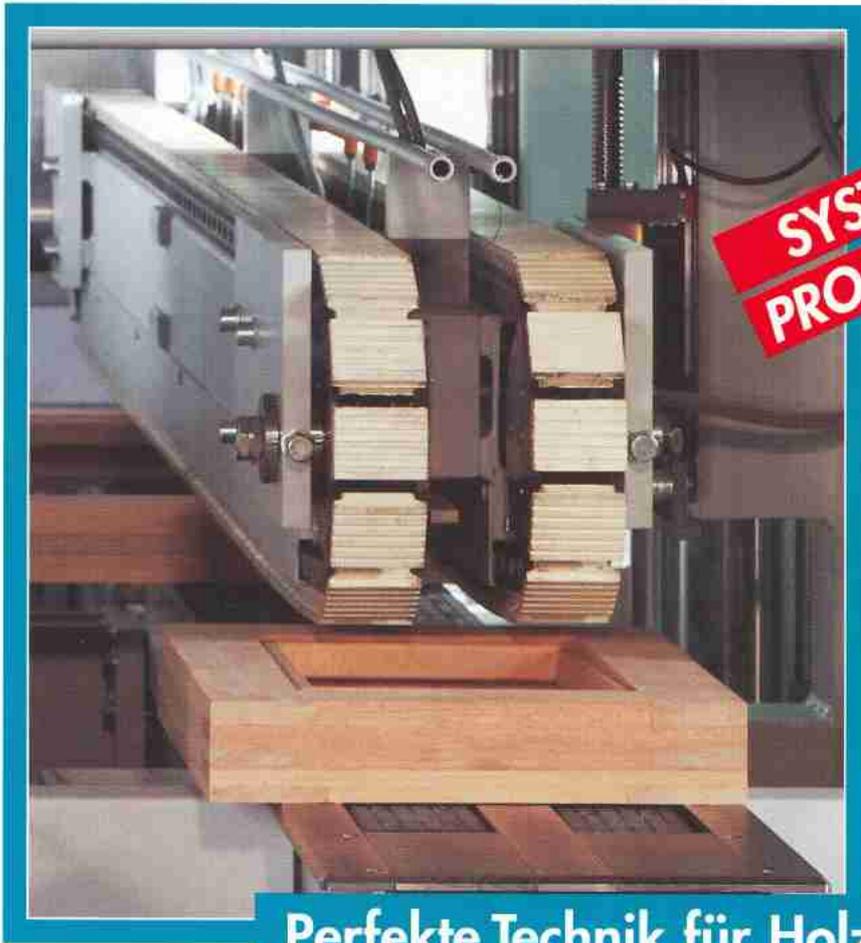


Umfräs-Automat Type UF



Perfekte Technik für Holz

Fenster- und
Türen-Qualitäts-
Produktion

harb's[®]
TECHNOLOGIE

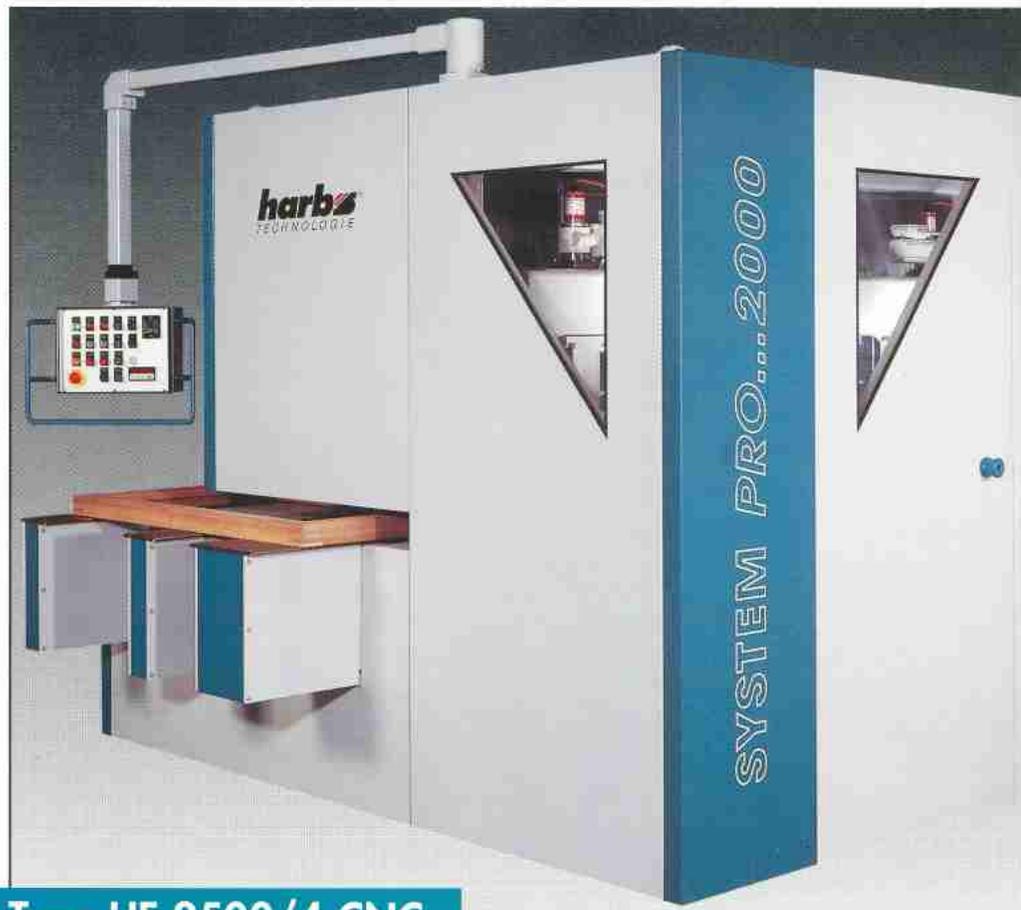


Umräsautomat Type

Das HARBS-SYSTEM PRO... 2000 basiert auf einer neuen Maschinen-System-Konstruktion. Diese zukunftsweisende Maschinen-Generation erfüllt durch die Funktionseinheit Maschine/Maschinenkapselung alle gültigen Sicherheits- und Emissionsanforderungen.

Umräsautomat Typ UF...

Der neue Umräsautomat Typ UF... aus der Serie SYSTEM PRO... 2000 basiert auf dem Funktions-Prinzip des einseitigen Endprofiliers mit vier unteren, angetriebenen Kettenbahnen und zwei oberen, angetriebenen, durchgehenden Druckketten. Dadurch ist ein durchgehender, lagesicherer Transport, auch von kleinen Flügeln und Rahmen durch die Maschine sichergestellt und ermöglicht eine bisher nicht dagewesene Fräsqualität des Rahmen-Außenprofils.



Type UF 2500/4 CNC

Merkmale:

- Maschinen-System-Konstruktion, die Maschine und die Vollkapselung bilden eine Funktions-Einheit, wodurch alle gültigen Sicherheits- und Emissionsanforderungen eingehalten werden.
- stabile, verwindungssteife und schwingungsarme Maschinen-System-Konstruktion
- sehr gute Zugänglichkeit der Bearbeitungseinheiten innerhalb der Rahmenkonstruktion durch verriegelbare Türen mit Sichtfenstern an der Rückseite der Maschine
- zentraler Absauganschluß für die gesamte Maschine.
Die Einzelabsaugungen werden innerhalb der Rahmenkonstruktion zu einem zentralen Anschluß zusammengefaßt.
(Außenluftzuführung möglich)
- optimale Späneabsaugung der mittfliegenden Späne durch Spänehauben mit integriertem Injektorkanal
- sicherer Transport, auch von kleinen Flügeln und Rahmen durch unten angetriebene, kugelgelagerte Kettenbahnen
- lagesicherer Transport durch oben angetriebene Druckketten. Für den gleichbleibenden Andruck über die gesamte Kettenlänge eine unverrückbare Einspan-

nung der Werkstücke und zur Schonung der Oberflächen ist die Druckkette mit einem federnden Naturkautschuk-Drucksystem versehen.

- Gleich-/Gegenlauf sowie Ein-/Austauschbetrieb, je nach Bearbeitungs-Prinzip zum ausrißfreien Bearbeiten ohne Konterhölzer für alle Spindeln möglich.
- Programmsteuerung mit automatischer Weiterschaltung auf die nächste Rahmenseite

Optionen:

- kundenbezogene Anzahl, Anordnung und Funktion der Bearbeitungsspindeln
- in den Fertigungsablauf integrierte Olivenbohrereinheit wahlweise von oben oder unten angeordnet
Die Olivenbohrereinheit wird an einem verlängerten Aufgabebisch montiert, womit das Bohren der Griffolive und das Umfräsen in einem Arbeitsgang in der Maschine möglich ist.
- Integration von zusätzlichen Beschlagfräseinheiten innerhalb der Maschine
- Bildschirmsteuerung, auch mit online-Anbindung möglich
- Verkettung mit einer automatischen Rahmen-Rückführung möglich.



Olivenbohrereinheit

am Aufgabebetisch zum gleichzeitigen Bohren der Griffolive

Funktion:

Es wird immer mit der gleichen Rahmenseite begonnen. Erst wenn die zu bohrende Rahmenseite bearbeitet werden soll, wird der entsprechende Höhenanschlag rechts oder links vom Maschinenprogramm aktiviert. Der Rahmen wird gegen den Anschlag geschoben und der Bohrvorgang durch einen Schalter im Anschlag oder durch einen Fußschalter gestartet. Danach wird der Rahmen zuerst gespannt, bevor die Griffolive gebohrt wird. Nach erfolgten Bohrvorgang wird der Rahmen entspannt und der Anschlag wieder eingezogen.

Wichtig:

Durch die Anordnung der Olivenbohrereinheit am Anfang der Maschine werden zuerst die Olivenlöcher gebohrt und dann die Rahmenseite gefräst, wodurch das Ausreißen der Bohrlöcher vermindert wird.

Technische Daten:

Rahmenabmessungen: min. 250 x 250 mm
 Durchlaßhöhe: 100 mm
 Tischhöhe: 900 mm
 Vorschub:
 Leistung: 2,2 kW
 Geschwindigkeit: 4 – 20 m/min, stufenlos regelbar

Olivenbohrereinheit:

Leistung: 1,5 kW
 Drehzahl: 3000 U/ min.
 Hub: 140 mm
 Bohrmittenabstand: 21:21 oder 21,5:21,5 mm
 Anzahl der Bohranschl.: 8 rechte / 8 linke
 Option: elektronisch frei positionierbar

harbs[®]
 TECHNOLOGIE

Hightech Anlagenbau RBS GmbH
 Mühlenkoppel 9
 D-24147 Klausdorf/Schwentine
 Telefon 04 31 / 7 98 43*
 Telefax 04 31 / 79 04 66