

La nouvelle Série STARMATIC

Giben®



Giben®

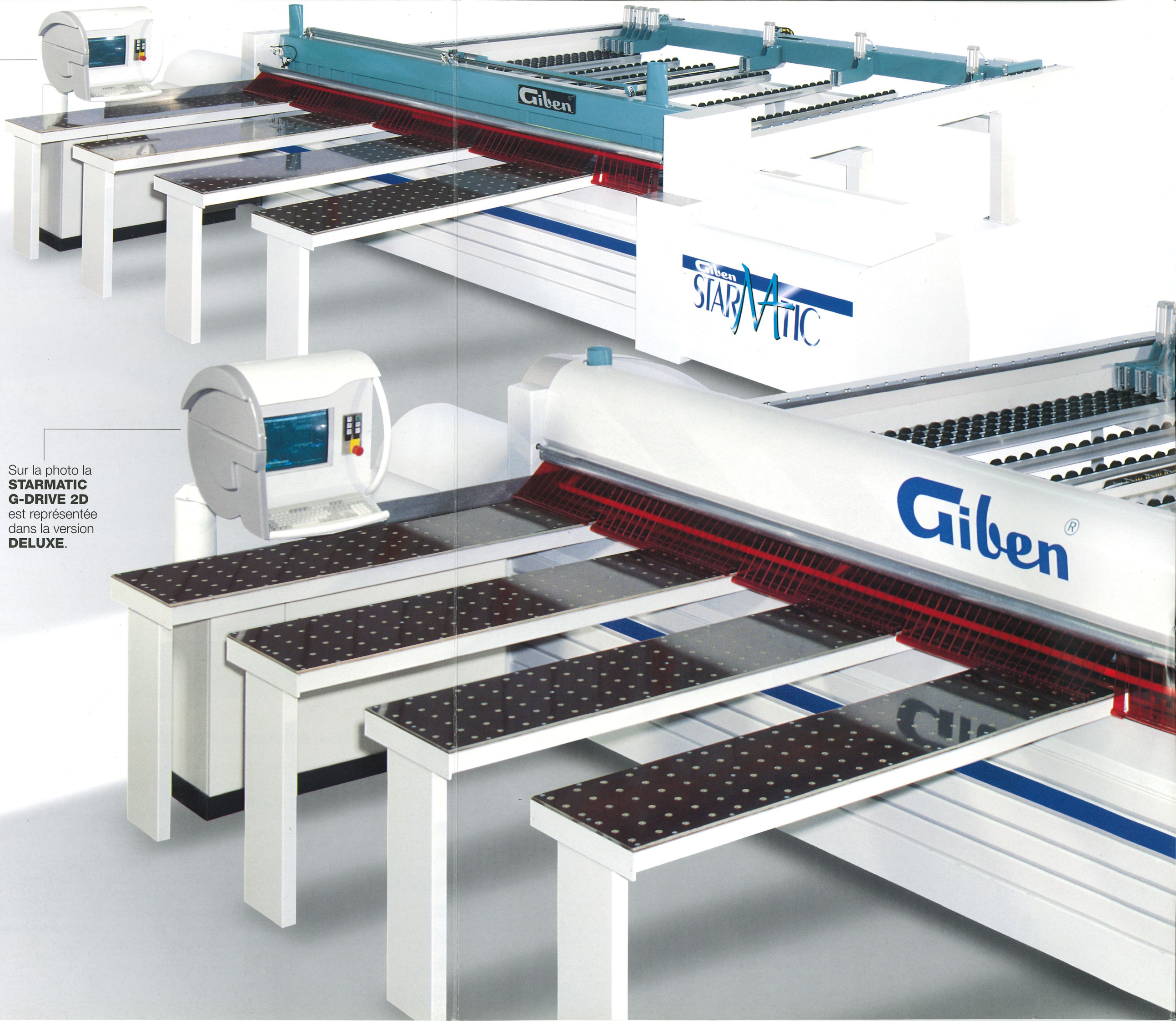


GIBEN, l'avantage d'être un spécialiste.

Depuis toujours, GIBEN a produit des solutions pour le sciage; en développant une spécialisation vraiment unique. Des solutions qui ne sont pas simplement le fruit d'une adaptation au marché, mais plutôt d'une capacité à prévoir et à anticiper les orientations et les demandes des utilisateurs. GIBEN est aujourd'hui un groupe industriel, constitué de quatre unités de production et de neuf Sociétés commerciales.

Giben Impianti, Giben America, Giben Australia, Giben Canada, Giben do Brasil, Giben Deutschland, Giben de España, Giben Scandinavia, Giben U.K., témoignent d'une réelle organisation d'importance, à l'avantage d'une rassurante garantie sur les besoins de ceux qui se sont fiés à la technologie Giben, cette technologie qui se glorifie d'un demi siècle d'expérience.

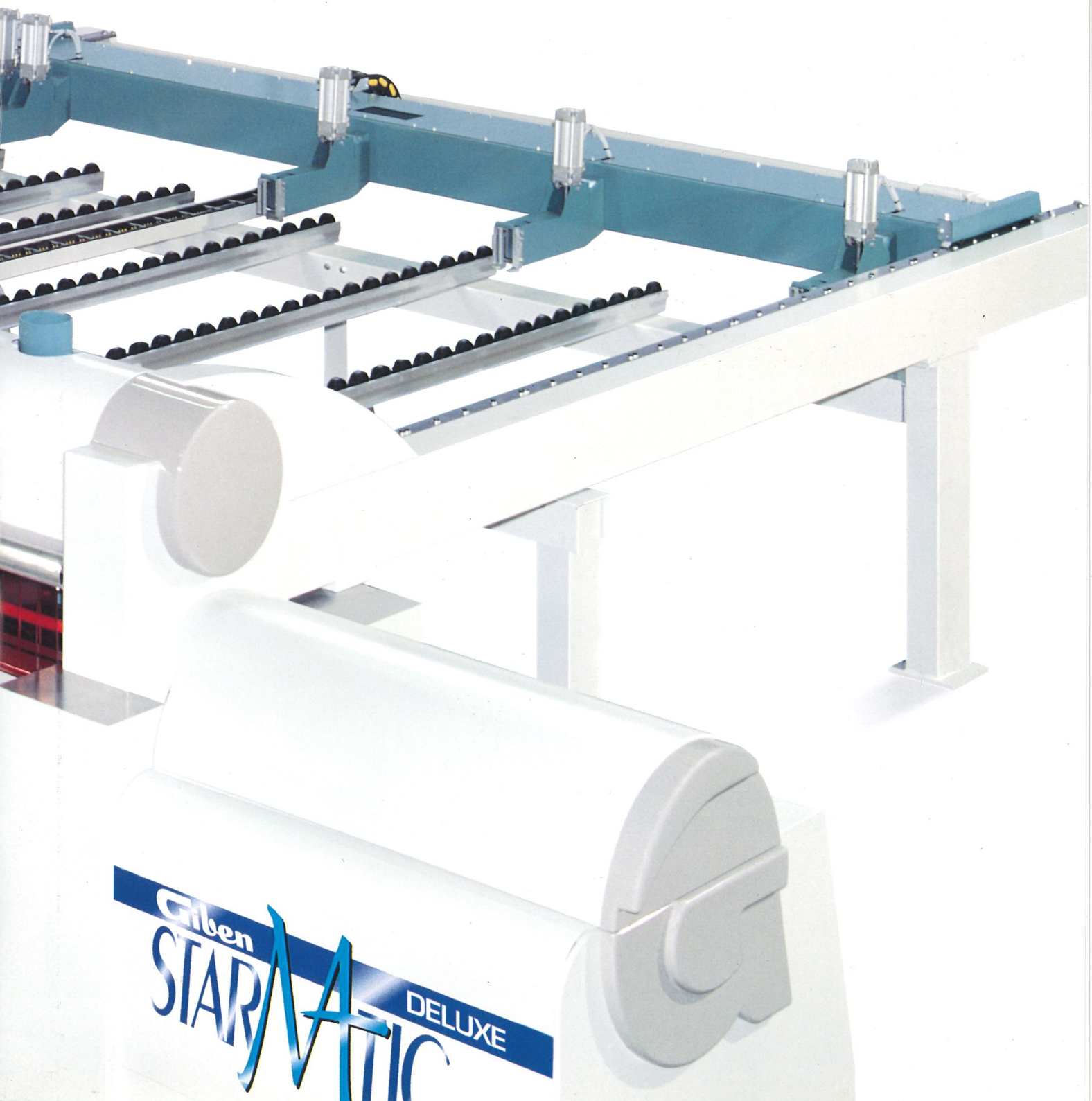
STARMATIC
G-DRIVE 2D.



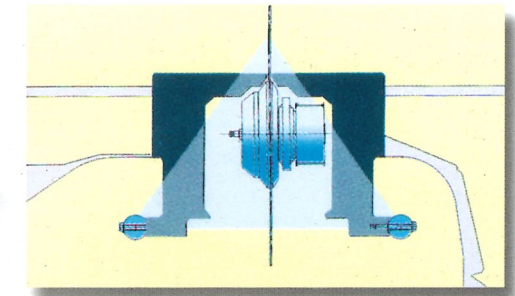
Sur la photo la
**STARMATIC
G-DRIVE 2D**
est représentée
dans la version
DELUXE.

La nouvelle STARMATIC un vrai centre de sciage.

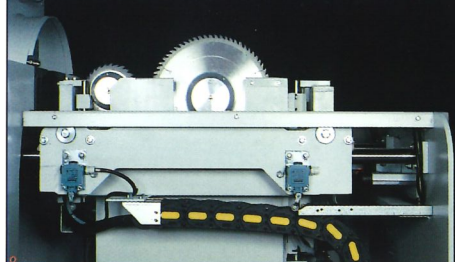
La STARMATIC existe dans la version avec chargement frontal du paquet de panneaux et pousseur équipé de pinces. Les pinces flottantes, avec doubles mors inférieurs maintiennent le paquet bloqué pendant tout le cycle de coupe jusqu'à la dernière coupe de rafraîchissement. Le plan d'appui sous le pousseur est composé de profilés à roulettes pour un déplacement des panneaux sans risques pour les surfaces fragiles.



Chariot porte-lame et géométrie du système de guidage selon une configuration triangulaire. Ce principe de construction, appliqué depuis plus de 30 ans sur tous les modèles GIBEN, garantit une rigidité et une stabilité maximales.

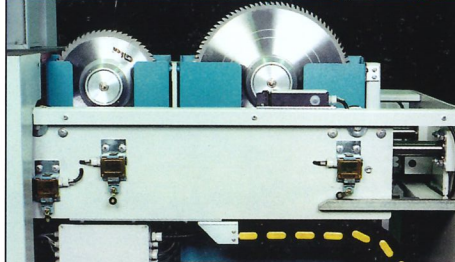


STARMATIC 850

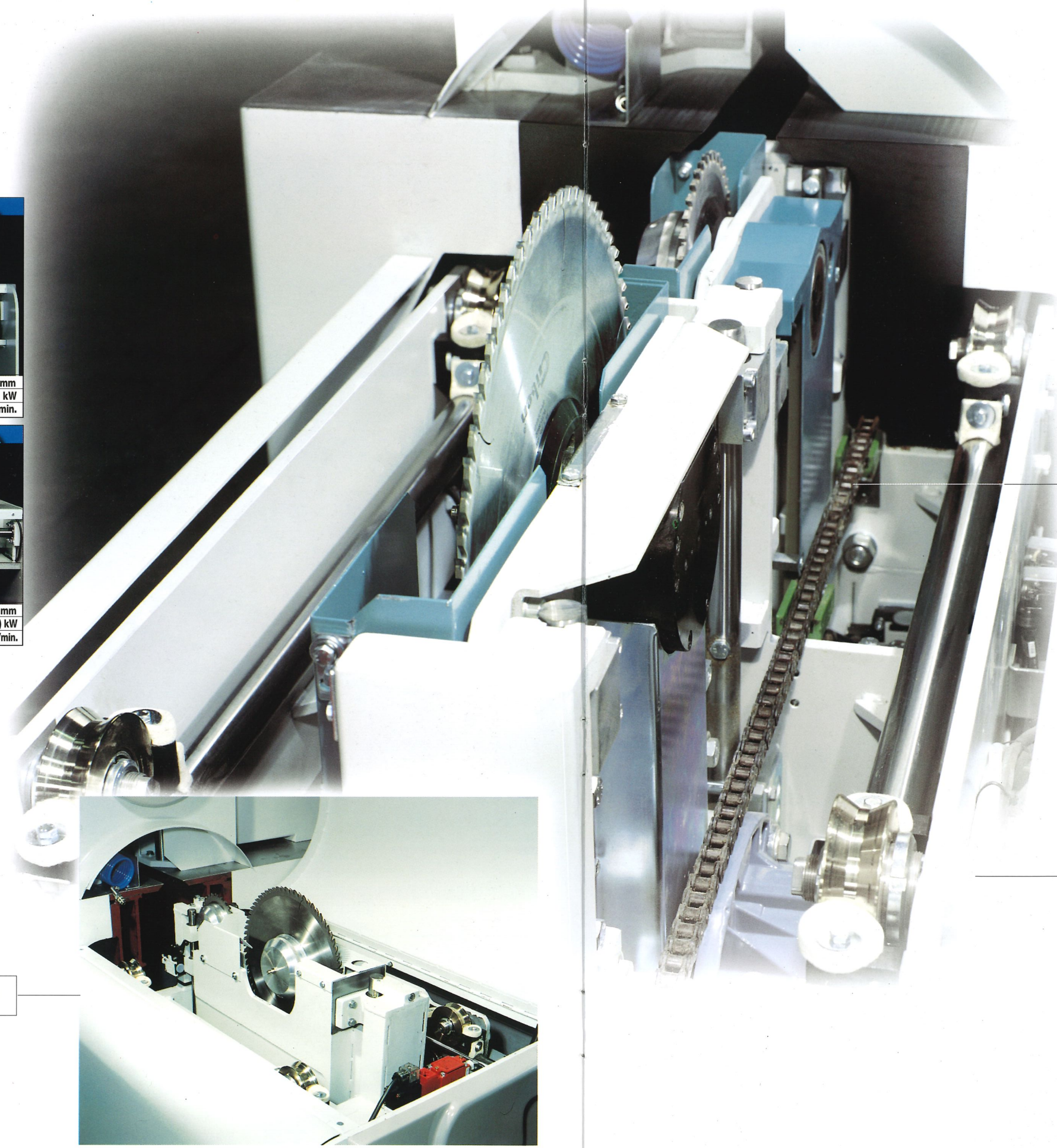


DÉPASSEMENT DE LA LAME PRINCIPALE	85-(100) mm
MOTEUR LAME PRINCIPALE	7,5-(11) kW
VITESSE D'AVANCEMENT DU CHARIOT DE SCIAGE	1-80 m/min.

STARMATIC 1000



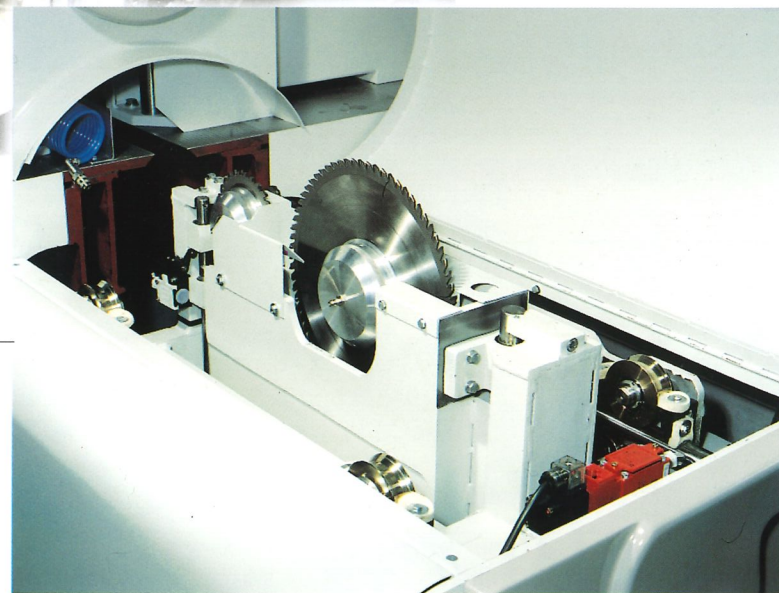
DÉPASSEMENT DE LA LAME PRINCIPALE	100-(115) mm
MOTEUR LAME PRINCIPALE	7,5-(11-13,2) kW
VITESSE D'AVANCEMENT DU CHARIOT DE SCIAGE	1-100-(130) m/min.



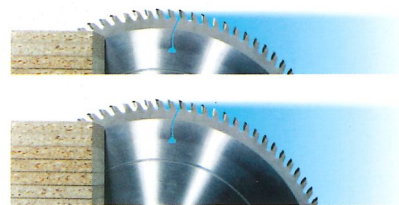
Avancement continu sans vibrations. La chaîne de transmission se déplace sur un guide de support pour éviter les vibrations. Un système de renvoi à ressort maintient la chaîne constamment tendue.

STARMATIC 1000

STARMATIC 850



Aligneur latéral automatique.
Les paquets de panneaux sont maintenus constamment alignés dans les phases de déplacement retour et d'avance du pousseur, et ce durant tout le cycle de coupe transversale.



Dispositif de régulation électronique du dépassement de la lame, en fonction de l'épaisseur du paquet à scier.

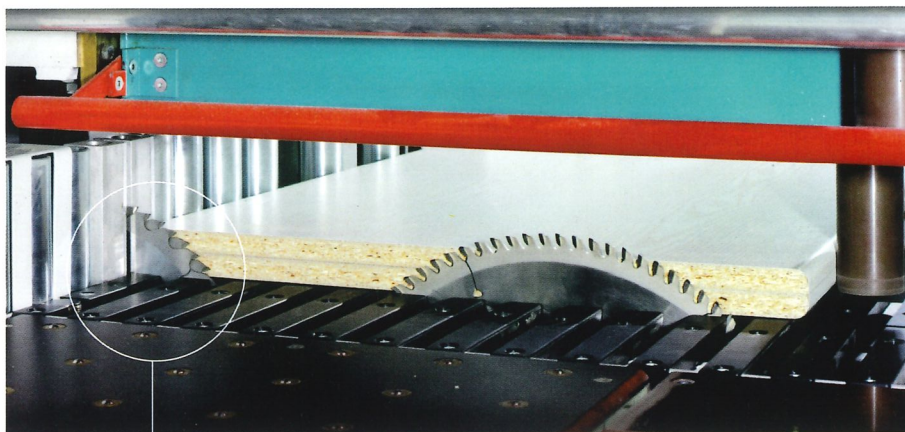
Pousseur automatique, avec guides supérieurs latéraux, équipé de pinces pneumatiques. Les pinces du pousseur, en acier, flottantes avec double mors inférieurs escamotables, maintiennent le paquet bloqué pendant tout le cycle de coupe jusqu'à la dernière coupe de rafraîchissement.



Blocage du paquet pendant tout le cycle de coupe. A la dernière coupe, les pinces maintiennent le paquet bloqué jusqu'à la descente du presseur, évitant ainsi le plus petit déplacement incontrôlé du paquet.

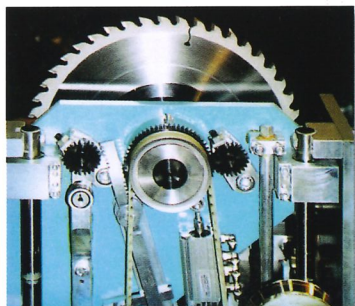
Plan d'appui sous le pousseur composé de profilés de roulettes afin d'assurer un déplacement sans risques des panneaux ayant un revêtement fragile.

Autres accessoires de la nouvelle série STARMATIC. Les accessoires Giben constituent une entrée dans la personnalisation de sa propre machine, en offrant des solutions précises aux exigences spécifiques les plus variées.

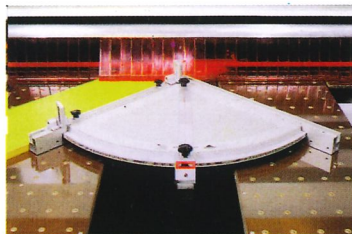


Inciseur PF sur le chariot lame.

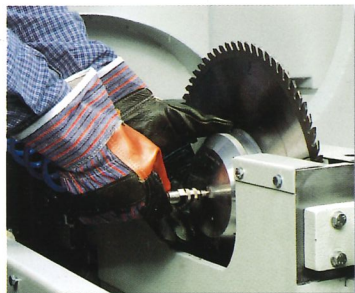
Groupe inciseur remontant pour le sciage de bandes sans éclats, avec des chants déjà plaqués, droits ou arrondis (post et soft-formés). La pré-precision du chant est exécutée pendant la phase de coupe de la bande, accélérant sensiblement le cycle de coupe (STARMATIC 1000).



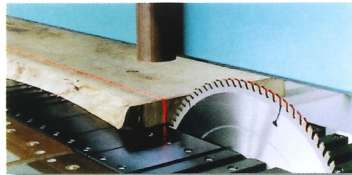
Régulation électrique de l'inciseur aussi bien latérale qu'en hauteur, avec la lame en mouvement, et visualisation digitale (STARMATIC 1000).



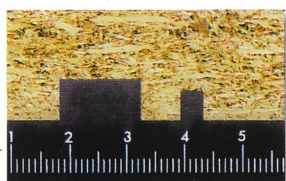
Dispositif pour les coupes d'onglet.



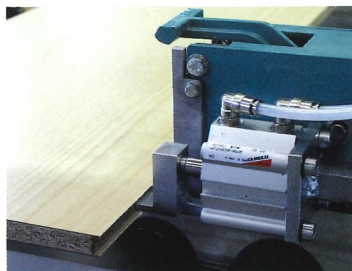
Groupe pneumatique pour le démontage rapide des lames (STARMATIC 850).



Rayon laser.



Dispositif pour l'exécution, en cycle automatiques, de rainures de largeur et de profondeur variables (STARMATIC 1000).



Dispositif pour la découpe des panneaux avec le revêtement débordant.

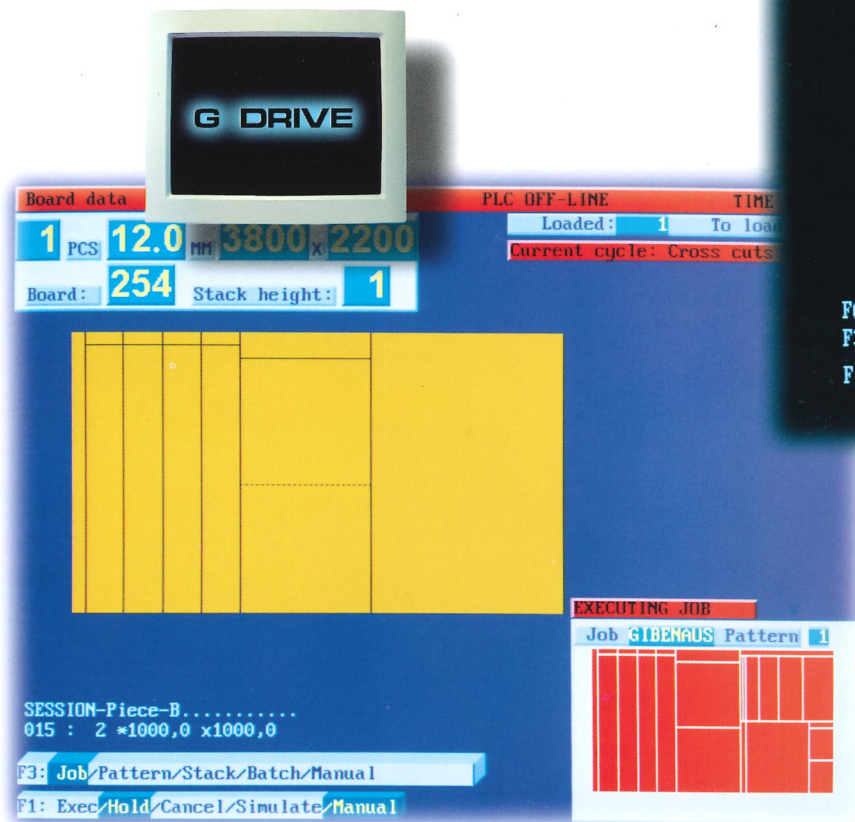
Le contrôle G-DRIVE est un système multitâches qui utilise un PC pour la programmation des schémas de coupe et la gestion de la machine. L'innovation technologique de GIBEN consiste à utiliser le PC, non seulement comme interface pour l'opérateur (programmation ou visualisation des schémas de coupe, alarmes, diagnostic...), mais aussi comme contrôle direct en temps réel de toutes les fonction complexes, reléguant au PLC la fonction purement exécutive. Automation maximale, facilité de programmation, réduction des temps de coupe, diagnostic, simulation, possibilité de liaison en réseau, vidéo en couleurs. Transmission automatique des schémas de coupe on-line (sur demande), en utilisant le software d'optimisation Giben Optisave.



Accessibilité maximale et ergonomie des commandes.
Le pupitre de contrôle et le programmeur électronique sont montés sur un panneau positionné à côté du guide d'équerre du cadre, pivotable sur 180°.

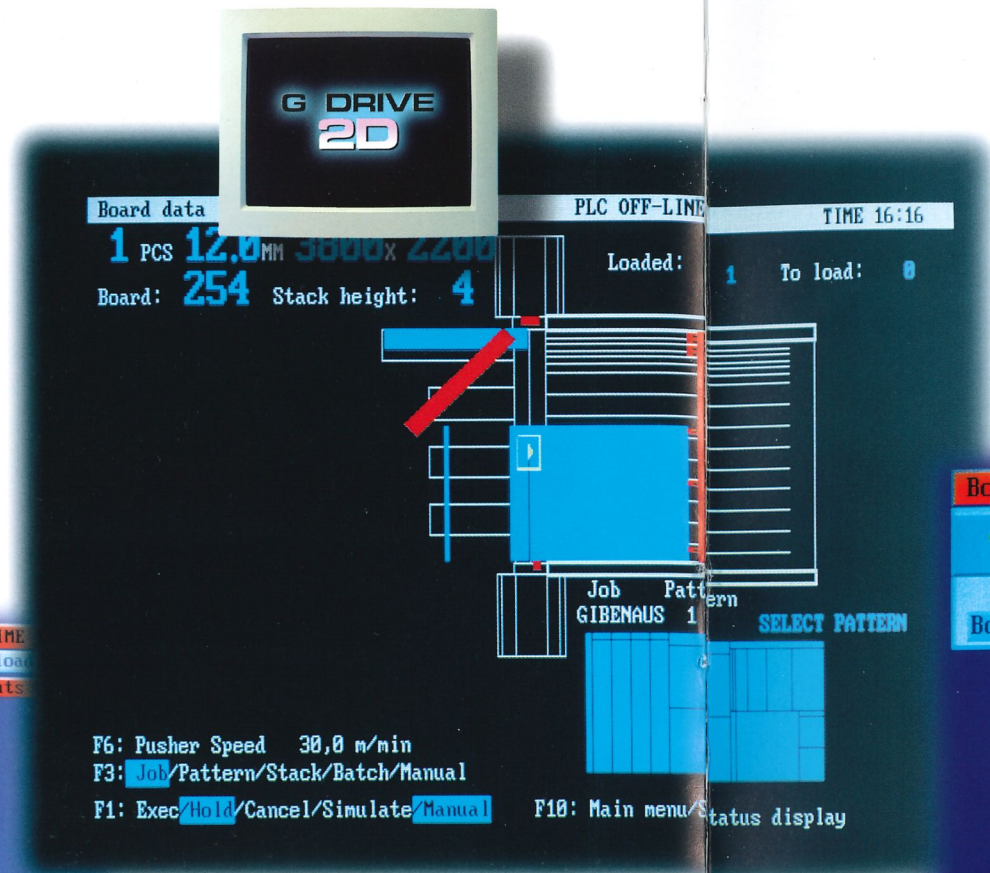
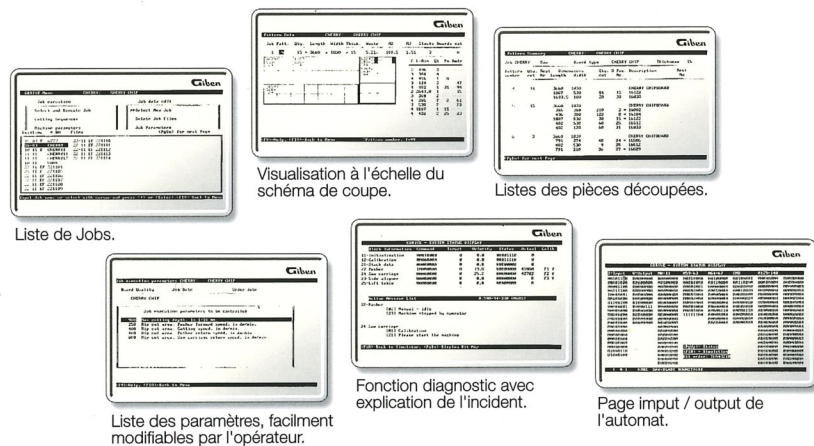
Commande à distance à infrarouge pour le démarrage et l'arrêt du cycle (option).





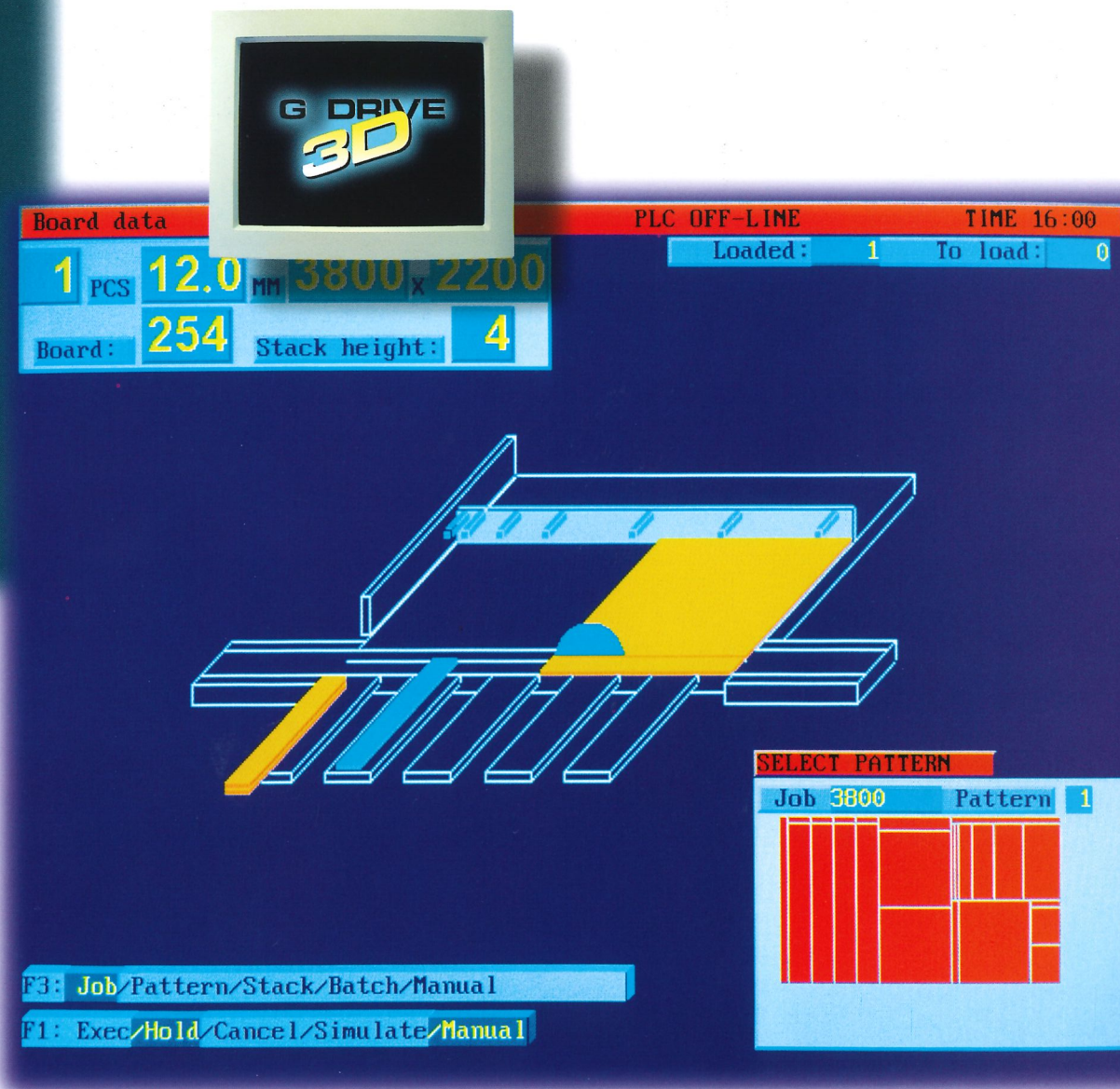
Software "R.T.G."

Visualisation graphique à l'échelle des schémas de coupe. Met en évidence les pièces découpées pendant la phase de coupe.



Software "R.T.G. 2 D"

Simulation en 2 dimensions des cycles de la machine sur écran vidéo, représentant à l'échelle le dessin 2D de la machine et le schéma de coupe en phase d'exécution. Simulation en temps réel des opérations de coupe et du déplacement du ou des panneaux.

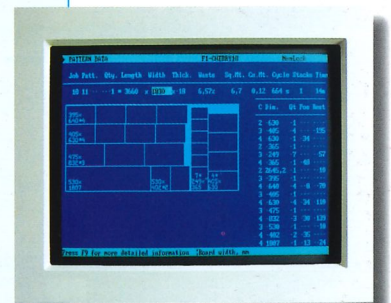
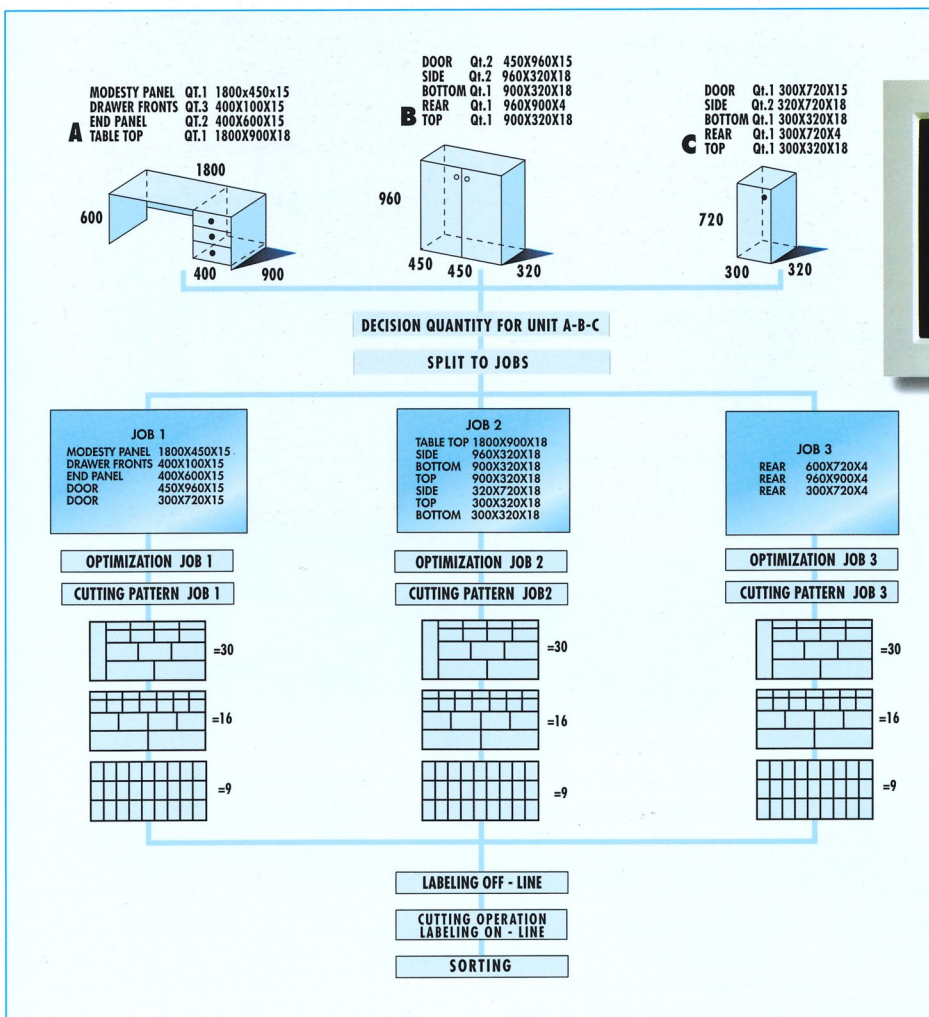
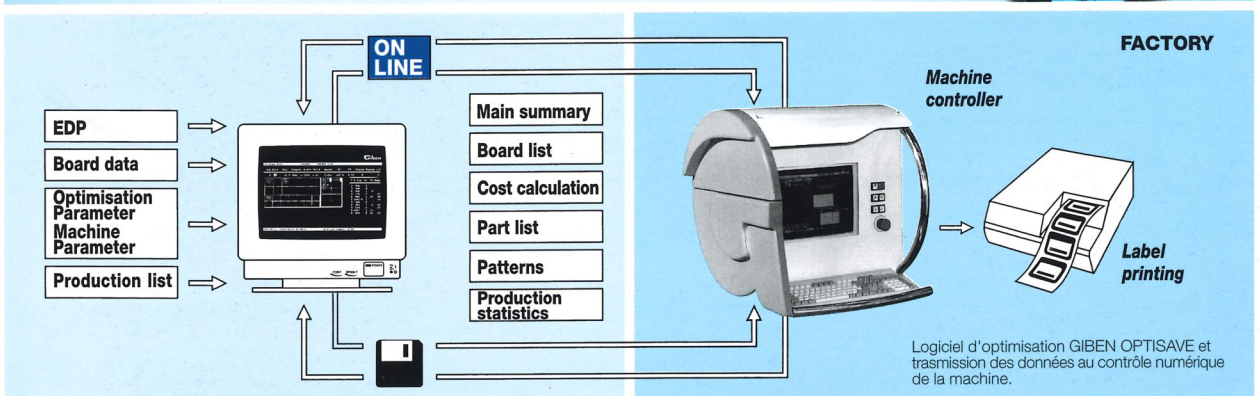


Software "R.T.G. 3 D"

Simulation en 3 dimensions des cycles de la machine sur écran vidéo, représentant à l'échelle le dessin 3D de la machine et du schéma de coupe en phase d'exécution. Simulation en temps réel des opérations de coupe et du déplacement du ou des panneaux.

OPTISAVE

Le software d'optimisation Giben OPTISAVE est un des points forts de la technologie avancée de Giben. Il permet d'obtenir des plans de coupe optimaux, en tenant compte du triage des pièces en sortie, des temps de coupe et des coûts du matériau à découper. Structure à fenêtres - liaison on-line avec le PC et la CN de la scie - possibilité de liaison en réseau - batch - impression d'étiquettes avec code barres, au fur et à mesure de l'avancement des coupes - gestion des chutes - réutilisation des chutes pour les optimisations - optimisation "door" et "strip" - gestion du déchargement - calcul des coûts.

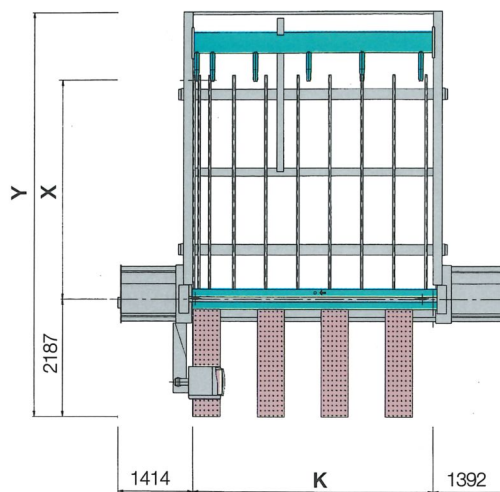


Sur demande, édition d'étiquettes sur le machine, synchronisées avec la découpe.

STARMATIC

K	X	Y
3300	3350	6810
3800	3350	6810
	4100	7560
4500	4100	7560
	4550	8010

Giben®



Caractéristiques techniques	STARMATIC 850		STARMATIC 1000	
	Hz 50	Hz 60	Hz 50	Hz 60
Dépassement de la lame principale	85-(100) mm	3,3"-(3,9")	100-(115) mm	3,9"-(4,4")
Chariot porte-lames ● vitesse d'avance ● vitesse de recul	1+80 m/min. 80 m/min.	3+262 ft/min. 262 ft/min.	1+100-(1+130) m/min. 100-(130) m/min.	3+328-(3+427) ft/min. 328-(427) ft/min.
Lame principale ● moteur	Ø 360-(400) mm. 7,5 - (11) kW	Ø 14,2"-(15,7") 9 - (13,2) kW	Ø 400-(430) mm. 7,5 - (11-13,2) kW	Ø 15,7"-(17") 9 - (13,2-16) kW
Lame inciseur ● moteur	Ø 160 mm. 1,1 kW	Ø 6,3" 1,3 kW	Ø 215 mm. 2,2kW	Ø 8,4" 2,6 kW
Pousseur programmé ● vitesse d'avance (*) ● vitesse de recul (*)	1+60 m/min. 60 m/min.	3+197 ft/min. 197 ft/min.	1+60 m/min. 60 m/min.	3+197 ft/min. 197 ft/min.
Aspiration ● vitesse de l'air aspiré ● bouches d'aspiration	30+35 m/sec. Ø 200 mm Ø 115 mm	98+115 ft/sec. Ø 7,8" Ø 4,5"	30+35 m/sec. Ø 200 mm Ø 115 mm	98+115 ft/sec. Ø 7,8" Ø 4,5"
Air comprimé ● pression ● consommation	5+6 bar 20+30 l/min.	5+6 bar 20+30 l/min.	5+6 bar 20+30 l/min.	5+6 bar 20+30 l/min.

(*) Les vitesses de déplacement du pousseur sont modifiables. Les valeurs indiquées correspondent à une donnée paramétrée qui est fixée de la phase d'essais finale de la machine. Ces valeurs peuvent changer d'un pays à l'autre en fonction des normes en vigueur.

STARMATIC est équipée de dispositifs conformes aux normes européennes en matière de sécurité (marque CE). En application des ces normes la machine doit être livrée avec les grilles de protection.



LA COMPOSITION DES MACHINES ET LES CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES PEUVENT CHANGER D'UN PAYS A L'AUTRE EN FONCTION DES NORMES DE SÉCURITÉ EN VIGUEUR.

NOTRE SOCIÉTÉ SE RÉSERVE LE DROIT D'APPORTER LES MODIFICATIONS NÉCESSAIRES AUX MACHINES ET ÉQUIPEMENTS À FOURNIR SANS AUCUN PRÉAVIS. À PARTIR DU MOMENT OU CES MODIFICATIONS NE DIMINUENT PAS LE VALEUR DE LA FOURNITURE ET CECI DANS LE SEUL BUT DE PERFECTIONNER ET DE GARANTIR LES PRESTATION DE NOS MACHINES.

Giben®

GIBENIMPIANTI S.p.A.
MACCHINE E IMPIANTI DI SEZIONATURA
40065 PIANORO - BOLOGNA - ITALIA
Ph. +39-0516516400 - Fax +39-0516516425

www.giben.it

GIBENAMERICA INC.
PANEL SIZING MACHINES AND SYSTEMS
NORCROSS, GA 30071 - USA
Ph. 770-448-9140 - Fax 770-448-9133

GIBENAUSTRALIA PTY.LTD
PANEL SAWS AND ANGULAR SYSTEMS
SOMERTON PARK SA 5044-AUSTRALIA
Ph. 08-8358-0011 - Fax 08-8358-0022

GIBENdoBRASIL
MAQUINAS E EQUIPAMENTOS LTDA.
CEP. 81450-080 CURITIBA - PR - BRASIL
Ph. 041-3471030 - Fax 041-3471121

GIBENCANADA INC.
PANEL SIZING MACHINES AND SYSTEMS
Weir, Québec Canada, J0T 2V0
Ph. 819-687-3234 - Fax 819-687-8466

GIBENDEUTSCHLAND GmbH.
MASCHINEN UND ANLAGEN
ZUM AUFTEILEN VON PLATTEN
D - 72186 EMPFINGEN
Ph. 07485-99803-0 - Fax 07485-99803-23

GIBENdeESPAÑA S.A.
MÀQUINAS E INSTALACIONES PARA SECCIONAR
08015 BARCELONA - ESPAÑA
Ph. 93-4237993 - Fax 93-4260469

GIBENSCANDINAVIA A.S.
MASKINER OG ANLÆG FOR TRÆINDUSTRIEN
DK-5260 ODENSE S - DENMARK
Ph. 0045-65-958262 - Fax 0045-65-959449

GIBEN U.K. LIMITED
PANEL SAWS AND ANGULAR SYSTEMS
NG7 2NN - NOTTINGHAM
Ph. 0115-986-2150 - Fax 0115-986-2159