

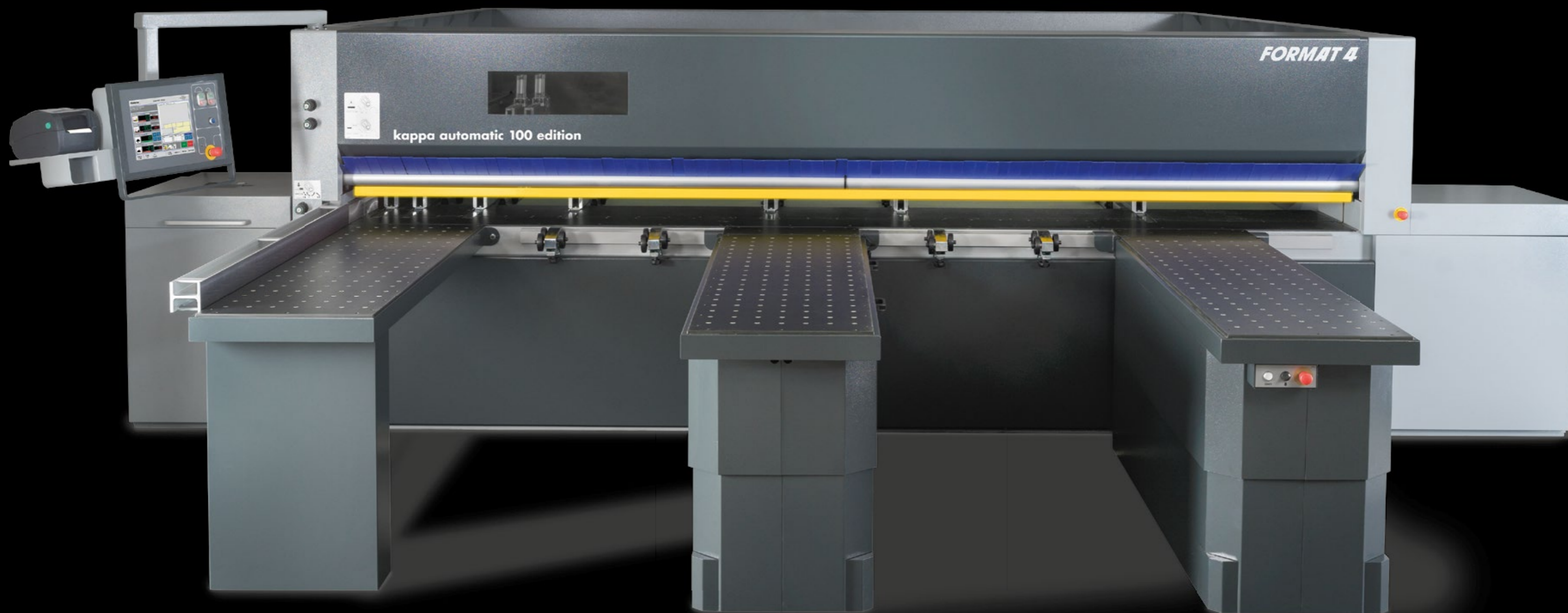
**FORMAT 4<sup>®</sup>**

# **kappa automatic edition**

LA SECCIONADORA  
COMPACTA PARA EL  
CORTE EFICIENTE



**FORMAT 4**®



## La seccionadora compacta para el corte eficiente



Material de tablero



Plástico



La kappa automatic edition, es una de las sierras más robustas de su clase, con barra de presión y desplazador de material de acero, apostando por calidad y longevidad en la ingeniería de maquinaria. Cantos de alta precisión y máxima repetibilidad son resultados de esta filosofía. En el desarrollo reciente del carro de la kappa automatic, la dirección de corte se orientó hacia el lado del tope. Gracias al nuevo diseño del panel con control a través de una pantalla táctil, combinando además la dirección de corte en sentido contrario al tope y una saliente de disco de 85/95 mm, puede decirse que figura entre las más grandes de su categoría. La sierra principal con motor potente de 13,5 kW y diámetro de disco de sierra de 350 mm se complementa con un grupo incisor independiente de 1,1 kW, diámetro de disco incisor de 150 mm y ajuste de sierra en pleno funcionamiento.

# FORMAT 4®

## Variantes

Modelos y sus ventajas



### kappa automatic 85 edition

- » Longitud de corte 3.200/ 3.800/ 4.300 mm
- » Diámetro del disco de sierra: 320 mm
- » Saliente del disco de sierra: 85 mm
- » Velocidad de avance en continuo: 1-60 m/min
- » Control: monitor TFT de 15", pantalla táctil
- » Potencia del motor: 12 CV (9 kW)



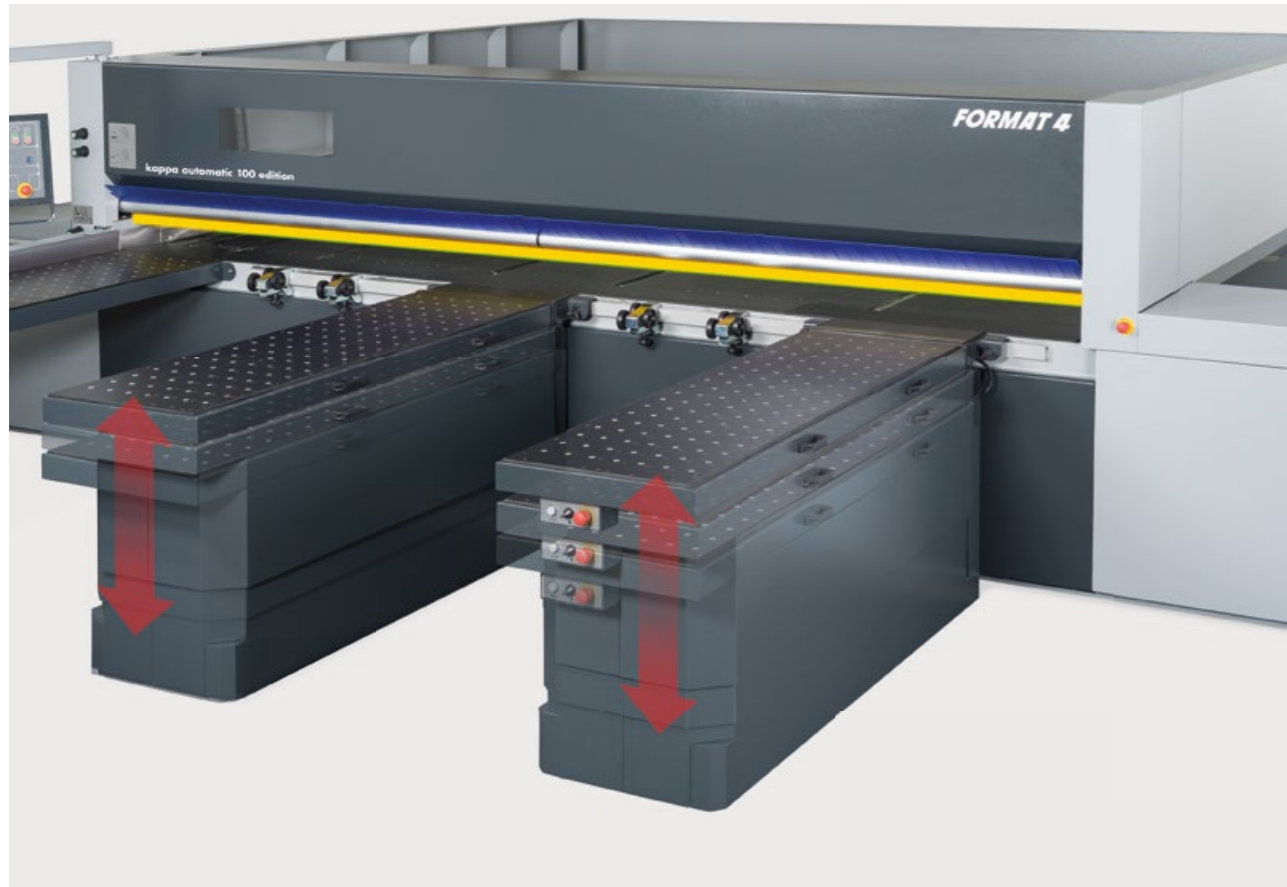
### kappa automatic 100 edition

- » Longitud de corte 3.200/ 3.800/ 4.300 mm
- » Diámetro del disco de sierra: 350 mm
- » Saliente del disco de sierra: 95 mm
- » Velocidad de avance en continuo: 1-60 m/min
- » Control: monitor TFT de 15", pantalla táctil
- » Potencia del motor: 18 PS (13,5 kW)

## FORMAT4 Máquinas Premium para exigencias Premium

- » Rendimiento alto y constante en ámbito industrial
- » Soluciones personalizadas y optimizadas de producción
- » Construcción sólida con componentes de primera calidad
- » Paquetes de equipamiento variado con soluciones de alta tecnología
- » Ingeniería de precisión perfeccionada
- » Confort de manejo premium
- » Calidad y precisión de Austria
- » Productividad garantizada
- » Asistencia técnica completa, antes, durante y después de la compra
- » Soluciones financieras a medida
- » Experiencia en ingeniería mecánica desde 1956

# Los aspectos más importantes de un vistazo

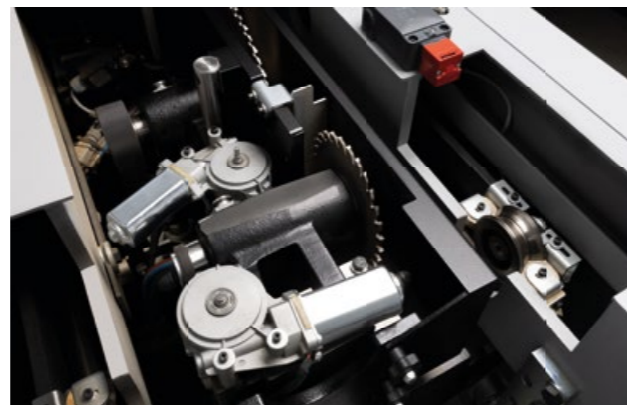


## Innovador sistema de mesa elevadora frontal

Para dar un paso más en la automatización, la kappa automatic edition puede equiparse con el nuevo e innovador sistema de mesa elevadora frontal. Las mesas laterales estándar se sustituyen por enormes mesas elevadoras de tijera con control totalmente automático. Esto garantiza un inmenso aumento de la eficiencia y mejora enormemente la comodidad del operador.

## Ajuste motorizado del incisor

Opcionalmente puede suministrarse el ajuste motorizado del incisor en centésimas de milímetros, a través de motores de ajuste que garantizan resultados perfectos sin astillas. El ajuste se realiza en este caso de manera cómoda a través del terminal de control.

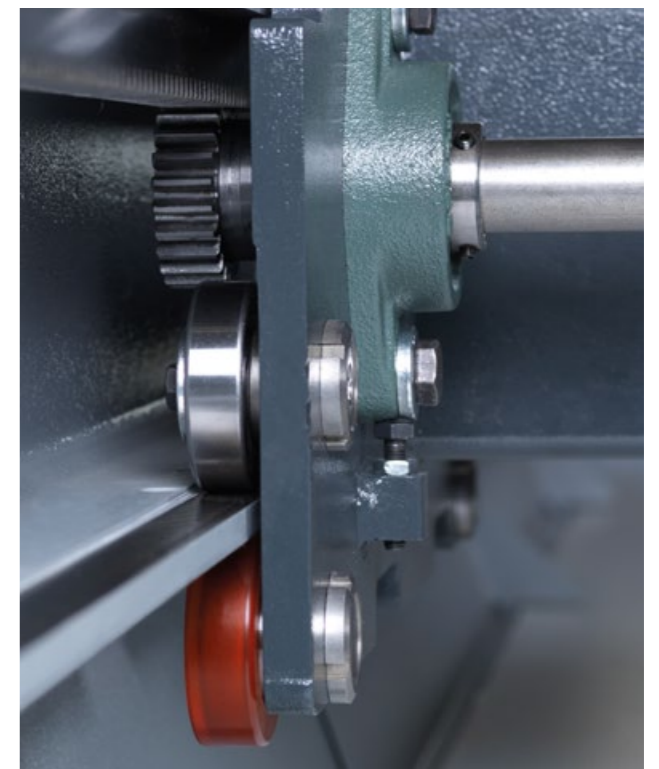


## Carro de sierra con unidad principal incisora

Las guías del carro reforzadas y rectificadas garantizan suavidad máxima y el ángulo de corte preciso con la unidad de la sierra y del incisor. La altura de corte puede ajustarse en forma manual, neumática o electromotorizada.

## Sistema de medición doble en el deslizador del material

La compuerta de material de acero sólido es guiada a ambos lados y está equipado con un sistema de cinta magnética. Junto con un motor de alta precisión y unas pinzas se logra la repetibilidad más alta posible.



# Detalles



## Manejo muy sencillo

La estructura clara del panel del control y del menú de control de software basado en Windows proporciona un manejo intuitivo. Además el terminal de mando versátil y la ventana de visualización en la barra de presión permiten tener lo más importante a la vista. La Kappa Automatic puede ser equipada con el software de optimización de corte Ardis. A pedido, equipamos su seccionadora con una impresora de etiquetas.



## Mesas elevadoras frontales automáticas

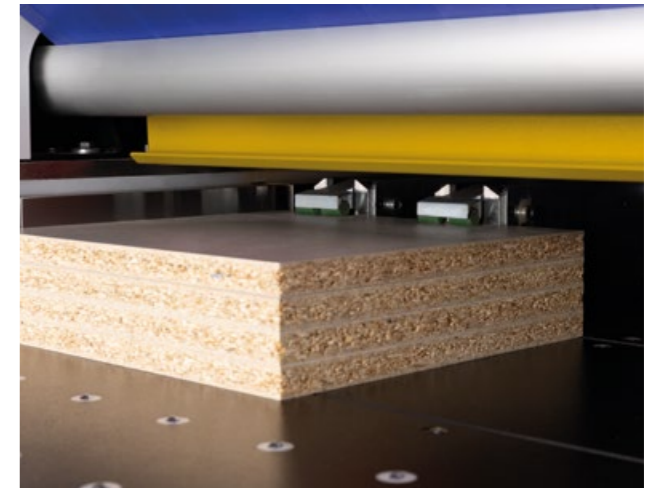
El paso a la automatización con mesas elevadoras frontales automáticas. Aquí se pueden almacenar temporalmente pilas de tableros de hasta 240 milímetros y procesar plano a plano. Además, es posible cargar una pila de tableros preconfigurados y completar planos de corte independientes con un tiempo de preparación mínimo. El grosor del tablero es independiente.

# FORMAT 4®



## Guía de rodillos

La guía de rodillos ayuda al transporte de los tableros del empujador de material y asegura un guiado preciso de los tableros hasta la línea de corte.



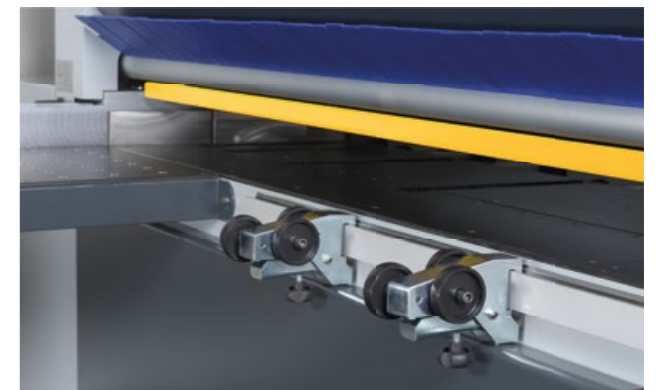
## Transporte de piezas

Abrazaderas robustas de acero con control neumático, garantizan un apriete seguro y sin daños de los tableros apilados (altura de apertura 80/95 mm) y de tableros individuales o paneles pequeños.



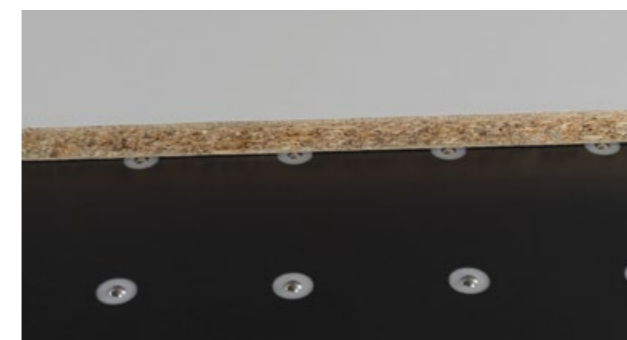
## Terminal de operación adicional en la mesa de colchón de aire

Con el terminal operativo adicional de la mesa de colchón de aire, ahorrará tiempo y aumentará la productividad.



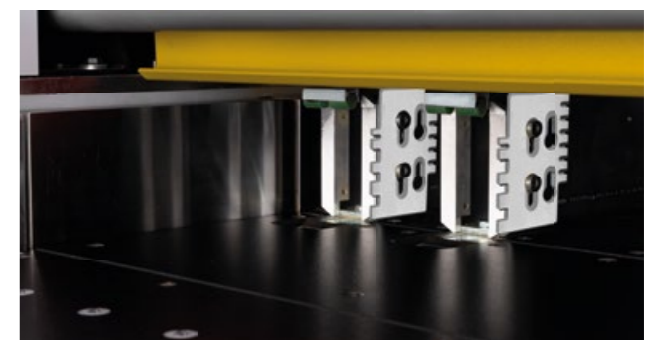
## Ayudas de empuje para el eje de corte

Gracias a las ayudas de empuje en el eje de corte, los tableros se pueden cargar siempre de forma fiable y sin daños, independientemente del grosor del material.



## Mesas con colchones de aire controlables individualmente

La función de colchón de aire en las mesas laterales se genera mediante tres sopladores independientes. De este modo, se garantiza siempre la comodidad en el manejo de los tableros y el ahorro de recursos gracias al control individual.



## Topes para el chapeado

Para tableros con salientes enchapados se utilizan los topes comprendidos en el suministro opcional. De esta manera se asegura, también en este rubro de aplicación, el control dimensional y la seguridad de proceso.



**Accionamiento del carro de sierra**

La velocidad de alimentación constante del carro de la sierra se controla de forma continua de 1-60 m/min directamente en el panel de control. Es impulsado por un sistema de engranajes y cremallera y garantiza una calidad de corte constante sin importar el material de la pieza.



**Máxima seguridad de procesos**

Junto con el software de optimización de corte, para cada pieza, se imprime una etiqueta con la siguiente información (número de pedido, utilidad, programa de CNC).



**Dispositivo de presión**

El dispositivo de presión con el rodillo presiona la pieza de trabajo a la regla de carro y asegura un ángulo de 90° preciso (para anchos de pieza 50-1.200 mm).



**Barra de presión**

La barra de presión, baja antes del corte y presiona la pieza contra la mesa de la sierra. Esta presión, fija la incisión durante el corte y puede ser regulada como máx. hasta 3 bar manualmente. Además, la barra de presión expulsa las virutas hacia la aspiración.

**Datos técnicos**

Sistema eléctrico (CNC)		kappa automatic 85 edition	kappa automatic 100 edition
1	3x 400 V Tensión del motor, 50 Hz frecuencia	S	S
6	3x 400 V Tensión del motor, 60 Hz frecuencia	O	O
2	3x 230 V Tensión del motor, 60 Hz frecuencia	O	O
8	Motor 12,0 CV (9 kW)	S	-
8	Motor 18,0 CV (13,5 kW)	-	S

Longitudes de corte y barra prensora		kappa automatic 85 edition	kappa automatic 100 edition
-	Longitud de corte 3.200 mm (longitud del desplazador de material 3.200 mm)	S	S
-	Longitud de corte 3.800 mm (longitud del desplazador de material 3.200 mm)	O	O
-	Longitud de corte 4.300 mm (longitud del desplazador de material 3.200 mm)	O	O
-	Barra de presión controlada neumáticamente	S	S
-	Fuerza neumática de presión ajustable hasta 3 bar como máximo	S	S

Carro de sierra		kappa automatic 85 edition	kappa automatic 100 edition
-	Dirección de corte hacia la regla angular del carro	S	S
-	Velocidad de avance en continuo: 1-60 m/min	S	S
-	Retroceso 60 m/min	S	S
-	Disco de sierra principal-Ø 320 mm, saliente del disco de sierra 85 mm	S	-
-	Disco de sierra principal-Ø 350 mm, saliente del disco de sierra 95 mm	-	S
-	Ajuste de altura de corte en 2 etapas, manual (40 mm/85 mm)	S	-
22	Configuración electrónica y continua de la altura de corte (incl. función de ranurado)	O	S
-	Hoja del incisor-Ø 150 mm	S	S
25	Posicionamiento controlado del incisor	O	O

Mesas angular y de apoyo		kappa automatic 85 edition	kappa automatic 100 edition
-	Mesa angular izquierda en diseño con colchón de aire, 2.300 x 600 mm	S	S
-	Riel de tope angular de 2.000 mm en la mesa angular izquierda	S	S
31	2 mesas auxiliares 2.300 x 600 mm	S	S
33	Mesa auxiliar adicional en diseño de colchón de aire, 2.300 x 600 mm	O	O
-	Dispositivo de desplazamiento para las mesas	S	S
32	Rodillos de acero en el borde delantero de las mesas de colchón de aire	O	O

Deslizador de material y pinzas para tableros	kappa automatic 85 edition	kappa automatic 100 edition
- Recorrido del desplazador de material en mm	3.200	3.200
- Cantidad de vías de rodillo como bases de apoyo detrás de la mesa	6-7	6-7
- Cantidad de mordazas de un dedo, altura de apertura 80 mm	6-9	-
- Cantidad de mordazas de dedo ancho, altura de apertura 95 mm	-	2
- Cantidad de mordazas de un dedo, altura de apertura 95 mm	-	5-7
- Paquete de fuerza neumática de presión ajustable hasta 3 bar como máximo.	S	S
- Desplazador de material (avance/retroceso) 25/40 m/min	S	S
- Desplazador de material (avance/retroceso) 25/60 m/min	-	S
39 Dispositivo lateral de presión 50-1.200 mm	S	S
18 Prolongación del desplazador de material posterior de 3.800 mm en vez de 3.200 mm	O	O
18 Prolongación del desplazador de material posterior de 4.300 mm en vez de 3.200 mm	O	O
Presión del dispositivo neumático ajustable hasta 3 bar como máximo.	S	S
34 tope de cantedo mecánico para materiales con voladizo	O	O

Control de la máquina	kappa automatic 85 edition	kappa automatic 100 edition
101 PC Control incl. sistema Windows 10	S	S
- Unidad de control con pantalla táctil a color de 15"	S	S
80 Kit de servicio a distancia por internet	S	S
81 Pulsador en mesa de colchón de aire	S	S
61 Impresora térmica de etiquetas para impresora interactiva	O	O

Mesa elevadora	kappa automatic 85 edition	kappa automatic 100 edition
95A Se recomienda una longitud de corte de 4.300 mm para tableros de más de 2.800 mm	W	W
95 2 mesas de elevación frontales (KAC 3232 #95A)	O	O
96 mesa de elevación trasera para kappa automatic 85 edition (I95)	O	O

Accesorios importantes	kappa automatic 85 edition	kappa automatic 100 edition
03.07.32060 – disco de sierra para seccionamiento HW Ø= 320 mm, B= 4,4/3,2 mm, d= 30 mm, Z60 TZ/FZ	S	-
03.07.35072 – disco de sierra para seccionamiento HW Ø= 350 mm, B= 4,4/3,2 mm, d= 30 mm, Z72 TZ/FZ	-	S
03.10.15028 – hoja de incisor cónico HW Ø= 150 mm, B= 4,3-5,5 mm, d= 20 mm, Z28	S	S

Generalidades	kappa automatic 85 edition	kappa automatic 100 edition
Toma de aspiración Ø en mm	120/100/100	120/100/100
Peso	3.500-3.900	3.500-3.900

**Programa de suministro**



# **FORMAT 4**®

## **FORMAT4 Competencia absoluta para las exigencias más altas**

La marca Premium de Felder Group cumple desde 2001 con las más altas exigencias de los usuarios profesionales. Las soluciones de alto rendimiento hechas a medida son innovadoras, ofrecen la máxima comodidad de uso y una productividad absoluta.

### **FELDER GROUP**

KR-Felder-Straße 1  
A-6060 HALL in Tirol

Ⓔ Tel. 093 719 4882

[www.format-4.es](http://www.format-4.es)

[Contacto](#)

Ⓜ Tel. 0442 644 19 11-15

[www.format-4.mx](http://www.format-4.mx)

[Contacto](#)

Ⓐ Tel. 0911 4196 0283

[www.format-4.ar](http://www.format-4.ar)

[Contacto](#)

Ⓒ Tel. 041 23 72 060

[www.format-4.cl](http://www.format-4.cl)

[Contacto](#)