

HÖFER

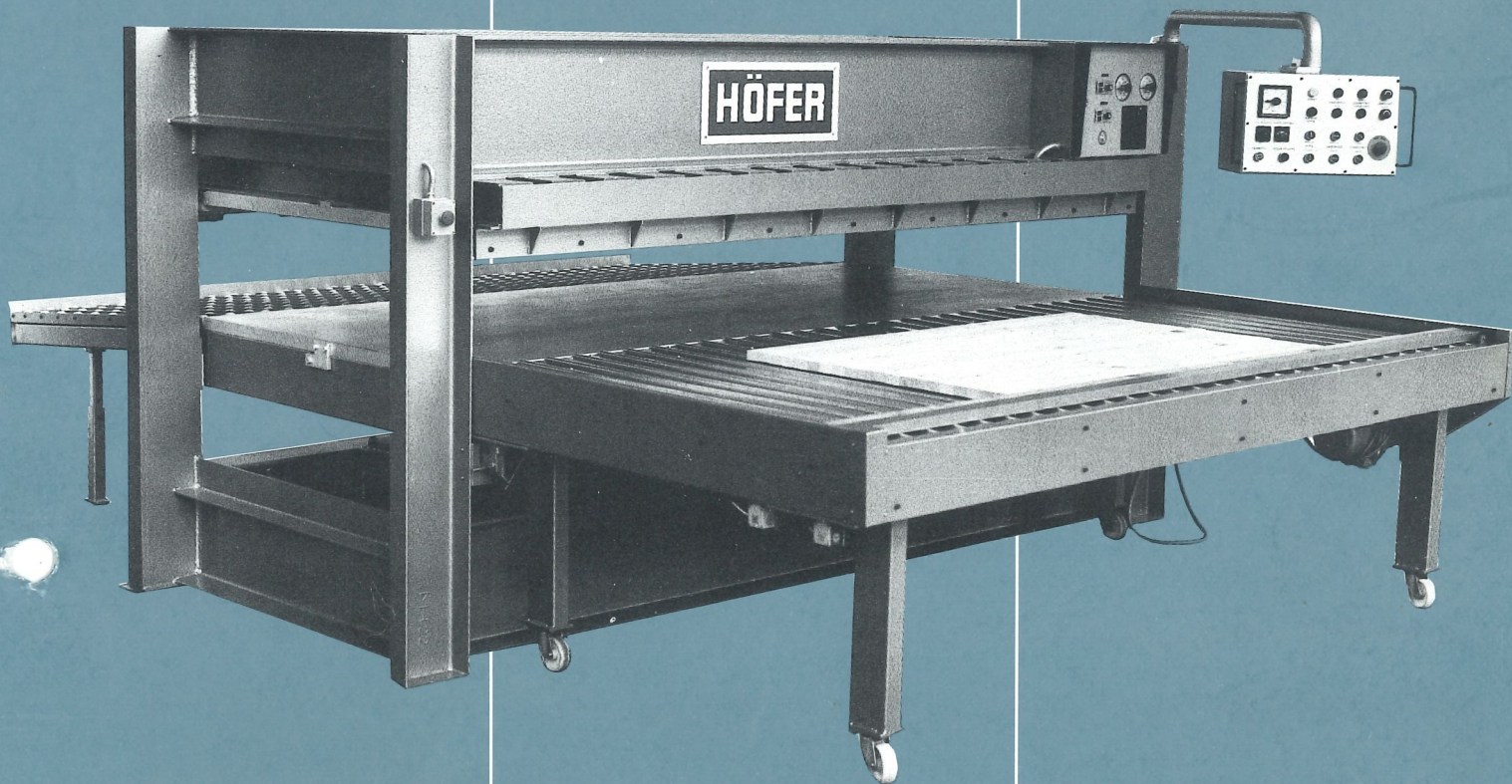
Ing. Gerhardt Höfer
Maschinenfabrik
A-4753 Taiskirchen
Telefon: 07764/419/502
Telex: 027/560
Bahnhof: Ried im Innkreis

Massivholz- Leisten- und Furnierpresse

Durch die Kombination dieser beiden Preßverfahren wurde ein Gerät geschaffen, welches die rationellste Verwertung des kostbaren Rohstoffes Holz ermöglicht und auch jederzeit für Furnierarbeiten eingesetzt werden kann.

Timber Lath Press and Veneer Press

By combination of both press methods an instrument was constructed which enables the most rational utilization of the precious raw material wood. It can also be used for faultless veneer working at any time.



Höfer & Co., Engine Works
A-4753 Taiskirchen/Austria
Telephone 07764/419 und 502
Telex 027560

Einfachste Bedienung – manuell oder automatischer Zyklusablauf – Zeitschaltautomatik – Druckschaltautomatik – thermostabile Elektroheizplatten „Patent HÖFER“ – Sicherheitsreißleine – Schwenkconsole – einzeln abschaltbare Seitendruckzylinder – fahrbarer Belegetisch – Auslaufrollenbahn

Simple operation – separate switch or automatic cycle sequence – timing switch automatic – pressure switch automatic – thermostable electric heating plates „Patent Höfer“ – safety line – slewable console – separate switch for lateral cylinders – movable charging table – discharging rollers

Allgemeines:

Diese Presse wird in 9 Standardgrößen erzeugt. Zwei Hydrauliksysteme erzeugen getrennt den erforderlichen Flächen- und Seitendruck. Der Druck wird an zwei Druckschaltgeräten vorgewählt, die Preßzeit an einem Zeitschaltwerk. Ein Belegetisch mit Bremsmotorantrieb dient zur Beschickung und eine Auslaufrollenbahn zur Entleerung der Presse.

Funktionsablauf beim Massivholzpressen:

Wahlschalter auf „Massiv“ und „Automatik“ stellen. Preßzeit einstellen, Preßtemperatur vorwählen, erforderliche Seitendruckzylinder öffnen – Tisch belegen – Startknopf drücken – Einschubleiste schiebt Preßgut in die Presse – Presse schließt kurzzeitig – Seitendruck wird wirksam – bei Erreichen eines eingestellten Druckes wird Flächendruck wieder wirksam und beide Hydrauliksysteme gehen auf eingestellten Druck – nach Ablauf der Preßzeit öffnet die Presse automatisch – die neue Charge schiebt die verpreßte Charge auf die Auslaufrollenbahn.

General Information:

This press is constructed in 9 standard sizes. Two hydraulic systems produce separately the necessary surface- and lateral pressure. The pressure is pre-selected at two pressure-switch instruments and the pressing time at a timing switch. A charging table with a self-braking motor serves for feeding the press and discharging rollers are emptying it.

Function sequence of pressing timber

Put selector switch on „solid“ or „automatic“. Adjust pressing time, pre-select pressing temperature, open required lateral pressing cylinder – charging of table – push starter button – charging fence pushes pressing product into the press – press closes for a short time – lateral pressure is effective – when the adjusted pressure is obtained the surface pressure is effective again and both hydraulic systems work with adjusted pressure – at the end of the pressing time the press opens automatically – the new charge pushes the pressed charge on the discharging rollers.

Technische Daten Technical Data	MHP 50	MHP 65	MHP 65S	MHP 90	MHP 90S	MHP 120	MHP 120S	MHP 120SS	MHP 160SS
Flächendruck KN Surface pressure KN	500	650	650	900	900	1200	1200	1200	1600
Seitendruck KN Lateral pressure KN	300	300	300	300	300	300	350	350	350
Spez. Druck F N/cm ² Spec. pressure F N/cm ²	25	25	25	30	30	40	40	40	50
Spez. Druck S N/cm ² Spec. pressure S N/cm ²	300	300	300	300	300	300	300	300	300
Plattengröße cm Size of plates cm	220/110	225/125	250/130	250/135	275/135	250/135	275/135	300/135	300/135
Anschlußwert Heizung Connected load heating KW	11,2	13,2	15,6	15,8	16,8	15,8	16,8	19	19
Anschlußwert Hydraulik Connected load hydraulic KW	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	3,3	3,3	3,3	3,3
Anschlußwert Einschub Connected load charge KW	0,75	0,75	0,75	0,75	0,75	0,75	0,75	1,0	1,0
Platzbedarf cm Space required	260/370	270/410	300/430	310/450	340/450	310/450	340/450	370/450	370/450
Gesamtgewicht Total weight	3000	3400	3800	4800	5400	5400	6000	6800	7200

HÖFER

