

HÖFER



**MASSIVHOLZLEISTEN- UND
FURNIERPRESSE MODELL MHP**

**SOLID WOOD AND
VENEER PRESS MODEL MHP**

Massivholz-, Leisten- und Furnierpresse

Durch die Kombination dieser beiden Preßverfahren wurde ein Gerät geschaffen, welches die rationellste Verwertung des kostbaren Rohstoffes Holz ermöglicht und auch jederzeit für Furnierarbeiten eingesetzt werden kann.

Funktionsablauf beim Massivholzpressen:

Wahlschalter auf „Massiv“ und „Automatik“ stellen. Preßzeit einstellen, Preßtemperatur vorwählen, erforderliche Seitendruckzylinder öffnen – Tisch belegen – Startknopf drücken – Einschubleiste schiebt Preßgut in die Presse – Presse schließt kurzzeitig – Seitendruck wird wirksam – bei Erreichen eines eingestellten Druckes wird Flächendruck wieder wirksam und beide Hydrauliksysteme gehen auf eingestellten Druck – nach Ablauf der Preßzeit öffnet die Presse automatisch – die neue Charge schiebt die verpreßte Charge auf die Auslaufrollenbahn.

Solid Wood and Veneer Press

By combination of both press methods an instrument was constructed which enables the most rational utilization of the precious raw material wood. It can also be used for faultless veneer working at any time.

Function sequence of pressing timber

Put selector switch on „solid“ and „automatic“. Adjust pressing time, pre-select pressing temperature, open required lateral pressing cylinders – charging of table – push starter button – charging fence pushes pressing product into the press – press closes for a short time – lateral pressure is effective – when the adjusted pressure is obtained the surface pressure is effective again and both hydraulic systems work with adjusted pressure – at the end of the pressing time the press opens automatically – the new charge pushes the pressed charge onto the discharging rollers.

Technische Daten Technical Data		MHP 50	MHP 66	MHP 66S	MHP 99	MHP 99S	MHP 120	MHP 120S	MHP 160	MHP 160S
Flächenpreßkraft Surface pressure force	kN kN	500	650	650	990	990	1200	1200	1600	1600
Seitenpreßkraft Lateral pressure force	kN kN	180	180	180	180	240	180	240	240	240
Spezifischer Druck-Fläche Specific pressure-surface	N/cm ² N/cm ²	20	23	20	30	25	35	32	43	40
Spezifischer Druck-seitlich Specific pressure-lateral	N/cm ² N/cm ²	300	300	300	300	300	300	300	300	300
Anzahl der Seitendruckzylinder Number of lateral pressure cylinders		6	6	6	6	8	6	8	8	8
Plattengröße Size of plates	cm inch	220/110 86/43	225/125 88/49	250/130 98/51	250/130 98/51	275/135 108/53	250/135 98/53	275/135 108/53	275/135 108/53	300/135 118/53
Anschlußwert Hydraulik Connected load hydraulic	kW HP	2,2 3	2,2 3	2,2 3	2,2 3	2,2 3	3,3 4.5	3,3 4.5	3,3 4.5	3,3 4.5
Anschlußwert Einschub Connected load charge	kW HP	0,75 1.0	0,75 1.0	0,75 1.0	0,75 1.0	0,75 1.0	0,75 1.0	0,75 1.0	0,75 1.0	1,0 1.5
Platzbedarf Space required	cm cm	260/370	270/410	300/430	310/450	340/450	310/450	340/450	345/450	370/450
Gesamtgewicht total weight	kg lbs.	3000 6600	3400 7500	3800 8400	4800 10500	5400 11900	5600 12300	6000 13200	6800 15000	7200 15800

Allgemeines:

Diese Presse wird in 9 Standardgrößen erzeugt. Zwei Hydrauliksysteme erzeugen getrennt den erforderlichen Flächen- und Seitendruck. Der Druck wird an zwei Druckschaltgeräten vorgewählt, die Preßzeit an einem Zeitschaltwerk. Ein Belegtisch mit Bremsmotorantrieb dient zur Beschickung und eine Auslaufrollenbahn zur Entleerung der Presse.

General information:

This press is constructed in 9 standard sizes. Two separate hydraulic systems produce the necessary surface- and lateral pressure. The pressure is pre-selected on two pressure switch instruments. The timer for pressing time is set. The press is loaded via a charging table with self-braking motor. Pressed work pieces are released onto discharging roller-way.

Maß- und Konstruktionsänderungen vorbehalten.

Note: Because of our policy of continually improving HÖFER products, technical data and specifications contained within this brochure are not to be regarded as binding.



ING. GERHARDT HÖFER & CO.
Maschinenproduktions-GmbH.
A-4753 TAISKIRCHEN – AUSTRIA
Tel. 07764/7351-0; Fax 07764/7570

