

FORMAT 4®

kappa automatic edition

CON ALTEZZA TAGLIO MAGGIORE
PER LA MASSIMA PRODUTTIVITA'
NEL TAGLIO A PACCHI



FORMAT 4®



La sezionatrice orizzontale compatta a barra di pressione per tagli efficaci



Pannelli



Sintetico



La kappa automatic edition è una delle seghe più pesanti della sua categoria, con barra di pressione e spintore di materiale in acciaio e si presenta come una macchina di elevata qualità ed elevata durata di vita. Tagli high-end, elevata precisione e massima ripetibilità possibile sono i risultati di questa filosofia. Con il nuovo sviluppo del carro sega per la kappa automatic, la direzione di taglio è stata ruotata verso la battuta. Con il pannello di controllo touchscreen di nuova concezione in combinazione con la direzione di taglio contro la battuta e una sporgenza di lama pari a 85/95 mm, è una delle più grandi di questa classe. La lama principale con un motore da 13,5 KW e un diametro lama di 350 mm viene supportata da un aggregato incisore separato da 1,1 KW, diametro lama di 150 mm. e possibilità di inserimento durante il funzionamento.

FORMAT 4®

Varianti

Modelli & i vostri vantaggi



kappa automatic 85 edition

- » Lunghezza di taglio: 3.200, 3.800, 4.300 mm
- » Diametro della lama: 320 mm
- » Sporgenza lama: 85 mm
- » Velocità di avanzamento variabile: 1-60 m/min
- » Comando: schermo 15" TFT Touchscreen
- » Potenza motore 12 CV (9 kW)



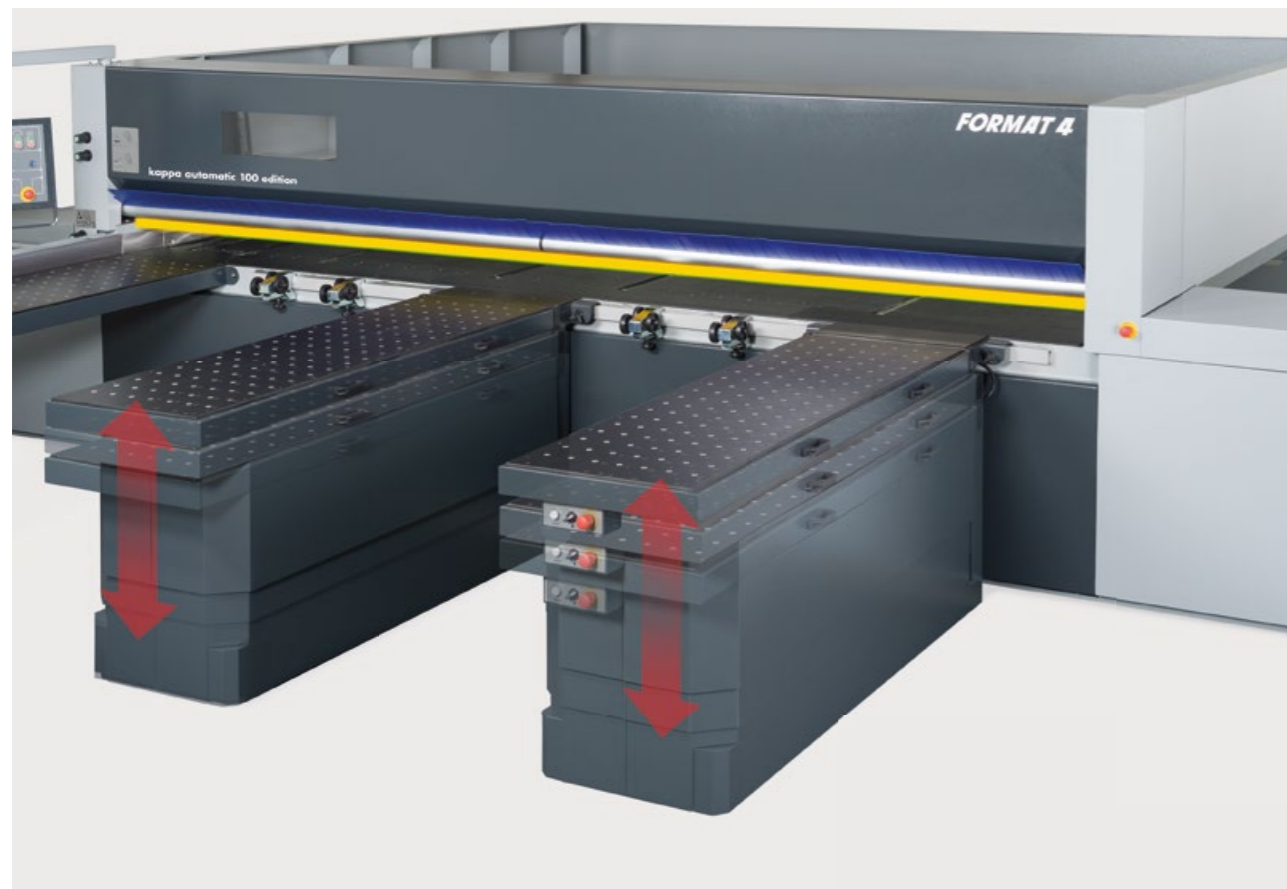
kappa automatic 100 edition

- » Lunghezza di taglio: 3.200, 3.800, 4.300 mm
- » Diametro della lama: 350 mm
- » Sporgenza lama: 95 mm
- » Velocità di avanzamento variabile: 1-60 m/min
- » Comando: schermo 15" TFT Touchscreen
- » Potenza motore 18 CV (13,5 kW)

FORMAT4 Macchine premium per esigenze premium

- » Alte prestazioni costanti nel tempo nell'uso industriale continuativo
- » Soluzioni produttive specifiche per il cliente
- » Il metodo costruttivo più massiccio con componenti al top
- » Svariati pacchetti di dotazioni con soluzioni high-tech
- » Consumata precisione nella produzione di macchinari
- » Estrema facilità di uso
- » Qualità e precisione austriache
- » Produttività senza compromessi
- » Pacchetto di assistenza ottimale prima, durante e dopo l'acquisto
- » Esperienza nella costruzione di macchine dal 1956

Tutte le caratteristiche piú importanti in un colpo d'occhio

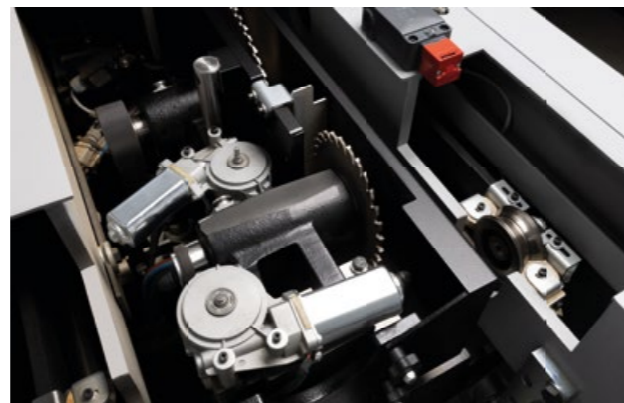


Innovativo sistema di piano elevatore frontale

Per un ulteriore passo verso l'automazione, la kappa automatic edition può essere dotata del nuovo e innovativo sistema di piano elevatore frontale. I piani laterali di serie sono sostituiti da massicci piani a forbice a controllo completamente automatico. Questo garantisce un immenso aumento dell'efficienza e migliora notevolmente il comfort dell'operatore.

Regolazione motorizzata dell'incisore

L'impostazione motorizzata opzionale dell'incisore avviene tramite servomotori e garantisce risultati senza scheggiature. L'impostazione qui può essere fatta in modo confortevole sul pannello di controllo.

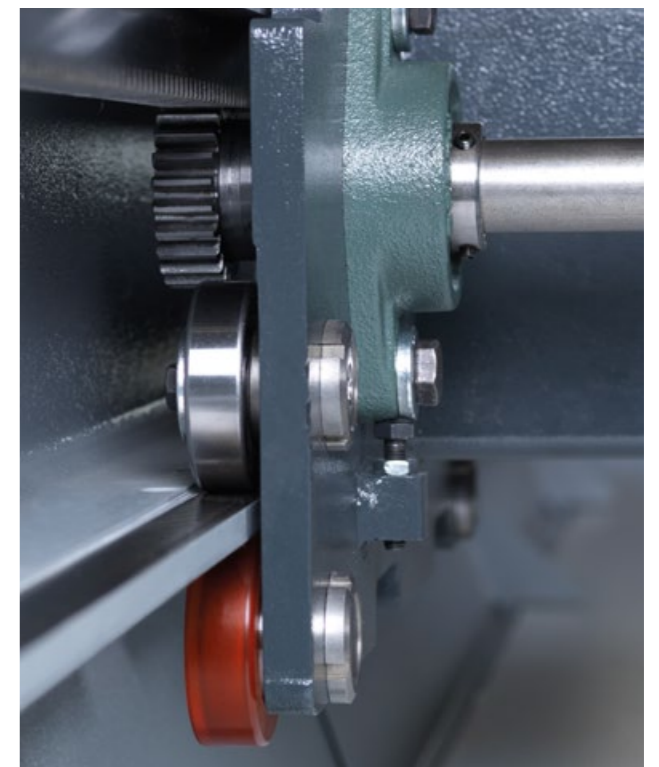


Carro lama con gruppo principale e incisore

Il carrello della sega che si sposta su guide cilindriche temperate e rettificate offre il massimo della silenziosità e un angolo di taglio esatto con un gruppo principale e incisore. L'altezza di taglio può essere impostata in modo manuale, pneumatico o tramite elettromotore.

Sistema di misurazione doppio sul dispositivo di scorrimento del materiale

Lo spingipezzo di acciaio massiccio viene guidato da entrambi i lati ed è dotato di un sistema di misura a banda magnetica. In combinazione con un servomotore di elevata precisione e pinze solide, è possibile ottenere la massima precisione nelle ripetizioni.



Dettagli



Semplice funzionamento

La chiara struttura della guida menu del software di controllo su base Windows garantisce un controllo intuitivo. Inoltre grazie al terminale flessibile ed alla finestra di visualizzazione nella barra di spinta avete sempre davanti agli occhi tutto quello che conta. La kappa automatic può essere dotata di software di ottimizzazione taglio della Ardis. Su richiesta, è possibile aggiungere una stampante per etichette.



Piani elevatori frontali automatici

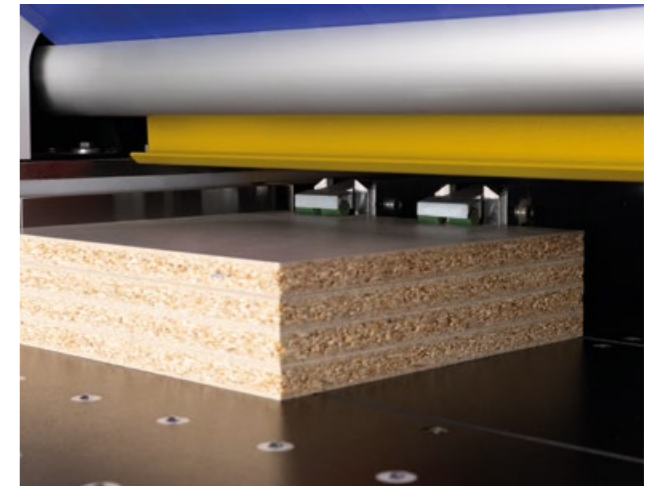
Il passo verso l'automazione con piani elevatori frontali automatici. Pile di pannelli alte fino a 240 millimetri possono essere temporaneamente depositate qui e lavorate un pannello per volta. Inoltre, è possibile caricare una pila di pannelli preselezionata e completare piani di taglio indipendenti con un tempo di attrezzaggio minimo. Indipendentemente dallo spessore del pannello.

FORMAT 4®



Trasportatore a rulli

Il trasportatore a rulli aiuta il trasporto dei pannelli della guida scorrevole e garantisce un'alimentazione precisa dei pannelli fino alla linea di taglio.



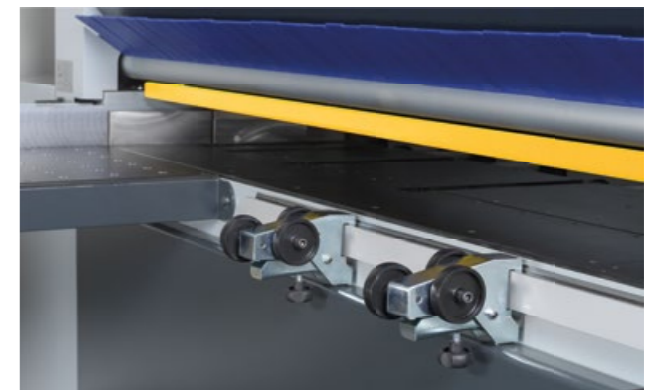
Trasporto dei pezzi

Le massicce pinze pneumatiche in acciaio garantiscono il serraggio sicuro di pile di pannelli (altezza apertura 80/95 mm) e di singoli pannelli di dimensioni ridotte.



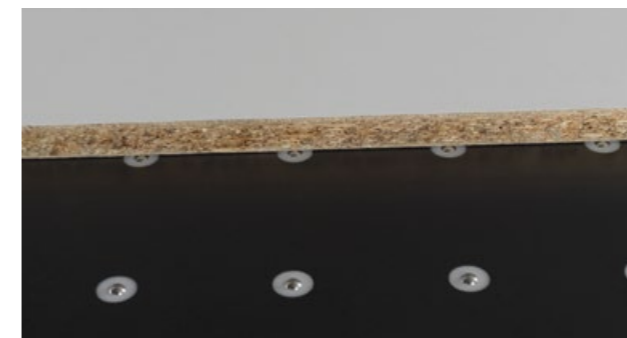
Terminale supplementare sul piano a velo d'aria

Con il terminale supplementare sul piano a velo d'aria, si risparmia tempo e si aumenta la produttività.



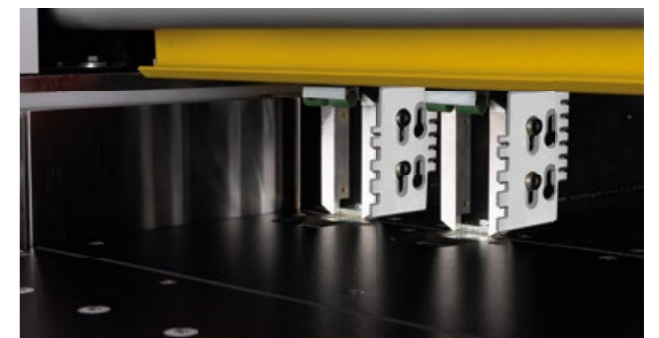
Ausilio di spinta sull'asse di taglio

Grazie agli ausili di spinta sull'asse di taglio, i pannelli possono sempre essere caricati in modo affidabile e senza danni, indipendentemente dallo spessore del materiale.



Piani a velo d'aria controllati singolarmente

La funzione di velo d'aria sui piani supplementari è generata da tre ventole separate. Grazie al controllo singolo si garantisce quindi sempre una manipolazione comoda dei pannelli ed un uso efficiente delle risorse.



Guide per impiallacciatura

Per pannelli impiallacciati si possono usare le battute opzionale. Cosicché anche in questo tipo di lavorazione di ottiene la correttezza delle misure e la sicurezza nel processo.



Comando del carro lama

Il costante avanzamento del carro sega viene regolato gradualmente da 1-60 m/min direttamente dal pannello di controllo. La trasmissione avviene attraverso un sistema con ruota dentata e cremagliere e garantisce in questo modo una qualità di taglio inalterata a prescindere dal materiale del pezzo.



Sicurezza del processo perfetta

In combinazione con il software per l'ottimizzazione del taglio, è possibile stampare un'etichetta per ciascun pezzo con numerose informazioni (numero ordine, destinazione d'uso, programma CNC, lato da bordare).

Dispositivo di pressione

Il dispositivo di pressione con rotella preme il pezzo contro la battuta angolare e procura un angolo esatto di 90° (per larghezze di pezzo tra 50 e 1.200 mm).



Barra di pressione

Il pressore si abbassa prima del taglio e preme il pezzo in giù sul piano della sega. Questo pressore blocca gli sfridi durante il taglio e può essere regolato manualmente fino a max 3 bar. Inoltre il pressore assicura l'aspirazione dei trucioli espulsi verso l'alto.

Dati tecnici

Impianto elettrico (CNC)		kappa automatic 85 edition	kappa automatic 100 edition
1	Tensione 3x 400 V, frequenza 50 Hz	S	S
6	Tensione 3x 400 V, frequenza 60 Hz	O	O
2	Tensione 3x 230 V, frequenza 60 Hz	O	O
8	Motore 12,0 CV (9 kW)	S	-
8	Motore 18,0 CV (13,5 kW)	-	S

Lunghezze taglio e barra di pressione		kappa automatic 85 edition	kappa automatic 100 edition
-	Lunghezza taglio: 3.200 mm (lunghezza spintore materiale 3.200 mm)	S	S
-	Lunghezza taglio 3.800 mm (lunghezza spintore 3.200 mm)	O	O
-	Lunghezza taglio 4.300 mm (lunghezza spintore 3.200 mm)	O	O
-	Barra di pressione a controllo pneumatico	S	S
-	Pressione di contatto regolabile pneumaticamente fino a max. 3bar	S	S

Carro lama		kappa automatic 85 edition	kappa automatic 100 edition
-	Direzione di taglio in direzione battuta angolare	S	S
-	Velocità di avanzamento variabile da 1-60 m/min	S	S
-	Ritorno 60 m/min	S	S
-	Lama principale Ø 320 mm, sporgenza lama 85 mm	S	-
-	Lama principale Ø 350 mm, sporgenza lama 95 mm	-	S
-	Impostazione dell' altezza taglio in 2 fasi, manuale (40 mm/85 mm)	S	-
22	Impostazione elettronica in continuo dell'altezza di taglio (incl. funzione di scanalatura)	O	S
-	Lama gruppo incisore Ø 150 mm	S	S
25	Posizionamento comandato dell' incisore	O	O

Piani girevoli e componibili		kappa automatic 85 edition	kappa automatic 100 edition
-	Piano angolare sinistro in versione a cuscino d'aria 2.300 x 600 mm	S	S
-	Barra di arresto laterale 2.000 mm al tavolo angolare sinistro;	S	S
31	2 piani laterali 2.300 x 600 mm	S	S
33	Ulteriore piano laterale in versione a velo d'aria 2.300 x 600 mm	O	O
-	Dispositivo di traslazione per i tavoli supplementari	S	S
32	Stahlrollen an Vorderkante Luftkissentische	O	O

	kappa automatic 85 edition	kappa automatic 100 edition
Spintore e pinza per pacchi di pannelli		
- Corsa dello spintore in mm	3.200	3.200
- Numero rulliere di appoggio dietro il piano macchina	6-7	6-7
- Numero pinze in versione nottolino singolo, apertura 80 mm	6-9	-
- Numero pinze in versione a nottolini larghi, apertura 95 mm	-	2
- Numero pinze in versione nottolino singolo, apertura 95 mm	-	5-7
- Pressione morsa pacchi regolabile pneumaticamente fino a max. 3bar	S	S
- Spintore (avanzamento/ritorno) 25/40 m/min	S	S
- Spintore (avanzamento/ritorno) 25/60 m/min	-	S
39 Dispositivo pressore laterale 50-1.200 mm	S	S
18 Prolunga dello spintore posteriore di 3.800 mm anziché 3.200 mm	O	O
18 Prolunga dello spintore posteriore di 4.300 mm anziché 3.200 mm	O	O
Pressione del dispositivo pressore regolabile pneumaticamente fino a max. 3bar	S	S
34 guide meccaniche di rifilatura per materiali sporgenti	O	O
Comando della macchina		
101 Comando PC incluso sist. operat. windows 10	S	S
- Pannello di controllo touchscreen a colori da 15"	S	S
80 Pacchetto di teleassistenza via Internet	S	S
81 Avviamento sul piano a velo	S	S
61 Stampante termica per etichette per stampa interattiva di etichette	O	O
Tavola elevatrice		
95A Con pannelli di dimensioni superiori a 2.800 mm si raccomanda la lunghezza taglio di 4.300 mm	W	W
95 2 piani elevatori frontali (KAC 3232 #95A)	O	O
96 Piano elevatore posteriore per kappa automatic 85 edition (I95)	O	O
Accessori importanti		
03.07.32060 - Lama per pannelli HW Ø= 320 mm, B= 4,4/3,2 mm, d= 30 mm, Z60 TZ/FZ	S	-
03.07.35072 - Lama per pannelli HW Ø= 350 mm, B= 4,4/3,2 mm, d= 30 mm, Z72 TZ/FZ	-	S
03.10.15028 - lama incisore conica HW Ø= 150 mm, B= 4,3-5,5 mm, d= 20 mm, Z28	S	S
Riepilogo		
Attacco di aspirazione-Ø in mm	120/100/100	120/100/100
Peso kg	3.500-3.900	3.500-3.900

Programma di produzione

Seghe circolari & squadratrici

kappa 590 e-motion/x-motion kappa 550 e-motion/x-motion kappa 550 kappa 450 x-motion kappa 450

Fresatrici

profil 92 M e-motion profil 45 M/x-motion profil 45 Z/x-motion

Pialle

dual 51 plan 51L exact 63 exact 51

Bordatrici

tempora F800 60.12 e-motion tempora F600 60.06L tempora F600 60.06L glueBox tempora F400 45.03/L

Calibratrici

findustry 1352/1353/1354 finish 1352/1353 modular finebrush 1353/1355 **Pressa a caldo**

HVP pressa a caldo con piastre riscaldate elettronicamente Elkom® con riscaldamento ad acqua calda con riscaldamento a olio diatermico con attacco al sistema di riscaldamento esistente

Centri di lavoro CNC

c-express 920 classic creator 950 D-Jet profit H350R/H500R profit H200R/H300R

Centri di lavoro CNC per nesting

profit H150/100 profit H80I profit H08

Sezionatrici per pannelli

kappa V60/V80 kappa V60 classic kappa automatic classic kappa automatic 85/100 edition

Sollevatore di pannelli a vuoto

Sistemi di ritorno

Unità di alimentazione

v-motion/classic u-motion classic u-motion professional l-motion robot-motion

FORMAT 4®

FORMAT4 Competenza senza compromessi per le esigenze più elevate

Il marchio premium della Felder Group soddisfa sin dal 2001 le più elevate esigenze dell'utente professionale. Le soluzioni su misura high performance sono innovative e senza compromessi, offrono il maggior comfort di utilizzo ed una produttività assoluta.

FELDER GROUP

KR-Felder-Straße 1
A-6060 HALL in Tirol

☎ Tel. +39 0472 832 628

www.format-4.it

[Contatto](#)

☎ Tel. +41 44 872 5100

www.format-4-suisse.com

[Contatto](#)