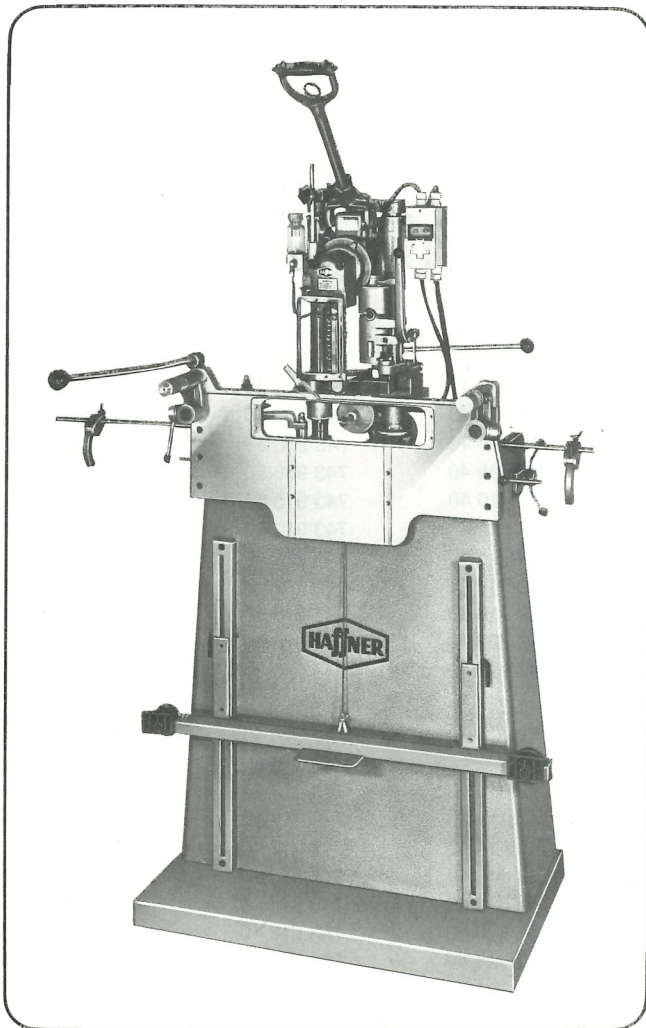




# Türschloßfräse SL 100



- Tür aufsetzen, spannen, fräsen und schon ist ein Türschloß komplett eingelassen.
- Fräszeit nur 30 Sekunden für Schloßkasten, Stulp, Drückerloch und Schlüsselloch.
- Alle Fräsarbeiten mit einer Spannung.
- Noch mehr Zeitgewinn durch einfaches und schnelles Einstellen aller Fräs- und Bohrmaße.
- Einfräsmöglichkeit für jedes Türschloß – auch für Zylinder und Profilylinder.
- Das durchdachte Anschlagssystem erspart jeglichen Zeitverlust beim Umstellen von linken auf rechte Türen.
- Vielseitige Einsatzmöglichkeit auch als normale Kettenfräse für alle gängigen Stemmarbeiten, z. B. für Rahmenstücke (mit Winkelauflage Nr. 401 101 00).
- Wie bei allen Haffner-Kettenfräsen können auch bei der SL-100 Doppelkettengarnituren verwendet werden.
- Jetzt neu mit Plexischutz für die Fräskette sowie Blechschutz für den Fräser.

**Normalzubehör:** Spannvorrichtung, Ölschmiervorrichtung, 1 Anschlagtrommel, 2 Längsanschläge 1200 mm, Kabel ohne Stecker, 1 Satz Schlüssel, Plexischutz, Stahlblechständer

## Technische Daten SL 100

### Spannkapazität

Türstärke	80 mm
Türbreite	max. 1050 mm
	min. 550 mm

Mit Zwischenstück Nr. 401 000 90 (Türbreite)	max. 1250 mm
	min. 750 mm

### Antrieb

<b>Fräskettenmotor</b> Drehstrommotor	
Leistung	1,5 kW
Spannung	220/380 Volt
Drehzahl	2800 U/min.

### Stulpmotor

Universalmotor	
Leistung	600 Watt
Spannung	220 Volt
Drehzahl	25000 U/min.

### Bohrmotor

Drehstrommotor	
Leistung	400 Watt
Spannung	220/380 Volt
Drehzahl	2800 U/min.

**Gewicht** 170 kg

**Bestell-Nr.** 401 000 00

### Fräslänge

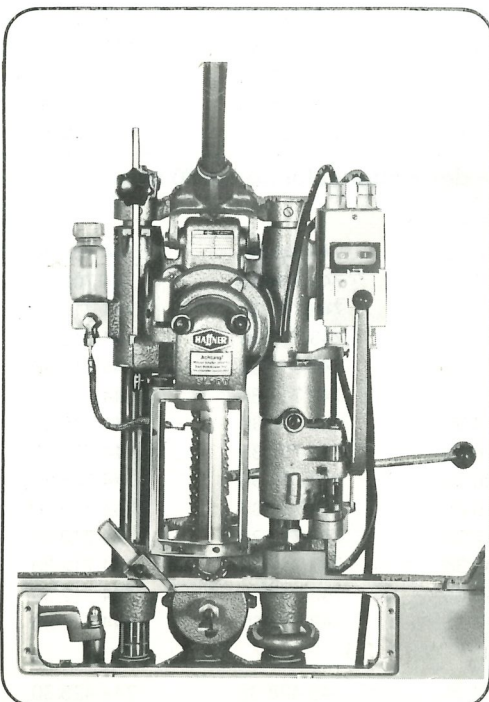
Kette (Schlitzlänge)	20–455 mm
Stulpfräser	
(Länge max.)	315 mm
Bohrlochabstand max.	365 mm

### Frästiefe

Kette (Schlitztiefe)	150 mm
Stulpfräser (Tiefe max.)	35 mm
Drücker- und Schlüssel- lochbohrer (Tiefe)	65 mm

### Fräsbreite

Kette (Schlitzbreite)	4–40 mm
Stulpfräser (Ø max.)	35 mm
Mit beweglichem Stulp- motor Nr. 401 025 00 (Fräsbreite max.)	95 mm
Drücker- und Schlüssel- lochbohrer (Ø max.)	40 mm
Größere Bohrung mit Spezial- werkzeugen möglich.	







# Werkzeuge für Kettenfräsen

## SL 100, KF 20, KKF 15, KF 15

Folgende Kettenbreiten mit dem Doppelgliedabstand 22,6 mm und 16,2 mm können auf eine Schiene gelegt werden: 6-7, 8-9, 10-11, 12-17, 18-21, 22-25 mm.

Teilung (A) = Doppelgliedabstand von 22,6 mm

Ketten- bzw. Schlitz- breite	Schlitz- länge	Schlitz- tiefe	Teilung	Doppel- glieder- anzahl	Nr. Kettengarnitur	Nr. Kette	Nr. Schiene	Nr. Kettenrad
<b>Für SL 100 und KF 20</b>								
6 x	40 x	150 mm	A	29	741 906 40	742 906 40	743 906 40	744 906 40
8 x	40 x	150 mm	A		741 908 40	742 908 40	743 908 40	744 908 40
10 x	40 x	150 mm	A		741 910 40	742 910 40	743 910 40	744 910 40
12 x	40 x	150 mm	A		741 912 40	742 912 40	743 912 40	744 912 40
14 x	40 x	150 mm	A		741 914 40	742 914 40	743 912 40	744 912 40
16 x	40 x	150 mm	A		741 916 40	742 916 40	743 912 40	744 912 40
18 x	40 x	150 mm	A		741 918 40	742 918 40	743 918 40	744 918 40
20 x	40 x	150 mm	A		741 920 40	742 920 40	743 918 40	744 918 40
25 x	40 x	150 mm	A		741 925 40	742 925 40	743 925 40	744 925 40
6 x	50 x	150 mm	A		741 906 50	742 906 40	743 906 50	744 906 40
8 x	50 x	150 mm	A		741 908 50	742 908 40	743 908 50	744 908 40
10 x	50 x	150 mm	A		741 910 50	742 910 40	743 910 50	744 910 40
12 x	50 x	150 mm	A		741 912 50	742 912 40	743 912 50	744 912 40
14 x	50 x	150 mm	A		741 914 50	742 914 40	743 912 50	744 912 40
16 x	50 x	150 mm	A		741 916 50	742 916 40	743 912 50	744 912 40
18 x	50 x	150 mm	A		741 918 50	742 918 40	743 918 50	744 918 40
20 x	50 x	150 mm	A		741 920 50	742 920 40	743 918 50	744 918 40
25 x	50 x	150 mm	A		741 925 50	742 925 40	743 925 50	744 925 40

**Für KF 20, KKF 15, KF 15 und KF 416**

6 x	40 x	125 mm	A	26	741 606 40	742 606 40	743 606 40	744 906 40
8 x	40 x	125 mm	A		741 608 40	742 608 40	743 608 40	744 908 40
10 x	40 x	125 mm	A		741 610 40	742 610 40	743 610 40	744 910 40
12 x	40 x	125 mm	A		741 612 40	742 612 40	743 612 40	744 912 40
14 x	40 x	125 mm	A		741 614 40	742 614 40	743 612 40	744 912 40
16 x	40 x	125 mm	A		741 616 40	742 616 40	743 612 40	744 912 40
18 x	40 x	125 mm	A		741 618 40	742 618 40	743 618 40	744 918 40
20 x	40 x	125 mm	A		741 620 40	742 620 40	743 618 40	744 918 40
25 x	40 x	125 mm	A		741 625 40	742 625 40	743 625 40	744 925 40
40 x	40 x	125 mm	A		741 640 40	742 640 40	743 640 40	744 940 40
6 x	50 x	125 mm	A		741 606 50	742 606 40	743 606 50	744 906 40
8 x	50 x	125 mm	A		741 608 50	742 608 40	743 608 50	744 908 40
10 x	50 x	125 mm	A		741 610 50	742 610 40	743 610 50	744 910 40
12 x	50 x	125 mm	A		741 612 50	742 612 40	743 612 50	744 912 40
14 x	50 x	125 mm	A		741 614 50	742 614 40	743 612 50	744 912 40
16 x	50 x	125 mm	A		741 616 50	742 616 40	743 612 50	744 912 40
18 x	50 x	125 mm	A		741 618 50	742 618 40	743 618 50	744 918 40
20 x	50 x	125 mm	A		741 620 50	742 620 40	743 618 50	744 918 40
25 x	50 x	125 mm	A		741 625 50	742 625 40	743 625 50	744 925 40

Die Abmessung von Mitte Motorwelle bis Mitte Befestigungsschraube der Kettenschiene ist 70 mm

**Für KF 20, KKF 15 und KF 15 · Teilung (B) = Doppelgliedabstand von 16,2 mm**

6 x	30 x	125 mm	B	37	741 706 30	742 706 30	743 706 30	744 706 30
8 x	30 x	125 mm	B		741 708 30	742 708 30	743 708 30	744 708 30
10 x	30 x	125 mm	B		741 710 30	742 710 30	743 710 30	744 710 30
12 x	30 x	125 mm	B		741 712 30	742 712 30	743 712 30	744 712 30
14 x	30 x	125 mm	B		741 714 30	742 714 30	743 712 30	744 712 30
16 x	30 x	125 mm	B		741 716 30	742 716 30	743 712 30	744 712 30
18 x	30 x	125 mm	B		741 718 30	742 718 30	743 718 30	744 718 30
6 x	35 x	125 mm	B		741 706 35	742 706 35	743 706 35	744 706 30
8 x	35 x	125 mm	B		741 708 35	742 708 35	743 708 35	744 708 30
10 x	35 x	125 mm	B		741 710 35	742 710 35	743 710 35	744 710 30
12 x	35 x	125 mm	B		741 712 35	742 712 35	743 712 35	744 712 30
14 x	35 x	125 mm	B		741 714 35	742 714 35	743 712 35	744 712 30
16 x	35 x	125 mm	B		741 716 35	742 716 35	743 712 35	744 712 30
18 x	35 x	125 mm	B		741 718 35	742 718 35	743 718 35	744 718 30

**Für KF 416 · Teilung A**

28 x	35 x	100 mm	A	24	741 428 35	742 428 35	743 428 35	744 428 30
28 x	40 x	100 mm	A		741 428 40	742 428 40	743 428 40	744 428 30