

FORMAT[®]

Magasabb termelékenység. Több nyereség.



www.format-4.hu



Tanácsadás

Az Ön részére gyártandó Format-4 gép egyéni összeállításában, tervezésében bármikor szívesen segítenek szaktanácsadóink.



Oktatás

Folyamatosan dolgozunk ki és realizálunk olyan műszaki innovációt, ami abban segíti Önt, hogy növelni lesz képes az üzemének termelékenységét.



Szerviz

Különlegesen kiképzett és tapasztalt szerviz- és vevőszolgálati munkatársaink hétfőtől péntek estig az Ön rendelkezésére állnak, annak érdekében, hogy Ön a berendezését megbízható módon üzemeltesse.

c-express 920

CNC fúró-maró központ

**Bevezetjük a CNC-technikába,
fontos a kisebb üzemek számára is**

**CNC pontosság, csupán 2,5 m² helyet igényel
a műhely területéből**

- Szenzációs ár-teljesítmény arány
- Csekély helyigény
- kíméletes szállító (továbbító) rendszer
- Korlátlan hosszú munkadarab megmunkálható, a végtelenített munkadarab szállítónak köszönhetően
- Munkadarab szélessége, akár 920 mm is
- innovatív géptechnika
- Egyszerű programozás, önmagyarázó kezelés
- A már jól bevált vezérlés és szoftver a Format-4 házából

Hívjon bennünket!
**Személyre szóló
ajánlatot teszünk
Önnek!**



Szkennelje be a QR
kódot, hogy további
információkhoz jusson



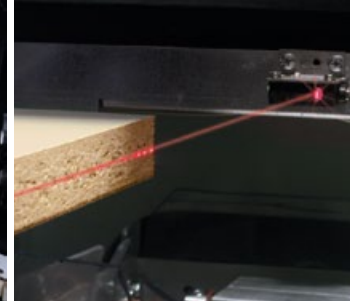
FORMAT⁴



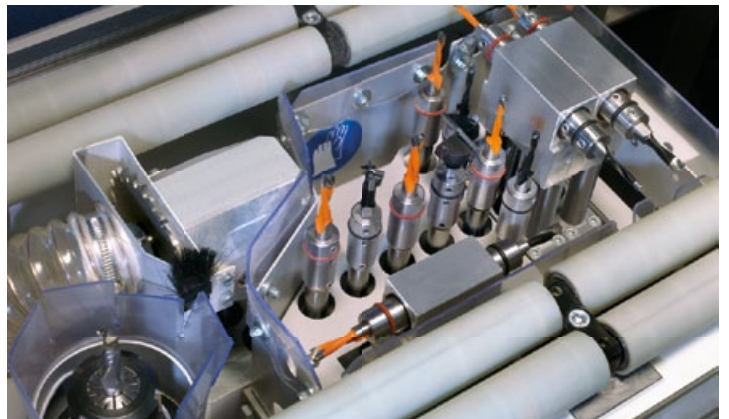
Munkadarab szélessége 70–920 mm



Munkadarab továbbító, végtelenített



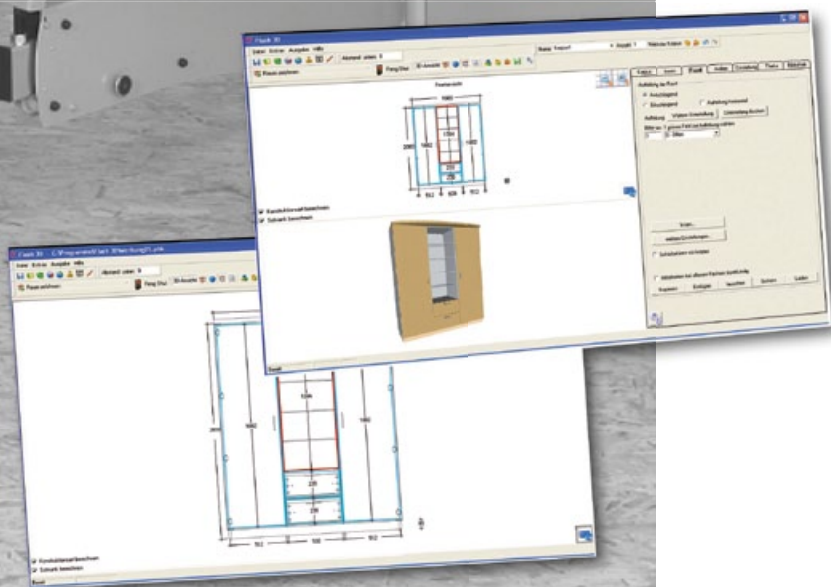
A legmodernebb méréstechnika



CNC fűrő- és marófej

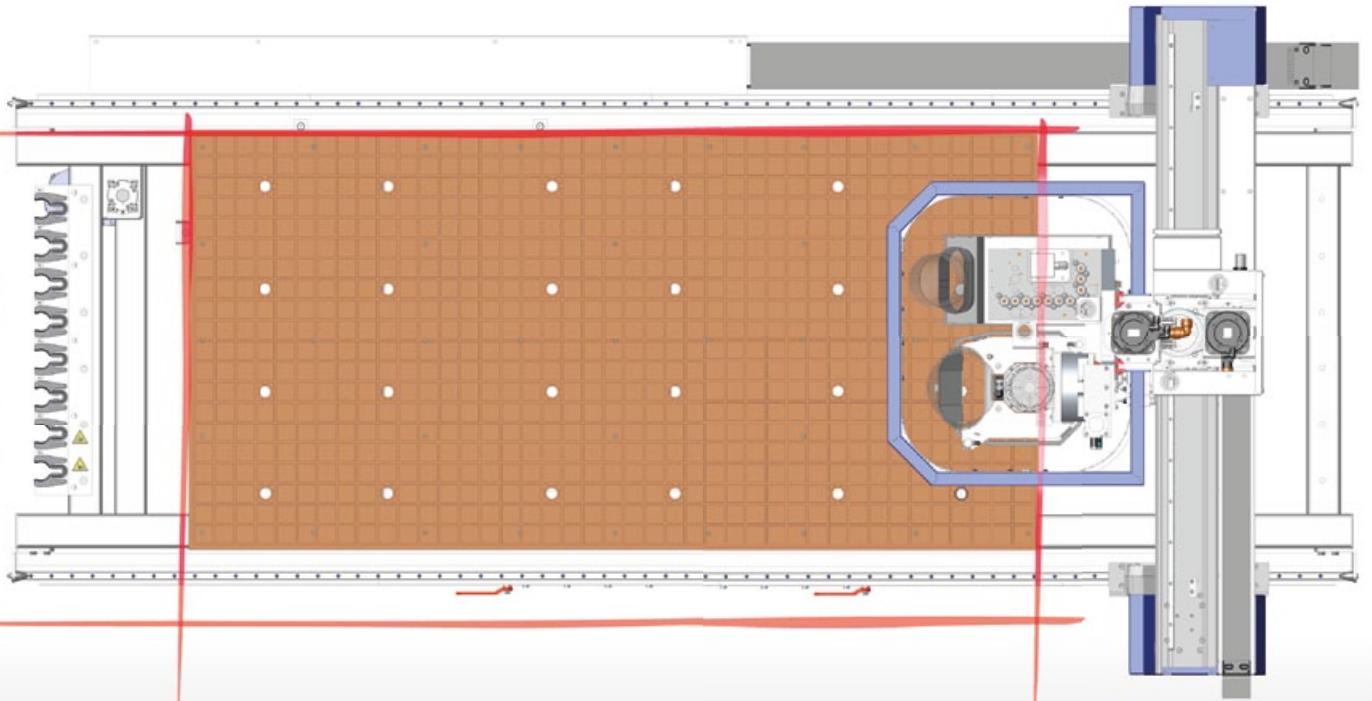


Bármilyen kontúr ill. forma kimarható



Mindent kézben tarthat a FORMAT-4 „Flash 3D” Korpas CAD szoftverével

Tervezés, prezentálás, szerkesztés, kalkuláció, CNC-program átmásolása A bútorok tervezésének és szerkesztésének új dimenzióját nyújtja a 3D program. Üzleti tárgyalások alkalmával mindössze néhány paraméter megadásával pillanatok alatt és abszolút professzionális módon létrehozhat egyedi korpaszbútorokat. A gyártáshoz szükséges adatokat - beleértve a CNC programokat is - a rendszer automatikusan generálja.



- Két, különböző méretű munkafelület és három vákuumrendszer egyéni igényekhez H08 13.25 + 2500 x 1250 illetve H08 16.31 + 3090 x 1530
- „Gantry” meghajtó: gyors, pontos és alacsony karbantartási igényű
- Kompromisszumok nélkül, hatékony fánál, műanyagoknál, alumíniumnál és gipszkartonnál is.

- Legnagyobb pontosság és maximális termelékenység: nagy teljesítményű maró szerszámhossz mérésrel, fűrőfej független fűrőorsóval
- nagy kapacitású lapmegmunkálás a lehető legkisebb helyen



profit H08

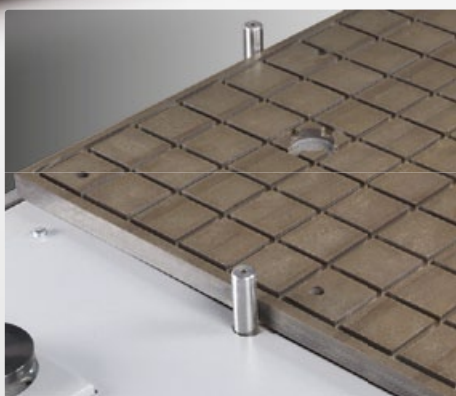
Lapszabász-, fúró- és maróközpont

CNC nesting technológia - hatékonyság a legkisebb térben

Format-4 profit H08 CNC megmunkáló központ professzionális nesting alkalmazására, kis helyigény mellett. A kifejezetten univerzális alkalmazásokra kifejlesztett, csúcspontosságú és figyelemreméltó termelékenységű, nyereséget hozó multitehetség a megoldás a legkülönbözőbb anyagok megmunkálására.



Hívjon bennünket!
**Személyre szóló
ajánlatot teszünk
Önnek!**



profit H10

Lapszabász-, fúró- és maróközpont

A táblák felosztásának új módja

- CNC-szabászat, CNC-fúrás, CNC-nesting. Egyetlen művelet alatt, „ember nélkül”.
- Minimális hulladékvesztés - maximális kihozatal
- Rendkívül kiváló a leszabott élek minősége - az élek azon nyomban továbbmunkálhatóak
- Maximális a termelékenység az individuális szabászatnál
- A „holnap” technológiája, jövőbemutató termelékenység, de a haszon mai!



Hívjon bennünket!
**Személyre szóló
ajánlatot teszünk
Önöknek!**

profit H10 - különböző kiépítési fokozatban, igény szerint

Ezáltal egyedi, teljesen Önre szabott megoldást nyer.



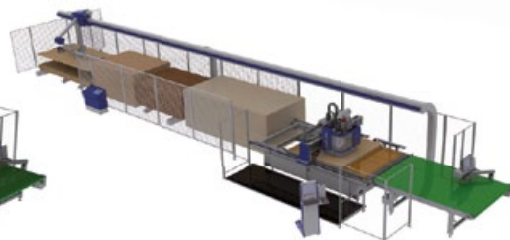
bázismodell



... kirakó állomással



... be- és kirakó állomással



... lapraktárral kombinálva

A termelés és minőség növekedésének okai:

CNC-szabászat

- Fölteszi a táblát a gépre, elindítja a szabászatot - és lám, a profit H10 az anyag behelyezését követően „ember nélkül” dolgozik, nincs szükség semmiféle további kezelési műveletre
- „Szabad formájú” szabászat: bármilyen alakzat lehetséges
- legminimálisabb anyagvesztés, a CNC-nesting technológiának köszönhetően
- rendkívül pontos a vágásél, a szabászat = pontos méretre vágás (formatizálás), a leszabott alkatrészek rögtön mehetnek az élzárógépre, az élzárógépnek nem kell fugaló aggregáttal rendelkeznie, anélkül is pontosan, tökéletesen készre munkálható a munkadarab
- az egyes munkadarabok továbbítása automatikusan történik

CNC-nesting (egymás mellé illeszt)

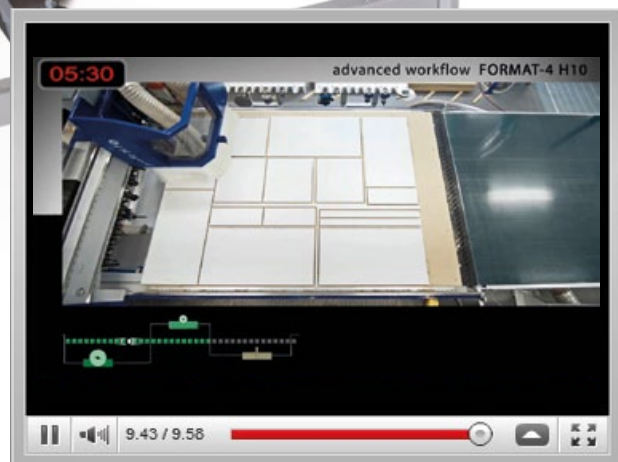
- bármilyen tetszés szerinti forma kialakítható, a nesting-szoftvernek köszönhetően minimális a szabási hulladék
- rengeteg időt takarít meg, a CNC-szabás és a CNC-fúrás kombinációjának révén, minden egy művelettel történik
- a szerkezeti és sorozatfuratok a munkadarabon a szabászat előtt vagy akár az után is elkészülhetnek
- a megmunkált alkatrészeket az élzárógépen rögtön véglegesen készre lehet munkálni

CNC-fúrás

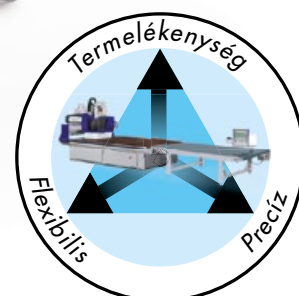
- nem kell az anyagot továbbítani, átszállítani a CNC-re vagy a fűrőgépre
- rengeteg időt takarít meg, a CNC-szabás és a CNC-fúrás kombinációjának révén, minden egy művelettel történik
- a szerkezeti- és a sorozatfuratok a munkadarabon elkészülhetnek a szabászat előtt is vagy akár az után is
- A megmunkált alkatrészeket az élzárógépen rögtön véglegesen készre lehet munkálni

CNC-marás

- a raszterasztalra blokkokban helyezhető föl a vákuumpapucs, a CNC marás művelete éppen úgy történik, mint a hagyományos CNC gépen
- CNC-marásnál akár 36 db szerszámhely is rendelkezésre áll



Szkennelje be a QR kódot, hogy további információkhoz jusson



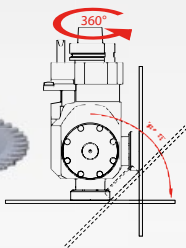
profit H22

CNC megmunkáló központ

Az új multitalentum, bármilyen alkalmazásra

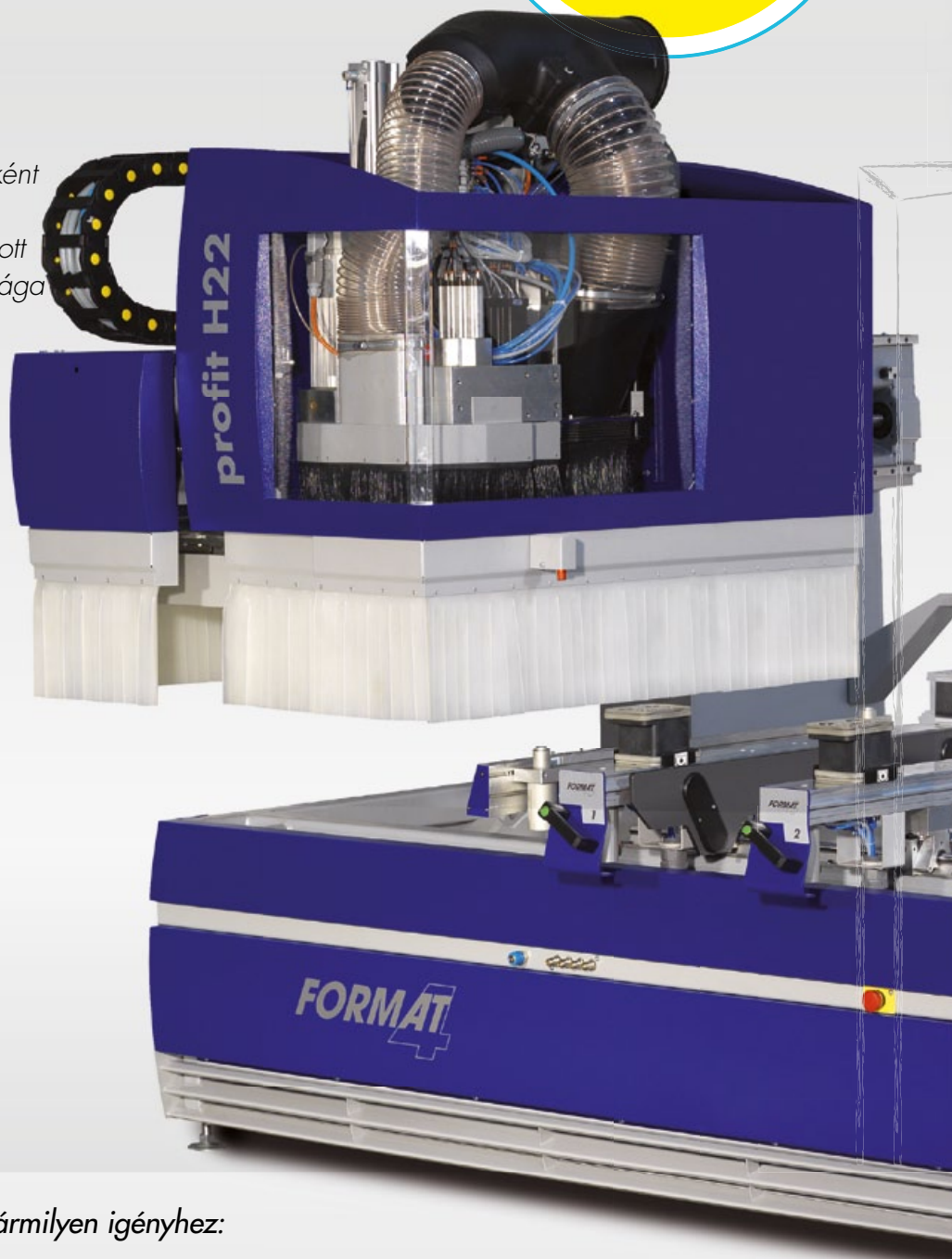
- Behelyezi az ajtólapot és a gép villámgyorsan körbemunkálja az ajtót.
- akár 40 szerszámtárhely
- Max. szerszámtármérő 270 mm
- Max. szerszámhossz 240 mm
- Kétkörös tömlőmentes vákuumkör, max. 8 db szívópapucs konzolonként
- Nincs korlátozva a munkadarab mérete, mivel a gép szerkezete nyitott
- 100 mm a vákuumpapucs magassága

Hívjon bennünket!
**Személyre szóló
ajánlatot teszünk
Önök!**

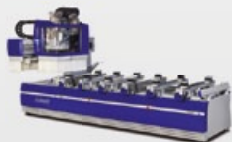


5-motion

Az új 5-motion aggregát fokozatmentesen dönthető 0°-90° között, vezérlés útján, a munkadarab fölött. Ha a különböző megmunkálási műveletek miatt erre szükség lenne. Körfűrészlapok, maró- és fúrószerszámok is befoghatóak az aggregátba.



CNC megmunkáló központ szinte bármilyen igényhez:



profit H20/H20S



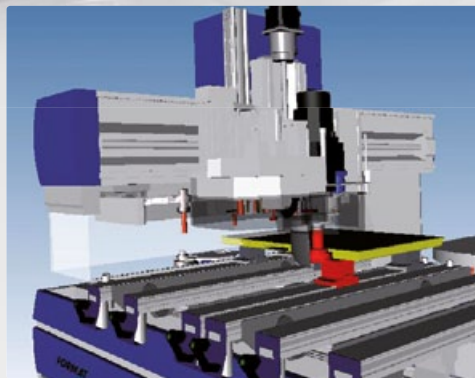
profit H22/H22L



profit H24/H24L

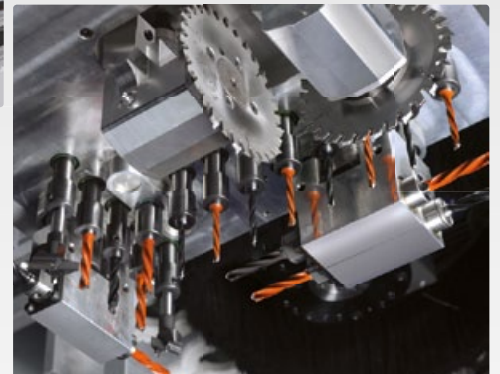


Szkennelje be a QR kódot, hogy további információkhoz jusson



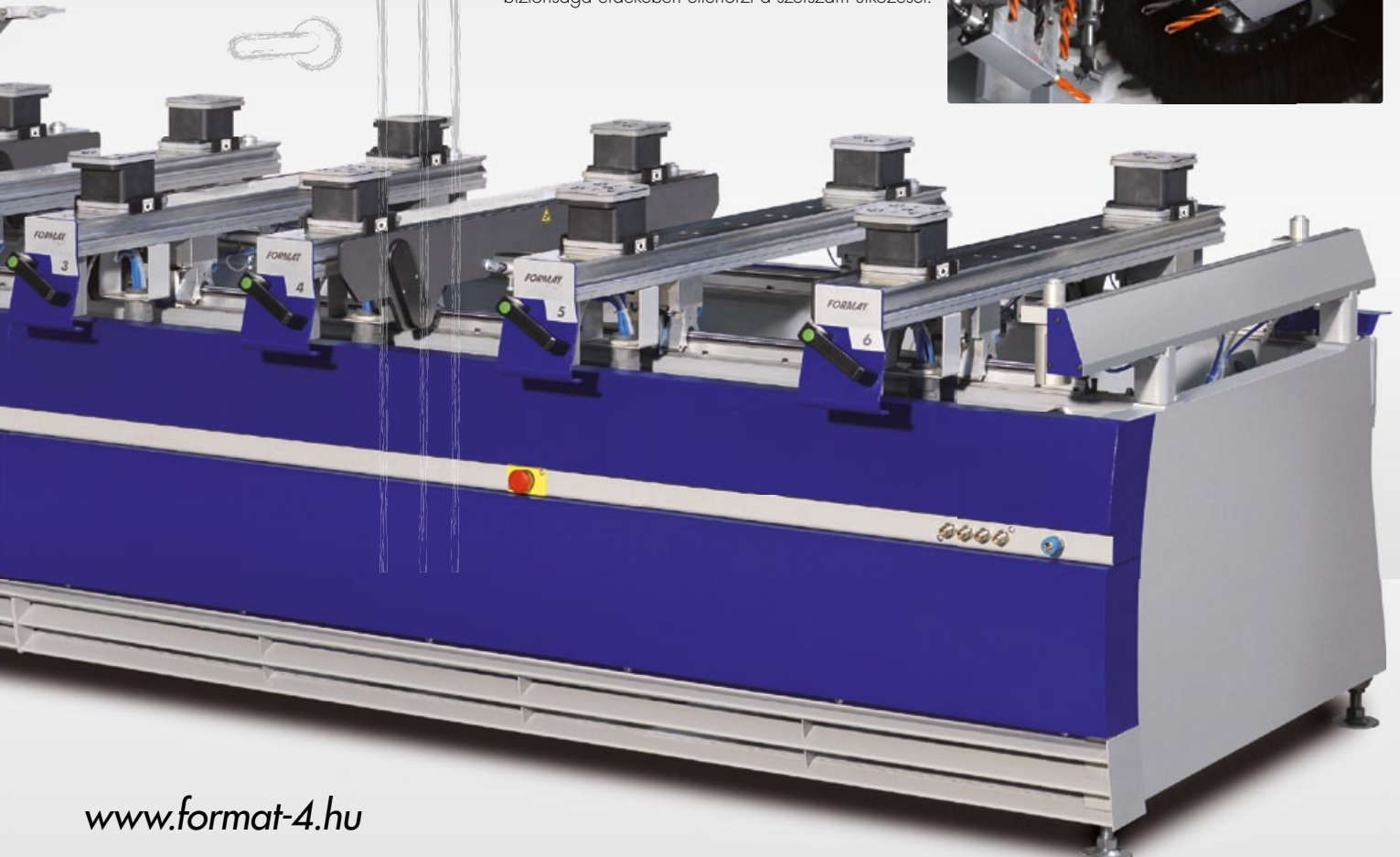
A fúró egység (20 db orsó)

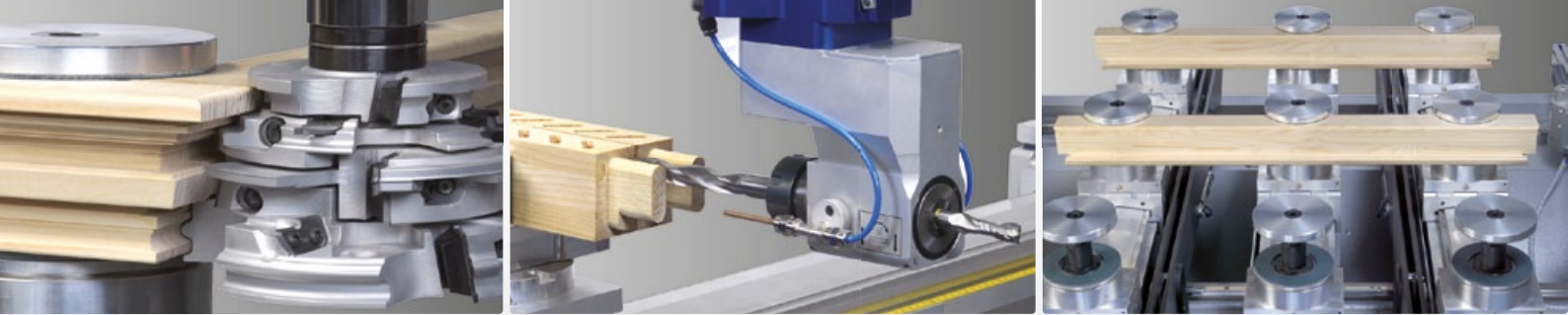
14 függőleges és 6 vízszintes fúróorsó, 32 mm - es osztás. 6 vízszintes fúróorsó, 32 mm-es osztás: 4 orsó X irányban és 2 orsó Y irányban, egyenként leihívható bármelyik. Integrált X tengely irányú nútfurészegység. Inverteres motorvezérlés 6000 ford./percig.



3D-s szimuláció

A 3D-s szimuláció a gép grafikus megjelenítését szolgálja minden komponenssel, szerszámmal valamint munkadarabbal. Valós idejű szimuláció! Az Ön biztonsága érdekében ellenőrzi a szerszám ütközését.





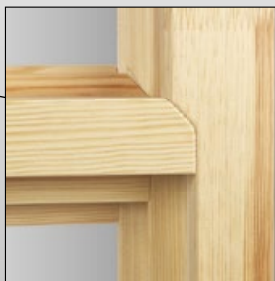
profit H30

CNC megmunkáló központ



Váltófal

- Közvetlenül a „Flash Frame”-ről/től
- Nics utómunkálat
- Minden vastagságban
- Nem függ a „sproszni” szélességétől



Vízszintesen ill.
függőlegesen is
alkalmazható

FORMAT⁴

A gépet és a szoftvert az Ön igényei szerint fejlesztettük!,
MINDENT EGY KÉZBŐL!



Határtalanul sokféle és nagy formagazdagságú ablakgyártó technika!

A nagy dimenziók specialistája bútor-, ajtó- valamint ablakgyártásban!

- Az igen rövid gyártási ciklust a kb. 50 szerszámhely biztosítja
- Konzolok és vákuumpapucsok – gyors pozicionálás
- Konzolos asztal „x-motion” és „e-motion” modellekhez
- Automatikusan és manuálisan is pozicionálható valamennyi konzol, az összes vákuumpapucs és a leszorítók is. Extrém produktivitás ablakoknál, ajtóknál
- vezérelt forgácsterelő lemez
- Végtelen megmunkálási lehetőség, határtalan fajta- és formavilág
- Flash-Frame keretgyártó szoftver a Format-4-től

Hívjon bennünket!
**Személyre szóló
ajánlatot teszünk
Önök!**



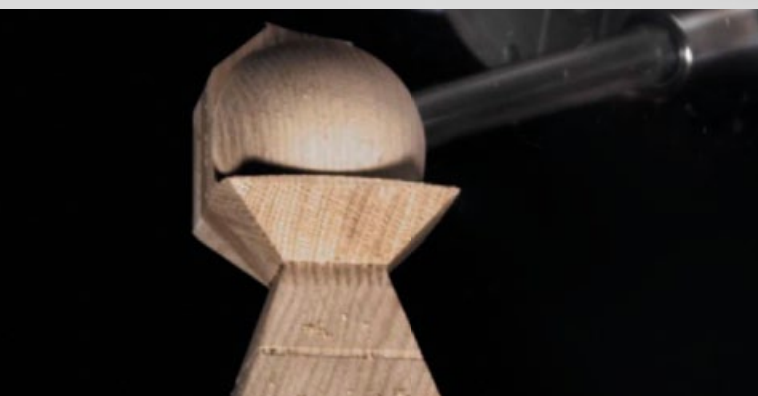
www.format-4.hu

profit H50

CNC megmunkáló központ

Egy gép, öt tengely és végtelen sok lehetőség.

A nagy pontosságú, öt tengelyes orsó határtalan kreativitást tesz lehetővé, ezzel párhuzamosan pedig minimálisan csökkenti a speciális egységek beszerzési és a másodlagos költségeit. A külön erre a gyártmányra fejlesztett Format-4 szoftverrel együtt a profit H50 maximális termelékenységet biztosít a modern famegmunkálás minden kihívására.



Nagy teljesítményű, 5 tengelyes fej és fűrőfej 18 orsóval, horonyfűrész egységgel

Maximális termelékenység: 2 db Z tengely, 500 mm menetutas

Nagyméretű munkafelület maximális 10 konzollal

Több mint 50 szerszámhely a legrövidebb gyártóciklusokhoz

Innovatív, automata „e-motion” elszívó pozicionálás

FORMAT

FORMAT



FORMAT-4 maróorsó: 5 tengelyes,
12 vagy 15 kW-os és percenként eléri
a 24000 fordulatot is - ezzel biztosít
teret a határtalan kreativitásnak

Hívjon bennünket!
**Személyre szóló
ajánlatot teszünk
Önnek!**

www.format-4.hu

perfect 608

élezőgép

Null-fuga! Elérhető áron!

A ragasztás fugája csaknem láthatatlan az igen precíz aggregátoknak köszönhetően.

- Az aggregátok és funkciók egyszerű, önmagyarázó megjelenítése révén gyerekjáték a vezérlés kezelése.
- A motoros tengelyállítás 100 % pontos beállítást garantál. A beállítások bármikor ismételhetőek. Az esetleges finomállítás 1/100 mm-es tartományban közvetlenül az érintő képernyőről elvégezhető
- a gyors színcserét és enyváltást (PUR-ragasztó) szolgálja a ragasztó aggregát, ami gyorscsere rendszerrel van ellátva

**Érdeklődjön
akciós
árainkról!**



Fúgó egység

Így az éltelzés nem hagy nyitott kérdést maga után



Maróaggregát (Multifunkciós) -
Innovatív pontosság, motorikus állítással



Enyvfelhordó egység -
Rövid felfűtési idő, gyorsan cserélhető rendszer



Felszóróegység és tisztító szer a tökéletes „finish” utómunkálatok nélkül

FORMAT[®]



Fűgolás, saroklekerekítés, rádiusz- és laposcitling,
4,20 m hosszban!

kappa 550

FORMAT

Formatizáló
körfűrészgép

*Olyan prémium kategóriájú lapszabász gép,
ami nem hagy kívánnivalót maga után.*

*Egyedülálló részletek, elsőosztályú kidolgozás
és kiváló kezelési komfort.*

- Szerszám nélkül cserélhető a fűrészlap és a hasítóék
- Digitális szögkijelző, állandó „összhangban” a anyagtámasztó oldalasztallal
- „digi-compensation”: digitális daraboló vonalzó, automatikus hosszkompenzációval
- Szerszámtároló 5 fűrészlapnak
- Munkaterületről hátrafordítható védőburkolat



e-motion Vezérlés - CNC-
hajtásvezérlés 10,4" (264 mm) TFT
képernyővel a felső kezelőmezőn



Control elővágó (opció),
3 tengely vezérlésű,
parkoló pozícióval.



„X-Roll” oldalasztal,
„digi-compensation”-val



**10 ÉV
FORMAT-4
GARANCIA**

az „X-Roll”-ra,
a Format-4 formatizáló
asztal-vezetésére!

**6 ÉV
FORMAT-4
GARANCIA**

az „Easy-Glide”-ra,
a Format-4 új tengelyd-
öntési vezetésére!