

VS 20N ** XL

Vierseitenhobelmaschine/ four side planer

Das ideale Einstiegsmodell in die Welt der HOLZMANN - Vierseitenhobelmaschinen.

The perfect beginner model in the world of HOLZMANN moulders.



**inkl. Hobelköpfe
im Wert von 960,-
incl. cutter heads
with a value of 960,-**

» **komplett mit 4 Hobelköpfen**

- » robuster, massiver und schwingungsarmer Aufbau
- » Stahl-Graugusskonstruktion
- » sehr langer Materialzuführtisch für sicheres Auflegen des Werkstückes
- » Spanabnahme bis 10mm stufenlos einstellbar
- » präziser und leichtgängiger Einzug des Werkstückes durch Vorschubrolle vor der Abrichtspindel
- » Spindelposition einstellbar durch mechanische Präzisionsdigitalanzeige (1/10 Genauigkeit)
- » Druck auf jede einzelne Vorschubrolle stufenlos einstellbar
- » übersichtlich angeordnete Schalt- und Bedienelemente

Lieferumfang: kpl. mit 4 Hobelköpfen und montierten Hobelmessern, Messerkopfwechselwerkzeug, Kurbel

» **equipped with 4 cutter heads**

- » solid heavy and low vibration setup
- » steel and cast iron machine
- » very long work piece table ensures safe feeding of work pieces
- » chip removal stepless adjustable up to a maximum of 10mm
- » user-friendly positioning and design of the control panel ensures comfortable operating
- » precise and smooth run of the work piece feeding due to a feeding roller in front of the first spindle
- » pressure on every feeding roller steplessly adjustable w/o tools
- » spindle position adjustable via mechanical digital position indication (1/10 accuracy)



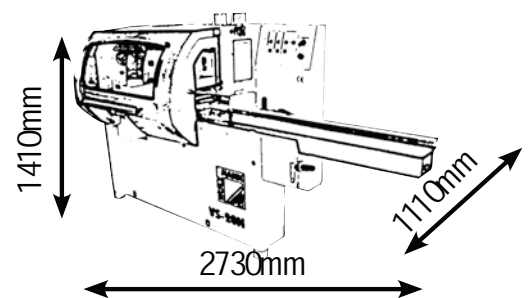
included in delivery: 4 cutter heads with and mounted planer knives, tools, handle

TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA

max. Dimension des fertigen Werkstückes/ max. dimension of the work piece	180/120mm
min. Dimension des fertigen Werkstückes/ min. dimension of th work piece	22/7,5mm
Anzahl der Arbeitsspindeln/ number of operating spindles	4
Spindeldrehzahl/ spindle speed	6000/min
Spindeldurchmesser/ spindle diameter	40mm
Standard Durchmesser des 1. 2. 3. 4. Werkzeuges/ standard diam. of tooling 1.2.3.4.	120mm
max. Messerkopf - Ø der Vertikalspindeln/ max. header - Ø of vertical spindles	137mm
Vorschubgeschwindigkeiten/ feeding speeds	6/12m/min
Länge des Einzugs/feeding table length	1700mm
Schnelleinstellung Vorschubtisch u. Fügeanschlag/ quick adjustment feeding table	10mm
Motorleistung der Horizontalspindeln S1/ horizontal spindles motor S1	7,5kW (100%)
Motorleistung der Vertikalspindeln S1 / Vertical spindles motor S1	7,5kW (100%)
Motorleistung des Vorschubs S1/ Feeding motor S1	0,8/1,1kW (100%)
Motorleistung Gesamt (100%)/ total motor power	16,1kW (100%)
Gewicht/ weight	930 kg



Bedienpult
operator panel



ZUBEHÖR / ACCESSORIES

Artikel/article	
Spezialgleitmittel/easy glide lubricant	SGM 3

VS 20/4PM **XL

Vierseitenhobelmaschine/ four side planer



Die ideale Maschine zum Profilieren mit Einstellmöglichkeit für Profilköpfe.

The ideal machine for profile cuttings. Adjustable for profile cutters.



Optional: Einzugsstischverlängerung auf 2000/2200mm

option: feeding table extension up to 2000/2200mm

**inkl. Hobelköpfe im Wert von 960,-
incl. cutter heads with a value of 960,-**

- » **komplett mit 4 Hobelköpfen**
- » Arbeitsspindeln vertikal und horizontal verstellbar
- » robuster, massiver und schwingungsarmer Aufbau
- » Stahl-Graugusskonstruktion
- » sehr langer Materialzuführtisch für sicheres Auflegen des Werkstückes
- » Spanabnahme bis 10mm stufenlos einstellbar
- » übersichtlich angeordnete Schalt- und Bedienelemente
- » präziser und leichtgängiger Einzug der Werkstücke durch Vorschubrolle vor der Abrichtspindel
- » Druck auf jede einzelne Vorschubrolle stufenlos einstellbar
- » Spindelposition einstellbar durch mechanische Präzisionsdigitalanzeige (1/10 mm genau)

Lieferumfang: kpl. mit 4 Hobelköpfen und montierten Hobelmessern, Messerkopfwechselwerkzeug, Gleitmittelpumpsystem,

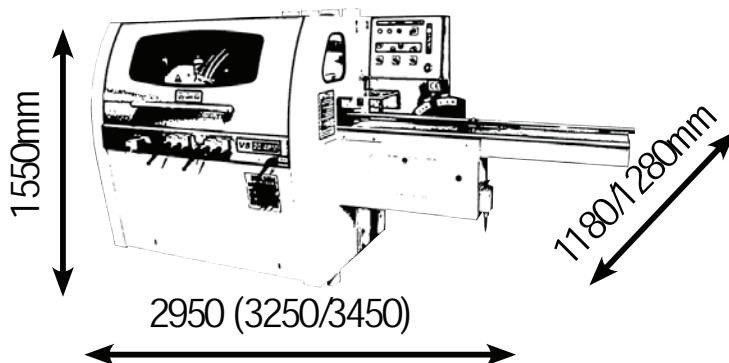
- » **equipped with 4 cutter heads**
- » working spindle vertically and horizontally adjustable
- » solid, heavy and low vibration setup
- » steel and cast iron machine
- » very long workpiece table ensures the safe feeding of workpieces
- » chip removal steplessly adjustable up to 10mm
- » user-friendly positioning and design of the control panel ensures comfortable operating
- » precise and smooth run of the work piece feeding due to a feeding roller in front of the first spindle
- » pressure on every feeding roller steplessly adjustable w/o tools
- » spindle position adjustable via mechanical digital position indication (1/10 accuracy)

included in delivery: 4 cutter heads and mounted planer knives, tools, lubrication pumping system



TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA

max. Dimension des fertigen Werkstückes/ max. dimension of the work piece	180/120mm
min. Dimension des fertigen Werkstückes/ min. dimension of th work piece	22/7,5mm
Anzahl der Arbeitsspindeln/ number of operating spindles	4
Spindeldrehzahl/ spindle speed	6000/min
Spindeldurchmesser/ spindle diameter	40mm
Standard Durchmesser des 1. 2. 3. 4. Werkzeuges/ standard diam. of tooling 1.2.3.4.	120mm
max. Ø der Profilwerkzeuge auf 2. 3. 4. Arbeitsspindel/ max. Ø of the tooling (2nd, 3rd, 4th, spindle)	180mm
Vorschubgeschwindigkeiten/ feeding speeds	6/12m/min
Länge des Einzugsstisches/feeding table length	1700mm (2000/2200)
Schnelleinstellung Vorschubstisch u. Fügeanschlag/ quick adjustment feeding table	10mm
Motorleistung der Horizontalspindeln S1/ horizontal spindles motor S1	2x5,5kW (100%)
Motorleistung der Vertikalspindeln S1/ Vertikal spindles motor S1	7,5kW (100%)
Motorleistung des Vorschubs S1/ Feeding motor S1	0,9/1,5kW (100%)
Motorleistung Gesamt (100%)/ total motor power	20kW (100%)
Gewicht/ weight	1300 kg



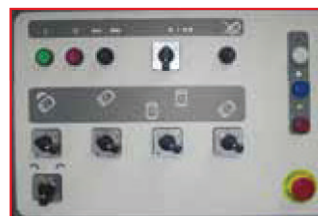
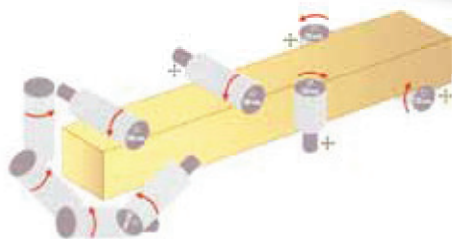
ZUBEHÖR / ACCESSORIES

Artikel/article	
Einlaufstischverlängerung/table extensions 500mm	
Spezialgleitmittel/easy glide lubricant	SGM 3

VS 20/5PM **XL

Vierseitenhobelmaschine/ four side planer

inkl. Hobelköpfe
im Wert von 960,-
incl. cutter heads
with a value of 960,-



einfache Steuerung der Antriebe durch übersichtliche Bedienelemente
a clearly arranged display makes it easy to control all drives

» **komplett mit 4 Hobelköpfen**

- » Arbeitsspindeln vertikal und horizontal verstellbar
- » fünfte unabhängige Universalspindel ist 360° schwenkbar und somit für jede Fräs- bzw. Profilposition die ideale Lösung
- » robuster, massiver und schwingungsarmer Aufbau
- » Stahl-Graugusskonstruktion
- » sehr langer Materialzuführtisch für sicheres Auflegen des Werkstückes
- » Spanabnahme bis 10mm stufenlos einstellbar
- » übersichtlich angeordnete Schalt- und Bedienelemente
- » präziser und leichtgängiger Einzug der Werkstücke durch Vorschubrolle vor d. Abrichtspindel
- » Druck auf jede einzelne Vorschubrolle stufenlos einstellbar
- » Spindelposition einstellbar durch mechanische Präzisionsdigitalanzeige (1/10 mm genau)

» **complete with 4 cutter heads**

- » working spindle vertically and horizontally adjustable
- » fifth independent universal spindle 360° turnable (ideal for almost every profile cut)
- » solid heavy and low vibration setup
- » steel and cast iron machine
- » very long work piece table ensures safe feeding of work pieces
- » chip removal steplessly adjustable up to 10mm
- » user-friendly positioning and design of the control panel ensures comfortable operating
- » precise and smooth run of the work piece feeding due to a feeding roller in front of the first spindle
- » pressure on every feeding roller steplessly adjustable w/o tools
- » spindle position adjustable via mechanical digital position indication (1/10 accuracy)

Lieferumfang: kpl. mit 4 Hobelköpfen und montierten Hobelmessern, Messerkopfwechselwerkzeug, Gleitmittelpumpsystem

included in delivery: 4 cutter heads and mounted planer knives, tools, lubrication pumping system



TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA

	VS 20/5PM
max. Dimension des fertigen Werkstückes/ max. dimension of the work piece	180/120mm
min. Dimension des fertigen Werkstückes/ min. dimension of th work piece	16x7mm
Anzahl der Arbeitsspindeln/ number of operating spindles	5
Spindeldrehzahl/ spindle speed	6000/min
Spindeldurchmesser/ spindle diameter	40mm
Standard Durchmesser des 1., 2., 3., 4. Werkzeuges/ standard diam. of tooling 1., 2., 3., 4.	120mm
Max. Durchmesser der Profilverwerkzeuge auf 2., 3., 4., 5. Arbeitsspindel/ max. diam. of the tooling (2nd, 3rd, 4th, 5th spindle)	180mm
Vorschubgeschwindigkeiten/ feeding speeds	6/12m/min
Länge des Einzugsstückes/feeding table length	1700mm (2000/2200)
Schnelleinstellung Vorschubtisch u. Fügeanschlag/ quick adjustment feeding table	10mm
Motorleistung der Horizontalspindeln S1/ horizontal spindles motor S1	2x5,5kW (100%)
Motorleistung der Vertikalspindeln S1/ Vertical spindles motor S1	7,5kW (100%)
Motorleistung des Vorschubs S1/ Feeding motor S1	0,9/1,5kW (100%)
Motorleistung Gesamt (100%)/ total motor power	24kW (100%)
Gewicht/ weight	1650 kg

ZUBEHÖR / ACCESSORIES

Artikel/article	
Einlaufschverlängerung/table exten- sions 500mm	
Spezialgleitmittel/easy glide lubricant	SGM 3

