

Kombinierte Abricht und Dickenhobelmaschine

Combi 510
Combi 630

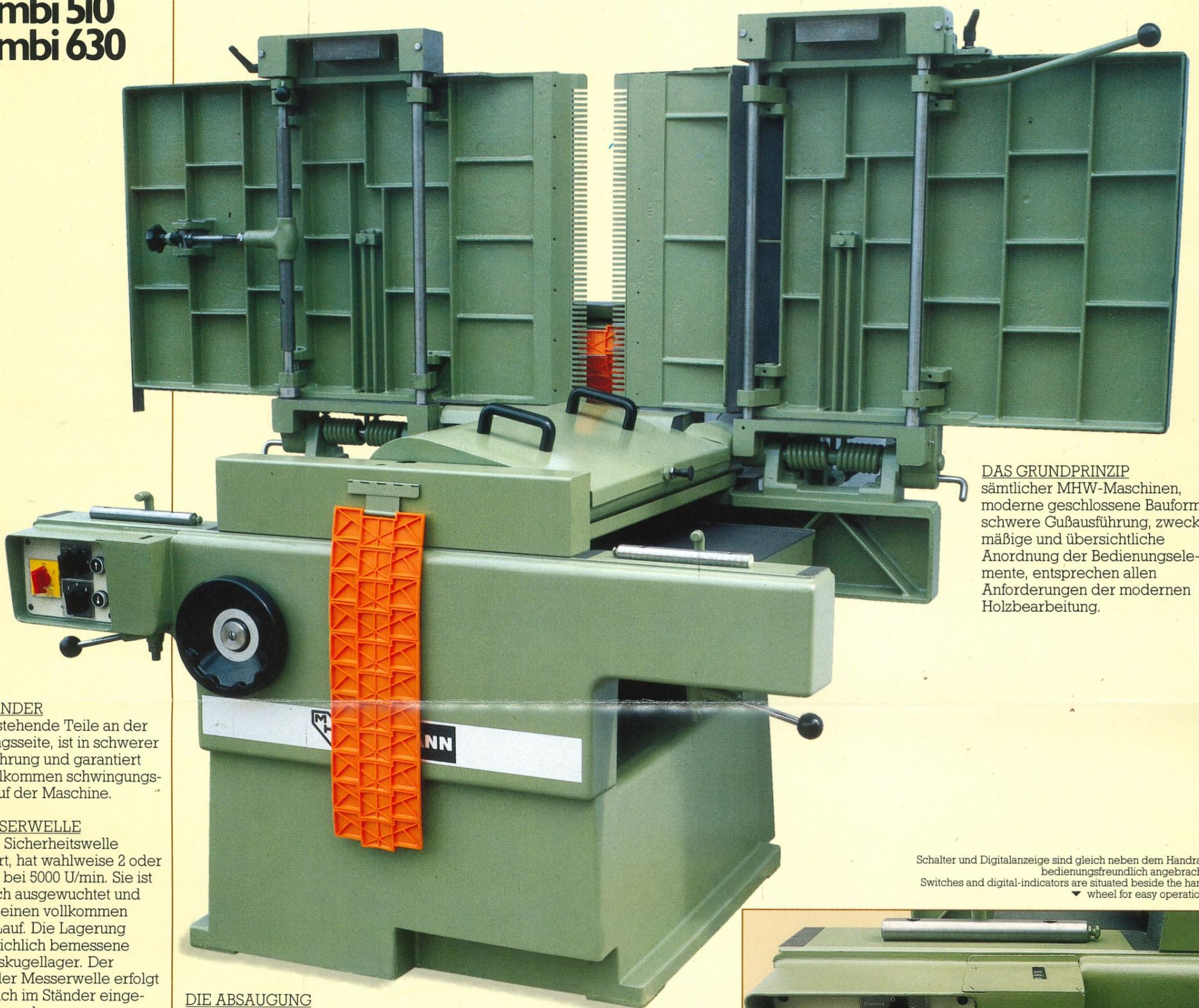


COMBINED
SURFACE
AND
THICKNESS
PLANING
MACHINE



Kombinierte Abricht- und Dickenhobelmaschine

Combi 510
Combi 630



DAS GRUNDPRINZIP sämtlicher MHW-Maschinen, moderne geschlossene Bauform, schwere Gußausführung, zweckmäßige und übersichtliche Anordnung der Bedienungselemente, entsprechen allen Anforderungen der modernen Holzbearbeitung.

DER STÄNDER

ohne vorstehende Teile an der Bedienungsseite, ist in schwerer Gußausführung und garantiert einen vollkommen schwingungsfreien Lauf der Maschine.

DIE MESSERWELLE

als runde Sicherheitswelle ausgeführt, hat wahlweise 2 oder 4 Messer bei 5000 U/min. Sie ist dynamisch ausgewuchtet und verbürgt einen vollkommen ruhigen Lauf. Die Lagerung besitzt reichlich bemessene Präzisionskugellager. Der Antrieb der Messerwelle erfolgt vom seitlich im Ständer eingebauten Flanschmotor über Keilriemen direkt auf die Messerwelle.

DER VORSCHUB

erfolgt durch einen polumschaltbaren Getriebemotor, wodurch 2 Vorschubgeschwindigkeiten von 7 und 14 m/min. erreicht werden. Die Vorschubwalzen sind kugelgelagert und wartungsfrei, sowie pendelnd aufgehängt.

DER DICKENTISCH

ist von kräftiger Ausführung, mit 4-facher, nachstellbarer Führung, wodurch ein Kippen unmöglich ist. Die Spindeln sind durch Faltenbälge vor Staub geschützt. Die 2 Gleitwalzen im Dickentisch sind kugelgelagert und mit zentraler Feineinstellung ausgerüstet. Auf Wunsch kann die Maschine mit Gummiwalzen und glatten Tisch ausgerüstet werden.

DIE ABRICHTTISCHE

in stabiler verrippter Ausführung sind 4-fach schwingungsfrei gelagert und lassen sich leicht hochklappen. Am Aufgabebereich ist eine Skala mit Schnellverstellung für die Spanabnahme angebracht.

DIE ABSAUGUNG

erfolgt seitlich, der Absaugkanal liegt direkt hinter der Messerwelle, der Dickentisch ist durch die Absaugung nicht verdeckt, so daß auch kurze Hobelteile leicht abgenommen werden können. Zum Dickenhobeln wird lediglich eine Abdeckhaube über die Messerwelle gesteckt.

NORMALZUBEHÖR

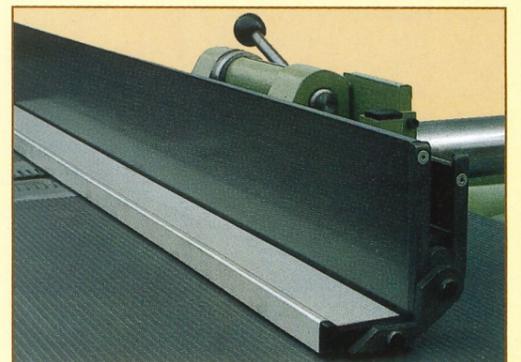
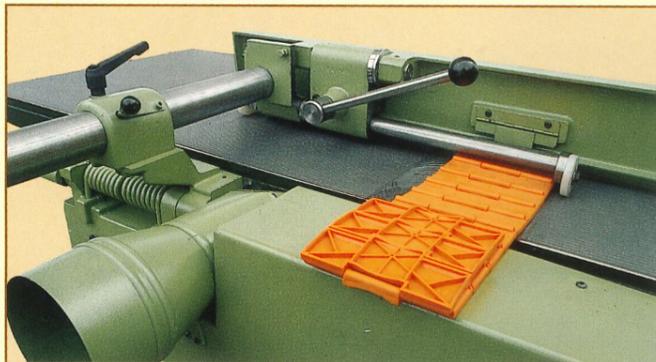
Zweimesserwelle, gezahnte Tischlippen, Hobelhöhe mit digitaler Anzeige über Zählwerk 1/10 mm ablesbar, Spindelverkleidung, Hauptschalter = NOT-AUS-Schalter, abschließbar nach VDE 0113, Motorschutz, Stern dreieckschalter, Messereinstellgerät, Werkzeug, Fügeleiste mit Halterung, Absaugstutzen 160 mm Ø, elektrische Höhenverstellung.

SONDERZUBEHÖR GEGEN MEHRPREIS

Viermesserwelle, Wigo centropfix Messerwelle für Fliehkraftschnellspannung ohne Messer einstellen, Wigo-Spiralwelle, Tersawelle, Druckknopfschaltung mit automatischer Schutzsteuerung, Schwingschutz statt Fügeleiste, Hilfsanschlag, Gliederdruckbalken, Gliederzugswalze, Gummiwalzen

Schalter und Digitalanzeige sind gleich neben dem Handrad bedienungsfreundlich angebracht. Switches and digital-indicators are situated beside the hand wheel for easy operation.

Abrichtanschlag mit Gleitrollen und Einhandbedienung nach Skala bis 45° schräg- und leicht verstellbar. Seitlicher Absaugstutzen 160 mm Ø. Jointing fence with gliding rollers and onehand-operation is tiltable according to a scale to 45° an easy to adjust. Lateral dust suction 160 mm dia.



Leichte und präzise Messereinstellung durch 2 aufschraubbare Einstellsegmente. Easy and precise knife adjusting available because of two knife adjusting devices that can be screwed on.



Hilfsanschlag im Anschlag integriert (siehe rechts) und bei Bedarf leicht ausschwenkbar (siehe oben). Relief ruler is integrated in the fence (see right) and, when needed, easy to swivel (see above).

THE HEAVY

cast type FRAME guarantees absolute vibration-free running of the machine.

THE CUTTERBLOCK

designed as a circular, clamping key safety shaft, has optionally two or four knives at 5000 r. p. m. It is dynamically balanced and guarantees absolutely smooth running. Its precision ball bearings are generously dimensioned. The cutterblock is driven directly by the flanged motor, mounted in the side of the frame, by means of two V-belts.

THE FEED

is provided through a pole changeable gear motor, 2 feed speeds of 7 and 14 m/min. being achieved. The feed rollers run in ball bearings, and are maintenance free, and pendulum suspected.

THE THICKNESS TABLE

is of a very rigid design with a 4-fold adjustable guide to exclude tipping. The spindles are protected from the ingress of dust by concertina covers. The two gliding rollers in the thickness table run in ball bearings and are equipped with a central fine adjustment. On request the machine can be equipped with rubber rollers and a smooth table.

THE SURFACING TABLES

in solid ribbed execution are firmly held without vibration at four points and are easily to tip up. At the infeed table is a scale with a quick-disguise for chips-removing.

THE DUST SUCTION

follows lateral, the suck off canal is situated directly behind the cutterblock, the thickness table is not covered by the dust suction, so that also short planing pieces can be easily taken off. For thickness planing only a cover hood is to be put above the cutterblock.

STANDARD ACCESSORIES

two-knife-cutterblock, toothed tablelips, planing height readable through a digital numerator 1/10 mm, spindle guard, main-switch = emergency-switch-off, lockable according to VDE 0113, motor-protection, star-delta-switch, knife adjusting device, tools, jointing reglet with holding device, shaving dust suction 160 mm dia, electrical thickness table adjustment.

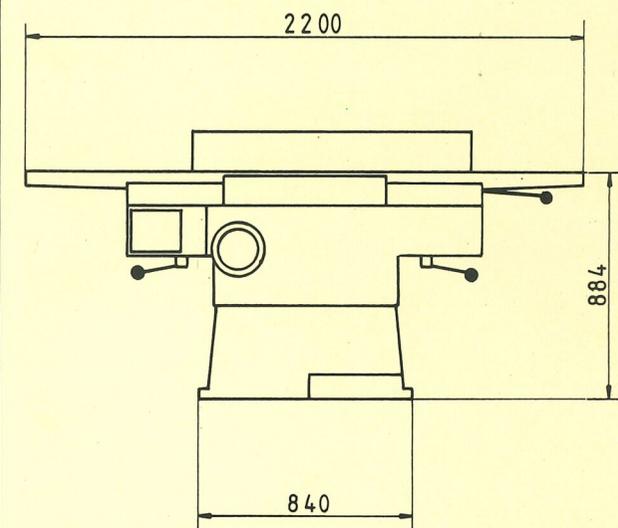
OPTIONAL EQUIPMENT FOR ADDITIONAL PRICE

four-knife-cutterblock, Wigo centro-fix cutterblock centrifugal power quick tension without knife adjusting, Wigo

spiral-cutterblock, TERSA-cutterblock, bush-butting switch with automatical realy steering, wing-protection instead of ledge for jointing, relief ruler, articulated pressure beam, articulated feed shaft, rubber rollers.

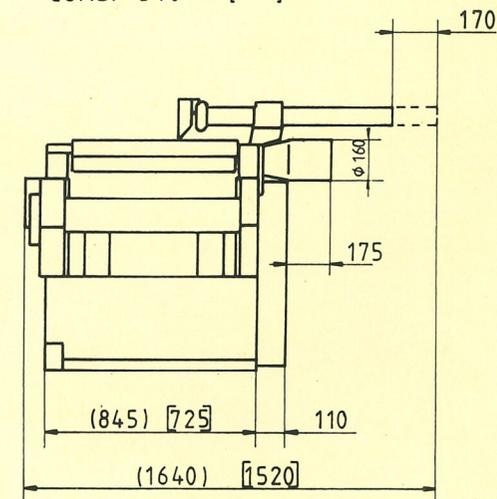
THE BASIC

principle of all MHW machines. Modern and compact layout, heavy cast design, and functional and clear arrangement of the operating elements, meet all the requirements of modern woodworking.



COMBI 630 = ()

COMBI 510 = []



Technische Daten/Technical Data:

Type/type		COMBI 510	COMBI 630
Hobelbreite/planing width	mm	510	630
Hobelhöhe/planing height	mm	240	240
Tischlänge Abrichte/table length surface	mm	2.200	2.200
Tischlänge Dicken/table length thicknesser	mm	1.000	1.000
Motorstärke/threephase drive motor	PS/HP	5,5	7,5
Vorschub/feed	m	7 + 14	7 + 14
Messerwelle/shaft speed	U/min.	5.000	5.000
Spanabnahme Abrichte/ chips removing surface	mm	5	5
Spanabnahme Dicken/chips removing thicknesser	mm	8	8
Gewicht netto/net weight	kg	1.100	1.300
seemäßig verpackt/seaworthy packing	kg	1.150	1.350
Schiffsraumbedarf/cargo space required	cbm	2,60	2,80

Maschinenfabrik
Leonhard Hofmann

8532 Bad Windsheim
Mittelfranken

Postfach 3 28
Telefon 0 98 41/21 19

Telex 61 520 mhw d
Telefax 0 98 41/15 75

