

LAD HÖFER

HÖFER

Vier-Walzen-Auftragsmaschine

Hochleistungsmaschine für die Serienfertigung
zum rationellen Auftragen von Klebern,
Leimen und Imprägnierungen jeglicher Art

Ein- oder beidseitig auftragend



Four-Roller-Glue Spreader

High-efficiency machine for series production
for economical coating of glues,
adhesives and impregnations of all kinds

One-side and both-side coating

HERWIG HÖFER KG
M A S C H I N E N B A U

A-4971 Aurolzmünster
A U S T R I A

Telefon 07752/2788-0
Telefax 07752/2788/85

TECHNISCHE DATEN:	TECHNICAL DATA:	LAD
Antriebsmotor Auftragswalzen	Drive motor glue spreading rollers	1,3/1,7 kW
Antriebsmotore Dosierwalzen	Drive motors doctor rollers	0,25 kW
Elektrischer Anschluß	Electrical connection	3 x 380 V, 50 Hz
Auftragswalzen	Glue spreading rollers	Ø 240 mm gummi./rubberized
Dosierwalzen	Doctor rollers	Ø 175 mm hartgummiert rubberized (hard quality)
Arbeitshöhe	Working height	ca./appr. 800 mm
Max. Werkstückdicke	Max. workpiece thickness	ca./appr. 80 mm
Auftragungsgeschwindigkeiten	Spreading speed	9 + 18 m/min. konstant
Gegen Aufpreis	Surcharge	stufenlos regelbar/continuous regulable 4 – 25 m/min.
Arbeitsweiten	Working width	400 – 2000 mm

Schwere geschweißte Stahl-Guß-Konstruktion.

Gutdimensionierte Walzenlagerung in spritzwassergeschützter Ausführung.

Rascher Ausbau der Walzen.

Oberes Walzenaggregat mit Flachführungen federnd gelagert und großem Anpreßdruck. Separater Direktantrieb der Dosierwalzen mit Aufsteckgetrieben. Große Geschwindigkeitsdifferenz zwischen Auftrags- und Dosierwalzen sorgen für exakte Dosierung. Verstellung der Dosierwalzen mittels Schneckengetriebe und digitalen Stellungsanzeigern.

Seitliche Abdeckung des Leimspaltes durch Abstreifplatten.

Einstellung der Walzenparallelität mit Führungsleisten. Antrieb der Auftragswalzen mit zweistufigem Getriebe für konstante Durchlaufgeschwindigkeit 9 und 18 m/min. Niedrige Geschwindigkeit für Reinigungsvorgang oder für Durchlaufzeiten (Mittagspause, etc.).

Einbringen der Werkstücke über Einlaufrolle und Einlaufblech. Mindestwerkstücklänge 1000 mm.

Zusatzbauten für Werkstücke mind. 400 mm gegen Aufpreis möglich.

Sicherheitseinrichtungen nach deutschen Unfallverhütungsvorschriften VBG 7j. Verriegelung der Schutzgitter und Sicherheitswalzenabstand für Reinigung 80 mm.

Sonderausstattungen:

Automat. Leimzufuhr, automat. Höhenverstellung
Wassergekühlte Dosierwalzen
Fahrbare Ausführung mit Spurkranzrädern
Messerscheibenbahn

Rundriemen-Einlauftisch, Auslaufmesserscheibenbahn.
Infeed table, Discharging disk-way.

Sturdy welded cast-steel construction.

Well dimensioned roller bearing blocks in splash-proof design.

Rollers can be demounted quickly.

Spring-loaded upper roller unit (providing enough contact pressure) running along flat guideways. Direct drive with flanged gearbox for doctor rollers. Speed difference between spreading and doctor rollers assure exact metering. Doctor roller adjustments via worm gear with digital position indicator.

Glue opening covered with lateral scraper plates.

Adjustments to roller parallelism via guid bars. Glue spreading rollers driven with two-stage gear guarantee constant speed of 9 and 18 m/min. Low speed for cleaning procedure or for idle running (e.g. lunch break).

Loading of workpiece via rollerway and feeding ramp. Minimum workpiece length 1000 mm.

Surcharge for additional loading equipment for workpieces with min. length of 400 mm.

Safety devices according to the German Accident Prevention Regulations VBG 7j. Locking device for safety fence. Safety distance between rollers for cleaning purposes measures 80 mm.

Special equipment:

automatic glue loading, automatic height-adjustment
water-cooled doctor rollers
mobile construction with wheel flange
disc-rollerway

