

Technique supérieure – Design exceptionnel

CONTRIGA INDUSTRY



PRODUCTIVITÉ ET PRÉCISION



Modularité, multifonctionnalité, puissance maximale

La série CONTRIGA représente une étape décisive et prometteuse pour l'avenir des plaqueuses de chants. Sa conception lui confère des performances maximales. Son design charismatique et le choix de nouveaux matériaux lui ont valu le prix du design de renommée internationale red dot design award, ainsi que l'IF product design award. Les capots coulissants pneumatiques sont une autre spécificité exceptionnelle. Ce système réduit considérablement la surface nécessaire par rapport à une machine dotée de capots classiques.

L'intérieur de la CONTRIGA fait preuve d'une très haute flexibilité, ce qui la rend adaptable à vos besoins spécifiques. Pour chaque usinage, jusqu'à 60 axes à commande numérique assurent le déplacement de ses agrégats hautement performants, le tout par simple pression d'une touche.

ECO Mode

La gestion énergétique intelligente pour plaqueuses de chants HOLZ-HER.

SYNCHRO

Pour de courtes distances entre les panneaux et des dépassements de chant optimisés.



Des équipements optionnels peuvent figurer sur les illustrations.

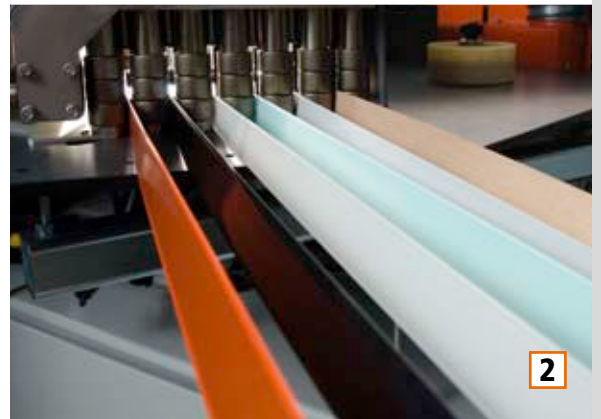
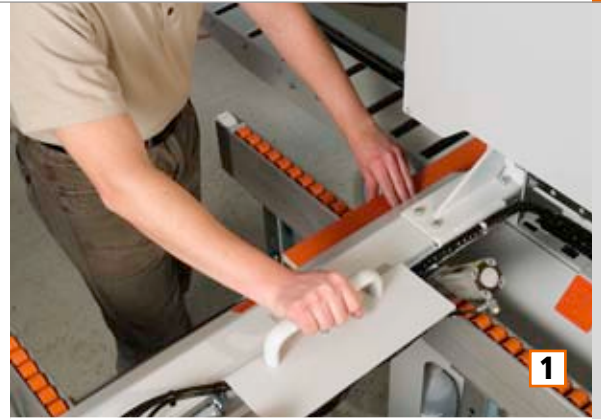
Manipulation simple, productivité accrue

■ Dispositif de guidage

Pour l'alimentation optimale en pièces étroites. Le dispositif de guidage accompagne le panneau sur un angle de 90 degrés jusqu'au transfert sécurisé à la machine (en option) (fig. 1).

■ Alimentation des chants 6 emplacements

Désormais disponible avec détection par capteur de la longueur restante et passage automatique à un canal de chants alternatif. Magasin supplémentaire inclus pour l'alimentation en bandes (en option) (fig. 2).



Les élégants capots coulissants, peu encombrants, sont de série commandés par système pneumatique.

Sécurité à long terme grâce à des standards élevés

La commande Edge Control de HOLZ-HER est extrêmement puissante et exemplaire pour sa simplicité d'utilisation. Elles s'appuient sur un PC industriel ultra performant. L'équipement et le rééquipement de la machine n'ont jamais été aussi rationnels.

Écran

- Écran tactile 15" PPC 231 de série ;
- Interface graphique, toutes les informations en texte clair et/ou graphique ;
- Utilisation simple : pupitre de commande rotatif et inclinable à hauteur des yeux (fig. 1 en haut à droite).

Liste de programmes

- Sélection simplifiée des programmes par noms et numéros ;
- Mémoire de programmation importante pour chaque application ;
- Sélection individuelle des agrégats avec les fonctions valeurs de consigne, points d'extrémité et rectifications d'outils paramétrables en valeurs de base ;
- Préparation des agrégats, ainsi que réglages centralisés et visualisables de leurs axes par ajustage fin, avec une précision au 1/100ème de mm (selon équipement).

Commande sectorielle intégrée

- Indication de cadence pour une introduction la plus rapprochée possible des pièces ;
- Commande générale ou spécifique au programme des points d'extrémité ;
- Saisie claire et complète de toutes les données de production : longueur totale, quantité totale, durée totale en heures ainsi que les mètres linéaires, la quantité et la durée par programme avec fonction de réinitialisation ;
- Indications des défauts en texte clair ;
- Système intégré de bus synchrone pour une précision élevée lors de la commande des agrégats ;
- Gestion individuelle jusqu'à dix utilisateurs avec protection par mot de passe et droits individuels.



Équipement/Maintenance

- Connexion réseau ;
- Maintenance en ligne (option), échange rapide de données avec le SAV HOLZ-HER ;
- Interface à codes-barres (en option) ;
- Connexion à la saisie de données de processus HOLZ-HER (HHPDE) pour la lecture directe des données de production.

Préparation commandée électroniquement avec une précision au 1/100ème

Commande Edge Control PPC 231 avec écran tactile 15".

1

Fabrication hautement efficace grâce à l'interconnexion des machines HOLZ-HER Programmation – Sciage – Placage de chants – Usinage CNC

CabinetControl (1)

- Meubles en éléments par simple clic de souris ;
- Génération automatique des listes de coupe et programmes CNC.

Flux de données parfait (4)

- Informations logicielles également via code-barre Datamatrix.

Sciage rationnel et précis (2)

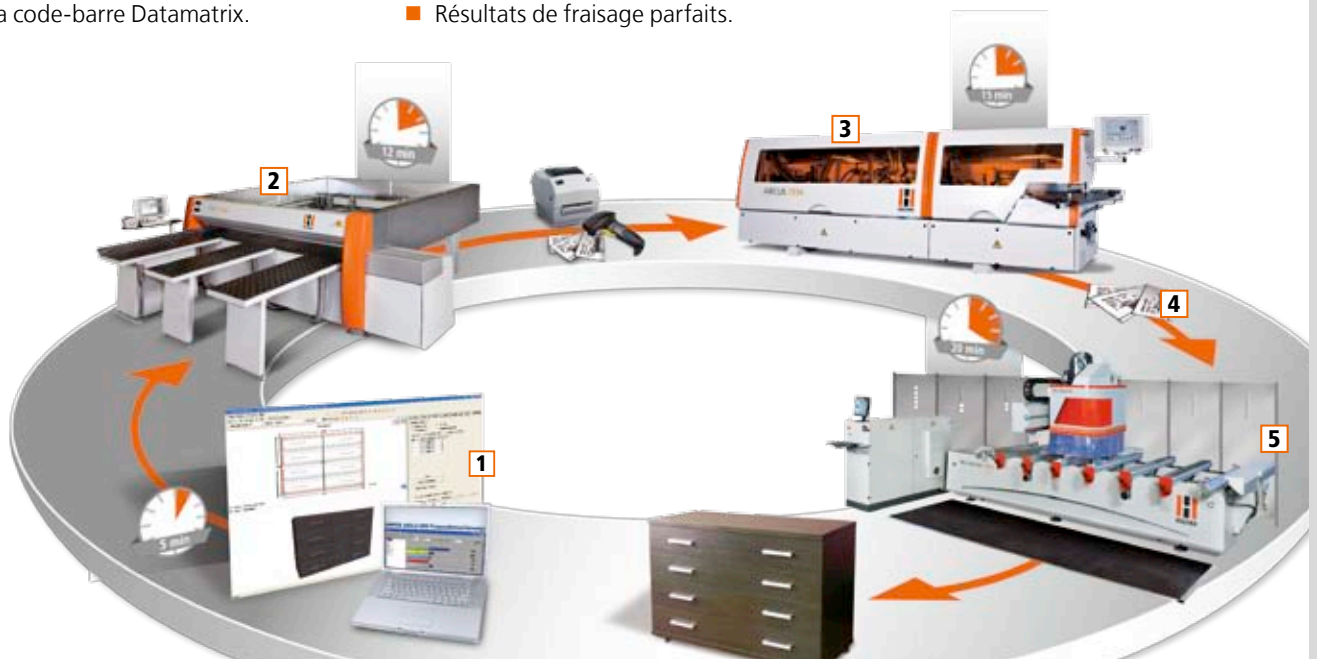
- Résultats de coupe parfaits ;
- Logiciel d'optimisation abouti ;
- Cycle de sciage optimal.

Performance CNC remarquable (5)

- Appel de programme automatique depuis code-barre ;
- Programmation variable via le logiciel CAMPUS ;
- Résultats de fraisage parfaits.

Placage de chants intelligent (3)

- Sélection de programmes par simple pression de touche ;
- Possibilité de fonctionnement entièrement automatique par code-barre.





SYSTÈME D'ENCOLLAGE

Technologie hybride : deux systèmes parfaite- ment associés

Pour garantir l'aspect haute qualité de vos éléments de meubles, le choix de votre plaqueuse de chants est déterminant. Profitez, vous aussi, des 45 années d'expérience de HOLZ-HER en tant que leader sur le marché du placage de chants.

- Passage d'une colle colorée à une colle incolore en un tour de main ;
- Changement d'une colle en cartouches à une colle à granulats (fig. 1 et 2) en seulement quelques minutes ;
- Possibilité également de passer d'une colle EVA à une colle PUR en un temps réduit ;
- Nettoyage complet de l'ensemble du système tout aussi rapide, en quelques minutes seulement.



**3 minutes de temps
de chauffe seulement**

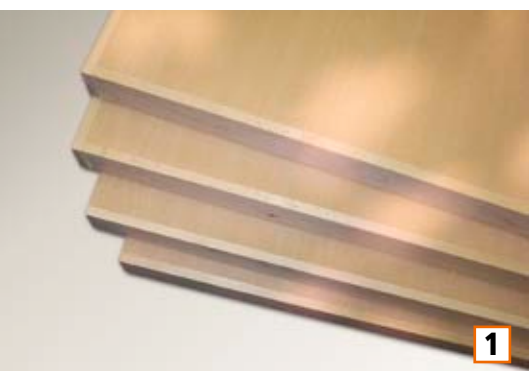
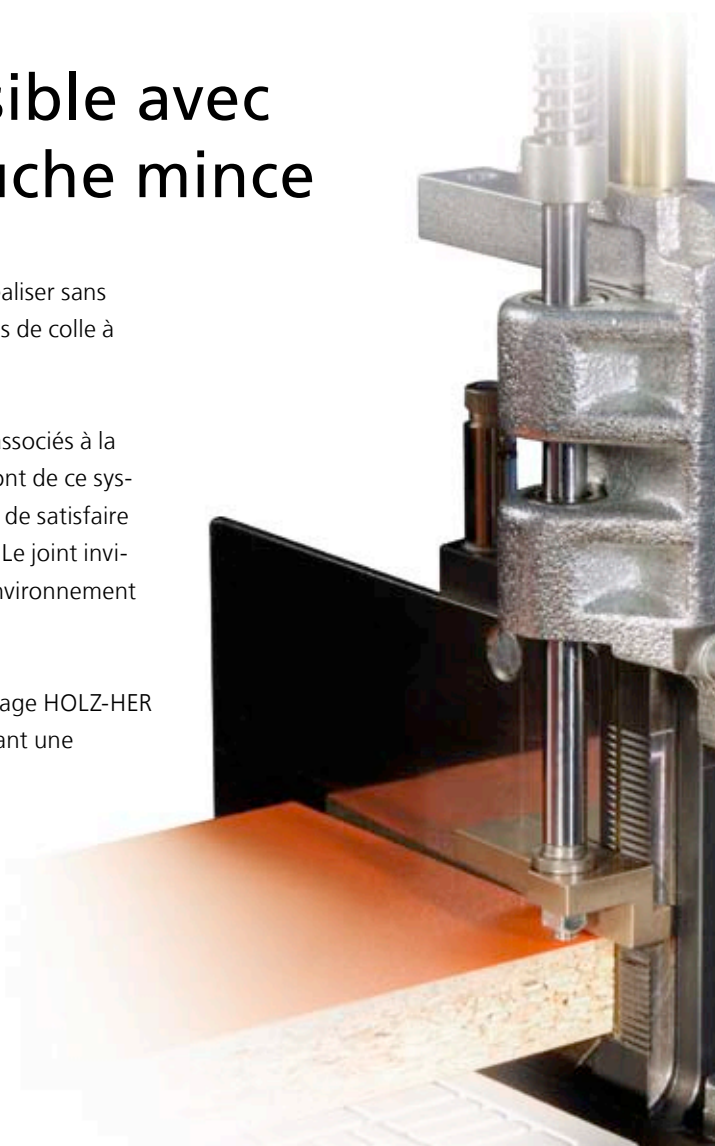


Glu Jet : joint invisible avec technologie à couche mince

Le système **Glu Jet** de HOLZ-HER vous permet de réaliser sans difficulté et avec une flexibilité imbattable des joints de colle à peine perceptibles.

Les avantages évidents de la technologie hybride, associés à la nouvelle technologie à couche mince HOLZ-HER, font de ce système d'encollage un outil ultra polyvalent, à même de satisfaire les artisans, tout comme les utilisateurs industriels. Le joint invisible par colle PUR, qui permet une utilisation en environnement humide, va de soi pour tous les clients HOLZ-HER.

Fiabilité, qualité et expérience, c'est ce à quoi s'engage HOLZ-HER pour son système à buse breveté **Glu Jet** en accordant une garantie de 3 ans.

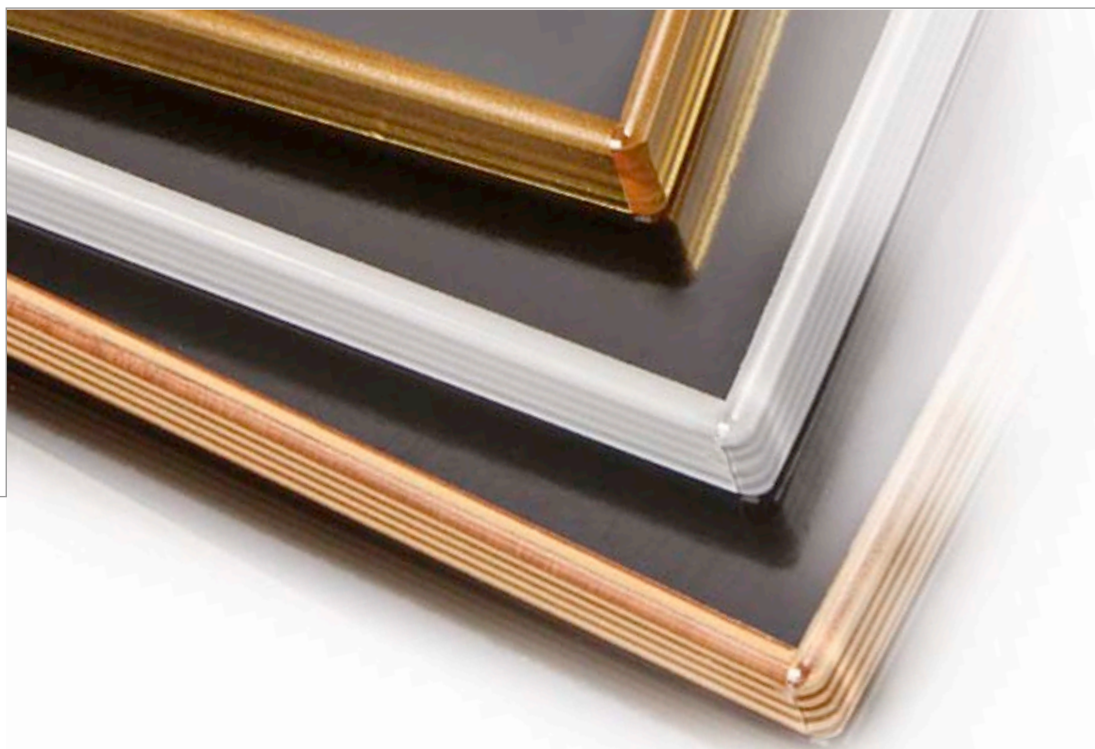


Aspect impeccable pour chaque matériau

Des chants polis modernes aux chants en bois massif en section 30 x 65 mm, la diversité de HOLZ-HER reste inégalée.

Posez aujourd'hui les jalons des tendances de demain.

- Chants en bois massif (fig. 1)
- Chants plaqués
- Chants en PVC (fig. 2)
- Chants en aluminium
- Chants Resopal
- Chants mélaminés
- et bien plus ...



Application parfaite de différents matériaux de chants.

Haute technologie pour des chants parfaits

Il existe plus de 50 versions d'agrégats puissants permettant d'adapter votre CONTRIGA avec précision à votre profil d'application. Chacune des unités d'usinage convient à un usage intensif. Des versions à commande pneumatique ou mécanique sont disponibles en option pour certains agrégats. L'éventail des performances dans le domaine de l'usinage de chants est ainsi quasiment infini.

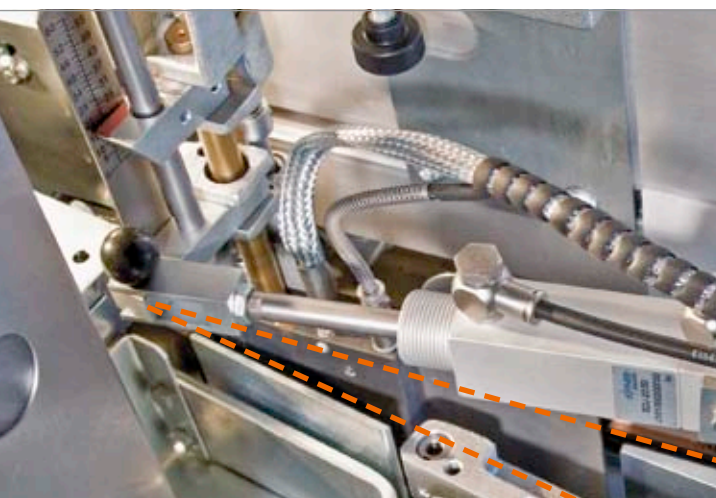
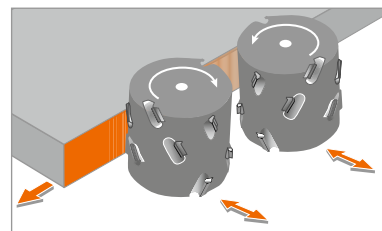


**Collage propre et
 finition de chants polis**



Calibrage

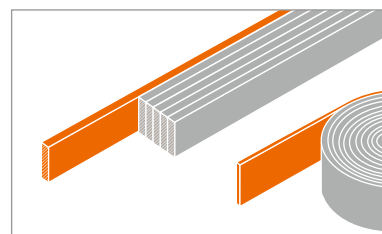
Avec des nouvelles fraises au diamant symétriques (Ø 100 mm) pour un calibrage haute qualité en cas de durée d'utilisation prolongée. Le réglage de la hauteur s'effectue automatiquement via 2 axes à commande numérique (en option).



Alimentation en chants SYNCHRO

Les nouveaux magasins de chants avec entraînement SYNCHRO. Grâce à l'adaptation synchrone à la vitesse d'avance, le nouveau magasin Synchro garantit des écarts courts entre les panneaux et permet d'optimiser dans le même temps les dépassements de chants.

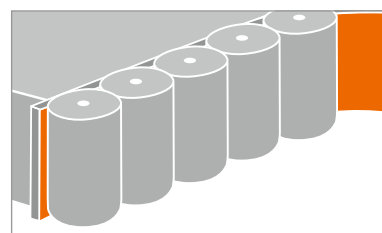
Angle d'entrée faible en raison de la conception de la buse, alimentation en chants en bois massif sans difficulté.



Zone de pression motorisée

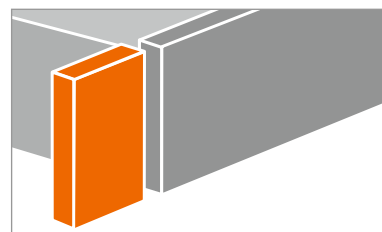
Zone de pression à entraînement synchrone avec adaptation automatique à la vitesse d'avance et axe à commande numérique pour le réglage de la hauteur à l'épaisseur de chant correspondante.

Rouleaux de pression droits et coniques pour un joint de colle parfait.

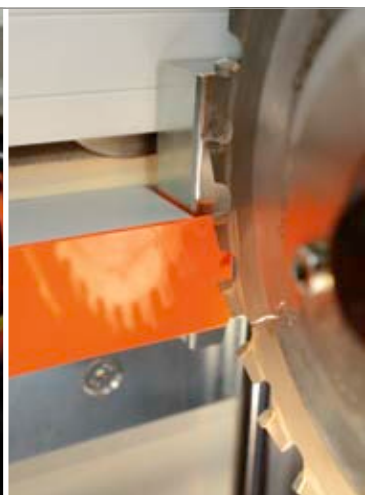
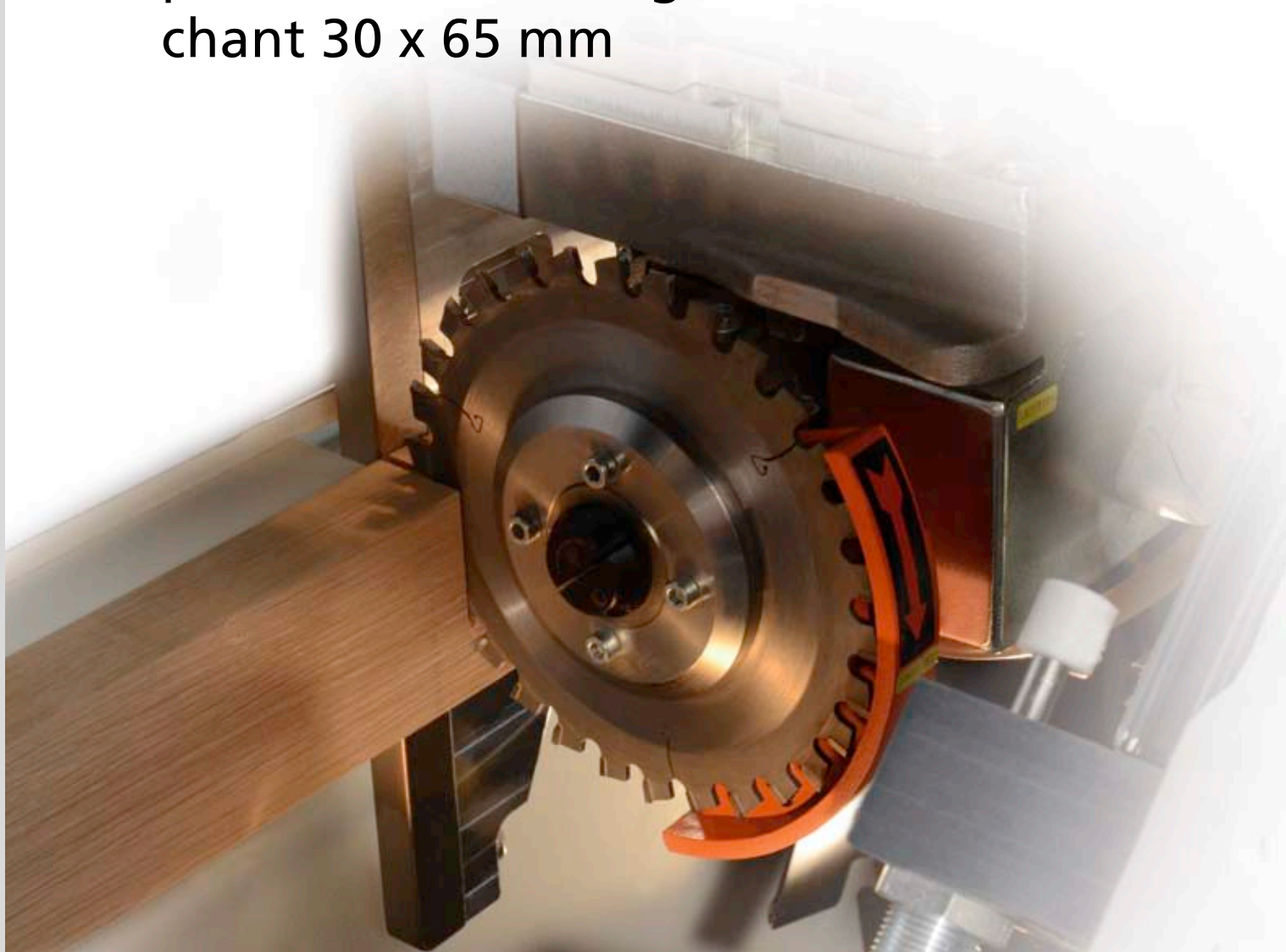


Agrégat de coupe en bout

Pour des épaisseurs de chant jusqu'à 80 mm (en option). Désormais disponible avec guides linéaires trempés pour des résultats de coupe en bout hautement précis d'épaisseurs de chant jusqu'à 20 mm.

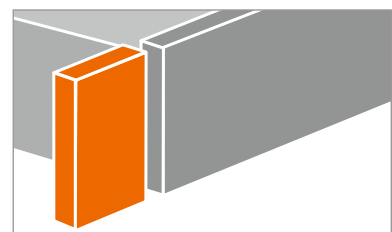


Agrégat de coupe en bout le plus puissant de sa catégorie : section de chant 30 x 65 mm



High Gloss touch

Le palier mobile du sabot palpeur prévient efficacement l'apparition en surface de rayures sur les chants fragiles. Cette option est particulièrement recommandée pour les chants polis modernes.

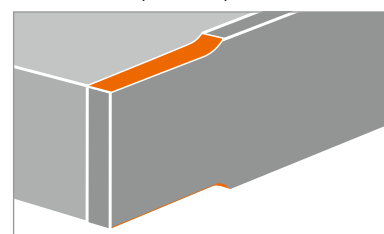


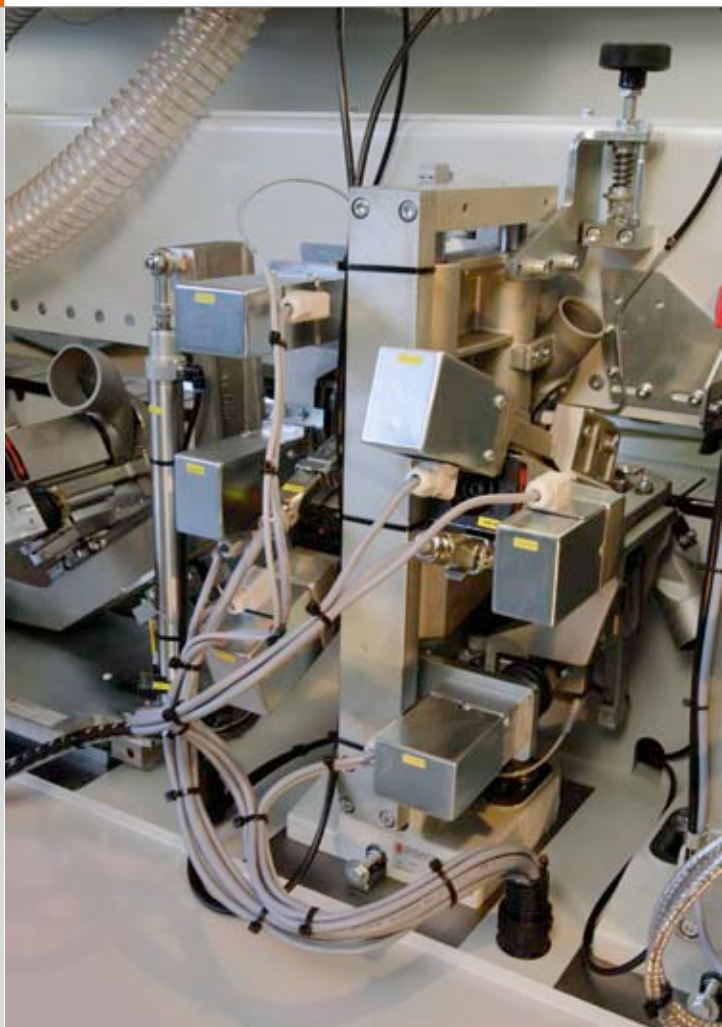
Résultat de fraisage convaincant jusqu'à 30 mm d'épaisseur de chants



Agrégat d'affleurage droit

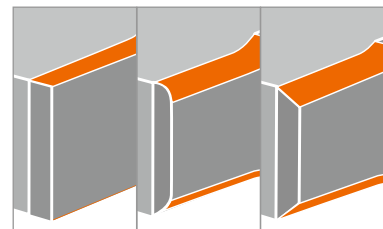
Agrégat de fraisage ultra performant pour chants jusqu'à 30 mm d'épaisseur. Trois axes à commande numérique pour les travaux de fraisage avec ou sans dépassement de chant, ainsi que réglage de la hauteur permettant l'optimisation de la coupe (en option).





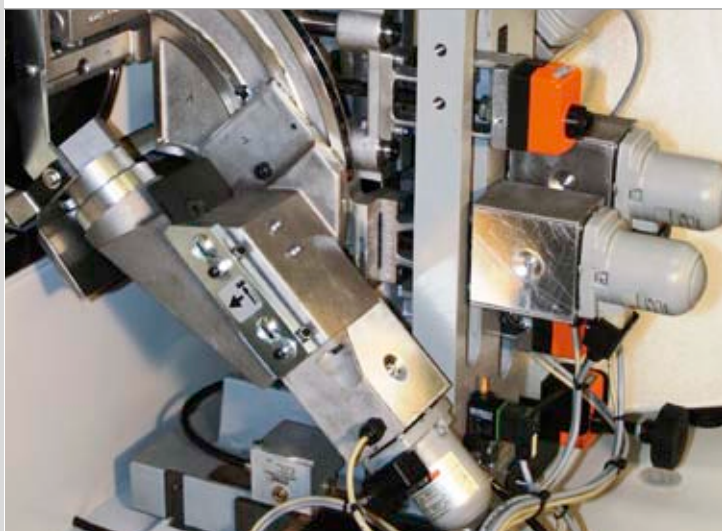
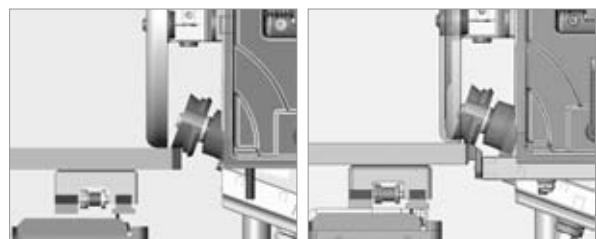
Agrégat multifonction avec 6 axes à commande numérique

Pour affleurage droit, à rayon et à chanfrein, incluant outil au diamant fixe au carbure avec technologie CM optimisée pour la gestion de copeaux. Commandé de manière entièrement automatique via 6 axes à commande numérique.



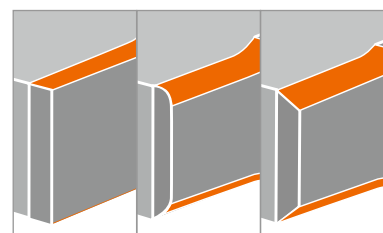
La technologie de fraisage multifonction à son plus haut niveau

Copier à proximité du joint et effectuer des déplacements automatiques avec des outils multifonctions : la technologie de fraisage HOLZ-HER combine parfaitement ces deux exigences.



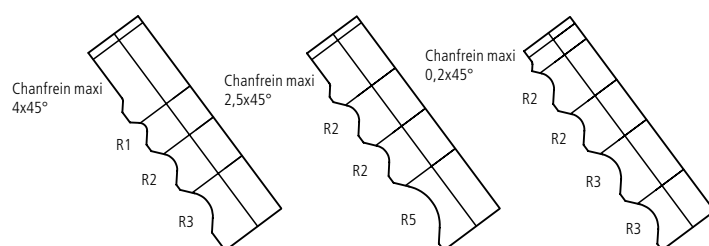
Agrégat multifonction avec 7 axes à commande numérique

Pour l'usinage de différents rayons et chanfreins, ainsi que pour l'affleurage droit. Commandé de manière entièrement automatique via 7 axes à commande numérique.



Variantes de profil

L'outil parfait pour chaque application. Choisissez parmi 41 profils.



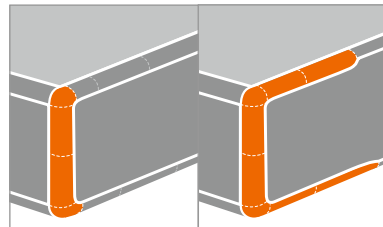
Axe de l'outil de 45°





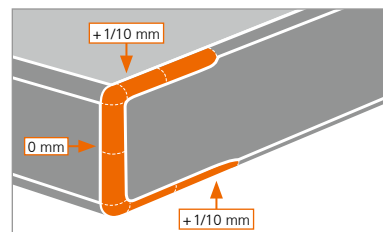
Agrégat de copiage 2 moteurs

Agrégat de copiage pour le copiage d'angle. Usinage avec deux moteurs de fraise pour de multiples profils postformés. De série avec quatre axes à commande numérique, ainsi que deux fraises au diamant avec technologie CM et mandrin à changement rapide ProLock. Épaisseur maxi du panneau 60 mm.



■ Touche va-et-vient

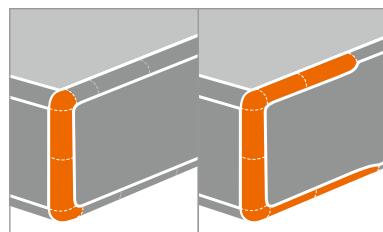
La touche va-et-vient automatique copie frontalement sans dépassement du matériau et laisse pour le chant longitudinal le dépassement optimal pour l'usinage suivant avec le racleur à rayon.



Agrégat de copiage 4 moteurs

Agrégat de copiage pour le copiage d'angle avec quatre moteurs de fraise, spécialement conçu pour l'usinage sans éclats de chants en bois massif, ainsi que pour une grande diversité de profils postformés. Équipé de série de quatre fraises au diamant avec technologie CM et fonction de serrage rapide ProLock. Épaisseur de panneau maxi 50 mm ; jusqu'à 60 mm en option.

Automatisation maximale grâce aux 6 axes à commande numérique.

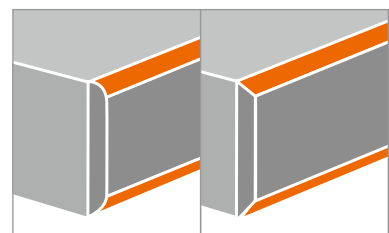




Agrégat de raclage

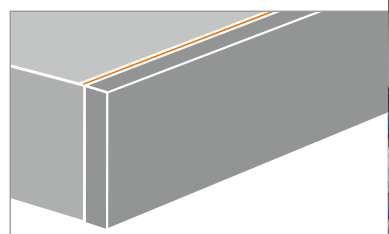
Agrégat lourd standard, réglage horizontal motorisé via des axes à commande numérique, précision au 1/100ème de mm. Également disponible en version entièrement automatique avec cinq arbres de commande motorisés (en option).

Racleur motorisé pour une adaptation optimale aux tolérances de chants existantes.



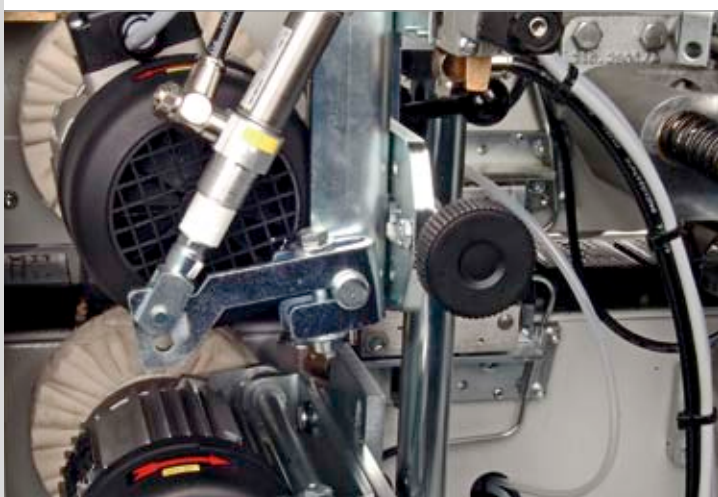
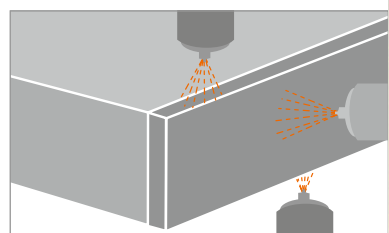
Racleur de surface

Finition propre de la surface, à plongée contrôlée avec deux lames réversibles utilisables sur 4 côtés, plus de finition manuelle.



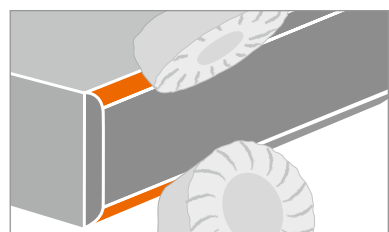
Systèmes pulvérisateurs

Pulvérisateur à agent de nettoyage et agent de séparation pour l'entrée et la sortie. Agent antistatique, réfrigérant, lubrifiant à commande électronique via des buses spéciales pour une parfaite finition de chants. Les différents réservoirs contenant les liquides sont tous intégrés au bâti de la machine une fois nettoyés.



Agrégats de polissage

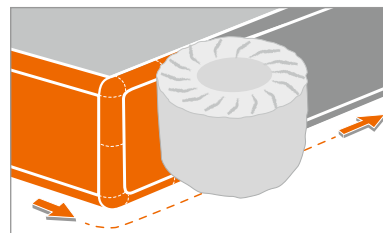
Pour une finition irréprochable des chants et surfaces. À plongée contrôlée ou au choix, oscillant (en option).





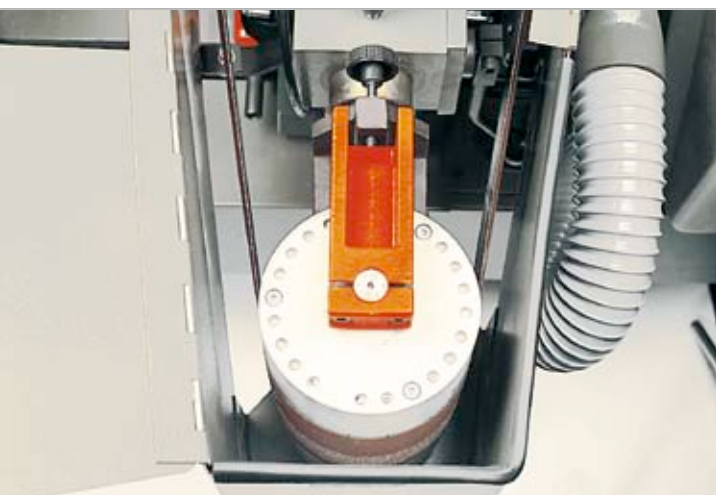
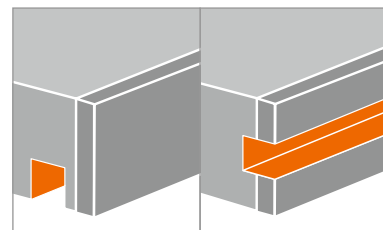
Agrégat de polissage

Pour une finition parfaite des chants frontaux. Plus aucune finition manuelle requise. Commande de plongée et réglage horizontal motorisé via des axes à commande numérique incluse.



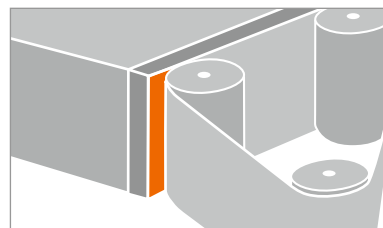
Agrégat de rainurage

Récupération optimale des copeaux par rainurage en opposition. De série avec axes à commande numérique pour réglage de la profondeur de rainurage et position des rainures depuis le pupitre. Inclinaison 0–90°, encoches incluses par pas de 11,25 degrés. Commande de plongée incluse.



Ponçage oscillant

Agrégat de ponçage oscillant avec axe à commande numérique pour le déplacement général à l'horizontale, et pour l'approche motorisée permettant d'augmenter la pression de ponçage. Finition parfaite pour vos chants plaqués et en bois massif.



» En matière d'usinage, la CONTRIGA ne laisse aucun souhait insatisfait. <

Un équipement parfait jusque dans les moindres détails

■ Table à coussin d'air

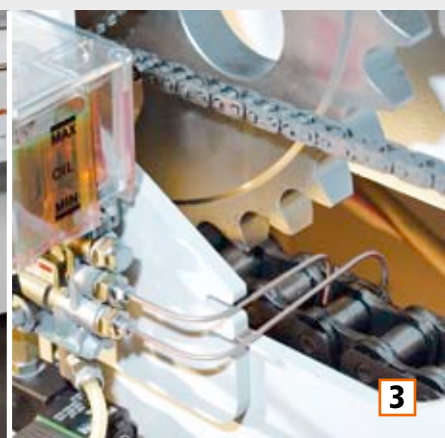
Pour une manipulation simple et en toute précaution, même pour des panneaux volumineux (en option) (fig. 1).

■ Support de pièces

Support de pièces escamotable extrêmement stable. Support de panneaux extensible extrêmement stable et en porte-à-faux, totalement indépendant des aspérités du sol. En option avec des glissières jusqu'à 2 600 mm (fig. 2).

■ Lubrification des chaînes de transport

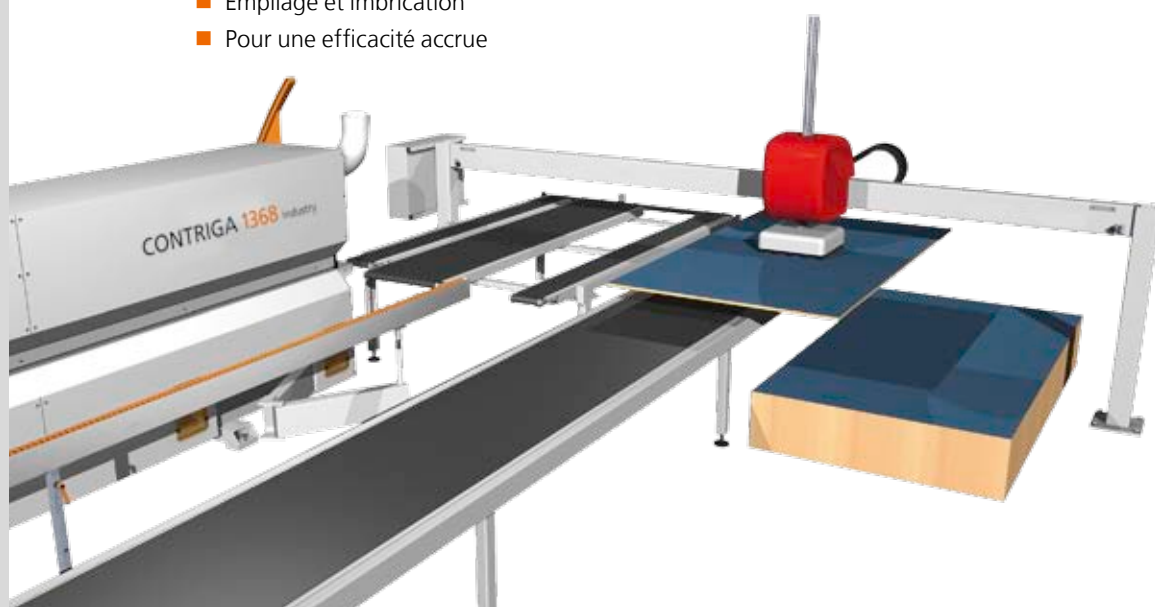
Lubrification intelligente et automatique des chaînes de transport. Unité commandée par un capteur qui dose la lubrification en fonction des contraintes. De plus, un lubrificateur automatique assure la lubrification de toutes les articulations et de tous les écrous (fig. 3).



POINTS FORTS DE LA CONTRIGA

Systeme de retour intelligent pour les plaqueuses de chants HOLZ-HER

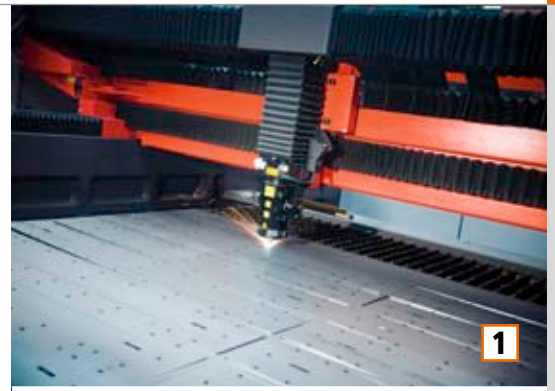
- Avec dispositif de rotation de 90°/180°
- Empilage et imbrication
- Pour une efficacité accrue



La qualité en propre régie, de la plaque d'acier à la machine finie

- HOLZ-HER usine jusqu'à 1 600 tonnes d'acier et d'aluminium dans ses propres ateliers de construction métallique. Un dispositif de découpe laser à alimentation entièrement automatique assure la découpe optimisée de plaques d'acier jusqu'à 25 mm d'épaisseur. Sur la CONTRIGA, vous retrouvez cette épaisseur sur tous les points de construction où la rigidité est importante (fig. 1).
- Avec une force de compression nominale de 400 tonnes, plusieurs presses plieuses hydrauliques garantissent une forme parfaite des composants grâce à la mesure de l'épaisseur du matériau et la commande de pression de la presse (fig. 2).
- Les différents composants sont soudés avec le plus grand soin. Grâce aux installations de soudage de conception optimale, votre machine vous offre une constance de qualité élevée (fig. 3).
- Les bâtis entièrement mécano-soudés sont fraisés de manière ultra précise sur plusieurs fraiseuses longitudinales. Ainsi, toutes les surfaces sont préparées de manière optimale au montage ultérieur des guides et des agrégats (fig. 4).
- Après le nettoyage et le laquage, les bâtis passent au montage final, où tous les agrégats et les composants sont montés.

Avant le conditionnement et l'expédition, la machine est soumise à une procédure de réception de grande envergure, durant laquelle votre CONTRIGA fait l'objet d'un contrôle rigoureux selon les normes de qualité les plus exigeantes (fig. 5).



1



2



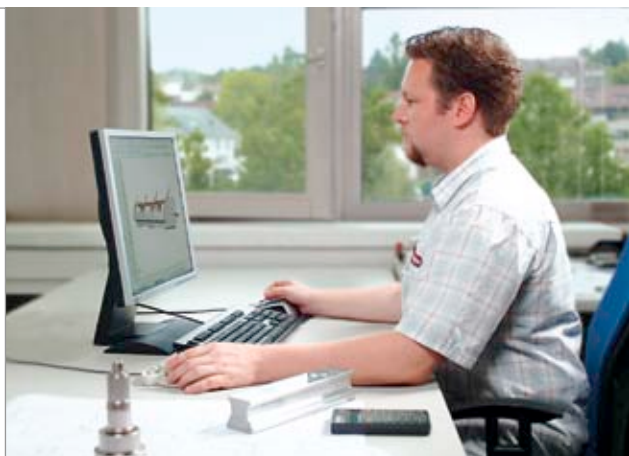
3



4



5



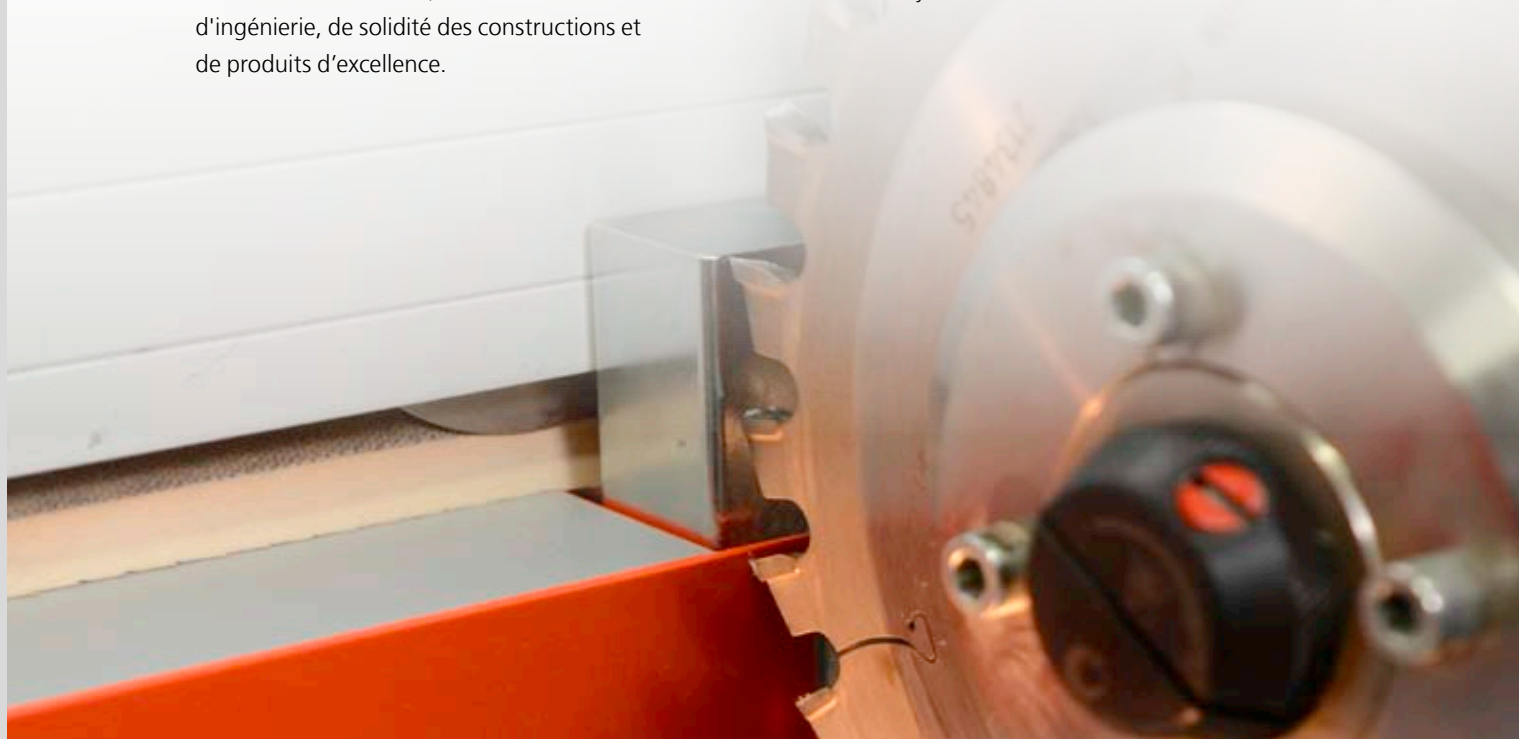
Ingénierie made in Germany

Nos ingénieurs sont parmi les meilleurs du monde. Leur pensée visionnaire et leurs compétences extraordinaires font que nos machines font partie aujourd'hui des équipements les plus sûrs, les plus flexibles et les plus performants de la planète.

Le Made in Germany est synonyme de qualité du travail à l'allemande, de brio en matière d'ingénierie, de solidité des constructions et de produits d'excellence.

Depuis bientôt 100 ans, HOLZ-HER s'engage à mettre ce gage de qualité au service de nos clients.

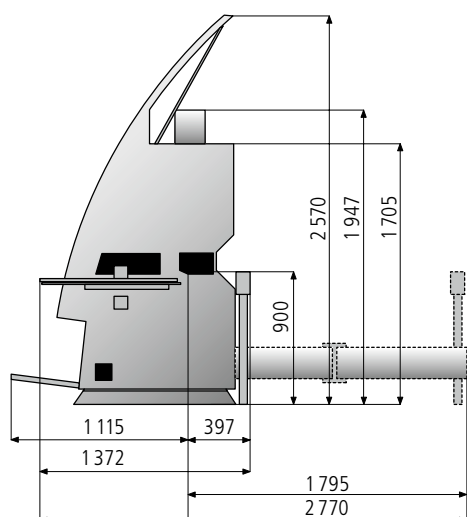
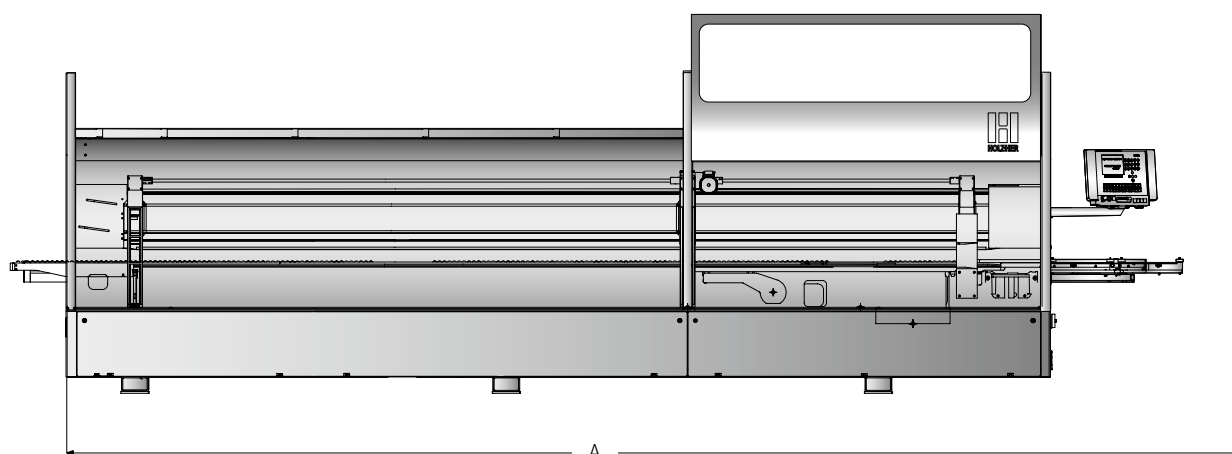
En plus des technologies les plus récentes, HOLZ-HER utilise également des fonctions CAO ultra modernes, pour pouvoir continuer à vous proposer des machines high tech made in Germany abordables.



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

	CONTRIGA 1364	CONTRIGA 1366	CONTRIGA 1368	CONTRIGA 1370
Dimensions de la machine				
Longueur totale A (mm)	6 698	8 432	9 792	10 952
Poids (kg)	4 350	5 020	5 890	6 680
Vitesse d'avance				
Vitesse d'avance (m/min)	10 – 30*	10 – 30*	10 – 30*	10 – 30*
Cotes de travail				
Longueur minimale de panneaux (mm)	140	140	140	140
Largeur minimale de panneaux (mm)	60	60	60	60
Épaisseur de panneau (mm)	6 – 60 (80)	6 – 60 (80)	6 – 60 (80)	6 – 60 (80)
Épaisseur de chant (mm)	0,4 – 30	0,4 – 30	0,4 – 30	0,4 – 30

* dépend de l'équipement



Les machines de la gamme CONTRIGA sont disponibles en quatre longueurs différentes. Ainsi, grâce au système modulaire d'agrégats, vous pouvez vous configurer une plaqueuse de chants hautement performante parfaitement adaptée à votre besoin spécifique et à presque toutes les contraintes d'espace.

Retrouvez nos dépliants
produits et un grand nombre de
vidéos à l'adresse

www.holzher.com



Les caractéristiques techniques indiquées sont des valeurs approximatives. Compte tenu de l'évolution permanente de ses machines, HOLZ-HER se réserve le droit de modifier la construction et l'équipement. Les illustrations ne sont pas contractuelles. Les machines comportent en partie des équipements optionnels qui ne sont pas fournis de série. Pour une meilleure compréhension, les machines sont représentées sans le capot de protection prévu.

F – HOLZ-HER 3173 30 – Printed in Germany/Imprimé en Allemagne
Impression : 21.09.2012 – Première édition : 21.09.2012

Votre revendeur autorisé HOLZ-HER



HOLZ-HER GmbH
Plochinger Straße 65
72622 Nürtingen
Germany

T +49 (0) 70 22 702-0
kontakt@holzher.com
www.holzher.com

HOLZHER

A member of the WEINIG Group