

**FORMAT**<sup>®</sup>  
Eine Klasse für sich.



Kantenanleimmaschinen  
tempora F800 60.08/60.12  
tempora F600 60.06/L  
tempora F400 45.03/L

PRODUKTIVITÄT,  
FLEXIBILITÄT UND  
BEDIENKOMFORT





„Die tempora von Format-4 war ein echter Glücksgriff für uns. Der Qualitätsgewinn ist unglaublich, wir produzieren super Ergebnisse ohne nachzuarbeiten und sparen uns lästige und zeitaufwändige Reinigungsarbeiten.“

Bau- und Möbelschreinerei  
Bernd Spazier, Deutschland

## FÜR JEDE WERKSTÄTTE GIBT ES DIE PERFEKTE TEMPORA

### **Kanten- und Plattenstärke**

Welche Kanten- und Plattenstärke wird maximal verarbeitet? (S. 20)

### **Automatisierung**

Welcher Grad der Automatisierung wird gewünscht? (S. 20–23)

- manuell „m-motion“
- semi-automatisiert „x-motion PLUS“
- automatisiert „e-motion“

### **Finish**

Wie hoch sind die Anforderungen an ein perfektes „finish“? (S. 16)

### **Budget**

Welche Investitionsgröße ist vorgesehen?

### **Platzbedarf**

Wieviel Platz steht zur Verfügung?



Manuel Herzog, Deutschland

Kantenbearbeitung muss so schnell, einfach und effizient wie möglich sein. Um dies zu erreichen vereinen die tempora-Modelle die Kernkompetenzen **Geschwindigkeit, Produktivität, Flexibilität und Bedienkomfort** in einem überzeugenden Gesamtpaket.

Massive Kantenbearbeitungsaggregate und ein optimierter Maschinenkorpus garantieren selbst bei höchsten Bearbeitungsgeschwindigkeiten absolute Stabilität. Die bedienerfreundlichen Steuerungsvarianten „m-motion“, „x-motion PLUS“ und „e-motion“ sichern absolute Wiederholgenauigkeit und erlauben mit individuell konfigurierbaren Bearbeitungsprogrammen kürzeste Rüstzeiten und schnellste Materialwechsel.

**Kantenanleimmaschinen**

- tempora F800 60.08/60.12
- tempora F600 60.06/L
- tempora F400 45.03/L



tempora-Modelle  
erhältlich mit  
10,4", 15" & 21"  
Bildschirmgröße

## PRÄZISION AUF FINGERDRUCK

Die neue Generation von  
Kantenanleimmaschinen mit  
smartouch-Technologie

Die Format-4 Steuerungssysteme bieten Ihnen eine kompakte Übersicht aller möglichen Bearbeitungsschritte und erlauben eine intuitive und vor allem schnelle Steuerung der Maschine.

### „m-motion“

- Speichern und Abrufen von benutzerdefinierten Arbeitsprogrammen
- Einstellung der Leimparameter (EVA oder PUR)
- Auftragsabhängige Auswahl der Aggregate
- Feineinstellung der Wegstreckenparameter, Wartungsplan, Klartext-Fehlermeldungen, Laufmeterzähler

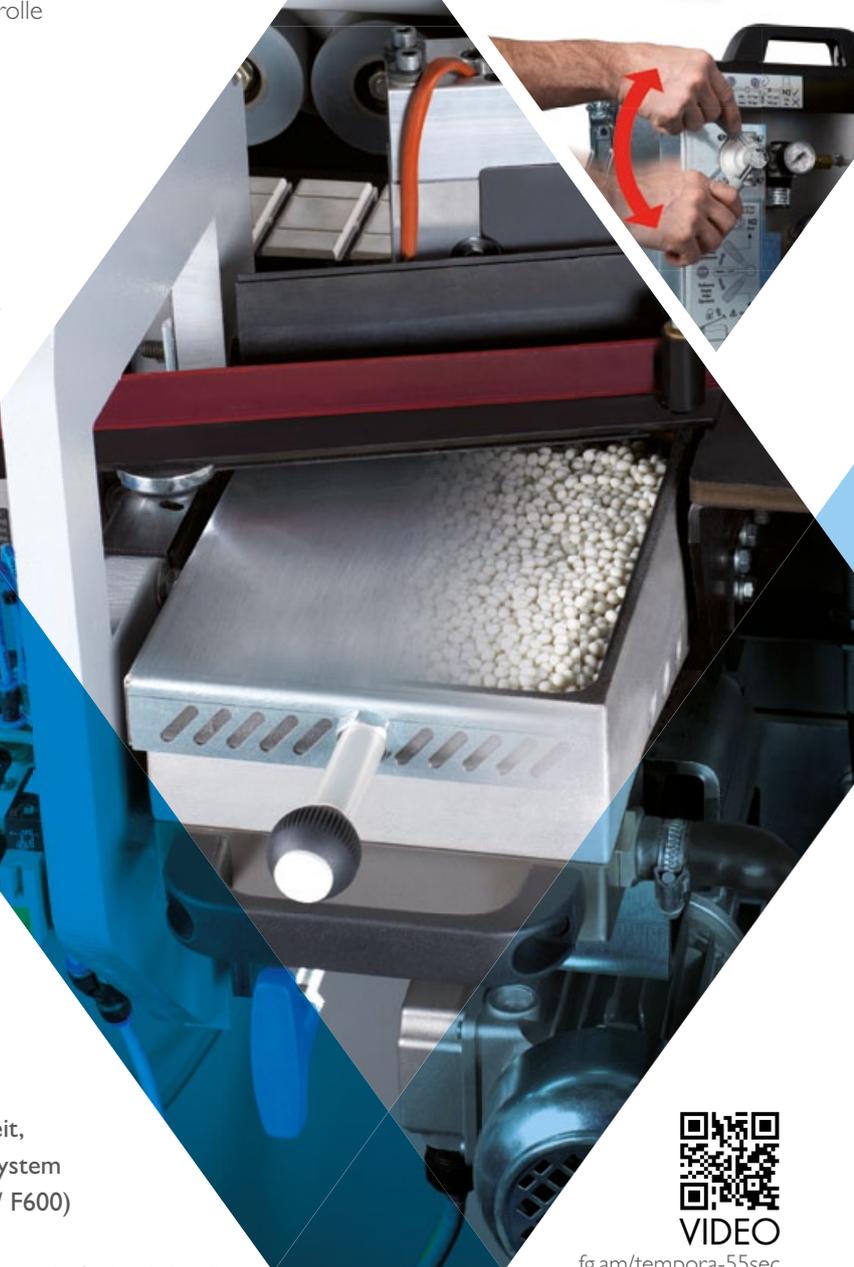
### „x-motion PLUS“ / „e-motion“

- Einfachste, selbsterklärende Darstellung der Aggregate und Funktionen
- Anwahl der Aggregate und exakte Feinjustierung der motorisch-positioniergesteuerten Aggregate (Einstellgenauigkeit 1/100 mm) vom Bedienpult aus
- Selbsterklärende Symbole und Statusanzeigen
- Intelligente Software mit Klartext-Fehlermeldungen
- Unbegrenzter Speicherplatz für benutzerdefinierte Kantenprogramme
- Klebstofftemperatur-Einstellung und automatische Temperaturreduktion des Klebers im Stand-by-Modus
- Integrierte Wartungssoftware
- Netzwerkanbindung, Laufmeterzähler



#### puReady: Stickstoffbox für PUR-Kleber

- Verlängern der Bearbeitungszeit des PUR Klebers ohne Reaktion; Aufbewahrung für 2 Leimbecken
- Erleichtern bzw. Vermeiden des Reinigungsprozesses durch Steigerung der Reaktionszeit
- Flexible Anwendung von diversen Farben und Verarbeitung im Bereich PUR-Kleber
- Gasdruck im Behälter klar ersichtlich = Funktionskontrolle



## KLEBER- & KLEBER-FARBWECHSEL IN NUR 55 SEKUNDEN

### Vorschmelzaggregat für EVA-Schmelzkleber

Das nachgeführte Granulat wird pneumatisch durch eine Hochleistungs-Heizplatte gepresst und fließt im flüssigen Zustand in das Leimbecken ab. Durch die Verwendung des neuen Format-4-Vorschmelzaggregates befindet sich immer frischer, farbechter Kleber im Leimbecken. Unproduktive Standzeiten für zusätzliche Aufwärmphasen des Klebers entfallen. Granulatbehälter und Leimbecken sind mit Schnellwechselsystem ausgestattet.

### Kurze Aufheizzeit, Schnellwechselsystem (tempora F800 / F600)

Nach nur 8 Minuten Aufheizzeit ist die tempora einsatzbereit! Das teflonbeschichtete Leimbecken mit werkzeu-glosem Schnellwechselsystem ist für EVA (Ethylen-Vinylacetat-Copolymerisat) und PUR (Polyurethan) Schmelzklebgranulate geeignet. Die feineinstellbare Leimwalze sichert die richtige Dosierung des verwendeten Klebers und erlaubt die perfekte Abstimmung auf unterschiedliche Kantenmaterialien.

### easy-clean (tempora F600 / F400)

Die Reinigung wird zusätzlich durch die neuentwickelte **easy-clean** Vorrichtung erleichtert.



VIDEO

[fg.am/tempora-55sec](https://fg.am/tempora-55sec)



advantEdge

## ADVANTEDGE

Nullfuge mit PUR-Verleimung oder  
jetzt neu mit advantEdge

Das patentierte advantEdge-Aggregat aus dem Hause Format-4 ermöglicht die optische Nullfuge bei der Verarbeitung von co-extrudierten Kanten- und Laserkantenmaterialien. Das Aggregat kann direkt von der Bedieneinheit aktiviert bzw. deaktiviert werden.

advantEdge bietet die homogene Optik der Werkstücke mit dem Platten- und Kantenmaterial, insbesondere im Matt- und Hochglanzbereich. Farblich auf das Material abgestimmte Kanten sorgen

für eine optische Nullfuge und ohne aufwändige Kleberwechsel bei verschiedenfarbigen Kanten profitieren Sie von erheblich reduzierten Rüstzeiten.

A black and white photograph of a man in a polo shirt standing in a factory. He is smiling and looking towards the camera. To his left is a large stack of rectangular panels. Behind him is a large industrial machine with a control panel and a monitor. The machine has the word 'FOR' visible on it. The background shows various pipes and machinery in a factory setting.

*„Das Preis-Leistungs-Verhältnis ist unschlagbar  
und die Steuerung wirklich ein Kinderspiel.  
Nach einer kurzen Unterweisung kann  
jeder Mitarbeiter die Maschine sofort  
absolut selbstständig und effizient  
bedienen und die Ergebnisse sind  
immer perfekt.“*

Tischlerei Weiß,  
Deutschland

OHM Objekt, Deutschland

# FÜGEFRÄSEN

Absolut ausrissfrei für  
exzellente Kantenergebnisse

Mit dem Fügeaggregat erzielen Sie bei beschichteten Werkstücken absolut ausrissfreie Kanten. Bei exakter Maßzugabe im Rohzuschnitt übernimmt das Fügeaggregat die maßgenaue Formatierung Ihrer Werkstücke. Bei „e-motion“-Modellen erfolgt die Einstellung der Spanabnahme motorisch-positioniergesteuert.

Zuführlineal  
Spanabnahme  
0–2/3 mm

## „e-motion“

Bequeme Eingabe der Spanabnahme am smarttouch-Farbbildschirm. Das Zuführlineal positioniert sich automatisch und elektromotorisch auf Ihren Einstellwert.

## „x-motion PLUS“ / „m-motion“

Die Einstellung der Spanabnahme erfolgt manuell per Digitalzähler.



# VORSCHUB- GESCHWINDIGKEIT

## Werkstücktransport

Schonender Werkstücktransport,  
optimierte Vorschubgeschwindigkeiten

tempora-Modelle:

tempora F800 60.12	12 m/min (20 m/min)
tempora F800 60.08	12 m/min
tempora F600 60.06/L	10 m/min (18 m/min)
tempora F400 45.03/L	9 m/min

## Infrarot-Heizlampe

Einsatzgesteuert wird die  
Kantenfläche vor dem Leim-  
aggregat erhitzt und sorgt so  
für eine bessere Kantenhaf-  
tung bei kalten Werkstücken.

## Druckbalken

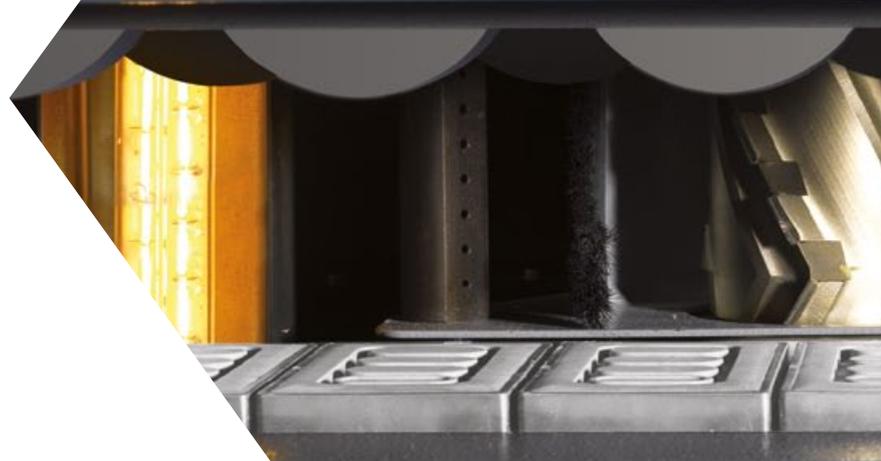
Einstellung der Werkstückhöhe

### „e-motion“

Bequeme Eingabe der Werkstück-  
höhe am smartouch-Farbbildschirm.  
Der Druckbalken positioniert sich  
automatisch und elektromotorisch  
auf Ihren Einstellwert.

### „x-motion PLUS“ / „m-motion“

Die Einstellung der Werkstückhöhe  
erfolgt manuell per Digitalzähler.



# DETAILS DIE ÜBERZEUGEN

Kantenzuführung und Schlagschere  
für Rollen- und Streifenmaterial bis  
zu 60 mm Dicke

Je nach Einsatzgebiet kann Rollenmaterial von 0,4 bis 3,0 mm und Streifenmaterial bis 12 mm Stärke für Plattenmaterialien bis zu 60 mm Dicke verarbeitet werden.



## Das Kantenmagazin

für die automatische Zuführung von Streifenmaterialien (ausstattungsabhängig bis 120 mm) erhöht bei allen tempora-Modellen die Flexibilität des Kunden.





### **Anpresszone Beinahe unsichtbare Leimfugen**

Massiv ausgeführt und einsatzgesteuert presst die erste, angetriebene Walze (tempora F800) das Kantenmaterial an das Werkstück. Durch die Einsatzsteuerung wird ein Verschmieren des Klebers und ein „Stauchen“ des Kantenmaterials verhindert. Die beiden konischen Nachdruckrollen schließen die Leimfuge oben und unten.

Über das Bedienfeld (tempora F800 „e-motion“-Modelle) können die zwei pneumatische Anpressdruck-Einstellungen ausgewählt werden: Streifenware mit weniger Druck, Rollenware mit hohem Druck. Bei allen „e-motion“-Modellen ist die Anpresszone motorisch-positioniergesteuert.

Bei „x-motion PLUS“ und „m-motion“ erfolgt die Einstellung über das Einspannen des Kantenmaterials.

### **Aufsprühen von Gleitmittel: Sprüheinheit und Sprühmittel für perfektes „finish“ ohne Nacharbeiten**

Geringer Verbrauch durch einsatzgesteuerte Sprühdüsen bei der Aufbringung von Antistatik-Kühlmittel oder Gleitmittel. Die Sprühmittel sorgen für eine saubere Bearbeitung von Kanten mit empfindlicher Oberfläche.

### **Aufsprüheinrichtung für Reinigungsmittel vor der Poliereinheit**

**Aufsprüheinrichtung für Trennmittel  
an der Maschineneinfuhrseite  
(PUR-Kleber)**

# QUALITÄTSGEWINN MIT FORMAT-4



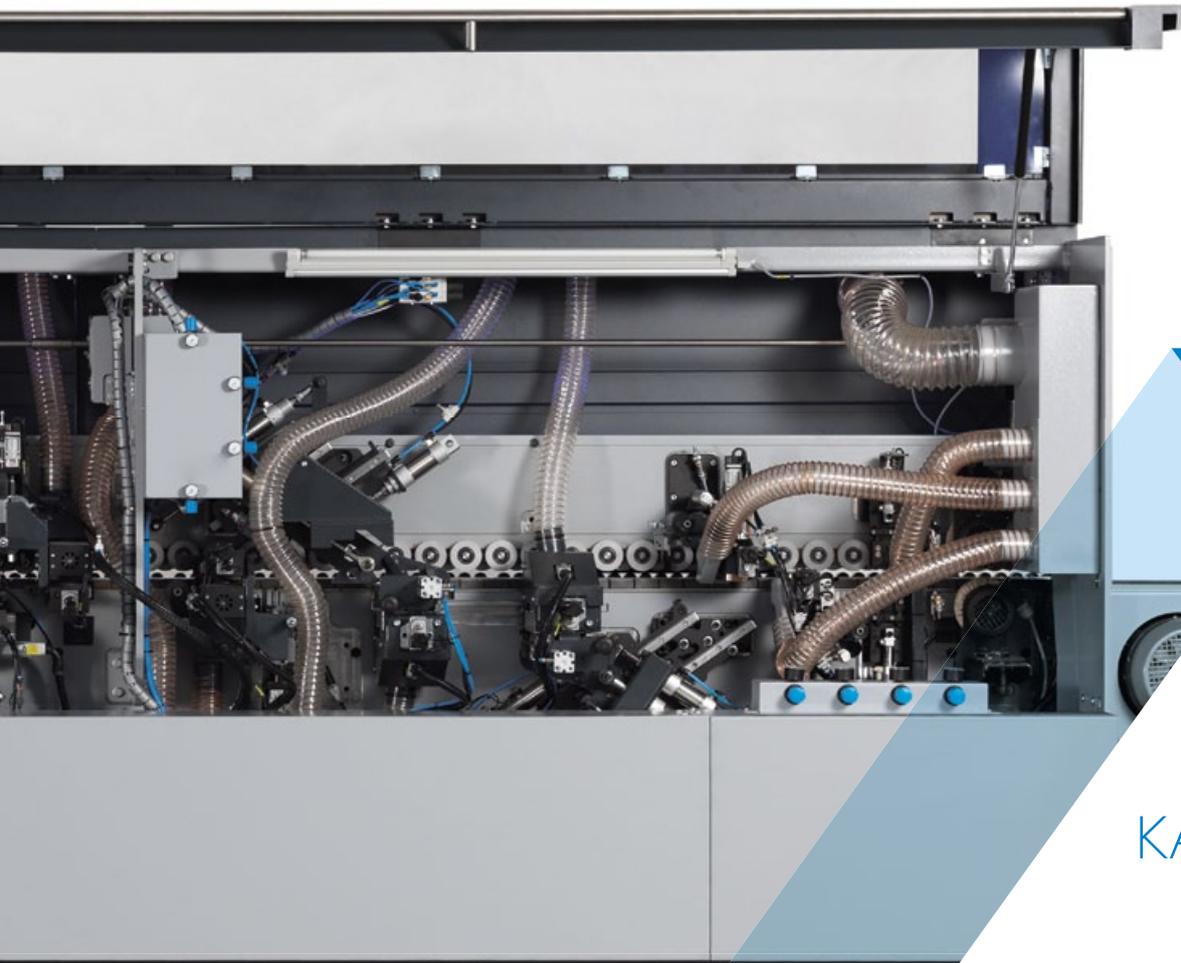
tempora F800 60.12

## Lineares Kappsägeaggregat

Präzise Endschnitte dank optimiertem  
Aggregatsdesign für mehr Laufruhe  
und beste Absaugergebnisse.



tempora F400  
lineares Kappsägeaggregat



## KAPPSÄGEN

Präzisions-Schnitte für  
jede Anwendung

Das Kappaggregat besteht aus zwei unabhängigen Sägeeinheiten mit Hochfrequenz-Motoren (12.000 U/min).

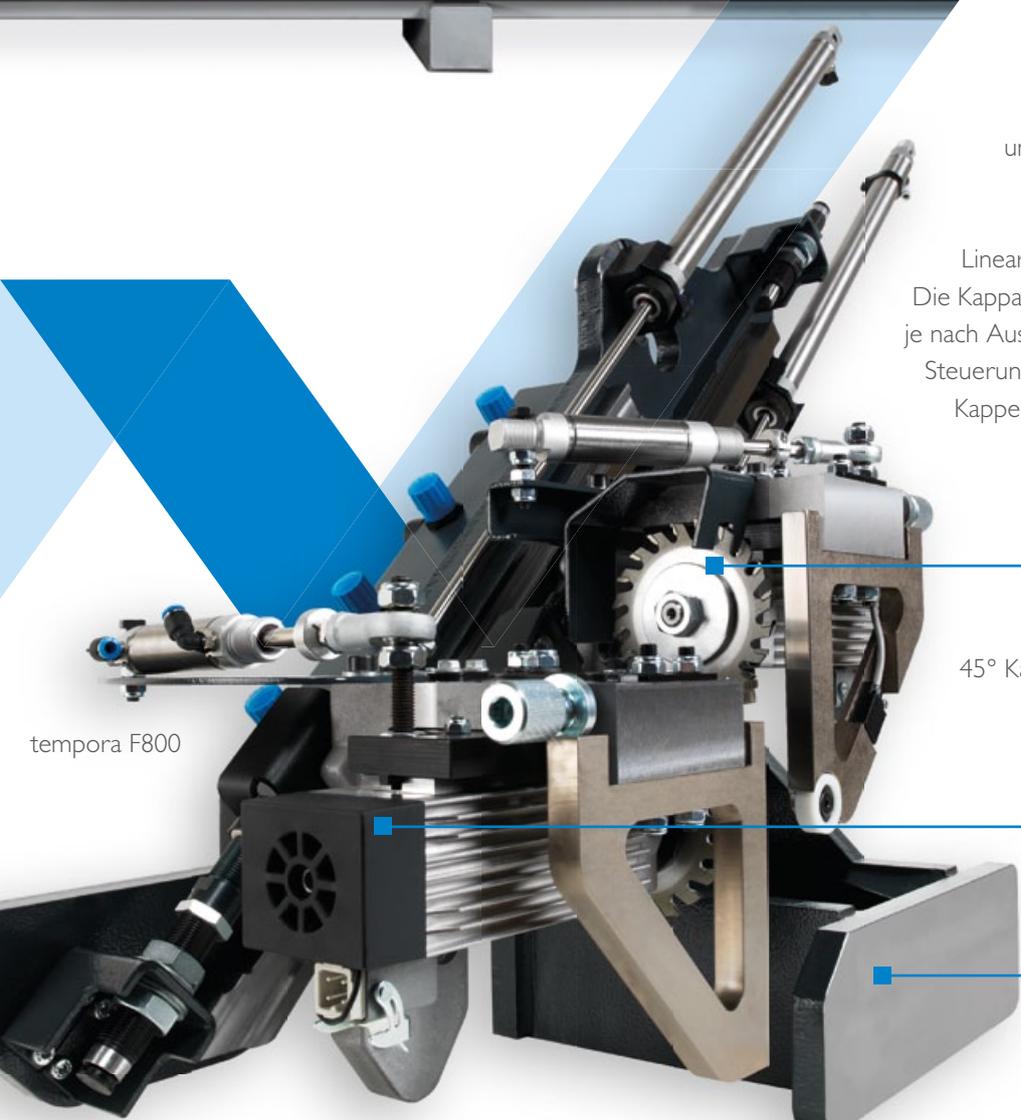
Linearführungen sorgen für höchste Präzision. Die Kappaggregate sind von 0°–15° schwenkbar – je nach Ausstattung manuell oder pneumatisch mit Steuerung über das Bedienfeld (z.B. Kappen 15°, Kappen nur vorne am Werkstück, Kappen nur hinten oder vorne und hinten).

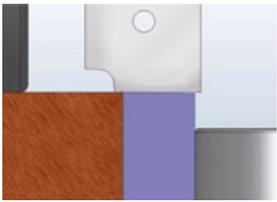
Kappsägen von 0°–10° bzw. 0°–15°; manuell oder pneumatisch schwenkbar; 45° Kappsägeaggregat / mit Radiusbestückung

Hochfrequenz-Motoren  
12.000 U/min

Schwere, massive Bauweise

tempora F800





Bündigfräsen von ABS/PVC-,  
Dünnkanten und Streifenware



Fasefräsen für Dünnkanten und  
dünne Streifenware (Furniere)



Radienfräsen (R = 2 mm)  
von ABS/PVC- und Furnier-  
kanten



## RADIUS-, BÜNDIG- & FASEFRÄSEN

### Innovative Präzision mit Schnelleinstellung

Das Multifunktionsaggregat zum Bündig- und Radienfräsen, sowie zum Fasefräsen von Dünnkanten besteht aus zwei unabhängigen Fräseinheiten mit Hochfrequenz-Motoren (12000 U/min).

Linearführungen sorgen für höchste Präzision bei geringstem Wartungsaufwand. Die konstruktive Optimierung der Verstellachsen für Kantenstärke und Profil sichern schnellste Einstellarbeiten. Das Multifunktionsaggregat wird pneumatisch vom Bedienfeld aus in Position gebracht.

Bei der Bearbeitung von Dünnkanten erfolgt die Aggregateinstellung für Radius-, Bündig- und Fasefräsen bei „e-motion“- und „x-motion-plus“-Modellen elektromotorisch am 15“ / 21“ smartouch-Farbbildschirm.

#### „m-motion“

- Absolute Wiederholgenauigkeit dank „m-motion“-Einstellsystem
- Schnelles Umrüsten auf unterschiedliche Kantenmaterialien und Bearbeitungen (Radius, Fase, Bündig)
- Kompensiert Maßtoleranzen beim Kantenmaterial

# PRODUKTIVITÄT, AUF DIE SIE NICHT VERZICHTEN SOLLTEN

## Einmotoriges Eckenrundungsaggregat

Das Format-4 Eckenrundungsaggregat übernimmt das „finish“ von Werkstückecken (auch von Softforming- oder Postformingmaterialien) für Kantenmaterial von 0,4–3,0 mm und 60 mm Bearbeitungshöhe bei einer Vorschubgeschwindigkeit von 12 m/min. Die massive Graugusskonstruktion,

Linearführungen und Diamantfräser mit Anlaufkupplung sorgen für langlebige Präzision. Die Steuerung des Eckenrundungsaggregates erfolgt am Bedienfeld – selbstverständlich mit der Wahl, welche Ecken gerundet werden müssen (nur an der Werkstückvorderseite, nur hinten oder vorne und hinten).

## KEIN AUFWENDIGES NACHBEARBEITEN DER WERKSTÜCKE!

## Zweimotoriges Doppelckenrundungsaggregat

Speziell im Post- und Softformingbereich ermöglicht die tempora F800 60.12 / F600 60.06 mit Doppelckenrundungsaggregat eine neue Dimension der Kantenbearbeitung. Werkstücke können so in nur einem Arbeitsschritt mit unterschiedlichen Profilen gefertigt werden und aufwändige Nachbearbeitungen entfallen durch das perfekte „finish“ vollständig.

VORHER

NACHHER

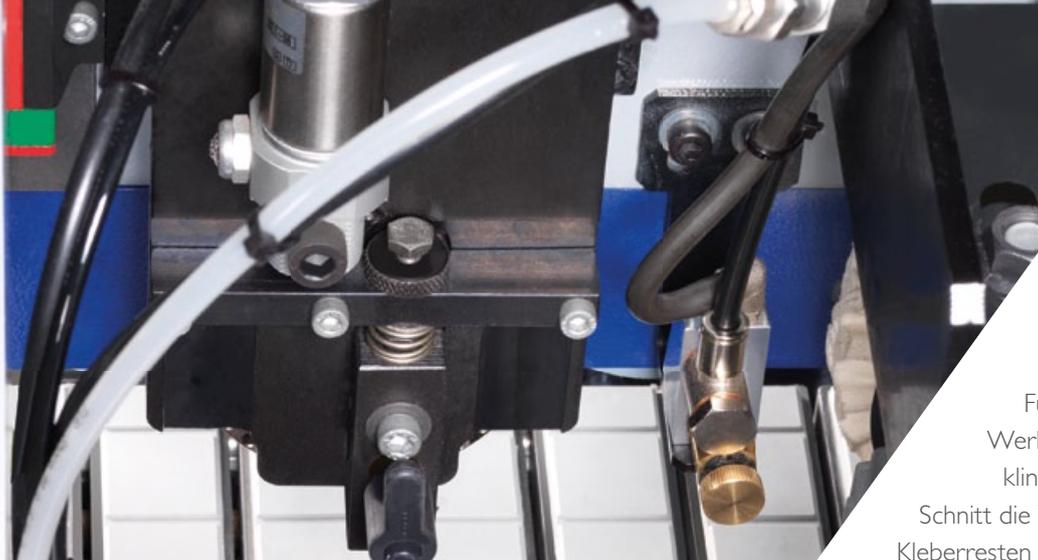
# PERFEKTES „FINISH“ – EIN QUALITÄTSKRITERIUM

## Radienziehklingenaggregat

Durch leicht ziehenden Schnitt werden etwaige Radien-Fräser Spuren entfernt und so ein perfektes, glattes „finish“ erzeugt. Je nach Ausführung wird das Radienziehklingenaggregat manuell oder 2-Achs motorisch-positionsgesteuert vom smarttouch-Farbbildschirm aus gesteuert.



Nutaggregat



### Einsatzgesteuertes Flächenziehlingenaggregat

Für ein perfektes „finish“ an den Werkstückflächen. Die Flächenzieh-  
klinge befreit mit leicht ziehendem  
Schnitt die Werkstückfläche von etwaigen  
Kleberresten an der Leimfuge – ein weiterer  
Schritt zum perfekten Werkstück. Die serien-  
mäßig aufgebaute Späneabsaugung garan-  
tiert höchste „finish“-Qualität.



### Nutaggregat für horizontale und vertikale Nuten

Vertikal eingesetzt für Rückwandnuten  
und horizontal eingesetzt für Nut- und  
Federverbindungen, entfallen nachfol-  
gende Arbeitsschritte auf der Fräsmas-  
chine. Die Umstellung der Einsatzart,  
(vertikal oder horizontal), erfolgt  
manuell in wenigen Sekunden. Die  
Einstellungen für die Nutposition und  
die Nuttiefe (0–15 mm) kann bequem  
am Touch-Farbbildschirm angewählt  
und 1/100 Millimetergenau eingestellt  
werden. Je nach gewünschter Nutstärke  
(4–7,5 mm) kommen spezielle Nutsä-  
geblätter zum Einsatz.



### Poliereinheit

Die Einheit besteht aus  
zwei voneinander unab-  
hängigen E-Motoren, die mit  
Baumwollbürsten ausgestattet  
sind. Die Poliereinheit hat die Auf-  
gabe, den oberen und unteren Teil  
der angeleimten Kante zu reinigen und  
zu polieren.

Super-„finish“ für ABS- und PVC-Kantenmate-  
rial. Auf Wunsch sorgt eine Sprüheinheit für die  
Abgabe von Politurmittel auf das Werkstück.

# PRODUKTIVITÄTSMAXIMIERENDE EIN-MANN-BEDIENUNG AUCH FÜR IHREN BETRIEB

## Returnsystem

### U-motion classic / U-motion professional

Die neuen Returnsysteme für Kantenleimmaschinen bringen produktivitätsmaximierende Ein-Mann-Bedienung auch in ihren Betrieb: Der regulierbare Vorschub des materialschonenden Förderbandes sorgt für einen stetigen und unterbrechungsfreien Materialfluss mit minimalen Werkstückabständen. Ob als Querförderer oder mit einem Wendekopf ausgestattet, durch die beeindruckende Taktzeit von 14 Teilen pro Minute ist höchste Wirtschaftlichkeit garantiert und sie maximieren die Produktionsleistung Ihrer Kantenleimmaschine.



	U-motion classic	U-motion professional
Drehfunktion	x	S
Taktzeit	14 Teile/Minute	14 Teile/Minute
max. Plattenformat	2.800 x 1.300 mm	3.000 x 1.500 mm
Traglast	60 kg	60 kg



## PERFEKT VERSTAUT – SCHNELL ZUR HAND

### storEdge Kantenauflage

Zehn Einlagefächer und ein Rollenaufleger zum Aufbewahren, Verarbeiten und schnellen Zuführen von Kantenmaterialien an die Maschine. Für unterschiedlichste Kantenstärken und -höhen.



U-motion classic

Ihre Vorteile auf einen Blick:

- Maximale Produktivität & reduzierte Produktionskosten durch Ein-Mann-Beschickung
- Die gesunde Werkstätte: Ermüdungsfreies, bandscheibenschonendes Arbeiten – weniger Ausfalltage
- Perfektes Materialhandling – kein Verkratzen mehr!
- Durch zahlreiche Ausstattungsoptionen individuell anpassbar



U-motion professional

# AUSSTATTUNG & TECHNISCHE DATEN



		tempora F800 60.12 „e-motion / x-motion PLUS“	tempora F800 60.08 „e-motion / x-motion PLUS“
Kanten- & Plattenstärke	Werkstückhöhe	8–60 mm	8–60 mm
	Kantenstärke	0,4–3 (12) mm	0,4–3 (8) mm
	min. Werkstücklänge	140 mm	140 mm
Kettenförderer	Vorschubgeschwindigkeit	12/20 m/min.	12 m/min.
Bedienung	smartouch Steuerungseinheit	10,4“ Touchscreen	10,4“ Touchscreen
	smartouch „x-motion PLUS“ Steuerungseinheit	21“ Touchscreen	21“ Touchscreen
	smartouch „e-motion PLUS“ Steuerungseinheit	21“ Touchscreen	21“ Touchscreen
Steuerungs- module	„m-motion“	x	x
	„x-motion PLUS“	S	S
	„e-motion“	S	S

## PAKETE

Die Vorstellung, sich unmittelbar beim Kauf der Maschine für die einzelnen Aggregate, Bearbeitungsmöglichkeiten und Ausstattungen entscheiden zu müssen, stellt viele Kunden vor eine Herausforderung. Mit der tempora-Serie bieten wir daher einzigartig kundenorientierte Pakete an, die der Vielfalt unserer Kunden und ihren Ferti-gungsansprüchen entsprechen. In enger Zusammenarbeit mit Holzbearbeitern aus der Praxis haben wir wichtige Erfahrungswerte gewonnen und umgesetzt. So können Sie professionell und vor allem schnell auf die Vielfältigkeit Ihrer Kundenwünsche reagieren.

**Die Pakete der „x-motion PLUS“ und der „e-motion“ variieren leicht.**

**Ihr Verkaufsberater vor Ort hilft Ihnen gerne weiter.**

tempora F800 60.12  
„e-motion / x-motion PLUS“

### Professional Paket

- Pneumatisch-mechanische Einschubsperrung um vorzeitiges Beschicken der Maschine zu verhindern
- Fügefräser mit Wechelschneiden anstatt 60 mm Höhe anstelle 49 mm
- Umkehrfunktion der Leimauftragrolle
- Motorische Verstellung und Positionierung der Eckenrundungsfräser
- Flächenziehklinge pneumatisch einatzgesteuert
- Aufsprüheinrichtung für Reinigungsmittel vor der Poliereinheit
- Lichtausstattung LED

tempora F800 60.12  
„e-motion / x-motion PLUS“

### Performance Paket 1

- Kettenvorschub mit 12 und 20 m/min. Vorschubgeschwindigkeit
- Vorbereitung für Nachrüstung eines Vorschmelzers
- Pneumatisch-mechanische Einschubsperrung um vorzeitiges Beschicken der Maschine zu verhindern
- Motorische Verstellung und Positionierung der Eckenrundungsfräser
- Fügefräser mit Wechelschneiden anstatt 60 mm Höhe anstelle 49 mm
- Umkehrfunktion der Leimauftragrolle
- Flächenziehklinge pneumatisch einatzgesteuert
- Lichtausstattung LED
- Aufsprüheinrichtung für Trennmittel an der Maschinenausfahrseite
- Aufsprüheinrichtung von Gleitmittel
- Aufsprüheinrichtung für Reinigungsmittel vor der Poliereinheit

tempora F800 60.12  
„e-motion / x-motion PLUS“

### Performance Paket 2

- Kettenvorschub mit 12 und 20 m/min. Vorschubgeschwindigkeit
- Vorbereitung für Nachrüstung eines Vorschmelzers
- Pneumatisch-mechanische Einschubsperrung um vorzeitiges Beschicken der Maschine zu verhindern
- Eckenrundungsaggregat mit 2 unabhängigen Motoren für Soft- und Postformingwerkstücke zur Bearbeitung der Stim- und Längskanten mit 0,4-3 mm Kantenstärke und 10-60 mm Werkstückhöhe
- Fügefräser mit Wechelschneiden anstatt 60 mm Höhe anstelle 49 mm
- Umkehrfunktion der Leimauftragrolle
- Flächenziehklinge pneumatisch einatzgesteuert
- Lichtausstattung LED
- Aufsprüheinrichtung für Trennmittel an der Maschinenausfahrseite
- Aufsprüheinrichtung von Gleitmittel
- Aufsprüheinrichtung für Reinigungsmittel vor der Poliereinheit



**tempora F600 60.06/L**  
„m-motion“ / „x-motion PLUS“

**tempora F400 45.03/L**  
„m-motion“ / „x-motion PLUS“

8–60 mm	8–45 mm
0,4–3 (6) mm	0,4–3 mm
140 mm	140 mm
10/18 m/min.	9 m/min.
10,4" Touchscreen	10,4" Touchscreen
15" Touchscreen	15" Touchscreen
x	x
S	S
O	O
x	x

tempora F800 60.12  
„e-motion / x-motion PLUS“

tempora F800 60.08  
„e-motion / x-motion PLUS“

tempora F600 60.06  
tempora F600 60.06 L

tempora F400 45.03  
tempora F400 45.03 L

**Complete Paket**

**Professional Paket**

**„x-motion PLUS“ Paket**

**„x-motion PLUS“ Paket**

- Kettenvorschub mit 12 und 20 m/min. Vorschubgeschwindigkeit
- Vorbereitung für Nachrüstung eines Vorschmelzers
- Pneumatisch-mechanische Einschlussperre um vorzeitiges Beschicken der Maschine zu verhindern
- Nutsägeaggregat für horizontale oder vertikale Bearbeitung, motorische Verstellung X+Y Achse
- Motorische Verstellung und Positionierung der Eckenrundungsfräser
- Fügefräser mit Wechelschneiden anstatt 60 mm Höhe anstelle 49 mm
- Umkehrfunktion der Leimauftragrolle
- Flächenziehklinge pneumatisch einsetzgesteuert
- Lichtausstattung LED
- Aufsprüheinrichtung für Trennmittel an der Maschinenausfahrseite
- Aufsprüheinrichtung von Gleitmittel
- Aufsprüheinrichtung für Reinigungsmittel vor der Poliereinheit

- Pneumatisch-mechanische Einschlussperre um vorzeitiges Beschicken der Maschine zu verhindern
- Fügefräser mit Wechelschneiden anstatt 60 mm Höhe anstelle 49 mm
- Umkehrfunktion der Leimauftragrolle
- Flächenziehklinge pneumatisch einsetzgesteuert
- Lichtausstattung LED

- „x-motion PLUS“ Steuerung mit 15" smarttouch und integrierter Wartungssoftware sowie verfügbarer Netzwerkanbindung
- „x-motion PLUS“ Kappsägeaggregat mit 2 Motoren pneumatisch schwenkbar
- „x-motion PLUS“ Multifunktionsfräsaggregat für Bündig-, Radius und Fasefräsung bei Dünnkanten mit 2 unabhängigen Motoren, motorisch-positiorgesteuerte Kantenjustierung vom Bedienfeld aus
- 1 bzw. 2 mot. Eckenrundungsaggregat je nach Ausstattung für Soft- und Postformingprofile
- 2-Achs motorisch-positioniergesteuerte Radienziehlinge inkl. pneumatischer Ausrückfunktion

- „x-motion PLUS“ Steuerung mit 15" smarttouch und integrierter Wartungssoftware sowie verfügbarer Netzwerkanbindung
- „x-motion PLUS“ Multifunktionsfräsaggregat für Bündig-, Radius und Fasefräsung bei Dünnkanten mit 2 unabhängigen Motoren, motorisch-positiorgesteuerte Kantenjustierung vom Bedienfeld aus

# AUSSTATTUNG & TECHNISCHE DATEN



		tempora F800 60.12 „e-motion / x-motion PLUS“	tempora F800 60.08 „e-motion / x-motion PLUS“
Kantenzuführung	Rollen und Streifenmaterialien	S	S
	Streifenmagazin	S	S
Vorfräsaggregat	Fügeaggregat bis 45 mm Bearbeitungshöhe	45 mm, D 80	45 mm, D 80
	Fügeaggregat bis 60 mm Bearbeitungshöhe	60 mm, D 80 mit Wechselschneiden	60 mm, D 80 mit Wechselschneiden
Kleberauftrag	Leimbecken	1,5 kg Fassungsvermögen, 375 lfm auf einer 19 mm Platte	1,5 kg Fassungsvermögen, 375 lfm auf einer 19 mm Platte
	advantEdge	×	×
	Beutelvorschmelzer	○	○
	air-motion	○	○
	Reinigungseinrichtung easy-clean	×	×
Kappaggregat	lineares Kappsägeaggregat	×	×
	45° Kappsägeaggregat / mit Radiusbestückung	×	×
	Kappsägeaggregat mit 2 unabhängigen Motoren	pneumatisch schwenkbar 0–15°	pneumatisch schwenkbar 0–15°
Multifunktionsfräsaggregat	für Bündig, Radius- und Fasefräsung bei Dünnkanten	motorisch-positioniergesteuerte Kantenjustierung	motorisch-positioniergesteuerte Kantenjustierung
Eckenrundungsaggregat	1 mot. Eckenrundungsaggregat	60 mm Höhe	60 mm Höhe
	2 mot. Eckenrundungsaggregat	motorisch-positioniergesteuerte Eckenrundungsfräser	×
	Nutsägeaggregat	○	×
Finishaggregate	Radienziehklinge	2-Achs motorisch-positionsgesteuert	2-Achs motorisch-positionsgesteuert
	Flächenziehklinge	pneumatisch einsatzgesteuert	pneumatisch einsatzgesteuert
	Nestingpaket Flächenziehklinge	○	○
	Poliereinheit	S	S
Sprüheinrichtungen	Sprüheinrichtung Trennmittel	○	○
	Sprüheinrichtung Antistatik-Kühlmittel	○*	○*
	Sprüheinrichtung Gleitmittel	○*	○*
	Sprüheinrichtung Reinigungs- und Poliermittel	○	○
Ausstattung	Nestingpaket	○	○
	LED Lichtausstattung	○	○
	Infrarot Heizlampe	○	○
	Schlagschere	S	S
	Anpresseinheit	S	S
Rückführsysteme	u-motion classic	○	○
	u-motion professional	○	○



tempora F600 60.06 L „x-motion PLUS“	tempora F600 60.06 „x-motion PLUS“	tempora F400 45.03 L „x-motion PLUS“	tempora F400 45.03 „x-motion PLUS“
S	S	S	S
120 mm Kapazität	120 mm Kapazität	x	x
45 mm, D 80			
60 mm, D 80 mit Wechselschneiden			
1,5 kg Fassungsvermögen, 375 lfm auf einer 19 mm Platte	1,5 kg Fassungsvermögen, 375 lfm auf einer 19 mm Platte	1,5 kg Fassungsvermögen, 375 lfm auf einer 19 mm Platte	1,5 kg Fassungsvermögen, 375 lfm auf einer 19 mm Platte
advantEdge	advantEdge	x	x
x	x	x	x
x	x	x	x
○	○	○	○
x	x	S	S
x	x	○	○
pneumatisch schwenkbar 0–10°	pneumatisch schwenkbar 0–10°	x	x
S	S	S	S
60 mm Höhe	x	45 mm Höhe	x
60 mm Höhe	x	x	x
x	x	x	x
m-motion Ausführung	m-motion Ausführung	m-motion Ausführung	m-motion Ausführung
pneumatisch einsatzgesteuert	pneumatisch einsatzgesteuert	○	○
○	○	x	x
S	S	S	S
○	○	○	○
x	x	x	x
○*	○*	○*	○*
○	○	○	○
○	○	○	○
○	○	○	○
○	○	○	○
S	S	S	S
S	S	S	S
○	○	x	x
○	○	x	x

# FORMAT<sup>®</sup>

Eine Klasse für sich.

## FORMAT-4 Maschinenbau

KR-Felder-Straße 1  
6060 HALL in Tirol, Österreich  
Tel. +43 5223 55306  
Fax +43 5223 55306-63  
info@format-4.com  
www.format-4.com

### Sofort-INFO unter:

- Ⓐ Tel. 05223 55306  
Fax 05223 55306-63  
www.format-4.at
- Ⓓ Tel. 089 383 804-68  
Fax 089 383 804-69  
www.format-4.de
- Ⓒⓗ Tel. 044 872 51 00  
Fax 044 872 51 21  
www.format-4-suisse.com
- Ⓘ Tel. 0472 832 628  
Fax 0472 802 301  
www.format-4.it



VIDEO

[fg.am/tempora6006-eng](http://fg.am/tempora6006-eng)

