

www.format-4.com

ENCOLADORAS DE CANTOS PREMIUM



2011|12

FORMAT[®]



FORMAT-4 construcción de máquinas

KR-Felder-Straße 1
A-6060 HALL in Tirol
AUSTRIA
Tel.: +43 52 23 55 306
Fax: +43 52 23 55 306-63
e-mail: info@format-4.com

www.format-4.com

INFORMACIÓN inmediata bajo

ES  +34 902 932 704
 +34 902 932 705
 www.format-4.es

MEX  +52 (55) 1165 8870
 +52 (55) 5368 3028
 www.format-4.com.mx



Una calidad de primera clase y una precisión de larga vida made in Austria

Una encoladora de cantos de la casa FELDER, la fuente de su éxito!

Nuestra experiencia - Su seguridad de decisión!

Desde más de 50 años, nos encargamos del desarrollo, de la producción y de la distribución de unas máquinas para el trabajo de la madera de calidad superior. Hoy, las máquinas para el trabajo de la madera de la casa Felder son de las más vendidas en todo el mundo.

Nuestras estrategias aumentan su beneficio!

El concepto de unas máquinas personalizadas y las prestaciones de la casa Felder, garantizan más productividad y rendimiento en la artesanía, las pymes y la industria. Somos su interlocutor ideal. Pónganos a prueba.

Nuestra calidad y precisión garantizan
una satisfacción por muchos años!

Los productos de Felder y Format-4 son desarrollados y producidos exclusivamente en la fábrica Felder en Hall in Tirol. Un personal altamente cualificado, unas tecnologías de fabricación de las más modernas y unos procedimientos de control-calidad según Six-Sigma, garantizan un funcionamiento irreprochable y una conservación de la precisión de todas las máquinas para el trabajo de la madera de la casa Felder.

Un proveedor completo - Asesoramiento, productos
y asistencia de primera calidad!

El grupo Felder es su interlocutor - desde la pequeña sierra circular hasta la máquina de última tecnología conectada a la red! Llámenos ahora - Usted será sorprendido.



FORMAT-4® es una marca de Felder KG.
Desarrollamos y producimos desde 1956
máquinas y herramientas de primera calidad
para el trabajo de la madera.

FORMAT®





perfect 610 perfect 710



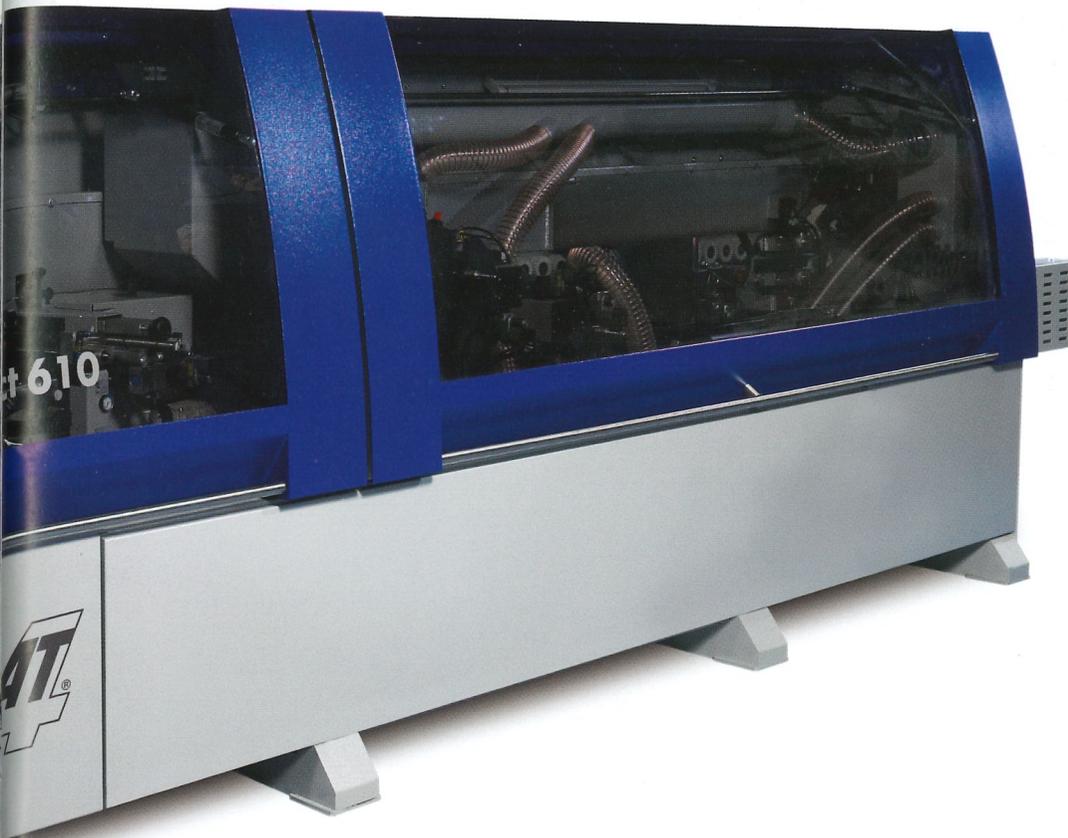
Encoladoras de cantos "Premium" perfect 610 y perfect 710

Productividad, flexibilidad y precisión en una máquina!

Que sea un material de canto en continuo o en bandas, los nuevos modelos "perfect" de Format-4 saben convencer por sus resultados irreprochables de mecanizado.

Bien protegidos y de un diseño atractivo, el bastidor de la máquina y las unidades de gran robustez garantizan la más alta precisión. La conservación de la precisión de las repeticiones de ajustes de cada unidad es ejemplar cualquiera que sea el modelo "perfect". En el equipamiento e-motion, los programas personalizados de mecanizado garantizan unos resultados precisos para un cambio rápido de trabajo y de materiales.

La selección muy flexible de las unidades permite que su perfect responda perfectamente a las exigencias de su producción.



4 Máquinas - 2 Modelos - 2 Controles de posicionamiento



perfect 610 x-motion

- Panel de control con 5,7". Pantalla táctil a color
- Ajuste manual de los agregados
- Grueso de cantos 0,4–10 mm
- Altura de las piezas 8–60 mm
- Velocidad de avance de 12 m/min.
- 4 espacios libres para unidades de trabajo suplementarias
- Automatización parcial posible

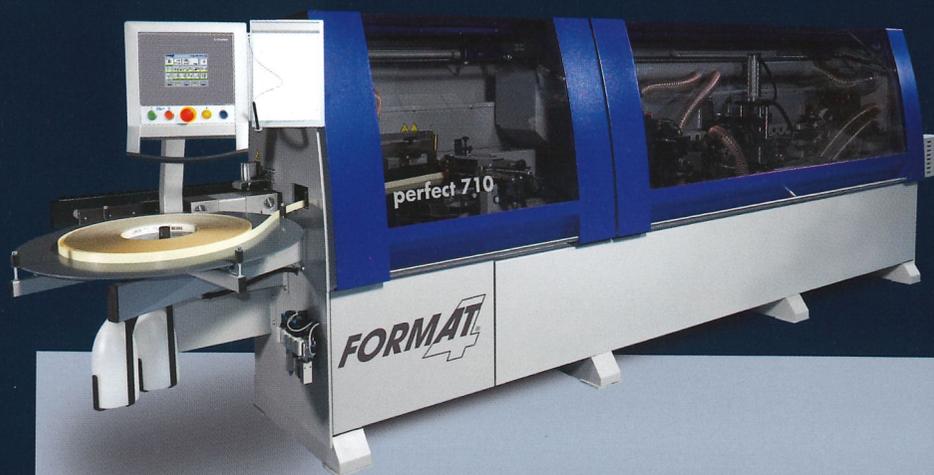
Opción: Paquete x-motion-plus

- + Pantalla táctil en color 10,4"
- + Memoria ilimitada de programa de trabajo
- + Desplazamiento motor del agregado de fresado multifunción



perfect 610 e-motion

- Panel de control con 10,4". Pantalla táctil a color
- Grupos posicionados electrónicamente
- Grueso de cantos 0,4–10 mm
- Altura de las piezas 8–60 mm, con posicionamiento por mando
- Velocidad de avance de 12 m/min.
- 4 espacios libres para unidades de trabajo suplementarias



perfect 710 x-motion

- Con unidad de redondeado de esquinas hasta 60 mm en altura
- Panel de control con 5,7". Pantalla táctil a color
- Ajuste manual de los agregados
- Grueso de cantos 0,4–10mm
- Altura de las piezas 8–60 mm
- Velocidad de avance de 12 m/min.
- 4 espacios libres para unidades de trabajo suplementarias
- Automatización parcial posible

Opción: Paquete x-motion-plus

- + Pantalla táctil en color 10,4"
- + Memoria ilimitada de programa de trabajo
- + Desplazamiento motor del agregado de fresado multifunción



perfect 710 e-motion

- Con unidad de redondeado de esquinas hasta 60 mm en altura
- Panel de control con 10,4". Pantalla táctil a color
- Grupos posicionados electrónicamente
- Grueso de cantos 0,4–10 mm
- Altura de las piezas 8–60 mm, con posicionamiento por mando
- Velocidad de avance de 12 m/min.
- 4 espacios libres para unidades de trabajo suplementarias

MODELO

FUNCIONAMIENTO

TODOS LOS AGREGADOS DE UNA SOLA MIRADA!

perfect 610 x-motion



Panel de control con 5,7".
Pantalla táctil a color



perfect 610 e-motion



Panel de control con 10,4".
Pantalla táctil a color



UNIDADES ESTÁNDARES - perfect 610 x-motion y e-motion

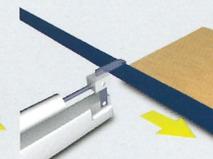
Guído del canto para materiales de rodillos y de bandas



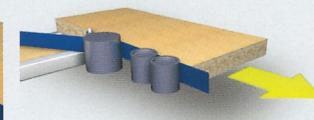
Unidad de encolado con calderín de cola de cambio rápido



Cizallas guillotina - Recorte anterior neumático hasta 60 mm de anchura



Unidad de apriete maciza con 3 cilindros de apriete



OPCIONES

Vaporizador de producto de separación para cola PUR



Unidad de achafanado con fresas en diamante incluidas



Lámpara de calentamiento infrarrojo



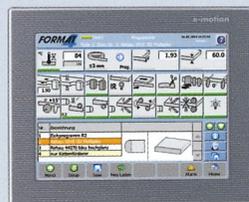
perfect 710 x-motion



Panel de control con 5,7".
Pantalla táctil a color



perfect 710 e-motion



Panel de control con 10,4".
Pantalla táctil a color



UNIDADES ESTÁNDARES - perfect 710 x-motion y e-motion

Guído del canto para materiales de rodillos y de bandas



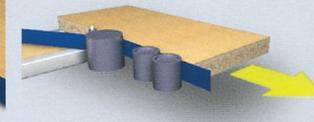
Unidad de encolado con calderín de cola de cambio rápido



Cizallas guillotina - Recorte anterior neumático hasta 60 mm de anchura



Unidad de apriete maciza con 3 cilindros de apriete



OPCIONES

Vaporizador de producto de separación para cola PUR



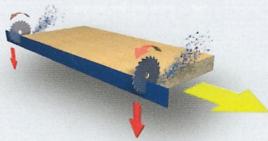
Unidad de achafanado con fresas en diamante incluidas



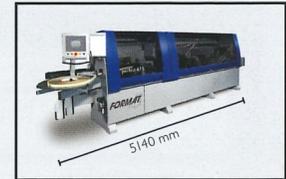
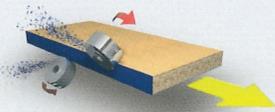
Lámpara de calentamiento infrarrojo



Unidad de corte con 2 unidades independientes



Unidad de fresado a multifunciones



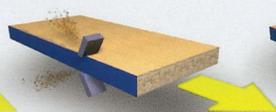
Vaporizador de producto de enfriamiento antiestático y de lubricante para materiales de cantos sensibles



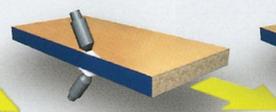
Unidad rascadora de radio



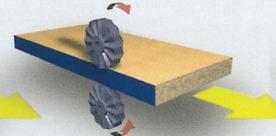
Unidad rascadora de superficie



Dispositivo vaporizador Productos de limpieza y de pulimento



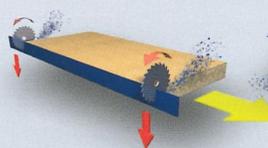
Unidad de pulimento



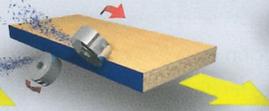
Agregado de ranura



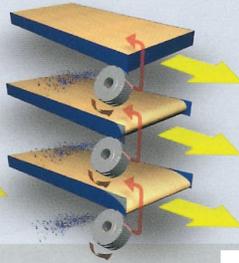
Unidad de corte con 2 unidades independientes



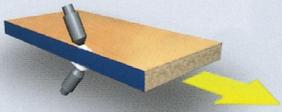
Unidad de fresado a multifunciones



Agregado de redondeado de esquinas



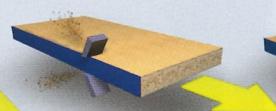
Vaporizador de producto de enfriamiento antiestático y de lubricante para materiales de cantos sensibles



Unidad rascadora de radio



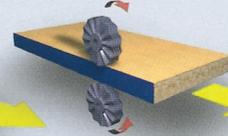
Unidad rascadora de superficie



Dispositivo vaporizador Productos de limpieza y de pulimento



Unidad de pulimento



Agregado de ranura



x-motion-Funcionamiento

perfect 610/710 x-motion:

Panel de control con 5,7". Pantalla táctil a color



Funciones:

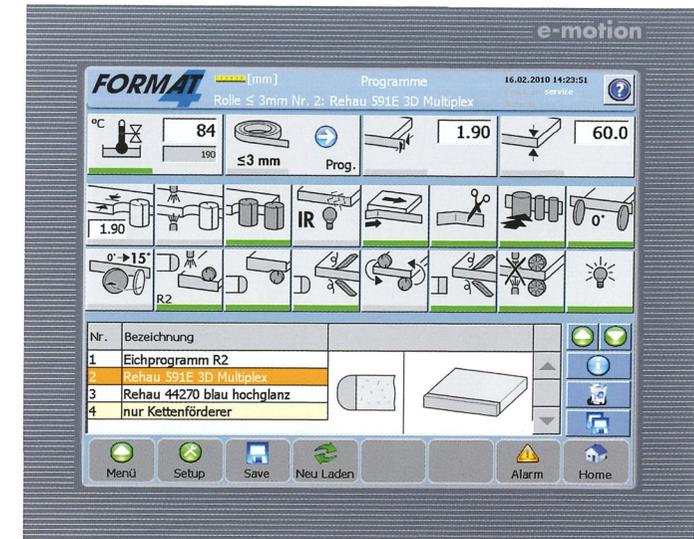
- 4 programas de mecanizado para una selección rápida de materiales
- Representación simple y autoexplicativa de las unidades y de las funciones
- Ajuste de los parámetros de la cola (temperatura y temperatura decreciente)
- Selección de las unidades
- Selección de la fuerza de presión a la zona de prensado
- Ajuste fin de los parámetros del recorrido
- Optimización de los desperdicios de los cantos en el momento del recorte delantero y trasero sobre la pieza
- Mensajes de error en texto legible
- Plan de mantenimiento
- Contador de metros de cantos y mucho más

e-motion-Funcionamiento

perfect 610/710

perfect 610/710 e-motion:

Panel de control con 10,4". Pantalla táctil a color

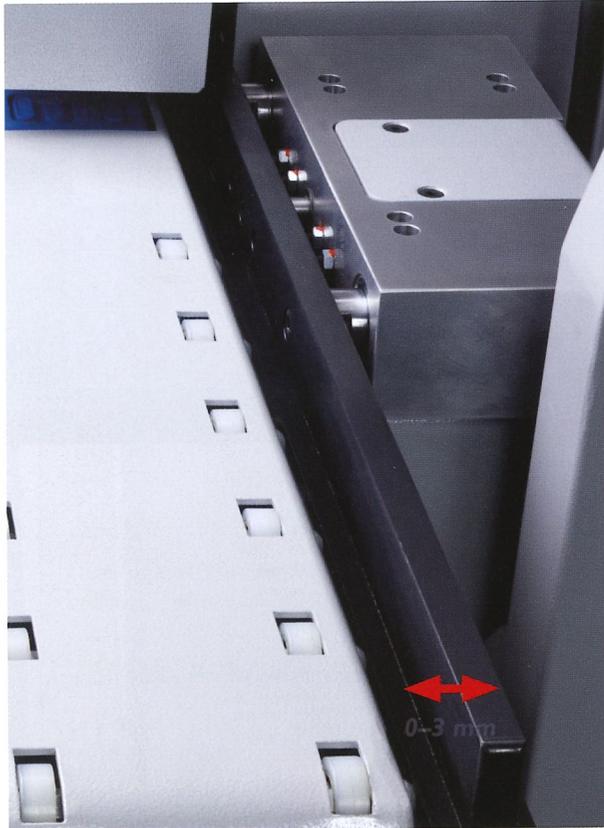


Funciones:

- Memorización de los programas personalizados de mecanizado
- Control de los grupos posicionables electrónicamente
- Ajuste fino de las unidades al centavo de mm desde la pantalla de mando
- Representación simple y autoexplicativa de las unidades y de las funciones
- Ajuste de los parámetros de la cola (temperatura y temperatura decreciente)
- Selección de las unidades
- Selección de la fuerza de presión a la zona de prensado
- Ajuste fin de los parámetros del recorrido
- Optimización de los desperdicios de los cantos en el momento del recorte delantero y trasero sobre la pieza
- Mensajes de error en texto legible
- Plan de mantenimiento
- Contador de metros de cantos y mucho más

Puntos importantes de e-motion: Desplazamiento motor estándar

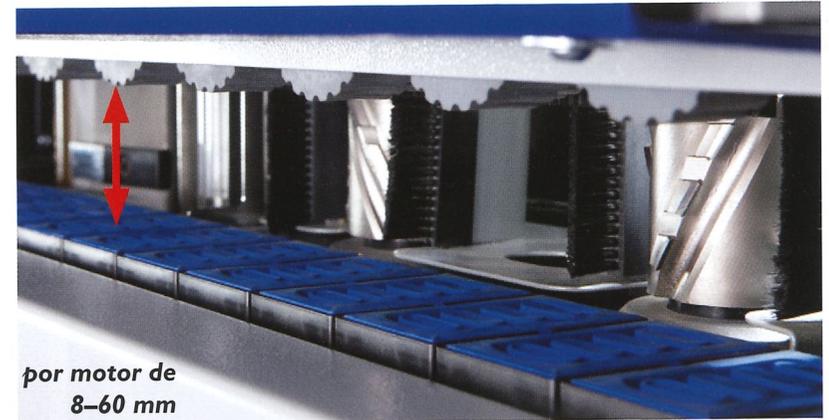
Regla de enrasado



La regla de enrasado se desplaza estándar por motor a la medida del paso de virutas deseado. El paso de virutas puede ser seleccionado cómodamente de 0-3 mm desde la pantalla táctil en color.

Barra de presión superior

El ajuste a la altura de pieza se realiza en serie por motor y es seleccionado directamente desde el panel de mando.

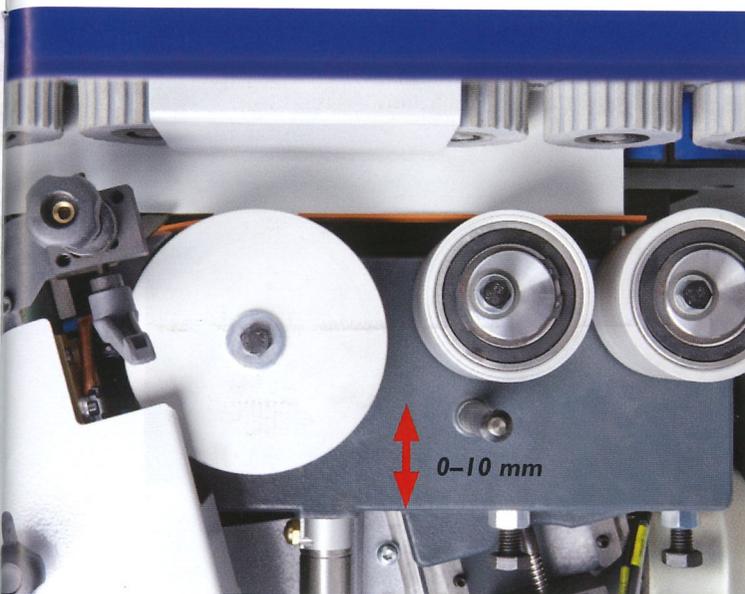


Calderín de cola pretensado neumáticamente con mando central

Gracias al calderín de cola pretensado neumáticamente con mando central, la adherencia de los restos de cola es reducida en la parte frontal trasera. (Opción)

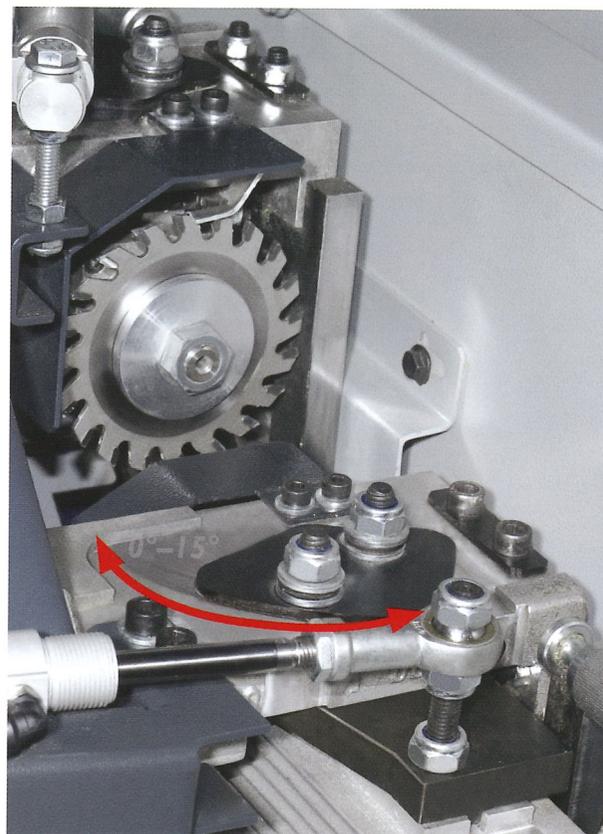


Zona de apriete



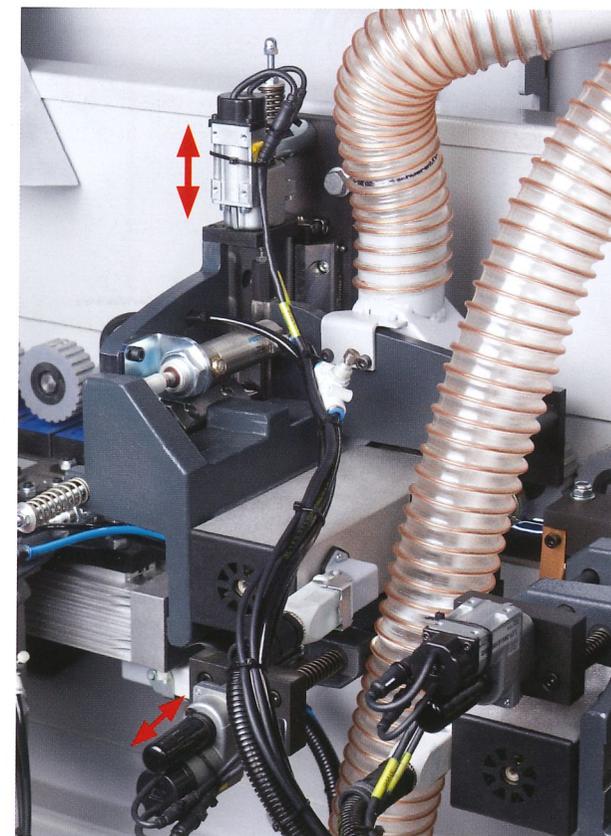
Después de haber seleccionado el espesor del canto sobre la pantalla táctil en color, la zona de apriete se desplaza automáticamente a la posición correcta.

Agregado de corte final con inclinación neumática



El paso de 0° al achaflanado a 15° del agregado de corte, se efectúa cómodamente desde la pantalla táctil en color.

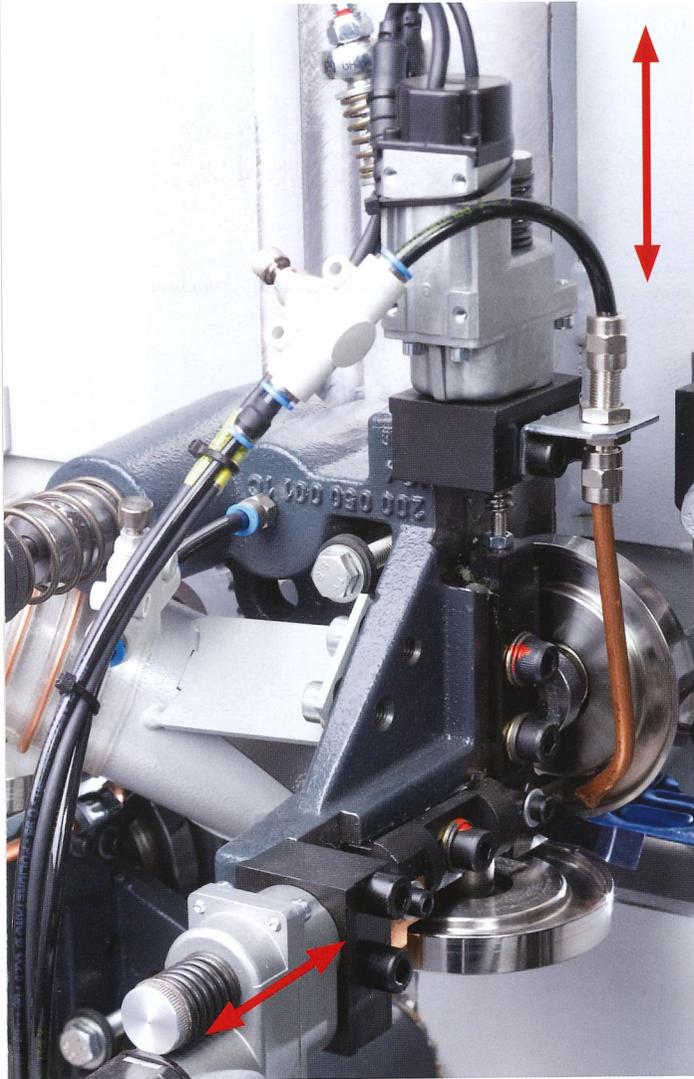
Unidad de fresado a multifunciones



El ajuste en altura y en profundidad del eje por motor, garantiza una precisión de repetición al 100 %. Los ajustes finos eventuales pueden ser efectuados desde la pantalla táctil en color con una precisión al 1/100 de mm.

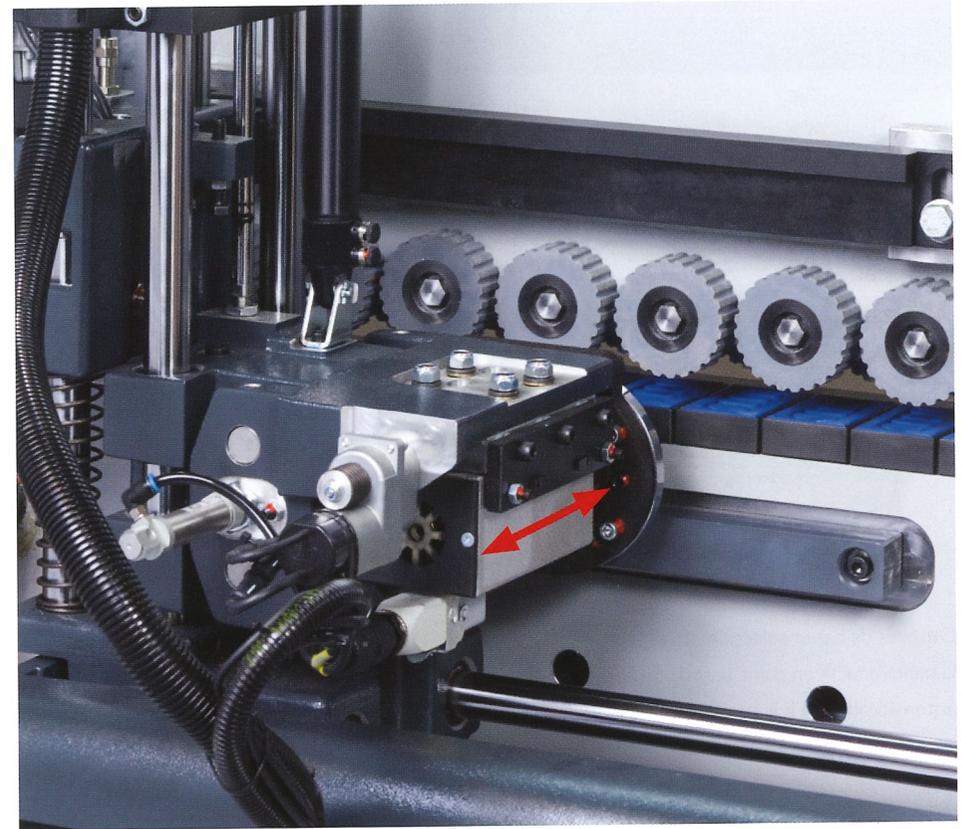
Puntos importantes de e-motion: Desplazamiento motor estándar

Unidad rascadora de radio



El ajuste motor en altura y profundidad del rascador de radio es excepcional. El agregado se desplaza automáticamente al espesor correcto de canto y garantiza así un resultado perfecto de encolado.

Agregado de redondeado de esquinas



En opción, el agregado de redondeado de esquinas puede ser ajustado en profundidad por motor desde la pantalla táctil en color. Así, ningún ajuste manual del agregado de redondeado de esquinas es necesario en el momento de un cambio de tipo de canto.

Resumen

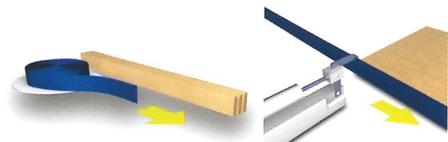
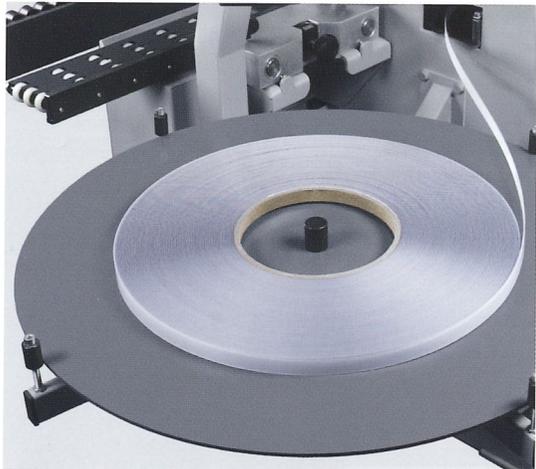
perfect 610/710

Guiado de cantos + Cizalla de recorte para materiales de rodillos o de bandas hasta 60 mm de espesor

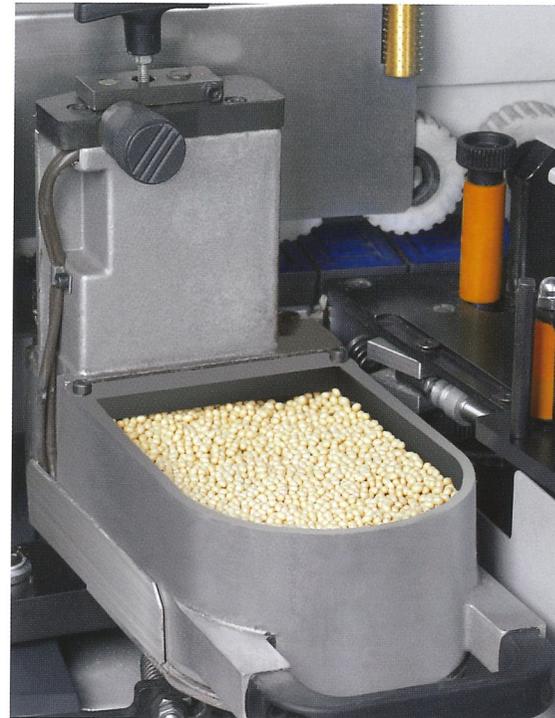


Según la aplicación, es posible mecanizar un material de cantos de 0,4 a 3,0 mm y un material de bandas hasta 10 mm de espesor para unos tableros hasta 60 mm en altura. Un sensor infrarrojo detecta la presencia del material de cantos antes del mecanizado. El dispositivo de cizalla para el recorte preliminar del material de rodillos es estudiado para una dimensión máxima de 3x 64 mm.

El cargador del guiado automático del material de bandas sobre el cilindro de agujas, tiene una capacidad de recepción de 120 mm. El ajuste en altura de la barra prensora y el manómetro de ajuste de la presión directa sobre el guiado de los cantos, garantizan un cambio rápido de las operaciones.



Unidad de encolado Tiempo de recalentamiento corto, sistema de cambio rápido



Después de solamente 8 minutos de recalentamiento, la "perfect" está lista para el empleo!

El calderín de cola con revestimiento en teflón y con sistema de cambio rápido sin herramientas es apropiado para las colas de fusión en granulados EVA (Ethylen-Vinylacetat-Copolymerisat) y PUR (Poliuretano). El cilindro de cola con ajuste fino garantiza la buena dosificación de la cola de fusión y ofrece una armonización perfecta de los diferentes materiales de cantos.



Resumen

Zona de encolado

Un encolado casi invisible



El primer cilindro, de construcción masiva y con posicionamiento por mando, aprieta el material de cantos sobre la pieza. El posicionamiento por mando impide así el ensuciamiento de la cola y el "engancho" del material de cantos. Ambos cilindros posteriores cónicos cierran la junta sobre la parte superior e inferior.

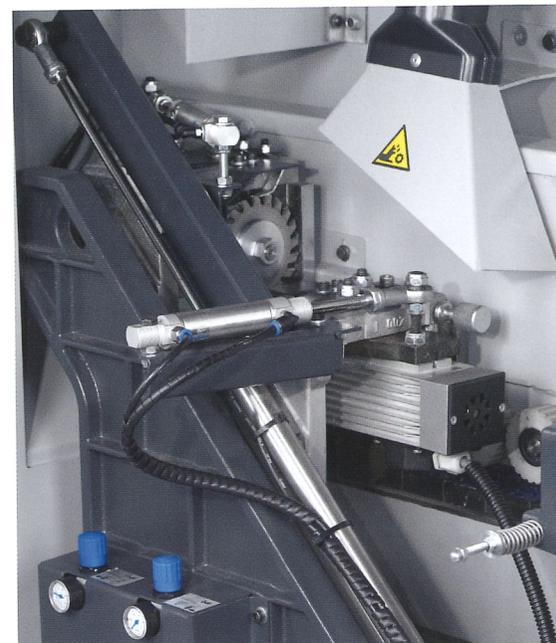
Mediante la pantalla de mando, dos ajustes neumáticos de presión pueden ser seleccionados: cilindro para bandas con presión más baja, cilindro para rodillos con presión más elevada.

Todos los modelos e-motion tienen un rodillo de presión posicionable electrónicamente de serie.

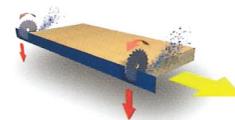


Agregado de corte final

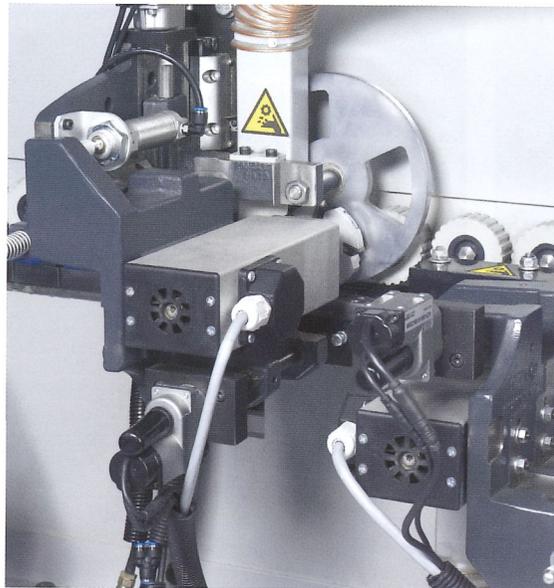
Cortes de precisión cualquiera que sea su aplicación



El dispositivo de cizalla se compone de dos unidades de sierra independientes, equipadas con motores de alta frecuencia (12.000 rpm). Las guías lineales garantizan una muy alta precisión. Los dispositivos de cizalla son giratorios de 0° a 15° - según el equipamiento, la inclinación es manual o neumática, controlada por el panel de mando (p.ej. corte a 15° solamente sobre la pieza en la parte delantera, o trasera, o en la parte delantera y trasera).



Unidad de fresado a multifunciones Precisión innovadora con ajuste rápido

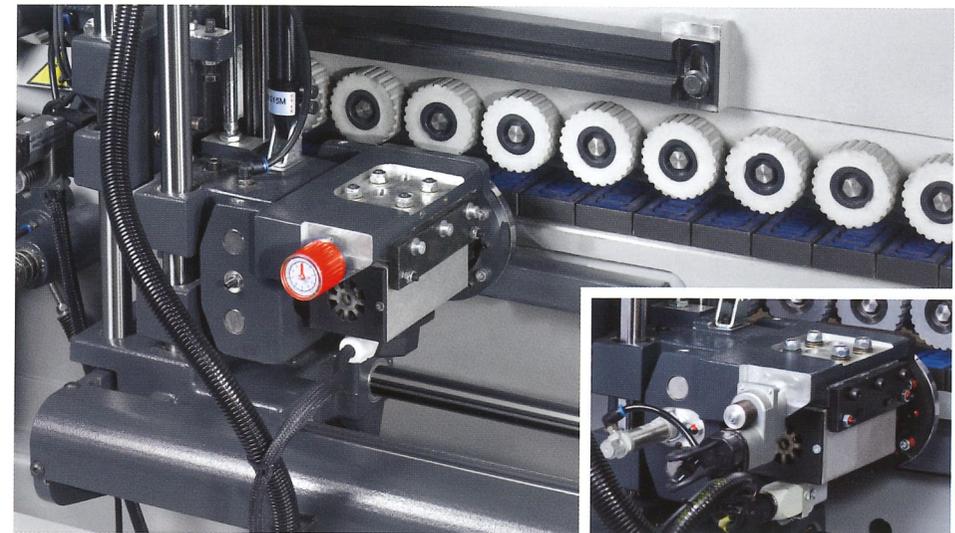


La unidad a multifunciones para el achaflanado y el fresado a radio así como para el achaflanado de cantos de poco espesor, es compuesta de dos unidades independientes de fresado con motores de alta frecuencia (12.000 rpm). Unas guías lineales garantizan la más alta precisión para un mantenimiento mínimo. La construcción optimizada de los ejes de desplazamiento para el espesor y el perfil de los cantos, le garantiza un cambio de operación muy rápido. Según el equipamiento, la unidad a multifunciones es posicionada manualmente o neumáticamente desde la pantalla de mando.



Los contadores de precisión garantizan un ajuste rápido y preciso de todas las unidades de los modelos x-motion. En todos los modelos e-motion, el ajuste se hace por posicionamiento motorizado a través de la pantalla táctil en color.

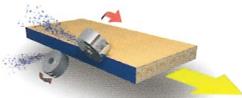
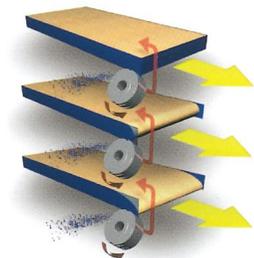
Agregado de redondeado de esquinas Una productividad que se debe aprovechar



Ningún repaso costoso de las piezas!

La unidad de redondeado de esquinas de Format-4 se encarga del "finish" de las esquinas de las piezas (también para los materiales soft y postforming) para el material de cantos de 0,4 a 3,0 mm de espesor y una altura de mecanizado de 60 mm con una velocidad de arrastre.

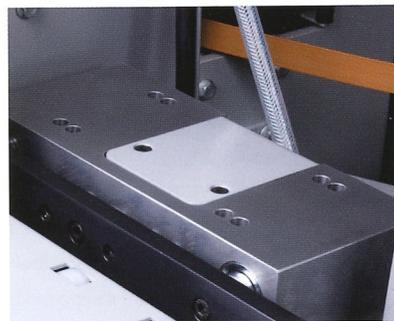
La construcción de fundición maciza, las guías lineales y las fresas HW con par de arranque garantizan una precisión a largo plazo. El control de la unidad de redondeado de esquinas se realiza por la pantalla de mando.



Opciones

Unidad para galces

Así la “junta” es de una calidad perfecta



Dos unidades para galces con portacuchillas helicoidales diamantados controlados individualmente, girando en el sentido contrario, garantizan un acabado perfecto del canto de las piezas.

Después de un recorte preliminar exacto de canteado, la unidad para galces toma nota de las medidas exactas de sus piezas.

Paso de virutas máximo de 3 mm, ajuste manual en los modelos x-motion. En los modelos e-motion, el ajuste de la profundidad del fresado es realizado por posicionamiento motorizado.



Unidad rascadora de radio

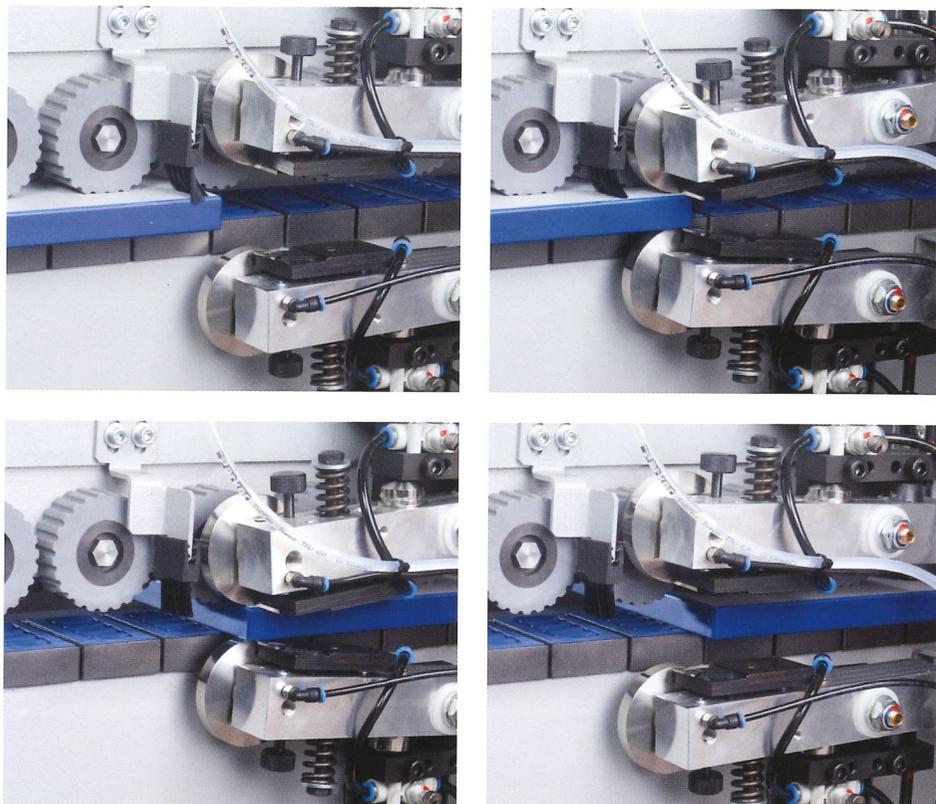
Un perfecto “finish” - un criterio de calidad

Gracias al corte ligeramente inclinado, las marcas eventuales del fresado de radio son eliminadas para obtener un acabado perfectamente liso. El ajuste fino se efectúa manualmente. Según el equipamiento, el agregado rascador de radio es posicionado manualmente o neumáticamente desde la pantalla táctil en color.

En los modelos e-motion, el ajuste fino es efectuado por posicionamiento motorizado desde la pantalla táctil en color 10,4”.



Unidad rascadora de superficie con
posicionamiento por mando
Un perfecto "finish" - un criterio de calidad



Para un perfecto "finish" de la pieza. Gracias al corte ligeramente inclinado, las cuchillas desbastadoras liberan la superficie de la pieza de todo residuo eventual de cola situada en las juntas un paso suplementario con el fin de conseguir una pieza con un acabado perfecto.



Unidad de pulimento
Un perfecto "finish" - un criterio de calidad



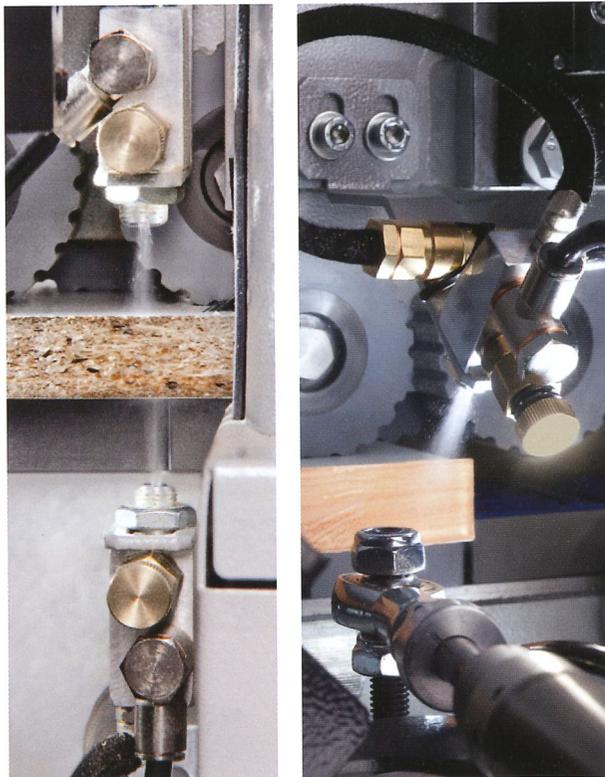
Un super "finish" para un material de cantos en ABS y PVC. A petición, un dispositivo de pulverizador para la aplicación de barniz sobre la pieza.



Opciones para emplazamientos libres

Unidad y producto vaporizador para un "finish" perfecto sin retoque

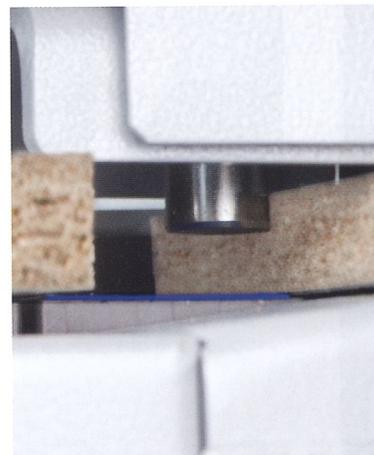
Un consumo reducido garantizado por las boquillas atomizadoras dirigidas por mando, para la aplicación de un agente separador para la cola PUR, un producto antiestático y deslizante para los cantos sensibles así como un producto de limpieza y pulimento para conseguir unas piezas limpias y para garantizar un acabado perfecto sin trabajos de repaso.



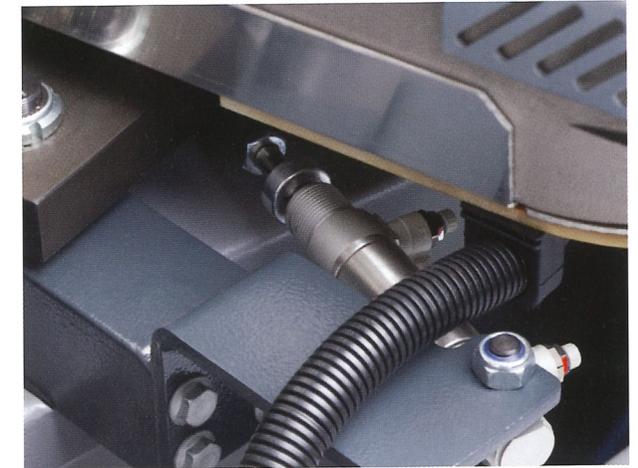
Seguridad de guiado de pieza



Un cilindro neumático situado en la parte delantera de la máquina libera la próxima pieza de este modo el usuario no es obligado a prestar atención en el dispositivo de señalización. El sistema de seguridad del guiado de pieza garantiza así un proceso de seguridad mucho más confortable.

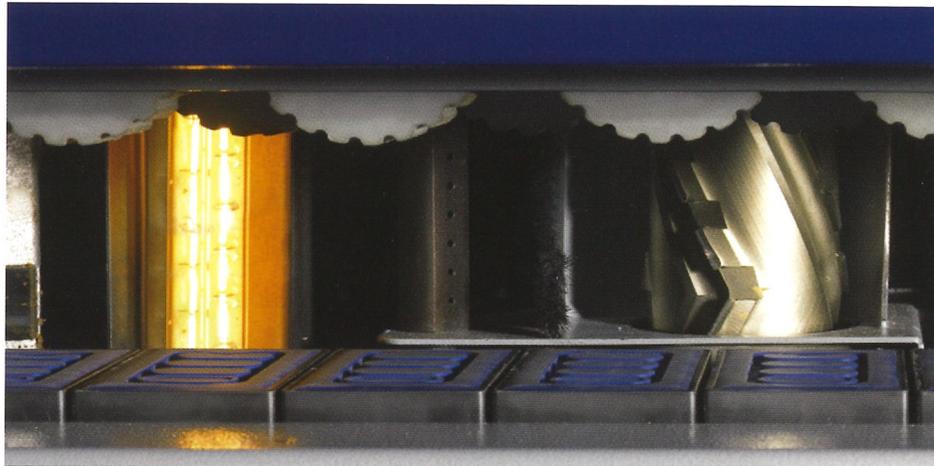


Calderin de cola pretensado neumáticamente con mando central



El calderin de cola es pretensado neumáticamente y controlado por mando central. Así la adherencia de los restos de cola es reducida en la parte frontal trasera y ninguna limpieza de la parte frontal es necesaria. Además, el calderin de cola puede ser arrancado o parado cómodamente desde el panel de mando.

Lámpara infrarroja para una mejor adherencia en los cantos de piezas frías



La lámpara infrarroja Cuarzo de alta calidad activada por el mando central, calienta la superficie del canto antes del encolado y garantiza así una seguridad máxima de adherencia del canto, especialmente en caso de piezas frías.



Paquete "Nesting"



El mecanizado de piezas con herrajes o superficies con ángulo puntiagudo, es posible de manera óptima gracias al paquete "Nesting".

Rodillos palpadores múltiples horizontales

El mecanizado de los tipos de canto sensibles es garantizado por los rodillos palpadores múltiples horizontales en lugar de la zapata palpadora para conseguir unos resultados de encolado sin daños.

Opciones

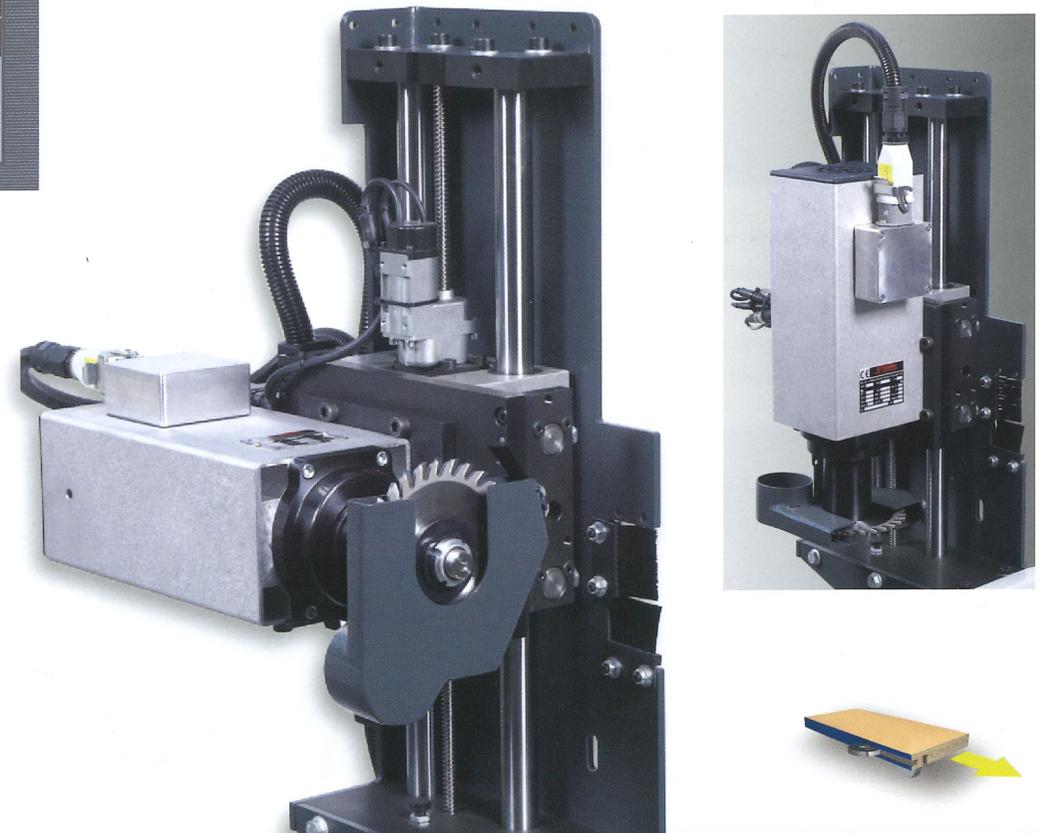
Nuevo: 2 velocidades de avance para más productividad

En opción, su encoladora de cantos puede ser equipada con 2 velocidades de avance. Las velocidades de avance de 12 m/min. y 20 m/min. son seleccionadas cómodamente desde la pantalla táctil en color. De este modo, Usted aumenta automáticamente el rendimiento de su encoladora de cantos.



Nuevo: Agregado de ranurado para ranuras horizontales y verticales

El nuevo agregado de ranurado asegura todavía más productividad en la "perfect 710". Se posiciona verticalmente para las ranuras de los fondos y horizontalmente para los ensamblajes ranuras-lengüetas, así todas las etapas suplementarias de trabajo sobre la tupí no son más necesarias. La aplicación vertical u horizontal se realiza manualmente en pocos segundos. Los ajustes para la posición y la profundidad de la ranura (0–15 mm) pueden ser seleccionados cómodamente desde la pantalla de mando táctil en color y ajustados muy precisamente al centésimo de milímetro. Según el espesor deseado de la ranura (4–7,5 mm), se utiliza unos discos de sierra especiales para el ranurado.



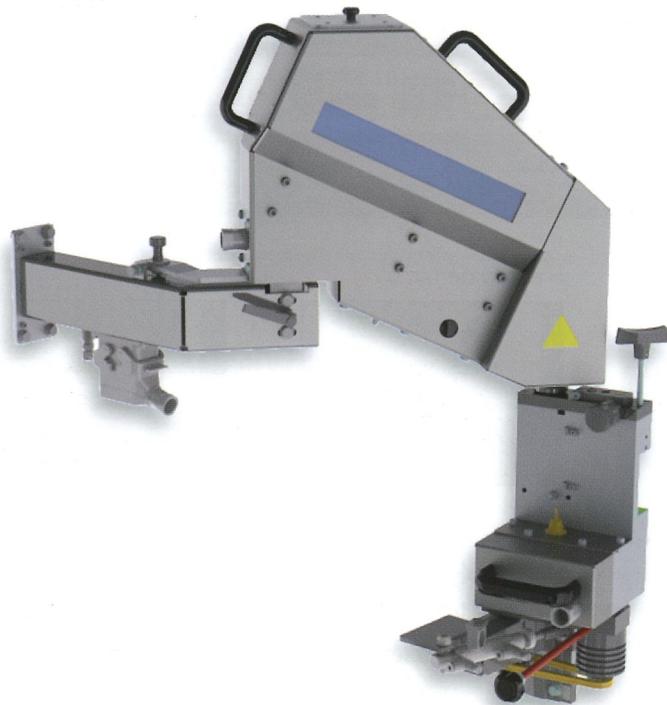
www.format-4.com

Nuevo: Agregado de prefusión para cola termofusible EVA

El agregado de prefusión consta de una unidad de fusión superior con un calderín de una capacidad de 4 kg de granulado y de un sensor del nivel de relleno situado por debajo. Si el nivel baja en el calderín de cola, el mando de la máquina activa un impulso para rellenar de nuevo el calderín de cola gracias al tanque de granulado. El granulado enviado, es presado neumáticamente por una placa calentadora de alto rendimiento y fluye en estado líquido en el calderín de cola.

Gracias a la aplicación del nuevo agregado de prefusión de Format-4, la cola del calderín de cola es siempre fresca y de color natural. Los largos tiempos de espera de las fases suplementarias de calentamiento de la cola no son más necesarios.

El tanque de granulado y el calderín de cola son equipados de manera estándar con un sistema de cambio rápido. Además, unos programas especiales de limpieza garantizan un cambio extremadamente rápido de la cola y del color de la cola.



perfect 610/710

FORMAT [mm] Protokolle Start 02.07.2010 09:59:32
Rolle: 5 3mm Nr. 2: Rehau 591E 3D Multiplex

Zelle	Bezeichnung	Bezeichnung	Gesamt	fm
1	Hauptschalter		1390:33:36	um1
2	Kettenförderer		37:43:21	service
3	Zähler Werkstücke		234567	benutzer1
4	Kantenlänge		15960,4	user1
5	Trennmittel		123,7	fm
6	Antistatik		123,4	NoUser
7	Reinigungsmittel		123,4	Gesamt
8				
9				
10				
11				

Werkstücklänge: 0,0

Protokoll beenden

1 Eichprogramm R2
Rehau 591E 3D Multiplex

FORMAT [mm] Protokolle Start 29.06.2010 16:57:52
Rolle: 5 3mm Nr. 2: Rehau 591E 3D Multiplex

Zelle	Bezeichnung	Gesamt	Auftrag	Unit
1	Hauptschalter	1390:26:43	1390:26:43	h:min:ss
2	Kettenförderer	37:43:21	37:43:21	h:min:ss
3	Zähler Werkstücke	234567	234567	
4	Kantenlänge	15960,4	15960,4	m
5	Trennmittel	123,7	123,7	m
6	Antistatik	123,4	123,4	m
7	Reinigungsmittel	123,4	123,4	m
8				
9				
10				
11				

Werkstücklänge: 0,0

Copy Files To: V:\2010\01\001\009\Protokoll_2010_06_29_1656\... OK

Menü Save Neu Laden Service Löschen Löschen Home

FORMAT [mm] Programme Start 29.06.2010 15:50:02
Rolle: 5 3mm Nr. 2: Rehau 591E 3D Multiplex

°C 190 190

≤3 mm Prog. 1.90 60.0

Anmelden

Benutzername:

Abmelden

Abmelden

Nr. Bezeichnung

1	Eichprogramm R2
2	Rehau 591E 3D Multiplex
3	Rehau 44270 blau hochglanz
4	Rehau Kettenförderer

Menü Setup Save Neu Laden Zurück Alarm Home

u Laden Alarm Home

Nuevo: Introducción de los datos del usuario relativos al pedido

Este software permite una gestión individual de los usuarios con contraseña. Usted tiene la posibilidad de un número ilimitado de usuarios, eventualmente con derechos de acceso limitados.

Además, los informes de cada usuario pueden ser seleccionados, analizados y calculados individualmente.

Paquete x-motion-plus



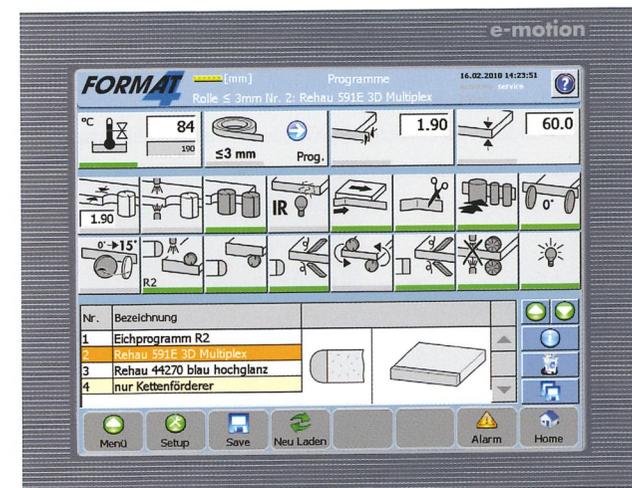
x-motion-plus

Panel de control con pantalla táctil

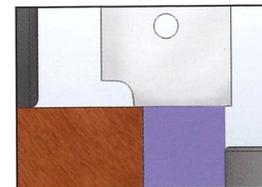
Funciones:

- Memoria ilimitada para programas personalizados de mecanizado
- Desplazamiento motor del agregado de fresado multifunción con una precisión al 1/100 de mm desde el panel de mando
- Ajuste fino del agregado de fresado con una precisión al 1/100 de mm desde el panel de mando
- Ajuste de la temperatura de cola
- Reducción automática de la temperatura de cola
- Contador de metros de cantos
- Visualización de los intervalos de mantenimiento
- Descripción clara del mensaje de error
- y todavía más

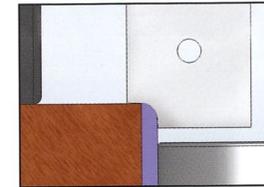
Posicionamiento automático para el fresado de radio y de achaflanado con una precisión al 1/100 de mm desde el panel de mando y un espacio de memoria ilimitado en la pantalla táctil en color de 10,4" = x-motion-plus.



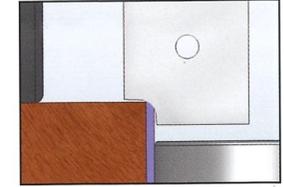
Enrasado



Fresado de radio



Achaflanado



El paquete x-motion-plus permite un ajuste automático del agregado de fresado multifunción. Además, unos ajustes finos pueden ser efectuados con una precisión al 1/100 de mm desde el panel de mando. Todos los ajustes pueden ser memorizados como programas de mecanizado. En caso de consultar el mismo tipo de canto, el agregado se desplaza automáticamente al ajuste memorizado.

Sistema de retorno de piezas “Loopex”

perfect 610/710

Manipulación rentable a una sola persona con “Loopex”

Maximización de la productividad de la encoladora de cantos para más rendimiento

- Aumento de la productividad
- Racionalización del proceso de mecanizado
- Aumento automático de la capacidad del sistema
- Retorno de piezas a una altura funcional de trabajo
- 50 % de economía de espacio gracias al sistema de retorno de piezas “Loopex” en comparación con los demás sistemas tradicionales

El sistema de retorno de piezas “Loopex” es directamente conectado con las encoladoras de cantos, así las piezas que salen de la máquina son transportadas automáticamente por el transportador de correa sincronizado, hacia el conocido “Manipulador”.

El transportador de correa es compuesto de 6 transportadores que son fabricados individualmente según las dimensiones de las piezas. Las correderas y el bastidor son producidos en perfil de aluminio y resisten a los más altos esfuerzos de manejo. Por otra parte, el manipulador es equipado con un dispositivo de giro automático. Así las piezas que son más 1000 mm de anchura, son giradas automáticamente a 90°, y reducen el espacio ocupado por el sistema de retorno de piezas de Format-4 de cerca de 1500 mm - una gran ventaja con relación a otros sistemas.

El manipulador se hace cargo del transporte del transportador de correa hacia el transportador de banda, la pieza vuelve hacia el usuario por el transportador de banda. Gracias a la última tecnología del sistema por vacío, la manipulación de las piezas se realiza sin colisión alguna, ni daño.

El transportador de banda contiene una alfombra PVC lisa de 800 mm de anchura. El bastidor de construcción maciza es fabricado con perfiles de acero y ofrece así una muy grande estabilidad, también en el momento de piezas grandes y pesadas.

Datos técnicos

Dimensiones máxi. de los tableros (Long. x anch. x alt.) 2800 x 1500 x 60 mm

Dimensiones míni. de los tableros (Long. x anch. x alt.) 140 x 70 x 8 mm

Peso máxi. por tablero 100 kg



Datos técnicos, posibilidades de equipamiento individuales

POS	Sistema eléctrico	perfect 610 x-motion	perfect 610 e-motion	perfect 710 x-motion	perfect 710 e-motion
001	Voltaje motor 3x 400 V, frecuencia motor 50 Hz	S	S	S	S
002	Voltaje motor 3x 230 V, frecuencia motor 60 Hz	O	O	O	O
Dimensiones del trabajo					
	Anchura mínima de la pieza (mm)	70	70	70	70
	Longitud mínima de la pieza (mm)	140	140	140	140
	Altura mínima de la pieza (mm)	8	8	8	8
	Altura máxima de la pieza (mm)	60	60	60	60
	Encolado de cantos en rodillo de PVC/ABS de 0,4-3,0 mm de espesor	S	S	S	S
	Encolado de bandas de cantos de 0,4-10 mm de espesor	S	S	S	S
Agregados					
	Unidad de mando con pantalla táctil color de 5,7"	S	-	S	-
	Unidad de mando con pantalla táctil color de 10,4"	-	S	-	S
075	Mando x-motion-plus con pantalla color táctil 10,4"	O	-	O	-
072	Registro de las horas de trabajo para varios usuarios	-	O	-	O
	Bastidor de máquina estable en acero	S	S	S	S
062	Soporte de pieza con prolongación - facilita el trabajo de piezas de grandes dimensiones	S	S	S	S
	Ajuste manual de la barra de presión con 2 carriles a rodillos para una repartición exacta de la presión sobre la pieza	S	-	S	-
	Posicionamiento de la barra de presión por mando motorizado con 2 carriles a rodillos para una repartición exacta de la presión sobre la pieza	-	S	-	S
	Arrastre por cadena con velocidad de 12 m/min. y unos pads engomados para una sujeción óptima de la pieza	S	S	S	S
060	Arrastre por cadena con velocidad de avance de 12 y 20 m/min. y soportes engomados para una apoyo óptimo de la pieza	O	O	O	O
064	Bloqueo mecánico-neumático del arrastre para evitar una carga prematura de la máquina	O	O	O	O
	Soporte para cantos en rodillos de Ø 770 mm con rodamientos	S	S	S	S
	Carril de guiado con rodillos deslizantes para materiales sensibles	S	S	S	S
040	Unidad para galces con fresas de diamante de inmersión y 2 motores independientes de 1,1 kW, 12.000 rpm, ajuste manual del paso de viruta de 0-3 mm, incluso con 2 fresas de diamante (Ø= 60 mm, H= 64 mm, Z 2+2)	O	-	O	-

		perfect 610 x-motion	perfect 610 e-motion	perfect 710 x-motion	perfect 710 e-motion
041	Unidad para galces con fresas de diamante de inmersión y 2 motores independientes de 1,1 kW, 12.000 rpm, paso de viruta de 0-3 mm con posicionamiento motorizado, con 2 fresas de diamante incluidas (Ø= 60 mm, H= 64 mm, Z 2+2)	-	O	-	O
043	Lámpara de calentamiento infrarroja para el calentamiento de los cantos de tableros	O	O	O	O
	Guía de cantos para materiales en rodillos y en bandas de 0,4-10 mm de espesor, reconocimiento del tipo de canto por sensor infrarrojo	S	S	S	S
	Cizalla de recorte delantera para cantos en PVC/ABS de 0,4-3,0 mm de espesor	S	S	S	S
	Unidad de cola a revestimiento en teflón de 1,5 kg de capacidad. Rodillo de cola con ajuste fino y sistema de cambio rápido	S	S	S	S
065	Preparación para instalación de una prefusión	O	O	O	O
066	Prefusión para granulados de cola, volumen 3,5 kg, calderín de cola 0,4 kg con sensor de nivel y sistema de cambio rápido	O	O	O	O
073	Agregado de encolado neumático dirigido por mando	O	O	O	O
	Unidad de apriete con ajuste manual compuesto de 1 rodillo prensor grande y de 2 rodillos cónicos de presión posterior, con mando neumático	S	-	S	-
	Unidad de apriete con posicionamiento motorizado compuesto de 1 rodillo prensor grande y de 2 rodillos cónicos de presión posterior, unidad pretensada neumáticamente	-	S	-	S
	Unidad de sierra con 2 motores independientes de 0,50 kW, 12.000 rpm, inclinación manual de 0°-15°	S	-	S	-
070	Unidad de sierra con 2 motores independientes de 0,50 kW, 12.000 rpm, inclinación neumática de 0°-15°	O	S	O	S
	Unidad de fresado a multifunciones para el fresado de radios y de achaflanado de cantos muy finos, con 2 motores independientes de 0,75 kW, 12.000 rpm, ajuste manual del canto y función de desembrague por palanca excéntrica	S	-	S	-
	Unidad de fresado a multifunciones para el fresado de radios y de achaflanado de cantos muy finos, con 2 motores independientes de 0,75 kW, 12.000 rpm, ajuste del canto por posicionamiento motorizado y función neumática de desembrague por panel de mando	-	S	-	S
050	Función neumática de desembrague de la unidad a multifunciones	O	-	O	-
051	Unidad de fresado a multifunciones con rodillos palpadores múltiples para el mecanizado de piezas con taladros para bisagras	O	O	O	O

		perfect 610 x-motion	perfect 610 e-motion	perfect 710 x-motion	perfect 710 e-motion
054	Rodillos de palpación múltiple en lugar del patín palpador del agregado de fresado combinado para los materiales de cantos sensibles	○	○	○	○
	Unidad rascadora de esquina de piezas softforming y postforming, para el mecanizado de los cantos frontales de 0,4 a 3,0 mm de espesor y de 10 a 60 mm de altura de pieza	-	-	S	S
071	Ajuste por motor y posicionamiento para fresas de redondeado de esquinas	-	-	-	○
	4 espacios libres para unidades de trabajo suplementarias	S	S	S	S
Agregados de finish					
010	Unidad rascadora a radio, con arranque mecánico para R= 2 mm	○	-	○	-
011	Unidad rascadora a radio con posicionamiento motorizado y función de desembrague neumático	-	○	-	○
012	Función neumática de desembrague de los desbastadores a radio	○	-	○	-
020	Cuchilla desbastadora de superficie con mando neumático	○	○	○	○
074	Agregado de corte de ranura para mecanizado horizontal o vertical (solamente posible en relación con mando x-motion-plus o e-motion, no posible en relación con pos. 20)	○	○	○	○
030	Unidad de pulimento con 2 motores	○	○	○	○
032	Dispositivo pulverizador para producto de limpieza antes de la unidad de pulimento	○	○	○	○
042	Vaporizador para producto de separación del lado de la entrada de la máquina (cola PUR)	○	○	○	○
52	Vaporización de producto antiestático (no posible con opción 53)	○	○	○	○
53	Vaporización de producto deslizante (no posible con opción 52)	○	○	○	○
Posibilidades individuales de equipamiento					
W	Preparación de la herramienta R= 3 mm en vez de R= 2 mm	W	W	W	W
Transporte					
229	Embalaje del contenedor	○	○	-	-
230	Embalaje del contenedor	-	-	○	○

	perfect 610 x-motion	perfect 610 e-motion	perfect 710 x-motion	perfect 710 e-motion
Accesorios importantes				
200-103 - Calderín de cola de recambio para perfect 610/710 para 1,5 kg de granulados EVA, con revestimiento en teflón	○	○	○	○
200-102 - Unidad de filtro con separador de agua y dos filtros finos post-conectados con indicador de ensuciamiento para montaje en la pared	○	○	○	○



	perfect 610/710 x-motion	perfect 610/710 e-motion
A mm	1540/2120*	1540/2120*
B mm	5140	5140
C mm	970/1070-1330	970/1070-1330

* Con la compuerta de acceso abierta

Máquinas y herramientas para trabajar la madera

Escuadradoras y Sierras circulares



Centros CNC



Encoladoras de cantos



Seccionadoras



Tupís



Cepilladoras-regruadoras





FELDER

FORMAT

Máquinas combinadas



CF 741 S Professional



CF 741 S



CF 741 Professional



CF 741



CF 531 Professional



CF 531

Escuadradoras-tupis



KF 700 S Professional



KF 700 S



KF 700 Professional



KF 700



KF 500 Professional



KF 500

Sistemas de aspiración



RL 300



RL 250



RL 200



RL 160



RL 125



AF 22 fijo



AF 22 móvil



AF 22 fijo



AF 14



S01



RL 200 BP

Prensa briquetadora

Calibradoras



finish GIANT



finish 1300



finish 1100



FW 1100



FW 950



FW 650

Lijadora de banda



FS 722



FS 900 KF



FS 900 K

Lijadoras de cantos

Sierras de cinta



FB 740 RS



FB 940 RS



FB 940



FB 840



FB 740



FB 640



FB 600



FB 500

Máquinas taladradoras



FD 921



FD 250

Prensas calefactoras



HVP

Prensa de Membrana



MVP

