

PS 400/E

PIALLA A SPESSORE

THICKNESSING MACHINE



PIALLA A SPESSORE THICKNESSING MACHINE DICKENHOBELMASCHINE RABOTEUSE REGRUESADORA		PS 400 E	A richiesta <ul style="list-style-type: none"> • 2 rulli sul piano con regolazione micrometrica • Motore maggiorato • Cappa d'aspirazione Ø 120 mm (standard versione CE) • Sollevamento automatico del piano • Albero "TERSA"
Piano di lavoro <i>Working table</i> Arbeitsstischgröße <i>Table de travail</i> Dimensione de la mesa	mm	400x640	Upon request <ul style="list-style-type: none"> • 2 rollers on the table with micrometric adjustment • Motor power • Suction hood Ø 120 mm (standard for EC version) • Automatic lifting table • "TERSA" shaft
Spessore utile <i>Hight max. to planer</i> Hobelhöhe max. <i>Hauteur à raboter</i> Altura max. a regruesar	mm	240	
Passata massima <i>Useful thickness</i> Spanabnahme max. <i>Epaisseur utile</i> Espesor max. por pasada	mm	8	Sonderzubehör <ul style="list-style-type: none"> • Druckroller (2) au dem Tisch mit regulierung Kleinmetrik • Verstärkte Motorleistungen • Späneabsaughaube Ø 120 mm (standard in EC Version) • Automatischer schub • "TERSA"-Wende-Messerwelle
Velocità rotaz. dell'albero <i>Shaft rotation speed</i> Drehzahl Messerwelle <i>Vitesse de rotation de l'arbre</i> Velocidad de rotacion del eje	g./1' <i>r.p.m.</i> U./1' <i>t./1'</i> r.p.m.	4700	
Coltelli <i>Knives</i> Anzahl der Messer <i>Couteaux</i> Cuchillos	n.	4	Sur demande <ul style="list-style-type: none"> • 2 rouleaux sur la table avec régulation micrométrique • Moteur à puissance majorée • Hotte d'aspiration Ø 120 mm (standard avec normes CE) • Soulèvement automatic de la table • Arbre "TERSA"
Alberto porta coltelli <i>Spindle</i> Messerwelle <i>Arbre porte couteaux</i> Eje	Ø mm	110	
Velocità di avanzamento <i>Feeding speeds</i> Vorschubgeschwindigkeiten <i>Vitesses d'avancement</i> Velocidad de avance	m./1'	6,5-13	A pedido <ul style="list-style-type: none"> • 2 rodillos en la mesa con regulacion micrometrica • Motor mejoradas • Campana de aspiración Ø 120 mm (standard en versión C.E.) • Elevacion automatica por • Eje "TERSA"
Velocità di rotazione della lama <i>Blade rotation speed</i> Drehzahl <i>Vitesse de rotation de la lame</i> Velocidad de rotación del disco	g/1' <i>rpm</i> U/1 <i>t/1</i> r/1'	4700	
Motore <i>Motor</i> Motorstärke <i>Moteur</i> Potencia motor	Kw (HP)	3 (4)	
Peso netto <i>Net weight</i> Nettogewicht <i>Poids net</i> Peso neto	kg	360	
Dimensioni d'ingombro <i>Overall dimensions</i> Platzbedarf <i>Dimension d'encombrement</i> Medidas del embalaje	mm	900x850x1040	
Dimensioni d'imballaggio <i>Packing sizes</i> Verpackungsmessungen <i>Dimension de l'emballage</i> Medidas del embalaje	mm	970x880x1170	
La ditta si riserva di apportare qualsiasi modifica o miglioria Our Firm reserves the right to make any change or improvement Die Firma behält sich vor, Änderungen oder Verbesserungen vorzunehmen La maison se reserve d'apporter quelconque changement ou amelioration Datos tecnicos son sin compromiso			

Technische Perfektion, richtungweisendes Design, rationelle Fertigung, beratender Service

Der ernsthafte Heim- und Handwerker hält auf eine saubere Werkstatt und gepflegte Werkzeuge einschließlich der Maschinen.

scheppach hilft ihm dabei mit einem aufwendigen Maschinen-Finish, das nicht nur die Pflege erleichtert, sondern die Maschinen auch nach Jahren noch „wie neu“ aussehen läßt. Alle lackierten Teile sind pulverbeschichtet und damit extrem schlag- und kratzfest. Blanke Teile sind verzinkt, vernickelt oder aus harteloxiertem Aluminium.

Zur Qualitätssicherung unterhält scheppach ein mehrstufiges Kontrollsystem. Erst die von der Endkontrolle freigegebene Maschine verläßt das Werk.

Damit Sie immer Freude am Werken mit scheppach-Holzbearbeitungsmaschinen haben, steht Ihnen der scheppach-Service zur Verfügung. Dieser ist nicht nur dazu da, Ihnen für unumgängliche Verschleißteile schnellen Ersatz zu liefern. Vielmehr steht er auch für die Maschinen-Anwendungs-Beratung gern und fachkundig zur Verfügung.

scheppach-Maschinen erhalten Sie im guten Fachhandel.



- 1 | Blick in unsere Konstruktion
- 2, 3, 4 | Montagebänder
- 5 | EDV-Abteilung
- 6 | Pulverbeschichtungsanlage
- 7 | Das Werksgelände mit den Werken I und II



scheppach-Kombi-System

Die komplette Werkstatt für die perfekte Holzbearbeitung

»Do it yourself« macht nicht nur viel Freude, sondern spart auch viel Geld. Deshalb wird die Zahl derer immer größer, die sich dieser kreativen Freizeitgestaltung verschreiben. Ob am Haus oder in der Wohnung, immer gibt es etwas zu tun. Nach eigenen Ideen können Möbelstücke, Spielzeuge hergestellt oder Raumausbauten vor-

genommen werden. Allerdings brauchen Sie dazu die richtigen Geräte, die präzise sägen, hobeln, fräsen, schleifen, bohren usw. Mit scheppach-Holzbearbeitungsgeräten haben Sie die besten Voraussetzungen, um Ihre Ideen zu verwirklichen. Freuen Sie sich darauf, wie einfach, schnell und akkurat die Arbeit von der Hand geht.

Für jede Arbeit die richtige Holzbearbeitungsmaschine. Oft bleibt dieser Wunsch unerfüllt, weil die Investitionskosten für Solomaschinen zu hoch sind oder weil die Werkstatt nicht genügend Platz bietet. So müssen vielfach Kompromisse eingegangen werden, die zu Lasten des Arbeitsergebnisses und letztlich der Arbeitsfreude gehen.

scheppach hat dieses Problem bereits vor Jahren erkannt und mit dem Kombi-System praxisgerecht gelöst: mit einer preisgünstigen Grundmaschine – der komfortablen Hobelmaschine hmc 2600 oder der noch leistungsstärkeren hmc 3200 und leistungsfähigen, aber platzsparenden Anbaugeräte zum Sägen, Fräsen, Hobeln, Schleifen usw.

schon heute einzigartig ist die bewährte scheppach-4-Punkt-Halterung für den schnellen Gerätewechsel.

Die Tatsache, daß das scheppach-Kombi-System nicht nur von Heimwerkern, sondern auch im Gewerbe und in der Ausbildung eingesetzt wird, beweist, daß die scheppach-Geräte-Kombination in Genauigkeit und Leistung einer Solomaschine gleichwertig ist und höchsten Ansprüchen genügt.

Das scheppach-Kombi-System ermöglicht es Ihnen, bedarfsgerecht und besonders preisgünstig zu investieren, denn Sie kaufen die Antriebseinheit nur einmal in Form der Grundmaschine. Die Anbaugeräte werden dann von dieser angetrieben.

Ein weiterer Vorteil ist die platzsparende, übersichtliche Aufbewahrung der Anbaugeräte. Dazu bietet scheppach für das Kombi-System spezielle Wandhalterungen.

Mit den Hobelmaschinen hmc 2600/hmc 3200 stellen wir Ihnen die Basismodelle für das Kombi-System vor. Bitte, blättern Sie um

scheppach
...das ist Qualität

Kombi-System



Die 7 Möglichkeiten:

1. Abrichthobeln
2. Dickenhobeln
3. Kreissägen
4. Fräsen
5. Langlochbohren
6. Bandschleifen
7. Tellerschleifen

Wandkonsole als Gerätehalter für alle Anbaugeräte für das scheppach-Kombi-System links mit eingehängter Tellerschleif-Einrichtung.



Die einzigartige scheppach-4-Punkt-Halterung zur Aufnahme der Zusatzgeräte.

Basis- Hobelmaschine hmc 2600

Kombinierte Abricht- und Dickenhobelmaschine



Welche Kraft in einer scheppach-Hobelmaschine steckt, zeigt ihre Fähigkeit, 5 mm Span in einem Arbeitsgang abzunehmen. Diese Leistung verblüfft die Besucher unserer Vorführungen immer wieder.



Basisgerät für das scheppach-Kombi-System ist die Hobelmaschine. Je nach Bedarf bietet Ihnen scheppach zwei Leistungsgrößen: Bei der scheppach hmc 2600 fällt auf den ersten Blick das richtungweisende, formschöne Design der neuen scheppach-Maschinen-Generation auf. Statt Ecken und Kanten gibt es glatte Flächen. Die komplette Abschirmung der Antriebsteile bietet nicht nur zusätzliche Sicherheit, sondern senkt auch den Geräuschpegel. Dazu tragen auch die einstellbaren Gummifußplatten bei. Die freundlich sandgelbe Oberfläche ist pulverbeschichtet und deshalb extrem schlag- und kratzfest. Die glatten Flächen erleichtern Ihnen die Maschinenpflege. Selbstverständlich ist die Verkleidung leicht abzunehmen, falls Sie einmal an das »Innenleben« der Maschine müssen.

scheppach-Kombi-Hobelmaschinen stehen auf den sicheren Beinen eines standfesten Stahlgehäuses. Mit dieser Konstruktion

können Sie präzise, weil vibrationsfrei, arbeiten. Für Stabilität und größtmögliche Plangenaugkeit sorgen auch die vernickelten, abriebfesten Stahl-Abricht- und Dickenentische.

Wichtig für die Genauigkeit des Hobelergebnisses ist außerdem, daß die Hobelwelle bei scheppach in stabilen Gehäusen in Präzisions-Kugellagern mit Dauerschmierung gelagert ist.

Die Messerwelle ist mit zwei einstellbaren Hobelmessern aus hochwertigem HSS-Stahl bestückt. Sollten Sie die Hobelmesser wechseln, bzw. neu einstellen müssen, geht das mit der Einstell-Lehre problemlos.

Ein wichtiger Vorzug der scheppach-Kombi-Hobelmaschinen ist ihre unkomplizierte Handhabung.

Großdimensionierte Bedienelemente erleichtern Ihnen die Arbeit. Das praktische Sichtfenster erlaubt Ihnen ein noch präziseres Einstellen der Maschine.



Das praktische Sichtfenster zum Einstellen der Spanabnahme



Der scheppach 2-Riemenantrieb



scheppach 4-Punkthalterung für die Anbaugeräte

er Abrichttisch ist aufklappbar, was vereinfacht die Umstellung auf das Dickenhobeln.

er 600 mm lange Dickenentisch bietet Ihnen eine sehr große Aufgefächerte. Das ist besonders bei langen Werkstücken von Vorteil.

er 2-Riemenantrieb gewährleistet rationelle Kraftausnutzung und zusätzliche Sicherheit. Durch ihn werden Hobelmaschine und Anbaugerät getrennt angetrieben. Es läuft also entweder die Hobelmaschine mit der Drehzahl 6500 min⁻¹ oder das jeweilige Anbaugerät wahlweise mit Drehzahl 3000 oder 6500 min⁻¹. Der Riemenwechsel ist schnell ausgeführt.

Ein beachtenswerter Vorteil bei scheppach-Hobelmaschinen ist das abschaltbare Vorschubgebie (5 m/min) zum Dickenhobeln. Dadurch läuft das Werkstück



Abrichttisch zum Dickenhobeln aufklappbar



Einstellhebel für die Spanabnahme



Fahrvorrichtung für scheppach Kombi-Hobelmaschinen

gleichmäßig durch. Sie brauchen weder ziehen noch schieben. Die mit abriebfestem Gummi belegten Vorschubwalzen verhindern Riefenabdrücke auf dem Werkstück. Die hmc 3200 im modernen scheppach Design ist der extra starke Kombi-Hobel für den qualitäts- und preisbewußten Profi.

Sie bietet Ihnen eine nutzbare Hobelbreite von 320 mm und eine Durchlaßhöhe von 180 mm beim Dickenhobeln. Mit der einzigartigen scheppach 4-Punkt-Halterung lassen sich alle Zusatzeinrichtungen bis auf die Hobelmesserschleifeinrichtung HSE 260 für das Kombi-System schnell anbauen. Sie können also auch mit der hmc 3200 sägen, fräsen, drechseln, schleifen, bohren, bürsten usw.

Die extragroße Tischplatte (Abrichttisch 1280 mm, Dickenentisch 590 mm) ist ideal für besonders lange Werkstücke. Natürlich sind die Tische, wie bei allen scheppach-Hobeln, vernickelt, abriebfest und äußerst stabil für größte Plangenaugkeit. Zum schnellen Umstellen auf Dickenhobeln ist der Abrichttisch aufklappbar. Der Abrichtanschlag, der sich über die ganze Hobelbreite verstellen läßt, ist zusätzlich von 90-45° schwenkbar.

Für ein leichtes Handling sorgt die serienmäßige Fahrvorrichtung. Sie schwenkt durch leichtes Kippen der Maschine ein oder aus. Ebenfalls serienmäßig ist der integrierte Span-Auswurf zum Anschluß einer scheppach Absauganlage.

Basis Hobelmaschine hmc 3200

Kombinierte Abricht- und Dickenhobelmaschine



Spitzenleistung durch 320 mm nutzbare Hobelbreite zum Abrichten und 180 mm Durchlaßhöhe zum Dickenhobeln bietet die scheppach hmc 3200.

hmc 3200, der 32er Hobel für das scheppach-Kombi-System. Die starke Maschine für den qualitäts- und preisbewußten Profi.



scheppach Kombi-Hobelmaschine hmc 3200 im Einsatz mit scheppach Absauganlage HA 3200, angeschlossen über die praktische scheppach Einschaltautomatik.

Auf einen Blick



Serienmäßige Grundausstattung

Kombinierte Abricht- und Dickenhobelmaschinen scheppach hmc 2600

Formschönes, modernes Design, aufklappbarer Abrichttisch, automatischer, abschaltbarer Vorschub, Gummi-Vorschubwalzen, getrennter 2-Riemenantrieb für Hobelwelle und Anbaugerät, 4-Punkt-Halterung für Anbaugeräte, Abrichtanschlag 45° neigbar und über die ganze Hobelbreite verstellbar, Hobelwelle mit 2 HSS Hobelmessern, vernickelte, abriebfeste Stahlstichtplatten, rostfrei, integrierte Auswurfhaube, Absaugstützen zum Abricht- und Dickenhobeln, einstellbare Gummifußplatten, Sichtfenster mit Einstellskala, **GS, holzstaubgeprüft, CE**

Kombinierte Abricht- und Dickenhobelmaschinen scheppach hmc 3200

Formschönes, modernes Design, aufklappbarer Abrichttisch, automatischer, abschaltbarer Vorschub, Gummi-Vorschubwalzen, getrennter 2-Riemenantrieb für Hobelwelle und Anbaugerät, 4-Punkt-Halterung für Anbaugeräte, Abrichtanschlag 45° neigbar und über die ganze Hobelbreite verstellbar, Hobelwelle mit 2 HSS Hobelmessern, vernickelte, abriebfeste Stahlstichtplatten, rostfrei, integrierte Auswurfhaube, Absaugstützen zum Abricht- und Dickenhobeln, einstellbare Gummifußplatten, Fahrvorrichtung **GS, holzstaubgeprüft, CE**

Prüfzeichen

Technische Daten

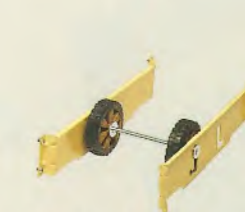
Hobelbreite	260 mm	320 mm
Durchlaßhöhe	140 mm	180 mm
Durchlaßbreite	250 mm	310 mm
Abrichttisch-Länge	1040 mm	1280 mm
Dickentisch-Länge	590 mm	590 mm
Tischhöhe	820 mm	820 mm
Gesamthöhe mit Abrichtanschlag	938 mm	938 mm
Gewicht mit Motor	ca. 110 kg	ca. 150 kg
Max. Spanabnahme je nach Holzart beim Dickenhobeln	5 mm	5 mm
Abrichtthobeln	3 mm	5 mm
Antriebsdrehzahl wahlweise	6500/3000 min ⁻¹	6500/3000 min ⁻¹
Vorschubgeschwindigkeit des Vorschubgetriebes	5 m/min	5 m/min
Absaugstützen Ø	100 mm	100 mm

Elektromotor, jeweils mit Thermoprotektor, Schalter-Stecker-Kombination und Nullspannungsauslösung, Bremsrichtung

Wechselstrom 230 V/50 Hz Aufnahme, 2,8 kW (3,8 PS) Abgabel. 1,8 kW (2,5 PS) **Bestell-Nr. 6236 0000**

Drehstrom 400 V/50 Hz Aufnahme, 2,8 kW (3,8 PS) Abgabel. 2,2 kW (3 PS) **Bestell-Nr. 6237 0000**

Drehstrom 400 V/50 Hz Aufnahme, 4 kW (5,5 PS) Abgabel. 2,9 kW (4 PS) **Bestell-Nr. 6241 0000**



Fahrvorrichtung für hmc 2600 **Bestell-Nr. 6029 0000**



Wandkonsole als Gerätehalter für alle Anbaugeräte für das scheppach-Kombi-System **Bestell-Nr. 7943 0000**

Darauf sollten Sie beim Kauf einer Hobelmaschine achten:

Hat die Hobelmaschine

- die Möglichkeit der Kombination? Wieviele Holzbearbeitungs-Möglichkeiten werden angeboten?
- ein verwindungssteifes, standstichfestes Gestell?
- ein modernes, geschlossenes, formschönes Design?
- einen robusten staub- und spritzwassergeschützten Motor?
- große vernickelte Stahlstichtplatten, abriebfest und rostfrei?
- problemlose Einstellmöglichkeiten?
- ein abschaltbares Vorschubgetriebe?
- einen auch bei nassem Holz einwandfrei funktionierenden Vorschub durch Gummi-Vorschubwalzen?
- eine Rückschlagsicherung, die auch bei ungünstigen Werkstücken sicher funktioniert?
- abgeschlossene Kugellager mit Dauerschmierung?
- eine dauerhaft haltbar justierte Hobelwelle?
- einen abnehmbaren oder aufklappbaren Abrichttisch?
- einen verstellbaren Abrichtanschlag?
- eine integrierte Späneauswurfhaube?
- einen einwandfreien Auswurf auch bei nassen Spänen?
- einen SUVA-Schutz zur Hobelmesserverdeckung beim Abrichten?
- vollständig abgedeckte Antriebs-teile?

1. Abrichtthobeln

scheppach-
Kombi-System



Beim Abrichtthobeln erzielen Sie eine glatte und plangenaue Holzoberfläche. Die großdimensionierten Abrichttische (Gesamtlänge 1040 bzw. 1280 mm) der scheppach-Hobelmaschinen gewährleisten eine sichere und gleichmäßige Führung des Werkstückes.

Abrichtanschlag 45° neigbar und querverstellbar.

Absaugstutzen zum Anschluß an scheppach Absauganlage beim Abrichtthobeln.



Zum Abrichten sehr langer Werkstücke ist für die hmc 2600 eine beidseitige Abrichttischverlängerung lieferbar. Die Auflagefläche wird dadurch um 420 mm auf 1460 mm erhöht. Beide Auflagerollen sind verstellbar und können auf exakte Fluchtung mit dem Abrichttisch eingestellt werden. Alle dafür erforderlichen Bohrungen sind serienmäßig an der Maschine vorhanden.

Zur umfangreichen Serienausstattung der hmc 2600 und der hmc 3200 gehört unter anderem ein bis auf 45° neigbarer und querverstellbarer Abrichtanschlag. Den Abrichtanschlag können Sie über

die ganze Hobelbreite verstellen. Neben der genauen Werkstückführung läßt sich dadurch auch die natürliche Abnutzung der Hobelmesser ausgleichen.

Die vernickelten abriebfesten Stahl-Abricht- und Dickentische sind stabil und sorgen für größte Plangenaugigkeit.

Durch das Dickenhobeln stellen Sie Ihre Bretter und Balken parallelgenau mit der von Ihnen gewünschten Stärke her.



Mit wenigen Handgriffen ist eine Scheppach-Hobelmaschine vom Richt- auf Dickenhobeln umgestellt. Sie haben freie Sicht auf das Werkstück. Der aufklappbare Richttisch erleichtert die Umstellung zusätzlich.

Ein beachtenswerter Vorteil bei Scheppach-Hobelmaschinen ist das serienmäßige Vorschubgebiebe für das Dickenhobeln. Mit einer Geschwindigkeit von 5 m/min gleitet es das Werkstück gleichmäßig und selbsttätig durch. Bei Bedarf kann der Vorschub während des Hobelvorganges sofort unterbrochen werden.

Beide Vorschubwalzen besitzen einen abriebfesten Gummibelag, der einen ausgezeichneten Vorschub gewährleistet ohne Riefenabdrücke zu hinterlassen.

Sicherheit bietet Ihnen auch die eingebaute Rückschlagsicherung.

Selbstverständlich sind Scheppach-Hobelmaschinen mit einer integrierten Späne-Auswurfhaube versehen. Sie verdeckt die Hobelmesser in jeder Position. Auch nasse Späne werden deshalb problemlos ausgeworfen. Beim Hobeln empfehlen wir den Anschluß unserer Absauganlagen HA 2600 oder HA 3200.

2. Dickenhobeln

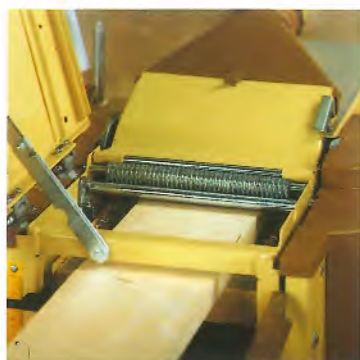
scheppach-
Kombi-System



Späne-Auswurfhaube beim Dickenhobeln.



Rückschlagsicherung.



scheppach

...das ist Qualität



3. Kreissägen mit der KSE 250

scheppach-Kombi-System

Mit der KSE 250 erhalten Sie eine Tischkreissäge, mit der praktisch alle üblichen Sägearbeiten möglich sind. Die KSE 250 ist ein Qualitätsprodukt in formschöner und stabiler Ausführung mit pulverbeschichteter Oberfläche.

Der 750 x 500 mm große Säge-tisch ist höhenverstellbar und läßt sich um 45 Grad schwenken. Dadurch können komplizierte Arbeiten wie Winkel-, Nut-, Falz- und verdeckte Schnitte sauber und problemlos ausgeführt werden.



scheppach Kreis-säge-Einrichtung KSE250 mit Schiebeschlitten (Zubehör)



Für exakte Gehrungsschnitte steht als Zubehör ein Schiebeschlitten zur Verfügung. Der stabile Längsanschlag, der über die ganze Breite stufenlos verstellbar ist, kann durch eine Exzenter-Klemmung präzise arretiert werden.

Damit die angebaute Kreissäge-Einrichtung immer stabil und vibrationsfrei steht, ist sie serienmäßig mit einer ausziehbaren Tischabstützung ausgestattet.

Auf einen Blick



Kreissäge-Einrichtung KSE 250

Serienmäßige Grundausrüstung
Höhenverstellbarer Säge-tisch, rostfrei, schwenkbar 45 Grad, Spaltkeil, Schutzvorrichtung, Längsschnittanschlag, Alu-Einlage, Tischabstützung, CV-Sägeblatt 250 mm Durchmesser, Absaughaube, Absaugstutzen, **Prüfzeichen GS, CE**

Bestell-Nr. 6313 0000

Technische Daten

Tischhöhe 750 x 500 mm
Sägeblatt Durchmesser max. 250 mm
Bohrung 30 mm
Schnitthöhe 0-62 mm
Schwenkbereich des Säge-tisches 45 Grad
Absaugstutzen Durchmesser 100mm
Antriebsdrehzahl 3000 1/min
Geeignet für Tiegelguß-, Chrom-Vanadium- und hartmetallbestückte Sägeblätter mit 250 mm Durchmesser.
Antriebsdrehzahl 6000 1/min
Nur zulässig für hartmetallbestückte Sägeblätter bis 250 mm Durchmesser mit entsprechender Kennzeichnung.

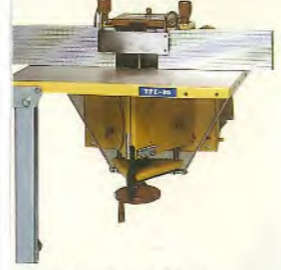
Sonderausrüstung



Schiebeschlitten
Kugellager-Führung, Anschlag 2 x 45 Grad schwenkbar, Führungsschiene 1200 mm, Schnittbreite maximal 420 mm
Bestell-Nr. 7952 0000

Querschneidlehre
Bestell-Nr. 6311 4100

Auf einen Blick



Tischfräs-Einrichtung TFE 30

Serienmäßige Grundausstattung
Anschlag mit Handschutz, Tischabstützung, rostfreie Tischplatte, Absaugstutzen, Satz Spindelbuchsen, Tischring zur Reduzierung der Spindelbohrung im Tisch von 135 auf 112 mm, **Prüfzeichen GS, CE**

Technische Daten

Tischgröße 615 x 450 mm
Höhenverstellbereich 55 mm
Spindel-Ø 30 mm
Einspannhöhe 100 mm
Drehzahl 3000 + 6500 min⁻¹
max. Werkzeug-Ø 200 mm
Werkzeug-Bohrung 30 mm
Absaugstutzen Ø 100 mm

Bestell-Nr. 6323 0000

Fräswerkzeuge und Zubehör siehe Seite 54-57

Mit diesem Anbaugerät für das scheppach-Kombi-System können Sie sauber und präzise nuten, federn, falzen, schlitzen, zapfenschneiden, Profile fräsen usw. Besonders vorteilhaft ist der Fräskasten, weil beide Anschlag-schienen verstellbar sind. Dadurch können Sie auch versetzt fräsen. Der Schutzdeckel des Fräskastens ist aufklappbar. Deshalb können Sie das Fräswerkzeug wechseln, ohne daß Sie den Fräsanschlag verstellen müssen.

Die kräftige Frässpindel, die stark dimensionierte Lagerung und die perfekte Kraftübertragung mit Spezial-Perlonriemen sichern die ausgezeichnete Leistung dieses Anbaugerätes.

Durch den großen Frästisch und den großen Höhenverstellbereich können Sie die Fräseinrichtung wie eine Solo-Fräsmaschine einsetzen. Diese Vielseitigkeit wird noch erweitert durch ein umfangreiches Zubehör.

Auf der TFE 30 können alle Werkzeuge und Sägeblätter mit einem maximalen Durchmesser von 200 mm und einer Bohrung von

4. Fräsen mit der TFE 30

scheppach-Kombi-System



30 mm verwendet werden, sofern sie für Handvorschub geeignet sind.

Zur Serienausstattung gehören ein Satz Spindelbuchsen, ein Tischring zur Reduzierung der Spindelbohrung im Tisch von 135 auf 112 mm, ein Anschlag mit Handschutz sowie ein Absaugstutzen zum Anschluß der scheppach-Absauganlagen.

Die Tischfräs-Einrichtung TFE 30 entspricht in ihren Konstruktionsmerkmalen den scheppach-Solo-Tischfräsen. Bitte, informieren Sie sich deshalb über die vielseitige Auswahl an passenden Fräswerkzeugen auf den Seiten 54 - 57.

Zapfverbindungen herstellen wie ein Profi



Andruckvorrichtung



Anbaugeräte

auf einen
Blick



**Langlochbohr-Einrichtung
LBE 16**

**Serienmäßige
Grundausstattung**
Auflagetisch einschl.
Aufnahmedorn für Bohrfutter
mit Konus B18,
Präzisions-Zahnkranz-
Bohrfutter 3-16 mm,
Rostfreie Tischplatte,
Absaugtrichter,
Absaugstutzen,
Prüfzeichen GS, CE

Technische Daten
Tischgröße 385 x 190 mm
Einspannhöhe 120 mm
Verstellbereich des Tisches:
längs 120 mm
quer 110 mm
hoch 60 mm
Bohrfutter-Spannbereich
3 bis 16 mm
Antriebsdrehzahl (entspricht
der Bohrspindeldrehzahl)
3000 oder 6500 min⁻¹
Absaugstutzen Ø 100 mm
Bestell-Nr. 6331 0000

Zubehör:



Aufnahmedorn
Für Bohrfutter mit Konus B18
Bestell-Nr.: 6330 3621



**Präzisions-
Zahnkranzbohrfutter**
3 bis 16 mm für Aufnahmedorn
mit Konus B18
Bestell-Nr.: 6330 3624



Langlochbohrer, einzeln
SP-Stahl, mit 2 geraden Schnei-
den und Spanbrechermuten
Ø 6 mm **Best.-Nr. 6330 4001**
Ø 8 mm **Best.-Nr. 6330 4002**
Ø 10 mm **Best.-Nr. 6330 4003**
Ø 12 mm **Best.-Nr. 6330 4004**
Ø 14 mm **Best.-Nr. 6330 4005**
Ø 16 mm **Best.-Nr. 6330 4006**

Satz Langlochbohrer
je 1 Stück
Ø 6, 8, 10, 12, 14, 16 mm
Bestell-Nr.: 6330 4000

5. Langlochbohren mit der LBE 16

scheppach- Kombi-System

Die Langlochbohr-Einrichtung ist eines der wichtigsten Anbaugeräte. Sie allein schon rechtfertigt die Entscheidung für eine scheppach-Kombi-Hobelmaschine als Basis für das scheppach-Kombi-System. Denn als Solomaschinen sind Langlochbohr-Geräte sehr teuer und deshalb oft nicht wirtschaftlich.

Exakte Bohrungen und saubere Nuten sind aber eine Grundvoraussetzung für eine Reihe von Holzverbindungen. Mit der Langloch-

bohr-Einrichtung LBE 16 mit ihrem großen Auflagetisch, einer präzisen Rundstabführung, einem großen Verstellbereich und ihrer leichten Handhabung sind diese Forderungen kein Problem. Die Höheneinstellung wird mit der Dickentischverstellung der Kombi-Hobelmaschine vorgenommen. Die Längs- und Querbewegungen des Tisches können mit Anschlägen begrenzt werden.

Für die Bohrspindel stehen zwei Drehzahlen 3000 oder 6500 min⁻¹ zur Verfügung, was den Gebrauch

scheppach

...das ist Qualität



unterschiedlicher Werkzeuge ermöglicht. Das Befestigen des Bohrfutters erfolgt über einen Aufnahmedorn.

In das Bohrfutter können neben den üblichen Bohr- und Fräswerkzeugen auch eine biegsame Welle Drahtbürsten und ähnliches eingespannt werden.



Auf einen
Blick



**Bandschleif-Einrichtung
LSE 600**

Serienmäßige

Grundausrüstung

verstellbare
Bandgeschwindigkeit,
3 Schleifbänder,
Körnung 80/120/220,
Absaugstutzen,

Abrichtanschlag von hmc2600
als Schleifanschlag verwend-
bar.

Prüfzeichen GS, CE

Technische Daten

Gesamtlänge 870 mm
Gesamtbreite 310 mm
Gesamthöhe 335 mm

Höhe bis 875 mm

Schleifoberkante 875 mm

Schleifauflage

bis Anschlag 470 x 150 mm

Schleifbänder 150x1500 mm

Drehzahl (wahlweise)

3000 oder 6500 min⁻¹

Bandgeschwindigkeit

12 oder 25 m/sec.

Absaugstutzen Ø 100 mm

Gewicht ca. 24 kg

Bestell-Nr. 6390 0000

Zubehör



**Verstellbarer
Abrichtanschlag**

als Schleifanschlag verwendbar

Bestell-Nr. 6220 7000



Satz Schleifbänder (5 Stück)

Körnung 80

Bestell-Nr. 6390 3100

Körnung 120

Bestell-Nr. 6390 3200

Körnung 220

Bestell-Nr. 6390 3300

**Satz Schleifbänder
Leinen (5 Stück)**

Körnung 80

Bestell-Nr. 6390 4100

Körnung 120

Bestell-Nr. 6390 4200

Körnung 220

Bestell-Nr. 6390 4300

scheppach

...das ist Qualität

Die scheppach-Bandschleif-Einrichtung gibt Ihrem Werkstück den »letzten Schliff«. Die Schleifleistung ist außerordentlich groß. Die Bandspanneinrichtung, der einfache Bandwechsel und das mühe-lose Justieren des Schleifbandes machen das Arbeiten mit diesem praktischen Anbaugerät zum Vergnügen. Der Antrieb erfolgt mit Spezialriemen.

Für das Schleifen von Holz wird serienmäßig Edelkorundpapier mit Kunstharz in den Körnungen 80, 120 und 220 geliefert. Für das Schleifen von Lack, Kunststoff, Porzellan und Metall stehen als Zubehör entsprechende Bänder zur Verfügung.

6. Bandschleifen mit der LSE 600

scheppach-
Kombi-System



Selbstverständlich ist auch bei der Bandschleif-Einrichtung der integrierte Absaugstutzen zum Anschluß einer scheppach-Absauganlage vorhanden. Dadurch bleibt die Werkstatt frei von Schleifstaub.

Zum exakten Längsschleifen können Sie den verstellbaren Abrichtanschlag der scheppach-Kombi-Hobelmaschine verwenden.



Anbaugeräte



7. Tellerschleifen mit der TSE 300

schepbach-Kombi-System



Neben der Bandschleif-Einrichtung bietet schepbach mit der Tellerschleif-Einrichtung TSE300 eine zweite, äußerst leistungsfähige Schleifeinrichtung. Mit diesem Anbaugerät können alle Schleifarbeiten an Längs- und Stirnkanten, Rundungen, Schrägen usw. schnell und bequem ausgeführt werden.

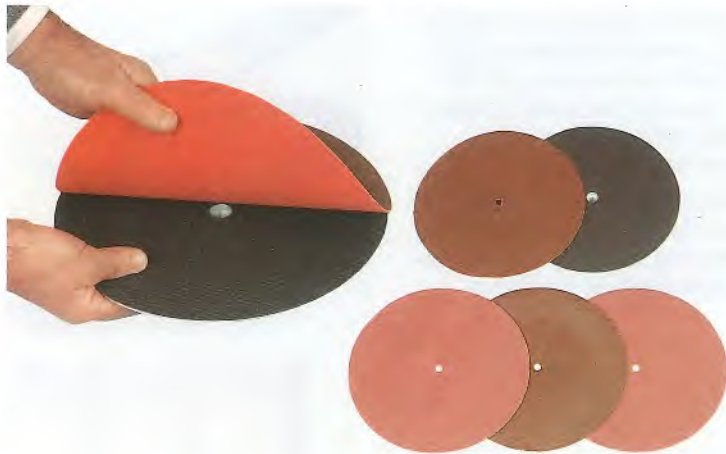
schepbach

...das ist Qualität

Der Auflagetisch ist für Winkelschleife bis 45° stufenlos verstellbar. Der Schleifteller mit seinem Durchmesser von 300 mm erlaubt eine maximale Schleifhöhe von 150 mm. Schleifpapiere sind in verschiedenen Körnungen lieferbar.

Der neuartige Klettverschluss erlaubt das schnelle Auswechseln der Schleifbeläge. Jetzt können Sie die Schleifbeläge wiederverwenden, während sie bei der bisher üblichen Verklebung weggeworfen werden mußten. Das spart Material und damit Geld.

Ein weiterer Vorteil ist die Elastizität der neuen Schleifbeläge. Brandstellen, die bei zu starkem Andrücken des Werkstückes bei aufgeklebten Schleifscheiben gerne entstehen, werden weitestgehend vermieden.



Auf einen Blick



Tellerschleif-Einrichtung TSE300

Serienmäßige Grundausstattung
Schwenkbarer Auflagetisch, Schleifteller Ø 300 mm, Klettverschluß-Haftbelag, 3 EK-Papiere mit Klettverschluß, Körnung 60, 80 und 100, Absaugstutzen, **Prüfzeichen GS, CE**

Technische Daten
Auflagetisch 400x185 mm
Schwenkbereich bis 45°
Schleifteller Ø 300 mm
Antriebsdrehzahl 3000 min⁻¹
Absaugstutzen Ø 100 mm
Bestell-Nr. 6352 0000

Zubehör



Schleifteller Ø 300 mm
Ersatzbezug, mit Klettverschluß-Haftbelag
Bestell-Nr. 6352 1100



Schleifpapier EK
mit Klettverschluß, Satz (3 Stück)
Körnung 60 **Bestell-Nr. 6352 1300**
Körnung 80 **Bestell-Nr. 6352 1400**
Körnung 100 **Bestell-Nr. 6352 1500**

Falls Sie Ihre Tellerschleif-Einrichtung vor April 88 gekauft haben, gibt es einen Nachrüstsatz für den Klettverschluß:

Haftbelag
für Schleifteller und 3 Schleifscheiben mit Klettverschluß zur Tellerschleif-Einrichtung TSE300.
Bestell-Nr. 6352 1200



Mit der Solo-Hobelmaschine hms 260 bietet Ihnen scheppach eine leistungsfähige Abricht- und Dicken-Hobelmaschine mit komfortabler Ausstattung und verwindungsstifem Stahlgestell. Hohe Standicherheit und vibrationsarmes Arbeiten sind damit gewährleistet. Gestell und Maschine sind mit Schnellverschlüssen verbunden. Ein zusätzliches Plus. Denn dadurch ist die hms 260 ohne Untergestell auch mobil auf der Baustelle einsetzbar.

Hobelmaschine hms 260

Technische Daten Seite 20

Die überlegene, bewährte scheppach-Technik garantiert Ihnen, daß sie immer ein perfektes Arbeitsergebnis erhalten.

Schnell, einfach und genau wird die Spanabnahme und die Hobeldicke mit dem großdimensionierten Handrad und über Skalen eingestellt. Ebenso einfach und werkzeuglos geht das Umstellen von Dicken- auf Abricht-hobeln.

Die kräftige und genau gelagerte Messerwelle ist mit zwei HSS Hobelmessern bestückt, die leicht einzustellen sind. Der ruhige Lauf bei hoher Drehzahl sorgt immer für glatte, saubere Hobelflächen.

Beim Dickenhobeln ist das abschaltbare Vorschubgetriebe besonders vorteilhaft. Sie können damit den Hobelvorgang bei Bedarf jederzeit unterbrechen. Die beiden Vorschubwalzen mit abriebfestem Gummibelag ziehen auch nasses Holz einwandfrei durch und hinterlassen keine Riefenabdrücke auf dem bearbeiteten Holz. Die serienmäßige Rückschlagsicherung sorgt für größtmögliche Sicherheit.

Zum Abricht-hobeln verfügt die Maschine über einen 45 Grad neigbaren Abrichtanschlag, den Sie zu Ihrer Sicherheit über die ganze Hobellänge verstellen können. Außerdem können Sie dadurch die natürliche Abnutzung der Hobelmesser ausgleichen. Für lange Werkstücke ist eine beidseitige Abrichtisch-Verlängerung lieferbar. Dadurch wird die Auflage auf insgesamt 1460 mm vergrößert. Die Anbau-Bohrungen sind serienmäßig vorhanden. Die Aufgellen der Tischverlängerung sind verstellbar, so daß sie auf exakte Fluchtung mit dem Abrichtisch eingestellt werden können.



Auf einen Blick

Sonderausrüstungen



Abricht- und Dicken-Hobelmaschine
scheppach hms 4000

Serienmäßige Grundausrüstung

Massive Gußtische, griffünstig positionierte Schalter, getrennt für Abricht- und Dickenhobeln, abschaltbares Vorschubgetriebe für zwei Geschwindigkeiten 5 und 7,5 m/min, abriebfeste Gummi-Vorschubwalzen, Abrichtanschlag mit gegossener Prismenführung, stufenlos von 0-45 Grad schwenkbar, schwere, gewuchtete Messerwelle mit 3 HSS-Hobelmessern, integrierter Absaugstutzen für Abrichten und Dickenhobeln,

Prüfzeichen holzstaubgeprüft, CE

Technische Daten

L/B/H mm 1645/790/1000
Tischhöhe mm 850
Hobelbreite mm 400
Abrichtschlänge mm 1620
Durchlaßhöhe mm 230
Dickenschlänge mm 655
Dickenschbreite mm 396
Antriebsdrehzahl 1/min 5850
Absaugstutzen mm 140
Gewicht ca. kg 260

Elektromotor

mit Not-Aus-Schalter

Drehstrom 400 V/50 Hz

P1 = 4 kW (5,4 PS)
P2 = 2,9 kW (4 PS)

Bestell-Nr. 6245 0000



Langloch-Bohrereinrichtung

für hms 4000 inklusive Zahnkranz-Bohrfutter 2,5-16 mm und Absaugstutzen 100 mm Durchmesser
Bestell-Nr. 6245 0021



Langlochbohrer

Satz 6-12 mm (4 Stück)
Bestell-Nr. 6245 0030



Abricht- und Dicken-Hobelmaschine
scheppach hms 260

Serienmäßige Grundausrüstung

Mobile Montagemaschine als Stand- und Tischmodell einsetzbar, mit Schnellverschluß zum Untergestell für problemlosen Transport, ohne Untergestell automatisches, abschaltbares Vorschubgetriebe, 45 Grad neigbarer Abrichtanschlag, rostfreie Tischplatte, Messerwelle mit 2 HSS-Hobelmessern, Absaugstutzen für Abricht- und Dickenhobeln,

Prüfzeichen GS-holzstaubgeprüft, CE

Technische Daten

L/B/H mm 1120/460/935
Tischhöhe mit Gestell mm 820
Hobelbreite mm 260
Abrichtschlänge mm 1040
Durchlaßhöhe mm 140
Dickenschlänge mm 430
Dickenschbreite mm 250
Max. Spanabnahme beim Dicken- und Abriethobeln mm 3
Antriebsdrehzahl 1/min 6500
Absaugstutzen mm 100
Gewicht ca. kg 80

Elektromotore

mit Thermoprotektor, Schalter-Stecker-Kombination mit Nullspannungsauslösung

Wechselstrom 230 V/50 Hz

P1 = 2,25 kW (3,1 PS)
P2 = 1,5 kW (2 PS)

Bestell-Nr. 7134 0000

Drehstrom 400 V/50 Hz

P1 = 2,8 kW (3,8 PS)
P2 = 2,2 kW (3 PS)

Bestell-Nr. 7135 0000

Hubfahrwerk

für hms 4000, Hebedeichsel, Konsole und Rollen
Bestell-Nr. 6245 0029



Fahrvorrichtung

für hms 260 (auch für hmt 260, wenn mit Tischgestell ausgerüstet)

Bestell-Nr. 6030 0000



Untergestell für hms 260
Bestell-Nr. 7120 1500



Abrichttisch-Verlängerung beidseitig auf insg. 1460 mm für Hobelmaschinen mit 260 mm Hobelbreite
Bestell-Nr. 6021 0000



Pharmol

Trocken-Gleitmittel-Spray, 400 g Nettoinhalt, für gute Gleifähigkeit des Holzes auf den Hobeltischen

Bestell-Nr. 6100 9500

Korrosionsschutzmittel

Spraydose, 300 ml, FCKW-frei
Bestell-Nr. 6100 9800

Parmol HEK

Wirksames Entharzungskonzentrat für Holzbearbeitungsmaschinen, Sägeblätter und Werkzeuge.

Achtung: nicht für aluminium-eloxierte Tischplatten und Maschinenteile verwenden (z.B. ts 2000, ts 2500, ts 4000/4010, bsm, Schiebeschlitten hf 3000)

Bestell-Nr. 6100 9700

Hobelmesser-Einstellehre

für hms 4000

Bestell-Nr. 6245 0022



HSS-Hobelmesser

Satz = 3 Stück für hms 4000

Bestell-Nr. 6245 0023

Satz = 2 Stück für hms 260, hmc 2600, hmt 260, HM 2, HM 0

Bestell-Nr. 6200 4134

für HM 1 bis 1978

Bestell-Nr. 6100 4134

für hmc 3200

Bestell-Nr. 6241 3500

HM-Hobelmesser

Satz = 3 Stück

für hms 4000

Bestell-Nr. 6245 0024

Satz = 2 Stück

für hms 260

Bestell-Nr. 6100 4135

für hmc 3200

Bestell-Nr. 6241 3600



Wendeplatten-Hobelmesser

Satz = 3 Stück

für hms 4000

Bestell-Nr. 6245 0026

Satz = 2 Stück

für Hobelmaschinen

mit 260 mm Hobelbreite

Bestell-Nr. 6023 2200

für Hobelmaschinen

mit 320 mm Hobelbreite

Bestell-Nr. 6023 4200



Messerträger

Satz = 3 Stück

für hms 4000

Bestell-Nr. 6245 0025

Satz = 2 Stück

für Hobelmaschinen

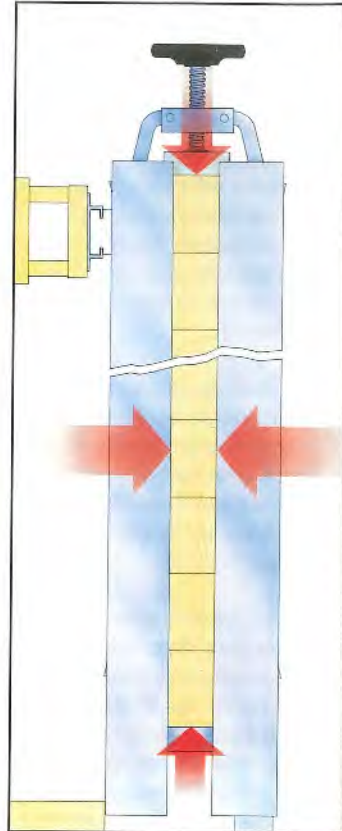
mit 260 mm Hobelbreite

Bestell-Nr. 6023 2100

für Hobelmaschinen

mit 320 mm Hobelbreite

Bestell-Nr. 6023 4100



Durch das patentierte Hebelarm-System der Verleimpresse scheppach plano wird der Druck gleichmäßig auf alle vier Werkstückseiten verteilt. Mit dem Handrad werden die Holzteile mühelos zusammengepreßt. Optimale Ergebnisse erzielen Sie, wenn das Werkstück vorher verleimgefräst wurde.

Verleimpresse scheppach plano: die revolutionäre Verleimtechnik

Mit scheppach plano problemlos verleimen ohne Leimknechte oder Schraubzwingen.

Die raffinierte Lösung heißt: Pressdruck von allen 4 Seiten.

Das Geheimnis der Verleimpresse scheppach plano liegt im patentierten Hebelarm-System (DBP 3639738.5), das den Druck gleichmäßig auf alle vier Werkstückseiten verteilt. Wenn Sie das Handrad anziehen, zieht sich die Verleimpresse automatisch zusammen.

Die einzelnen Verleimstücke werden dabei allseitig plangenaue ausgerichtet und gleichmäßig mit optimaler Leimverteilung gepreßt. Der Druckpunkt liegt genau in der Mitte des Werkstückes, egal, wie dick dieses ist. Einseitiges Spannen oder Verdrehen der einzelnen Verleimstücke ist ebenso unmöglich, wie einseitiges Aufklaffen.

Der maximale Preßdruck von 800 kp ist mit herkömmlichen Handhydraulikpressen vergleichbar. Ein ganz wesentlicher Vorteil der scheppach plano ist der außerordentlich günstige Preis, weshalb sie auch für den Heimwerker erschwinglich ist. Schon mit zwei Verleimpresen und einer Wandschiene ist die scheppach plano einsatzfähig. Für längere Werkstücke oder zum gleichzeitigen Bearbeiten mehrerer Verleimplatten läßt sie sich beliebig erweitern.

Mit scheppach plano arbeiten Sie schnell, genau, rationell und sparsam.

Dabei gehen Sie ganz einfach vor. Zuerst stellen Sie den unteren Auflegebalken auf die richtige Höhe. Danach legen Sie die Verleimstücke nacheinander ein. Nach der letzten Leiste klappen Sie die oberen Druckbalken nach vorne und ziehen die Verleimpresse mit dem Handrad an.

Beim Verleimen mit herkömmlichen Zwingen muß in der Regel ein Holzüberstand von 3-5 mm eingerechnet werden. Bei der scheppach plano genügen 1-1,5 mm völlig. Außerdem ist wesentlich weniger Nacharbeit erforderlich. Die Verleimpresse fügt die Holzteile so exakt zusammen, daß Sie die Verleimstellen hinterher nur noch schleifen müssen. Natürlich eignet sich scheppach plano auch zum Aufleimen von Massivholzkanten.

Einfache Handhabung, geringer Platzbedarf.

Die scheppach plano ist wartungsfrei und unbeschränkt einsetzbar. Das an der Wand installierte System braucht kaum Platz und läßt sich bei Nichtgebrauch platzsparend zusammenschieben.



Auf einen Blick

Verleimpresse scheppach plano
Patentiertes Hebelarm-System, anodisiertes Aluminium, galvanisierter Stahl

L/B/H mm 35/1130/1120
Gewicht ca. kg 4,2
Max. Werkstückhöhe mm 1100
Max. Werkstückdicke mm 120
Max. Preßdruck ca. kp 800

scheppach plano einzeln
Bestell-Nr. 8993 0000
Wandschiene 1000 mm, einzeln
Bestell-Nr. 8993 2000

Start-Set

Inhalt: 3 Verleimpresen, 1 Wandschiene, ideal für Werkstücke bis ca. 120 mm Länge
Bestell-Nr. 8993 0102

Ergänzungs-Set

Inhalt: 2 Verleimpresen, 1 Wandschiene als Ergänzung zum Startset oder für kleinere Werkstücke bis ca. 80 cm.
Bestell-Nr. 8993 0101

Tisch-Kreissäge

TKU



Die Tischkreissäge ist das „Herz“ einer gut ausgerüsteten Schreinerwerkstatt. Mit der scheppach-Tischkreissäge TKU hat Ihre Werkstatt ein „gesundes Herz“, das nicht nur leistungsstark, sondern auch vielseitig ist.

Von Haus aus ist die bewährte TKU solide konstruiert, kompakt gebaut und vor allem sicher. Sie entspricht der DIN 38821.

Das bedeutet:

- daß die Abdeckhaube über das Sägeblatt abgesenkt werden kann. Dadurch können Sie sich bei Stillstand nicht am Sägeblatt verletzen.
- daß die Haube während der Arbeit die Schneidstelle abdeckt. Sie sind also bestens geschützt.
- daß die obere Abdeckhaube mit einer separaten Halterung versehen ist.
- daß der zwangsgeführte Norm-Spaltkeil aus Federstahl auch für verdeckte Schnitte nicht abgenommen zu werden braucht.
- daß die untere Schutzhaube so gestaltet ist, daß Sie unmöglich unbeabsichtigt die Hand ins Sägeblatt bringen können.

- daß das Sägeblatt mit einer automatischen Bremse mit Sägeblatt-Schnellstop ausgestattet ist. Nach dem Ausschalten steht das Sägeblatt in Sekunden still.
- daß die Maschine serienmäßig mit einem stabilen Längsanschlag ausgerüstet ist.

Bei der verzinkten Tischplatte sind die Tischenden nach innen abgekantet. Sie ist besonders stabil und plan. Die große Tischbreite von 570 mm gewährleistet eine sichere, großzügige Werkstückauflage. Die eingeprägte Skala erleichtert das Einstellen des Längsanschlages.

Die präzise Säulenführung und die Höhenverstellung über das Handrad erlauben ein schnelles und genaues Einstellen der gewünschten Schnitthöhe.

Damit Sie auch das Sägeblatt schnell und einfach wechseln oder den Spaltkeil bequem verstellen können, ist der serienmäßige Sägeblattschutz mit Schnellverschluß ausgerüstet und abklappbar.

Der Schiebeschlitten (Zubehör) Einstellschrauben, damit Sie ihn der Tischplatte genau ausrichten können. Durch die praktische Halterung mit Flügelmutter läßt sich der Schlitten samt Führungsschiene mühelos aufstecken und abnehmen.

Der Werkstückanschlag ist in beiden Richtungen jeweils um 45° stufenlos einstellbar. Der Tisch Schiebeschlittens verfügt über eingeprägte Winkelskala. Alle 1 Grad können Sie mit einem Raststift fixieren.

Die Plattenschneid-Einrichtung (Zubehör) ist besonders vorteilhaft, weil sie sich abklappen läßt. Da geht ebenso schnell wie das Zurückschwenken in Arbeitsstellung. Durch die spezielle Klemmeinrichtung für das Werkstück ist die Parallelität zum Sägeblatt gewährleistet.

Nuten, Falzen und Zinkenschneiden sind für die TKU kein Problem. Selbstverständlich ist die Säge mit allen scheppach-Absauganlagen anzuschließen.

vielseitig, leistungsstark, preiswert



TKU mit Zubehör: Schiebeschlitten, Tischverlängerung, Plattenschneid-Einrichtung mit Abstützung und Fahrvorrichtung

esäum- nrichtung r scheppach schkreissägen



kostengünstigsten wird Ihr
by, wenn Sie unbesäumtes
ä kaufen und es selbst
äumen. Der Anschnitt unbe-
mter Bretter und Schnitte nach
iß ist aber auf normalen
chkreissägen sehr schwierig
l nur mit geringer Genauigkeit
zuführen. Mit der scheppach-
säumeinrichtung ist es leicht,
wandfrei und gerade zu
äumen. Das Werkstück wird
vorn und hinten mit einem
hlstift fixiert und durch einen
gelagerten Schlitten exakt
ührt. Dadurch ist ein optimaler
chnitt gewährleistet. Bretter bis
m Länge können mit der
cheppach-Besäumeinrichtung
arbeitet werden. An der Tisch-
issäge wird sie in die gleiche
lterung wie der Schiebeschlitten
gebaut.

zusätzlicher Vorteil ist der vor-
Tischkreissäge angebrachte
flagetisch. Er ermöglicht ein
quemes Ausrichten sowie eine
here Auflage des Werkstückes –
sonders wichtig beim Besäu-
n langer Bretter.

Auf einen Blick



Tisch-Kreissäge TKU

**Serienmäßige
Grundausstattung**
Elektrostahlblatt Ø 315 mm
Sägeblatt höhenverstellbar
auf 85 mm durch Handrad
und seitlich schwenkbar
bis 45°,
Alu-Tischeinlage,
Längsanschlag,
Querschneidlehre bzw.
Schiebeschlitten (muß
gegen besondere Berech-
nung mitgeliefert werden –
siehe Hinweis unten),
Tischverlängerung mit
Abstützung,
Anschlagschiene zum
Längsanschlag,
Absaughaube,
Absaugeinrichtung,
Schiebestock,
Prüfzeichen GS, CE

Technische Daten
Tischgröße 750 x 570 mm
Tischhöhe 810 mm
Sägeblatt Ø max. 315 mm
Sägeblattbohrung 30 mm
Schnitthöhe 85 mm
Höhenverstellung 85 mm
Schwenkbereich 45°
Motordrehzahl 2850 min⁻¹
Absaugstutzen Ø 100 mm
Gewicht ca. 55 kg

Elektromotore
mit Thermoprotektor, Schal-
ter-Stecker-Kombination
mit Nullspannungsaus-
lösung, Bremseinrichtung

Wechselstrom
230 V/50 Hz
Aufnahmeleistung
2,2 kW (3 PS)
Abgabeleistung
1,5 kW (2 PS)
Bestell-Nr. 5267 0000

Drehstrom 400 V/50 Hz
Aufnahmeleistung
3 kW (4,1 PS)
Abgabeleistung
2,2 kW (3 PS)
Bestell-Nr. 5269 0000

Wichtiger Hinweis
Tischkreissägen dürfen nach
den Unfallverhütungs-Vor-
schriften nur mit Quer-
schneidlehre oder Schiebe-
schlitten geliefert werden.
Bestellen sie deshalb auf
jeden Fall entweder die
Querschneidlehre (Be-
stell-Nr. 5100 2100) oder
den Schiebeschlitten (Be-
stell-Nr. 7951 0000) geson-
dert mit. Bei Bestellung ohne
diese Lehren wird automa-
tisch die Querschneidlehre
(in gesonderter Verpackung)
gegen Berechnung mitge-
liefert.

Zubehör



Querschneidlehre
verstellbar bis 90°, mit Skala
Bestell-Nr. 5100 2100



Abstützung
zur Plattenschneid-
Einrichtung
Bestell-Nr. 7925 2000



Schiebeschlitten
Kugellager-Führung,
Anschlag 2 x 45°
schwenkbar
mit Führungsschiene
1200 mm.
Schnittbreite 580 mm bei
40 mm Schnitthöhe.
Bestell-Nr. 7951 0000



Spaltkeil
bei Verwendung der Hart-
metall-Sägeblätter
Bestell-Nr. 5100 5502



**Wanknut-Einrichtung,
komplett**
bestehend aus Wanknut-
körper, HM-Wanknut-Sä-
geblatt, Ø 250 mm,
BG-Test-Ausführung,
Tischeinlage,
Befestigungsmutter,
nur für TKH/TKU mit
Bestell-Nr. 52... .. ver-
wendbar
Bestell-Nr. 7932 4000

Alu-Anschlagschiene
2000 mm lang, für Schiebe-
schlitten
Bestell-Nr. 7951 4002

Längere Führungsschiene
zum Schiebeschlitten,
1500 mm lang
gebohrt und verzinkt
Bestell-Nr. 7951 4100



Fahrvorrichtung
Bestell-Nr. 7962 0000



Wanknut-Tischeinlage
Bestell-Nr. 7932 4002



Wanknut-Sägeblatt
Hartmetall
BG-Test, Ø 250 mm,
Bestell-Nr. 7932 4003



**Zinkenschneid-
Einrichtung**
nur verwendbar mit Wank-
nut-Einrichtung und
Schiebeschlitten.
Bestell-Nr. 7932 5000



**Plattenschneid-
Einrichtung**
abklappbar, mit Parallel-
Anschlag,
Einstellbereich bis 950 mm
Bestell-Nr. 7961 0000



Satz Schiebegriffe
(2 Stück)
Schützen Sie Ihre Hände!
Bestell-Nr. 7963 1000

Darauf sollten Sie beim Kauf einer Tisch- Kreissäge achten:

- Ist sie serienmäßig mit Längsanschlag und Querschneidlehre, Tischverlängerung, Absaugeinrichtung und Schiebestock ausgerüstet?
- Hat die Säge serienmäßig eine Bremseinrichtung?
- Bietet sie vielseitige Einsatzmöglichkeiten, zum Beispiel Wanknuten und Zinkenschneiden, damit Ihnen keine Grenzen gesetzt sind?
- Ist die Schnitthöhe stufenlos, vor allem aber präzise über ein Handrad einstellbar?
- Bestehen genügend Möglichkeiten für den Ausbau der Maschine, zum Beispiel mit Schiebeschlitten, Besäum-Einrichtung oder Wanknut-Einrichtung?
- Achten Sie auch darauf, daß die Säge aus mindestens 2 mm starkem Stahlblech gefertigt ist.
- Legen Sie außerdem Wert auf eine pulverbeschichtete Oberfläche sowie auf eine verzinkte oder harteloxierte Tischplatte.

Sägeblätter siehe Seite 40 und 41

Tischkreissägen

Die neue Dimension scheppach ts 2000



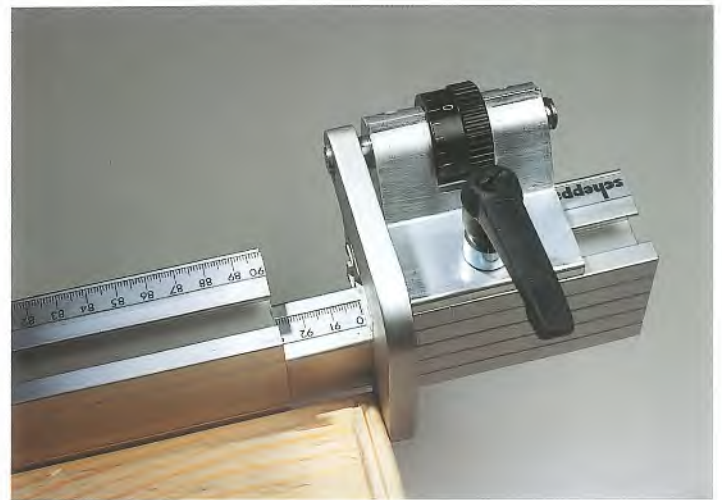
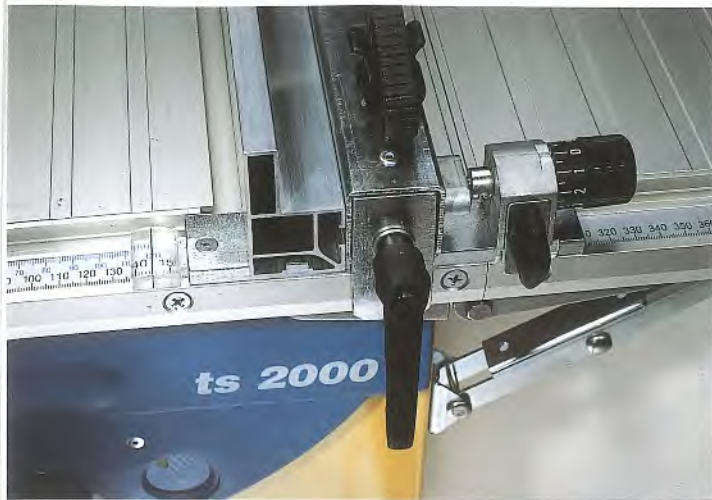
Die Präzision einer großen Maschine zu verbinden mit dem, was man finanziell für eine mobile Tischkreissäge anzulegen bereit ist - das war das Ziel, das sich die scheppach Ingenieure bei der Entwicklung der ts 2000 setzten. Das Ergebnis ist nicht einfach eine kleine Säge, sondern vielmehr ein Säge-System für den ambitionierten Holzwerker, der eine Mobilsäge sucht, die auch dem professionellen Anspruch voll gerecht wird. Bei der scheppach ts 2000 erleben Sie eine Arbeitspräzision, die in dieser Leistungsklasse bisher nicht bekannt war. Eine der Voraussetzungen dafür ist der neuartige Sägegietisch nach dem Nut- und Feder-Prinzip aus Aluminium verschraubt und dadurch absolut plan und verwindungssteif. Der technische Leckerbissen aber ist der kompakte Schwenkrahmen der Sägeeinheit mit der Präzisionsführung des höhenverstellbaren Sägeblattes. Die zum Patent angemeldete Konstruktion garantiert Spielfreiheit und dadurch einen absolut sauberen Schnitt.



scheppach

...das ist Qualität

Die Details machen die Präzisionsmaschine



Vom Feinsten ist der serienmäßige Längsanschlag der Scheppach ts 2000. Dank der präzisen Alu-Profilschiene können Sie ihn völlig ruck- und spielfrei verschieben und mit dem Knebel sicher fixieren. Die Anschlagschiene verfügt über sehr maßhaltige Skalen. Die Einstellgenauigkeit mit der vorhandenen Lupe wird perfektioniert durch die zusätzliche Feineinstellung, mit der Sie noch zehntelmillimetergenau korrigieren können.



Einen Riesen-Arbeitsbereich für eine Maschine in dieser Größe bietet die bis auf 150 cm ausziehbare Anschlagschiene des Schiebescchlittens. Die Einstellgenauigkeit der Maßskala wird ergänzt durch die zum Patent angemeldete Scheppach Feineinstellung am Klappanschlag, wenn es um Zehntelmillimeter geht.



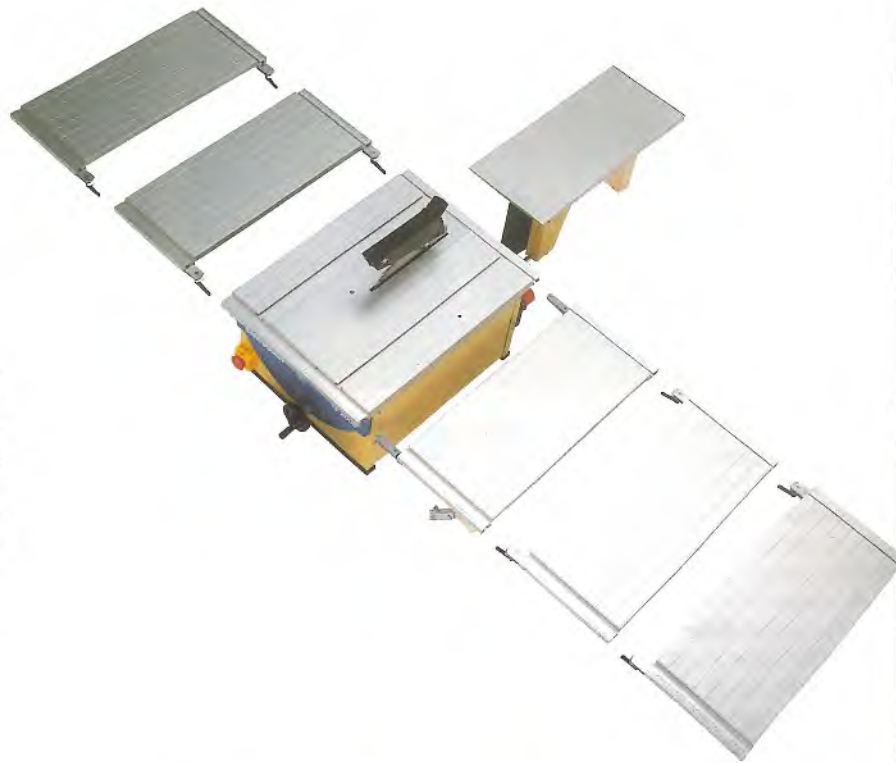
Der Präzisions-Winkelanschlag ist rechts und links bis 60 Grad stufenlos schwenkbar. Ein Novum sind die Justierschrauben. Damit können Sie die exakte Null-Grad-Stellung schnell und einfach nachstellen.

Höchste Präzision und Bedienungsfreundlichkeit kennzeichnen auch den Schiebescchlitten. Bemerkenswert ist, wie einfach die stabile Alu-Profilschiene in die Halterung eingehängt und fixiert wird. Weich und spielfrei gleitet der Schiebescchlitten. Sehr komfortabel ist auch der Schnellverschluss zum Längsverschieben der Schiene.

Die Scheppach ts 2000 hat das bewährte Duplex-Einstell-System für Schnitthöhe und Schnittwinkel von der großen ts 4010. Mit der Kurbel stellen Sie am Lupenfenster die Schnitthöhe sehr exakt ein. Für die Feinkorrektur ist auf dem Kurbelring eine Zehntelmillimeter-Skala. Genauer geht es nicht. Für den Schnittwinkel drehen Sie das gedrückte Handrad so lange, bis auf der Gradskala des Einstellfensters der gewünschte Winkel angezeigt wird. Endanschläge fixieren die Null- und 45 Grad-Stellung.



Die scheppach ts 2000 kommt ganz groß raus.



Um Klassenbester zu sein, muß man überall hervorstechen. Bei der scheppach ts 2000 ist das in vollendeter Weise gelungen. Das beweist auch das raffinierte System für die Tischverbreiterung. Nach links und rechts läßt sie sich ganz nach Bedarf dimensionieren. Die angeschraubte Tischverbreiterung ist abkappbar. Wieder zeigt sich der Vorteil des Alu-Profiles: weitere Verbreiterungen stecken Sie einfach ein und klemmen Sie mit dem Knebel fest. Auch für die Tischverlängerung ist das Alu-Profil die sichere Basis: einfach einhängen und fixieren - fertig.



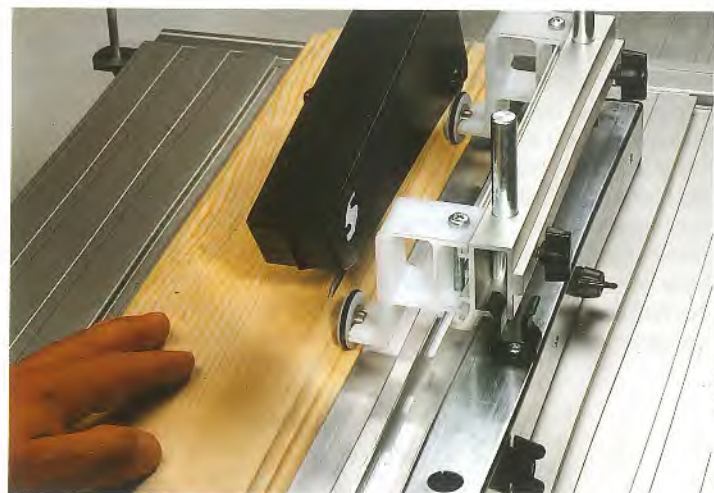
Nehmen Sie Ihre Werkstatt mit auf die Baustelle. Trotz der Leistungsstärke und der Einsatzvielfalt ist die ts 2000 eine leicht zu handhabende Mobilsäge, die Sie einfach aus dem Untergestell heraus und zum Einsatzort mitnehmen können. Das Untergestell läßt sich auf Aktentaschengröße zusammenklappen.

Andrückvorrichtung

Je schmaler das Werkstück ist, je schwieriger ist die Anlage und Führung zum Schnitt. Dies gilt besonders beim Sägen von dünnen Leisten. Mit der Andrückvorrichtung hat scheppach auch hier eine pfiffige Lösung erfunden und zum Patent angemeldet. Sie wird einfach in die serienmäßig dafür vorgesehenen Bohrungen der Anschlagsschiene eingesteckt. Die Kunststoff-Doppelfeder spannt das Werkstück sicher ein. Auch kleinste Leisten lassen sich jetzt gefahrlos sägen.



Sehr viel Bedienungskomfort erleben Sie bei der scheppach ts 2000 auch beim Sägeblattwechsel. Nachdem Sie die Fixierschraube gelöst haben, hebt die Hubfeder die Tischeinlage zum leichten Entnehmen an. Den Kreuzschlüssel stecken Sie jetzt in die vorgesehene Bohrung. Damit wird die Sägewelle zum Abschrauben des Sägeblattes fixiert. Beide Werkzeuge sind griffbereit in der Halterung an der Maschinenrückseite.



Von einer mobilen
Tischkreissäge
können Sie jetzt sehr
viel mehr verlangen.



Zugsäge- Einrichtung

Mit dieser Welt-Neuheit hat die scheppach IdeenSchmiede wieder ein Problem der Praxis beim Einsatz mobiler Tischkreissägen gelöst. Der Fachmann weiß, daß sich eine eigene Unterflursäge kaum lohnt, weil sie nur in wenigen Einsatzfällen sinnvoll gebraucht wird. Dazu kommt die begrenzte Schnittlänge bei einigermaßen mobilen Geräten und die begrenzte Eignung bei den überwiegenden Sägearbeiten. Die scheppach Zugeinrichtung ZE 350 zur scheppach Tischkreissäge ts 2000 schlägt zwei Fliegen mit einem Schlag. Grundsätzlich steht Ihnen eine vollwertige, mobile Präzisions-Tischkreissäge zur Verfügung. Mit der Zugsäge-Einrichtung ergänzen Sie das Säge-System preiswert, vollwertig und mit einem ganz entscheidenden Vorteil: 350 mm Schnittlänge. Das finden Sie sonst nur bei wesentlich größeren Spezial-Unterflursägen. Denn bei der ts 2000 mit Zugeinrichtung ZE 350 gleitet die ganze Säge zum Werkstück und die Schnittlänge wird nicht durch den Säge-tisch begrenzt.



scheppach

...das ist Qualität

Auf einen Blick

Serienmäßige Grundausrüstung

Präzisions-Längsanschlag, von oben einsetzbar, links und rechts vom Sägeblatt verwendbar, mit Feineinstellung und Wende-Anschlagschiene, Querschneidlehre, scheppach Duplex-Einstell-System für die Höhen- und Schrägverstellung des Sägeblattes, mit Feineinstellung, HM Sägeblatt 200 mm Durchmesser, Z 24, WZ, Sägeblattschutz mit Absaug Schlauch, Absaugstutzen 50 mm Durchmesser, Schiebstock, Schiebegriff, Werkzeughalterung mit Werkzeug

Elektromotore

mit Not-Aus-Schalter, Motordrehzahl 2800 1/min
Betriebsart S6 40%
P1 = 1,8 kW (2,5 PS)
P2 = 1,2 kW (1,6 PS)

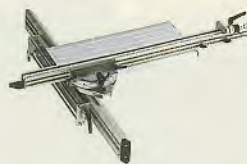
Wechselstrom 230 V/50 Hz
Bestell-Nr. 5320 0000

Drehstrom 400 V/50 Hz
Bestell-Nr. 5321 0000

Technische Daten

L/B/H mm 720/450/300
Arbeitshöhe mit Untergestell (Sonderausrüstung) mm 860
Tischgröße mm 610 x 450
Sägeblatt Ø mm 200
Schnitthöhe bei 90 Grad mm 60
Schnitthöhe bei 45 Grad mm 48
Sägeblattverstellbereich mm 60
Drehzahl 1/min 5120
Schnittgeschwindigkeit m/sec 54
Längsanschlag Länge mm 580
Winkelanschlag 0-60 Grad
Schnittbreite bei 90 Grad Winkelschnitt mit Querschneidlehre mm 250
mit Schiebeschlitten mm 620
Gewicht ca. kg 33

Sonderausrüstungen



Schiebeschlitten mit Präzisions-Winkelanschlag, beidseitig bis 60 Grad schwenkbar, mit Feinjustierung, Anschlagschiene mit Skala bis 150 cm ausziehbar, Klappanschlag mit Feineinstellung, Aluminium-Führungsschiene mit Schnellverschluss 950 mm lang
Bestell-Nr. 5320 8100



Tischverbreiterung abklappbar, 610 x 250 mm
Bestell-Nr. 5320 8000



Tischverbreiterung steckbar, 610 x 250 mm
Bestell-Nr. 5320 7900



Tischverlängerung 575 x 250 mm
Bestell-Nr. 5320 8300



Andrückvorrichtung
Bestell-Nr. 5320 7100



Untergestell zusammenklappbar, Höhe 580 mm
Bestell-Nr. 5320 7000

Fahrvorrichtung
Bestell-Nr. 5320 7200



Sägeblatt 200x2,6x30, HM Z 48, WZ
Bestell-Nr. 5320 6509

Sägeblatt 200x2,6x30, HM Z 48 TF
Bestell-Nr. 5320 6510



Sägeblatt 200x2,6x30, HM Z 40, DH
Bestell-Nr. 5320 6511

Sägeblatt 200x2,6x30, HM Z 24, WZ
Bestell-Nr. 5320 6508

Präzisions-Tischkreissäge ts 2500



Die Präzisions-Tischkreissäge ts 2500 erfüllt alle Anforderungen, die an eine moderne Holzbearbeitungsmaschine dieser Art gestellt werden.

Unsere Konstrukteure spielten alle Trümpfe des schneppach-Leitgedankens „Wir bauen qualitativ hochwertige Maschinen für die perfekte Holzbearbeitung“ aus und vereinigten hohe Qualität und Leistung mit einem modernen, anspruchsvollen Design zu einem günstigen Preis.

Die moderne, geschlossene Form ist nicht nur schön, sondern sie erhöht durch die komplette Abschirmung von Sägeblatt und Antriebsteilen auch die Arbeitssicherheit.

Standfestigkeit und Laufruhe zeichnen diese Maschine aus.

Die ts 2500 garantiert Ihnen eine erstklassige Zuschnittqualität beim Möbel- oder Innenausbau, gleich ob Sie beschichtete Platten oder Massivhölzer zuschneiden wollen.

Die hochwertige vibrationsarme Arbeitsplatte besteht aus stranggepressten, eloxierten Alu-Kastenprofilen. Dadurch werden absolute Verzugsfreiheit, hohe Stabilität und größte Plangenauigkeit gewährleistet. Die glasharte Eloxalschicht ist extrem abriebfest und gleitfähig.

Der Längsanschlag ist äußerst stabil und genau einzustellen. Die Handhabung dieses Präzisions-schlages ist erfreulich einfach. Er lässt sich leicht verstellen und mit Exzentern stabil und schnell fixieren.

Die stabile, in Längsrichtung verstellbare Anschlagsschiene ist ein eloxiertes, verzugsfreies und völlig planes Alu-Preßteil. Zum sicheren und praxisgerechten Arbeiten kann die Anschlagsschiene außerdem hohe und niedrige Werkstücke gewendet werden. Der besondere Vorteil des schneppach-Längsanschlages ist aber die Tatsache, dass er von oben eingesetzt und nach oben abgenommen werden kann, statt, wie meist üblich, umständlich von der Seite.

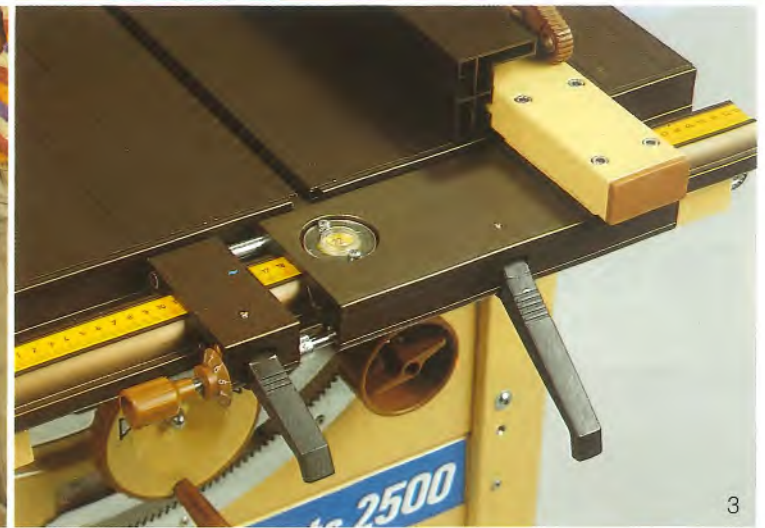
praktische Lupe erlaubt ein genaues, parallaxenfreies Ablesen der Maßskala. Maßkorrekturen im Zehntel-Millimeter-Bereich werden durch die nachrüstbare Feinjustierung (Zubehör) ermöglicht.

Die exakten Einstellen der Schnitttiefe und des Schnittwinkels verfügt die ts 2500 über grifffertige Bedienungs-Handräder. Das Sägeblatt ist bis zu 45° schwenkbar.

Die Querschneidlehre wird serienmäßig mitgeliefert. Sie ist beidseitig 60° schwenkbar und äußerst leichtgängig. Sie kann sowohl links als auch rechts vom Sägeblatt eingesetzt werden.

Verdeckte Quer- und Längsschnitte sind mit der ts 2500 kein Problem.

Damit sehr lange Werkstücke nicht vorzeitig abkippen, empfehlen wir, die Maschine mit der Tischverlängerung (Zubehör) auszurüsten. Die Arbeitssicherheit wird dadurch erhöht.



Qualität, Leistung, Design zum günstigen Preis



ts 2500 komplett ausgerüstet mit nach oben abhebbarem Präzisions-Längsanschlag und als Zubehör mit abklappbarer Tischverbreiterung, Schiebeschlitten und Tischverlängerung und Feinjustierung des Längsanschlages.



1 | Von oben bequem einsetzbarer Präzisions-Längsanschlag

2 | Einstell-Lupe

3 | Einstell-Lupe mit Feinjustierung (Zubehör)

4 | ts 2500 mit abklappbarer Tischverbreiterung (Zubehör)

5 | Verdeckter Längsschnitt

6 | ts 2500 mit Tischverlängerung und Tischverbreiterung (Zubehör)



Tischkreissägen

Präzisions- Tischkreissäge ts 2500

Der Schiebeschlitten (Zubehör) kann spielend leicht montiert werden. Die Führungsschiene mit Doppelrundstab-Führung ist extrem verwindungssteif. Damit sie immer in günstiger Arbeitsstellung ist und auch bei Nichtgebrauch nicht stört, kann die Führungsschiene in Längsrichtung bis auf Gestellebene verschoben werden.

Der großflächige Schiebetisch ist sechsfach kugelgelagert und dadurch sehr leichtgängig und spielfrei

Der Schiebeschlitten ist in zwei Ausführungen lieferbar: mit Führungsschiene 1400 mm für maximale Schnittbreiten von ca. 700 mm oder mit 2000 mm langer Führungsschiene für maximale Schnittbreiten von ca. 1300 mm, jeweils gemessen zwischen Anschlagsschiene und Sägeblatt.

Durch die integrierte Verlängerung ist die serienmäßige Anschlagsschiene bis zu 1500 mm ausziehbar. Sie ist komfortabel ausgestattet mit Millimeter-Skala und Klappanschlägen. Zusätzlich ist eine bis auf 2500 mm ausziehbare Anschlagsschiene lieferbar.

Der präzise Winkelanschlag des Schiebeschlittens ist besonders komfortabel. Über die Winkelskala mit Gradeinteilung ist er beidseitig stufenlos bis 45 Grad schwenkbar. Beim Rückschwenken rastet der Winkelanschlag automatisch exakt in die 90 Grad-Nullstellung ein (Patent Nr. DBP 3307287).

Bei der SUVA-Absaugvorrichtung (Sonderausrüstung) wird die Sägeblatt-Abdeckhaube parallel abgesenkt. Deshalb können Sie ohne Abnahme der Haube auch verdeckte Schnitte anfertigen.

Die abklappbare Tischverbreiterung (Zubehör) mit Führungsschiene für den Längsanschlag erlaubt eine maximale Schnittbreite von 1100 mm. Besonders praktisch ist, daß sie einschließlich Führungsschiene sehr schnell platzsparend abgeklappt werden kann, wenn sie nicht gebraucht wird.

Für saubere Arbeit ist der Anschlußstutzen für scheppach-Absauganlagen serienmäßig vorhanden.

Mit der Fahrvorrichtung (Zubehör) läßt sich die ts 2500 mühelos bewegen.

Die ts 2500 wächst mit!





scheppach ts 2500 mit Zubehör Tischverlängerung, Tischverbreiterung, Schiebeshlitten, Sägeblattschutz-Ab-saugvorrichtung.



scheppach ts 2500 mit Schiebeshlitten und Tischverbreiterung (Zubehör).



scheppach ts 2500 mit SUVA-Sägeschutz, Schiebeshlitten, Tischverlängerung und Tischverbreiterung (Zubehör).



scheppach ts 2500 mit Anschlag-schiene mit integrierter Verlängerung (Zubehör).

Auf einen Blick



Präzisions-Tischkreissäge
scheppach ts 2500

Serienmäßige Grundausrüstung

Präzisions-Längsanschlag, von oben einsetzbar, mit Wende-Anschlagschiene, Querschneidlehre, Spaltkeil, Hartmetall-Sägeblatt, 42 Zähne (Bestell-Nr. 5300 8001), Schiebstock, Absaughaube, Absaugstutzen, Werkzeug für Rüstarbeiten
Prüfzeichen GS, CE

Elektromotore

mit Thermoprotektor, Schalter-Stecker-Kombination mit Nullspannungsauslösung

Wechselstrom

230 V, 50 Hz
P1 = 2,7 kW (3,7 PS)
P2 = 2 kW (2,8 PS)
Bestell-Nr. 5301 0000

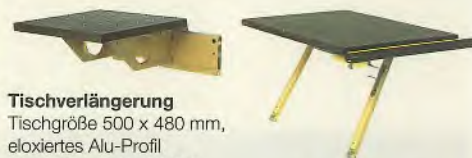
Drehstrom

400 V, 50 Hz
P1 = 3,6 kW (4,9 PS)
P2 = 2,95 kW (4 PS)
Bestell-Nr. 5302 0000

Zubehör

Tischverlängerung

Tischgröße 500 x 480 mm, eloxiertes Alu-Profil
Bestell-Nr. 5460 1000



Tischverbreiterung

abklappbar, 640 x 800 mm
Bestell-Nr. 7980 0100



Feineinstellung

zum Präzisionslängsanschlag zur Zehntel-Millimeter-einstellung
Bestell-Nr. 5410 7800



Schiebeschlitten

beidseitig auf 45 Grad stufenlos schwenkbar, Führungsschiene (1400 mm) in Längsrichtung verschiebbar, Anschlagschiene mit integrierter Verlängerung bis 1500 mm ausziehbar, Klappanschläge und Millimeterskala
Bestell-Nr. 7981 0100



SUVA Absaugvorrichtung
Bestell-Nr. 5460 1100



Schiebeschlitten

wie vorstehend, jedoch mit 2000 mm Führungsschiene mit Stützfuß
Bestell-Nr. 7979 0100



Besäum-Einrichtung mit kugelgelagertem Schlitten und Anschlag (siehe Beschreibung Seite 23). Wenn kein Schiebeshlitten vorhanden ist, muß die Halterung Bestell-Nr. 7968 2000 mitbestellt werden.
Bestell-Nr. 7968 0000



Anschlagsschiene 1350 mm Damit ist eine Anschlaglänge bis 2500 mm erreichbar, passend für Schiebeshlitten Bestell-Nr. 7981 0100 und 7979 0100.
Bestell-Nr. 5320 8180



Fahrsvorrichtung
Bestell-Nr. 7974 0000

Anschlagsschiene 1500 mm
Bestell-Nr. 5410 7003

Sägeblätter
siehe Seite 40 und 41

Präzisions-Tischkreissäge ts 4010



Das neue „Flaggschiff“

Schnittfläche wie gehobelt

Bei der Scheppach ts 4010 wird das Sägeblatt nicht direkt, sondern über einen Hochleistungs-Keilriemen angetrieben. Vorteil für Sie: durch die Drehzahl 4000 1/min wird die optimale Schnittgeschwindigkeit für eine Schnittfläche „wie gehobelt“ erzielt. Selbstverständlich ist die Sägewelle kugelgelagert, abgedichtet und wartungsfrei.

Größere Schnitthöhe

Mit 107 mm bietet die Präzisions-Tischkreissäge Scheppach ts 4010 eine Schnitthöhe, die auch dem professionellen Bedarf voll gerecht wird. Zum exakten Einstellen der Schnitthöhe und des Schnittwinkels steht das bewährte Scheppach Duplex-Einstellsystem zur Verfügung.

Schiebeschlitten mit vergrößerter Auflagefläche

Das ergibt noch mehr Arbeitssicherheit. Der gegossene Präzisions-Winkelanschlag ist rechts und links stufenlos bis 45 Grad schwenkbar. Bei 0, 30 und 45 Grad läßt sich die Querschneidlehre mit einem Rasterstift fixieren. Sehr komfortabel ist auch der Schnellverschluß für die Längsverschiebung der Anschlagsschiene. Die Einstellgenauigkeit der Maßskala der Anschlagsschiene wird optimiert durch den neuartigen Klappanschlag mit Feineinstellung im Zehntelmillimeter-Bereich.

Der ambitionierte Heim- und Handwerker kauft seine Maschine nicht allein nach dem Preis. Für ihn zählen vor allem moderne Technik, starke Leistung, einfache Bedienung und geprüfte Sicherheit. Mit der Entwicklung der legendären Scheppach ts 4000 markierte Scheppach die Spitzenklasse bei Tischkreissägen bezüglich Präzision, Qualität und Bedienungskomfort. Aber auch mit dem markanten, geschlossenen Design ging Scheppach völlig neue Wege. Der Markterfolg dieser Präzisions-Tischkreissäge gab dem Scheppach Konstruktionsteam recht. Die Scheppach ts 4010 ist die konsequente Weiterentwicklung dieses Erfolgsmodells.

Neu konzipierte Tischverlängerung

Viel länger und viel breiter ist die Tischverlängerung geworden. Das heißt, sie bietet viel mehr Auflagefläche damit das Werkstück nicht vorzeitig abkippt. Die Montage ist völlig unkompliziert, denn die Tischverlängerung wird nur eingehängt. Die Tischverbreiterung ist abklappbar. Das spart Platz, wenn sie nicht gebraucht wird. Sie ist aber jederzeit griffbereit.

Längsanschlag bis 1100 mm verstellbar

Durch diese Ausweitung ist der große Sägetisch und die abklappbare Tischverbreiterung im vollen Umfang bis zum Rand nutzbar.

GS holzstaubgeprüft

Die ts 4010 hat auch beim Sicherheitsstandard die Nase vorn. Sie entspricht bereits den künftigen strengen EU Sicherheitsnormen und trägt das Prädikat „GS holzstaubgeprüft“.

Hochwertige Arbeitsplatte

Die Arbeitsplatte ist von höchster Qualität. Stranggepreßte, eloxierte Alu-Kastenprofile garantieren absolute Verzugsfreiheit, hohe Stabilität und größte Plangenauigkeit. Durch die Kastenkonstruktion ist die Tischplatte außerordentlich vibrationsarm. Auf der glasharten, abriebfesten Eloxalschicht gleitet das Werkstück optimal.



Die Perfektion der Spitzenklasse scheppach ts 4010



scheppach Duplex-Einstell-System

Die scheppach ts 4010 bietet auch bei den Anzeige- und Bedienungselementen einen ungewöhnlichen Komfort - zum Beispiel das Duplex Einstell-System für Schnitthöhe und Schnittwinkel. Griffgünstiges Bedienungselement ist das zentral platzierte Zwei-Wege-Handrad. Schnitthöhe: Handrad drehen, bis auf der Millimeter-Skala des Sichtfensters die gewünschte Schnitthöhe erscheint.

Die Höhenverstellung ist rundstabgeführt und deshalb äußerst präzise. Schnittwinkel: Arretierung lösen, Handrad ziehen und drehen bis im Sichtfenster auf der Winkelskala der gewünschte Grad zwischen 0 und 45 angezeigt wird. Die scheppach-Idee, den Schwenkrahmen beidseitig in Zahnsegmenten zu führen, gewährleistet ein verwindungsfreies Einstellen und höchste Einstellgenauigkeit.

Vorritz-Einrichtung

Wie bereits erwähnt, wird bei der scheppach ts 4010 das Sägeblatt nicht direkt, sondern über einen Hochleistungs-Keilriemen angetrieben. Das ergibt die optimale Schnittgeschwindigkeit für eine Schnittfläche, die wie gehobelt aussieht. Wem das aber noch nicht reicht, für den gibt es die scheppach Vorritz-Einrichtung. Das verhindert auch bei empfindlichen, beschichteten Platten das Ausreißen an der Unterseite. Die als Sonderausstattung angebotene Vorritz-Einrichtung wird in Verbindung mit einem 250 mm-Sägeblatt betrieben. Der leichte, schnelle Einbau und der Sägeblattwechsel wird durch die Hubfeder der Tischeinlage noch bequemer.

Stufenlos schwenkbare Zinkenschneid-Einrichtung

Damit hat scheppach ein ganz spezielles Problem der Holzbearbeitung gelöst: Paßgenaues Zinkenschneiden bei Vielecken. Die ebenso einfache, wie geniale Erfindung ist der um 45 Grad schwenkbare Anschlag der Zinkenschneid-Einrichtung. Mit der seitlichen Feineinstellung und mit Winkelschablonen können Sie jetzt Zinken für Drei-, Vier-, Fünf- oder andere Vielecke winkelgenau sägen.

Wanknut-Einrichtung

Ein echtes Plus für den ambitionierten Heimwerker und ein Muß für den Profi ist die Möglichkeit, mit der scheppach ts 4010 auch nuten, falzen und Zinken schneiden zu können. Dazu benötigen Sie die Wanknut-Einrichtung mit spezieller Tischeinlage. Das Umrüsten ist problemlos.



Auf einen Blick



Serienmäßige Grundausrüstung scheppach ts 4010

Präzisions-Längsanschlag, von oben einsetzbar, mit Feineinstellung und Wende-Anschlagschiene, Querschneidlehre 2 x 60 Grad, scheppach Duplex-Einstellsystem für die Höhen- und Schrägverstellung des Sägeblattes, HM-Sägeblatt 315 mm Durchmesser, 48 WZ, Absaughaube, Absaug Schlauch 2,5 m, Absaugstutzen 100 mm Durchmesser, Schiebestock, Schiebegriff, Werkzeug für Rüstarbeiten

Elektromotore

Bremsmotor mit Thermoprotektor, Schalter-Stecker-Kombination mit Nullspannungsauslösung

Wechselstrom

230 V/50 Hz,
P1 = 3 kW (4,1 PS),
P2 = 2,2 kW (3 PS)

Bestell-Nr. 5460 0000

Drehstrom

400 V/50 Hz,
P1 = 4 kW (5,4 PS),
P2 = 2,9 kW (4 PS)

Bestell-Nr. 5461 0000

Technische Daten

L/B/H mm 1100/800/1130
Tischgröße mm 800 x 680
Tischhöhe mm 850
Sägeblatt Durchmesser mm 315
Schnitthöhe bei 90 Grad mm 107
Schnitthöhe bei 45 Grad mm 75
Maximale Schnittbreite mit Tischverbreiterung mm 1100
Drehzahl 1/min 4000
Schnittgeschwindigkeit m/sec 66
Längsanschlag mm 800
Winkelanschlag 0-60 Grad
Schnittbreite bei 90 Grad Winkel-schnitt mit Querschneidlehre mm 270 mit 1400 mm
Schiebeschlitten mm 800 mit 2000 mm
Schiebeschlitten mm 1400
Gewicht ca. kg 113

Sonderausrüstungen

Schiebeschlitten

mit Präzisions-Winkelanschlag, beidseitig bis 60 Grad schwenkbar, Anschlagschiene mit Klappanschlag und Feineinstellung, bis 1500 mm ausziehbar mit Führungsschiene 1400 mm lang
Bestell-Nr. 7981 0100
mit Führungsschiene 2000 mm lang
Bestell-Nr. 7979 0100



Anschlagschiene 1350 mm
für Anschlaglänge bis 2500 mm
Bestell-Nr. 5320 8100



Hub-Fahrvorrichtung
Bestell-Nr. 7987 0000

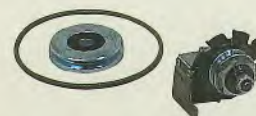


Tischverbreiterung,
abklappbar, L/B mm 800 x 640
Bestell-Nr. 7980 0100

Tischverlängerung
L/B mm 800 x 480
Bestell-Nr. 5460 1000



SUVA-Absaugvorrichtung
Bestell-Nr. 5460 1100



Vorritz-Einrichtung
HM Blatt Durchmesser mm 80
Drehzahl 1/min 7100
Schnittgeschwindigkeit des Vorritz-Sägeblattes m/sec 178
Bestell-Nr. 5460 1200

Vorritz-Sägeblatt
Bestell-Nr. 6310 4101

Besäum-Einrichtung
Besäumlänge 2500 mm
Bestell-Nr. 7968 0000



Wanknut-Einrichtung
Nuttbreite bis 16 mm, Tiefe bis 50 mm
Bestell-Nr. 7932 7000

Zinkenschneid-Einrichtung
mit Schwenk-Anschlag
Bestell-Nr. 5460 1300



Verstell-Nuter BG-Test
für verschiedene Nutbreiten,
Maße 200 x 5-9,8 x 30 mm,
Nuttiefe maximal 40 mm
Bestell-Nr. 7986 2000



Verstellbarer Schlitzfräser
Maße 200 x 8-15 x 30, Z = 2/2
HSS, Nuttiefe maximal 70 mm
Bestell-Nr. 6320 8100



Tischeinlage
mit Bundmutter zur Verwendung des Verstell-Nuters und des Schlitzfräasers
Bestell-Nr. 7986 1100



Baukreissäge

BSH 400 BSH 500



Die robusten Helfer am Bau

Robust, leistungsstark, sicher, also rundum abgestimmt auf den rauen Alltag am Bau – das sind die professionellen scheppach-Baukreissägen.

Die formschöne, stabile Ganzstahl-

konstruktion mit dem verwindungssteifen Gestell steht überall fest und sicher. Zu dieser überdurchschnittlichen Stabilität trägt auch die verzinkte Stahltischplatte bei. Sie ist aus einem Stück sehr

plangenaug gefertigt und verfügt über eine auswechselbare Kunststoffplatte am Sägeblatt-Schlitz.

Das Gestell ist pulverbeschichtet und dadurch außergewöhnlich schlag- und kratzfest.

Es stehen zwei Ausführungen zur Verfügung: die BSH 400 und die BSH 500, beide mit höhenverstellbarem Sägeblatt.

Die Baukreissägen sind serienmäßig mit einem stabilen Längsanschlag, mit einer zweckmäßigen Querschneidlehre, mit Keilschneideinrichtung und mit Kranösen ausgestattet.

Um- und Einstellungen machen keine Mühe. So hat der Längsanschlag mit einer Einstellbreite bis

380 mm eine Momentklemmung. Wenn Sie ihn nicht brauchen, hängen Sie ihn einfach in die zwei Haltewinkel auf der rechten Seite der Tischplatte ein.

Für präzise Diagonalschnitte steht eine Schmiegenlehre zur Verfügung. Sie wird an der Klemmeinrichtung des Längsanschlages befestigt.

Die Querschneidlehre (mit Keilschneideinrichtung) wird durch ein am Tisch angebrachtes Führungsprofil geführt und kann über die gesamte Tischlänge leicht und genau geschoben werden. Diese Querschneidlehre kann für Gehrungsschnitte bis 90° geschwenkt werden und ist mit einer übersicht-

lichen Skala versehen. Bei Nichtgebrauch wird sie einfach abgehängt.

scheppach-Baukreissägen werden serienmäßig mit einem Sägeblatt aus Chrom-Vanadium-Stahl mit Ø 400 bzw. 500 mm und hoher Lebensdauer geliefert. Zusätzlich stehen weitere Sägeblätter für spezielle Einsätze zur Verfügung. Der Sägeblattwechsel ist durch das mitgelieferte Werkzeug problemlos. Der untere Schutz lässt sich zum Sägeblattwechsel ohne Werkzeug mühelos und schnell öffnen.

Die obere Abdeckhaube ist an einem Halterungsband befestigt und kann auf die jeweilige Schnitthöhe eingestellt werden.

Bei scheppach Bandkreissägen ist das Sägeblatt mit einem leichtgängigen Handrad stufenlos höhenverstellbar.

BSH mit Fahrvorrichtung (Zubehör)
Schnitt mit Schmiegenlehre (Zubehör)



Längsschnitt

Sägeblatt serienm. höhenverstellbar



Querschnitt

Querschneidlehre



Robustes Handrad für leichtgängige Höhenverstellung



Auf einen Blick



BSH 400

Sägeblatt höhenverstellbar

Serienmäßige Grundausstattung

Stabiles, verwindungssteifes Stahlgestell, pulverbeschichtet, hervorragend korrosionsbeständig, stabiler, verzinkter Ganzstahl-Tisch, Spezial-Kreissägemotor mit hoher Leistung für große Schnitthöhen. CV-Sägeblatt Ø 400 mm, Zahnform A (für Querschnitt). Längsanschlag, Querschneidlehre mit integrierter Keilschneidelehre, Kranösen, Schiebestock, Festhaltedorn, Schlüssel zum Sägeblattwechsel. Aufbau und Ausführung nach DIN 38 821, Elektrische Ausrüstung nach VDE, alle Sicherheits-einrichtungen, **Prüfzeichen GS, CE**

Technische Daten

Tischgröße	675 x 1000 mm	675 x 1000 mm
Tischhöhe	800 mm	800 mm
Sägeblatt-Ø max.	400 mm	500 mm
Schnitthöhe	max. 110 mm	max. 160 mm
Sägeblattverstellbereich	130 mm	130 mm
Gesamtlänge	1075 mm	1075 mm
Gesamtbreite	790 mm	790 mm
Drehzahl	2800 min ⁻¹	2800 min ⁻¹
Gewicht	ca. 86 kg	ca. 86 kg

Elektromotore

mit Thermoprotektor, Schalter-Stecker-Kombination mit Nullspannungsauslösung, Bremsenrichtung

Wechselstrom

230 V/50 Hz
Aufnahmeleistung
3,5 kW (4,8 PS)
Abgabeleistung
2,6 kW (3,5 PS)
Bestell-Nr. 5643 0000

Drehstrom

400 V/50 Hz
Aufnahmeleistung
5,0 kW (6,8 PS)
Abgabeleistung
4 kW (5,5 PS)
Bestell-Nr. 5644 0000

BSH 500

Sägeblatt höhenverstellbar

Serienmäßige Grundausstattung

Stabiles, verwindungssteifes Stahlgestell, pulverbeschichtet, hervorragend korrosionsbeständig, stabiler, verzinkter Ganzstahl-Tisch, Spezial-Kreissägemotor mit hoher Leistung für große Schnitthöhen. CV-Sägeblatt Ø 500 mm, Zahnform A (für Querschnitt). Längsanschlag, Querschneidlehre mit integrierter Keilschneidelehre, Kranösen, Schiebestock, Festhaltedorn, Schlüssel zum Sägeblattwechsel. Aufbau und Ausführung nach DIN 38 821, Elektrische Ausrüstung nach VDE, mit Phasenwenderschalter, alle Sicherheits-einrichtungen, **Prüfzeichen GS, CE**

Zubehör



Schmiegenlehre
für präzise Diagonalschnitte. Befestigung mit der Klemmeinrichtung des Längsanschlages.
Bestell-Nr. 5600 6000



Fahrvorrichtung
Bestell-Nr. 5600 7000



Absaugvorrichtung
zum Anschluß einer scheppach-Absauganlage, vorteilhaft vor allem in Räumen.
Stützen Ø 100 mm.
Bestell-Nr. 5600 8200



Anschlaglineal
(o. Abb.) 1500 mm
Bestell-Nr. 5410 7003



Spaltkeil
für HM-Blatt
Gr. 50 x 4,0
Bestell-Nr. 5600 9103

Sägeblätter
siehe Seite
40 und 41

Kapp- Gehrungssägen

CE

Die Mobilien

NEU: TKG 250E

mit elektronischer Drehzahl-Regulierung, serienmäßig HM-Sägeblatt und jetzt 1600 W Leistung.

Bestell-Nr. 8931 0000

Bitte, Sonderprospekt anfordern.

Mit den handlichen, preiswerten Kapp-Gehrungssägen für Holz, Kunststoff und NE-Metalle steht Ihnen scheppach-Qualität und Präzision zum Ablängen und Zurichten von Wand- und Bodenverkleidungen, Profilleisten, Rahmen, Tür- und Fensterzargen auch „vor Ort“ zur Verfügung.

scheppach-Kapp-Gehrungssägen sind für den Profi gemacht: leistungsstark, robust, zuverlässig. Das günstige Gewicht und die

Sicherheitsarretierung machen sie transportfreundlich.

Es macht Freude, mit scheppach-Kapp-Gehrungssägen zu arbeiten. Die Horizontal- und Schrägschnittwinkel sind stufenlos einstellbar. Das Sägeblatt ist horizontal von links nach rechts über die Skaleneinteilung zwischen 0 und 45 Grad einzustellen. Für Fenster- und Türzargen, Sockelleisten usw. können Sie den Schrägschnitt mit Linksanschlag ebenfalls von 0 bis 45 Grad einstellen. Doppel-Gehrungsschnitte sind kein Problem.

scheppach bietet Ihnen drei Ausführungen, wobei die TKG 250 serienmäßig mit einem Sägетisch für Längsschnitte geliefert wird. Sie verfügen damit über ein besonders vielseitiges Modell.

Bei allen scheppach-Kapp-Gehrungssägen gehört zum Lieferumfang ein Werkstückanschlag mit Führungsschiene (ca. 400 mm).

Er kann rechts und links neben dem Teller eingesetzt werden.

Die Stahlblechteile sind pulverbeschichtet und dadurch enorm schlag- und kratzfest. Für die ergonomisch ausgelegten, vollisolierten Führungsgriffe wird glasfaserverstärktes Polyamid verwendet. Der drehbare Sägетeller und wesentliche Bauteile sind aus speziell oberflächenbehandelten Alu-Druckguss gefertigt. Rotierende Teile sind kugelgelagert. Vier Saugfüße gewährleisten, daß Ihre Kapp-Gehrungssäge auch auf unebene Unterlage nicht wegrutscht. Für Arbeitssicherheit sorgt die automatische Sägeblatt-Schutzabdeckung. Der Sicherheits-Arretierstift und die Einrastautomatik des Schutzgehäuses garantieren immer einen größtmöglichen Unfallschutz. Die Maschinen sind gemäß den einschlägigen Bestimmungen funktentstört.





Kapp-Gehrungssäge KG 205

Preiswertes Standardmodell für Kapp- und Gehrungsschnitte/Doppel-Gehrungsschnitte

Serienmäßige Grundausrüstung
CV-Sägeblatt Ø 205 mm, Werkzeuge, Rechts-Links-Werkstückanschlag (400 mm)
Prüfzeichen GS, CE

Technische Daten

Drehzahl	4500 min ⁻¹
Sägeblatt Ø	205 mm
Schnitttiefe	55 x 120 mm
bei 45°	55 x 70 mm
Stoßleisten	120 x 45 mm
Doppelgehrung	65 x 35 mm
PVC-Rohre	bis 70 mm
Spannung	230 V / 50 Hz
Nennaufnahme	700 W
Gewicht	ca. 7 kg
Bestell-Nr.	8910 0000



Kapp-Gehrungssäge KG 250

Leistungsstarke Vielweckmaschine für professionelle Ansprüche.

Serienmäßige Grundausrüstung
CV-Sägeblatt Ø 250 mm, Werkzeuge, Rechts-Links-Werkstückanschlag (400 mm)
Prüfzeichen CE

Technische Daten

Drehzahl	3500 min ⁻¹
Sägeblatt Ø	250 mm
Schnitttiefe	70 x 150 mm
bei 45°	70 x 105 mm
Stoßleisten	150 x 45 mm
Doppelgehrung	85 x 30 mm
PVC-Rohre	bis 90 mm
Spannung	230 V / 50 Hz
Nennaufnahme	1200 W
Gewicht	ca. 16 kg
Bestell-Nr.	8920 0000



Kapp-Gehrungssäge TKG 250

zusätzlich mit einem 350 x 430 mm großen Sägetisch

Serienmäßige Grundausrüstung
CV-Sägeblatt Ø 250 mm, Werkzeuge, Rechts-Links-Werkstückanschlag (400 mm), Sägetisch mit Längsanschlag
Prüfzeichen CE

Technische Daten

Drehzahl	3500 min ⁻¹
Sägeblatt Ø	250 mm
Schnitttiefe	55 x 120 mm
bei 45°	55 x 85 mm
Stoßleisten	120 x 30 mm
Doppelgehrung	55 x 35 mm
PVC-Rohre	bis 90 mm
Schnitthöhe über Tisch	45 mm
Tischgröße	350 x 430 mm
Spannung	230 V / 50 Hz
Nennaufnahme	1200 W
Gewicht	ca. 18 kg

Bestell-Nr. 8930 0000

Auch als TKG 250 E mit elektronischer Drehzahlregulierung, HM-Blatt und 1600 W lieferbar.

Bestell-Nr. 8931 0000



Bild oben:
Gehrungsschnitt mit der scheppach KG250

Schrägschnitt mit der scheppach KG250




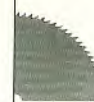





















Bild Mitte:
Ablängen von PVC-Rohren mit der scheppach KG205

Bild unten:
Längsschnitt auf der scheppach TKG250

Sägeblätter siehe
Seiten 40 und 41

Sägeblätter

- Serienmäßige Ausrüstung
- Sonderausrüstung

														
	<p>Feinschnitt-Sägeblatt Chrom-Vanadium Ø 205 x 1,4 x 18 mm Spitzzahn 90 Zähne Für feine Kapp- Gehrungsschnitte in Massivholz. Bestell-Nr. 8910 1001</p>	<p>Sägeblatt Hartmetall-bestückt Ø 205 x 2,8 x 18 mm Universal- Wechselzahn 64 Zähne Ideal zum Trennen und Format- schneiden von Vollholz, Kunst- stoff, beschich- tetem Holz, auch für Kunststoffprofile geeignet. Sehr feiner Schnitt. Bestell-Nr. 8910 1003</p>	<p>Spezial-Sägeblatt Hartmetall- bestückt Ø 205 x 2,8 x 18 mm Trapez-Flachzahn 54 Zähne Spezial-Sägeblatt zum Schneiden von Kunststoff und NE- Metallen aller Art. Bestell-Nr. 8910 1004</p>	<p>Feinschnitt-Sägeblatt Chrom-Vanadium Ø 250 x 1,5 x 20 mm Spitzzahn 90 Zähne Für feine Kapp- Gehrungsschnitte in Massivholz Bestell-Nr. 8920 1001</p>	<p>Sägeblatt Hartmetall-bestückt Ø 250 x 3,2 x 20 mm Universal- Wechselzahn 80 Zähne Ideal zum Trennen und Format- schneiden von Vollholz, Kunst- stoff, beschich- tetem Holz, auch für Kunststoff- profile geeignet. Sehr feiner Schnitt. Bestell-Nr. 8920 1003</p>	<p>Spezial-Sägeblatt Hartmetall-bestückt Ø 250 x 3,0 x 20 mm Trapez-Flachzahn 80 Zähne Spezial-Sägeblatt zum Schneiden von Kunststoff und NE-Metallen und Profilen aller Art. Bestell-Nr. 8920 1004</p>	<p>Sägeblatt Chrom-Vanadium Ø 250 x 1,5 x 30 mm Spitzzahn Zähne Preiswertes, ge- räuscharmes Sägeblatt für grobe Schnitte in Massivholz, für Längs- und Quer- schnitte Bestell-Nr. 13 4001</p>	<p>Universal-Sägeblatt Hartmetall-bestückt Ø 250 x 3,2/2,2 x 30 mm Universal- Wechselzahn 20 Zähne Universal-Zu- schneideblatt für Weich- und Hartholz Bestell-Nr. 6313 4002</p>	<p>Spezial-Sägeblatt Hartmetall-bestückt Ø 250 x 3,2/2,2 x 30 mm Vielzahl-Wechsel- zahn 80 Zähne Zum Schneiden von Querschnitten in Massivholz, für Spanplatten, furni- erte oder be- schichtete Platten. Höchste Schnittqualität, lange Standzeit. Bestell-Nr. 6310 4101</p>	<p>Universal-Sägeblatt Hartmetall-bestückt Ø 250 x 3,2/2,2 x 30 mm Universelles Zu- schnittblatt für Längs- und Quer- schnitte in Massiv- holz und furnierten und beschichteten Spanplatten Bestell-Nr. 5300 8001</p>	<p>Spezial-Sägeblatt Hartmetall-bestückt Ø 250 x 3,2/2,2 x 30 mm Dach-Holzahn negativ, 48 Zähne Spezial-Sägeblatt zum Schneiden beschichteter Platten (erspart das sonst not- wendige Vorritz- Sägeblatt) Bestell-Nr. 5300 8002</p>	<p>Sägeblatt für Kunststoff Hartmetall-bestückt Ø 250 x 3,2/2,2 x 30 mm Kombi-Wechsel- zahn 60 Zähne Spezial-Sägeblatt zum Schneiden von Kunststoffplatten aller Art. Bestell-Nr. 5300 8003</p>	<p>Spezial-Sägeblatt Hartmetall-bestückt Ø 250 x 3,2/2,2 x 30 mm Trapez-Flachzahn 80 Zähne Spezial-Sägeblatt zum Schneiden von Kunststoff und NE- Metallen und Profilen aller Art. Bestell-Nr. 5300 8005</p>	
KSE 250							●	●	●	●	●	●	●	
KSE 300 (Export)														
TK/TKH/TKU														
ts 2500							●	●	●	●	●	●	●	
ts 4000 (vor März 89)														
ts 4000 (nach März 89)														
BSH 400														
BSH 500														
KG 205	●	●	●											
KG 250/TKG 250				●	●	●								
														
		<p>Universal-Sägeblatt Hartmetall-bestückt Ø 300 x 3,2/2,2 x 30 mm Universal- Wechselzahn 28 Zähne Universal- Zuschneideblatt für Weich- und Hart- holz. Bestell-Nr. 5100 5501</p>	<p>Universal-Sägeblatt Hartmetall-bestückt Ø 300 x 3,2/2,2 x 30 mm Universal- Wechselzahn 48 Zähne Universal-Zu- schneideblatt für Längs- und Quer- schnitte in Massivholz und beschichteten und furnierten Spanplatten. Bestell-Nr. 5100 5504</p>	<p>Feinschnitt-Sägeblatt Hartmetall-bestückt Ø 300 x 3,2/2,2 x 30 mm Universal- Wechselzahn 72 Zähne Für Querschnitte höchster Qualität in Massivholz und zum Schneiden von dünnwandigen Kunststoffprofilen und -platten Bestell-Nr. 5100 5507</p>	<p>Spezial-Sägeblatt Hartmetall-bestückt Ø 303 x 3,2/2,2 x 30 mm Dach-Holzahn negativ, 60 Zähne Spezial-Sägeblatt zum Schneiden be- schichteter Platten (erspart das sonst notwendige Vor- ritz-Sägeblatt) Bestell-Nr. 7986 3001</p>	<p>Sägeblatt Elektrostahl Ø 315 x 1,8 x 30 mm Spitzzahn 64 Zähne Preiswertes, geräuscharmes Sägeblatt für grobe Zuschnitte in Massivholz für Längs- und Querschnitte Bestell-Nr. 5100 5101</p>	<p>Sägeblatt Chrom-Vanadium Ø 315 x 1,8 x 30 mm Spitzzahn 64 Zähne Preiswertes, geräuscharmes Sägeblatt für grobe Zuschnitte in Massivholz, für Längs- und Quer- schnitte Bestell-Nr. 5100 5301</p>	<p>Universal-Sägeblatt Hartmetall-bestückt Ø 315 x 3,2/2,2 x 30 mm Universal- Wechselzahn 28 Zähne Universal- Zuschneideblatt für Weich- und Hartholz Bestell-Nr. 5100 5510</p>	<p>Universal-Sägeblatt Hartmetall-bestückt Ø 315 x 3,2/2,2 x 30 mm Universal- Wechselzahn 48 Zähne Universal- Zuschneideblatt für Längs- und Querschnitte in Massivholz und beschichteten und furnierten Span- platten Bestell-Nr. 5100 5506</p>	<p>Sägeblatt Hartmetall-bestückt Robustes Sägeblatt mit hoher Standzeit für den Baustellen- Einsatz. Ø 400 x 3,5 x 30 mm, Wechselzahn 36 Zähne Bestell-Nr. 5600 9101 Ø 500 x 4,2 x 30 mm, Wechselzahn 44 Zähne Bestell-Nr. 5600 9102</p>	<p>Wanknut-Sägeblatt Hartmetall-bestückt BG-Test-Aus- führung Ø 200 x 3,2 x 40 mm 14 Zähne Universell einsetz- bar für Massivholz und Platten aller Art. Bestell-Nr. 7932 1008</p>	<p>Wanknut-Sägeblatt Hartmetall-bestückt BG-Test-Aus- führung Ø 250 x 3,2 x 40 mm 18 Zähne Universell einsetz- bar für Massivholz und Platten aller Art. Bestell-Nr. 7932 4003</p>		
KSE 250														
KSE 300 (Export)														
TK/TKH/TKU		●	●	●	●	●	●							●
ts 2500														
ts 4000 (vor März 89)		●	●	●	●	●								
ts 4000 (nach März 89)		●	●	●	●	●								
BSH 400														
BSH 500											● (5600 9101)			
KG 205											● (5600 9102)			
KG 250/TKG 250														

scheppach HBS 32 vario



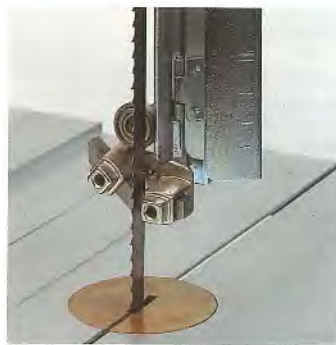
Mit der HBS 32 vario bietet Ihnen scheppach die richtige Bandsäge für Holz, Kunst- und Schaumstoff sowie zur Bearbeitung von allen Nichteisenmetallen wie zum Beispiel Aluminium und Kupfer. Die stabile Zwei-Rollen-Bandsäge wird höchsten Ansprüchen gerecht: Formschöne, verwindungssteife Kompaktbauweise, stabiler Gehäusehals. Dadurch läuft das oben und unten geführte Sägeband präzise und ruhig. Dieser Vorteil zeigt sich in der ausgezeichneten Schnittqualität. Einen besonderen Sicherheitsvorteil bietet der in den Gehäusedeckel integrierte Motorschalter. Erstens ist er bedienungsfreundlich platziert. Zweitens kann die Maschine bei offenem Gehäusedeckel nicht versehentlich eingeschaltet werden. Rüsten Sie Ihre scheppach Bandsäge HBS 32 vario mit dem Original-Untergestell aus: Dann arbeiten Sie besonders bequem, denn die Maschine befindet sich in idealer Arbeitshöhe und steht sicher und vibrationsfrei. Zusätzlich erhalten Sie zwei praktische Ablageböden.

... die mit variabler Schnittgeschwindigkeit



Variable Schnittgeschwindigkeit

In Sekundenschnelle stellen Sie mit dem Handgriff die günstigste Schnittgeschwindigkeit in einem Bereich von 370 bis 750 1/min für das Werkstück, das Sie gerade bearbeiten, stufenlos ein. Dazu müssen Sie die Maschine nicht einmal abstellen.



Vibrationsarmer Rundlauf

Je gleichmäßiger und vibrationsärmer der Rundlauf des Sägebandes, desto präziser ist das Arbeitsergebnis und je mehr Freude haben Sie an der Arbeit. Die Bandsäge HBS 32 vario hat deshalb eine Sägeband-Flachführung aus Sintermetall. Bei dieser Technik können sich im Gegensatz zur Kugellagerführung keine Materialablagerungen aufbauen, die den gleichmäßigen Rundlauf stören würden. Den unterschiedlichen Sägebandbreiten kann die Flachführung angepaßt werden.



45 Grad schwenkbarer Säge Tisch

Der eloxierte Aluminium-Säge Tisch der HBS 32 vario ist äußerst plangenau und abriebfest. Für Winkelschnitte ist der Aluminium-Tisch bis 45 Grad schwenkbar. Auf der Gradskala stellen Sie den gewünschten Winkel präzise und leicht ein. Der Längsanschlag gehört zur Serienausstattung.



Hoher Bedienungskomfort

Damit Sie sich ganz auf die Arbeit konzentrieren können, bietet Ihnen die Bandsäge scheppach HBS 32 vario einen außerordentlich hohen Bedienungskomfort. Dazu gehört der unkomplizierte Sägebandwechsel. Nach Lösen von zwei Schnellverschlüssen klappen Sie das Gehäuse komplett auf. Jetzt können Sie das Sägeband ungehindert entnehmen bzw. einsetzen. Das ist übrigens völlig ungefährlich, weil die Maschine durch den Endschalter jetzt nicht versehentlich anlaufen kann.

Bandsäge hbs 500



Brauchen Sie eine besonders leistungsstarke Bandsäge für Holz, Kunst- und Schaumstoff oder NE-Metalle, dann ist die scheppach hbs 500 die richtige Arbeitsmaschine für Sie. Wenn Sie diese professionelle Bandsäge mit anderen vergleichen, wird schnell offenbar, wie vordergründig Preisvergleiche sind, wenn Sie den Umfang der Serienausrüstung der scheppach hbs 500 im Vergleich berücksichtigen. Was Sie sonst extra bezahlen müssen, ist bei der scheppach hbs 500 serienmäßig im Preis enthalten. Auch beim Vergleich der technischen Vorteile hat die scheppach hbs 500 die Nase vorn, wie die folgenden Details zeigen.

Der massive Grauguß-Tisch mit einer Auflagefläche von 630 x 575 mm ist stufenlos bis 45 Grad schwenkbar. Der gewünschte Schnittwinkel wird an einer Skala präzise eingestellt. Diese Präzision garantiert das Schwenkgelenk aus Grauguß. Außerdem bietet die Bandsäge scheppach hbs 500 vier Bandgeschwindigkeiten. Hervorragend ist auch die Durchlaßhöhe von 300 mm, die über die ganze Breite zur Verfügung steht. Ein ganz wichtiger Vorteil ist die 3-Rollen-Präzisionsführung oben und unten. Das garantiert einen gleichmäßigen, vibrationsarmen Rundlauf des Sägebandes und deshalb immer exakte Schnitte. Auf unterschiedliche Sägebandbreiten kann die Präzisionsführung schnell eingestellt werden. Selbstverständlich erfüllt die scheppach hbs 500 alle EU-Sicherheits-Richtlinien.



Vielseitigkeit ist Trumpf

scheppach

...das ist Qualität

Schon in der Grundausrüstung vielseitig einsetzbar - dieses Prädikat verdienen scheppach Bandsägen zu Recht. Durch die umfangreichen Sonderausrüstungen wird diese Vielfalt noch weiter ausgebaut.

Winkel-, Gehrungs- und Doppelgehrungsschnitte

Dank der 45 Grad schwenkbaren Tische können Sie auch Gehrungsschnitte machen und bei zusätzlicher Verwendung der Querschneidlehre Doppelgehrungsschnitte.

Die robuste, maßhaltige Querschneidlehre lässt sich nach beiden Seiten bis 60 Grad verstellen und links und rechts vom Sägeband einsetzen. Exakte Winkel- und Gehrungsschnitte nach skalengenaue Gradeinstellung sind also kein Problem.

Kreisrund sägen

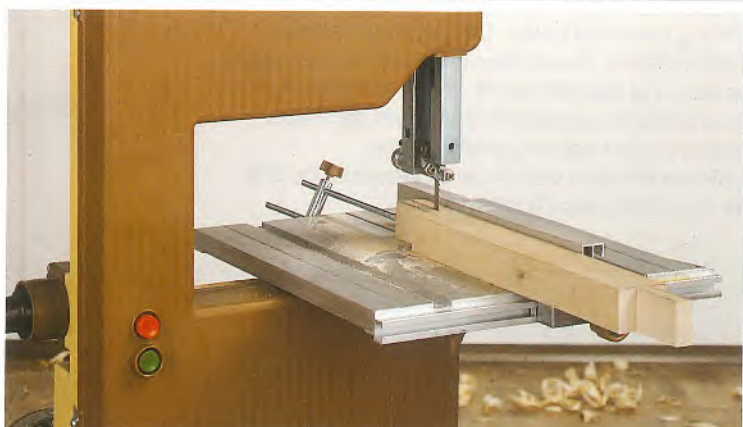
Mit der Kreisschneide-Einrichtung können Sie Scheiben von 40 bis 225 mm Durchmesser ausschneiden - zum Beispiel Teller-Rohlinge zum Drehseln. Für den exakten, kreisrunden Schnitt sorgt der Zentrierdorn der das Werkstück sicher im Kreiszentrum hält.

Schlitzten und zapfen

Der Tiefenanschlag begrenzt die Schnitttiefe bis zu 200 mm auf das gewünschte Maß. Zur Herstellung von Schlitzten und Zapfen ein ideales Zubehör.

Schleifen

Schnell und einfach tauschen Sie das Sägeband gegen ein Schleifband aus. Jetzt haben Sie das Gerät, mit dem Sie auch kleine Innenradien sauber schleifen können.



Auf einen Blick



Serienmäßige Grundausrüstung

Bandsäge
scheppach HBS 32 vario
für Holz, Kunst- und Schaumstoff, NE-Metall

Zweirollen-Bandsäge in Kompaktbauweise mit Druckgluß-Gehäuse, mit Aluminium-Sägetisch 400x400 mm, bis 45 Grad schwenkbar, Längsanschlag, Sägeband 2100 mm, stufenlos regelbare Schnittgeschwindigkeit zwischen 370 und 750 1/min, Absaugstutzen,

Prüfzeichen:
holzstaubgeprüft, CE



Bandsäge
scheppach hbs 500
für Holz, Kunst- und Schaumstoff, NE-Metalle

Stabile Ganzstahlkonstruktion, 3-Rollen-Präzisionsführung, mit massivem Grauguß-Tisch 630 x 575 mm, bis 45 Grad stufenlos schwenkbar, Längsanschlag, Sägeband 15 mm, 4 Schnittgeschwindigkeiten 70/180/380/980 m/min, Absaugstutzen,

Prüfzeichen CE



Kreisschneide-Einrichtung
für 6 mm Sägeband, Radius min. 20 mm, max. 225 mm für HBS 32 vario
Bestell-Nr. 7310 7000
für hbs 500
Bestell-Nr. 7320 1100



Schleifband-Einrichtung anstelle des Sägebandes mit Schleifband Korn 60 für Schleifarbeiten auch kleiner Radien für hbs 32 vario
Bestell-Nr. 6380 5000

Schleifbänder
Satz = 5 Stück K 60
Bestell-Nr. 6380 5300
Satz = 5 Stück K 120
Bestell-Nr. 6380 5400
Satz = 5 Stück K 220
Bestell-Nr. 6380 5500

LAGEREISEN (ohne Abb.)
zusätzlich für Längsanschlag für hbs 500
Bestell-Nr. 7320 0028

Fahrvorrichtung (ohne Abb.)
für hbs 500
Bestell-Nr. 7320 1200



Tischgestell
für HBS 32 vario mit 2 Ablageböden, Arbeitshöhe der Bandsäge dann 990 mm
Bestell-Nr. 7300 800

Elektromotore

Wechselstrom 230/50 V/50 Hz
P1 = 0,8 kW (1,1 PS)
P2 = 0,6 kW (0,75 PS)
Bestell-Nr. 7312 0000

Drehstrom 400 V/50 Hz
P1 = 0,7 kW (1 PS)
P2 = 0,55 kW (0,75 PS)
Bestell-Nr. 7313 0000

Wechselstrom 230/50 V/50 Hz
P1 = 2,3 kW (3,1 PS)
P2 = 1,5 kW (2 PS)
Bestell-Nr. 7320 0000

Drehstrom 400 V/50 Hz
P1 = 2,3 kW (3,1 PS)
P2 = 1,5 kW (2 PS)
Bestell-Nr. 7321 0000

Technische Daten

Schnittgeschwindigkeit m/min	370-750 stufenlos einstellbar	70/180/380/980
Durchlaßbreite mm	305	440
Durchlaßhöhe mm	155	300
Sägebandlänge mm	2100	3430
Sägebandbreite mm	12	15
Tischgröße mm	400 x 400	630 x 575
H/B/T mm	1000/710/570	1890/530/910
Schwenkbereich Grad	45	45
Absaugstutzen		
Durchmesser mm	100	100
Gewicht ca. kg	38,5	138
Tischgestell L/B/H mm (Sonderausrüstung)	560/580/365	

Sonderausrüstungen



Rollenführung
für HBS 32 vario, für Sägeband 3,5/0,5/2100 mm, anstelle Führungshalter,
Satz = 2 Stück
Bestell-Nr. 7300 9200



Querschneidlehre
Schwenkteil kombiniert mit verstellbarer Anschlagsschiene, Gradeinstellung 0-60 in beiden Richtungen
für HBS 32 vario
Bestell-Nr. 7312 0025
für hbs 500
Bestell-Nr. 5300 6050



Tiefenanschlag
stufenlose Einstellung der Schnitttiefe von 0-200 mm für Schlitze und Zapfen
für HBS 32 vario
Bestell-Nr. 7314 7000

Standardband
4 Z/Z, 120/0,5/2100
für HBS 32 vario
Bestell-Nr. 7300 9101
für hbs 500
6 Z, 15x0,5x3430 mm
Bestell-Nr. 7320 1003

Universalband (ohne Abb.)
für hbs 500
6 Z, 10x0,5x3430 mm
Bestell-Nr. 7320 1002

Feinschnittband
6 Z/Z, 120/0,5/2100
für HBS 32 vario
Bestell-Nr. 7300 9105
für hbs 500
14 Z, 15 x 0,5 x 3430 mm
Bestell-Nr. 7320 1007

für Schweifarbeiten
6 Z/Z, 3,5/0,5/2100, kleinster Radius 25 mm
für HBS 32 vario
Bestell-Nr. 7300 9102
6 Z, 6x0,5x3430 mm
für hbs 500
Bestell-Nr. 7320 1001

für Schweifarbeiten
14 Z/Z, kleinster Radius 5 mm, nur mit Rollenführung, Bestell-Nr. 7300 9200 einsetzbar
für HBS 32 vario
Bestell-Nr. 7300 9106

für gerade Hochkantschnitte
4 Z/Z, 15/0,5/2100 mm
für HBS 32 vario
Bestell-Nr. 7300 9104

für NE Metall
10 Z/Z, 6/0,65/2100 mm
für HBS 32 vario
Bestell-Nr. 7300 9103
für hbs 500
6 7, 16x0,65,3430 mm
Bestell-Nr. 7320 1105

für gerade Schnitte und Schweifarbeiten
kleinster Radius 25 mm, für NE-Metall bis 10 mm,
22 Z/Z, 6/0,65/2100
für HBS 32 vario
Bestell-Nr. 7300 9107

für gerade Schnitte und große Radien
kleinster Radius 60 mm, für NE-Metall über 6 mm
10 Z/Z, 12/0,65/2100 mm
für HBS 32 vario
Bestell-Nr. 7300 9108

Brennholzband (ohne Abb.)
4 Z, 25x0,5x3430 mm
für hbs 500
Bestell-Nr. 7320 1004

Solo- Bandschleifmaschine bsm 2010



bsm 2010 mit höhenverstellbarem Längstisch, mit Zubehör Tischgestell und Winkelanschlag.

Die Herstellung glatter und feiner Oberflächen und genauer Einpaßarbeiten verlangt ein leistungsfähiges und gleichzeitig vielseitig verstellbares Schleifgerät. Mit der Schleifmaschine bsm 2010 hat schneppach dafür die perfekte Lösung für Hobby, Schule und Handwerk, bei der das Preis-Leistungs-Verhältnis stimmt. Ob Sie horizontal oder vertikal schleifen, Rundungen oder Stirnkanten bearbeiten wollen, die bsm 2010 läßt Sie nicht im Stich.

Bei der neuen schneppach bsm 2010 ist der Längstisch serienmäßig stufenlos über einen Bereich von 100 mm in der Höhe verstellbar. Das Schleifband läßt sich damit über die ganze Breite voll ausnutzen.

Im senkrechten Schleifbandbereich die 198 mm breiten Schleifarbeiten beim Längs- und Querschleifen eine große Auflagefläche zur sicheren Führung des Werkstückes. schneppach verarbeitet für die hohe wertiges, stranggepresstes Alu-Kastenprofil. Das bewährte absolute Verzugsfrei führt. Über die Winkelskala mit Gradeinteilung ist er beidseitig bis 45 Grad schwenkbar. Mit ihm lassen sich auch kleinere Werkstücke sicher führen.

Der Winkelanschlag (Zubehör) ist in der Nut des Längsanschlages verzugsfrei geführt. Über die Winkelskala mit Gradeinteilung ist er beidseitig bis 45 Grad schwenkbar. Mit ihm lassen sich auch kleinere Werkstücke sicher führen.

Zu einer komfortablen Schleifmaschine gehört aber auch eine hohe Bedienungsfreundlichkeit. Auch hier ist die schneppach Bandschleifmaschine bsm 2010 vorbildlich. Mit einem Handgriff stellen Sie von Waagrecht- auf Senkrechtschleifen um. Sämtliche Einstellungen sind mit griffgünstig angebrachten Hebeln schnell und präzise durchzuführen. Auch der Schleifbandwechsel ist problemlos.



...das ist Qualität

Die bsm 2010 ist eine besonders stabile Maschine in Tischausführung. Mit dem robusten Untergestell (Zubehör) kann sie auch als Standgerät eingesetzt werden. Die große Schleifbandlänge verhindert das Erhitzen des Schleifbandes und dadurch evtl. auftretende Verfärbungen des Holzes.

Selbstverständlich entspricht die schneppach Bandschleifmaschine bsm 2010 den gültigen Unfallverhütungsvorschriften. Dazu gehört auch der serienmäßige Anschluß für eine schneppach Absauganlage.

Auf einen Blick



Serienmäßige Grundausstattung: Stabile Ganzstahlkonstruktion, Schleiffläche horizontal oder vertikal einstellbar, höhenverstellbarer und schwenkbarer Längstisch, schwenkbarer Quertisch, 3 Schleifbänder K 80/120/220, Absaugstutzen, Montagewerkzeug.

Prüfzeichen GS-holzstaubgeprüft, CE

Technische Daten

L/B/H	1265 x 540 x 420 mm
Schleifaufgabe	
ohne Anschlag	820 mm
Längstisch-Länge	770 mm
Längstisch-Breite	198 mm
Schwenkbereich	45°
Quertisch-Länge	480 mm
Quertisch-Breite	198 mm
Schwenkbereich	45°
Absaugstutzen Ø	100 mm
Gewicht ca.	60 kg
Schleifbänder B.	150 mm
L.	2000 mm
Bandgeschw.	11 m/sec

Elektromotore komplett mit Schalter-Stekkerkombination mit Nullspannungsauslösung

Wechselstrom
230 V/50 Hz
Aufnahmeleistung
2,7 kW (3,7 PS)
Abgabeleistung
2 kW (2,7 PS)

Bestell-Nr. 8103 0000

Drehstrom 400 V/50 Hz
Aufnahmeleistung
3,6 kW (4,9 PS)
Abgabeleistung
2,9 kW (3,9 PS)
Bestell-Nr. 8104 0000

Zubehör



Tischgestell
Bestell-Nr. 7600 7000



Winkelanschlag
Bestell-Nr. 8101 6600



Schleifbänder (Satz=3 St.)
Leinen-Körnung
80 - Bestell-Nr. 8101 7300
120 - Bestell-Nr. 8101 7400
220 - Bestell-Nr. 8101 7500
Papier-Körnung
80 - Bestell-Nr. 8101 7000
120 - Bestell-Nr. 8101 7100
220 - Bestell-Nr. 8101 7200

Der letzte Schliff am laufenden Band



Stufenlose Höhenverstellung des Längstisches.



Auf 45° geschwenkter Längstisch.



Bearbeiten enggradig ist kein Problem.



Schleifen von Rundungen.



Einsatz des Winkelanschlages (Zubehör).



Auf 45° geschwenkter Quertisch.



Flächenschleifen mit der schneppach bsm 2010.

Fräsmaschine hf 3000

scheppach

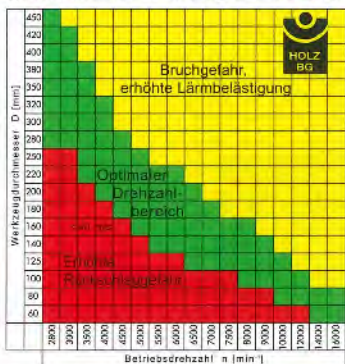
...das ist Qualität



Schöne Möbel, rustikale Hausgestaltung, individueller Innenausbau - mit einer scheppach Fräsmaschine wird die Verwirklichung anspruchsvoller Holzarbeiten möglich. Fugen, falzen, profilieren, Konturen fräsen, nuten, federn, schlitzen, zapfen oder schleifen, alles ist problemlos möglich. scheppach bietet Ihnen dafür neben den leistungsstarken Fräsmaschinen auch die notwendige Vielfalt an Werkzeugen für professionelle Arbeit.

Die nebenstehende Abbildung zeigt die Fräsmaschine scheppach hf 3000 mit dem als Sonderausrüstung lieferbaren Präzisions-Schiebeschlitten aus eloxierten Aluminium-Profilen. Zur leichten Beweglichkeit der Maschine empfehlen wir Ihnen außerdem die Fahrvorrichtung (Sonderausrüstung).

Optimaler Drehzahlbereich für Fräswerkzeuge auf Tischfräsmaschinen



Ganz im Stil des modernen scheppach-Designs präsentiert sich die Fräsmaschine hf 3000. Die komplette Abschirmung der Antriebsteile bietet nicht nur Sicherheit, sondern verbessert das Handling und erleichtert die Maschinenpflege. Durch die einstellbaren Gummi-Fußplatten wird der Geräuschpegel reduziert.

Einstellbare Drehzahlen

Nur die bestmögliche Drehzahl in Verbindung mit scharfen und exakt eingestellten Werkzeugschneidern ergeben ein präzises Fräsergebnis, das aufwendige Nacharbeiten der Profile erspart. Bei der hf 3000 können Sie drei Drehzahlen (3000/6000/9000) einstellen. An der elektrischen Drehzahlanzeige ist der eingestellte Wert deutlich sichtbar. Das Einstellen selbst erfolgt durch Umlegen des Antriebs-Keilriemens.

Serienmäßig Rechts- und Links-Lauf

Die Anwendungsvielfalt wird damit wesentlich erweitert, denn nun ist es möglich, das Werkstück in den meisten Fällen über dem Fräswerkzeug zu führen. Das erhöht die Arbeitssicherheit entscheidend.

Die scheppach hf 3000 hat eine kräftige Frässpindel, die Sie mit einem Handrad exakt nach einer Skala einstellen können.

Fräsanschlag serienmäßig

Dieses wichtige Teil sorgt für genaues und sicheres Arbeiten. Mit zwei Griffschrauben wird der Fräsanschlag auf der Tischplatte befestigt und grob eingestellt. Die Feineinstellung erfolgt über zusätzliche Verstellgriffe. Die Aluminium-Anschlagschienen sind einzeln verstellbar.

Sie können also auch versetzt fräsen. Durch die Gehäuseklappe über dem Werkzeug ist der Werkzeugwechsel ohne Verstellen des Fräsanschlages möglich.

Arbeitssicherheit

Fräswerkzeuge haben eine beträchtliche Schwungmasse. Die bei der hf 3000 serienmäßige Motorbremse ist deshalb äußerst wichtig. Damit kommt das Werkzeug sekundenschnell nach dem Abschalten zum Stillstand.

Entsprechend dem hohen Qualitätsstandard von scheppach Holzbearbeitungsmaschinen verfügt die hf 3000 über eine vernickelte, abriebfeste und sehr gleitfähige Stahlstischplatte. Sie gewährleistet hohe Stabilität und größtmögliche Plangenaugigkeit.



Die Tischöffnung läßt sich durch Herausnehmen des Spindelringes von 112 auf 135 mm vergrößern. Jetzt können Sie zum Beispiel den Universal-Fräskopf einschließlich Profilmesser auf das gewünschte Maß absenken.

Horizontal und vertikal mit 4 Gängen

Die Arbeit mit einer scheppach Fräsmaschine können Sie jetzt noch wirtschaftlicher und sicherer gestalten, wenn Sie den Vorschubapparat VA 320 einsetzen.

Vorteile, die überzeugen

Durch den kontinuierlichen Vorschub mit hoher Durchzugskraft ist auch bei langen Werkstücken ein gleichmäßiges Fräsbild mit optimaler Oberfläche gewährleistet. Die griffigen Gummwalzen hinterlassen keine Spuren auf dem Werkstück. Sie schonen Ihre Werkzeuge, weil Sie durch die variablen Geschwindigkeiten (4,8,10,13 m/min) den Vorschub an die Geschwindigkeit des Werkzeuges und an das Material anpassen können. Durch den schwenkbaren Universalständer können Sie den Vorschubapparat waagrecht oder senkrecht einsetzen. Durch den selbsttätigen Einzug erreichen Sie bei gleichartigen Stücken oder Serien eine höhere Arbeitsleistung und damit eine Kostensenkung. Ein ganz wichtiger Grund für den Einsatz des Vorschubapparates scheppach VA 320 ist natürlich der Sicherheitsaspekt. Sie haben die „Hände weg“ vom Fräswerkzeug. Außerdem wird die Rückschlaggefahr erheblich reduziert.



Vorschubapparat scheppach VA 320

Geschwindigkeit mm 6,8,10,13 m/min
 Höhenverstellbereich max. 125 mm
 Querverstellbereich max. 245 mm
 Schwenkbereich max. 320 mm
 Gewicht ca. 32 kg
 Motor 230 V/50 Hz, 0,32 kW
Bestell-Nr. 6807 0000
 Anbausatz an Fräsmaschine hf 3000
Bestell-Nr. 6807 0100



Zwei scheppach Patentlösungen: die Andrückvorrichtung und der große Fräsanschlag

„In dieser Leistungsklasse unschlagbar“ - das beschreibt treffend, was die Superfräse scheppach hf 4000 an Leistung, technischen Vorteilen und Sicherheit zu bieten hat: neu konzipierter Bogenfräsanschlag, patentierte Andrückvorrichtung, Schiebeschlitzen mit Zapfenschneid-Einrichtung. Links-Rechts-Lauf mit Drehrichtungsanzeige und Sicherheitsschalter gegen versehentliches Umschalten, Motor mit elektronischer Bremse, elektromagnetische Frässpindelarretierung zum Werkzeugwechsel, Die scheppach hf 4000 kann also mit allem ausgestattet werden, was die künftigen EU-Normen an Sicherheit-Einrichtungen fordern:

Fräsmaschine hf 4000



scheppach hf 4000 mit Vorschubapparat VA 320 und beidseitigen Tischverlängerungen

Die Frässpindelführung ist patentiert. Zusätzlich ist sie von -5 bis +45 Grad schwenkbar. Die 90 Grad-Arretierung ist bei scheppach Fräsmaschinen selbstverständlich. Nahezu unbegrenzt erweitern sich damit die Möglichkeiten der Profilgestaltung. Ganz besonders wichtig ist, daß die 100 mm Höhenverstellung auch bei geschwenkter Frässpindel zur Verfügung stehen. Das sind Top-Werte in dieser Leistungsklasse.

Professionell der 750 x 600 mm massive Graugußtisch mit bearbeiteter Oberfläche. Eine weitere scheppach „Patentlösung“ ist der große Fräsanschlag, serienmäßig mit Führungsschienen, die beidseitig im Zehntelmillimeter-Bereich einstellbar sind. Griffgünstig und anwenderfreundlich ist das externe Bedien-Terminal mit Sicherheitsschalter für Links-Rechts-Lauf, sowie die Anzeigen für Drehrichtung und Drehzahl.



Die Frässpindel hat eine Einspannhöhe von 120 mm. Deshalb können auch größere Werkzeuge, wie sie zum Beispiel bei der Fensterfertigung notwendig sind, eingesetzt werden.

Entfalten Sie Ihre Kreativität

scheppach bietet Ihnen dazu für Ihre Fräsmaschine das notwendige Zubehör.

Unerlässlich für viele Arbeiten ist der Schiebeschlitten. Auch hier zeigt sich die scheppach-Qualität: höchste Stabilität und Präzision, verzugsfreies, eloxiertes Aluminium.

Durch die Kugellagerung ist ein präziser und leichter Lauf gewährleistet. Der verstellbare Längenanschlag ermöglicht

Serienarbeiten und sorgt für eine ständig gleichbleibende Maßhaltigkeit. Für Winkelschnitte kann der Anschlag in beide Richtungen stufenlos verstellt werden. Das Werkstück wird mit der Spanneinrichtung fest und sicher geklemmt. Bei Nichtgebrauch lassen sich der Schiebeschlitten und die Laufschiene leicht aus ihrer Halterung entnehmen und bei Bedarf wieder einsetzen, ohne daß nachjustiert werden muß.

Die Aluminium-Führungsschiene verfügt über eine Doppel-Rundstabführung. Dadurch läuft der kugelgelagerte, große Auflagetisch sehr leicht und genau. Die integrierte Anschlagsschiene ist ausziehbar. Für besondere Anwendungen steht die bis auf 2500 mm ausziehbare Anschlagsschiene zur Verfügung.

Mit dem Bogenfräsanschlag können Sie geschweifte Werkstücke präzise führen. Der

genaue Abstand wird durch den jeweils gewählten Abstandring und die stufenlose Feinjustierung eingestellt. Ohne Zweifel erhöht das sowohl die Arbeitsmöglichkeiten als auch die Sicherheit.

Eine ideale Ergänzung für geschweifte Arbeiten ist der Anlaufring. Er kann je nach Erfordernissen sowohl unterhalb des Fräskopfes als auch oberhalb montiert werden. Zur Sicherheit muß beim Arbeiten mit

dem Anlaufring die Schutzeinrichtung mitbestellt und montiert werden.

Den letzten Schliff gibt die Schleifwalze, mit der geschweifte Werkstücke bestens fein bearbeitet werden können. Je drei Schleifhülsen in den Körnungen 40, 60 und 80 gehören zur Grundausrüstung. Bitte verwenden Sie auch hier unbedingt die dafür empfohlene Schutzeinrichtung.

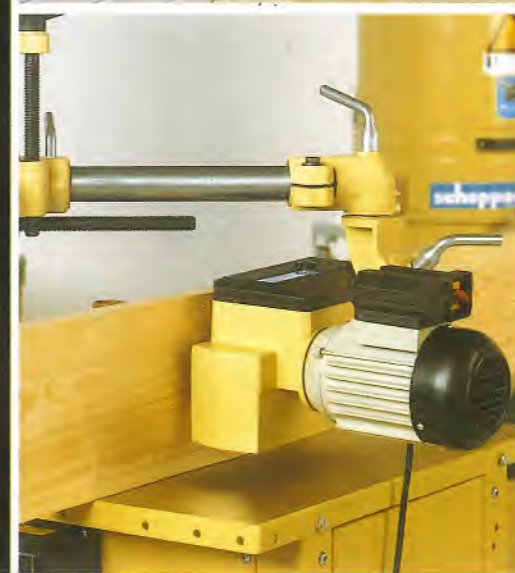
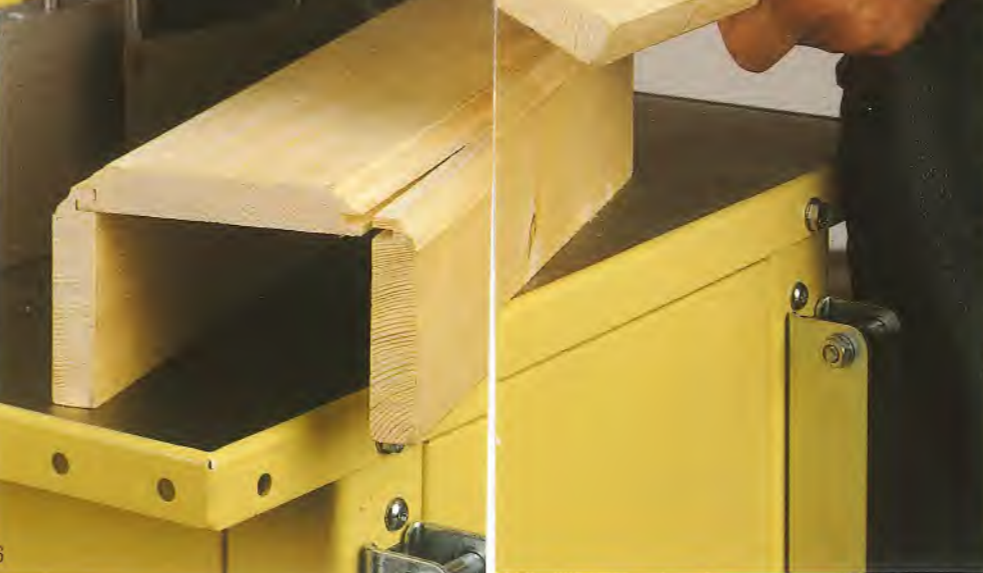
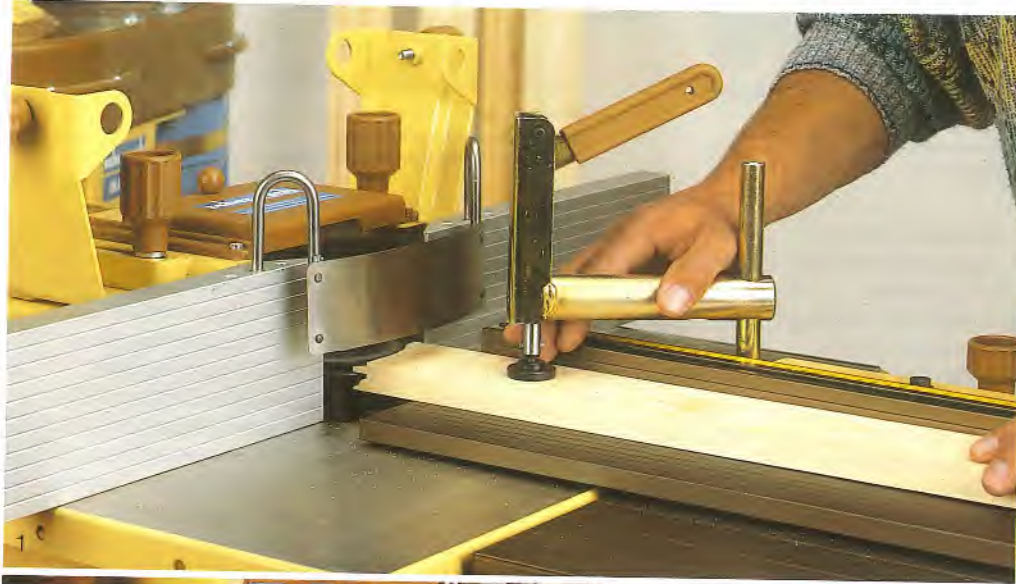
scheppach

...das ist Qualität

Zu unseren Bildern

- 1 Fräsen mit Schiebeschlitten und Kas-
- 2 Fräsen mit Bogenfräsanschlag
- 3 Geschweiftes Arbeiten mit Anlaufring und Universal-Sicherheits-Fräskopf einschließlich Frässchutz
- 4 Einsatz der Schleifwalze mit Frässchutz
- 5 Profilfräsen mit dem Vollprofilfräser (bis 77 verschiedene Profile möglich)

- 6 Hochwertige Fräsarbeiten durch Ein-
- 7 Paßgenau gefräst mit dem Verleimfrä-
- 8 Einsatzfräsen mit Fräsanschlag
- 9 Einsatz des Falzkopfes bei beschichteten Spanplatten
- 10, 11 Horizontal und vertikal einsetzbar ist der professionelle Verschiebapparat scheppach VA 3200



Fräsmaschine

Profilmesser aus hochwertigem Werkzeugstahl

scheppach bietet Ihnen Qualitäts-Profilmesser mit wichtigen Vorteilen für einen hohen Anwendungsnutzen.

Zusätzliche seitliche Hinterlegung im Profil bringt saubere Fräsqualität, die Ihnen viel Schleifarbeit erspart. Die Schneide brennt nicht am Holz, die Standzeit der Profilmesser ist länger, die Rückschlaggefahr und die Leistungsaufnahme sind geringer.

Seitliche Hinterlegung an den Außenkanten Ein Hilfsanschlag sorgt für problemloses Fräsen. Sie können praktisch mit jedem scheppach Profilmesser einen Falz fräsen, ohne daß das Werkzeug Brandspuren hinterläßt. Exakter Schliff, sowohl im Profil, als auch in der Dicke bedeutet für Sie reduziertes Rückschlagverhalten, weil der Schneidenüberstand gegenüber dem Abweiser im gesamten Profil genau eingehalten wird. Das ist enorm wichtig für einen ruhigen Lauf des Werkzeuges. Bei scheppach sitzen Spannbacken und Messer absolut paßgenau – auch nach einem Messerwechsel. Es gibt keine Unwuchten.

Messer und Abweiser sind gewichtsgleich Ruhiger Lauf der Maschine, keine Lager-schäden, gleichmäßiges Fräsbild, weniger Schleifarbeit: nur geschliffene Messer können Ihnen diese Vorteile bieten. Es gibt keine Unwucht durch Gewichtsunterschiede.

Ansenkungen am Stiftloch bei Messer und Abweiser

Diese aufwendige Bearbeitung bietet Ihnen den Vorteil, daß sich die Messer einfach auf die Paßstifte einfädeln lassen und daß die Spannkeile exakt sitzen.

Sie sehen, bei Profilmessern gilt: scheppach, das ist Qualität.



Der Universal-Sicherheits-Fräskopf (BG-Ausführung). Bestell-Nr. 6320 7100, ist für eine Drehzahl bis 10 000 min⁻¹ geeignet. Er nimmt zwei Profilmesser und jeweils zwei Abweiser auf. Der Messerwechsel geht leicht und schnell.

Profilmesser 6320 7201 Abweiser 6320 7251	6320 7602 6320 7652	6320 7203 6320 7253	6320 7704 6320 7754	6320 7705 6320 7755	6320 7706 6320 7756	6320 7707 6320 7757	6320 7608 6320 7658	6320 7609 6320 7659	6320 7710 Profilmesser 6320 7760 Abweiser
Profilmesser 6320 7711 Abweiser 6320 7761	6320 7712 6320 7762	6320 7213 6320 7263	6320 7614 6320 7664	6320 7615 6320 7665	6320 7216 6320 7266	6320 7217 6320 7267	6320 7718 6320 7768	6320 7719 6320 7769	6320 7720 Profilmesser 6320 7770 Abweiser
Profilmesser 6320 7221 Abweiser 6320 7271	6320 7622 6320 7672	6320 7723 6320 7753	6320 7724 6320 7774	6320 7725 6320 7775	6320 7726 6320 7776	6320 7727 6320 7777	6320 7728 6320 7778	6320 7729 6320 7779	6320 7730 Profilmesser 6320 7780 Abweiser
Profilmesser 6320 7731 Abweiser 6320 7781	6320 7732 6320 7782	6320 7733 6320 7783	6320 7734 6320 7784	6320 7735 6320 7785	6320 7736 6320 7786	6320 7737 6320 7787	6320 7738 6320 7788	6320 7739 6320 7789	6320 7740 Profilmesser 6320 7790 Abweiser
Profilmesser 6320 7341 Abweiser 6320 7391	6320 7342 6320 7392	6320 7343 6320 7393	6320 7344 6320 7394	6320 7345 6320 7395	6320 7346 6320 7396	6320 7347 6320 7397	6320 7348 6320 7398	6320 7349 6320 7399	6320 7350 Profilmesser 6320 7400 Abweiser
Profilmesser 6320 7401 Abweiser 6320 7451	6320 7402 6320 7452	6320 7403 6320 7453	6320 7404 6320 7454	6320 7405 6320 7455	6320 7406 6320 7456	6320 7407 6320 7457	6320 7408 6320 7458	6320 7409 6320 7459	6320 7410 Profilmesser 6320 7460 Abweiser
Profilmesser 6320 7411 Abweiser 6320 7461	6320 7412 6320 7462	6320 7413 6320 7463	6320 7414 6320 7464	6320 7415 6320 7465	6320 7416 6320 7466	6320 7417 6320 7467	6320 7418 6320 7468	6320 7419 6320 7469	6320 7420 Profilmesser 6320 7470 Abweiser
Profilmesser 6320 7421 Abweiser 6320 7471	6320 7422 6320 7472	6320 7423 6320 7473	6320 7424 6320 7474	6320 7425 6320 7475	6320 7426 6320 7476	6320 7105 6320 7106			

Standardsatz
Enthalten sind die mit * gekennzeichneten 6 Paar Profilmesser mit zugehörigen Abweisern
Bestell-Nr. 6320 7200

Ergänzungssatz
Enthalten sind die mit ** gekennzeichneten 6 Paar Profilmesser mit zugehörigen Abweisern
Bestell-Nr. 6320 7600

Bei Einzelbestellung wird jeweils ein Paar Profilmesser oder ein Paar Abweiser geliefert. Die Abbildungen sind nicht maßstäblich.

Auf einen Blick



Serienmäßige Grundausrüstung

Fräsmaschine scheppach hf 3000

Modernes, formschönes, geschlossenes Design, stabile Ganzstahlkonstruktion, rostfreie Tischplatte, kräftige Frässpindel, integrierter Betriebschalter, Links- und Rechtslauf, Fräsanschlag mit Alu-Anschlagschienen, einzeln verstellbar, Bogenfräsanschlag, auswechselbarer Tischeinlagering, Absaugstutzen, Bremsvorrichtung

Fräsmaschine scheppach hf 4000

Massiver Graugußtisch mit bearbeiteter Oberfläche, stabile Ganzstahlkonstruktion, von -5 bis +45 Grad schwenkbare Frässpindel-führung, ergonomisch griffgünstiges Bedien-Terminal, Links-Rechts-Lauf, Fräsanschlag mit Anschlagschienen, beidseitig einstellbar im Zehntelmillimeter-Bereich, elektromagnetische Spindel-arretierung für leichten Werkzeugwechsel, auswechselbarer Tischeinlagering, Absaugstutzen, patentierte Andrückvorrichtung

Prüfzeichen

GS holzstaubgeprüft, CE

Elektromotore

Wechselstrom 240 V/50 Hz P1 = 2,8 kW (3,8 PS) P2 = 1,8 kW (2,5 PS) Bestell-Nr. 7231 0000

hf 3000 mit Digitalanzeige der Spindel-höhenverstellung Bestell-Nr. 7233 0000

Drehstrom 400 V/50 Hz P1 = 2,8 kW (3,8 PS) P2 = 2,2 kW (3 PS) Bestell-Nr. 7232 0000

hf 3000 mit Digitalanzeige der Spindel-höhenverstellung Bestell-Nr. 7234 0000

Technische Daten

Tischgröße mm	615 x 450	750 x 600
Tischhöhe mm	850	880
Tischöffnung Ø mm	112/135	115/145/185
Spindel Ø mm	30	30
Einspannhöhe mm	100	120
Höhenverstellbereich mm	100	100
Werkzeugaufnahme Ø mm	30	200
Werkzeug max Ø mm	200	200
Spindel-Schwenkbereich Grad	--	-5 bis +45
Spindeldrehzahlen 1/min	3000/6000/9000	3000/6000/9000
Absaugstutzen mm	100	100
Gewicht ca. kg	88	165

Zubehör zu Fräsmaschinen hf 4000, hf 3000, HF 33, HF 30, Tischfräs-Einrichtung TFE 30

Wir empfehlen Ihnen mit dem Kauf der Fräsmaschine hf 3000 mindestens das mit * bezeichnete Zubehör zu kaufen: Universal-Sicherheits-Fräskopf, Standardsatz Profilmesser, Schiebeschlitten, Andrückvorrichtung oder Vorschubapparat



Schiebeschlitten* für Hf 30, HF 33, TFE 30 Kugellager-Führung, Anschlag schwenkbar 2 x 45 Grad, mit Spanneinrichtung, Klappanschlag, Führungsschiene 1200 mm und Auflageprofil zum Zapfenfräsen und zum Fräsen kurzer Werkstücke Bestell-Nr. 7954 0000



Alu-Anschlagschiene 2000 mm für Schiebeschlitten Bestell-Nr. 7954 0000 Bestell-Nr. 7951 4002



Schiebeschlitten* für hf 3000 Schiebetisch kugellagert, 480 x 500 mm, eloxiertes Aluminium, Führungsschiene mit Doppel-Rundstabführung, Anschlag schwenkbar 2 x 45 Grad, ausziehbarer Längenschlag bis 1500 mm, Spanneinrichtung Bestell-Nr. 7938 0100

Schiebeschlitten für hf 4000 Bestell-Nr. 7939 0000



Anschlagschiene 1350 mm für Schiebeschlitten hf 3000 Anschlaglänge bis 2500 mm erreichbar Bestell-Nr. 5320 8180

Anschlagschiene 1350 mm für hf 4000 Bestell-Nr. 5320 8180

Klappanschlag mit Feineinstellung für hf 4000 Bestell-Nr. 7939 0301

Führungsstange für hf 4000 Bestell-Nr. 7240 1320



Tischverlängerung 1000 mm, beidseitig verwendbar, mit Anschlag zum Einsatzfräsen und Abstützen Bestell-Nr. 7925 0000

Tischverlängerung für hf 4000 Bestell-Nr. 7240 1300

Fahrvorrichtung für hf 3000 Bestell-Nr. 7937 0000

Fahrvorrichtung für hf 4000 Bestell-Nr. 7240 1100



Andrückvorrichtung* für Fräsmaschinen Bestell-Nr. 7927 0000

Satz Schiebegriffe (2 Stück) Schützen Sie Ihre Hände! Bestell-Nr. 7963 1000



Standardsatz Profilmesser* 6 Paar mit dazugehörigen Abweisern aus SP-Stahl Bestell-Nr. 6320 7200



Vorschubapparat* mit 0,18 kW Wechselstrom-Motor, 3 Geschwindigkeiten 3,6,9 m/min, Rechts- und Links-Lauf, umschaltbar Bestell-Nr. 6805 0000



Vorschubapparat scheppach VA 320 4 Geschwindigkeiten 6/8/10/13 m/min, 3 Rollen, Motor 230 V/50 Hz, P1 = 0,32 KW Bestell-Nr. 6807 0000

Anbausatz für Fräsmaschine hf 3000 Bestell-Nr. 6807 0100



Universal-Sicherheits-Fräskopf* 93 x 40 x 30 mm bis Drehzahl 10000 1/min mit 2 Falzmessern und 2 Abweisern aus SP-Stahl, BG-Test-Ausführung, mit großem Kunststoffkoffer Bestell-Nr. 6320 7100



Standardsatz Profilmesser* 6 Paar mit dazugehörigen Abweisern aus SP-Stahl Bestell-Nr. 6320 7200



Ergänzungssatz Profilmesser 6 Paar mit dazugehörigen Abweisern aus SP-Stahl Bestell-Nr. 6320 7600



Bogenfräsanschlag 3 Abstandringe, auswechselbar mit stufenloser Feinjustierung (bei staubgeprüften Maschinen serienmäßig) Bestell-Nr. 7929 0000

Bogenfräsanschlag für hf 4000 Bestell-Nr. 7240 5200



Anlaufring passend für Uni-Sicherheits-Fräskopf, für geschweißte Fräsarbeiten mit 2 Wechselringen für Fräse, 92/86 und 106/102 mm, laut Vorschrift nur mit Frässchutz verwenden Bestell-Nr. 7923 3000



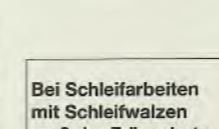
Zusätzlicher großer Anlaufring 106/102 mm als Nachrüstteil zum Anlaufing Bestell-Nr. 7923 1000 (vor Mai 1988) Bestell-Nr. 7923 3001



Schleifwalze (siehe Anmerkung unten) mit je 3 Schleifhülsen, Körnung 40, 60, 80, Durchmesser 62 mm, Höhe 50 mm, Spindeldurchmesser 30 mm Bestell-Nr. 7922 0000 Zusätzlich erforderlich Spindelring Bestell-Nr. 6320 5401



Schleifhülsen zur Schleifwalze, 1 Satz = 5 Stück, Körnung 40 Bestell-Nr. 7922 1200 Körnung 60 Bestell-Nr. 7922 1300 Körnung 80 Bestell-Nr. 7922 1400



Bei Schleifarbeiten mit Schleifwalzen muß der Frässchutz Best.-Nr. 7923 2000 und die Absaugvorrichtung Best.-Nr. 7500 3900 verwendet werden.



Schleifwalze (siehe Anmerkung unten) 100 mm hoch Bestell-Nr. 7930 1000 Zusätzlich erforderlich Spindelring Bestell-Nr. 6320 5401



Schleifpapier-Rolle zur Schleifwalze 100 mm hoch, 1 Rolle 100 x 5000 mm Körnung K 60 Bestell-Nr. 7930 3100 Körnung K 80 Bestell-Nr. 7930 3200 Körnung K 100 Bestell-Nr. 7930 3300 Körnung K 120 Bestell-Nr. 7930 3400



Spindelring Bohrung 70 mm Durchmesser, erforderlich beim Arbeiten mit der Schleifwalze Bestell-Nr. 6320 5401



Frässchutz für Arbeiten mit Anlaufing und Schleifwalzen Vorschrift Bestell-Nr. 7923 2000



Absaugvorrichtung für Arbeiten mit Anlaufing und Schleifwalzen Bestell-Nr. 7500 3900



Fasensfräser 120 x 10 x 30 mm, 30 Grad, HSS bestückt, BG-Test-Ausführung Bestell-Nr. 6320 6801

Einlagering 65 mm für hf 4000 Bestell-Nr. 7240 0110



Verstellbarer Schlitzfräser 200 mm Durchmesser, 30 mm Bohrung, von 8-15 mm verstellbar, Z = 2/2 HSS Nuttiefe max. 70 mm Bestell-Nr. 6320 8100



Verstell-Nuter BG-Test, hartmetallbestückter zweiteiliger Tragkörper, durch Zwischenringe verstellbar für verschiedene Nutbreiten, Abmessungen: 200 x 5,0 - 9,8 x 30 mm Nuttiefe max. 40 mm Drehzahl max. 8000 1/min Bestell-Nr. 7986 2000



Nutfräser Durchmesser 100/30 mm HSS-bestückte Ausführung Schnittbreite 4 mm Bestell-Nr. 6320 6601

Schnittbreite 6 mm Bestell-Nr. 6320 6602

Schnittbreite 8 mm Bestell-Nr. 6320 6603

Schnittbreite 10 mm Bestell-Nr. 6320 6604

Schnittbreite 12 mm Bestell-Nr. 6320 6605



Satz Nutfräser HSS 4 bis 12 mm Bestell-Nr. 6320 6600



Verleimfräser HSS-bestückt, 100 x 50 x 30 mm Bestell-Nr. 7200 5200

Kassetten-Konterprofilfräser 100 x 13,5 x 30 mm Bestell-Nr. 7200 5400



Zwischenringe Satzgröße A = 2 x 0,1, 1 x 0,3, 1 x 0,5 mm Stärke Bestell-Nr. 6320 5100



Zwischenringe Satzgröße B = 2 x 1,0, 1 x 3,0, 1 x 5,0 mm Stärke Bestell-Nr. 6320 5200



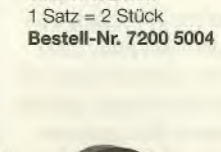
Fräskopf Durchmesser 100 x 40 x 30 mm - n bis Drehzahl 10000 1/min mit HM-Wendeplattenmesser und Vorschneider, Falztiefe 25 mm, im Kunststoff-Etui Bestell-Nr. 7200 5000



HM-Wendeplatten-Messer 40 x 5,5 x 1,1 mm, 1 Satz = 2 Stück Bestell-Nr. 7200 5003



HM-Wendeplatten-Vorschneider 14 x 14 x 2 mm 1 Satz = 2 Stück Bestell-Nr. 7200 5004



Konterprofilfräser HSS-Stahl, mit Abweiser und Zwischenring, je Satz = 2 Stück Bestell-Nr. 6320 9200



Abplattfräser, Frästiefe 65 mm HSS - Z = 2 180 x 21 x 30 mm Hinweis: mit Drehzahl 3000 oder 6500 1/min betreiben. Bestell-Nr. 7200 5300



Vollprofilfräser 125 x 38 - 40 x 30 mm HSS, für ca. 45 verschiedene Profile verwendbar Bestell-Nr. 7200 5500



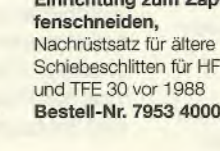
Konterprofilmesser HSS-Stahl, mit Abweiser und Zwischenring, je Satz = 2 Stück Bestell-Nr. 6320 9200



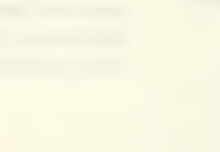
Einrichtung zum Zapfenschneiden, Nachrüstset für ältere Schiebeschlitten für HF 33 und TFE 30 vor 1988 Bestell-Nr. 7953 4000



Einrichtung zum Zapfenschneiden, Nachrüstset für ältere Schiebeschlitten für HF 33 und TFE 30 vor 1988 Bestell-Nr. 7953 4000



Einrichtung zum Zapfenschneiden, Nachrüstset für ältere Schiebeschlitten für HF 33 und TFE 30 vor 1988 Bestell-Nr. 7953 4000



Einrichtung zum Zapfenschneiden, Nachrüstset für ältere Schiebeschlitten für HF 33 und TFE 30 vor 1988 Bestell-Nr. 7953 4000



Einrichtung zum Zapfenschneiden, Nachrüstset für ältere Schiebeschlitten für HF 33 und TFE 30 vor 1988 Bestell-Nr. 7953 4000

Was Sie beim Kauf einer Fräsmaschine beachten sollten!

- Gut abgestimmte Drehzahlen, damit alle Fräswerkzeuge mit der richtigen Umfangsgeschwindigkeit betrieben werden können.
- Die jeweils eingestellte Spindel-Drehzahl muß auffällig angezeigt werden.
- Die Tischplatte sollte vernickelt und groß sein.
- Zum Absenken des Universal-Fräskopfes sollte die Tischöffnung durch Entfernung eines Spindelringes vergrößert werden können.
- Der Fräsanschlag sollte über eine Feineinstell-Möglichkeit für beide Anschlaghälften verfügen.
- Der komplette Anschlag muß leicht verstellbar und gut zu fixieren sein.
- Die Höhenverstellung der Spindel muß leichtgängig und arretierbar sein.
- Der Schiebeschlitten muß äußerst stabil und leichtgängig sein.
- Das Zubehör sollte bei aller Vielseitigkeit auf jeden Fall sicher sein und den BG-Vorschriften entsprechen.
- Auf jeden Fall sollten Schiebeschlitten, Tischverlängerung, Andrückvorrichtung und Vorschubapparat zur Verfügung stehen.

Fräsmaschine

Die scheppach dmt180 setzt Maßstäbe in dieser Leistungsklasse

Holz gestalten durch Dreheln ist Holzbearbeitung in seiner kreativen Form. Richtig Freude macht es dem ambitionierten Heimwerker aber erst, wenn hinterher ein perfektes Ergebnis herauskommt. Voraussetzung dafür ist eine Holz-Drehmaschine, die einerseits so stabil ist, daß Vibration bei der Arbeit praktisch ausgeschlossen ist und die andererseits stark genug ist, um auch kräftige, harte Hölzer bearbeiten zu können. Damit Sie alle Möglichkeiten des Drehelns ausschöpfen können, ist es außerdem wichtig, daß ein umfangreiches Programm an qualitativ hochwertigem Zubehör angeboten wird. Deshalb können wir Ihnen nur empfehlen, sich für eine scheppach Holz-Drehmaschine zu entscheiden. Darin steckt jahrzehntelange Erfahrung und modernste Technik, bei deren Entwicklung die Anforderungen des professionellen Einsatzes gestanden haben.

Maßstäbe in dieser Klasse setzt die Holz-Drehmaschine scheppach dmt 180 durch ein Preis-Leistungs-Verhältnis, das seinesgleichen sucht. Urteilen Sie selbst. Die scheppach dmt 180 bietet Ihnen viele Vorteile zu einem attraktiven Preis.

Vom Werkzeugmaschinenbau abgeleitet wurde das System der Prismenführung. Reitstock- und Spindelstockspitzen fluchten dadurch exakt. Das ist Voraussetzung für präzises Arbeiten und einen runden, gleichmäßigen Lauf.



Für das Drehselbett werden dickwandige Vierkanthrohre verwendet, die eine hervorragende Biege- und Verwindsteifigkeit aufweisen. Das ermöglicht ein vibrationsarmes Arbeiten.

Die neue Holz Drehmaschine scheppach dmt 180 hat serienmäßig 5 günstig abgestufte Drehzahlen. Damit können Sie für jeden Werkstück-Durchmesser und die verschiedensten Holz- bzw. Bearbeitungsarten die richtige Drehzahl einstellen. Die hervorragende Lauf-ruhe des Poly-V-Riemenantriebs wird Sie begeistern.

Drehselsspindel mit Werkzeugaufnahme M 33 nach DIN 800, Spitzenhöhe 180 mm, Spitzenweite bis 1000 mm – dies sind Maße, die Sie sonst nur bei wesentlich teureren Maschinen finden. Das bietet Ihnen noch mehr Einsatzmöglichkeiten.

- 1 | Werkzeugaufnahme mit Exzenterklemmung (Schnellverschluss).
- 2 | Praktische Werkzeughalterung und Gummiblase.
- 3 | Spindelstock der scheppach dmt 180 mit Handbremse und montiertem Spreizbackenfutter PCC 2000.
- 4 | scheppach dmt 180 mit 1000 mm Spitzenweite, Reitstock und Werkzeugaufnahme mit Exzenterklemmung.



scheppach

..das ist Qualität

Die Reitstock-Pinole ist mit einem Arbeitssicherheit das andere. Selbstverständlich ist die Holz Drehmaschine scheppach dmt 180 auch in dieser Hinsicht Spitze. Sie verfügt serienmäßig über eine Handbremse. Damit können Sie das Werkstück schnell abbrem- sen.

Reitstock und Werkzeugaufnahme haben eine Exzenterklemmung. Damit können Sie beides leicht und sekundenschnell einstellen. Um den Reitstock zu einer Bohr- setzeinrichtung umzubauen, brauchen Sie nur eine Schraube zu lösen – einfacher geht's nicht.

Die Antriebs-Verkleidung ist mit einem Sicherheitsverschluß ausgestattet, der schon heute künftigen Sicherheitsanforderungen entspricht. Ein bedienerfreundlich angeordneter Schalter mit Nullspannungsauslösung und ein leistungs- fähiger Motor mit Thermoprotektor sind selbstverständlich.

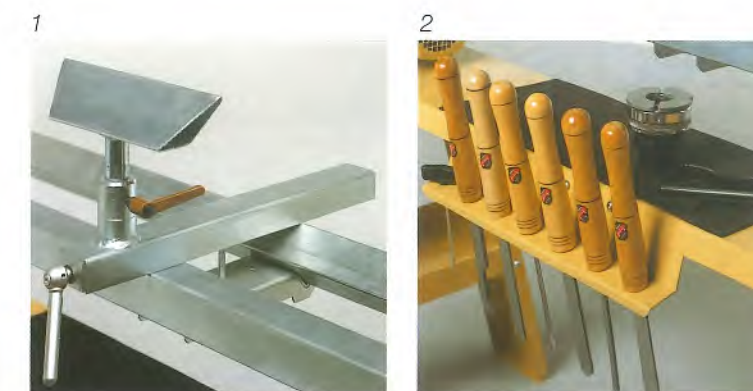
Natürlich gibt es zur neuen Holz- drehmaschine scheppach dmt 180 das entsprechende Zubehör, damit Sie alle Möglichkeiten des Drehelns ausschöpfen können.

Besonders praktisch ist das Tischgestell. Es besitzt nicht nur einen griffgünstig angebrachten Halter für 6 Werkzeuge, sondern auch eine rutschfeste Gummiauflage.

Holz-Drehmaschine dmt 180 CE

Zur Bearbeitung von Hohlteilen wird eine spezielle Werkzeugauf- lage angeboten. Sie erleichtert das Arbeiten wesentlich. Eine Lünette, eine Bohrsetz-Einrichtung, die Kopier-Einrichtung und nicht zuletzt eine Tellerschleif-Einrichtung mit 300 mm Durchmesser vervollständigen das Angebot.

Nicht neu bei der neuen Holz drehmaschine dmt 180 ist der hohe scheppach Qualitätsstandard. Das Maschinenbett ist galvanisch verzinkt. Alle anderen Bauteile sind mit einer hochwertigen Pulverbe- schichtung lackiert, die extrem schlag- und kratzfest ist.



Holz-Drehmaschinen

Holz-Drehmaschine DMV 200



Professionell drehseln

In die Holz-Drehmaschine scheppach DMV 200 sind unsere langjährigen Erfahrungen im Drechselmaschinenbau eingeflossen. Die DMV 200 ist für den Einsatz im Handwerk und in der Industrie konstruiert. Sie bietet deshalb auch dem Heimwerker alle technischen Vorteile, die eine leistungsfähige Holz-drehmaschine auszeichnen.

So garantiert die moderne, verwindungssteife Ganzstahl-Bauweise ein absolut vibrationsfreies Arbeiten auch dann, wenn Sie lange und unwuchtige Werkstücke bearbeiten.

Fünf gut aufeinander abgestimmte Drehzahlen bieten Ihnen alle Möglichkeiten, um die unterschiedlichsten Werkstückgrößen aus Holz und anderen Materialien bearbeiten zu können.

Der Drehzahlwechsel geht mühelos und sekundenschnell durch einfaches Umlegen des Antriebsriemens. Dabei ist die eingestellte Drehzahl durch ein Sichtfenster kontrollierbar. Der dafür maximal zulässige Werkstückdurchmesser kann über die Skala ermittelt werden.

Die Drehrichtung ist von Rechts- auf Linkslauf umstellbar. Dadurch kann von beiden Seiten an der DMV 200 gearbeitet werden. Vorsicht: die Kopiereinrichtung kann in vielen Fällen beim Drehseln von Einzelstücken an der Holz-Drehmaschine verbleiben.

Die breite, formgünstige Werkzeugauflage ermöglicht ein sicheres Führen des Werkzeuges.

Bemerkenswert an der DMV 200 ist außerdem der leistungsstarke, getriggerte Motor. Er ist direkt im Spindelkasten untergebracht und somit gegen Verschmutzung bestens geschützt. Eine von Hand zu betätigende Bremsvorrichtung ermöglicht ein schnelles Stillsetzen der Spindel. Ein absperbarer Sicherheitsschalter gegen das unbeabsichtigte Einschalten mit Not-Aus-Funktion bietet zusätzliche Sicherheit. Eine Besonderheit der DMV 200 ist, daß sie das Maschinenbett ausziehen können. Im Handumdrehen kann die normale Spitzenlänge von 880 auf 1100 mm und die normale Spitzenhöhe von 205 auf 315 mm verändert werden. Die Werkzeugauflage und der Reitstock sind mit einer praktischen Schnellklemm-Einrichtung ausgestattet.

scheppach

...das ist Qualität

Die DMV 200 ist serienmäßig mit einer Hohlspindel und Innenkonus MK2 ausgerüstet. Die DMV 200 eignet sich hervorragend für den Einsatz der Längs- und Querkopier-Einrichtung KOP 900.



Drehzahl 1/min				
370	600	1000	1700	2700
630	500	350	250	160
Werkstück Ø max.				

Deutlich ruhigerer Lauf durch Poly-V-Riemens.



Einsatz des Löffelbohrers mit Bohrersetstock

Einsatz des Löffelbohrers durch die Hohlspindel



Ausziehbares Maschinenbett für Spitzenhöhen bis max. 315 mm und Spitzenlängen bis max. 1100 mm

Einsatz der Planscheibe

Holz-Drehmaschinen

Kopier-Einrichtung KOP 900

schepach

...das ist Qualität

Die bedienungsfreundliche Kopier-Einrichtung KOP 900 ermöglicht die rationelle Herstellung von dimensions- und profilgleichen Werkstücken wie Sprossen, Stuhl- und Tischbeinen, Tellern, Schalen, Scheiben usw.

Die KOP 900 ist einsetzbar für Längs- und Querkopierarbeiten nach einer Schablone oder einem Masterstück.

Wenn Sie lange Werkstücke oder solche ohne Gegenlagerung bearbeiten wollen, verwenden Sie bitte die Lünette (Zubehör). Sie bewährt sich außerdem bei Zentrumsbohrungen (zum Beispiel für das Kabel einer Stehlampe) oder bei der Serienfertigung (zum Beispiel von Vorhangringen).

Die Kopier-Einrichtung KOP 900 besteht aus einem kräftig dimensionierten verwindungssteifen Aluminium-Profilträger und einem Grauguß-Schlitten mit Stahlführungsleisten, der eine Schlichtspan-Zustellung aufweist. Der Kopierschlitten läuft durch den Stahlseilantrieb absolut spielfrei. Das große Handrad gewährleistet einen gleichmäßigen Vorschub. Feinste Drechselarbeiten sind somit möglich.

Selbstverständlich steht die KOP 900 für alle schepach Holz-Drehmaschinen (DMT 175, dmt 180, DMV 200) einschließlich der Drechsel-Einrichtung DE 175 für das Kombi-System zur Verfügung.



Präzisions-Spreizbackenfutter PCC 2000



Präzisions-Spreizbackenfutter PCC 2000

Serienmäßige Grundausstattung

Grundkörper mit Standardgewinde M33, bestehend aus Spannmutter, Zentralkogel, Schraubenfutter 9,5 mm, Spreizbacken 1 $\frac{3}{4}$ ", Spannbereich 45-50 mm
 2 $\frac{1}{2}$ ", Spannbereich 60-70 mm
 3 $\frac{1}{2}$ ", Spannbereich 86-96 mm
 Spannring 3teilig, 44,4 mm, Montagewerkzeug, ausführliche Bedienungsanleitung
Bestell-Nr. 7400 9500

Zubehör (o. Abb.)

Füllring für Schraubenfutter
Bestell-Nr. 7400 9511

Scheppach PCC 2000 – das Kombi-Drehbankfutter der Spitzenklasse. Der Grundkörper kann auf jedes gängige Spindelgewinde M33 montiert werden.

Die umfassende Grundausstattung bietet eine Vielzahl von interessanten Einsatzmöglichkeiten. Das besondere sind die Spreizbacken – die Tiefe der Aussparung braucht nicht mehr als 5 mm zu betragen.

Durch umfangreiches Zubehör kann die Einsatzvielfalt erheblich ausgeweitet werden.



Einsatz des Spreizbackenfutters beim Drehen einer Scheibe



Spannzangenbacken 50,8 mm
 Bestell-Nr. 7400 9501



Stiftfutter 25,4 mm
 Bestell-Nr. 7400 9502



Backenfutter 19 mm, justierbar
 Bestell-Nr. 7400 9503



Planscheibenring 88,9 mm
 Bestell-Nr. 7400 9504



Mitnehmer 2-Zack
 Bestell-Nr. 7400 9505



Mitnehmer 4-Zack
 Bestell-Nr. 7400 9506



Gleitmitnehmer
 Bestell-Nr. 7400 9507



Konusmitnehmer
 Bestell-Nr. 7400 9508



Dreibackenfutter 3,2 - 22,2 mm
 Bestell-Nr. 7400 9509
 Vierbackenfutter 9,5 - 22,2 mm
 Bestell-Nr. 7400 9510

Auf einen Blick



Serienmäßige Grundausstattung

Holz-Drehmaschine DMT 180

Stabile Ganzstahlkonstruktion, neuartiges, verwindungssteifes Drechselbett mit Prismenführung, Reitstock mit Exzenterklemmung, mitlaufende Reitstockspitze, Reitstockkonus MK2 Mitnehmer, Werkzeugauflage mit Exzenterklemmung, schwingungsarmer, laufruhiger Poly-V-Riemenantrieb mit 5 Drehzahlen, staubdichte Präzisions-Rillen-Kugellager, Werkstück-Handbremse

Prüfzeichen

CE

Technische Daten

Spitzenweite mm	1000
Spitzenhöhe über Tisch mm	180
Bethöhe mm	260
Durchmesser über Bett mm	380
zwischen Spitzen mm	290
Spindeldrehzahlen 1/min	370/600/1000/ 1700/2700
Spindelkopf	M33/DIN 800
Hohlspindel	-
Reitstockkonus	MK2
Pinolenverstellung mm	60
Werkzeugaufgabenbreite mm	250
Höhe ohne Tisch mm	540
Höhe mit Tisch mm	1240 (Zubehör)
Gesamtlänge mm	1520
Gesamtbreite mm	520
Gewicht ca. kg	45 (ohne Tisch)

Elektromotore

jeweils mit Thermoprotektor, Schalter-Stecker-Kombination, Nullspannungsauslösung, Betriebsart S1 (100%), ausgelegt für Dauerbetrieb

Wechselstrom

Aufnahmeleistung	230 V/50 Hz 0,9 kW (1,2 PS)
Abgabeleistung	0,55 kW (0,75 PS)
Bestell-Nr.	7603 0000

Drehstrom

Aufnahmeleistung	400 V/50 Hz 1,05 kW (1,4 PS)
Abgabeleistung	0,75 kW (1 PS)
Bestell-Nr.	7604 0000



Holz-Drehmaschine DMV 200

Stabile Ganzstahlkonstruktion, verwindungssteifes Drechselbett, verstellbare Spitzenweite und Spitzenhöhe, Hohlspindel, mitlaufende Reitstockspitze, Reitstockkonus MK2, Mitnehmer, Werkzeugauflage mit Exzenterklemmung, Links- und Rechtslauf, schwingungsarmer, laufruhiger Poly-V-Riemenantrieb mit 5 Drehzahlen, staubdichte Präzisions-Rillen-Kugellager, Werkstück-Handbremse

CE

Spitzenweite mm	880-1100
Spitzenhöhe über Tisch mm	205-315
Bethöhe mm	-
Durchmesser über Bett mm	410-630
zwischen Spitzen mm	320
Spindeldrehzahlen 1/min	370/600/1000/ 1700/2700
Spindelkopf	M33/DIN 800
Hohlspindel	Ø 13,5 Innenkonus MK2
Reitstockkonus	MK2
Pinolenverstellung mm	70
Werkzeugaufgabenbreite mm	300
Höhe ohne Tisch mm	-
Höhe mit Tisch mm	1180
Gesamtlänge mm	1500
Gesamtbreite mm	650
Gewicht ca. kg	90



Tischgestell

Es bringt die Drehmaschine in die ideale Arbeitshöhe und sie kann unabhängig von der Werkbank überall aufgestellt werden.

für dmt 180
L/B/H 1400/625/700 mm
Gewicht 23 kg
Bestell-Nr. 7603 1000



Tischgestell

für DMT 175
Bestell-Nr. 7600 7000



Lünette

notwendiges Zubehör zum Drechseln von Sprossen und Stäben
Spannbereich Ø 15-90 mm

für DMV 200

Bestell-Nr. 7400 9000

für dmt 180, DMT 175, DE 175

Bestell-Nr. 7603 1100



Mitnehmer

Bestell-Nr. 7400 7100



Schraubenfutter

Bestell-Nr. 7400 7200



Spundfutter Ø 30 mm

Bestell-Nr. 7400 8600

Spundfutter Ø 40 mm

Bestell-Nr. 7400 7300

Spundfutter Ø 60 mm

Bestell-Nr. 7400 8700



Mitnehmerscheibe

Ø 80 mm

Bestell-Nr. 7400 8800



Vierbacken-Drehbankfutter

Ø 125 mm

mit Außen- und Innenbacken mit Aufnahme

Spannbereich:

innen 37-123 mm

außen 3-93 mm

Bestell-Nr. 7400 7400



Dreibackenfutter,

Ø 100 mm

Spannbereich

innen 25-87 mm

außen 3-93 mm

Bestell-Nr. 7400 8900



Backenfutterschutz

für Drei- und

Vierbackenfutter

Bestell-Nr. 7400 9100



Planscheibe 200 mm Ø

Bestell-Nr. 7400 7500



Mitlaufende Reitstockspitze

für DMV 200

Bestell-Nr. 7400 7600



Bohrfutter

3-16 mm, mit Kegeldorn für DMV 200, dmt 180

Bestell-Nr. 7400 7700

Zubehör und Werkzeuge für DMV 200, dmt 180, DMT 175, DE 175

Drechsler-Hohlbeitel
6 mm
Bestell-Nr. 7400 7904
10 mm
Bestell-Nr. 7400 7905
20 mm
Bestell-Nr. 7400 7801
30 mm
Bestell-Nr. 7400 7906

Drechsler-Flachbeitel
6 mm
Bestell-Nr. 7400 7907
16 mm
Bestell-Nr. 7400 7803
26 mm
Bestell-Nr. 7400 7908

Drechsler-Stechbeitel
5 x 15 mm
Bestell-Nr. 7400 7802

Drechsler-Spitzbeitel
20 mm
Bestell-Nr. 7400 7909

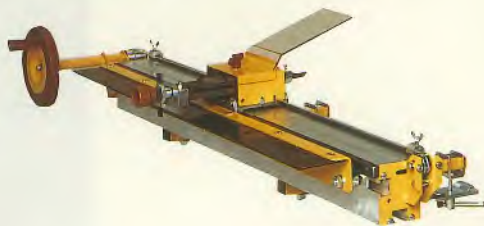
Drechsler-Rundbeitel
20 mm
Bestell-Nr. 7400 7910

Drechsler-Ausdrehhaken
links, 26 mm
Bestell-Nr. 7400 7911



Drechsel-Werkzeuge
mit Holzheft
Gesamtlänge ca. 340 mm
zu DE 150/DE 175/DMT 175
1 Satz = 3 Stück
(1 x spitz 4 mm, 1 x breit
12 mm, 1 x hohl 10 mm)
Bestell-Nr. 6340 8000

Löffelbohrer
12 mm für DMV 200/
DMT 175/DE 175.
Gesamtlänge
ca. 750 mm
Bohrtiefe 520 mm
**Bestell-Nr. 7400
7912**



Kopier-Einrichtung KOP 900

einschl. Konsole zum
Querkopieren, Master-
träger, Schablonen-
rohling, Spitzstahl,
Tastfinger

für DMV 200
Kopierlänge 900 mm
Kopier Ø max. 270 mm
Bestell-Nr. 7971 0000

für dmt 180, DMT 175
und DE 175
Kopierlänge 900 mm
Kopier Ø max. 220 mm
Bestell-Nr. 7603 1600



Schablonenrohling
(Einzelbezug)
990 x 90 x 3 mm
Bestell-Nr. 7971 0018



Tastrolle
für Tassen- und Schrupp-
stahl
Bestell-Nr. 7971 5100



Spitzstahl
Kopierstahl, Feinguß in
HSS-Qualität*
10 x 10 mm,
(Einzelbezug)
Bestell-Nr. 7971 2016



Schruppstahl
Feinguß in HSS-Qualität*
10 x 10 mm,
Querkopierstahl
Bestell-Nr. 7971 5005



Stahlhalter
für Tassenstahl und
Wendespeitzstahl
Bestell-Nr. 7971 5200

* Feinguß in HSS-Qualität
bietet Ihnen eine 2-3fach
höhere Standzeit als HSS



Tassenstahl
Feinguß in HSS-Qualität*
14 1/4 Ø, nur mit Stahl-
halter, Bestell-Nr.
7971 5200 zum Vor-
drechseln verwendbar
Bestell-Nr. 7971 5204



Wendespeitzstahl
Feinguß in HSS-Qualität*
nur mit Stahlhalter
Bestell-Nr. 7971 5200
verwendbar
Bestell-Nr. 7971 5203



Druckring für DMV 200
und DMT 175 für mit-
laufende Reitstockspitze
Bestell-Nr. 7971 5006



Absaugvorrichtung
passend für Kopier-
einrichtung KOP 900
Bestell-Nr. 7500 5000

Was Sie beim Kauf einer Holz- Dreh- maschine beachten sollten:

- Ist die Maschine robust und standfest, als Voraussetzung für vibrationsfreies Arbeiten?
- Ist die Spindel genügend groß und kräftig?
- Hat die Holz-Drehmaschine die genormte M33 Futteraufnahme zur sicheren Aufnahme und zum schnellen Wechsel der Futter und Mitnehmer?
- Sind die Spindel-drehzahlen gut abgestimmt? Nur dann können Sie unterschiedlich harte Hölzer und andere Werkstoffe gleich gut bearbeiten.
- Hat die Maschine Rechts- und Links-lauf?
- Ist der Reitstock massiv? Läßt er sich leicht verschieben und klemmen?
- Ist die Hand-Stahl-auflage gut geformt? Läßt sie sich leicht verstellen und klemmen?
- Ist die Kopiereinrichtung und die Lünette leicht zu montieren?
- Gibt es zur Drechselmaschine ein umfangreiches Zubehör?
- Hat die Drehmaschine ein ausziehbares Bett für variable Spitzenhöhen und Spitzenlängen?
- Hat die Drehmaschine eine Hohlspindel?

Naß-Schleifsystem TORMEK



Nur wenn Sie Messer und Werkzeuge auf einem Schleifstein im kühlenden Wasserbad schleifen, erhalten Sie einen dauerhaften Schliff. Denn die beim schnellaufenden Trockenschleifen entstehende Hitze enthärtet den Stahl. Die Schneide wird schnell wieder stumpf. Schneidleistung und Lebensdauer sinken rapide. Das Schleifsystem Tormek ist die

überlegene Technik für eine vollendete, langanhaltende Schärfe bei den unterschiedlichsten Schneidwerkzeugen. Wie beim guten alten Schleifstein läuft der Stein mit nur 90 Umdrehungen pro Minute durch ein kühlendes Wasserbad, damit das Werkzeug nicht durch Ausglühen seine Härte verliert. Durch das Wasserbad bietet das



Schleifen wie ein Profi: naß, langsam und im richtigen Winkel

Naß-Schleifsystem Tormek auch entscheidende Sicherheitsvorteile. Weil beim Schleifen keine Funken entstehen, können Sie Ihre Tormek Naß-Schleifmaschine auch in feuergefährdeten Räumen wie zum Beispiel in Schreinereien oder Schulwerkstätten benutzen. Dank der niedrigen Drehzahl gibt es auch keinerlei Unfallrisiko. Selbstverständlich verfügt das Naß-

Schleifsystem Tormek über das GS-Zeichen. Mit dem Naß-Schleifsystem Tormek kaufen Sie höchste Präzision. Mit Hilfe der patentierten Schleifvorrichtungen bearbeiten Sie sämtliche Schneidwerkzeuge immer im richtigen Winkel – wie ein Profi. Zum sicheren Aufnehmen der Schleifvorrichtungen dient die verstellbare Universalstütze.



Tormek S 2004 – perfekte Schneide in 30 Sekunden

Der SuperGrind Schleifstein macht's möglich. Deshalb ist dieses Gerät besonders interessant für Industrie und Handwerk, wo kurze Schleifzeiten wichtig sind. Der SuperGrind Schleifstein ist keramisch hergestellt und enthält Aluminiumoxyd (Edelkorund). Er schleift wesentlich schneller als ein Naturstein und hält gleichzeitig drei- bis viermal länger. Die kürzere Schleifzeit wird beim Schleifen von größeren Werkzeugen besonders deutlich. Ein Hobeisen mit einer 0,5 mm tiefen Kerbe wird zum Beispiel in 30 Sekunden perfekt geschliffen.

Die SuperSharp Lederabziehscheibe entfernt schonend und effektiv den Grat, der sich nach dem Schleifen bildet, sowie Rost und Belag. Außerdem poliert sie das Werkzeug. Als Zubehör gibt es eine elastische Abziehscheibe mit Edelkorundkörnern.

Bei sehr langen Schneiden kann die Abziehscheibe mittels der Schnellkupplung rasch abgenommen werden.

Tormek S 2004
mit SuperGrind-Stein, SuperSharp-Lederabziehscheibe, Schleifvorrichtung SVH 60, Abziehpaste PA 70, Handbuch HB 10 und Winkellehre WM 100
Bestell-Nr. 8947 0000

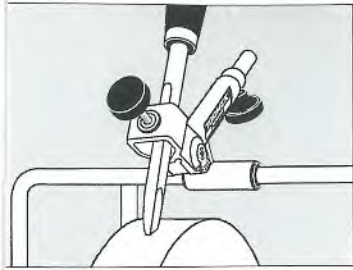


Tormek S 1204 – die preisgünstige Alternative

Die kleine Tormek mit SuperGrind Schleifstein und SuperSharp Lederabziehscheibe. Sie zieht den Grat schonend ab und macht das Werkzeug rasiermesserscharf.

Tormek S 1204
mit SuperGrind Stein, SuperSharp Lederabziehscheibe, Winkellehre WM 95, Schleifvorrichtung SVH 60 für gerade Schneiden, Abziehpaste PA 70, Handbuch HB 10
Bestell-Nr. 8943 0000

Die schneidige Schleifidee



Neuheit

Schleifvorrichtung SVD 180
für fingerförmige Drehrohren
Bestell-Nr. 8983 0000



Schleifvorrichtung SVM 100
für größere Messer, Klingenlänge mind. 120mm
Bestell-Nr. 8982 0000



Schleifvorrichtung SVM 45
für kleinere Messer
Bestell-Nr. 8981 0000



Schleifvorrichtung SVH 320
für Maschinenhobelmesser
Bestell-Nr. 8980 0000



Schleifvorrichtung SVH 60
für Hobeisen
Bestell-Nr. 8985 0000



scheppach

...das ist Qualität

WM 100 Winkellehre für Messer. Nur wenn Sie Ihr Schneidwerkzeug im richtigen Winkel schleifen, arbeitet es optimal. Mit der Tormek Winkellehre stellen Sie den jeweils benötigten optimalen Schneidwinkel präzise und mühelos ein. Außerdem können sie auch den Schneidwinkel messen.

Winkellehre WM 100
für Tormek S 2001/N 1501
Bestell-Nr. 8983 0000
Winkellehre WM 95
für Tormek S 1204
Bestell-Nr. 8943 0004



Schleifvorrichtung SVS 40
für Hohlbeitel, auch für kurze Stechbeitel
Bestell-Nr. 8986 1000



Stein-Präparierer SP 650
Bestell-Nr. 8979 0001



Schleifvorrichtung SVD 110
für Drechselbeitel
Bestell-Nr. 8986 0000



Schleifvorrichtung SVA 170
für Äxte
Bestell-Nr. 8987 0000



Schleifvorrichtung SVX 150
für Scheren
Bestell-Nr. 8984 0000

Abdrehvorrichtung ADV 50 D
mit Diamant für SuperGrind und Natursandstein
Bestell-Nr. 8989 0000

Ersatz-Schneide ADV-D
aus Diamant für SuperGrind
Bestell-Nr. 8989 0001

Abdrehvorrichtung ADV 50 H
mit Hartmetall nur für Natursandstein
Bestell-Nr. 8988 0000

Ersatz-Schneide ADV-H
aus Hartmetall nur für Natursandstein
Bestell-Nr. 8988 0001

Tormek-Handbuch HB 10
Bestell-Nr. 8941 0001

Ersatz-SuperGrind-Stein SG 200
für Tormek S 1204
Bestell-Nr. 8943 0001

Ersatz-SuperGrind-Stein SG 250
für Tormek S 2004
Bestell-Nr. 8940 0001

Ersatz-Natursandstein ES 250
für Tormek N 1501 bzw. S 2004
Bestell-Nr. 8950 0001

Ersatz-Lederscheibe LA 145
für Tormek S 1204
Bestell-Nr. 8943 0002

Ersatz-Lederscheibe LA 220
für Tormek N 1501 bzw. S 2004
Bestell-Nr. 8940 0036



Abziehpaste PA 70
Bestell-Nr. 8943 0003

Technische Daten	Tormek S 2004	Tormek S 1204
	Breite/Tiefe/Höhe mm	270/250/325
Schleifstein		
Breite mm	50	40
Durchmesser mm	250	200
Abziehscheibe		
Breite mm	30	26
Durchmesser mm	220	145
Drehzahl min ⁻¹	90	120
Gewicht kg	15,1	7,3
Elektromotor		
Wechselstrom	230V/50 Hz	
Prüfzeichen	GS, CE	GS, CE

Absauganlage HA 2600 CE

saubere Luft in
Ihrer Werkstatt

Späne und Schmutz sind nicht nur für eine saubere Arbeit hinderlich, sondern in entsprechender Konzentration unter Umständen auch gesundheitsgefährdend. Ein verantwortungsbewußter Heimwerker setzt deshalb heute keine Holzbearbeitungsmaschine ohne eine Absauganlage in Betrieb.

Die scheppach Absauganlagen HA 2600 und HA 3200 sind für Höchstleistung und Dauereinsatz konzipiert. Sie stehen damit dem Heimwerker mit höchsten Ansprüchen zur Verfügung.

Die Funktionsweise ist bei beiden Absauganlagen gleich. Das geräuscharme Hochleistungs-Transportflügelrad saugt Schmutz und Späne an und bläst diese in den aerodynamisch optimierten Zyklonteil der Anlage. Dort erfolgt die Vorabscheidung, daß heißt, Schmutz und Späne werden nach unten in den stabilen Plastikabfüllsack gedrängt, während die Luft nach oben durch das zylindrische Filtersystem gereinigt in den Arbeitsraum zurückgeführt wird. Durch die optimierte Vorabscheidung wird das Filter äußerst gering belastet.

Ein zusätzlicher Wirtschaftlichkeits-Effekt: die Rückführung der sauberen Luft in den Arbeitsraum hilft beträchtlich bei der Einsparung von Heizkosten.

Die scheppach-Absauganlage HA 2600 mit einer Leistung von 1000 m³/h vereinigt die Vorteile großer Absauganlagen mit kompakten Ausmaßen und einem sehr günstigen Preis.

Das fahrbare Untergestell (Stahlblechkonstruktion mit Gelenkrollen) macht die HA 2600 sehr mobil. Das Sauggehäuse ist äußerst genau aus Kunststoff gefertigt. Dem Hochleistungs-Flügelrad können selbst kleine Holzteile und ähnliches nichts anhaben. Der Schlauchdurchmesser beträgt 100 mm und ist damit passend auch für Maschinen vieler anderer Fabrikate.

Durch den Einsatz der Filterpatrone können Sie die Saugleistung der HA 2600 noch weiter steigern. Durch die spezielle Oberflächenbeschaffenheit des Filters hält sie auch feinste Verunreinigungen zurück. Gleichzeitig ergibt sich durch die wesentlich größere Filterfläche eine höhere Luftdurchsatzleistung. Die Filterpatrone ist leicht zu reinigen und kann immer wieder verwendet werden.

scheppach
...das ist Qualität

für die Entwicklung der Hochleistungs-Absauganlage HA 3200 waren die Normen und Richtlinien sowie wissenschaftliche Erkenntnisse der modernen Ventilatoren- und Filtertechnik ausschlaggebend. Dadurch wird ein hoher Wirkungsgrad bei gleichzeitig niedriger Stromaufnahme erreicht. Auf den niedrigen Geräuschpegel sind wir besonders stolz.

Durch den Einsatz modernster Fertigungstechniken werden die einzelnen Teile mit höchster Genauigkeit und mit absoluter Einhaltung aller zugesicherten Eigenschaften hergestellt.

Dabei werden die Kunststoff-Teile Wandstärke mindestens 4 mm) aus hochwertigem Vollkunststoff gespritzt. Das ergibt eine Festigkeit, die mit geschäumten Kunststoffen oder Tiefziehtechniken nicht erreicht wird. Die kostengünstige Großserien-Fertigung ermöglicht den enorm günstigen Preis für eine Absauganlage dieser Leistungsklasse.

Ein Beispiel für die fortschrittliche Technik der HA 3200 ist die Labyrinth-Abdichtung an der Motorwelle. Die Richtlinien schreiben vor, daß dort ein Staubaustritt ausgeschlossen sein muß.

Die HA 3200 erreicht höchste Luftmengen (2000 m³/h) bei größtmöglichen Druckdifferenzen. Somit steht an der Holzbearbeitungsmaschine eine ausreichend große Luftmenge zur Absaugung zur Verfügung.

Die HA 3200 ist primär für den Anbau an größere Holzbearbeitungsmaschinen ausgelegt. Durch den enorm günstigen Preis ist diese Hochleistungs-Absauganlage auch für den Heimwerker erschwinglich. Der Preis ist bei dieser Qualität und Leistung absolut einzigartig.

Die HA 3200 ist durch zwei großdimensionierte feststehende Räder und zwei vordere Lenkrollen sehr beweglich. Sie kann rasch von einer zur anderen Maschine umgesteckt werden. Der Spänesack kann mittels Schnellspannhebel bequem abgenommen und entleert bzw. gewechselt werden.

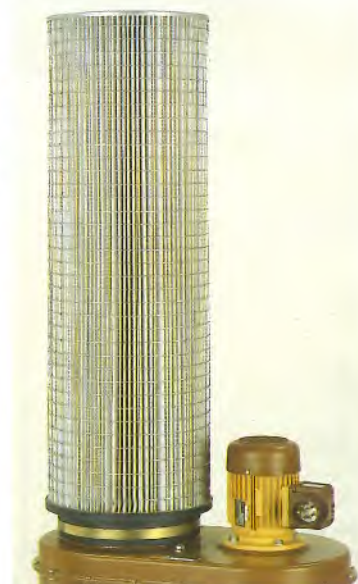
Trotz der aufwendigen Technik und der großen Leistung ist die HA 3200 sehr kompakt und damit platzsparend.

Absauganlage HA 3200 CE

Fortschrittliche,
durchdachte
Technik:
leistungsstärker,
wirtschaftlicher,
flexibler

Durch den serienmäßigen Schlauchdurchmesser von 140 mm kann die HA 3200 an entsprechend große Holzbearbeitungsmaschinen angeschlossen werden.

Mit einem Reduzierstück von 140 mm auf 100 mm Durchmesser steht die große Leistung der HA 3200 grundsätzlich für alle scheppach-Holzbearbeitungsmaschinen zur Verfügung.



Holzstaub, insbesondere Eichen- und Buchenholzstaub, gefährden die Gesundheit Ihrer Mitarbeiter. Um diese Gefahr zu bannen, fordert die Holz-Berufsgenossenschaft zu Recht eine weitgehend staubfreie Atemluft in der Werkstatt. Jede stauberzeugende Maschine muß deshalb an eine von der Holz-Berufsgenossenschaft zugelassene Absaug- und Filteranlage angeschlossen sein. Die „Technischen Regeln für Gefahrstoffe TRGS 553 (Holzstaub)“ sind neben der ZH 1/139 verbindlich festgeschrieben. Die Vorschriften fordern, daß ein Reststaubgehalt von $0,2 \text{ mg/m}^3$ sicher eingehalten wird. Im Ansaugstutzen der Holzbearbeitungsmaschine darf die Mindest-Luftgeschwindigkeit von 20 m/s nicht unterschritten werden. Außerdem muß das Absauggerät staubexplosionsschutzfähig sein. Wo keine aufwendige Zentralabsauganlage zur Verfügung steht, waren diese Forderungen bisher nicht im gewünschten Umfang zu erfüllen.

Die Lösung des Problems: der Mobil-Entstauber scheppach RG 4000

Er entspricht den Vorschriften der ZH 1/139 und TRGS 553, sowie den Staubexplosionsklassen St 1 und St 2 (Bauart B1) und erfüllt somit alle Forderungen. Deshalb trägt der neue Mobil-Entstauber

scheppach RG 4000 das Prädikat **„von der Holz-Berufsgenossenschaft geprüft und zugelassen“**. Ohne Einschränkung darf er im holzverarbeitenden Betrieb eingesetzt werden.



Filter mit federgelagerten Abreinigungsbürsten

7 Punkte bestimmen das hervorragende Preis-Leistungs-Verhältnis

- Der Ventilator ist reinluftseitig angeordnet. Der Reststaub-Grenzwert von $0,2 \text{ mg/m}^3$ wird sicher eingehalten. Das Flügelrad mit $400 \text{ mm } \varnothing$ sorgt für den hohen Unterdruck.
- Der kraftvolle Motor, wahlweise in Wechsel- oder Drehstrom, entspricht der Betriebsart S1 (=100%), ist also zum Dauerbetrieb ausgelegt.

- Der Mobil-Entstauber scheppach RG 4000 ist schalldämmend und macht deshalb keinen unnötigen Lärm. Der Meßflächen Schalldruckpegel liegt bei 67 dB(A)
- Filter und Spänesack sind sicher vor Beschädigung in einem Metall-Gehäuse untergebracht.



Im Absaugstutzen der Holzbearbeitungsmaschine wird eine Mindest-Luftgeschwindigkeit von 20 m/s gefordert, um den notwendigen Unterdruck aufzubauen. Die Grafik zeigt, daß beim Mobil-Entstauber scheppach RG 4000 zum Beispiel bei einem Stutzendurchmesser von 100 mm ein Unterdruck von 2220 Pa zur Verfügung steht. Zur Überwindung des Widerstandes der angeschlossenen Holzbearbeitungsmaschine verfügt der Mobil-Entstauber scheppach RG 4000 somit über eine hohe Leistungsreserve.

Handkurbel für...

...federgelagerte Abreinigungsbürsten

Filterpatrone Verwendungskategorie „G“

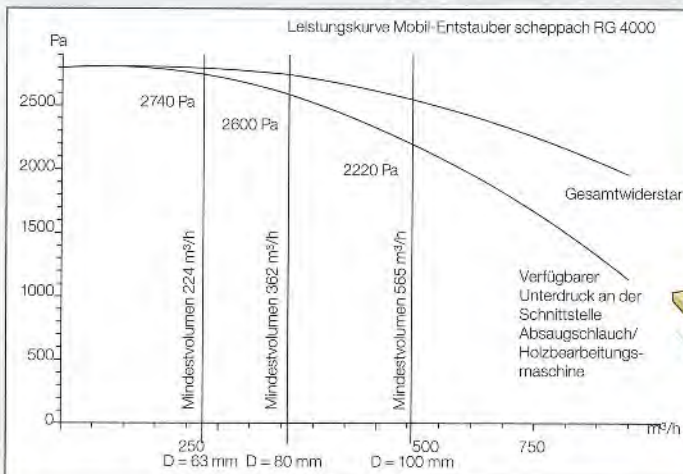
Sammelbehälter mit Sichtfenster

Kippgele

Präzision Manomet

Gebblä

Lenkroll





Sichtfenster zur Füllstandskontrolle des Spänesackes



Präzisionsmanometer zur Kontrolle der Filterbelegung



Handkurbel zur Filterreinigung mit den rotierenden Bürsten



Staub- und Spänesackwechsel

damit Sie den Spänesack schnell und bequem auswechseln können, ist das Gehäuse aufklappbar.

Durch das Sichtfenster aus hochwertigem Acrylglas können Sie leicht den Füllstand kontrollieren. 10 Spänesäcke zum Auswechseln werden serienmäßig mitgeliefert.

Das hochwertige Filter des Mobil-Entstaubers scheppach RG 4000 entspricht der Verwendungs-Kategorie „C“ und ist BIA-geprüft. Gemäß ZH 1/487 ist diese Kategorie geeignet zur Abscheidung von Stäuben mit MAK-Werten und von krebserzeugenden Stoffen der Gruppen II und III.

scheppach übertrifft also mit diesem Filtermaterial die Anforderungen der Holz-BG, die nur die Filterkategorie „G“ verlangt.

- Auf der übersichtlichen Skala des großen Präzisions-Manometers können Sie leicht die Filterbelegung überwachen. Die Filterreinigung geht einfach, schnell und sauber. Sie drehen mit der Handkurbel nur die eingebauten, feder gelagerten Reinigungsbürsten. Hohe Lebensdauer und lange Standzeiten sind somit garantiert.

- Der Mobil-Entstauber scheppach RG 4000 ist in jeder Hinsicht sicher. Der serienmäßige 2,5 m

lange, flexible Absaugschlauch ist aus schwer entflammarem PU-Material. Das ganze Gerät ist vollständig leitend, Sie brauchen deshalb keine elektrische Aufladung zu befürchten. Ein Erdungskabel zum Anschluß an die Holzbearbeitungsmaschine wird serienmäßig mitgeliefert.

- Der Mobil-Entstauber scheppach RG 4000 kommt weitgehend vormontiert auf einer Europalette bei Ihnen an. Sie können ihn deshalb sofort einsetzen. Dann werden Sie gleich seine Beweglichkeit schätzen lernen. Durch die vier Lenkrollen, zwei davon mit Stop-

pern, läßt er sich leicht bewegen. Das ist vor allem in Werkstätten mit wenig Platz vorteilhaft.

Wenn Sie jetzt noch berücksichtigen, daß der Mobil-Entstauber scheppach RG 4000 mit einem vorschriftsmäßigen Bodenreinigungssatz auch als Industriestaubsauger eingesetzt werden kann, wird das hervorragende Preis-Leistungs-Verhältnis noch besser. Deshalb darf der scheppach RG 4000 auch in Ihrer Werkstatt nicht fehlen.



Absauganlagen

mobil,
leistungsstark,
wirtschaftlich,
flexibel

Erst der Einsatz von Spezialdüsen macht die mobilen scheppach-Absauganlagen so richtig flexibel.

Der Bodenreinigungssatz ist ein idealer „Saubermann“ für die Großflächenreinigung in Ihrer Hobby-



Zielpunkt Düse



Bodensaugdüse



Bodenreinigungssatz ▼

Fugendüse ▲



scheppach

...das ist Qualität

Werkstatt. Schnell und gründlich kann damit der Fußboden gereinigt werden.

Mit weiteren Saugdüsen können Sie Maschinen, Werkzeuge, Arbeitstische, Regale usw. schnell und problemlos reinigen, ohne Schmutz aufzuwirbeln.

Erhältlich ist einmal die Flachreinigungsdüse und zusätzlich die Fugendüse als Zielpunkt-Saugdüse. Neben dem direkten Einsatz am Saugschlauch können Sie diese beiden Reinigungsdüsen auch auf das 900 mm lange Saugrohr des Bodenreinigungssatzes aufstecken, wenn Sie zum Beispiel einmal „hoch hinaus müssen“.

Die Zielpunkt Düsen können Sie auf den von Ihnen gewünschten Öffnungs-Querschnitt bedarfsgerecht zuschneiden.



Einschalt-Automatik

Damit bietet Ihnen scheppach einen besonderen Komfort: nach Einschalten der Arbeitsmaschine (Hobel, Säge, Fräse usw.) läuft zeitverzögert automatisch die Absauganlage an. Sie brauchen also nicht von der Maschine zur Absauganlage hin und her zu laufen. Und beim Abschalten sorgt die Zeitverzögerung der Automatik dafür, daß auch die restlichen Späne noch vollständig abgesaugt werden.



Mobil-Entstauber
scheppach RG 4000

Serienmäßige Grundausrüstung

GS-Zeichen
Bescheinigungs-Nr. A-HO 933032 „H2 Geeignet zur Abscheidung von Holzstaub Reststaubgehaltstufe 2, 0,2 mg/cbm sicher eingehalten“, Bauart B1, geeignet zum Absaugen brennbarer Stäube der Staubexplosionsklassen St1 und St2, Ganzmetallgehäuse, fahrbar auf vier Lenkrollen, zwei davon mit Stoppern, reinluftseitig angeordneter Ventilator mit Metallflügelrad 400 mm Durchmesser, hochwertiger Filter (BIA geprüft) mit eingebauten, federgelagerten, rotierenden Reinigungsbürsten, Präzisions-Manometer zur Filterbeladungskontrolle mit Markierungen für Schlauchdurchmesser 100, 80, 63 mm NW, Sichtfenster aus Acrylglas zur Füllstandskontrolle des Spänesacks, aufklappbares Filtergehäuse zum leichten Spänesack-Wechsel, Absaugschlauch 2,5 m, 100 mm NW, PU-Material, schwer entflammbar, Anschlußstück 100 mm Durchmesser, Schlauchbefestigungs-Schellen, Anschlußkabel 5 m, Erdungskabel zum Anschluß an die Holzbearbeitungsmaschine, Lieferung einsatzfertig montiert auf Euro-Palette

Elektromotore
Betriebsart S 1 = 100% Dauerbetrieb
Wechselstrom 230 V/50 Hz
Aufnahmeleistung 0,6 kW (0,8 PS)
Abgabeleistung 0,37 kW (0,5 PS)
Bestell-Nr. 7505 0000
Drehstrom 400 V/50 Hz
P1 = 1,5 kW, P2 = 1,1 kW
Bestell-Nr. 7506 0000

Technische Daten

L/B/H 1130/530/1600 mm
Max. Luftvolumenstrom 920 cbm/h
Nenn-Luftvolumenstrom 720 cbm/h
zugehöriger Unterdruck 2450 Pa
Mindest-Luftvolumenstrom 565 cbm/h
zugehöriger Unterdruck 2700 Pa
Maximaler Unterdruck 2800 Pa
Unterdruck gemessen an der Schnittstelle Stauberzeuger/Entstauber mit 2 m Absaugschlauch, Durchmesser 100 mm bei 20 m/s 2220
Meßflächen-Schalldruckpegel 67 dB(A)
Anschlußdurchmesser 100 mm
Filterfläche 3,5 qm
Verwendung-Kategorie des Filtermaterials „C“
Filterreinigung manuell,
Füllmenge Spänesack ca. 75 l
Gewicht ca. 82 kg

Auf einen Blick



Absauganlage HA 2600

Zum Absaugen von Hobel- und Frässpänen, Sägemehl sw., auch für Maschinen anderer Fabrikate. Einsatz im gewerblichen Bereich nicht zulässig.

Serienmäßige Grundausrüstung

Spezial-Filter sack, Spänesack, 2,5 m Schlauch, NW 100 mm, Anschlußstück Ø 100 mm, Prüfzeichen CE

Technische Daten

Luftleistung	1000 m³/h	2000 m³/h
Druckdifferenz max.	1200 Pa	1800 Pa
Schlauch Ø NW	100 mm	140 mm
Schlauchlänge	2500 mm	2500 mm
Flügelrad Ø	260 mm	320 mm
Drehzahl	2800 min⁻¹	2850 min⁻¹
Filterfläche	1 m²	1,65 m²
Besamtlänge	650 mm	1050 mm
Besamtbreite	415 mm	670 mm
Besamthöhe	1850 mm	1800 mm
Bewicht ca.	30 kg	40 kg

Elektromotore
Leistungsklasse S1 100%, ausgelagert auf Dauerleistung, komplett mit Schalter-Stecker-Kombination

Wechselstrom
230 V/50 Hz
Aufnahmeleistung 0,6 kW (0,8 PS)
Abgabeleistung 0,37 kW (0,5 PS)
Bestell-Nr. 7503 0000

Drehstrom 400 V/50 Hz
Aufnahmeleistung 0,55 kW (0,75 PS)
Abgabeleistung 0,37 kW (0,5 PS)
Bestell-Nr. 7504 0000

Wechselstrom
230 V/50 Hz
Aufnahmeleistung 1,04 kW (1,4 PS)
Abgabeleistung 0,75 kW (1 PS)
Bestell-Nr. 7521 0000

Drehstrom 400 V/50 Hz
Aufnahmeleistung 1,5 kW (2 PS)
Abgabeleistung 1,1 kW (1,5 PS)
Bestell-Nr. 7522 0000

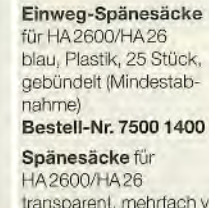
Zubehör HA 2600 HA 26



Filterpatrone für HA 2600/HA 26
Ø 330 mm, Höhe 860 mm, Filterfläche 5 m², komplett mit Verschlußband für Kategorie U/S/G BIA-geprüft
Bestell-Nr. 7500 6000



Filtersack für HA 2600/HA 26, für Kategorie U/S, Polyester-Nadel filz, einzeln
Bestell-Nr. 7500 1019



Einweg-Spänesäcke für HA 2600/HA 26 blau, Plastik, 25 Stück, gebündelt (Mindestabnahme)
Bestell-Nr. 7500 1400



Absaugschlauch 2,5 m Ø 100 mm, antistatisch, als Verlängerung
Bestell-Nr. 7500 1023



Absaugschlauch 5 m Ø 100 mm, antistatisch, als Verlängerung
Bestell-Nr. 7500 1025



Schlauchverlängerungskupplung
Ø 100 mm, incl. 2 Schlauchschellen
Bestell-Nr. 7500 3300

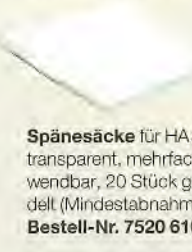
HA 3200



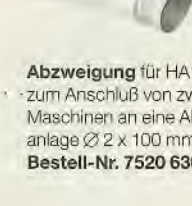
Filterpatrone für HA 3200
Ø 530 mm, Höhe 850 mm, Filterfläche 9,5 m² für Kategorie U/S/G BIA-geprüft
Bestell-Nr. 7520 6203



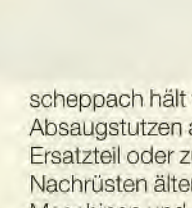
Filtersack für HA 3200 Kategorie U/S Polyester-Nadel filz einzeln
Bestell-Nr. 7520 0005
Filtersack für HA 3200 Kategorie C zur Abscheidung cancerogener Stäube
Bestell-Nr. 7520 6202



Spänesäcke für HA 3200 transparent, mehrfach verwendbar, 20 Stück gebündelt (Mindestabnahme)
Bestell-Nr. 7520 6100



Absaugschlauch 2,5 m Ø 100 mm, antistatisch, als Verlängerung
Bestell-Nr. 7500 1023



Absaugschlauch 5 m Ø 100 mm, antistatisch, als Verlängerung
Bestell-Nr. 7500 1025

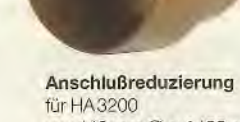
für alle Absauganlagen



Absaugschlauch 2,5 m Ø 140 mm, antistatisch, als Verlängerung
Bestell-Nr. 7520 0010



Absaugschlauch 5 m Ø 140 mm, antistatisch, als Verlängerung
Bestell-Nr. 7520 0025



Anschlußreduzierung für HA 3200 von 140 mm Ø auf 100 mm. Wird zum Beispiel benötigt, um die HA 3200 an Maschinen mit Ø 100 mm Aufnahme oder Reinigungs-sätze mit Ø 100 mm Aufnahme anzuschließen.
Bestell-Nr. 7520 6001



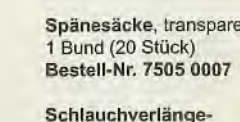
Reinigungsdüse flach für HA 2600/HA 26 und HA 3200 mit Anschlußreduzierung Bestell-Nr. 7520 6001 für Boden- und Maschinenreinigung, Ø 100 x 134/30 x 300 mm
Bestell-Nr. 7520 6003



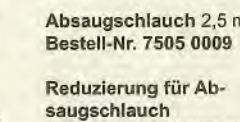
Schlauchverbindung für HA 3200, Ø 140 mm
Bestell-Nr. 7520 7000



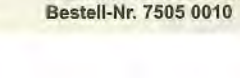
Verlängerung für Anschlußreduzierung 100 mm Ø
Bestell-Nr. 7520 8000



Spänesäcke, transparent 1 Bund (20 Stück)
Bestell-Nr. 7505 0007



Schlauchverlängerungskupplung 100 mm Durchmesser inkl. 2 Schlauchschellen und Erdungslitze
Bestell-Nr. 7505 0008



Absaugschlauch 2,5 m Durchmesser 100/80 mm
Bestell-Nr. 7505 0010

Reduzierung für Absaugschlauch Durchmesser 100/80 mm
Bestell-Nr. 7505 0010



Bodenreinigungssatz für HA 2600/HA 26 und HA 3200. Für HA 3200 wird zusätzlich die Anschlußreduzierung Bestell-Nr. 7520 6001 benötigt. Bodensaugdüse 450 mm, Saugrohr Ø 105 x 900 mm, einschließlich Handgriff zur Großflächenreinigung
Bestell-Nr. 7520 5300



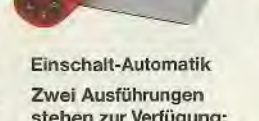
Reinigungsdüse flach für HA 2600/HA 26 und HA 3200 mit Anschlußreduzierung Bestell-Nr. 7520 6001 für Boden- und Maschinenreinigung, Ø 100 x 134/30 x 300 mm
Bestell-Nr. 7520 6003



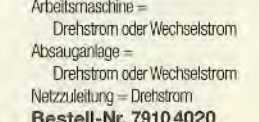
Schlauchverbindung für HA 3200, Ø 140 mm
Bestell-Nr. 7520 7000



Verlängerung für Anschlußreduzierung 100 mm Ø
Bestell-Nr. 7520 8000



Spänesäcke, transparent 1 Bund (20 Stück)
Bestell-Nr. 7505 0007



Schlauchverlängerungskupplung 100 mm Durchmesser inkl. 2 Schlauchschellen und Erdungslitze
Bestell-Nr. 7505 0008



Absaugschlauch 2,5 m Durchmesser 100/80 mm
Bestell-Nr. 7505 0010

Reduzierung für Absaugschlauch Durchmesser 100/80 mm
Bestell-Nr. 7505 0010

Absauganlagen

Rollböcke

Ihre Hilfsarbeiter für lange Werkstücke

In der gut ausgerüsteten Werkstatt dürfen diese idealen Helfer nicht fehlen. Mit Rollböcken können lange, sperrige Werkstücke wie Balken, Bretter, Platten und Leisten ohne Hilfsperson mühelos bewegt und damit der Holzbearbeitungsmaschine zugeführt werden. Je nach Einsatzzweck bietet Ihnen scheppach drei Varianten.

Als Zubehör für alle scheppach-Rollböcke ist eine spezielle Justierschraube zum Ausgleich von Bodenunebenheiten lieferbar.

Rollbock RB

Preisgünstiger Rollbock zur Bearbeitung von Latten, Brettern und Leisten. Durch die große Rolle mit einem Durchmesser von 50 mm und einer Breite von 400 mm lassen sich Werkstücke bis zu 120 kg leicht bewegen.

Rollbock KB

Dieses Modell mit Kugelelementen ist ideal, wenn beim Sägen von Platten- und Rundschnitten nicht nur Vor- und Rückwärtsbewegungen, sondern auch seitliche Verschiebungen ausgeführt werden sollen. Die Kugelelemente erlauben dabei Bewegungen von Werkstücken bis 100 kg in jede Richtung.

Rollbock ASR

Der Allseiten-Rollbock ASR verfügt über äußerst leichtgängige Rollenelemente aus unverwüsllichem Kunststoff. Durch die wesentlich höhere Anzahl an Rollelementen ist die Auflagefläche größer als bei Kugel-Rollböcken. Das hat den Vorteil, daß insbesondere bei weichen Hölzern keine Abdrücke entstehen.



Rollbock RB

Rollen \varnothing 50 mm x 400 mm, stufenlose Höhenverstellung von 550 bis 910 mm, max. Belastung 120 kg
Bestell-Nr. 7901 0000



Rollbock KB

mit Kugel-Elementen 53 x 430 mm, stufenlose Höhenverstellung von 670 bis 1030 mm, max. Belastung 100 kg
Bestell-Nr. 7902 0000



Allseiten-Rollbock ASR

äußerst leichtgängige Rollenelemente (48 x 390 mm) aus Kunststoff, stufenlose Höhenverstellung von 690 bis 1010 mm, max. Belastung 80 kg
Bestell-Nr. 7904 0000

Wir beraten Sie gerne:

scheppach

Josef Scheppach
Maschinenfabrik GmbH + Co.
89335 Ichenhausen
Telefon (0 82 23) 40 02-0
Telefax (0 82 23) 40 02 20