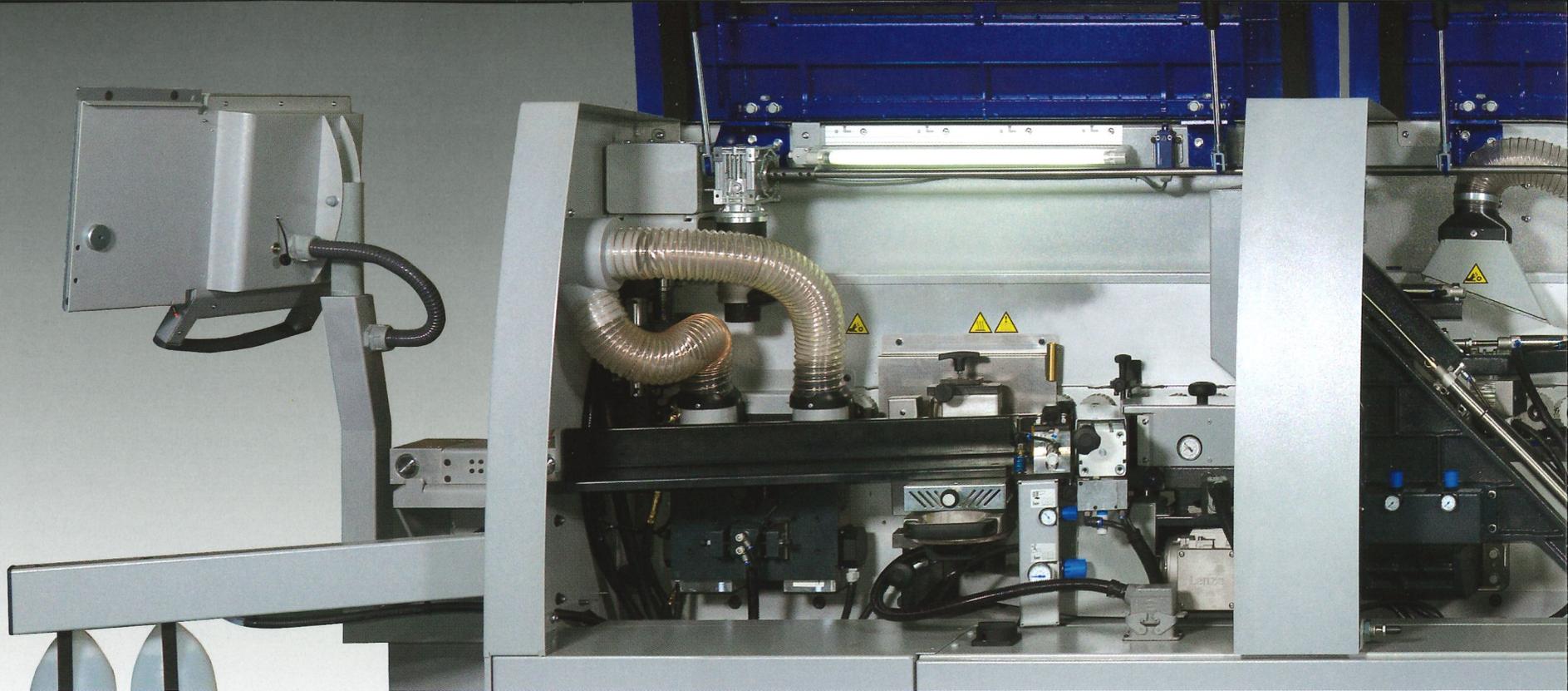


Plaqueuses de chants perfect 610/710

FORMAT[®]





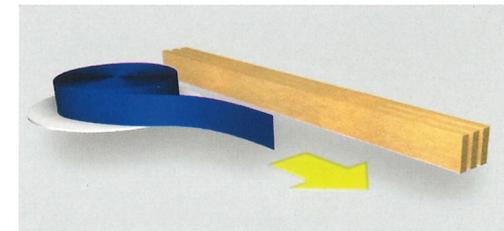
Tous les agrégats en un clin d'œil!



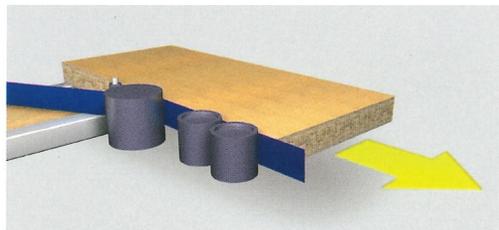
Entraînement à chaîne pour pièces



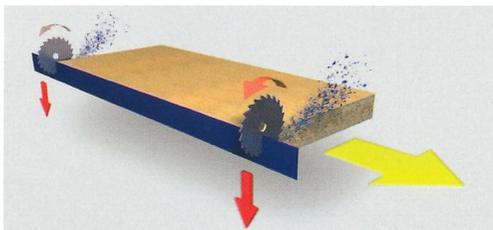
Glissière à rouleaux/Support d'appui supplémentaire



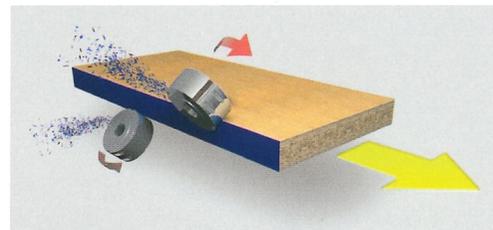
Guide de chants pour matériel de chant en continu ou en bandes avec chargeur de bandes inclus



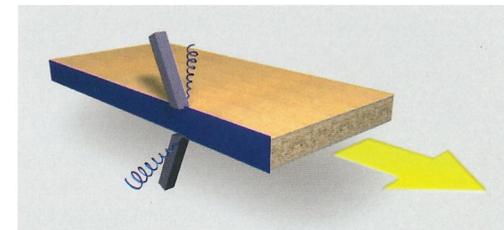
Unité de pressage



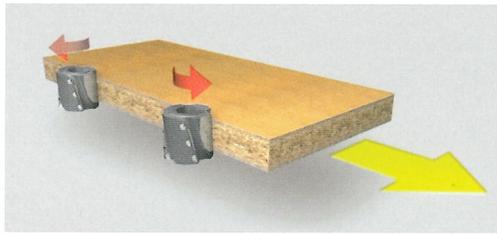
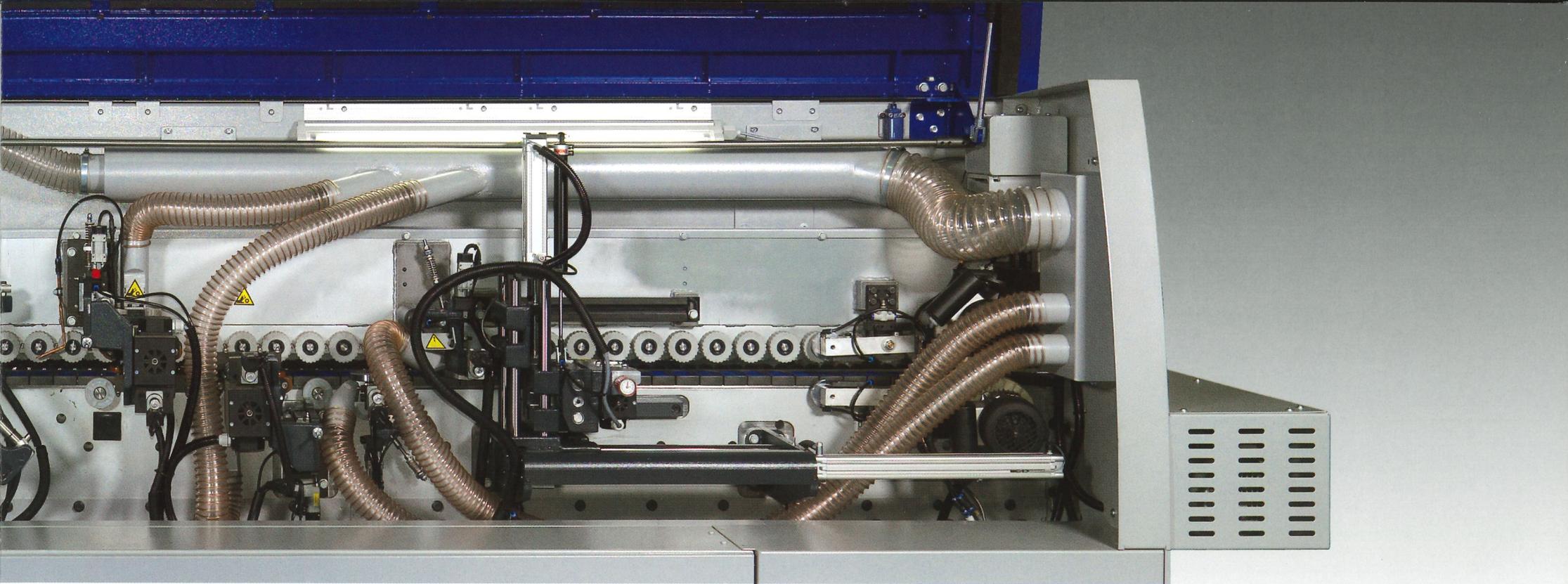
Agrégat de sciage



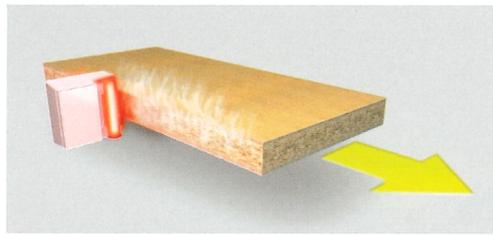
Agrégat de fraisage à multifonctions



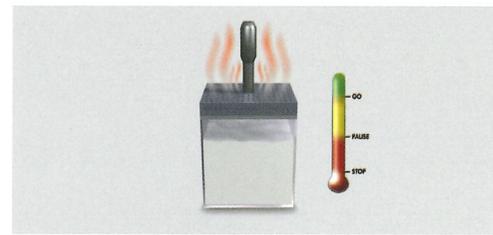
Agrégat d'arasage pour rayons (équipement optionnel)



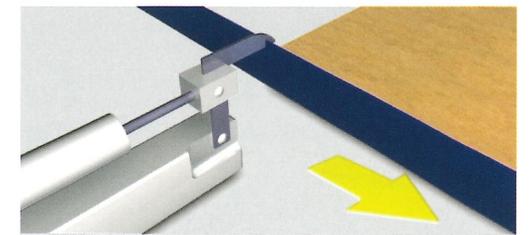
Agrégat de feuilrage (équipement optionnel)



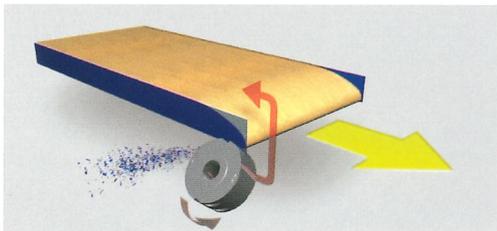
Lampe infra-rouge pour le préchauffement du chant des panneaux (équipement optionnel)



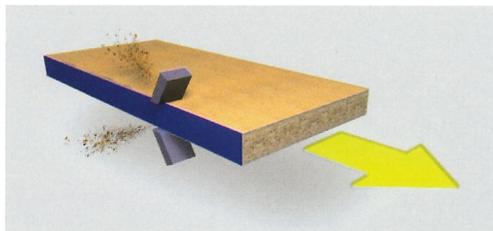
Agrégat de collage avec système rapide de changement et rouleau à colle



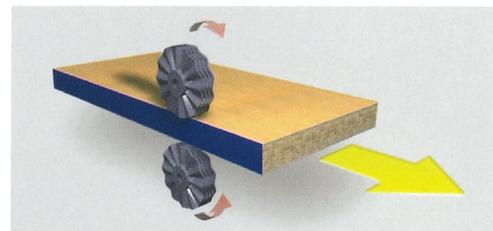
Cisaille de découpe



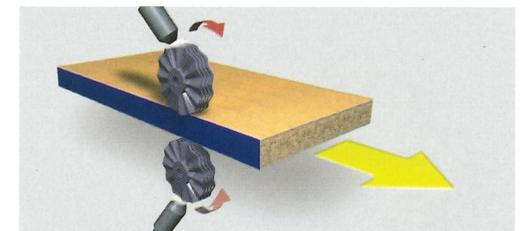
Agrégat de fraisage des angles pour pièces softforming et postforming (standard pour perfect 710)



Araseurs de surface (équipement optionnel)



Agrégat de polissage



Spray automatique d'un produit anti-adhésion sur l'unité de polissage (équipement optionnel)

POS	perfect 610		perfect 710		
	x-motion	e-motion	x-motion	e-motion	
Équipement électrique					
001	Tension du moteur 3x 400 V, fréquence moteur 50 Hz	S	S	S	S
002	Tension du moteur 3x 230 V, fréquence moteur 60 Hz	O	O	O	O
Dimensions de travail					
	Largeur mini. de pièce (mm)	70	70	70	70
	Longueur mini. de pièce (mm)	140	140	140	140
	Hauteur mini. de la pièce (mm)	8	8	8	8
	Hauteur maxi de la pièce (mm)	60	60	60	60
	Placage de chants en PVC/ABS de 0,4–3,0 mm d'épaisseur	S	S	S	S
	Placage de bandes de chant de 0,4–10 mm d'épaisseur	S	S	S	S
Équipement de base					
	Ecran de commande couleur de 5,7 pouces	S	-	S	-
	Ecran de commande couleur de 10,4 pouces	-	S	-	S
	Chassis massif	S	S	S	S
	Maintien de la pièce sur la longueur totale de la machine	S	S	S	S
	Réglage de la pression de l'entraîneur manuel, avec 2 tapis d'entraînement assurant une meilleure répartition de la pression sur la pièce	S	-	S	-
	Réglage de la pression de l'entraîneur électronique, avec 2 tapis d'entraînement assurant une meilleure répartition de la pression sur la pièce	-	S	-	S
	Entraînement de 12 m/min à chaîne avec pads gommés pour un meilleur maintien de la pièce.	S	S	S	S
	Plateau pour chant à roulements de Ø 770 mm	S	S	S	S
	Guide d'entrée avec rouleaux passifs pour le parfait guidage de matériaux sensibles	S	S	S	S
	Guide de chants pour rouleaux de chants et bandes de chant de 0,4–10 mm d'épaisseur, reconnaissance du type de chant par cellule infrarouge	S	S	S	S
	Guillotine pour coupe en bout de chants PVC/ABS de 0,4–3,0 mm d'épaisseur	S	S	S	S
	Bac à colle revêtement en teflon de 1,5 kg de capacité. Rouleaux encolleur à réglage fin et système rapide de rechange.	S	S	S	S
	Agrégat de pression à réglage manuel composé d'un rouleau actif massif et de deux rouleaux passifs coniques, opéré pneumatiquement	S	-	S	-
	Agrégat de pression électronique composé d'un rouleau actif massif et de deux rouleaux passifs coniques à pression pneumatique	-	S	-	S
	Agrégat de sciage double indépendant, motorisé en 0,50 kW, 12.000 T/min, inclinable manuellement de 0°–15°	S	-	S	-
070	Agrégat de sciage double indépendant, motorisé en 0,50 kW, 12.000 T/min, inclinable pneumatique de 0°–15°	O	S	O	S

POS	perfect 610		perfect 710		
	x-motion	e-motion	x-motion	e-motion	
	Agrégat d'effleurage de chants à rayons, phases et chanfreins composé de 2 moteurs indépendants de 0,75 kW chacuns, 12.000 T/min, réglable manuellement et débrayable par poignée excentrique	S	-	S	-
	Agrégat d'effleurage de chants à rayons, phases et chanfreins composé de 2 moteurs indépendants de 0,75 kW chacuns, 12.000 T/min, réglable électroniquement à débrayage pneumatique	-	S	-	S
	Agrégat de fraisage de quarts de rond pour soft et post-forming, pour arrêtes de chants de 0,4–3,0 mm et pièces de 10–60 mm d'épaisseur	-	-	S	S
	4 emplacements libres pour agrégats optionnels	S	S	S	S
Agrégats					
010	Agrégat d'arasage pour chants arrondis, à démarrage mécanique pour R= 2 mm	O	-	O	-
011	Agrégat d'arasage pour chants arrondis, à démarrage électronique avec débrayage pneumatique	-	O	-	O
012	Débrayage pneumatique des araseurs pour chants arrondis	O	-	O	-
020	Araseurs de surfaces pneumatiques	O	O	O	O
030	Agrégat de polissage avec 2 moteurs	O	O	O	O
031	Agrégat de polissage avec 2 moteurs à débrayage mécanique	O	O	O	O
032	Gicleurs de nettoyage avant polissage	O	O	O	O
040	Agrégat de pré fraisage à double motorisation de 1,1 kW, 12.000 T/min, fraises à diamants réglables manuellement de 0–3 mm, 2 fraises à diamants de 60 mm H= 64 mm, Z 2+2 incluses	O	-	O	-
041	Agrégat de pré fraisage à double motorisation de 1,1 kW, 12.000 T/min, fraises à diamants à réglage électronique de 0–3 mm, 2 fraises à diamants de 60 mm H= 64 mm, Z 2+2 incluses	-	O	-	O
042	Gicleurs d'agent collant (Fixer)	O	O	O	O
043	Lampe infra-rouge pour le préchauffement du chant des panneaux	O	O	O	O
050	Débrayage pneumatique de l'agrégat multi fonction	O	-	O	-
Possibilité d'équipement personnalisé					
062	Support de pièce – facilite l'usinage de grandes pièces	O	O	-	-
063	Support de pièce – facilite l'usinage de grandes pièces	-	-	O	O
064	Vérouillage électro-pneumatique	O	O	O	O
W	Préparation du porte-outils pour R= 3 mm au lieu de R= 2 mm	W	W	W	W

S ... Equipement de série, W ... Equipement optionnel sans supplément de prix, - ... Non disponible, O ... Equipement optionnel