

**FORMAT 4**®

**kappa automatic edition**  
Z DUŻĄ WYSOKOŚCIĄ CIĘCIA  
DLA MAKSYMALNEJ WYDAJNOŚCI  
PRZY CIĘCIU PAKIETÓW PŁYT



**FORMAT 4**®



# Kompaktowa pilarka panelowa dla wydajnego rozkroju płyt



Płyty



Tworzywa sztuczne



kappa automatic edition ze stalową belką dociskową i belką przesuwu materiału, jako jedna z najcięższych pił w swojej klasie, opiera się na wytrzymałej i wysokiej jakości konstrukcji. Najlepsza jakość cięcia, maksymalna precyzja oraz możliwie najwyższa powtarzalność dokładności są rezultatami tej filozofii. Z nowo skonstruowanym wózkiem agregatu piły dla kappa automatic kierunek cięcia został obrócony w stronę przyładnicy. Dzięki nowo opracowanemu panelowi sterowania z ekranem dotykowym, w połączeniu z kierunkiem cięcia w stronę przyładnicy oraz występem tarczy piły 85/95 mm, jest to jedna z największych maszyn w tej klasie. Piła główna z silnikiem o mocy 13,5 kW oraz z 350 mm tarczą piły wspomagana jest przez oddzielny agregat podcinacza o mocy 1,1 kW, z tarczą o średnicy 150 mm i możliwością regulacji podczas pracy.

## FORMAT 4®

### Opcje

Modele & zalety



#### kappa automatic 85 edition

- » Długość cięcia: 3.200, 3.800, 4.300 mm
- » Średnica tarczy piły: 320 mm
- » Występ tarczy piły: 85 mm
- » Bezstopniowa prędkość posuwu: 1–60 m/min
- » Sterowanie: ekran dotykowy TFT 15"
- » Moc silnika 12 KM (9 kW)



#### kappa automatic 100 edition

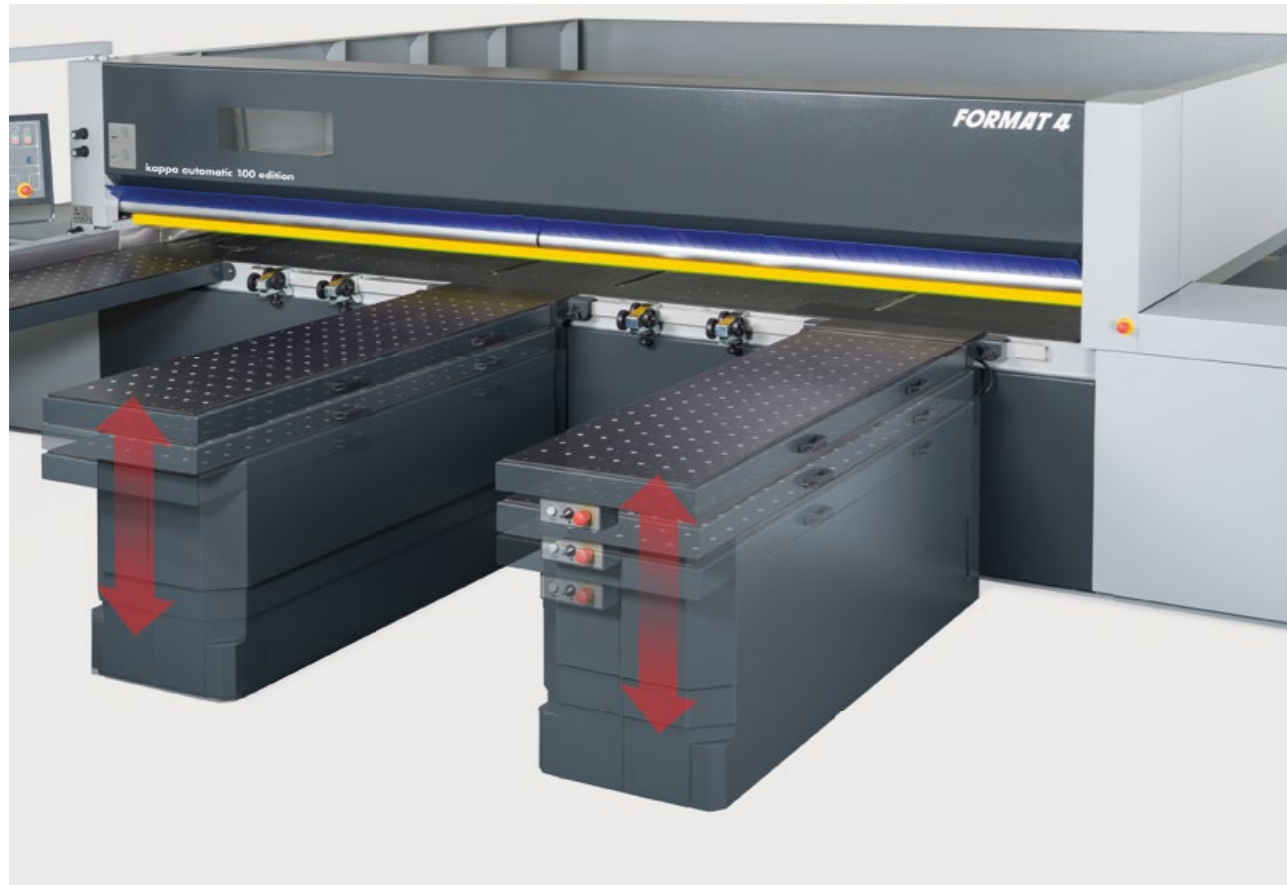
- » Długość cięcia: 3.200, 3.800, 4.300 mm
- » Średnica tarczy piły: 350 mm
- » Występ tarczy piły: 95mm
- » Bezstopniowa prędkość posuwu: 1–60 m/min
- » Sterowanie: ekran dotykowy TFT 15"
- » Moc silnika 18 KM (13,5 kW)

### FORMAT4 elitarne obrabiarki dla elitarnych wymogów

- » Stała, najwyższa wydajność podczas permanentnej, przemysłowej pracy
- » Indywidualne rozwiązania dopasowane do produkcji klienta
- » Najmasywniejsza budowa z pierwszorzędными komponentami
- » Bogate pakiety opcji wyposażenia z rozwiązaniami high-tech
- » Wzorowa precyzja w budowie obrabiarek
- » Pierwszorzędny komfort obsługi
- » Jakość i precyzja z Austrii
- » Bezkompromisowa produktywność
- » Perfekcyjny pakiet obsługi przed, w trakcie i po zakupie
- » Indywidualnie dopasowane rozwiązania finansowania
- » Doświadczenie w budowie maszyn od 1956



# Zestawienie najważniejszych wyróżników

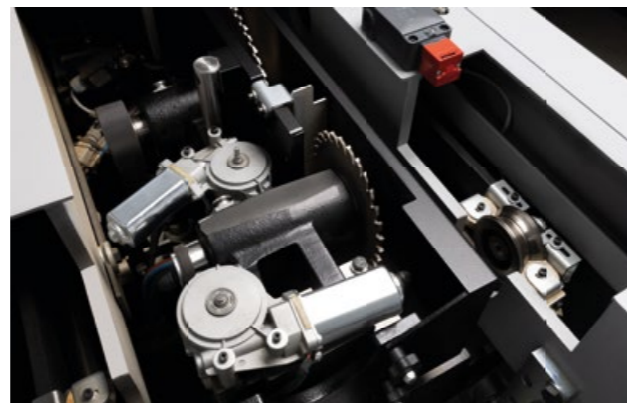


## Innowacyjny system dla przedniego stołu podnośnego

Kolejnym krokiem w kierunku automatyzacji jest możliwość wyposażenia kappa automatic edition w nowy, innowacyjny system dla przedniego stołu podnośnego. Standardowe stoły dostawne zostały zastąpione przez masywne, sterowane w pełni automatycznie, stoły podnośne. Gwarantuje to ogromny wzrost wydajności i znacznie zwiększa komfort pracy operatora.

## Motoryczne ustawianie podcinacza

Dostępna jako opcja, motoryczna regulacja podcinacza z dokładnością do setnych części milimetra realizowana jest przez serwomotory i gwarantuje wyniki wolne od wyrw. Ustawień można dokonać w wygodny sposób na panelu obsługi.

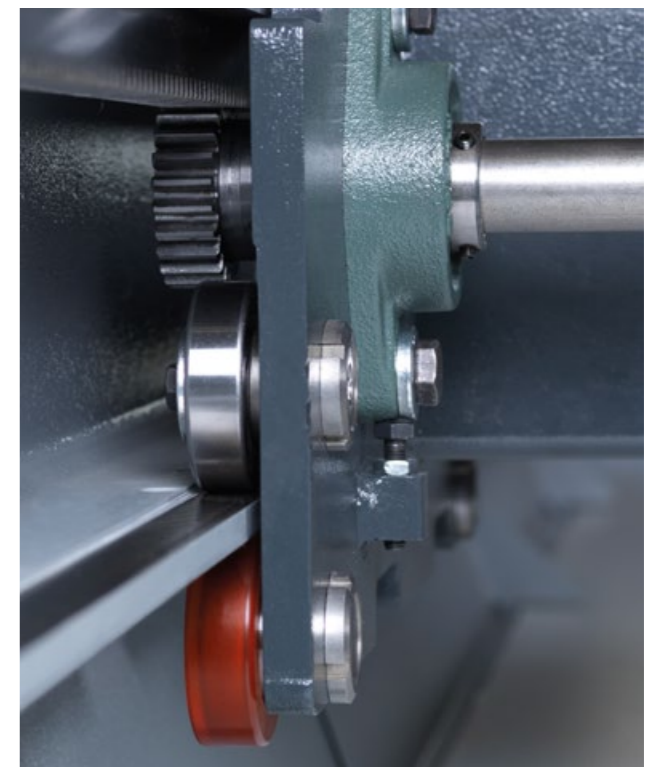


## Wózek pilarki z agregatem piły głównej i podcinacza

Ekstremalnie spokojny przesuw oraz dokładne, pod kątem prostym, cięcia gwarantuje masywny, poruszający się po oszlifowanych i zahartowanych prowadnicach wałkowych wózek z piłą główną i podcinaczem. Wysokość cięcia może być ustawiana ręcznie, pneumatycznie lub elektromotorycznie.

## Podwójny system pomiarowy przy belce przesuwu materiału

Belka wciągająca wykonana z masywnej stali prowadzona jest obustronnie i wyposażona została w system pomiaru za pomocą listwy magnetycznej. W kombinacji z wysoko precyzyjnym serwośilnikiem oraz solidnymi chwytakami uzyskuje się najwyższą powtarzalność dokładności.





# Detale wyposażenia



## Prosta obsługa

Prosty układ panelu sterowniczego oraz przejrzyste menu oprogramowania dla systemu sterowania opartego na Windows zapewnia intuicyjną obsługę. Co więcej, dzięki wygodnemu terminalowi obsługi i przejrzystemu okienku na belce dociskowej zawsze widoczne jest to co istotne. Kappa automatic może zostać wyposażona w oprogramowanie Ardis do optymalizacji rozkroju. Dodatkowo, na życzenie, istnieje możliwość doposażenia jej w drukarkę termiczną etykiet.



## Automatyczne, przednie stoły podnośne

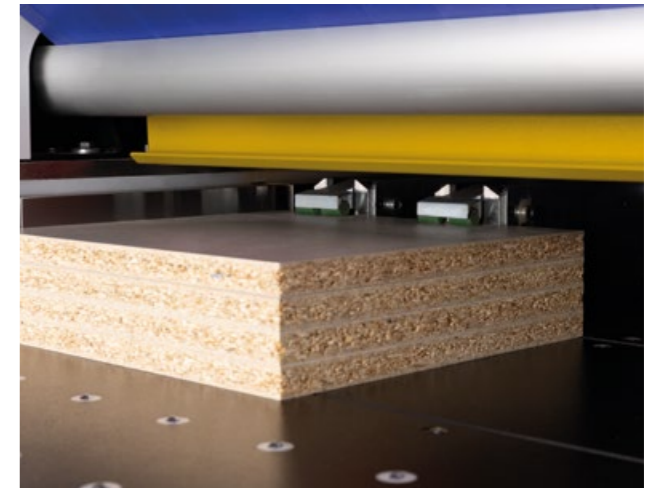
Krok w kierunku automatyzacji z automatycznymi, przednimi stołami podnośnymi. Można tu składować tymczasowo stosy płyt o grubości do 240 milimetrów i obrabiać je krok po kroku. Ponadto możliwe jest załadowanie skompletowanego pod dane zamówienie stosu płyt i realizacja niezależnych planów cięć przy minimalnym czasie ustawiania. Przy czym grubość płyty nie ma znaczenia.

# FORMAT 4®



## Szyny rolkowe

Szyny rolkowe wspomagają belkę przesuwu w transportowaniu płyt i gwarantują precyzyjne doprowadzanie materiału do linii cięcia.



## Transport materiału

Sterowane pneumatycznie, masywne chwytaki ze stali gwarantują pewny chwyt zarówno pakietów płyt (rozwarście o wysokości 80/95 mm), jak i pojedynczych, matych elementów bez ich uszkodzenia.



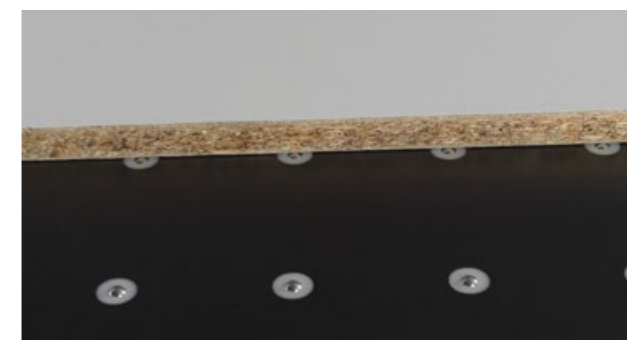
## Dodatkowy terminal obsługi na stole z poduszką powietrzną

Dzięki dodatkowemu terminalowi obsługi na stole z poduszką powietrzną oszczędzacie Państwo czas i zwiększacie produktywność.



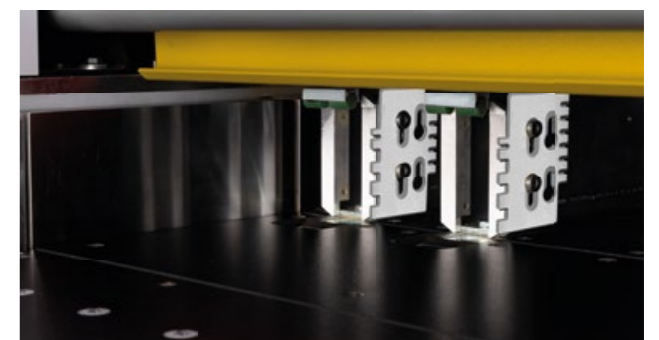
## Wspomagane przesuwanie płyt do osi cięcia

Dzięki wspomaganemu przesuwaniu płyt do osi cięcia, można je zawsze pewnie i bez uszkodzenia przemieszczać, niezależnie od grubości materiału.



## Indywidualnie sterowane stoły z poduszkami powietrznymi

Funkcja poduszki powietrznej w stołach dostawnych jest generowana przez trzy oddzielne dmuchawy. Dzięki możliwości indywidualnego sterowania zawsze zapewniony jest komfort podczas manipulowania płytami oraz efektywniejsze wykorzystanie energii.



## Ograniczniki do płyt fornirowanych

W przypadku płyt z występnym fornirze można zastosować dostępne w opcji ograniczniki. Oznacza to, że dokładność wymiarowa i stabilność procesu obróbki zostaną zachowane również podczas cięcia tego typu materiału.



### Napęd wózka pilarki

Stały posuw wózka pilarki regulowany jest płynnie w zakresie 1–60 m/min bezpośrednio na panelu sterowniczym. Napęd odbywa się za sprawą systemu koła zębatego i listwy zębatej, gwarantując tym samym niezmienną jakość cięcia, niezależnie od materiału.



### Niezmienna stabilność procesów

W kombinacji z oprogramowaniem do optymalizacji rozkroju dla każdego elementu wydrukować można etykietę z licznymi informacjami (nr zamówienia, przeznaczenie, CNC-program, krawędzie do oklejania).

### Belka docisku materiału

Belka dociskowa z rolką dobija element do przyładnicy kątowej zapewniając precyzyjny kąt 90° (dla elementów o szerokości 50–1.200 mm).



### Belka dociskowa

Belka przed wykonaniem cięcia opuszcza się i dociska płytę do stołu pilarki. Poprzez docisk płyta zostaje zablokowana w trakcie wykonywania cięcia i może on być regulowany ręcznie do maks. 3 barów. Poza tym belka dociskowa odpowiedzialna jest za odciąg wyrzucanych do góry wiórów.

## Dane techniczne

### Wyposażenie elektryczne (CNC)

	kappa automatic 85 edition	kappa automatic 100 edition
1 Napięcie zasilania 3x 400 V, częstotliwość 50 Hz	S	S
6 Napięcie zasilania 3x 400 V, częstotliwość 60 Hz	O	O
2 Napięcie zasilania 3x 230 V, częstotliwość 60 Hz	O	O
8 Silnik 12,0 KM (9 kW)	S	-
8 Silnik 18,0 KM (13,5 kW)	-	S

### Długości cięcia i belka dociskowa

	kappa automatic 85 edition	kappa automatic 100 edition
- Długość cięcia 3.200 mm, (długość belki przesuwu materiału 3.200 mm)	S	S
- Długość cięcia 3.800 mm, (długość belki przesuwu materiału 3.200 mm)	O	O
- Długość cięcia 4.300 mm, (długość belki przesuwu materiału 3.200 mm)	O	O
- Belka dociskowa sterowana pneumatycznie	S	S
- Siła docisku nastawiana pneumatycznie do maks. 3 barów	S	S

### Wózek pilarki

	kappa automatic 85 edition	kappa automatic 100 edition
- Kierunek cięcia w stronę przyładnicy kątowej	S	S
- Bezstopniowa prędkość posuwu: 1–60 m/min	S	S
- Przesuw wsteczny 60 m/min	S	S
- Główna tarcza piły Ø 320 mm, występ tarczy piły 85 mm	S	-
- Główna tarcza piły Ø 350 mm, występ tarczy piły 95 mm	-	S
- 2-stopniowa regulacja wysokości cięcia, ręczna (40 mm/85 mm)	S	-
22 Elektroniczna, płynna regulacja wysokości cięcia (z funkcją rowkowania)	O	S
- Tarcza podcinacza Ø 150 mm	S	S
25 Pozycyjne sterowanie podcinacza z dokładno	O	O

### Stoły kątowe i pomocnicze

	kappa automatic 85 edition	kappa automatic 100 edition
- Stół kątowy z lewej strony w wersji z poduszką powietrzną 2.300 x 600 mm	S	S
- Bazowa szyna kątowa 2.000 mm na stole kątowy z lewej strony	S	S
31 2 sztuki stołu dostawnego 2.300 x 600 mm	S	S
33 Dodatkowy stół dostawny z poduszką powietrzną 2.300 x 600 mm	O	O
- Zespół przesuwu do stołu pomocniczego	S	S
32 Stalowe rolki na przedniej krawędzi stołów z poduszkami powietrznymi	O	O



Belka przesuwu materiału i chwytaki pakietów płyt	kappa automatic 85 edition	kappa automatic 100 edition
- Zakres przemieszczania belki przesuwu materiału w mm	3.200	3.200
- Liczba szyn rolkowych jako podpory za stołem maszyny	6-7	6-7
- Liczba chwytaków płyt jednopalcowych, wysokość rozwarcia 80 mm	6-9	-
- Liczba chwytaków pakietów płyt, wysokość rozwarcia 95 mm	-	2
- Liczba chwytaków płyt jednopalcowych, wysokość rozwarcia 95 mm	-	5-7
- Docisku układu zamykania nastawian pneumatycznie do maks. 3 barów	S	S
- Belka przesuwu materiału (przesuw przedni/wsteczny) 25/40 m/min	S	S
- Belka przesuwu materiału (przesuw przedni/wsteczny) 25/60 m/min	-	S
39 Boczne urządzenie dociskowe z rolką 50-1.200 mm	S	S
18 Przedłużenie tylnej belki przesuwu materiału na 3.800mm zamiast 3.200mm	O	O
18 Przedłużenie tylnej belki przesuwu materiału na 4.300mm zamiast 3.200mm	O	O
Docisk urządzenia dociskowego nastawiany pneumatycznie do maks. 3 barów	S	S
34 mechaniczne ograniczniki do obrzynania materiału z naddatkiem	O	O

Sterowanie obrabiarki	kappa automatic 85 edition	kappa automatic 100 edition
101 PC Control z systemem operacyjnym Windows 10	S	S
- Panel sterowania z kolorowym monitorem dotykowym 15"	S	S
80 Pakiet teleserwisowy poprzez internet	S	S
81 Wylącznik przy stole z poduszką powietrzną	S	S
61 Drukarka termiczna do interaktywnego drukowania etykiet	O	O

Stół podnośny	kappa automatic 85 edition	kappa automatic 100 edition
95A Dla płyt o wymiarach większych niż 2.800 mm zaleca się długość cięcia 4.300 mm	W	W
95 2 sztuki przedniego stołu podnośnego (KAC 3232 #95A)	O	O
96 Tylny stół podnośny dla kappa automatic 85 edition (I95)	O	O

Ważne akcesoria	kappa automatic 85 edition	kappa automatic 100 edition
03.07.32060 – HW piła tarczowa Ø= 320 mm, szer.= 4,4/3,2 mm, śr. wew.= 30 mm, Z60 TZ/FZ	S	-
03.07.35072 – HW piła tarczowa Ø= 350 mm, szer.= 4,4/3,2 mm, śr. wew.= 30 mm, Z72 TZ/FZ	-	S
03.10.15028 – HW trapezowa tarcza podcinacza Ø= 150 mm, szer.= 4,3-5,5 mm, śr. wew.= 20 mm, Z28	S	S

Dane ogólne	kappa automatic 85 edition	kappa automatic 100 edition
Króciec Ø w mm	120/100/100	120/100/100
Masa (kg)	3.500-3.900	3.500-3.900

## Oferta produktowa

**Pilarki tarczowe & formatowe**

kappa 590 e-motion/x-motion   kappa 550 e-motion/x-motion   kappa 550   kappa 450 x-motion   kappa 450

---

**Frezarki**

profil 92 M e-motion   profil 45 M/x-motion   profil 45 Z/x-motion

---

**Strugarki**

dual 51   plan 51L   exact 63   exact 51

---

**Okleiniarki**

tempora F800 60.12 e-motion   tempora F600 60.06L   tempora F600 60.06L glueBox   tempora F400 45.03/L

---

**Szlifierki szeroko-taśmowe**

findustry 1352/1353/1354   finish 1352/1353 modular   finebrush 1353/1355   Prasy do forniru

Prasa do forniru HVP z półkami elektrycznymi Elkom® z półkami ogrzewanymi wodą z półkami ogrzewanymi olejem do podłączenia do istniejącego systemu grzewczego

---

**Centra obróbcze CNC**

c-express 920 classic   creator 950   D-Jet   profit H350R/H500R   profit H200R/H300R

---

**Centra obróbcze CNC do nestingu**

profit H150/100   profit H80I   profit H08

---

**Pilarki do rozkroju płyt**

kappa V60/V80   kappa V60 classic   kappa automatic classic   kappa automatic 85/100 edition

---

**Próżniowy podnośnik płyt**

Systemy nawrotne

Zespoły załadownicze

v-motion/classic   u-motion classic   u-motion professional   l-motion   robot-motion

# **FORMAT 4**®

## **FORMAT4 Bezkompromisowa kompetencja dla najwyższych wymagań**

Marka premium Felder Gruppe spełnia od 2001 roku najwyższe wymagania profesjonalnych użytkowników. Skrojone na miarę, wysokowydajne rozwiązania są bezkompromisowo innowacyjne, oferują maksymalny komfort obsługi i najwyższą wydajność.

### **FELDER GROUP**

KR-Felder-Straße 1  
A-6060 HALL in Tirol

☎ Tel. 032/453 14 72

[www.format-4.pl](http://www.format-4.pl)

[Kontakt](#)