

PREMIUM-KANTENANLEIMMASCHINEN















FORMAT-4 Maschinenbau

KR-Felder-Straße 1
A-6060 HALL in Tirol
AUSTRIA
Tel.: +43 52 23 55 306
Fax: +43 52 23 55 306-63
e-mail: info@format-4.com

www.format-4.com

Sofort-INFO unter

- Ⓐ  +43 52 23 55 306
 +43 52 23 55 306-63
 www.format-4.at
- Ⓓ  +49 89 383 804-68
 +49 89 383 804-69
 www.format-4.de
- Ⓒⓗ  +41 44 872 51 00
 +41 44 872 51 21
 www.format-4-suisse.com
- Ⓘ  +39 (0) 472 83 26 28
 +39 (0) 472 80 23 01
 www.format-4.it



Erstklassige Qualität und langlebige Präzision made in Austria

Eine Kantenanleimmaschine aus dem Hause FELDER, Garant für Ihren Betriebserfolg!

Unsere Erfahrung – Ihre Entscheidungssicherheit!

Seit mehr als 50 Jahren beschäftigen wir uns mit der Entwicklung, der Produktion und dem Vertrieb erstklassiger Holzbearbeitungsmaschinen. Heute zählen Holzbearbeitungsmaschinen aus dem Hause Felder zu den meistgekauften. Weltweit.

Unsere Konzepte erhöhen Ihren Profit!

Maßgeschneiderte Maschinenkonzepte und Dienstleistungen aus dem Hause Felder sorgen für mehr Produktivität und mehr Ertrag in Handwerk, Gewerbe und Industrie.

Testen Sie uns, wir sind der richtige Ansprechpartner für Sie.

Unsere Qualität und Präzision sorgen für langjährige Zufriedenheit! Felder- und Format-4-Produkte werden ausschließlich im Felder-Werk Hall in Tirol entwickelt und produziert. Hochqualifizierte Mitarbeiter, modernste Fertigungstechnologien und Qualitätssicherungsprozesse nach Six-Sigma sichern die Einsatzbereitschaft und langlebige Präzision jeder Holzbearbeitungsmaschine aus dem Hause Felder.

Alles aus einer Hand – Beratung, perfekte Produkte und Serviceleistungen!

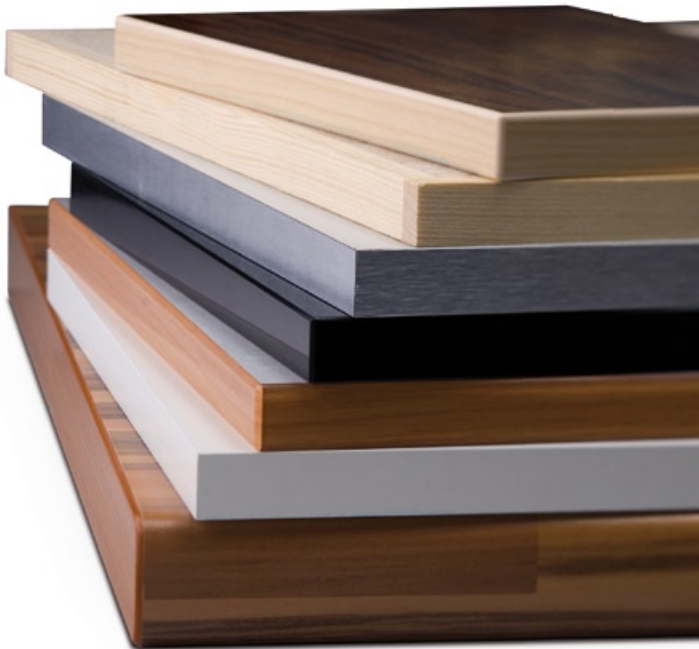
Die Felder-Gruppe ist Ihr Ansprechpartner – von der kleinen Kreissäge bis hin zum vernetzten High-End-Maschinenpark!

Rufen Sie uns jetzt an – Sie werden begeistert sein.



FORMAT-4® ist eine Marke der Felder KG. Wir entwickeln und produzieren seit 1956 erstklassige Maschinen und Werkzeuge für die Holzbearbeitung.

FORMAT®





perfect 610 perfect 710



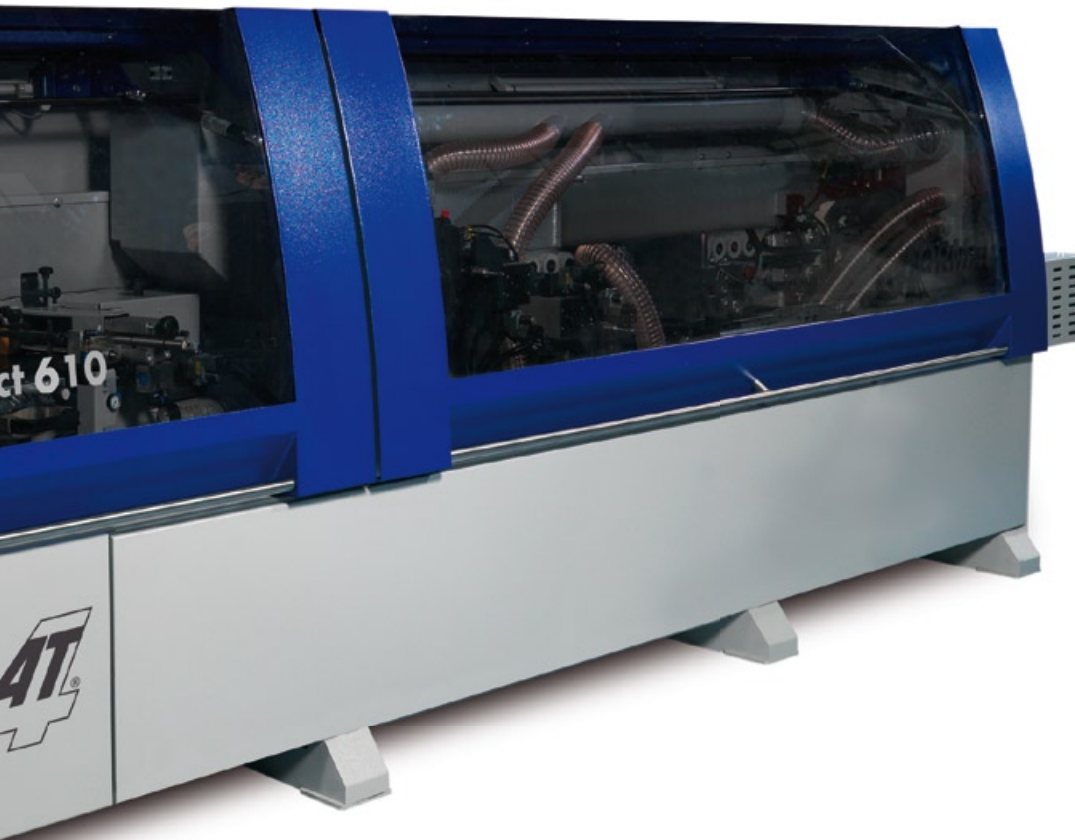
„PREMIUM“ Kantenanleimmaschinen perfect 610 und perfect 710

Produktivität, Flexibilität und Präzision in einem Stück!

Egal ob Endloskanten- oder Streifenmaterial, die neuen „perfect“-Modelle von Format-4 überzeugen mit bestechenden Bearbeitungsergebnissen.

Gut verpackt in ansprechendem Design sorgen der schwere Maschinenständer und die massiven Aggregate für höchste Präzision. Die Einstell-Wiederholgenauigkeit der einzelnen Aggregate ist in jeder „perfect“-Ausführung ein absolutes Highlight. In der e-motion-Ausstattung sichern individuell speicherbare Bearbeitungsprogramme präzise Ergebnisse für schnelle Bearbeitungs- und Materialwechsel.

Flexibel wählbare Aggregate ermöglichen Ihnen die perfekt zu Ihren Produktionsansprüchen passende Maschine.



4 Maschinen – 2 Typen – 2 Steuerungen



perfect 610 x-motion

- Steuerungseinheit mit 5,7" Touch-Farbbildschirm
- Manuelle Aggregatsverstellung
- Kantenstärke 0,4–10 mm
- Werkstückhöhe 8–60 mm
- Vorschubgeschwindigkeit 12 m/min
- 4 freie Plätze für weitere Bearbeitungseinheiten
- Teilautomatisierung möglich

Option: x-motion-plus Paket

- + 10,4" Touch-Farbbildschirm
- + Unbegrenzter Arbeitsprogrammspeicher
- + Motorische Verstellung des Multifunktions-Fräsggregates



perfect 610 e-motion

- Steuerungseinheit mit 10,4" Touch-Farbbildschirm
- Motorisch-positioniergesteuerte Aggregatsverstellung
- Kantenstärke 0,4–10 mm
- Werkstückhöhe 8–60 mm, positioniergesteuert
- Vorschubgeschwindigkeit 12 m/min
- 4 freie Plätze für weitere Bearbeitungseinheiten



perfect 710 x-motion

- Mit Eckenrundungsaggregat bis 60 mm Höhe
- Steuerungseinheit mit 5,7" Touch-Farbbildschirm
- Manuelle Aggregatsverstellung
- Kantenstärke 0,4–10,0 mm
- Werkstückhöhe 8–60 mm
- Vorschubgeschwindigkeit 12 m/min
- 4 freie Plätze für weitere Bearbeitungseinheiten
- Teilautomatisierung möglich




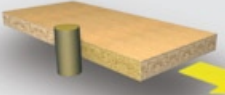
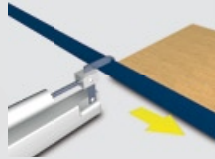
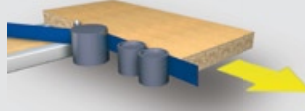








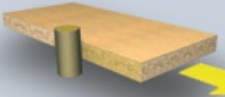
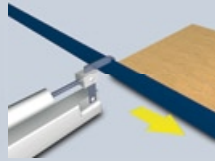
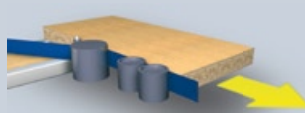





Option: x-motion-plus Paket

- + 10,4" Touch-Farbbildschirm
- + Unbegrenzter Arbeitsprogrammspeicher
- + Motorische Verstellung des Multifunktions-Frässaggregates

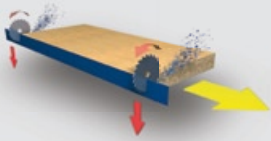


perfect 710 e-motion

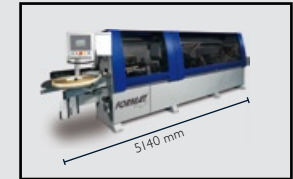
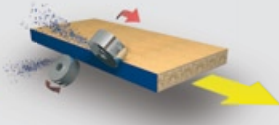
- Mit Eckenrundungsaggregat bis 60 mm Höhe
- Steuerungseinheit mit 10,4" Touch-Farbbildschirm
- Motorisch-positioniergesteuerte Aggregatsverstellung
- Kantenstärke 0,4–10,0 mm
- Werkstückhöhe 8–60 mm, positioniergesteuert
- Vorschubgeschwindigkeit 12 m/min
- 4 freie Plätze für weitere Bearbeitungseinheiten

MODELL	STEUERUNG	ALLE AGGREGATE AUF EINEN BLICK!
<p>perfect 610 x-motion</p> 	 <p>Steuerungseinheit mit 5,7" Touch-Farbbildschirm</p>	<p>STANDARDAGGREGATE - perfect 610 x-motion und e-motion</p> <p>Kantenzuführung für Rollen- und Streifenmaterialien</p>  <p>Leimaggregat mit schnell wechselbarem Leimbecken</p>  <p>Schlagschere - Pneumatische Vorkappung bis 60 mm Breite</p>  <p>Massive Anpresseinheit mit 3 Druckrollen</p> 
<p>perfect 610 e-motion</p> 	 <p>Steuerungseinheit mit 10,4" Touch-Farbbildschirm</p>	<p>OPTIONEN</p> <p>Sprüheinrichtung Trennmittel für PUR Kleber</p>  <p>Fügeaggregat inkl. Diamantfräsern</p>  <p>Infrarrot-Heizlampe</p> 
<p>perfect 710 x-motion</p> 	 <p>Steuerungseinheit mit 5,7" Touch-Farbbildschirm</p>	<p>STANDARDAGGREGATE - perfect 710 x-motion und e-motion</p> <p>Kantenzuführung für Rollen- und Streifenmaterialien</p>  <p>Leimaggregat mit schnell wechselbarem Leimbecken</p>  <p>Schlagschere - Pneumatische Vorkappung bis 60 mm Breite</p>  <p>Massive Anpresseinheit mit 3 Druckrollen</p> 
<p>perfect 710 e-motion</p> 	 <p>Steuerungseinheit mit 10,4" Touch-Farbbildschirm</p>	<p>OPTIONEN</p> <p>Sprüheinrichtung Trennmittel für PUR Kleber</p>  <p>Fügeaggregat inkl. Diamantfräsern</p>  <p>Infrarrot-Heizlampe</p> 

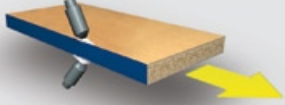
Kappsägeaggregat mit 2 unabhängigen Aggregaten



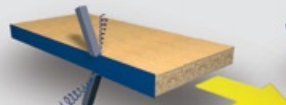
Multifunktionsfräsaggregat



Sprüheinrichtung Antistatik-Kühlmittel und Gleitmittel für empfindliche Kantenmaterialien



Radienziehklingenaggregat



Flächenziehklingenaggregat



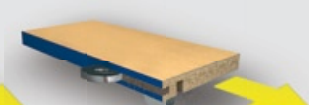
Sprüheinrichtung Reinigungs- und Poliermittel



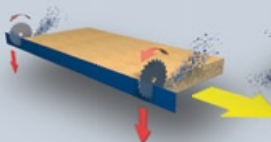
Poliereinheit



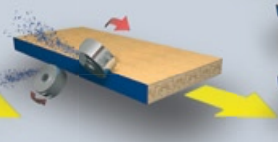
Nutaggregat



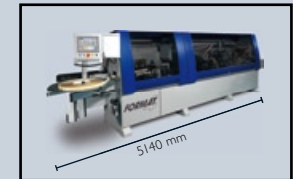
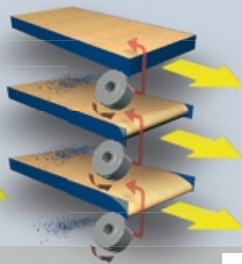
Kappsägeaggregat mit 2 unabhängigen Aggregaten



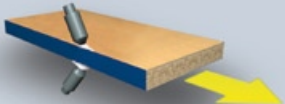
Multifunktionsfräsaggregat



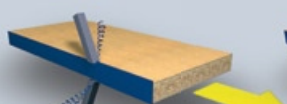
Eckenrundungsaggregat



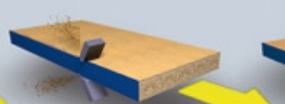
Sprüheinrichtung Antistatik-Kühlmittel und Gleitmittel für empfindliche Kantenmaterialien



Radienziehklingenaggregat



Flächenziehklingenaggregat



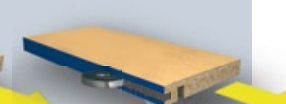
Sprüheinrichtung Reinigungs- und Poliermittel



Poliereinheit



Nutaggregat



x-motion-Steuerung

perfect 610/710 x-motion:

Steuerungseinheit mit 5,7" Touch-Farbbildschirm



Funktionen:

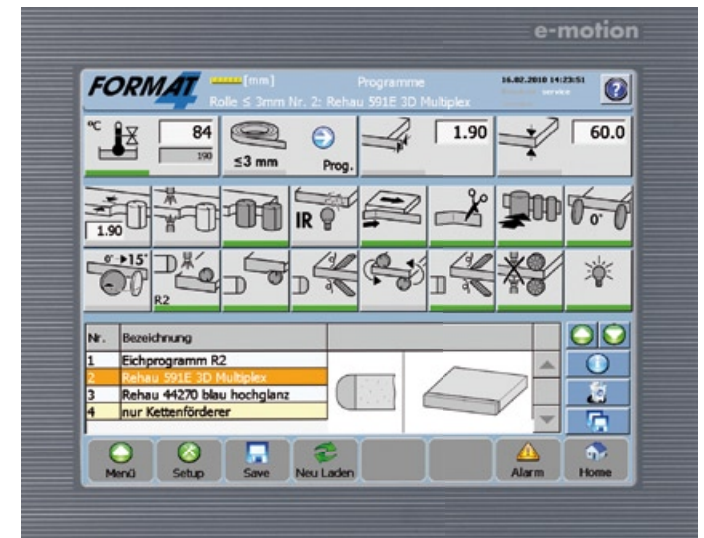
- 4 Arbeitsprogramme für Schnellauswahl der Materialien
- Einfachste, selbsterklärende Darstellung der Aggregate und Funktionen
- Einstellung der Leimparameter (Temperatur und abgesenkte Temperatur)
- Auswahl der Aggregate
- Auswahl des Anpressdruckes an der Anpresszone
- Feineinstellung der Wegstreckenparameter
- Optimierung der Kantenüberstände beim Vorkappen vorne und hinten am Werkstück
- Klartext-Fehlermeldungen
- Wartungsplan
- Laufmeterzähler u. v. a. m.

e-motion-Steuerung

perfect 610/710

perfect 610/710 e-motion:

Steuerungseinheit mit 10,4" Touch-Farbbildschirm



Funktionen:

- Speichern benutzerdefinierter Arbeitsprogramme
- Kontrolle der motorisch-positioniergesteuerten Aggregate
- Feineinstellung der Aggregate im 1/100-mm-Bereich vom Bedienfeld aus
- Einfachste, selbsterklärende Darstellung der Aggregate und Funktionen
- Einstellung der Leimparameter (Temperatur und abgesenkte Temperatur)
- Auswahl der Aggregate
- Auswahl des Anpressdruckes an der Anpresszone
- Feineinstellung der Wegstreckenparameter
- Optimierung der Kantenüberstände beim Vorkappen vorne und hinten am Werkstück
- Klartext-Fehlermeldungen
- Wartungsplan
- Laufmeterzähler u. v. a. m.

e-motion-Highlights: Motorische Verstellung Standard

Fügelineal



Serienmäßig verfährt das Fügelineal motorisch auf die gewünschte Spanabnahme. Die Spanabnahme kann bequem von 0-3 mm am Touch-Farbbildschirm ausgewählt werden.

Oberer Druckbalken

Die Einstellung auf die Werkstückhöhe erfolgt serienmäßig motorisch und wird vom Bedienfeld aus angewählt.

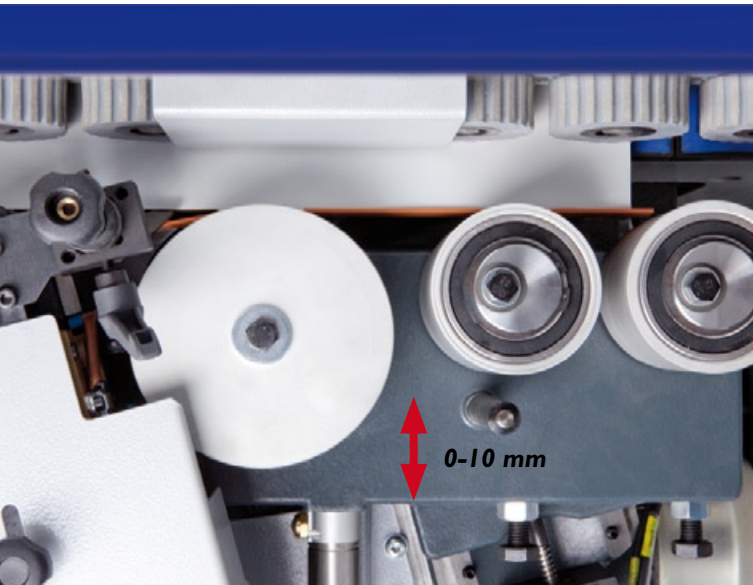


Pneumatisch vorgespanntes, einsatzgesteuertes Leimbecken

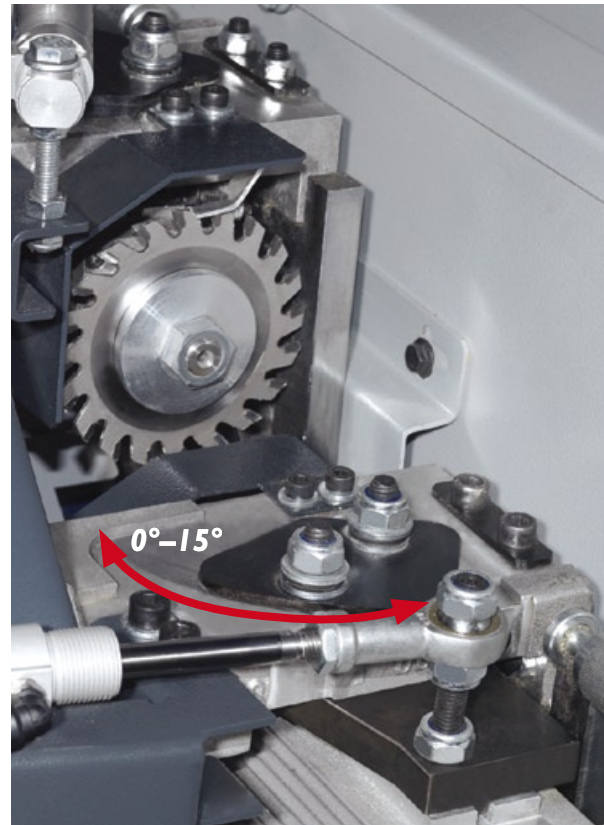
Durch das pneumatisch vorgespannte und einsatzgesteuerte Leimbecken wird ein Anhaften von Kleberresten an der hinteren Stirnseite unterbunden. (Option)



Anpresszone

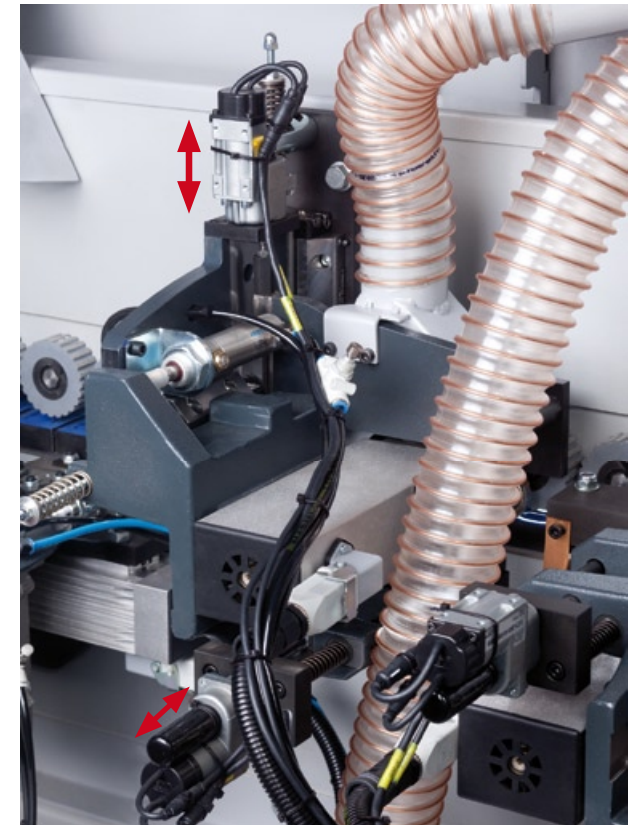


Nach Auswahl der Kantenstärke am Touch-Farbbildschirm stellt sich die Anpresszone automatisch auf die richtige Position ein.

Kappsägeaggregat
pneumatisch schwenkbar

Bequem vom Touch-Farbbildschirm aus erfolgt die Umstellung des Kappsägeaggregats von 0° auf 15° Fasekappen.

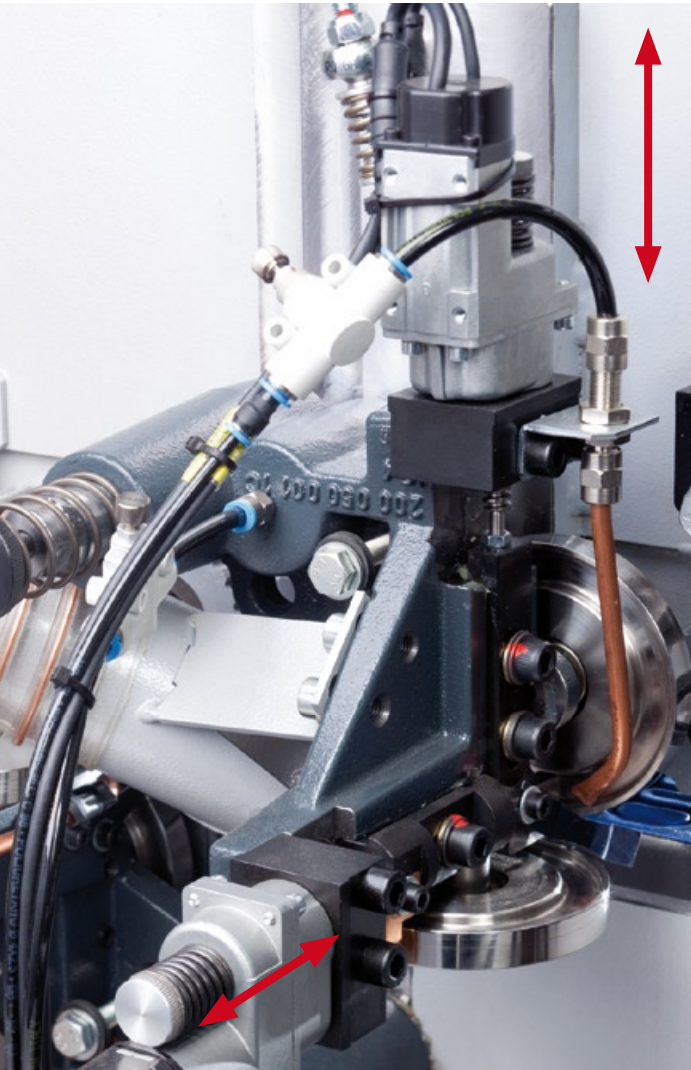
Multifunktionsfräsaggregat



Die motorische Achsverstellung in Höhe und Tiefe garantiert 100 % Wiederholgenauigkeit. Etwaige Feinjustierungen können vom Touch-Farbbildschirm aus im 1/100 mm-Bereich eingestellt werden.

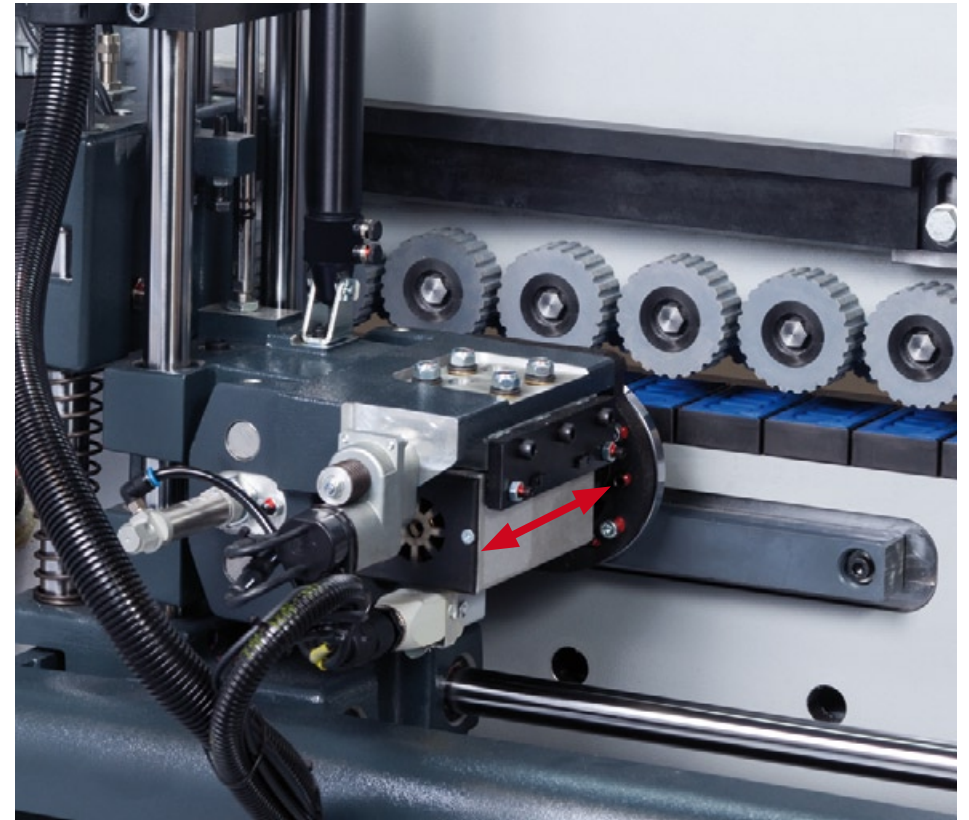
e-motion-Highlights: Motorische Verstellung Standard

Radienziehklingenaggregat



Einzigartig ist die motorische Einstellung der Radiuszieh Klinge in Höhe und Tiefe. Das Aggregat stellt sich automatisch auf die richtige Kantenstärke ein und garantiert somit perfekte Anleimergebnisse.

Eckenrundungsaggregat



Optional kann das Eckenrundungsaggregat motorisch vom Touch-Farbbildschirm in der Tiefe eingestellt werden. Somit ist kein manuelles Umstellen am Eckenrundungsaggregat bei einem Kantenmaterialwechsel erforderlich.

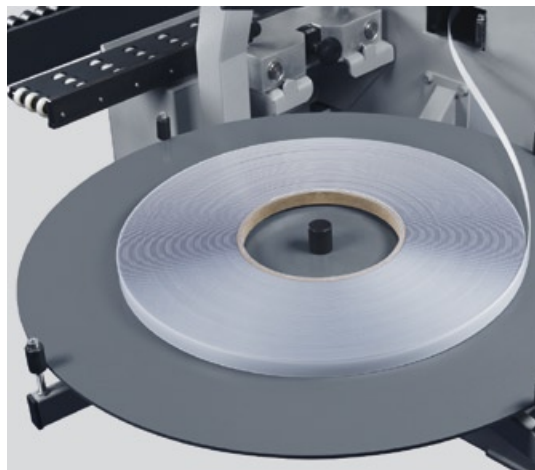
Highlights

perfect 610/710

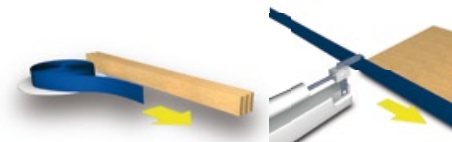
Kantenzuführung + Schlagschere für Rollen- und Streifenmaterial bis 60 mm Dicke



Je nach Einsatzgebiet kann Rollenmaterial 0,4–3,0 mm und Streifenmaterial bis 10 mm Stärke für Plattenmaterialien bis 60 mm Dicke verarbeitet werden. Ein Infrarot-Sensor erkennt, ob Kantenmaterial zur Verarbeitung vorhanden ist. Die Schlagschere für die Vorkappung von Rollenmaterial ist auf die maximale Dimension von 3x 64 mm ausgelegt. Das Magazin für die automatische Zuführung von Streifenmaterial über die Nadelwalze verfügt über eine Aufnahme-Kapazität von 120 mm.



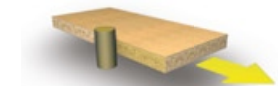
Für schnelle Umrüstarbeiten sorgen die Höheneinstellung am Druckbalken und das Einstell-Manometer für Anpressdruck direkt an der Kantenzuführung.



Leimaggregat Kurze Aufheizzeit, Schnellwechselsystem



Nach nur 8 Minuten Aufheizzeit ist die „perfect“ einsatzbereit! Das teflonbeschichtete Leimbecken mit werkzeuglosem Schnellwechselsystem ist für EVA (Ethylen-Vinylacetat-Copolymerisat) und PUR (Polyurethan) Schmelzklebergranulate geeignet. Die feineinstellbare Leimwalze sichert die richtige Dosierung des jeweilig verwendeten Klebers und erlaubt die perfekte Abstimmung auf unterschiedliche Kantenmaterialien.



Highlights

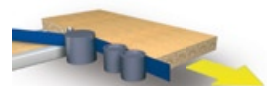
Anpresszone

Beinahe unsichtbare Leimfugen



Schwer ausgeführt und einsatzgesteuert presst die erste, angetriebene Walze das Kantenmaterial an das Werkstück. Durch die Einsatzsteuerung wird ein Verschmieren des Klebers und ein „Stauhen“ des Kantenmaterials verhindert. Die beiden konischen Nachdruckrollen schließen die Leimfuge oben und unten.

Über das Bedienfeld können zwei pneumatische Anpressdruck-Einstellungen ausgewählt werden: Streifenwalze mit weniger Druck, Rollenwalze mit hohem Druck. Bei allen e-motion-Modellen ist die Anpresszone motorisch-positioniergesteuert.

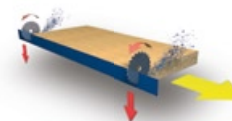


Kappsägeaggregat

Präzisions-Schnitte für jede Anwendung



Das Kappaggregat besteht aus zwei unabhängigen Säge-Einheiten mit Hochfrequenz-Motoren (12.000 U/min). Linearführungen sorgen für höchste Präzision. Die Kappaggregate sind von 0°–15° schwenkbar - je nach Ausstattung manuell oder mit pneumatischer Schwenkung mit Steuerung über das Bedienfeld (z.B. kappen 15°, kappen nur am Werkstück vorne, kappen nur hinten oder vorne und hinten).



Multifunktionsfräsaggregat Innovative Präzision mit Schnelleinstellung

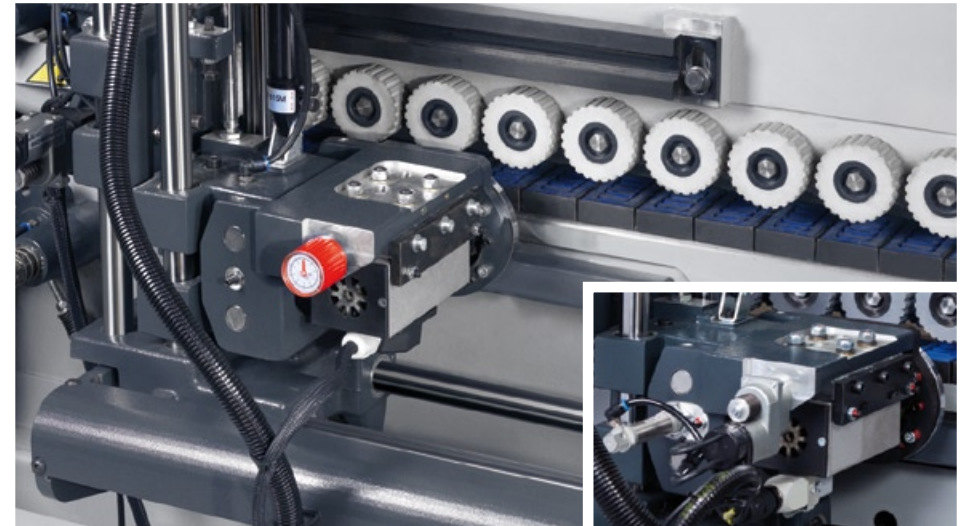


Das Multifunktionsaggregat für Bündig- und Radienfräsen, sowie für Fasefräsen von Dünnkanten besteht aus zwei unabhängigen Fräs-Einheiten mit Hochfrequenz-Motoren (12.000 U/min). Linearführungen sorgen für höchste Präzision bei geringstem Wartungsaufwand. Die konstruktive Optimierung der Verstellachsen für Kantenstärke und Profil sichern Ihnen schnellste Einstellarbeiten. Je nach Ausstattung wird das Multifunktionsaggregat manuell oder pneumatisch vom Bedienfeld aus in Position gebracht.



Präzise Messuhren sorgen bei x-motion-Modellen für die schnelle und präzise Einstellung aller Aggregate. Bei allen e-motion-Modellen erfolgt die Einstellung motorisch-positioniergesteuert über den Touch-Farbbildschirm.

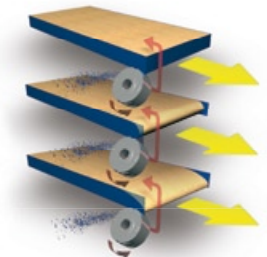
Eckenrundungsaggregat Produktivität, auf die Sie nicht verzichten sollten



Kein aufwendiges Nachbearbeiten der Werkstücke!

Das Format-4 Eckenrundungsaggregat übernimmt das „finish“ von Werkstückecken (auch von Softforming- oder Postformingmaterialien) für Kantenmaterial von 0,4–3,0 mm und 60 mm Bearbeitungshöhe bei einer Vorschubgeschwindigkeit (12 m/min).

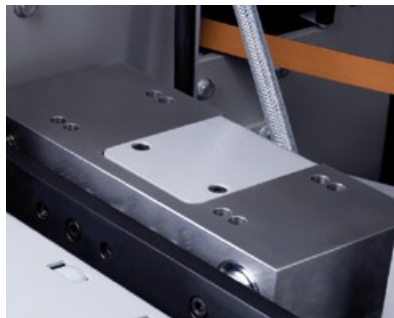
Die massive Graugusskonstruktion, Linearführungen und HW-Fräser mit Anlaufkupplung sorgen für langlebige Präzision. Die Steuerung für das Eckenrundungsaggregat erfolgt über das Bedienfeld - selbstverständlich mit Wahl, welche Ecken gerundet werden müssen (nur an der Werkstückvorderseite, nur hinten oder vorne und hinten).



Optionen

Fügeaggregat

Damit die „Fuge“ keine Fragen offen lässt



Zwei gegenläufig, einsatzgesteuert arbeitende Fügeaggregate mit diamantbestückten Spiralfügefräsern sorgen für die perfekte Kantenbearbeitung vor dem Anleimen der Kanten. Mit dem Fügeaggregat erzielen Sie bei beschichteten Werkstücken absolut ausrissfreie Kanten.

Bei exakter Maßzugabe im Rohzuschnitt übernimmt das Fügeaggregat die maßgenaue Formatierung Ihrer Werkstücke.

Maximale Spanabnahme 3 mm, manuelle Einstellung bei x-motion-Modellen. Bei e-motion-Modellen erfolgt die Einstellung der Spanabnahme motorisch-positioniergesteuert.



Radienziehklingenaggregat

Perfektes „finish“ - ein Qualitätskriterium

Durch leicht ziehenden Schnitt werden etwaige Radien-Fräser Spuren entfernt und so ein perfektes, glattes „finish“ erzeugt. Die Feinjustierung erfolgt manuell; je nach Ausführung wird das Radien-Ziehklingenaggregat manuell oder pneumatisch vom Touch-Farbbildschirm aus gesteuert.

Bei e-motion erfolgt die Feineinstellung motorisch-positioniergesteuert vom 10,4" Touch-Farbbildschirm aus.



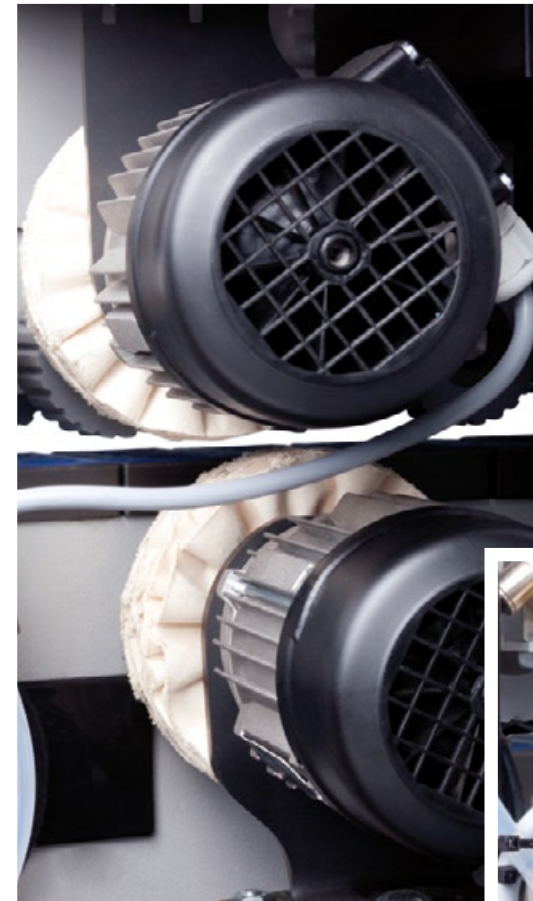
Einsatzgesteuertes Flächenziehklingenaggregat Perfektes „finish“ - ein Qualitätskriterium



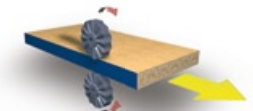
Für ein perfektes „finish“ an den Werkstückflächen. Die Flächen-Ziehklinge befreit mit leicht ziehendem Schnitt die Werkstückfläche von etwaigen Kleberresten an der Leimfuge - ein weiterer Schritt zum perfekten, absolut fertigen Werkstück.



Poliereinheit Perfektes „finish“ - ein Qualitätskriterium



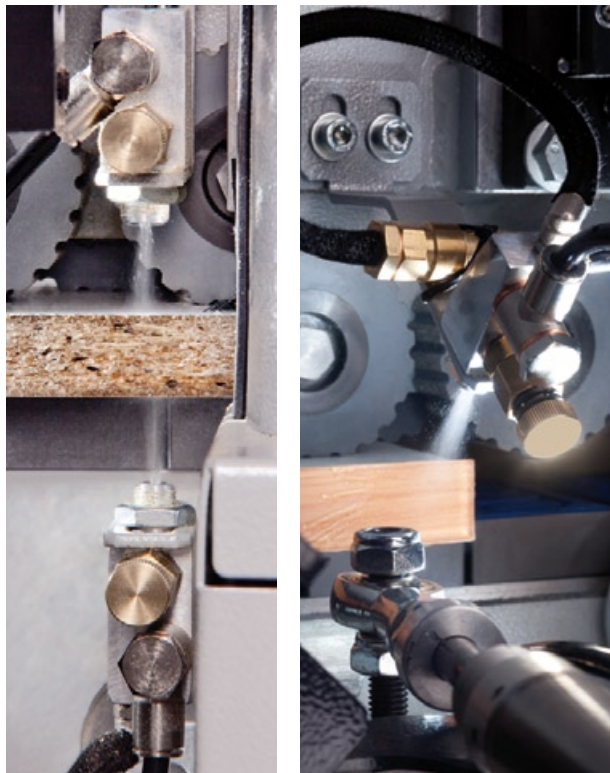
Super-„finish“ für ABS- und PVC-Kantenmaterial. Auf Wunsch sorgt eine Sprüheinheit für die Abgabe von Poliermittel auf das Werkstück.



Optionen für Freiplätze

Sprüheinheit und Sprühmittel für perfektes „finish“ ohne Nacharbeiten

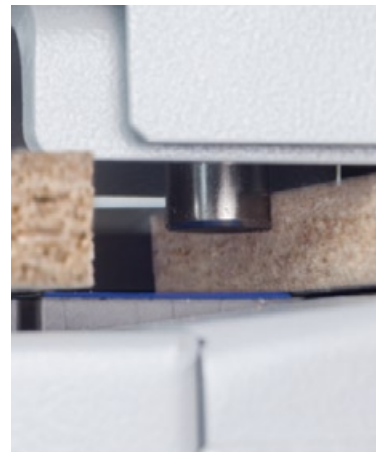
Geringer Verbrauch durch einsatzgesteuerte Sprühdüsen bei der Aufbringung von Trennmittel für PUR Kleber, Antistatik-Kühlmittel und Gleitmittel für empfindliche Kantenmaterialien sowie Reinigungs- und Poliermittel für saubere Werkstücke sorgen für ein perfektes „finish“ ohne Nacharbeiten.



Werkstück-Zuführsicherung



Ein Pneumatikzylinder einzugseitig gibt die Maschine für aufeinanderfolgende Werkstücke frei - der Anwender muss nicht auf die Ampelvorrichtung achten. Die Werkstück-Zuführsicherung schafft so eine hohe, komfortable Prozess-Sicherheit.

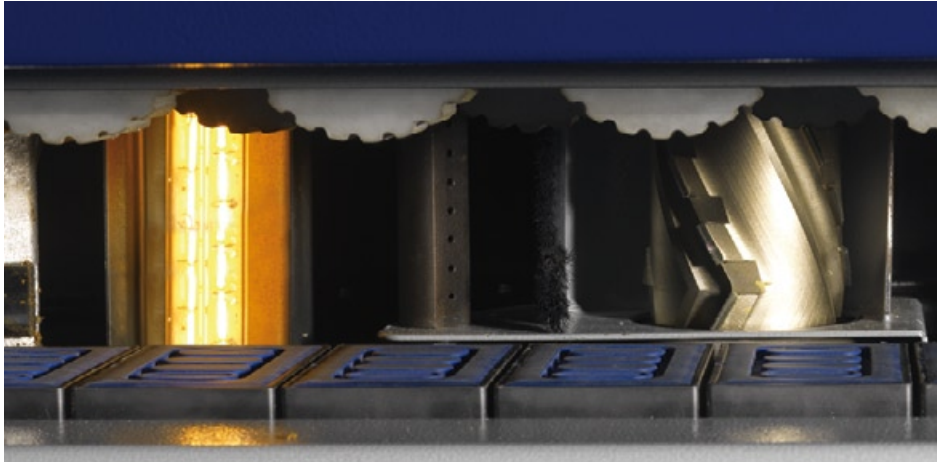


Pneumatisches Leimbecken



Das Leimbecken ist pneumatisch vorgespannt und einsatzgesteuert. Somit wird ein Anhaften von Kleberresten an der hinteren Strinkante unterbunden und es ist keine Reinigung der Stirnkante mehr erforderlich. Zusätzlich kann das Leimbecken bequem vom Bedienfeld aus zu- und weggeschaltet werden.

Infrarot-Heizlampe für bessere Kantenhaftung bei kalten Werkstücken



Die einseitiggesteuerte, hochwertige Quarz-Infrarot-Heizlampe erhitzt die Kantenfläche vor dem Leimaggregat und sorgt so für maximale Prozesssicherheit der Kantenhaftung, speziell bei kalten Werkstücken.



„Nesting“ Paket



Die Bearbeitung von Werkstücken mit Topfbohrungen oder Flächen mit spitzem Winkel wird Dank „Nesting“ Paket optimal ermöglicht.

Horizontale Mehrfach-Tastrollen

Bei der Verarbeitung empfindlicher Kantenmaterialien sorgen horizontale Mehrfach-Tastrollen anstelle eines Tastschuhs für beschädigungsfreie Anleimergebnisse.

Optionen

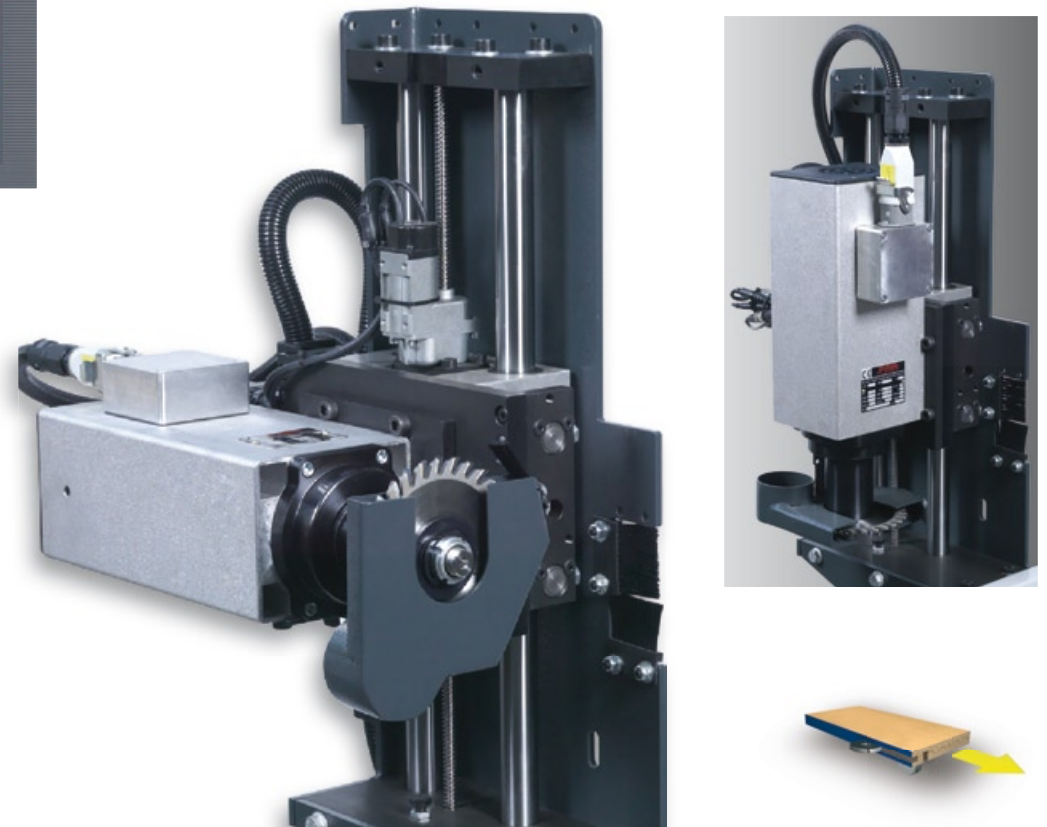
Neu: 2 Vorschubgeschwindigkeiten für mehr Produktivität

Optional kann Ihre Kantenanleimmaschine mit 2 Vorschubgeschwindigkeiten ausgerüstet werden. Die Vorschubgeschwindigkeiten von 12 m/min und 20 m/min werden bequem vom Touch-Farbbildschirm aus ausgewählt. Somit steigern Sie automatisch den Materialdurchsatz an Ihrer Kantenanleimmaschine.



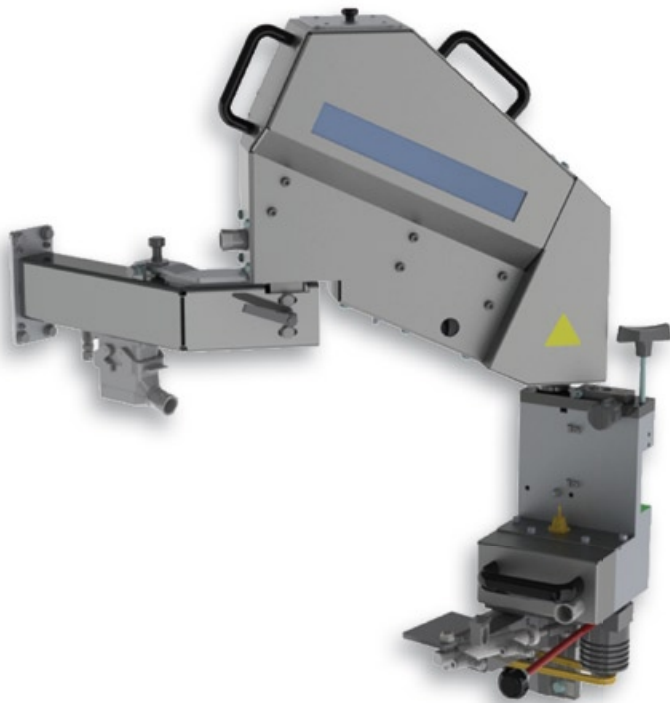
Neu: Nutaggregat für horizontale und vertikale Nuten

Für noch mehr Produktivität sorgt das neue Nutaggregat in der „perfect 710“. Vertikal eingesetzt für Rückwandnuten und horizontal eingesetzt für Nut- und Federverbindungen entfallen nachfolgende Arbeitsschritte auf der Fräsmaschine. Die Einsatzart, Vertikal oder Horizontal, erfolgt manuell in wenigen Sekunden. Die Einstellungen für die Nutposition und die Nuttiefe (0–15 mm) kann bequem vom Bedienfeld am Touch-Farbbildschirm aus angewählt und 1/100 mm-genau eingestellt werden. Je nach gewünschter Nutstärke (4–7,5 mm) kommen spezielle Nutsägeblätter zum Einsatz.



Neu: Vorschmelzaggregat für EVA Schmelzkleber

Das Vorschmelzaggregat besteht aus einer obenliegenden Aufschmelz-Einheit mit einem 4 kg fassenden Granulatbehälter und dem darunter liegenden Leimbecken mit Füllstandsensor. Sinkt der Füllstand im Leimbecken, löst die Maschinen-Steuerung den Impuls für die Nachförderung von Kleber aus dem Granulatbehälter aus. Das nachgeführte Granulat wird pneumatisch durch eine Hochleistungs-Heizplatte gepresst und fließt im flüssigen Zustand in das Leimbecken ab. Durch die Verwendung des neuen Format-4-Vorschmelzaggregates befindet sich immer frischer, farbechter Kleber im Leimbecken. Lästige Stehzeiten für zusätzliche Aufwärmphasen des Klebers entfallen. Granulatbehälter und Leimbecken sind Standard mit Schnellwechselsystem ausgestattet. Zusätzlich sorgen spezielle Reinigungsprogramme für extrem raschen Kleber- oder Kleberfarbwechsel.



FORMAT [mm] Programme perfect 610/710
 Rolle ≤ 3mm Nr. 2: Rehau 591E 3D Multiplex

1.90

FORMAT [mm] Protokolle [mm] Datum: 07.07.2010 09:09:32
 Rolle ≤ 3mm Nr. 2: Rehau 591E 3D Multiplex

Zelle	Bezeichnung	Bezeichnung	Gesamt	fm
1	Hauptschalter		1390:33:36	um1
2	Kettenförderer		37:43:21	service
3	Zähler Werkstücke		234567	benutzer1
4	Kantenlänge		15960,4	user1
5	Trennmittel		125,7	m
6	Antistatik		123,4	HoUser
7	Reinigungsmittel		123,4	Gesamt
8				
9				
10				
11				

Werkstücklänge: 0.0

Protokoll beenden

1 Eichprogramm K2
 2 Rehau 591E 3D Multiplex

FORMAT [mm] Protokolle [mm] Datum: 07.07.2010 14:57:52
 Rolle ≤ 3mm Nr. 2: Rehau 591E 3D Multiplex

Zelle	Bezeichnung	Bezeichnung	Gesamt	Auftrag/Unit
1	Hauptschalter		1390:26:43	1390:26:43h:min:sec
2	Kettenförderer		37:43:21	37:43:21h:min:sec
3	Zähler Werkstücke		234567	234567
4	Kantenlänge		15960,4	15960,4m
5	Trennmittel		125,7	125,7m
6	Antistatik		123,4	123,4m
7	Reinigungsmittel		123,4	123,4m
8				
9				
10				
11				

Werkstücklänge: 0.0

Copy File To: S:\Format\01.001.000\Protokoll_2010_06_29_1000... OK

FORMAT [mm] Programme [mm] Datum: 07.07.2010 15:08:00
 Rolle ≤ 3mm Nr. 2: Rehau 591E 3D Multiplex

190 °C
 ≤3 mm
 Prog. 1.90

Anmelden

Nr. Bezeichnung
 1 Eichprogramm R2
 2 Rehau 591E 3D Multiplex
 3 Rehau 44270 blau hochglanz
 4 nur Kettenförderer

Menü Setup Neu Laden Service Logout Logout Home

Alarm Home

Neu: Auftragsbezogene Bediener-Datenerfassung

Dieses Softwarepaket ermöglicht eine individuelle Benutzerverwaltung inkl. Passwortschutz. Sie erhalten die Möglichkeit einer unbegrenzten Benutzeranzahl mit eventuell eingeschränkten Zugriffsrechten. Des weiteren können Arbeitsprotokolle jedes Anwenders individuell ausgelesen, ausgewertet und detailliert abgerechnet werden.

x-motion-plus Paket

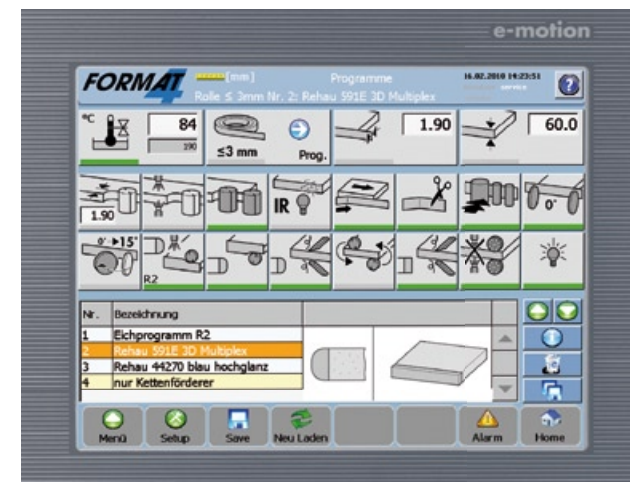


x-motion-plus Bedienpult Touchscreen

Funktionen:

- Unbegrenzter Speicherplatz für benutzerdefinierte Arbeitsprogramme
- Motorische Verstellung des Multifunktions-Frässaggregates im I/100 mm-Bereich vom Bedienfeld aus
- Feinjustierung des Fräsaggregates im I/100 mm-Bereich vom Bedienfeld aus
- Leimtemperatur Einstellung
- Automatische Temperaturreduktion des Klebers
- Laufmeterzähler
- Anzeige der Wartungsintervalle
- KlARBild-Fehlermeldungen
- uvm.

Automatisches Positionieren auf Bündigradius- oder Fasefräsen im I/100 mm-Bereich vom Bedienfeld aus und unbegrenzter Speicherplatz am 10,4" Farb-Touchscreen = x-motion-plus.



Bündigfräsen



Radiusfräsen



Fasefräsen



Das x-motion-plus Paket ermöglicht ein automatisches Einstellen des Multifunktionsfräsaggregates. Zudem können Feinjustierungen im I/100 mm-Bereich vom Bedienfeld aus durchgeführt werden. Alle Einstellungen können als Arbeitsprogramme abgespeichert werden. Bei Wiederaufruf des jeweiligen Kantenmaterials verfährt das Aggregat automatisch auf die abgespeicherte Einstellung.

Werkstückrückführung „Loopex“

perfect 610/710

Profitable Ein-Mann-Bedienung mit „Loopex“

Maximierung der Produktivität für mehr Ertrag an der Kantenanleimmaschine

- Steigerung der Produktivität
- Rationalisierung des Arbeitsablaufes
- Automatische Erhöhung der Anlagenkapazität
- Werkstückrückführung auf ergonomischer Arbeitshöhe
- 50 % Platzersparnis mit „Loopex“ gegenüber herkömmlichen Rückführsystemen

Das „Loopex“-Werkstückrückführsystem ist fix mit der Kantenanleimmaschine verbunden, die Werkstücke werden automatisch von der Maschine über einen synchronisierten Riemenförderer zum sogenannten „Manipulator“ transportiert.

Der Riemenförderer besteht aus 6 Transportbahnen, die individuell an die Werkstückdimensionen angepasst werden können. Führungsschienen und Unterbau sind in Alu-Profiltechnik gefertigt und halten höchsten Beanspruchungen stand. Der Manipulator ist mit einer automatischen Dreheinrichtung ausgestattet. Werkstücke mit mehr als 1000 mm Breite werden automatisch um 90° gedreht, dadurch reduziert sich der Platzbedarf des gesamten „Loopex“ Werkstückrückführsystems um mehr als 1500 mm - ein großer Vorteil gegenüber anderen Systemen.

Den Transport vom Riemenförderer zum Bandförderer übernimmt der Manipulator, das Werkstück kommt über den Bandförderer zum Anwender zurück. Dank modernster Vakuumtechnologie erfolgt das Handling der Werkstücke absolut beschädigungs- und kollisionsfrei.

Der Bandförderer besteht aus einem glatten PVC Gurtband mit einer Breite von 800 mm. Die massive Unterkonstruktion ist aus Stahlprofilen gefertigt und bietet somit höchste Stabilität auch bei großen, schweren Werkstücken.

Technische Daten

Max. Plattengröße (L x B x H) 2800 x 1500 x 60 mm

Min. Plattengröße (L x B x H) 140 x 70 x 8 mm

Max. Plattengewicht 100 kg

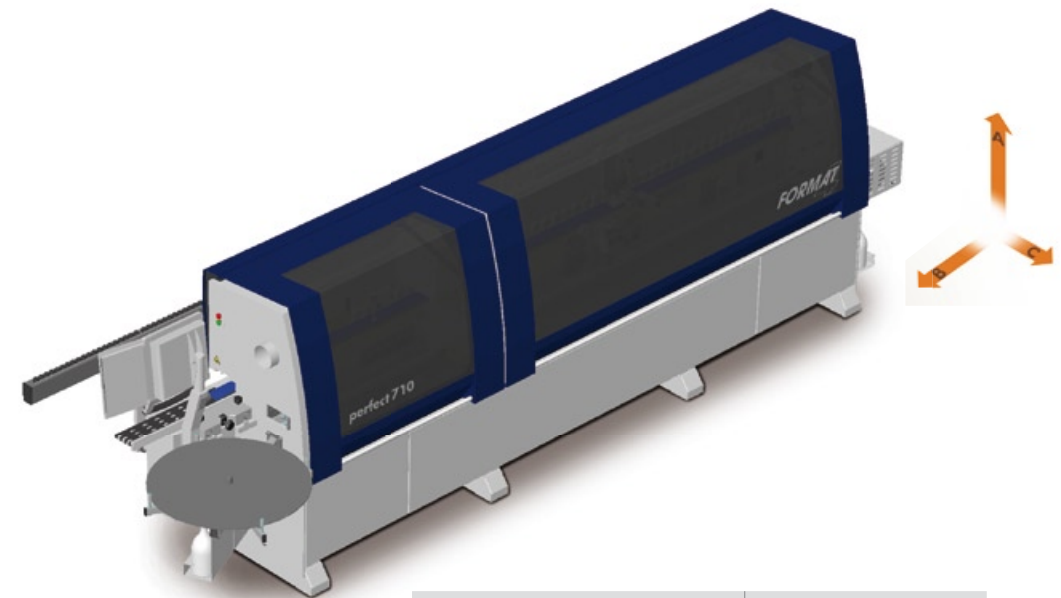


Technische Daten, individuelle Ausstattungsmöglichkeiten:

		perfect 610 x-motion	perfect 710 x-motion	perfect 610 e-motion	perfect 710 e-motion
POS	Elektrik				
001	3x 400 V Motorspannung, 50 Hz Motorfrequenz	S	S	S	S
002	3x 230 V Motorspannung, 60 Hz Motorfrequenz	O	O	O	O
	Arbeitsmaße				
	Min. Werkstückbreite (mm)	70	70	70	70
	Min. Werkstücklänge (mm)	140	140	140	140
	Min. Werkstückhöhe (mm)	8	8	8	8
	Max. Werkstückhöhe (mm)	60	60	60	60
	Verarbeitung von Rollenmaterial in Dick-PVC/ABS von 0,4–3,0 mm Stärke	S	S	S	S
	Verarbeitung von Streifenmaterial von 0,4–10 mm Stärke	S	S	S	S
	Aggregate				
	Steuerungseinheit mit 5,7" Touch-Farbbildschirm	S	S	-	-
	Steuerungseinheit mit 10,4" Touch-Farbbildschirm	-	-	S	S
075	x-motion-plus Steuerung mit 10,4" Touch-Farbbildschirm	O	O	-	-
072	Betriebsstundenerfassung für mehrere Benutzer	-	-	O	O
	Stabiler Maschinenständer aus Stahl	S	S	S	S
062	Ausziehbare Werkstückauflage – erleichtert die Arbeit mit großen Werkstücken	S	S	S	S
	Manuell verstellbarer Druckbalken mit 2 versetzt angeordneten Rollenbahnen für gleichmäßige Druckverteilung an das Werkstück	S	S	-	-
	Motorisch-positioniergesteuerter Druckbalken mit 2 versetzt angeordneten Rollenbahnen für gleichmäßige Druckverteilung an das Werkstück	-	-	S	S
	Kettenvorschub mit 12 m/min Vorschubgeschwindigkeit und gummierten Auflagepads für optimalen Halt am Werkstück	S	S	S	S
060	Kettenvorschub mit 12 und 20 m/min Vorschubgeschwindigkeit und gummierten Auflagepads für optimalen Halt am Werkstück	O	O	O	O
064	Pneumatisch-mechanische Einschlussperre um vorzeitiges Beschicken der Maschine zu verhindern	O	O	O	O
	Kugelgelagerter Rollenaufлагeteller mit Ø 770 mm	S	S	S	S
	Zuführlineal mit Gleitrollen für empfindliche Materialien	S	S	S	S
040	Fügefräsaggregat mit eintauchgesteuerten Diamantfräsern und 2 unabhängigen Motoren mit je 1,1 kW, 12.000 U/min, Spanabnahme manuell einstellbar von 0–3 mm, inkl. 2 Diamantfräser (Ø= 60 mm, H= 64 mm, Z 2+2)	O	O	-	-

		perfect 610 x-motion	perfect 710 x-motion	perfect 610 e-motion	perfect 710 e-motion
041	Fügefräsaggregat mit eintauchgesteuerten Diamantfräsern und 2 unabhängigen Motoren mit je 1,1 kW, 12.000 U/min, Spanabnahme motorisch-positioniergesteuert einstellbar von 0–3 mm, inkl. 2 Diamantfräser (Ø= 60 mm, H= 64 mm, Z 2+2)	-	-	O	O
043	Infrarot-Heizlampe zum Vorheizen der Plattenkante	O	O	O	O
	Kantenzufuhr für Rollen- und Streifenmaterialien von 0,4–10 mm Stärke, Kantenerkennung mittels Infrarotsensor	S	S	S	S
	Schlagschere für das Vorkappen von Dick-PVC/ABS-Kantenmaterialien von 0,4–3,0 mm Stärke	S	S	S	S
	Teflonbeschichtetes Leimaggregat mit 1,5 kg Fassungsvermögen, Auftrag mittels feineinstellbarer Leimrolle und Schnellwechselsystem	S	S	S	S
065	Vorbereitung für Nachrüstung eines Vorschmelzers	O	O	O	O
066	Vorschmelzer für Klebergranulat, Fassungsvermögen 3,5 kg; Leimbecken 0,4 kg mit Füllstandssensor und Schnellwechselsystem	O	O	O	O
073	Pneumatisch einsetzgesteuertes Leimaggregat	O	O	O	O
	Manuell einstellbares Anpressaggregat mit 1 großen angetriebenen Druckwalze und 2 konischen Nachdruckrollen, pneumatisch einsetzgesteuert	S	S	-	-
	Motorisch-positioniergesteuertes Anpressaggregat mit 1 großen angetriebenen Druckwalze und 2 konischen Nachdruckrollen, pneumatisch vorgespannt	-	-	S	S
	Kappsägeeinheit mit 2 unabhängigen Motoren mit je 0,50 kW, 12.000 U/min, manuell schwenkbar 0°–15°	S	S	-	-
070	Kappsägeeinheit mit 2 unabhängigen Motoren mit je 0,50 kW, 12.000 U/min, pneumatisch schwenkbar 0°–15°	O	O	S	S
	Multifunktionsfräsaggregat für Radius-, Bündig- und Fasefräsen von Dünnkanten mit 2 unabhängigen Motoren mit je 0,75 kW, 12.000 U/min, manuelle Kantenjustierung und manuelle Ausrückfunktion durch Exzenterhebel	S	S	-	-
	Multifunktionsfräsaggregat für Radius-, Bündig- und Fasefräsen von Dünnkanten mit 2 unabhängigen Motoren mit je 0,75 kW, 12.000 U/min, motorisch-positioniergesteuerte Kantenjustierung und pneumatische Ausrückfunktion vom Bedienfeld aus	-	-	S	S
050	Pneumatische Ausrückfunktion des Multifunktionsaggregates	O	O	-	-
051	Multifunktionsfräsaggregat mit vertikalen Mehrfachstrollen zur Bearbeitung von Werkstücken mit Topfbandbohrungen	O	O	O	O
054	Mehrfachstrollen anstelle Tastschuh Kombifräsaggregat für empfindliche Kantenmaterialien	O	O	O	O

		perfect 610 x-motion	perfect 710 x-motion	perfect 610 e-motion	perfect 710 e-motion
	Eckenbearbeitungsaggregat für Soft- und Postformingwerkstücke zur Bearbeitung der Stirnkanten mit 0,4–3,0 mm Kantenstärke und 10–60 mm Werkstückhöhe	-	S	-	S
071	Motorische Verstellung und Positionierung für Eckenrundungsfräser	-	-	-	O
	4 freie Plätze für weitere Bearbeitungseinheiten	S	S	S	S
Finish-Aggregate					
010	Radienziehklingenaggregat, mechanisch zuschaltbar für R= 2 mm	O	O	-	-
011	Motorisch-positioniergesteuertes Radienziehklingenaggregat inkl. pneumatischer Ausrückfunktion	-	-	O	O
012	Pneumatische Ausrückfunktion der Radienziehklinge	O	O	-	-
020	Flächenziehklinge, pneumatisch einsteuert	O	O	O	O
074	Nutsägeaggregat für horizontale oder vertikale Bearbeitung (nur möglich in Verbindung mit x-motion-plus oder e-motion Steuerung, nicht möglich in Verbindung mit Pos. 20)	O	O	O	O
030	Poliereinheit mit 2 Motoren	O	O	O	O
032	Aufsprüheinrichtung für Reinigungsmittel vor der Poliereinheit	O	O	O	O
042	Aufsprüheinrichtung für Trennmittel an der Maschineneinfuhrseite (PUR-Kleber)	O	O	O	O
52	Aufsprühen von Anti-Statik Mittel (nicht möglich mit Option 53)	O	O	O	O
53	Aufsprühen von Gleitmittel (nicht möglich mit Option 52)	O	O	O	O
Individuelle Ausstattungsmöglichkeiten					
W	Werkzeugvorbereitung R= 3 mm anstelle R= 2 mm	W	W	W	W
Transport					
229	Container-Verpackung	O	-	O	-
230	Container-Verpackung	-	O	-	O
Wichtiges Zubehör					
	200-103 - Wechselleimbecken für perfect 610/710 für 1,5 kg EVA Granulat, teflonbeschichtet	O	O	O	O
	200-102 - Filtereinheit mit Wasserabscheider und zwei nachgeschaltete Feinfiltern mit Verschmutzungsindikator für Wartungseinheit zur Wandmontage	O	O	O	O



	perfect 610/710 x-motion	perfect 610/710 e-motion
	1540/2120*	1540/2120*
	5140	5140
	970/1070–1330	970/1070–1330

* Tür offen

Maschinen + Werkzeuge für die Holzbearbeitung

Formatkreissägen und Kreissägen



CNC-Bearbeitungszentren



Kantenanleimmaschinen



Plattenaufteilsägen



Fräsmaschinen



Hobelmaschinen





FELDER

FORMAT

Kombimaschinen



CF 741 S Professional CF 741 S  CF 741 Professional CF 741 CF 531 Professional CF 531

Kreissäge-Fräsmaschinen



KF 700 S Professional KF 700 S KF 700 Professional KF 700 KF 500 Professional KF 500

Absauggeräte



RL 300 RL 250 RL 200 RL 160 RL 125 AF 22 Stationär AF 22 Fahrbar AF 22 Stand AF 14 S01

Brikettierpresse



RL 200 BP

Breitbandschleifmaschinen



finish GIANT finish 1300 finish 1100 FW 1100 FW 950 FW 650

Bandschleifmaschine



FS 722

Kantenschleifmaschinen



FS 900 KF FS 900 K

Bandsägen



FB 740 RS FB 940 RS FB 940 FB 840 FB 740 FB 640 FB 600 FB 500

Bohrmaschinen



FD 921 FD 250

Heizplattenpressen



HVP

Vakuumpresse



MVP

