbare Luftkissentische

Die Luftkissenfunktion bei den Beistelltischen wird durch drei separate Gebläse erzeugt. Ein komfortables Plattenhandling und ressourcenschonender Einsatz durch individuelle Ansteuerung sind so stets gewährleistet.



Furnieranschlüge

Für Platten mit Furnierüberstand können die optional enthaltenen Anschlüsse verwendet werden. Somit bleibt auch in diesem Anwendungsgebiet die Maßtreue und Prozesssicherheit erhalten.



Sägewagenantrieb

Der konstante Vorschub des Sägewagens wird stufenlos von 1–60 m/min direkt am Bedienfeld geregelt. Der Antrieb erfolgt über ein Zahnrad- und Zahnstangensystem und garantiert somit gleichbleibende Schnittqualität unabhängig vom Werkstückmaterial.



Perfekte Prozesssicherheit

In Kombination mit der Schnittoptimierungs-Software kann für jedes Werkstück ein Etikett mit zahlreichen Informationen (Auftragsnummer, Verwendungszweck, CNC-Programm, zu bekenntende Seite) ausgedruckt werden.



Anpressvorrichtung

Die Anpressvorrichtung mit Laufrolle drückt das Werkstück an den Winkelanschlag und sorgt für einen exakten 90° Winkel (für Werkstückbreiten 50–1.200 mm).



Druckbalken

Der Druckbalken senkt sich vor dem Schnitt ab und drückt das Werkstück auf den Sägetisch nieder. Dieser Andruck fixiert das Schnittgut während des Schnittes und kann bis max. 3 bar manuell reguliert werden. Des weiteren sorgt der Druckbalken für die Absaugung der nach oben ausgeworfenen Späne.

Technische Daten

Elektrik (CNC)		kappa automatic 85 edition	kappa automatic 100 edition
1	3x 400 V Motorspannung, 50 Hz Motorfrequenz	S	S
6	3x 400 V Motorspannung, 60 Hz Motorfrequenz	O	O
2	3x 230 V Motorspannung, 60 Hz Motorfrequenz	O	O
8	Motor 12,0 PS (9 kW)	S	-
8	Motor 18,0 PS (13,5 kW)	-	S

Schnittlängen und Druckbalken		kappa automatic 85 edition	kappa automatic 100 edition
-	Schnittlänge 3.200 mm (Materialschieberlänge 3.200 mm)	S	S
-	Schnittlänge 3.800 mm (Materialschieberlänge 3.200 mm)	O	O
-	Schnittlänge 4.300 mm (Materialschieberlänge 3.200 mm)	O	O
-	Druckbalken pneumatisch gesteuert	S	S
-	Anpressdruck pneumatisch einstellbar bis max. 3bar	S	S

Sägewagen		kappa automatic 85 edition	kappa automatic 100 edition
-	Schnittrichtung in Richtung Winkelanschlag	S	S
-	Vorschubgeschwindigkeit stufenlos 1–60 m/min	S	S
-	Rücklauf 60 m/min	S	S
-	Hauptsägeblatt-Ø 320 mm, Sägeblattüberstand 85 mm	S	-
-	Hauptsägeblatt-Ø 350 mm, Sägeblattüberstand 95 mm	-	S
-	Schnitt Höheneinstellung in 2 Stufen, manuell (40 mm/85 mm)	S	-
22	Elektronische, stufenlose Schnitt Höheneinstellung (inkl. Nutfunktion)	O	S
-	Vorritzsägeblatt-Ø 150 mm	S	S
25	Gesteuerte Vorritzerpositionierung	O	O

Winkel- und Beistelltische		kappa automatic 85 edition	kappa automatic 100 edition
-	Winkeltisch links in Luftkissenausführung, 2.300 x 600 mm	S	S
-	Winkelanschlagschiene 2.000 mm am Winkeltisch links	S	S
31	2 Stück Beistelltische 2.300 x 600 mm	S	S
33	Zusätzlicher Beistelltisch in Luftkissenausführung, 2.300 x 600 mm	O	O
-	Verfahrenrichtung für die Beistelltische	S	S
32	Stahlrollen an Vorderkante Luftkissentische	O	O

Materialschieber und Paketklemmer	kappa automatic 85 edition	kappa automatic 100 edition
- Materialschieber Fahrweg in mm	3.200	3.200
- Anzahl Rollenbahnen als Auflage hinter Maschinentisch	6-7	6-7
- Anzahl Paketklemmer in Einzelfingerausführung, Öffnungshöhe 80 mm	6-9	-
- Anzahl Paketklemmer in Breitfingerausführung, Öffnungshöhe 95 mm	-	2
- Anzahl Paketklemmer in Einzelfingerausführung, Öffnungshöhe 95 mm	-	5-7
- Paketklemmerdruck pneumatisch einstellbar bis max. 3bar	S	S
- Materialschieber (Vorlauf/Rücklauf) 25/40 m/min	S	S
- Materialschieber (Vorlauf/Rücklauf) 25/60 m/min	-	S
39 Seitliche Anpressvorrichtung 50-1.200 mm	S	S
18 Verlängerung des hinteren Materialschieber auf 3.800mm anstatt 3.200mm	O	O
18 Verlängerung des hinteren Materialschieber auf 4.300mm anstatt 3.200mm	O	O
Druck der Anpressvorrichtung pneumatisch einstellbar bis max.3bar	S	S
34 mechanische Besäumanschläge für Materialien mit Überhang	O	O

Maschinensteuerung	kappa automatic 85 edition	kappa automatic 100 edition
101 PC Control inkl. Windows 10 Betriebssystem	S	S
- Steuerungseinheit mit 15" Touch-Farbbildschirm	S	S
80 Teleservicepaket über Internet	S	S
81 Schaltstelle am Luftkissentisch	S	S
61 Thermo-Etikettendrucker für interaktiven Etikettendruck	O	O

Hubtisch	kappa automatic 85 edition	kappa automatic 100 edition
95A Bei Plattengröße größer 2.800mm wird Schnittlänge 4.300mm empfohlen	W	W
95 2 Stück Fronthubtisch (KAC 3232 #95A)	O	O
96 rückseitiger Hubtisch für kappa automatic 85 edition (I95)	O	O

Wichtiges Zubehör	kappa automatic 85 edition	kappa automatic 100 edition
03.07.32060 - HW-Plattenaufteil Sägeblatt Ø= 320 mm, B= 4,4/3,2 mm, d= 30 mm, Z60 TZ/FZ	S	-
03.07.35072 - HW-Plattenaufteil Sägeblatt Ø= 350 mm, B= 4,4/3,2 mm, d= 30mm, Z72 TZ/FZ	-	S
03.10.15028 - Konisches HW Vorritzsägeblatt Ø= 150 mm, B= 4,3-5,5 mm, d= 20 mm, Z28	S	S

Allgemeines	kappa automatic 85 edition	kappa automatic 100 edition
Absauganschluss-Ø in mm	120/100/100	120/100/100
Gewicht kg	3.500-3.900	3.500-3.900

Lieferprogramm

Kreis- & Formatkreissägen     

Fräsmaschinen   

Hobelmaschinen    

Kantenanleimmaschinen    

Breitbandschleifmaschinen   **Heizplattenpressen**  HVP Heizplattenpresse mit Elkom® Elektro-Heizplatten mit Warm-Wasserheizung mit Thermo-Ölheizung zum Anschluss an das bestehende Heizsystem

CNC-Bearbeitungszentren     

CNC-Nesting Bearbeitungszentren   

Plattenaufteilsägen    

Vakuum-Plattenheber Returnsysteme Beschickungseinheiten    

FORMAT 4®

FORMAT4. Kompromisslose Kompetenz für höchste Ansprüche.

Die Premiummarke der Felder Group erfüllt seit 2001 die höchsten Ansprüche professioneller Anwender. Die maßgeschneiderten High-Performance Lösungen sind kompromisslos innovativ, bieten höchsten Bedienkomfort und absolute Produktivität.

FELDER GROUP

KR-Felder-Straße 1
A-6060 HALL in Tirol

- Ⓐ Tel. 05223 55306
www.format-4.at
[Kontakt](#)
- Ⓓ Tel. 089 383 804-68
www.format-4.de
[Kontakt](#)
- Ⓒⓗ Tel. 044 872 51 00
www.format-4-suisse.com
[Kontakt](#)
- Ⓘ Tel. 0472 832 628
www.format-4.it
[Kontakt](#)