

Flexibles. Précises. Individuelles.

HE HOMAG

Nos plaqueuses de chants
EDGETEQ S-200 | S-300

YOUR SOLUTION







Des chants parfaits usinés sur des machines flexibles pour des clients exigeants

Des souhaits individuels, des produits de qualité et une grande diversité de matériaux, telles sont les exigences actuelles en matière d'usinage du bois. Une production flexible et efficace s'impose tout particulièrement pour l'artisanat et les entreprises de moyenne envergure.

Présent dans plus de 100 pays avec 6 000 collaborateurs, HOMAG offre des avantages conséquents et dispose d'usines de production et de sociétés commerciales et de service internationales. Avec HOMAG, vous assurez votre avance face à la concurrence.

Le résultat :

YOUR SOLUTION

RENDEZ-VOUS SUR HOMAG.COM



EDGETEQ
S-200 | S-300

SOMMAIRE

- 04 Les points forts des modèles
- 06 Modèles 1110–1450 airTec, Highflex et edition
- 28 Commandes powerTouch / easy Touch
- 30 Notre système d'agrégats modulaire
- 45 Données techniques
- 52 Retour LOOPTEQ
- 54 Life Cycle Services



La commande easyTouch incarne une nouvelle génération de commandes

Une commande tactile simple garantit une navigation rapide et assure une convivialité élevée. Pour les modèles 1100–1200.



Commande tactile avec powerTouch

Un écran multi-touch en 16:9 permet la commande des fonctions de la machine par un contact direct. Un design ergonomique et de nombreuses fonctions d'aide et d'assistance simplifient la commande de la machine. Pour les modèles 1400.



Technique multiprofiles

Pour un réglage simple des agrégats. Gain de temps et qualité élevée.



Pack Nesting (option)

Composé d'un palpage multiple et d'un agrégat de fraisage et de raclage pour le franchissement de perçages de charnières, par exemple.

Gamme EDGETEQ

– tout est compris de départ

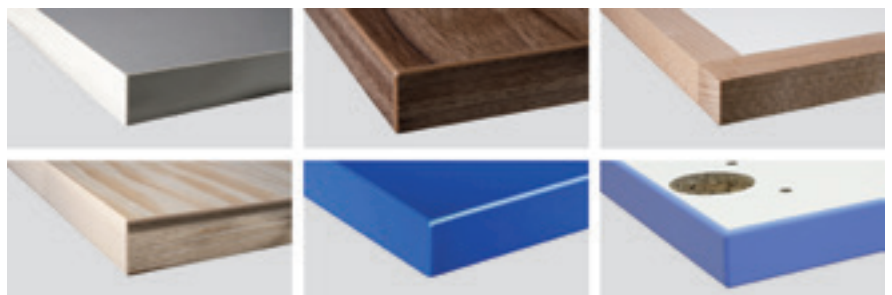
PRINCIPALES CARACTERISTIQUES DES MODELES. La gamme EDGETEQ se distingue par un équipement complet : presseur supérieur à courroie pour un guidage de pièce fiable à partir des modèles 1400, outils de fraisage optimisés pour une évacuation optimale des copeaux et une qualité parfaite. Une avance variable en différents niveaux de performance permet une productivité élevée. D'autre part, toutes les machines de la gamme EDGETEQ peuvent évoluer. Des agrégats supplémentaires pour le raclage ou le lustrage peuvent être montés sur l'espace libre de certaines machines. Les machines EDGETEQ HOMAG travaillent en économisant l'énergie et en respectant l'environnement.

- Meubles de qualité élevée aux chants parfaits
- Augmentation du débit par disponibilité élevée
- Consommation réduite en énergie
- Rentabilité élevée
- Rapport qualité/prix optimal



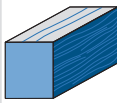
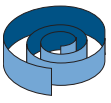
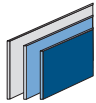
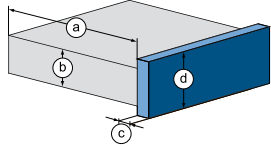
Technique de joint zéro avec airTec

Les agrégats sont équipés d'un dispositif chauffant à air rotatif qui rend le processus performant et silencieux tout en préservant les ressources.



Types de matériaux

Flexibilité élevée par la possibilité d'usiner tous types de matériaux : mélamine 0,4 mm, ABS 2 mm, alèses en bois massif 8 mm, placage, grand brillant, Nesting.

	MASSIF (mm)	ROULEAUX (mm)	BANDES (mm)
			
a	pour b = 22 : min. 70 pour b = 40 : min. 125		
b	8 – 40		
c	0,4 – 3,0	0,4 – 3,0	0,4 – 3,0
d	45		
			

Vitesse d'avance : 8 m/min



EDGETEQ S-200 Modèles 1110 – 1110 F

Les plaqueuses compactes de la gamme S-200 se caractérisent par une flexibilité élevée et une commande intuitive. Toutes les machines sont équipées d'une unité d'encollage précise (pour l'utilisation de granulés de PUR) et d'un magasin de chants pour l'usinage de matériaux à longueur fixe pour une alimentation fiable des matériaux. Le magasin peut être utilisé pour les rouleaux et les alèses. L'agrégat de coupe en bout à deux moteurs garantit une coupe précise de qualité élevée. L'agrégat d'affleurage est utilisable aisément et peut être commuté rapidement sur trois réglages; à fleur, chanfrein ou

rayon.

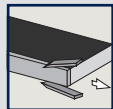
Pour préparer la pièce de façon optimale, le modèle 1110 F comprend également un agrégat de fraisage à dresser. La partie finition est le point fort de la machine : elle dispose de 2 espaces libres pour une flexibilité optimale. Selon les souhaits du client, les 3 agrégats disponibles (racleur de profils, racleur de joint de colle et agrégat de lustrage) peuvent être placés de départ en diverses combinaisons sur les 2 espaces libres.



EDGETEQ S-200

Modèle 1110

- 1 Agrégat d'encollage
- 2 Agrégat de coupe en bout
- 3 Agrégat de fraisage
- 4 Racleur de profils (option)
- 5 Racleur de joints de colle (option)



Option

Option



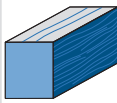
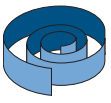
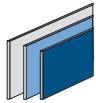
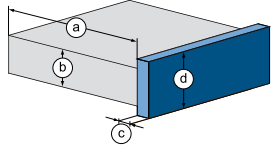
EDGETEQ S-200 Modèle 1110 F

Ce modèle est équipé comme la machine 1110 et dispose en plus d'un agrégat de fraisage à dresser.

Types de matériaux

- Mélamine 0,4 mm
- ABS 2 mm
- Placage (rouleau)
- Nesting en option

Vitesse d'avance : 8 m/min

	MASSIF (mm)	ROULEAUX (mm)	BANDES (mm)
			
a	pour b = 22 : min. 70 pour b = 40 : min. 125		
b	8 – 40		
c	0,4 – 3,0	0,4 – 3,0	0,4 – 3,0
d	45		
			



EDGETEQ S-200 – Modèles 1120 C, 1120 F et 1120 FC

Les plaqueuses compactes de la gamme S-200 se caractérisent par une flexibilité élevée et une commande intuitive. Toutes les machines sont équipées d'une unité d'encollage précise (pour l'utilisation de granulés PUR) et d'un magasin de chants pour l'usinage de matériaux à longueur fixe pour une alimentation fiable des matériaux. Le magasin peut être utilisé pour les rouleaux et les alèses. L'agrégat de coupe en bout à deux moteurs garantit une coupe précise de qualité élevée.

L'agrégat d'affleurage est utilisable aisément et peut être commuté rapidement sur trois réglages; à fleur, chanfrein ou rayon. Pour garantir un usinage complet, le modèle 1120 FC

comprend également un agrégat de fraisage de forme et un agrégat de fraisage à dresser.

La partie finition est le point fort de la machine : elle dispose de 2 espaces libres pour une flexibilité optimale.

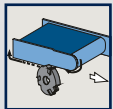
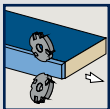
Selon les souhaits du client, les 3 agrégats disponibles (racleur de profils, racleur de joint de colle et agrégat de lustrage) peuvent être placés de départ en diverses combinaisons sur les 2 espaces libres. La machine 1120 F fait exception. Elle sort d'usine sans fraise de forme, offrant de la place pour les trois agrégats de finition. Le réglage pneumatique de la coupe en bout et le réglage pneumatique du racleur sont compris de départ.



EDGETEQ S-200

Modèle 1120 C

- 1 Agrégat d'encollage
- 2 Agrégat de coupe en bout
- 3 Agrégat de fraisage
- 4 Agrégat de fraisage de forme
- 5 Racleur de profils (option)
- 6 Racleur de joints de colle (option)



Option

Option

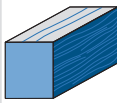
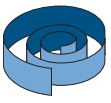
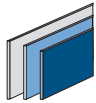
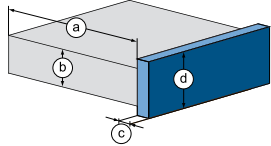


EDGETEQ S-200 modèle 1120 FC

Ce modèle est équipé comme la machine 1120 C et dispose en plus d'un agrégat de fraisage à dresser.

Types de matériaux

- Mélamine 0,4 mm
- ABS 2 mm
- Placage (rouleau)
- Nesting en option

	MASSIF (mm)	ROULEAUX (mm)	BANDES (mm)
			
a	pour b = 22 : min. 70 pour b = 40 : min. 125		
b	8 – 40		
c	0,4 – 3,0	0,4 – 3,0	0,4 – 3,0
d	45		
			



EDGETEQ S-200 – Modèle 1130 FC

Cette machine offre une solution d'entrée de gamme judicieuse destinée à l'artisanat. Une fraise à dresser prépare les chants pour un joint optimale. Une unité d'encollage précise est dotée d'un revêtement spécial qui permet une utilisation simple de colle PUR.

Un magasin de chants automatique pour l'usinage de matériaux à longueur fixe est équipé pour une alimentation fiable. Le magasin peut être utilisé pour les rouleaux et les alèses. L'agrégat de coupe en bout à deux moteurs garantit une coupe précise de qualité élevée et peut être réglé aisément par son système pneumatique. L'agrégat de fraisage convainc par un réglage simple entre rayon,

chanfrein et affleurage .

Un agrégat de fraisage de forme est monté en sus pour l'usinage complet des pièces, arrondissement des angles compris. La partie finition dispose de trois agrégats : un racleur de profils à réglage pneumatique avec têtes de changement rapides, un racleur pour joints de colle et un agrégat de lustrage.

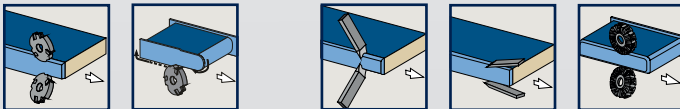
Trois agrégats de post-usinage dans la partie finition combinés à une fraise de forme sont une particularité unique pour cette catégorie de machine. Ils garantissent une pleine flexibilité pour le post-usinage des pièces.



EDGETEQ S-200

Modèle 1130 FC

- 1** Agrégat de fraisage à dresser
- 2** Agrégat d'encollage
- 3** Agrégat de coupe en bout
- 4** Agrégat de fraisage
- 5** Agrégat de fraisage de forme
- 6** Racleur de profils
- 7** Racleur pour joints de colle
- 8** Agrégat de lustrage



Types de matériaux

- Mélamine 0,4 mm
- ABS 2 mm
- Placage (rouleau)
- Nesting en option

Vitesse d'avance : 11 m/min

1



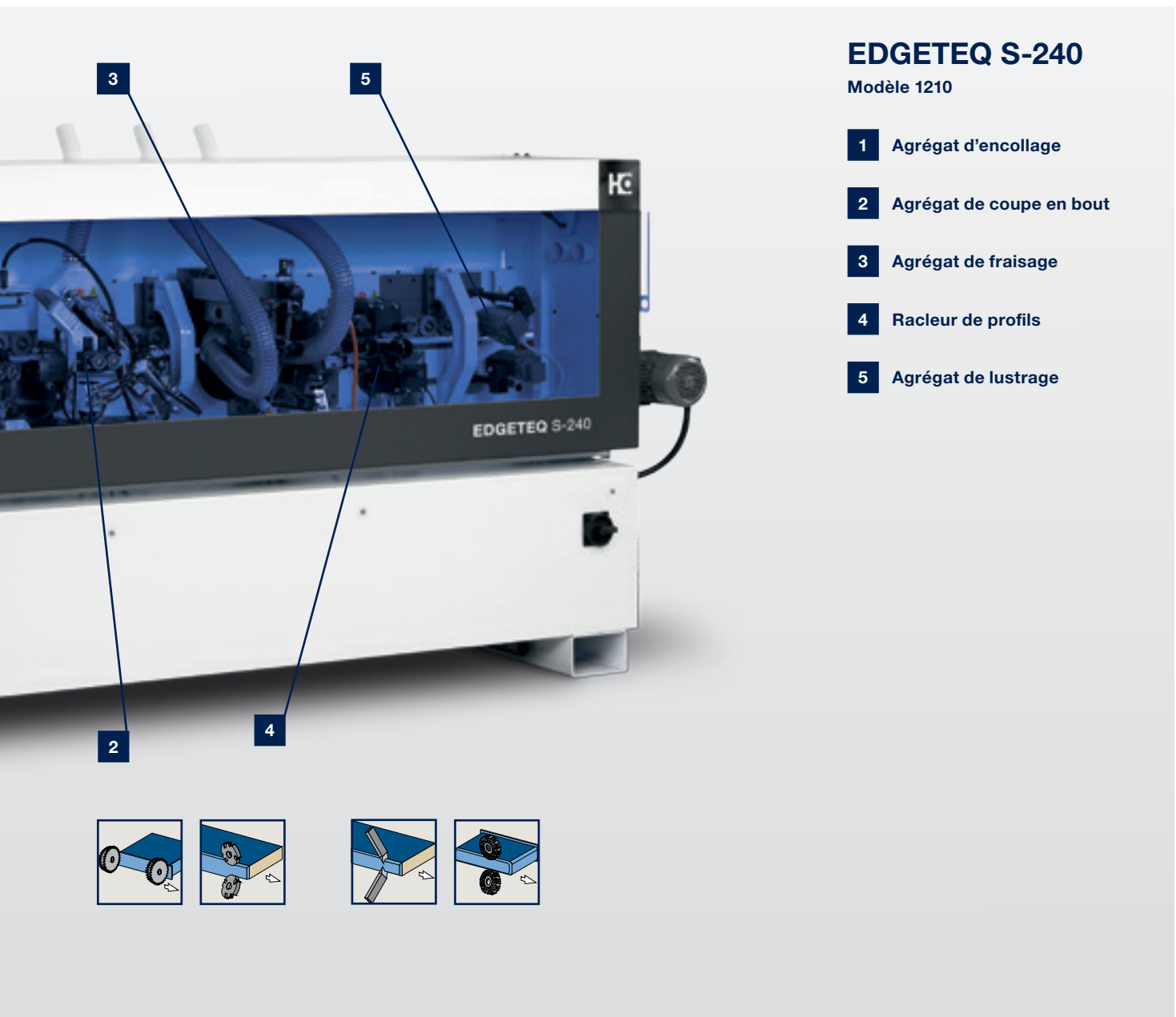
	MASSIF (mm)	ROULEAUX (mm)	BANDES (mm)
a	pour b = 22 : min. 70 pour b = 40 : min. 125		
b	8 – 50 (opt. 60)		
c	0,4 – 3,0 (opt. 6,0)	0,4 – 3,0	0,4 – 3,0
d	55 (opt. 65)		

EDGETEQ S-240 Modèles 1210 et 1210 F

Les deux machines sont équipées d'une unité d'encollage précise (pour l'utilisation de granulés de PUR), d'un agrégat de coupe en bout pivotant à deux moteurs pour la coupe droite et de chanfrein ainsi que d'un agrégat de fraisage. Un agrégat de fraisage à dresser est disponible en plus (modèle 1210 F) pour une préparation optimale des pièces. Un racleur de profils et un agrégat de lustrage assurent une

finition parfaite.

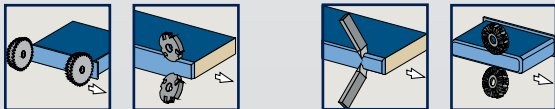
Outre un équipement complet en agrégats, la machine dispose également d'automatisations pour les agrégats. Le réglage pneumatique de la coupe en bout et le réglage pneumatique du racleur sont compris de départ.



EDGETEQ S-240

Modèle 1210

- 1 Agrégat d'encollage
- 2 Agrégat de coupe en bout
- 3 Agrégat de fraisage
- 4 Racleur de profils
- 5 Agrégat de lustrage

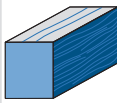
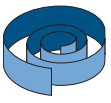
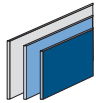
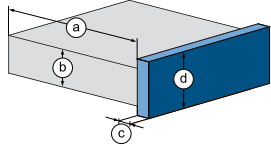


EDGETEQ S-240 modèle 1210 F

Ce modèle est équipé comme la machine 1210 et dispose en plus d'un agrégat de fraisage à dresser.

Types de matériaux

- Mélamine 0,4 mm
- ABS 2 mm
- Placage (rouleau)
- Alèse en bois massif 3 mm (option : 6 mm)
- Nesting en option

	MASSIF (mm)	ROULEAUX (mm)	BANDES (mm)
			
a	pour b = 22 : min. 70 pour b = 40 : min. 125		
b	8 – 50 (opt. 60)		
c	0,4 – 3,0 (opt. 6,0)	0,4 – 3,0	0,4 – 3,0
d	55 (opt. 65)		
			



EDGETEQ S-240 Modèles 1220 C, 1220 FC et 1230 FC

Le développement de la série EDGETEQ S-240 devait permettre un usinage complet sur une machine d'entrée de gamme, ce qui n'était possible jusqu'alors que sur des machines de catégorie supérieure.

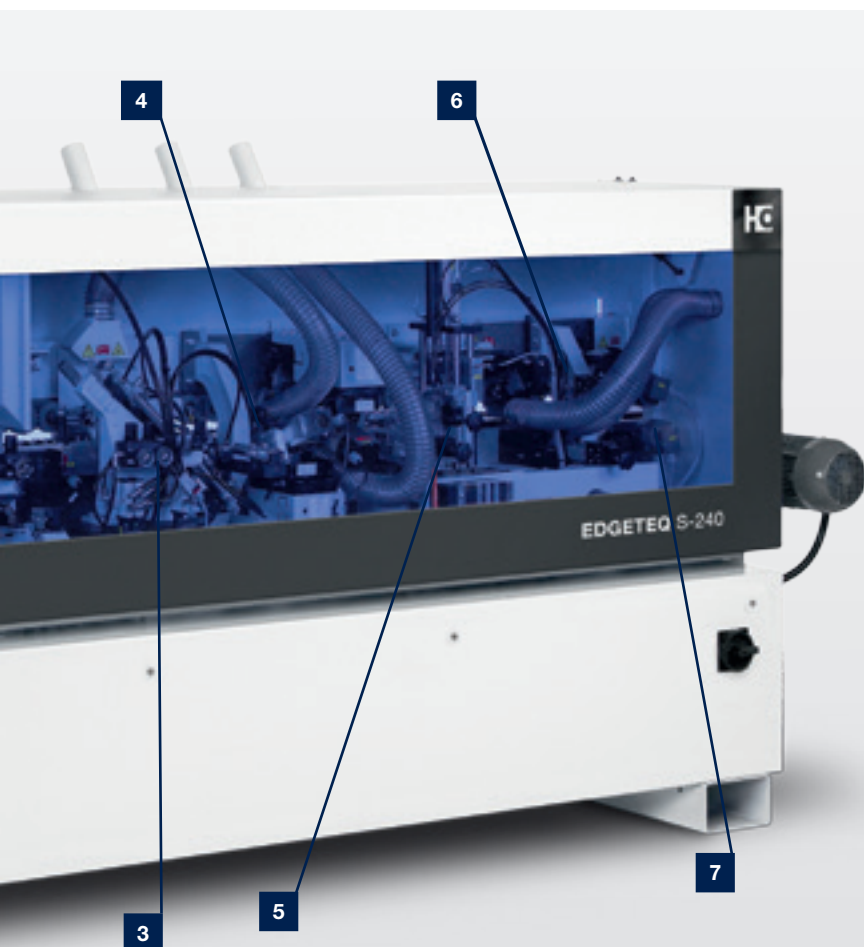
Toutes les machines sont équipées d'une unité d'encollage précise (pour l'utilisation de granulés de PUR), d'un agrégat de coupe en bout pivotant à deux moteurs pour la coupe droite et de chanfrein ainsi que d'un agrégat de fraisage. Pour un usinage complet, vous disposez également d'un agrégat de fraisage à dresser (sauf modèle 1220 C), d'un

agrégat de fraisage de forme, d'un racleur pour rayons et d'un agrégat de lustrage pour une finition optimale.

Le modèle 1230 FC offre davantage de place pour un racleur de joints de colle dans la partie finition.

Outre un équipement complet en agrégats, la machine dispose également d'automatisations pour les agrégats.

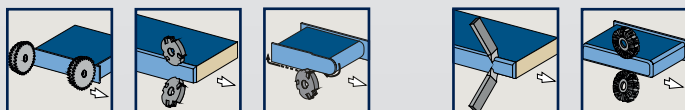
Le réglage pneumatique de la coupe en bout et le réglage pneumatique du racleur sont compris de départ.



EDGETEQ S-240

Modèle 1220 FC

- 1 Agrégat de fraisage à dresser
- 2 Agrégat d'encollage
- 3 Agrégat de coupe en bout
- 4 Agrégat de fraisage
- 5 Agrégat de fraisage de forme
- 6 Racleur de profils
- 7 Agrégat de lustrage

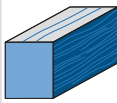
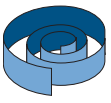
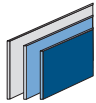
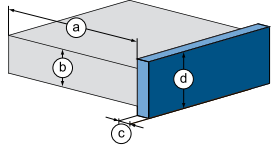


Types de matériaux

- Mélamine 0,4 mm
- ABS 2 mm
- Placage (rouleau)
- Alèse en bois massif 3 mm (option : 6 mm)
- Nesting en option

EDGETEQ S-240 modèle 1230 FC

Ce modèle est équipé comme la machine 1220 FC et dispose en plus d'un racleur pour joints de colle

	MASSIF (mm)	ROULEAUX (mm)	BANDES (mm)
			
a	pour b = 22 : min. 70 pour b = 40 : min. 125		
b	60		
c	0,4–6,0	0,4 – 3,0	0,4 – 3,0
d	65		
			



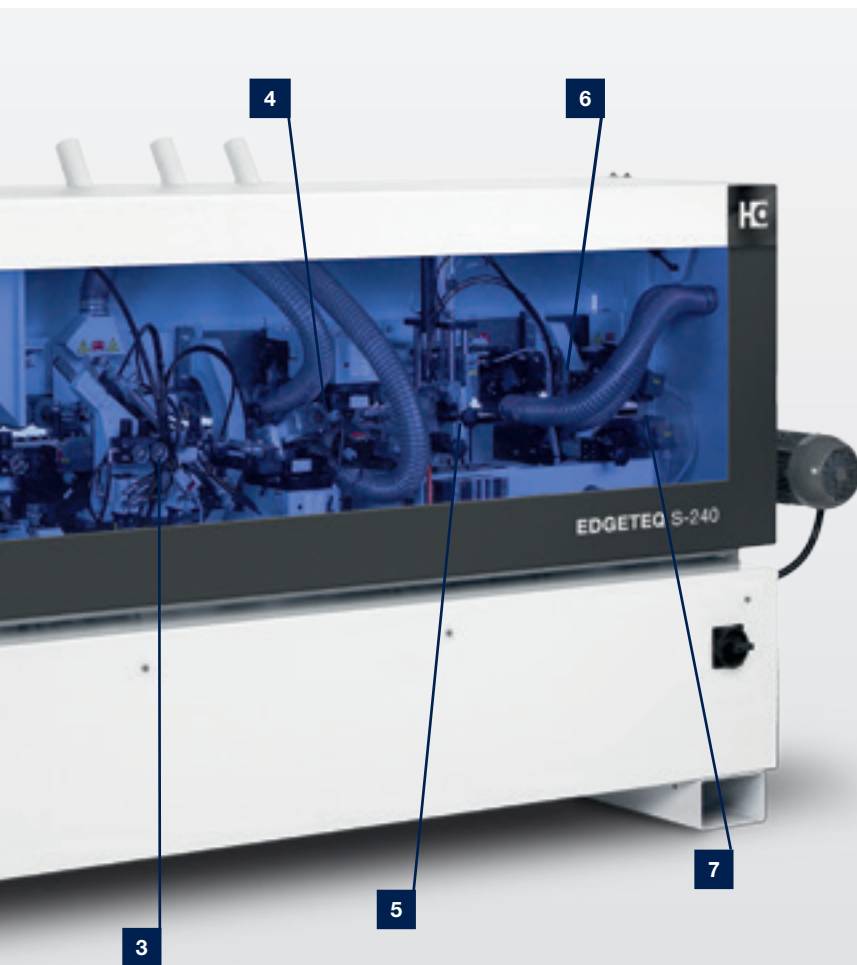
EDGETEQ S-240 Modèles 1210 HF, 1220 HF et 1230 HF

Toutes les machines sont équipées d'une unité d'encollage précise, d'un agrégat de coupe en bout pivotant à deux moteurs pour la coupe droite et de chanfrein ainsi que d'un agrégat de fraisage.

Pour un usinage complet, vous disposez également d'un agrégat de fraisage à dresser, d'un agrégat de fraisage de forme, d'un racleur pour rayons et d'un agrégat de lustrage pour une finition optimale. La machine 1230 HF offre

davantage de place pour un racleur de joints de colle dans la partie finition.

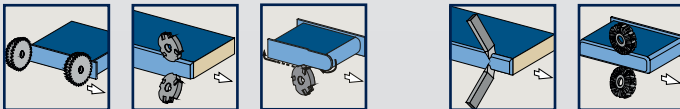
La machine 1210 HF fait exception. Elle sort d'usine sans fraise de forme. La gamme Highflex se distingue par un haut degré d'automatisation et un équipement riche en agrégats. La flexibilité élevée permet une adaptation à vos besoins et garantit des chants optimaux.



EDGETEQ S-240

Modèle 1220 HF

- 1** Agrégat de fraisage à dresser
- 2** Agrégat d'encollage
- 3** Agrégat de coupe en bout
- 4** Agrégat de fraisage
- 5** Agrégat de fraisage de forme
- 6** Racleur de profils
- 7** Agrégat de lustrage

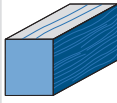
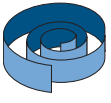
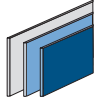
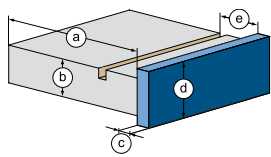


EDGETEQ S-240 modèle 1230 HF

Ce modèle est équipé comme la machine 1220 HF et dispose en plus d'un racleur pour joints de colle.

Types de matériaux

- Mélamine 0,4 mm
- ABS 2 mm
- Placage (rouleau)
- Alèse en bois massif 6 mm
- Nesting en option

	MASSIF (mm)	ROULEAUX (mm)	BANDES (mm)
			
a	pour b = 22 : min. 70 pour b = 40 : min. 125		
b	8 – 60		
c	0,4 – 8	0,4 – 3,0	0,4 – 3,0
d	65		
e	max. 30 (uniquement EDGETEQ 1440 FGC)		
			

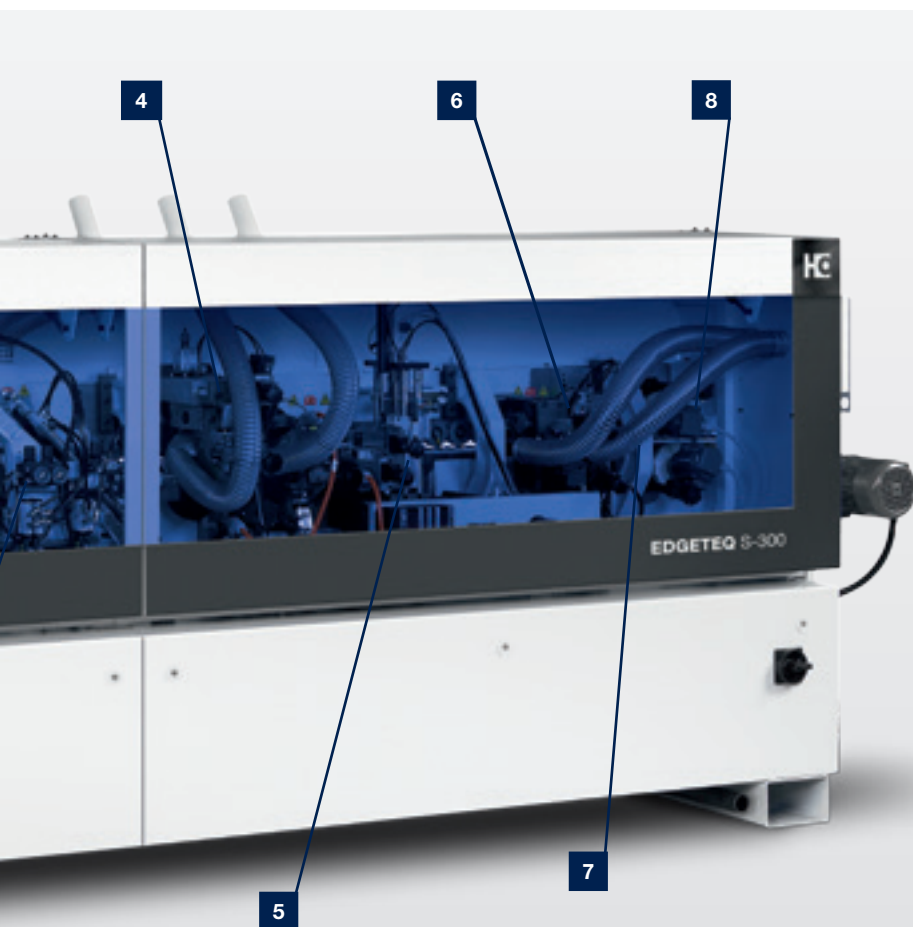


EDGETEQ S-300 Modèles 1430 FC, 1440 FC et 1440 FGC

Pour l'artisanat et les PME, la gamme EDGETEQ S-300 offre la sécurisation à long terme de vos avantages face à la concurrence.

En version de base, les machines sont équipées d'une unité d'encollage précise, d'un agrégat de coupe en bout à 2 moteurs, d'une fraise, d'un racleur pour rayons, d'un racleur pour joints de colle et d'un agrégat de lustrage. Selon les exigences, la machine peut être équipée d'un agrégat de

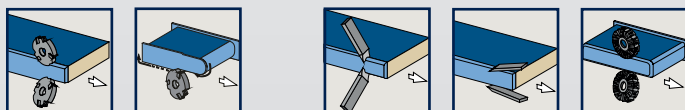
fraisage à dresser, d'une unité d'encollage Quickmelt pour une production efficace, d'un agrégat de pré-fraisage pour les enlèvements de matière importants, d'un agrégat de fraisage de forme pour l'arrondissement des angles, d'un agrégat de fraisage de rainures et d'un racleur pour les joints. Les packs d'automatisation disponibles en option pour les machines réduisent les temps de réglage et offrent une convivialité élevée.



EDGETEQ S-300

Modèle 1430 FC

- 1 Agrégat de fraisage à dresser
- 2 Agrégat d'encollage
- 3 Agrégat de coupe en bout
- 4 Agrégat de fraisage
- 5 Agrégat de fraisage de forme
- 6 Racleur de profils
- 7 Racleur pour joints de colle
- 8 Agrégat de lustrage

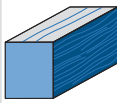
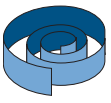
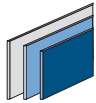
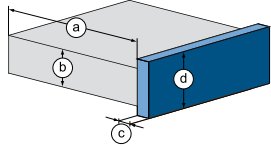


EDGETEQ S-300 modèle 1440 FGC

Ce modèle est équipé comme la machine 1430 FC et dispose en plus d'un agrégat de rainurage.

Types de matériaux

- Mélamine 0,4 mm
- ABS 2 mm
- Placage (rouleau)
- Alèse en bois massif 8 mm
- Grand brillant en option
- Nesting en option

	MASSIF (mm)	ROULEAUX (mm)	BANDES (mm)
			
a	pour b = 22 : min. 70 pour b = 40 : min. 125		
b	8 – 60		
c	0,4–8,0	0,4 – 3,0	0,4 – 3,0
d	65		
			

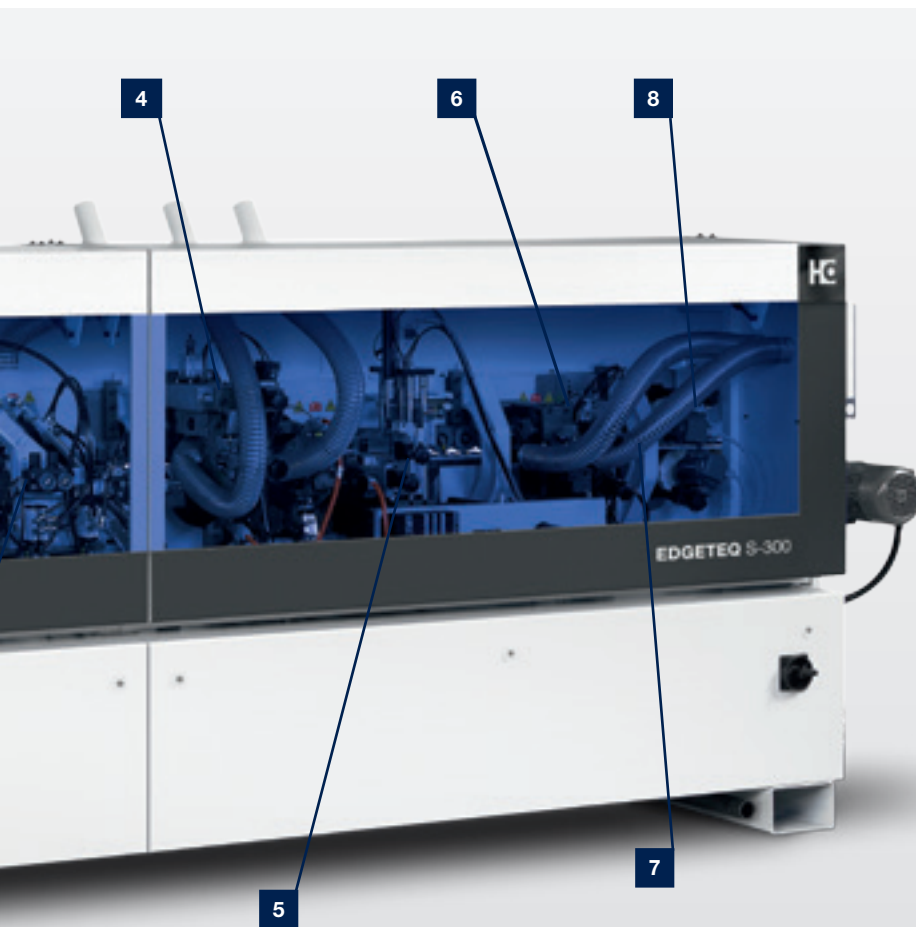


EDGETEQ S-300 Modèles 1430 HF et 1440 HF

Toutes les machines sont équipées d'une unité d'encollage Quickmelt, d'un agrégat de coupe en bout pivotant à 2 moteurs pour la coupe droite et de chanfrein ainsi que d'un agrégat de fraisage. Pour un usinage complet, vous disposez également d'un agrégat de fraisage à dresser, d'un agrégat de fraisage de forme, d'un racleur pour rayons, d'un racleur pour joints de colle et d'un agrégat de lustrage pour une

finition optimale.

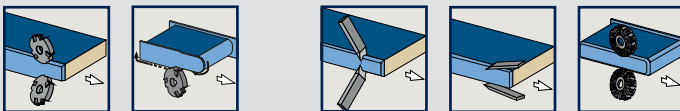
La gamme Highflex se distingue par un haut degré d'automatisation et un équipement riche en agrégats. La flexibilité élevée permet une adaptation à vos besoins et garantit des chants optimaux.



EDGETEQ S-300

Modèle 1430 HF

- 1** Agrégat de fraisage à dresser
- 2** Agrégat d'encollage
- 3** Agrégat de coupe en bout
- 4** Agrégat de fraisage
- 5** Agrégat de fraisage de forme
- 6** Racleur de profils
- 7** Racleur pour joints de colle
- 8** Agrégat de lustrage

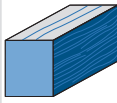
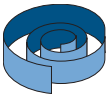
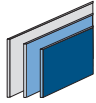
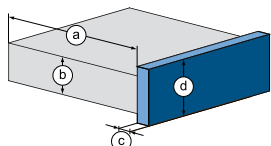


EDGETEQ S-300 modèle 1440 HF

Ce modèle est équipé comme la machine 1430 et dispose d'un agrégat de fraisage de forme à 2 moteurs.

Types de matériaux

- Mélamine 0,4 mm
- ABS 2 mm
- Placage (rouleau)
- Alèse en bois massif 8 mm
- Grand brillant en option
- Nesting en option

	MASSIF (mm)	ROULEAUX (mm)	BANDES (mm)
			
a	pour b = 22 : min. 70 pour b = 40 : min. 125		
b	8 – 60 8–40 (pour airTec)		
c	0,4 – 3,0 (1200) 0,4–8,0 (1400)	0,4 – 3,0	0,4 – 3,0
d	65 45 (pour airTec)		
			

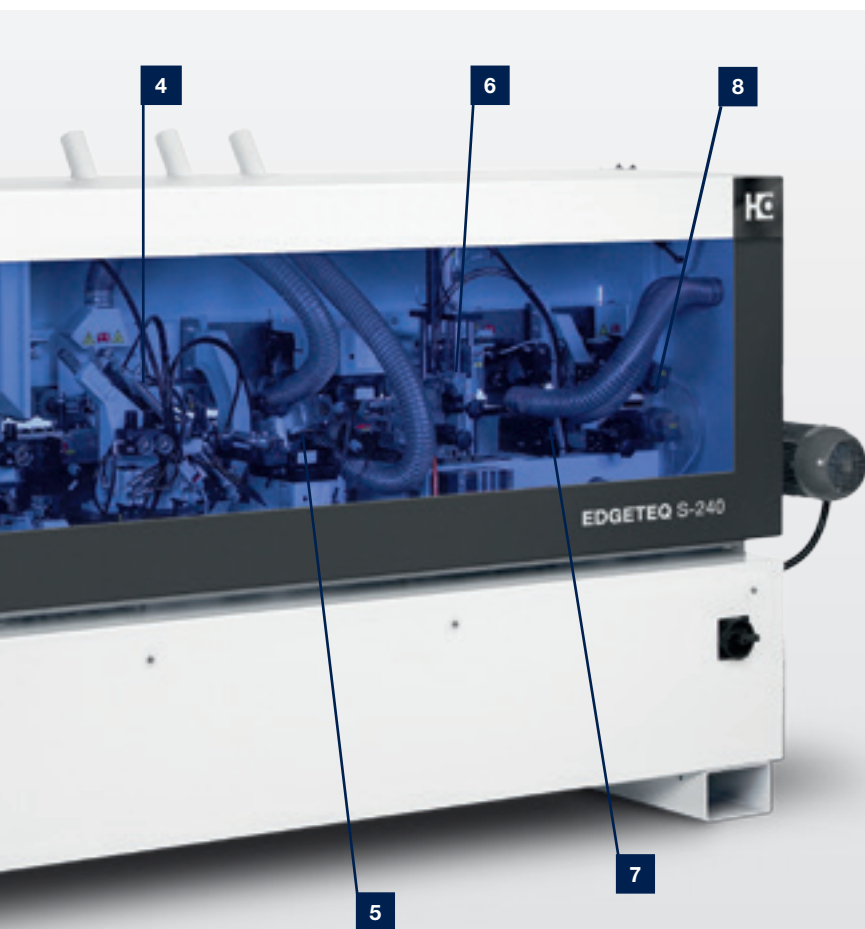


EDGETEQ S-240 – S-300

ModèleS 1220 AT, 1230 AT et 1440 AT

Les modèles EDGETEQ airTec sont des machines idéales pour les menuisiers aux exigences élevées. Ils offrent la solution optimale pour la production d'un joint zéro optimal ou d'autres usinages de chants. L'unité d'encollage au coeur de la machine fait office de solution double à côté de l'unité d'activation airTec pour vous garantir une flexibilité élevée. A côté du magasin, toutes les machines sont équipées d'un

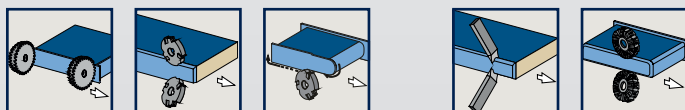
agrégat de fraisage à dresser, d'un agrégat de coupe en bout à deux moteurs, d'une fraise et d'un agrégat de fraisage de forme. Un racleur pour rayons, un racleur pour joints de colle et un agrégat de lustrage assurent une finition parfaite. Les modèles airTec se distinguent par un haut degré d'automatisation et un équipement riche en agrégats.



EDGETEQ S-240

Modèle 1220 AT

- 1 Agrégat de fraisage à dresser
- 2 Unité d'activation airTec
- 3 Agrégat d'encollage
- 4 Agrégat de coupe en bout
- 5 Agrégat de fraisage
- 6 Agrégat de fraisage de forme
- 7 Racleur de profils
- 8 Agrégat de lustrage

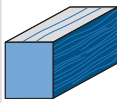
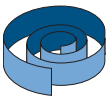
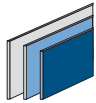
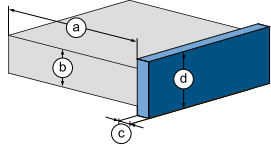


EDGETEQ S-240 modèle 1440 AT

Ce modèle est équipé comme la machine 1220 AT et dispose d'un agrégat de fraisage de forme à 2 moteurs.

Types de matériaux

- Mélamine 0,4 mm
- ABS 2 mm
- Placage (rouleau)
- Alèse en bois massif 3 – 8 mm
- Nesting en option

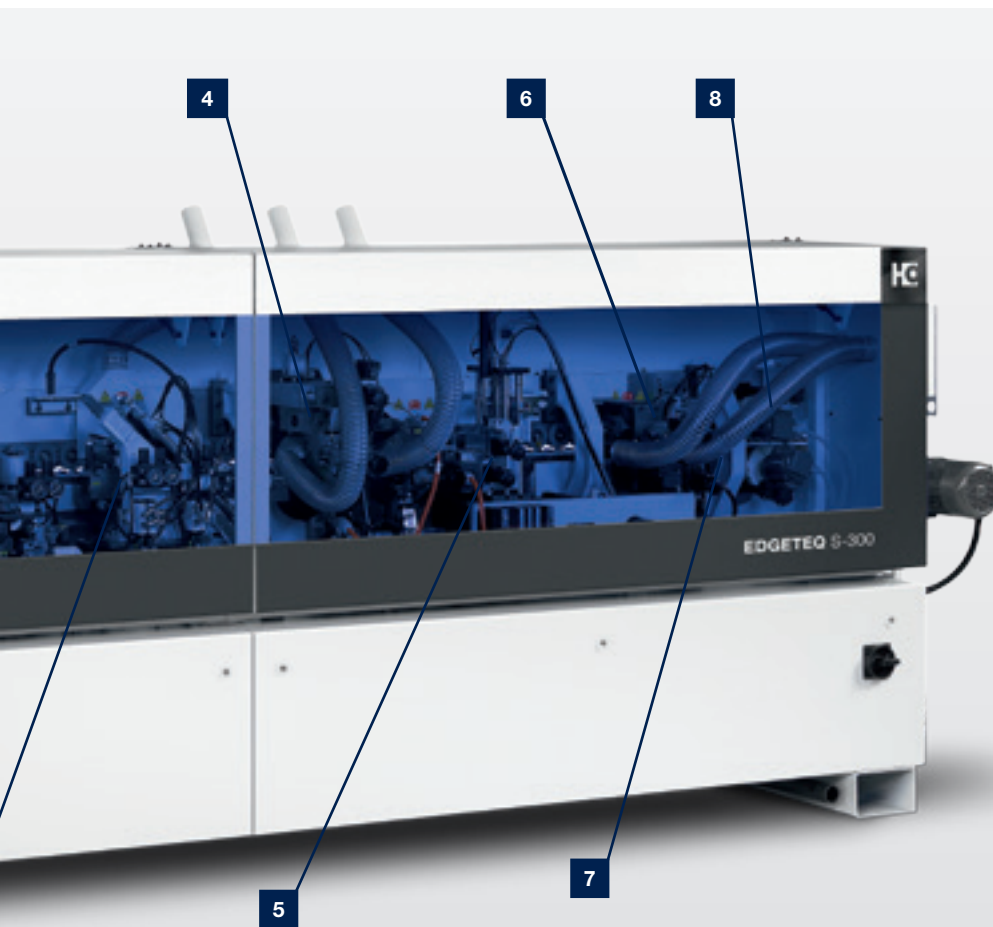
	MASSIF (mm)	ROULEAUX (mm)	BANDES (mm)
			
a	pour b = 22 : min. 70 pour b = 40 : min. 125		
b	8 – 60		
c	0,4–8,0	0,4 – 3,0	0,4 – 3,0
d	65		
			



EDGETEQ S-300 modèle 1440 E

Cette machine offre un degré d'automatisation élevé et un usinage simple de plusieurs rayons en standard. La version de base est équipée d'un agrégat de fraisage à dresser, d'une unité d'encollage précise, d'un agrégat de coupe en bout à deux moteurs, d'une fraise multiple et d'un agrégat de fraisage de forme. Un racleur multiple, un racleur pour joints de colle et un agrégat de lustrage assurent une

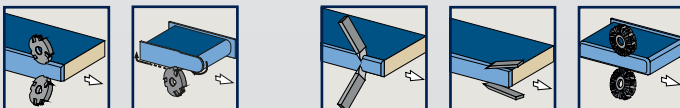
finition parfaite. Les modèles édition se distinguent par un haut degré d'automatisation. Dans le cas de changements d'applications fréquents, l'agrégat de fraisage multiple et le racleur multiple offrent toujours le rayon optimal et le meilleur résultat.



EDGETEQ S-300

Modèle 1440 E

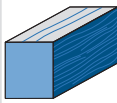
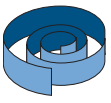
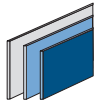
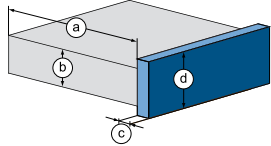
- 1** Agrégat de fraisage à dresser
- 2** Agrégat d'encollage
- 3** Agrégat de coupe en bout
- 4** Agrégat de fraisage multiple
- 5** Agrégat de fraisage de forme
- 6** Racleur multiple
- 7** Racleur pour joints de colle
- 8** Agrégat de lustrage



Types de matériaux

- Mélamine 0,4 mm
- ABS 2 mm
- Placage (rouleau)
- Alèse en bois massif 8 mm
- Grand brillant
- Nesting en option

Vitesse d'avance : 8 – 14 m/min

	MASSIF (mm)	ROULEAUX (mm)	BANDES (mm)
			
a	pour b = 22 : min. 70 pour b = 40 : min. 125		
b	8 – 60		
c	0,4–8,0	0,4 – 3,0	0,4 – 3,0
d	65		
			



EDGETEQ S-300 Modèle 1450 FC

Afin d'offrir une solution optimale, la machine de base du modèle 1450 FC est équipée d'un agrégat de fraisage à dresser, d'une unité d'encollage précise, d'un agrégat de coupe en bout à 2 moteurs, d'une fraise et d'un agrégat de fraisage de forme à 2 moteurs.

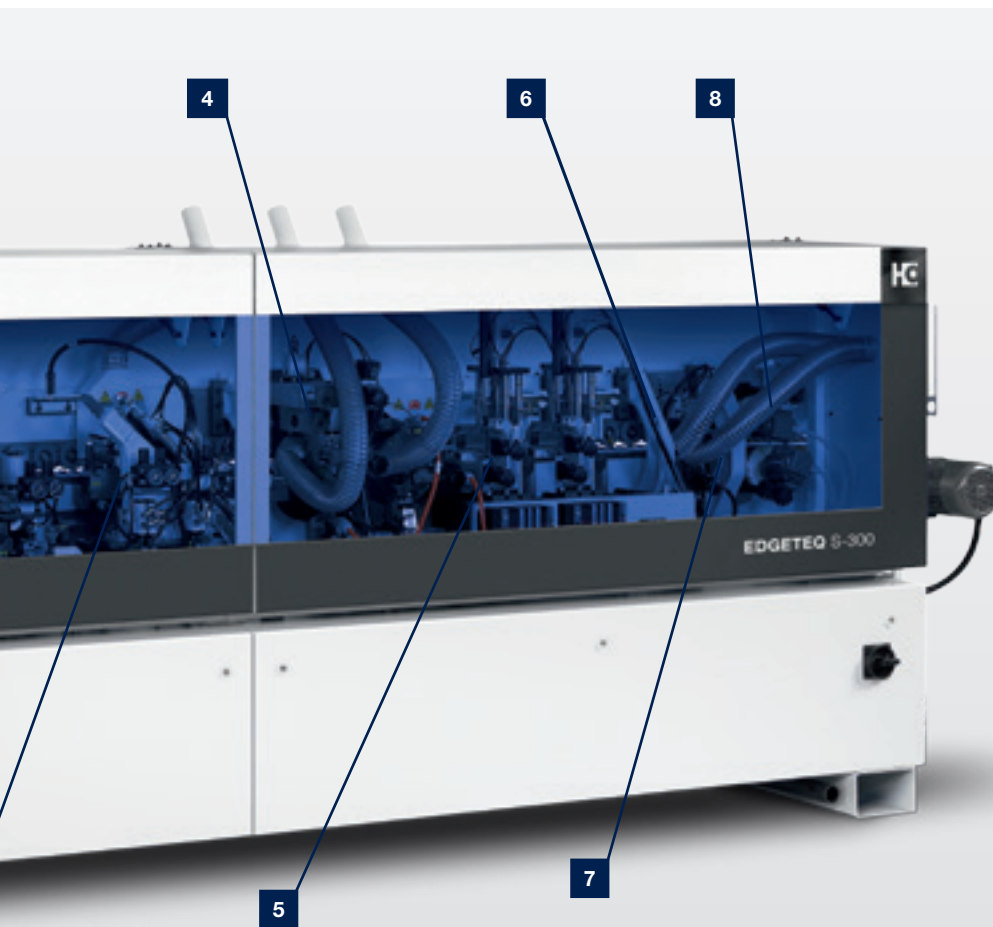
Un racleur pour profils avec des têtes de changement rapide, un racleur pour joints de colle et un agrégat de lustrage assurent une finition parfaite.

Selon les besoins, la machine peut être transformée de départ en modèle Edition avec une automatisation

complète.

Outre l'automatisation entière de la machine, la partie post-usinage est privilégiée. Une technologie d'agrégats multiples est utilisée sur la fraise et le racleur.

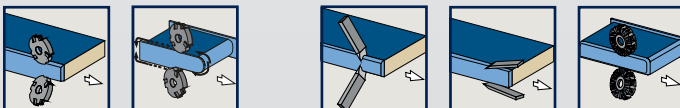
Le changement de rayon est réalisable par simple pression sur un bouton, les agrégats étant équipés d'axes CN. L'ensemble de la machine est donc équipée de la technologie d'agrégats multiples et le client peut changer selon ses besoins. Ce qui garantit une flexibilité totale et une prise en compte de tous les souhaits individuels des clients.



EDGETEQ S-300

Modèle 1450 FC

- 1** Agrégat de fraisage à dresser
- 2** Agrégat d'encollage
- 3** Agrégat de coupe en bout
- 4** Agrégat de fraisage
- 5** Agrégat de fraisage de forme
- 6** Racleur de profils
- 7** Racleur pour joints de colle
- 8** Agrégat de lustrage



Types de matériaux

- Mélamine 0,4 mm
- ABS 2 mm
- Placage (rouleau)
- Alèse en bois massif 8 mm
- Grand brillant
- Nesting en option



powerTouch – Une nouvelle dimension de commande machine

powerTouch réalise la philosophie de commande HOMAG : homogène, simple, ergonomique, évolutive. Ce nouveau système conjugue design et fonctionnalité sur une toute

nouvelle génération de commandes.
Pour EDGETEQ S-300.

Au cœur de cette solution se trouve un grand écran multi-touch en format 16:9 pour une commande tactile directe des fonctions de la machine. L'ensemble de l'interface, optimisée pour la commande powerTouch, offre de nombreuses fonctions d'aide et d'assistance qui simplifient considérablement votre travail. Des éléments de commande homogènes et des modules logiciels assurent une commande identique avec ce nouveau concept pour toutes les plaqueuses de chant HOMAG à partir du modèle EDGETEQ S-300. Elles ne se différencient que par certains détails spécifiques.

La commande des différentes machines est plus simple mais aussi plus efficace, les formations et le SAV étant considérablement réduits.



Le téléservice réduit les interventions sur site

- Baisse des frais de SAV
- Evitement de temps d'arrêts incontrôlés de la machine
- Planification ciblée des interventions et des livraisons de pièces de rechange
- Assistance du personnel chargé de l'entretien et de la commande

Les avantages

- **Ecran 15,6" avec résolution Full HD**
- **Aperçu rapide du statut de la machine**
- **Navigation simple et conviviale**
- **Guidage vers une disponibilité optimale grâce à une signalétique d'aide**
- **Poste de commande avec nouveau design ergonomique**
- **Commande naturelle et intuitive de la machine**
- **Utilisation de gestes, comme zoomer et balayer**



easyTouch – Une commande tactile efficace

La commande easyTouch incarne une nouvelle génération de commandes. Une commande tactile simple garantit une

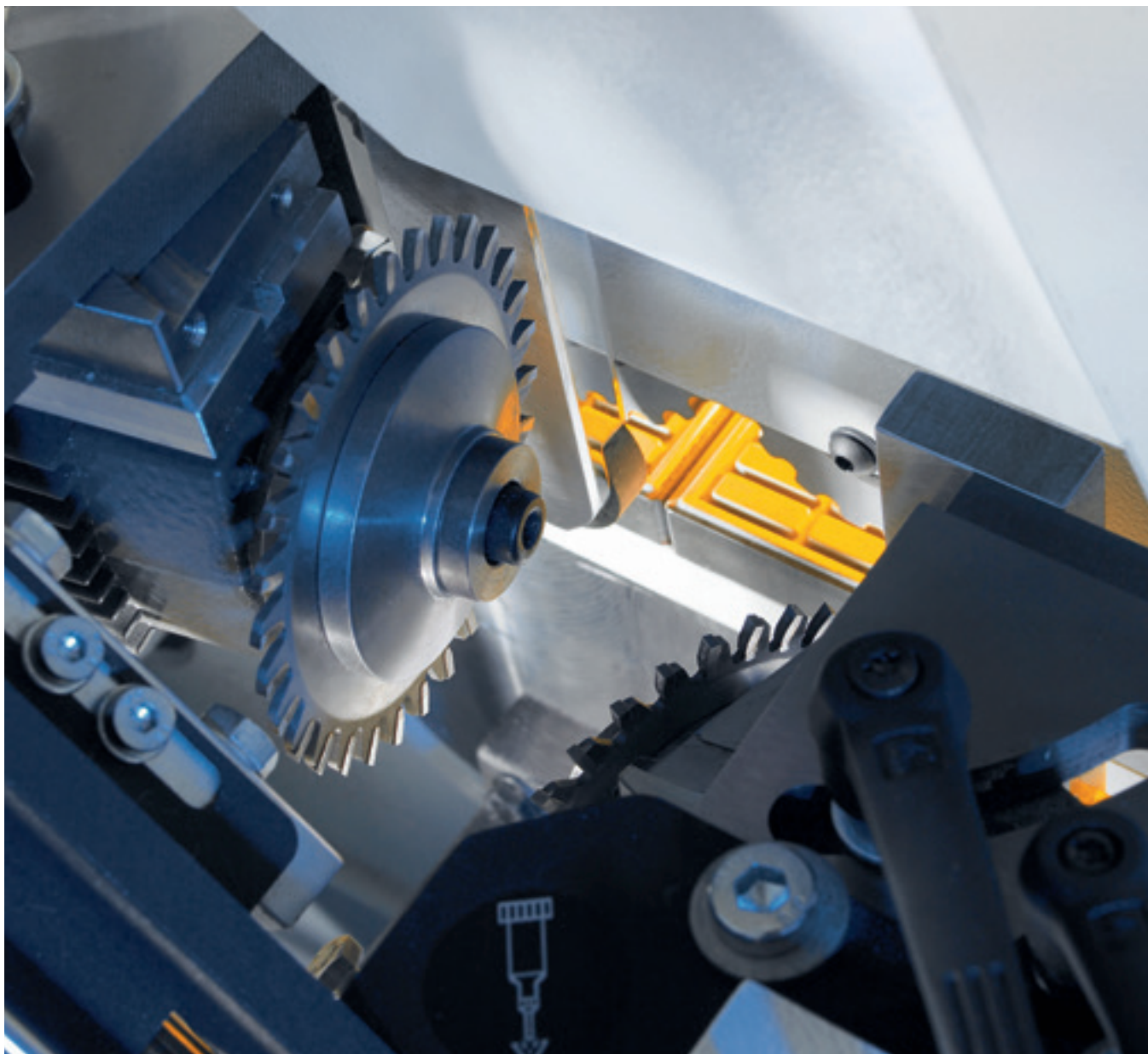
navigation rapide et une convivialité élevée. Pour EDGETEQ S-200 – S-240.

Les avantages

- **Ecran graphique clair de 7" pour une commande optimale par contact direct du tableau de commande**
- **Une mémoire de 20 programmes garantit votre flexibilité pour une grande variété de chants et des exigences changeantes**
- **Disponibilité par signalétique d'aide**
- **Adaptation rapide des agrégats grâce à un accès direct par des touches de contrôle**
- **Navigation intuitive et conviviale**
- **Représentation claire des fonctions d'aide et d'assistance comme par ex. la température du bac à colle ou le diagnostic d'erreur en texte clair**

Betriebsdatenerfassung		1. 2mm ABS
Stunden Gesamt	h	127496,00 X
Werkstücke Gesamt	Stk	488217
Kantenlänge Gesamt	m	164921
Stunden	h	0,45,00 Paus
Werkstücke	Stk	100 Paus
Kantenlänge	m	223,00 Paus

Enregistrement précis des heures de fonctionnement par client grâce à une saisie de données actuelle



Notre système d'agrégats modulaire : une solution adaptée à chaque exigence

Notre système d'agrégats modulaire permet la réalisation d'un grand nombre d'opérations différentes. Nous élargissons constamment nos fonctionnalités pour que vos produits soient toujours actuels. Aujourd'hui, nous vous présentons de nouveaux agrégats pour le fraisage à

dresser, l'encollage, la coupe en bout, le fraisage de forme, le rainurage et la finition. Vous profitez d'une précision élevée et d'une technique actuelle vous permettant une production flexible et efficace.

Alimentation des pièces

Une alimentation précise des pièces est la condition requise pour une qualité de chant parfaite. Profitez des avantages

de nos solutions : guide d'entrée, blocage d'entrée, chariot coulissant ou support de pièces.



Blocage d'entrée

Pour un espace minimal et une commande fiable.

Pour EDGETEQ S-300.



Unité d'introduction (option)

Insertion de chant automatique pour un changement de chant rapide entre plusieurs rouleaux.

Pour EDGETEQ S-240 – S-300.

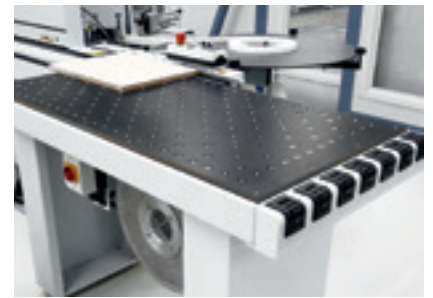


Table à coussin d'air (option)

Table à coussin d'air pour une alimentation fiable de la machine.



Réglage automatique du guide d'entrée (option)

Réglage programmable précis et reproductible du guide d'entrée par des axes servocommandés.

Pour EDGETEQ S-300.



Chariot coulissant (option)

Guides linéaires robustes pour une introduction d'équerre.

Pour EDGETEQ S-300.



Presseur supérieur à courroie (option)

Presseur supérieur à courroie disponible en option au lieu du rouleau de pression supérieur standard.

Pour EDGETEQ S-300.

Agrégats de pulvérisation

Les agrégats de pulvérisation d'agent séparateur préparent vos pièces de façon optimale pour l'encollage, l'agent séparateur empêchant l'adhérence des restes de colle thermofusible. Un pulvérisateur d'agent nettoyant permet d'enlever les restes de colle. Un lubrifiant va éviter les

marques de frottement sur les pièces et protéger les surfaces fragiles avant le fraisage.

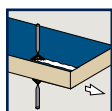
Les agrégats de pulvérisation assurent donc un qualité optimale.



Dispositif de pulvérisation

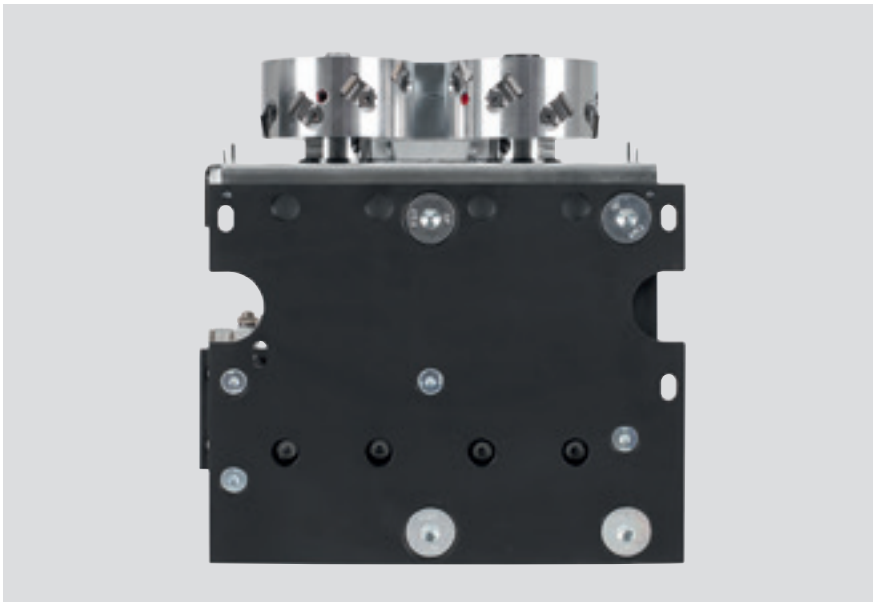
Pulvérisation pour un résultat optimal même pour les surfaces fragiles.

Pour EDGETEQ S-240 – S-300.



Agrégats de fraisage à dresser

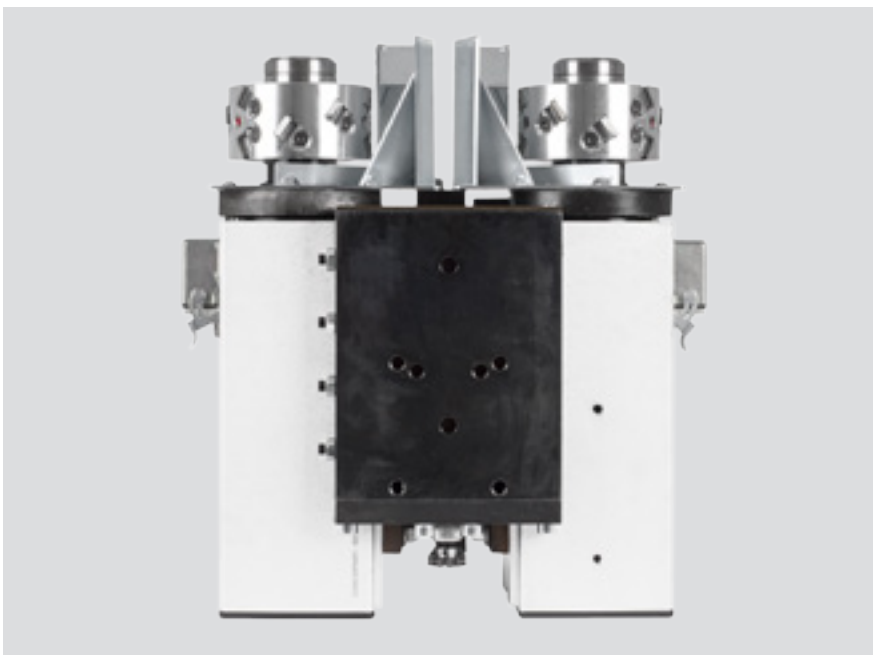
Nos fraises à dresser assurent une base pour un chant précis, droit et sans éclat ainsi qu'un joint de qualité élevée et constante.



Agrégat de fraisage à dresser

Coupe parfaite et durée de vie élevée grâce à des outils Diamant pour un joint de colle de qualité optimale. Le diamètre est de 100 mm.

Pour EDGETEQ S-200.



Agrégat de fraisage à dresser

Coupe parfaite et durée de vie élevée grâce à des outils Diamant pour un joint de colle de qualité optimale. Le diamètre est de 100 mm.

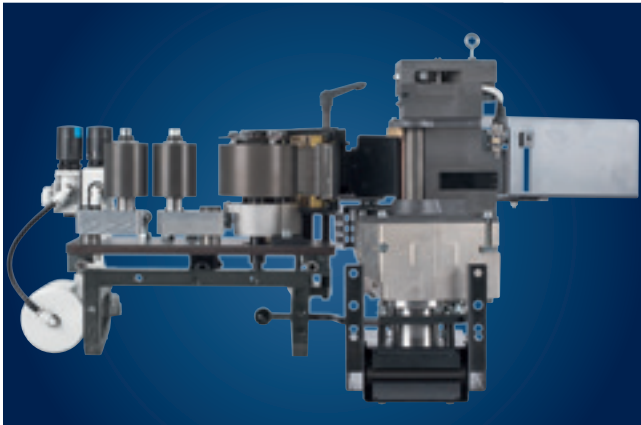
Pour EDGETEQ S-240 – S-300.



Agrégats d'encollage – une application fiable

Les agrégats d'encollage HOMAG sont idéals pour un encollage rapide et fiable. Un rouleau encolleur chauffé assure une température de colle optimale. Si vous le

souhaitez, l'unité d'encollage peut être équipée d'un fondoir pour colle PU (à partir de l'EDGETEQ S-300) – pour une disponibilité élevée et une qualité de colle optimale.



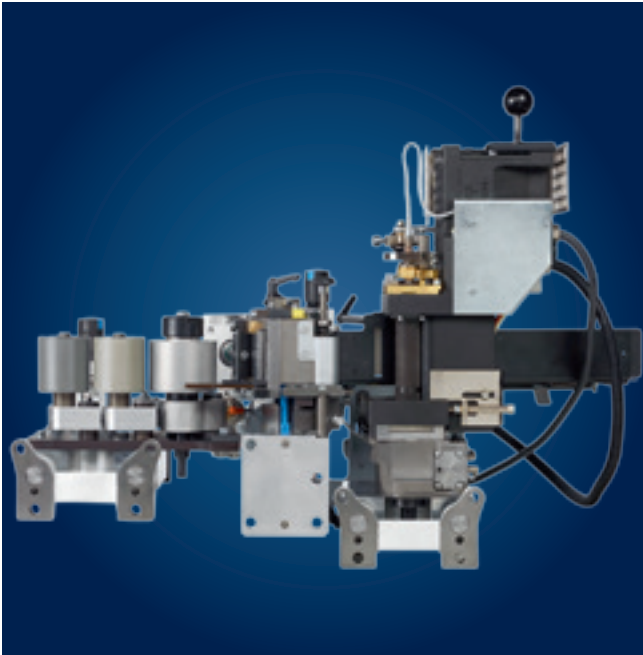
Agrégats d'encollage

Unité d'encollage à changement rapide avec alimentation de colle thermofusible par le bas. Utilisation possible de granulés de PUR.
 Photo du haut : pour EDGETEQ S-200.
 Photo du bas : pour EDGETEQ S-240.



Aperçu des avantages

- Une application optimale de la colle sur les surfaces étroites
- Le réglage du rouleau encolleur n'est pas nécessaire en cas de modification de l'épaisseur de pièce
- Relèvement du rouleau encolleur en cas d'arrêt de l'avance
- Rouleau encolleur avec chauffage intégré garantissant une température et une viscosité constantes pour toutes les épaisseurs de pièces
- Serrage électropneumatique pour le rouleau encolleur et le bac à colle empêchant les salissures de colle sur le chant arrière des pièces
- Un patin de palpation évite l'usure du rouleau encolleur et assure une épaisseur constante du film de colle
- L'unité d'encollage peut être enlevée facilement grâce à un système de serrage rapide



Agrégat d'encollage supérieur – système d'application de colle QA 65N

Enlèvement simple de l'unité d'encollage par un dispositif de changement rapide avec une interface pneumatique.
De l'EDGETEQ S-240 modèle 1220 AT à l'EDGETEQ S-300.

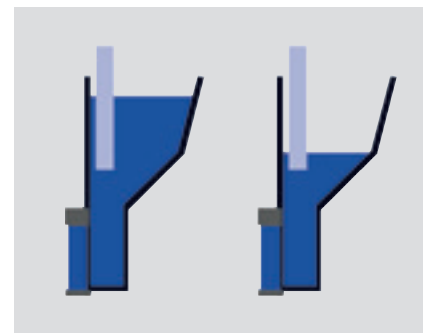
Aperçu des avantages – QA 65 N

- Temps de chauffe réduit grâce à une régulation de niveau commandée par des capteurs (2 niveaux)
- Enlèvement simple de l'unité d'encollage par un système de démontage rapide pour une fusion de colle thermofusible automatique selon les besoins ou manuelle
- Rouleau encolleur avec chauffage intégré garantissant une température et une viscosité constantes pour toutes les épaisseurs de pièces
- Serrage électropneumatique pour le rouleau encolleur et le bac à colle empêchant les salissures de colle sur le chant arrière des pièces
- Un patin de palpation évite l'usure du rouleau encolleur et assure une épaisseur constante du film de colle
- Relèvement du rouleau encolleur en cas d'arrêt de l'avance



Station SAV

- Station de préchauffage et de nettoyage compacte mobile pour l'unité d'encollage QA65N avec deux bacs et une place de stockage
- Flexibilité élevée grâce à 2 bacs sous vide permettant le stockage d'une unité d'encollage QA65N
- Aucune pompe à vide n'est nécessaire (buse Venturi), le vide étant généré par une connexion à l'air comprimé de votre atelier
- En raison du stockage par le vide, l'azote n'est pas nécessaire



Capteur pour le contrôle du niveau de l'unité d'encollage

La commutation sur un niveau de colle bas garantit un chauffage rapide pour l'usinage de petits lots.

Un encollage haut de gamme

Un encollage fiable repose sur la conjugaison optimale de différents facteurs. Chez HOMAG, le préchauffage, l'unité d'encollage, le système de serrage rapide, le fondoir, le

magasin et la zone de pression sont parfaitement adaptés l'un à l'autre.



Préchauffage de pièces avec un patin de contact chauffant

Adhérence élevée par un préchauffage optimal.
Pour EDGETEQ S-240.



Préchauffage des pièces par radiateur

Adhérence élevée par un préchauffage optimal.
Pour EDGETEQ S-300.



Fondoir (option)

Disponibilité élevée et qualité de colle optimale grâce à l'unité d'encollage Quickmelt
Pour EDGETEQ S-300.



Zone de pression EDGETEQ S-200

Zone de pression allant jusqu'à une épaisseur de chant de 3 mm et une hauteur de panneau de 40 mm pour un joint de colle de qualité optimale.



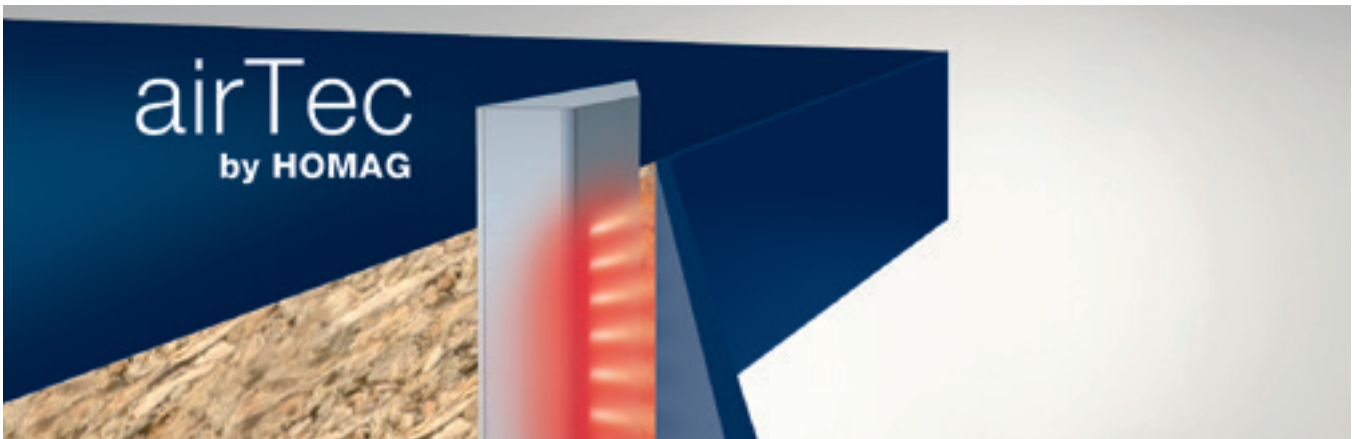
Zone de pression EDGETEQ S-240 – S-300

Zone de pression lourde pour une épaisseur de chant allant jusqu'à 3 mm et une hauteur de panneau allant jusqu'à 50 mm pour un joint de colle de qualité optimale (épaisseur de chant de 6 mm en option pour une hauteur de panneau de 60 mm).



Rouleau de contre-pression

Rouleau de contre-pression pour les chants fragiles.
Pour EDGETEQ S-200 – S-300.



airTec – une entrée idéale dans la technique à joint zéro

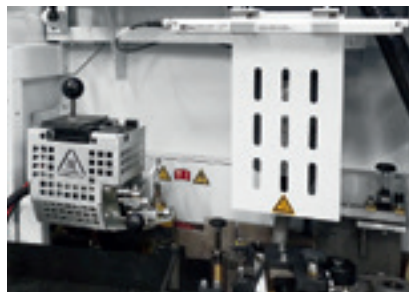
Le procédé airTec a percé en tant que solution à joint zéro dans l'artisanat et les entreprises de moyenne envergure. La réponse d'HOMAG à une demande croissante est une solution airTec innovante, performante et préservant les ressources. Le cœur du nouvel agrégat airTec est un dispositif chauffant à air rotatif qui offre une efficacité accrue

et se distingue par une réduction considérable du volume sonore. Avec airTec, vous pouvez utiliser l'ensemble des types de chants du marché prévus pour un traitement laser. Ce qui vous offre une grande flexibilité pour tous les matériaux et toutes les couleurs.



Un plaquage «sans joints»

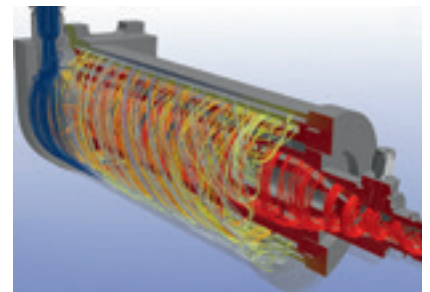
Avec le procédé airTec, le chant et le panneau sont assemblés à l'air chaud. On utilise des chants spéciaux. Ceux-ci sont composés d'une couche décorative et d'une couche fonctionnelle. L'agrégat airTec HOMAG fait fondre la couche fonctionnelle avec une température et un débit constants et la presse sur la surface étroite.



Une intégration simple

L'unité de réactivation airTec est installée de façon à ce que l'on puisse travailler soit avec l'unité d'encollage standard soit avec le système airTec.

Photo : EDGETEQ S-300



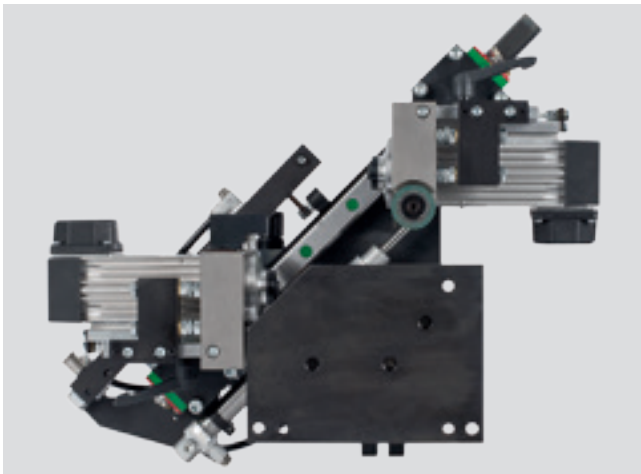
Dispositif chauffant innovant à air rotatif

La nouvelle source d'énergie chauffe l'air et sert en même temps d'accumulateur de chaleur pour un réchauffement ultérieur. La quantité d'air est réduite et l'environnement chauffe moins. Bruit uniquement lors du processus d'activation et sous le niveau sonore des autres agrégats Pour EDGETEQ S-300.

Agrégats de coupe en bout pour les dépassements des chants frontaux

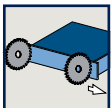
Les agrégats de coupe en bout préparent la pièce de façon optimale pour les opérations de fraisage suivantes. La

coupe en bout sur le côté frontal peut être droite ou avec un chanfrein.



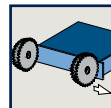
Agrégat de coupe en bout

Coupe en bout précise par agrégat de coupe en bout robuste avec guide linéaire précis.
Pour EDGETEQ S-200.



Agrégat de coupe en bout

Coupe en bout précise grâce à un agrégat robuste doté d'un guide linéaire de haute précision. Réglage chanfrein/droit par pivotement simple (réglage pneumatique possible en option).
Pour EDGETEQ S-240 – S-300.



Agrégats de fraisage pour l'affleurage

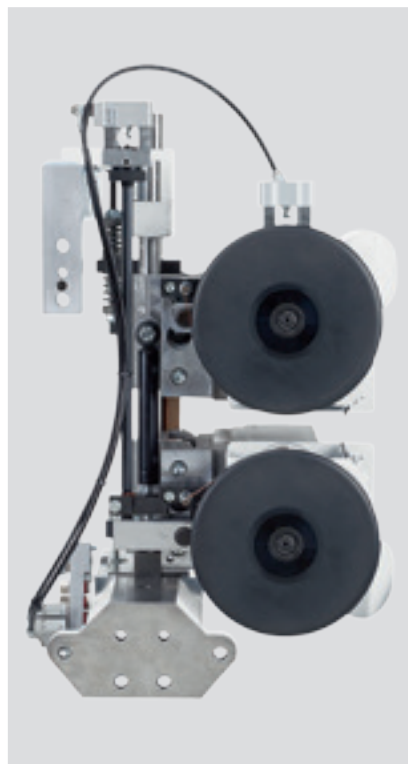
Avec des agrégats de pré-fraisage et de fraisage de finition, nous vous offrons des solutions adaptées pour l'usinage des dépassements des chants.

Les agrégats de fraisage sont exclusivement équipés d'outils qui captent les copeaux de façon contrôlée.



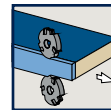
Agrégat de fraisage

Agrégat de fraisage avec technologie DFC (Dust Flow Control) pour une aspiration optimale.
Pour EDGETEQ S-200 – S-240.



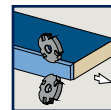
Agrégat de pré-fraisage

Pour le pré-fraisage de tous les types de chants courants.
Pour EDGETEQ S-300.



Agrégat de fraisage

La flexibilité pour différentes épaisseurs de chants et différents profils grâce aux axes CN.
Pour EDGETEQ S-300.



Fraisage avec une technologie d'agrégats multiples

La variété des chants et des matériaux augmente sans cesse et avec elle les exigences de flexibilité.

Qu'il s'agisse de chants en matière synthétique, en bois massif, placage ou de pièces avec des surfaces grand

brillant.

L'agrégat de fraisage multiple offre toujours le rayon optimal et le meilleur résultat pour les changements fréquents d'applications.



Agrégat de fraisage multiple MS40/45

Réglage automatique sur 3 profils différents grâce à l'utilisation de servomoteurs*.

La photo représente le pack Nesting.

Pour EDGETEQ S-300.



1. Plan

2. Profil 1

3. Profil 2

* Servomoteurs : les entraînements servocommandés sont composés de moteurs avec un réglage continu. Ils conviennent par un réglage précis et conviennent tout particulièrement aux petites plages de déplacement.



Agrégats de fraisage de forme

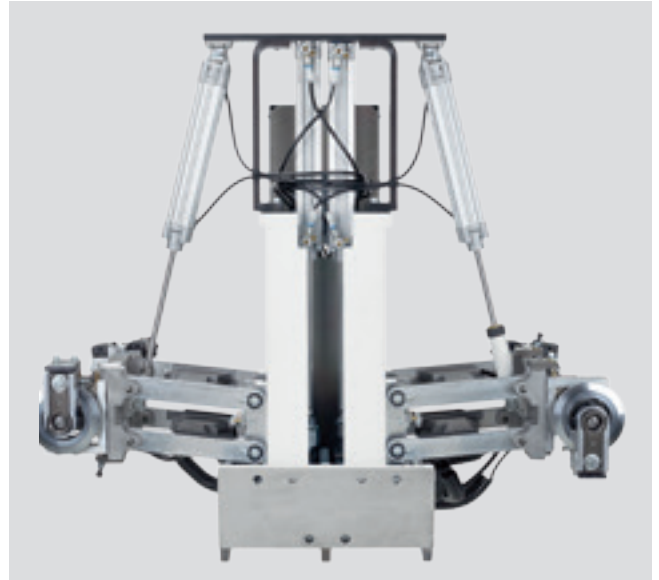
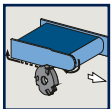
Les agrégats de fraisage de forme sont universels. L'utilisateur peut soit régler les agrégats de façon manuelle, doit faire une programmation par la commande.

L'exécution se fait à une vitesse pouvant aller jusqu'à 14 m/min.



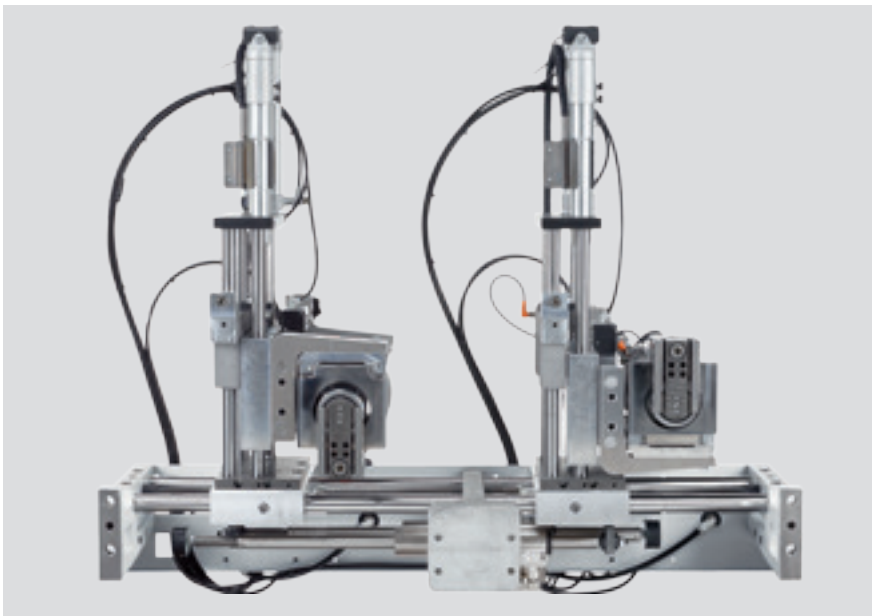
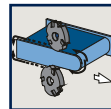
Agrégat de fraisage de forme FF10

Fraisage de forme optimal sans réglages par couplage d'outils DIA et d'un rouleau de palpage. Epaisseur de pièce 60 mm. Pour EDGETEQ S-200 – S-300.



Agrégat de fraisage de forme FF 20

Pour l'arrondissement des angles de chants PVC épais et de chants de tête sur les pièces postformées et soffformées. Equipé d'un réglage automatique entre chant mince et chant épais. Epaisseur de pièce 60 mm. Pour EDGETEQ S-300.



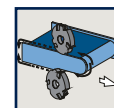
Agrégat de fraisage multifonctions

MF 50

Pour l'usinage du dépassement de chant sur le chant supérieur et inférieur et pour le copiage d'angle du chant avant et arrière. Equipé d'un réglage automatique entre chant mince et chant épais. Epaisseur de pièce 60 mm. Pour EDGETEQ S-300.

Une automatisation adaptée

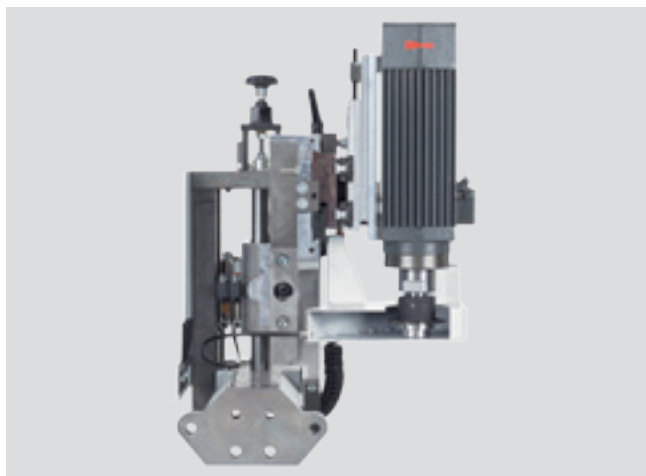
Réglage automatique possible sur deux rayons différents.





Agrégat de fraisage de rainures

Un agrégat de fraisage de rainures pivotant est à votre disposition pour le rainurage. Il permet, selon les besoins, de rainurer la face inférieure et les côtés frontaux de la pièce.



Agrégat de fraisage de rainures

Un agrégat de fraisage de rainures pivotant est à votre disposition pour le rainurage. Il permet, selon les besoins, de rainurer la face inférieure et les côtés frontaux de la pièce.

Pour EDGETEQ S-300 modèle 1440 FGC.



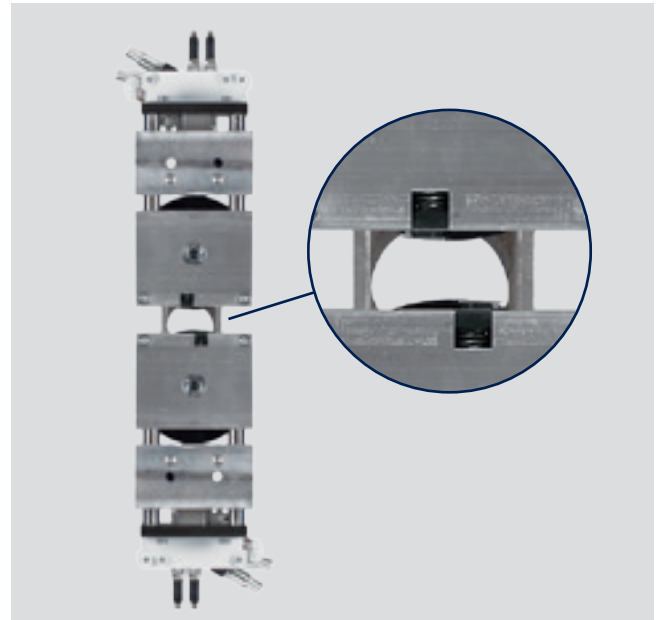
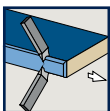
Agrégats de finition

Avec des agrégats de finition adaptés de façon optimale les uns aux autres, HOMAG assure une qualité parfaite pour vos produits.



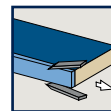
Agrégat de raclage de profils

Agrégat pour le lissage de rayons ou de chanfreins. Equipé de têtes interchangeables pour un changement de profil rapide.



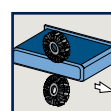
Racleur pour joints de colle

Pour une finition parfaite



Agrégat de lustrage

Pour le polissage de chants et le respect des couleurs naturelles.



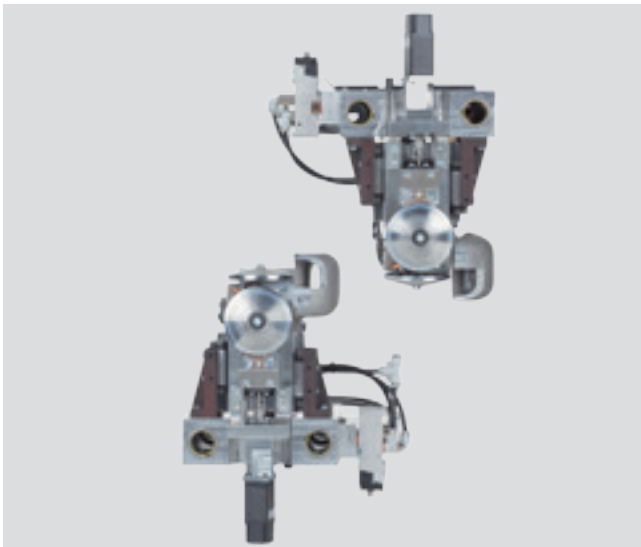
Finition avec la technologie d'agrégats multiples

La variété des chants et des matériaux augmente sans cesse et avec elle les exigences de flexibilité.

Qu'il s'agisse de chants en matière synthétique, en bois massif, placage ou de pièces avec des surfaces grand

brillant.

L'agrégat de raclage multiple offre toujours le rayon optimal et le meilleur résultat pour les changements d'applications fréquents.

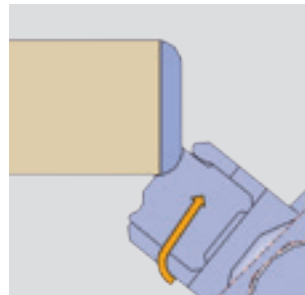
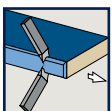


Racleur multiple MZ 40

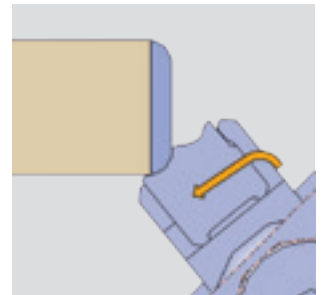
Réglage automatique sur 2 profils différents par l'utilisation de servomoteurs*.

Pour EDGETEQ S-300.

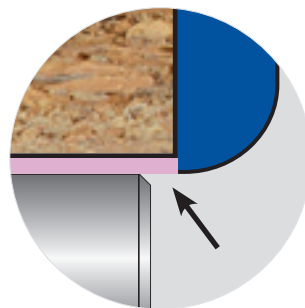
* Servomoteurs : les entraînements servocommandés sont composés de moteurs avec un réglage continu. Ils convainquent par un réglage précis et conviennent tout particulièrement aux petites plages de déplacement.



1. Profil 1



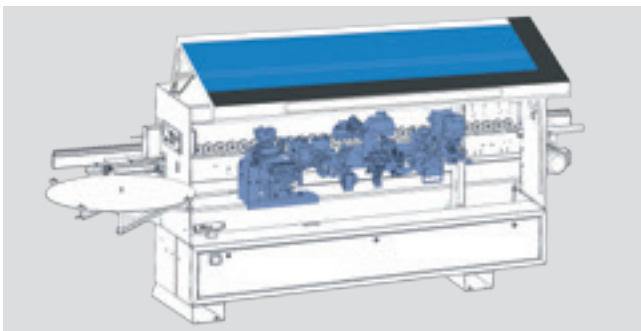
2. Profil 2



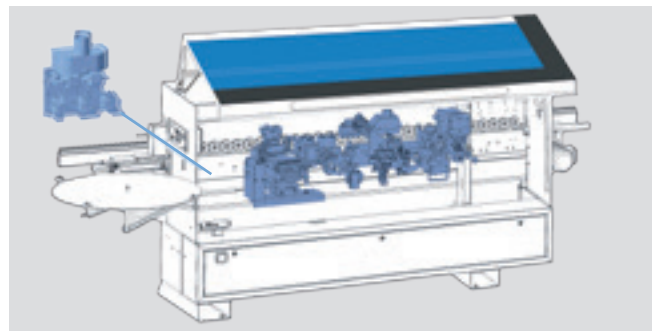
Compensation optimale de films de protection

DONNEES TECHNIQUES GAMME EDGETEQ S-200

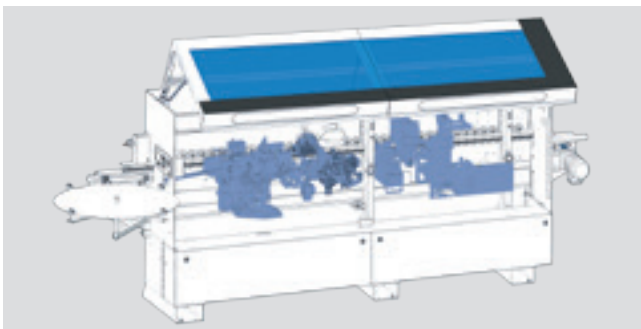
DIMENSION DES MACHINES	Modèle 1100	Modèle 1110 F	Modèle 1120 C	Modèle 1120 FC	Modèle 1120 F	Modèle 1130 FC
Longueur totale (mm)	3 672	3 672	4 270	4 270	4 270	4 570
Hauteur de travail (mm)	950	950	950	950	950	950
DIMENSIONS DE TRAVAIL						
Largeur de pièce (mm)						
pour épaisseur de pièce de 8 – 22 mm	70	70	70	70	70	70
pour épaisseur de pièce de 23 – 40 mm	120	120	120	120	120	120
Épaisseur de pièce (mm)	8 – 40	8 – 40	8 – 40	8 – 40	8 – 40	8 – 40
Épaisseur chant en rouleau (mm)	0,4 – 3	0,4 – 3	0,4 – 3	0,4 – 3	0,4 – 3	0,4 – 3
Épaisseur chant en bandes / alèses (mm)	0,4 – 3	0,4 – 3	0,4 – 3	0,4 – 3	0,4 – 3	0,4 – 3
AUTRES						
Avance (m/min)	8	8	8	8	8	8
Poids (kg)	700	750	900	950	900	1 100
Système pneumatique (bar)	6	6	6	6	6	6
Système électrique	pour les réseaux d'alimentation du monde entier					



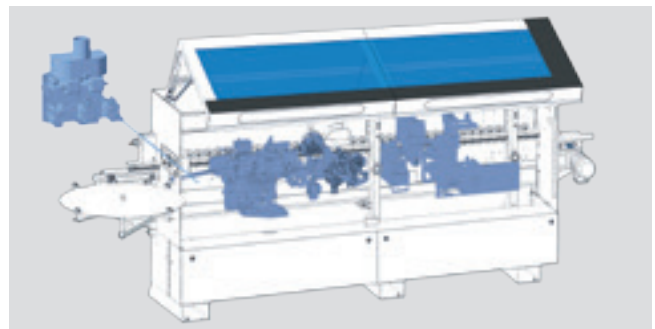
Modèle 1110



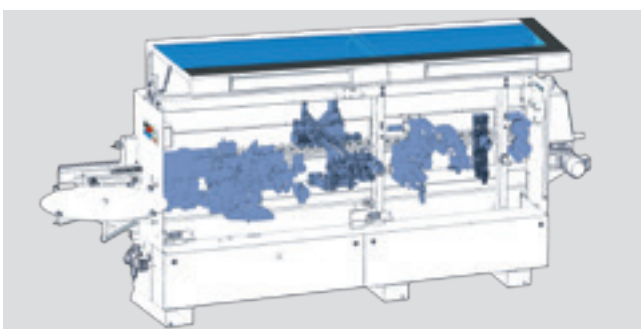
Modèle 1110 F



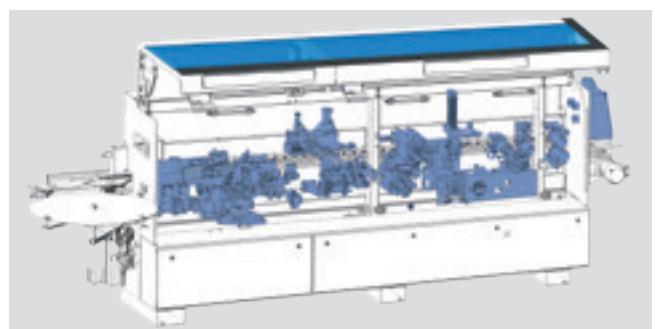
Modèle 1120 C



Modèle 1120 FC



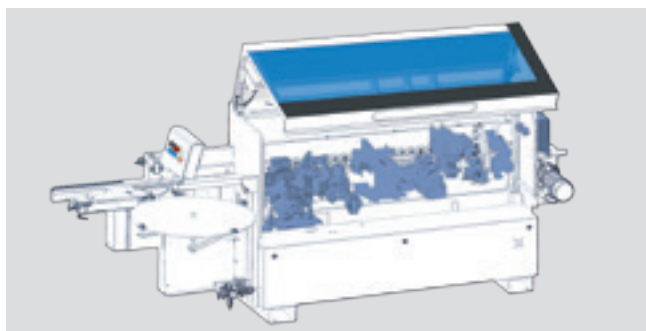
Modèle 1120 F



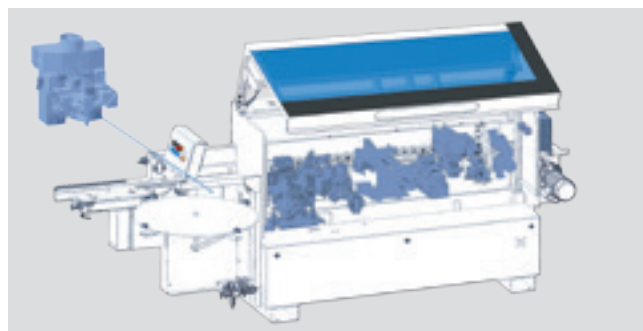
Modèle 1130 FC

DONNEES TECHNIQUES GAMME EDGETEQ S-240

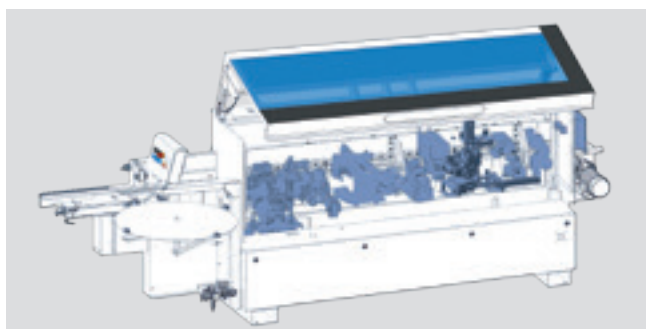
DIMENSION DES MACHINES	Modèle 1210	Modèle 1210 F	Modèle 1220 C	Modèle 1220 FC	Modèle 1230 FC
Longueur totale (mm)	3 507	3 653	4 153	4 153	4 773
Hauteur de travail (mm)	950	950	950	950	950
DIMENSIONS DE TRAVAIL					
Largeur de pièce (mm)					
pour épaisseur de pièce de 8 – 22 mm	70	70	70	70	70
pour épaisseur de pièce de 23 – 50 mm	120	120	120	120	120
Épaisseur de pièce (mm)	8 – 50 (opt. 8 – 60)	8 – 50 (opt. 8 – 60)	8 – 50 (opt. 8 – 60)	8 – 50 (opt. 8 – 60)	8 – 50 (opt. 8 – 60)
Épaisseur chant en rouleau (mm)	0,4 – 3	0,4 – 3	0,4 – 3	0,4 – 3	0,4 – 3
Épaisseur chant en bandes / alèses (mm)	0,4 – 3	0,4 – 3	0,4 – 3	0,4 – 3	0,4 – 3
AUTRES					
Avance (m/min)	11	11	11	11	11
Poids (kg)	910	1 080	1 240	1 290	1 500
Système pneumatique (bar)	6	6	6	6	6
Système électrique	pour les réseaux d'alimentation du monde entier				



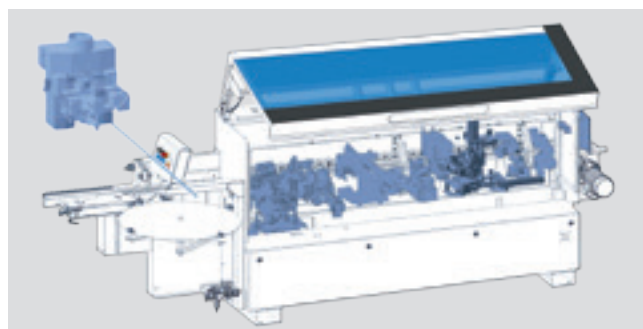
Modèle 1210



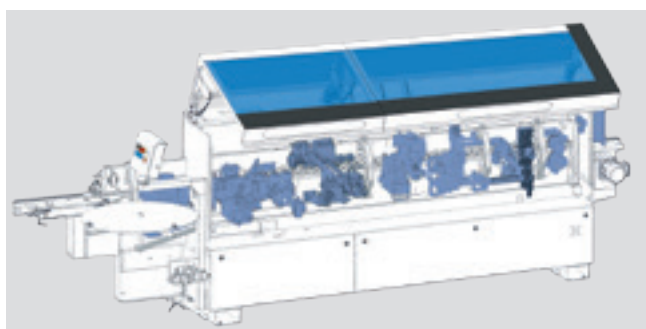
Modèle 1210 F



Modèle 1220 C



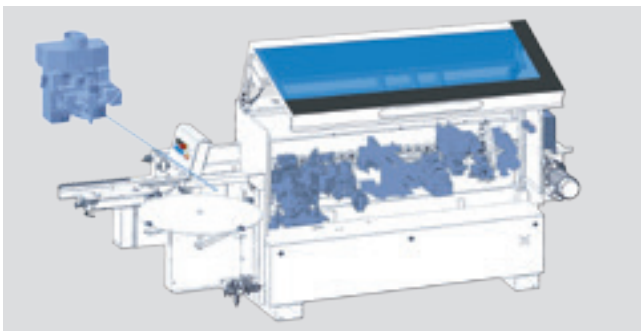
Modèle 1220 FC



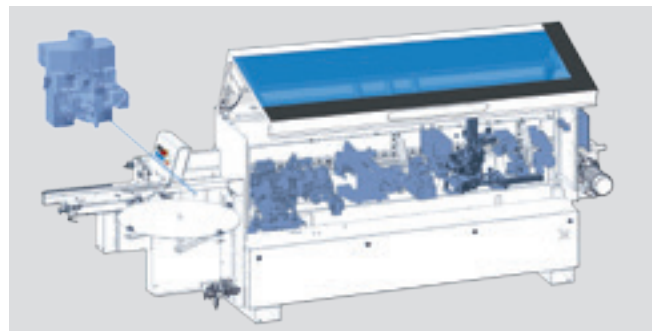
Modèle 1230 FC

DONNEES TECHNIQUES GAMME EDGETEQ S-240

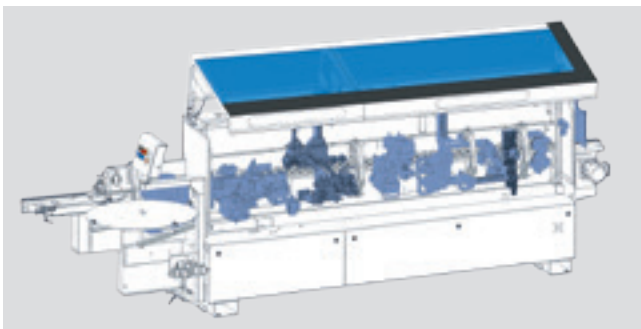
DIMENSION DES MACHINES	Modèle 1210 HF	Modèle 1220 HF	Modèle 1230 HF	Modèle 1220 AT	Modèle 1230 AT
Longueur totale (mm)	3 653	4 153	4 773	4 469	5 070
Hauteur de travail (mm)	950	950	950	950	950
DIMENSIONS DE TRAVAIL					
Largeur de pièce (mm)					
pour épaisseur de pièce de 8 – 22 mm	70	70	70	70	70
pour épaisseur de pièce de 23 – 40 mm	120	120	120	120	120
pour épaisseur de pièce de 41 – 60 mm	150	150	150	150	150
Épaisseur de pièce (mm)	8 – 60	8 – 60	8 – 60	8 – 60	8 – 60
Épaisseur chant en rouleau (mm)	0,4 – 3	0,4 – 3	0,4 – 3	0,4 – 3	0,4 – 3
Épaisseur chant en bandes / alèses (mm)	0,4 – 6	0,4 – 6	0,4 – 6	0,4 – 6	0,4 – 6
AUTRES					
Avance (m/min)	11	11	11	8	8
Poids (kg)	1 080	1 280	1 500	1 290	1 500
Système pneumatique (bar)	6	6	6	6	6



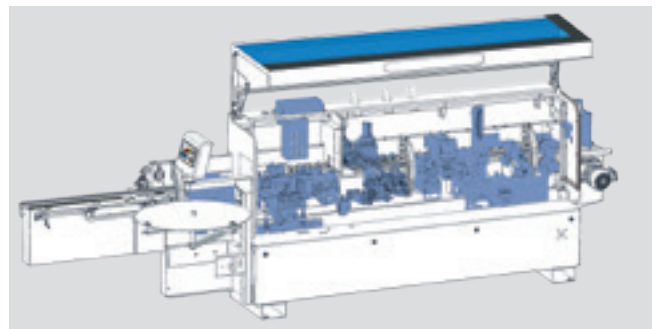
Modèle 1210 HF



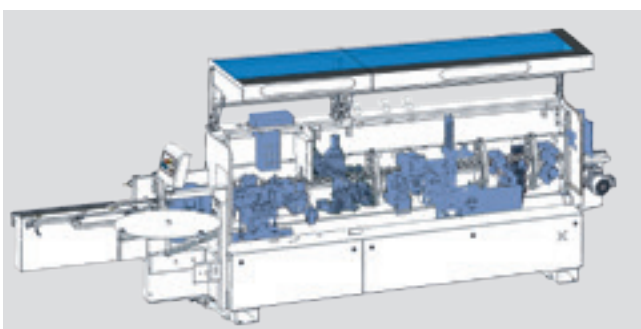
Modèle 1220 HF



Modèle 1230 HF



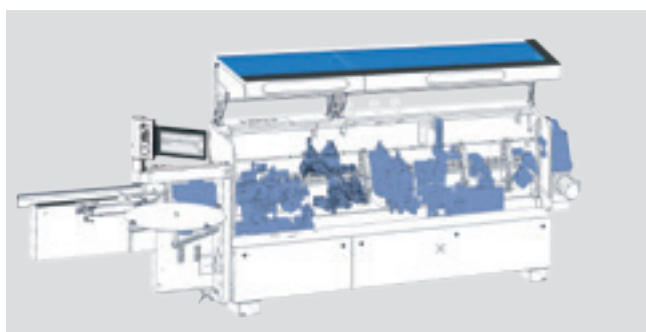
Modèle 1220 AT



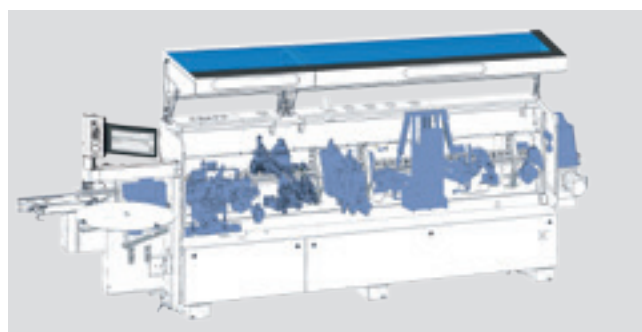
Modèle 1230 AT

DONNEES TECHNIQUES GAMME EDGETEQ S-300

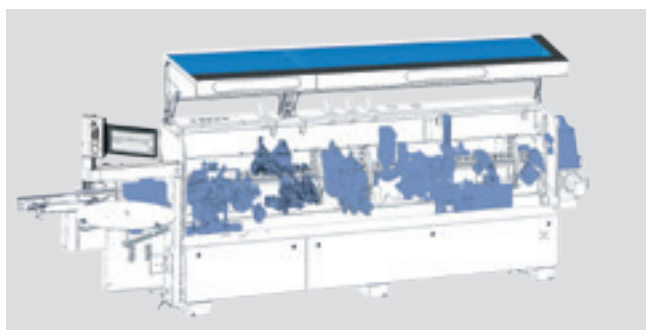
DIMENSION DES MACHINES	Modèle 1430 FC	Modèle 1440 FC	Modèle 1440 FGC	Modèle 1450 FC
Longueur totale (mm)	4 773	5 273	5 273	6 062
Hauteur de travail (mm)	950	950	950	950
DIMENSIONS DE TRAVAIL				
Largeur de pièce (mm)				
pour épaisseur de pièce de 8 – 22 mm	70	70	70	70
pour épaisseur de pièce de 23 – 40 mm	120	120	120	120
pour épaisseur de pièce de 41 – 60 mm	150	150	150	150
Epaisseur de pièce (mm)	8 – 60	8 – 60	8 – 60	8 – 60
Epaisseur chant en rouleau (mm)	0,4 – 3	0,4 – 3	0,4 – 3	0,4 – 3
Epaisseur chant en bandes / alèses (mm)	0,4 – 8	0,4 – 8	0,4 – 8	0,4 – 8
AUTRES				
Avance (m/min)	8 – 14	8 – 14	8 – 14	8 – 14
Poids (kg)	1 600	1 850	1 850	2 250
Système pneumatique (bar)	6	6	6	6
Système électrique	pour les réseaux d'alimentation du monde entier			



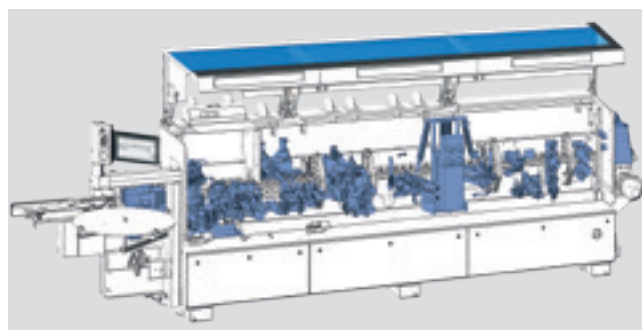
Modèle 1430 FC



Modèle 1440 FC



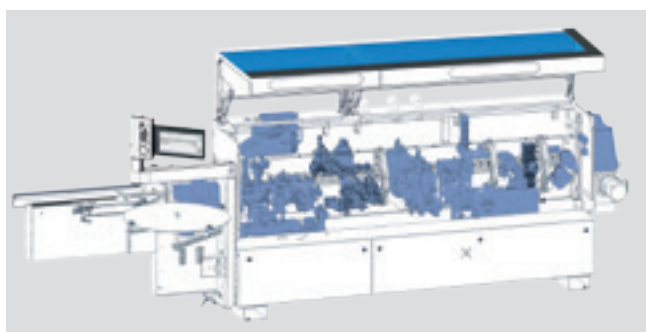
Modèle 1440 FGC



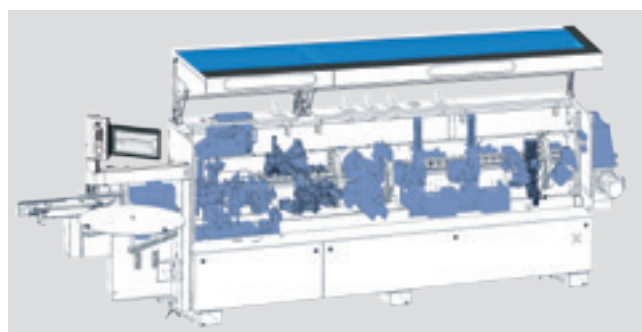
Modèle 1450 FC

DONNEES TECHNIQUES GAMME EDGETEQ S-300

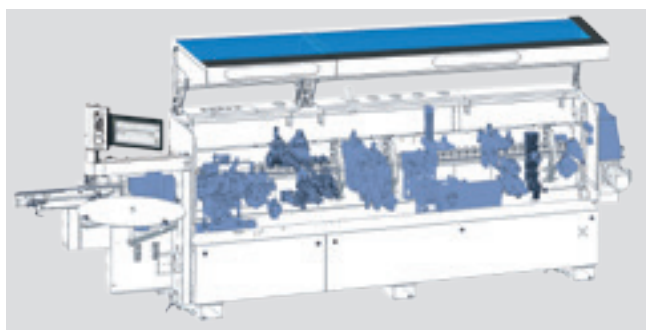
DIMENSION DES MACHINES	Modèle 1430 HF	Modèle 1440 HF	Modèle 1440 E	Modèle 1440 AT
Longueur totale (mm)	4 773	5 273	5 573	5 573
Hauteur de travail (mm)	950	950	950	950
DIMENSIONS DE TRAVAIL				
Largeur de pièce (mm)				
pour épaisseur de pièce de 8 – 22 mm	70	70	70	70
pour épaisseur de pièce de 23 – 40 mm	120	120	120	120
pour épaisseur de pièce de 41 – 60 mm	150	150	150	150
Epaisseur de pièce (mm)	8 – 60	8 – 60	8 – 60	8 – 60
Epaisseur chant en rouleau (mm)	0,4 – 3	0,4 – 3	0,4 – 3	0,4 – 3
Epaisseur chant en bandes / alèses (mm)	0,4 – 8	0,4 – 8	0,4 – 8	0,4 – 8
AUTRES				
Avance (m/min)	8 – 14	8 – 14	8 – 14	8 – 14
Poids (kg)	1 600	1 850	1 850	1 850
Système pneumatique (bar)	6	6	6	6
Système électrique	pour les réseaux d'alimentation du monde entier			



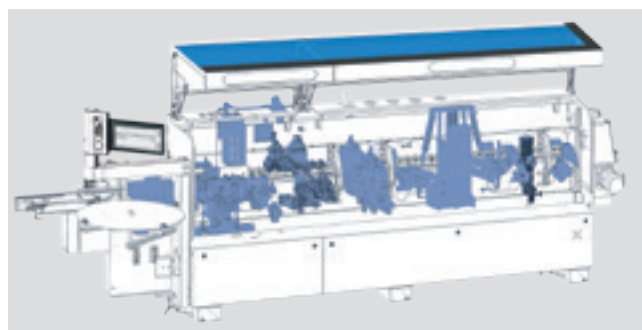
Modèle 1430 HF



Modèle 1440 HF



Modèle 1440 E



Modèle 1440 AT

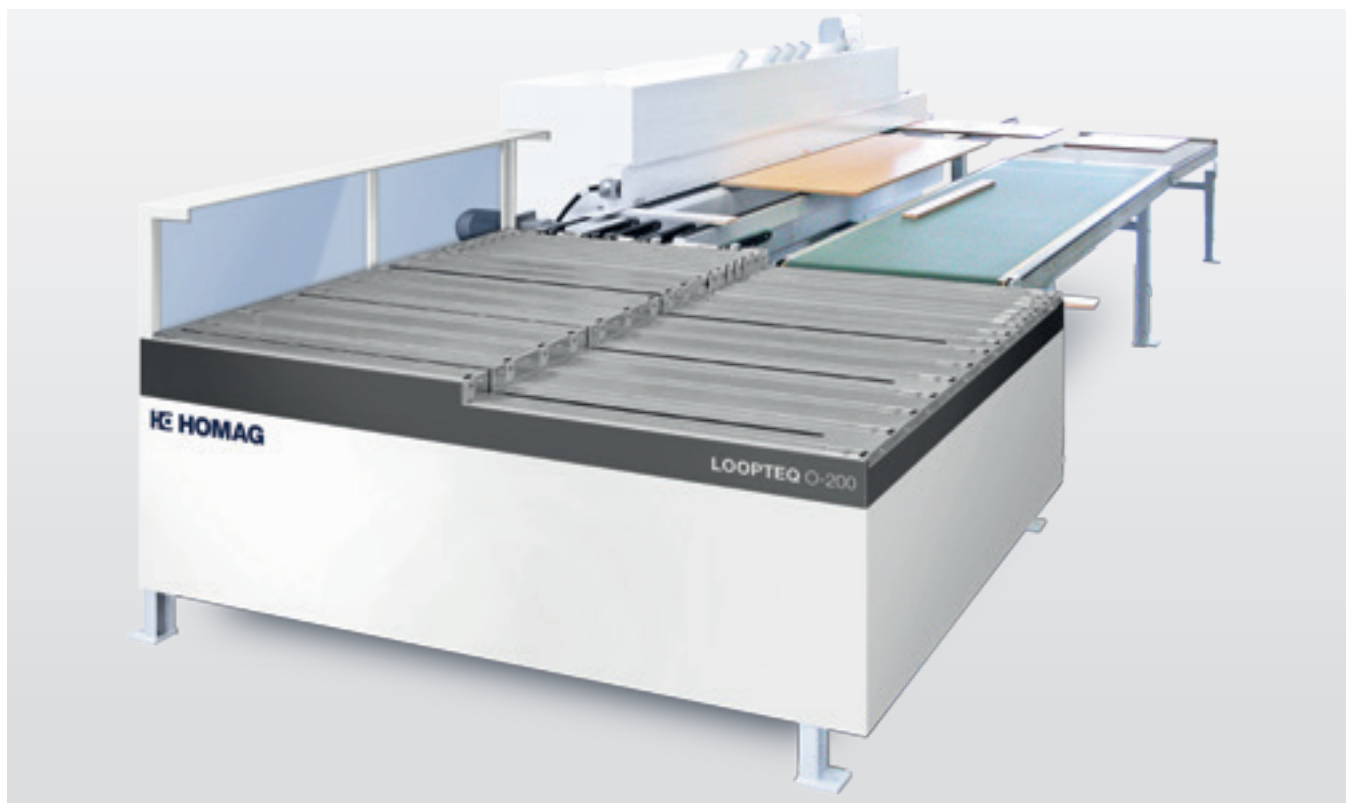


Une machine adaptée à vos exigences

Les machines des gammes S-200 – S-300 offrent des solutions complètes pour une fabrication flexible et économique de vos produits. Qu'il s'agisse de meubles meublants, de meubles de cuisine, de meubles de bureau fonctionnels, de construction de magasins complexes ou

de fabrication de lots unitaires pour des souhaits individuels – HOMAG vous propose une offre sophistiquée. Avec ces machines, les tendances actuelles sont facilement réalisables par vous-même et par vos collaborateurs.





Retour LOOPTEQ O-200 : une productivité élevée pour votre plaqueuse de chants HOMAG

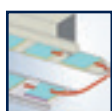
Ce retour de pièces vous aide à augmenter l'efficacité de votre EDGETEQ HOMAG.

Grâce à une commande par un seul opérateur, vous optimisez le retour des pièces et vos processus de

production sont plus rapides et plus efficaces. Votre machine HOMAG de la gamme EDGETEQ S-300 peut être combinée librement avec ce retour de pièces. Idéal pour les clients ayant des pièces étroites, de petite ou moyenne dimension.

LOOPTEQ O-200

Pour un flux de pièces convivial.



Aperçu des avantages

- **Amortissement rapide - rentable à partir de 9 heures d'utilisation par semaine**
- **Formation non nécessaire - montez le retour, branchez-le, il est prêt**
- **Gestion flexible du personnel - grâce à une commande par 1 seul opérateur**
- **Travail ergonomique - manutention manuelle réduite au maximum**
- **Contrôle qualité optimal - réactions rapides en cas de problème**

DONNEES TECHNIQUES	
LOOPTEQ O-200	
Longueur de pièce (mm)	300 – 2 500
Largeur de pièce (mm)	50 – 1 450
Epaisseur de pièce (mm)	8 – 60
USINAGE SUR 4 COTES*	
Dimension de pièce min. (mm)	300 x 300
Dimension de pièce max. (mm)	1 450 x 1 450
AUTRES	
Poids des pièces (kg)	
pour longueur <= 700 mm	max. 30
pour longueur > 700 mm	max. 50
Avance (m/min)	8 - 25
Poids surfacique (kg / m²)	25

*Pour l'usinage sur les 4 côtés, avec une aide manuelle pour le déplacement ou la rotation, les pièces de dimension supérieure peuvent être retournées ou évacuées.

A PROPOS

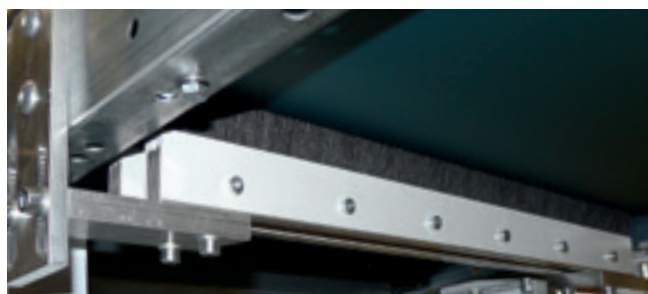
Le retour est rentable au bout d'un an dès 9 heures d'utilisation par semaine !



Butées rotatives pour les pièces étroites
Commande par capteur (option).



Equipement pour conformité CE :
câble le long de la bande retour



Nettoyage de bande
Pour une protection optimale contre la poussière et les copeaux.



Unité de commande
Unité de commande séparée en entrée de la plaqueuse de chants.



HOMAG Life Cycle Services

L'achat de nos machines s'accompagne d'un service optimal et d'un conseil individuel. Nous vous assistons avec des prestations de service et des produits innovants adaptés de façon optimale à vos besoins. Grâce à notre réactivité

et à des solutions rapides, nous vous garantissons une disponibilité élevée et une production économique – pour l'ensemble de la durée de vie de votre machine.



Service à distance

- Assistance en ligne par le service technique pour la commande, la mécanique et la technique des procédés. C'est à dire 85,2% d'interventions en moins !
- Les applications mobiles, comme ServiceBoard diminuent les coûts par une aide rapide en cas de défauts avec un diagnostic vidéo en live, des messages SAV online et la boutique de pièces de rechange online eParts



Service pièces de rechange

- Identification, demandes et commande directe 24h/24 par www.eParts.de
- Disponibilité locale de pièces de rechange dans le monde entier grâce à des sociétés commerciales et de service ainsi que des partenaires commerciaux
- Réduction des temps morts par des kits de pièces de rechange et de pièces d'usure



Modernisation

- Actualisez votre parc machine et augmentez votre productivité et la qualité de vos produits. Pour faire face dès à présent aux exigences futures !
- Nous vous assistons avec des mises à niveaux, des modernisations ainsi qu'un conseil et un développement individuels



HOMAG Finance – un financement sur mesure

- Nous vous proposons des offres de financement sur mesure pour vos machines ou votre installation. Nos conseillers travaillent main dans la main avec les experts techniques. Ihr persönlicher Ansprechpartner kümmert sich um den gesamten Ablauf
- Votre avantage : vous pouvez investir rapidement dans de nouvelles technologies et restez flexible financièrement

1 200
collaborateurs SAV dans le monde

650
commandes de pièces de rechanges traitées / jour

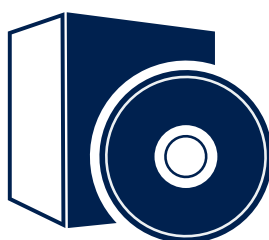
85,2%
d'interventions en moins grâce à des diagnostics en ligne réussis

>150 000
machines sur documents électroniques en 28 langues sur eParts



Formations

- Grâce à des formations adaptées précisément à vos besoins, vos opérateurs peuvent assurer une commande et une maintenance optimales des machines HOMAG
- Nous vous offrons des supports de formation spécifiques comprenant des exercices pratiques qui ont fait leurs preuves



Logiciels

- Aides et conseils téléphoniques par support logiciel
- La numérisation de vos pièces échantillons par un scan en 3D permet de gagner du temps et de l'argent par rapport à une reprogrammation
- Mise en réseau ultérieure de votre parc machines avec des solutions logicielles intelligentes de la conception à la production



Service sur site

- Augmentation de la disponibilité des machines et de la qualité des produits par un personnel SAV certifié
- Une révision régulière par des travaux de maintenance / des inspections garantit des produits de qualité élevée
- Nous vous offrons une disponibilité technique élevée pour réduire les temps morts en cas de pannes imprévisibles

HOMAG Group AG

info@homag.com

www.homag.com



YOUR SOLUTION