

Hobel- und Profilmaschinen LPP 300 Baureihe



Für die Zukunft gerüstet

Mit der LPP 300 sind die Zeiten der Drucktaster vorbei. Die Hobelmaschine vereint modernste Technologie mit solidem Maschinenbau. Sie erhalten intuitive Maschinenbedienung und maximale Qualität in einer Maschine und sind für die Zukunft bestens vorbereitet.



Ergonomisches Handterminal für die schnelle und automatische Ausrichtung ausgewählter Spindeln



HOMAG powerTouch – Bedienkomfort der nächsten Generation



Kurzteile ab 300 mm möglich

HIGHLIGHTS

- Flexibilität dank variablem Vorschub und einstellbarer Spindeldrehzahl
- Intuitive Maschinenbedienung per powerTouch
- Schnelles Rüsten mittels proLock Spindelklemmung
- Hohe Präzision durch massiven Gusseisenständer
- Ideale Kraftübertragung, da jede Spindel mit einem eigenen Motor angetrieben wird



5-7 Spindeln mit variablem Vorschub.

Variable Spindeldrehzahl ab der 2. Spindel von

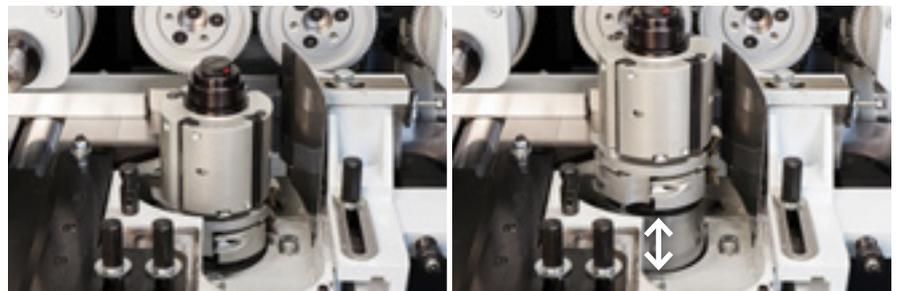
4.000-8.000 ^{1/min}

für optimale Oberflächenqualität.

Werkstücke ab **300** mm Länge möglich.



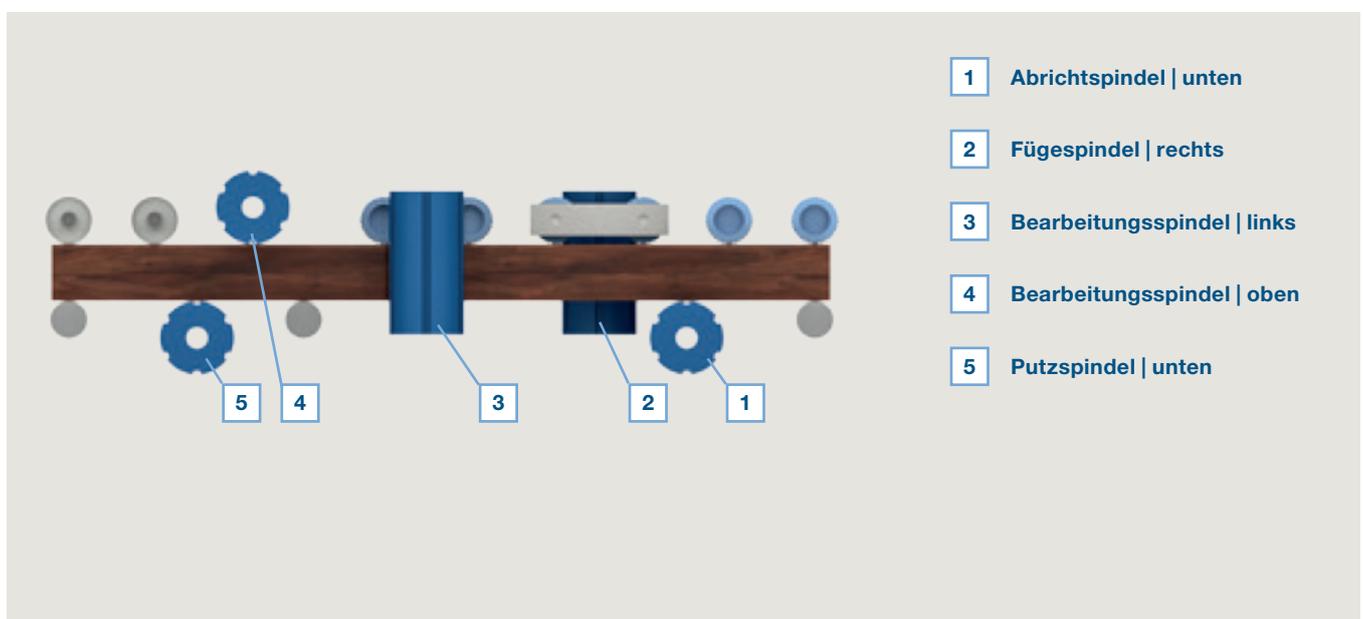
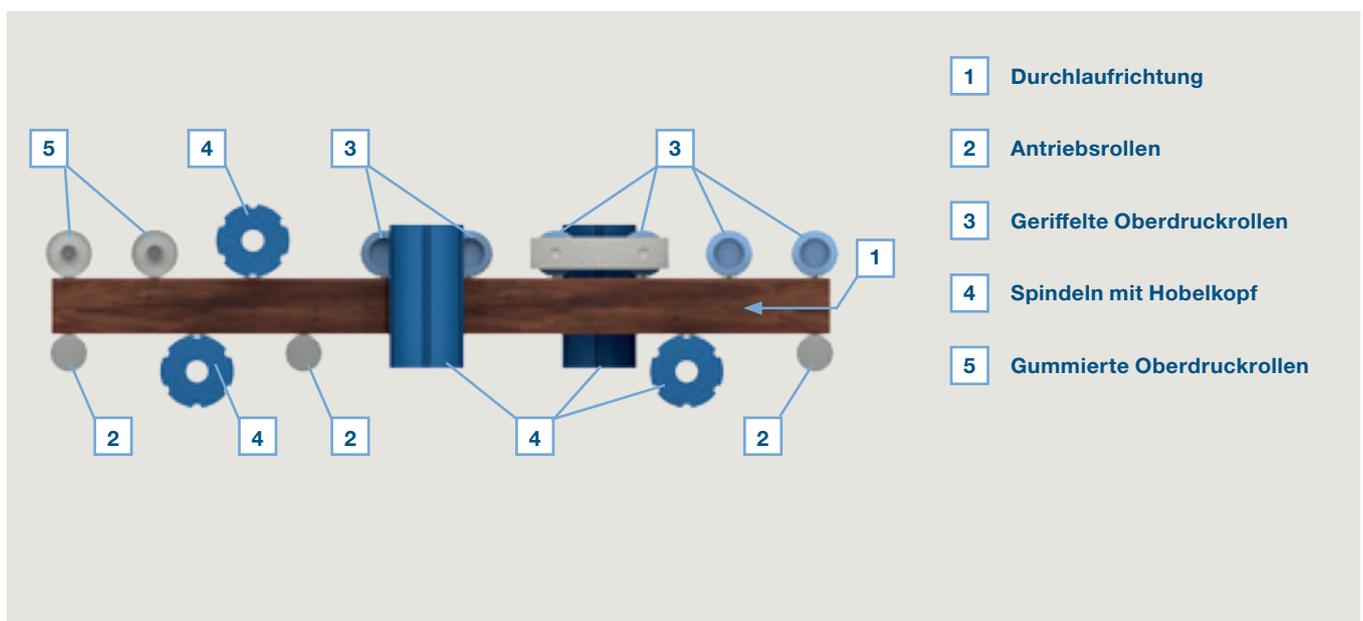
Maximaler Komfort durch bewegliches Control Panel



Axiale Verstellung an den vertikalen Spindeln bis zu 75 mm

Vom vierseitigen Hobeln bis zur kompletten Profilbearbeitung

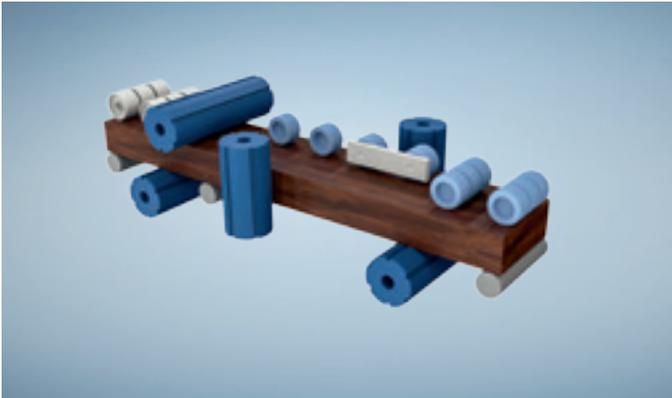
Das Werkstück wird mittels Führunglineal durch die Maschine geführt und durch Druckrollen gehalten. Durch zusätzliche Werkzeuge haben Sie die Möglichkeit, das Holz bereits während des Planhobelns zu profilieren oder auszutrennen.



Anwendungen

LPP 305

IDEAL FÜR HANDWERKSBETRIEBE



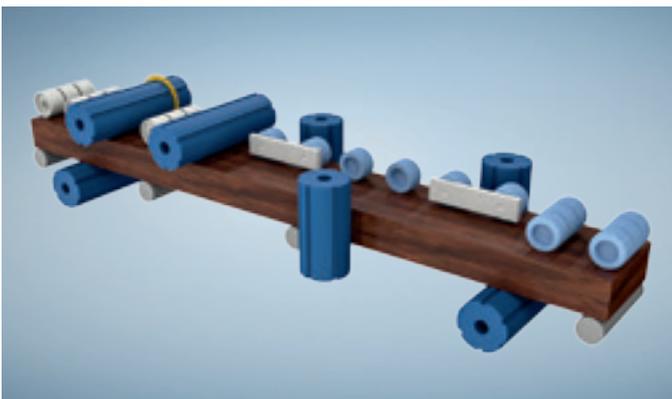
LPP 306

IDEAL FÜR FENSTER-, TÜREN- UND LEISTENHERSTELLER



LPP 307

IDEAL FÜR FENSTER-, TÜREN- UND LEISTENHERSTELLER MIT ERHÖHTER ANFORDERUNG



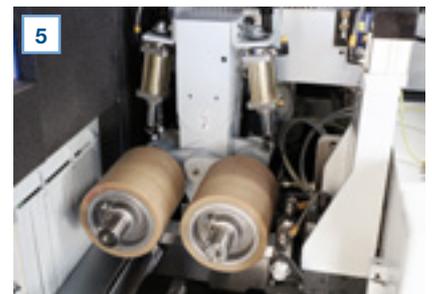
LPP 305 im Detail



**Einfacher und schneller
Werkzeugwechsel** mit bewährter
ProLock-Spindelklemmung



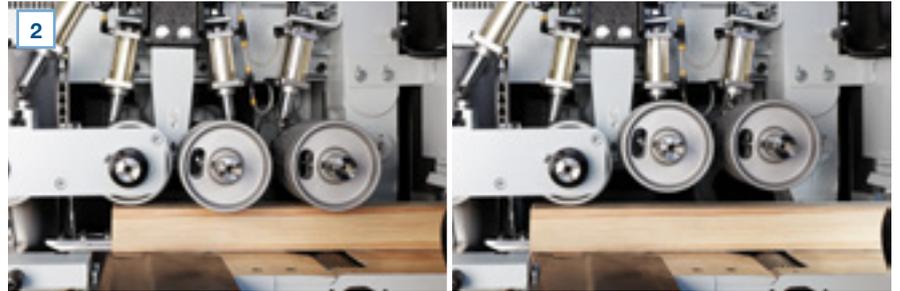
Nachverfolgung der radialen
Werkzeugposition mittels mechanischer
Anzeige



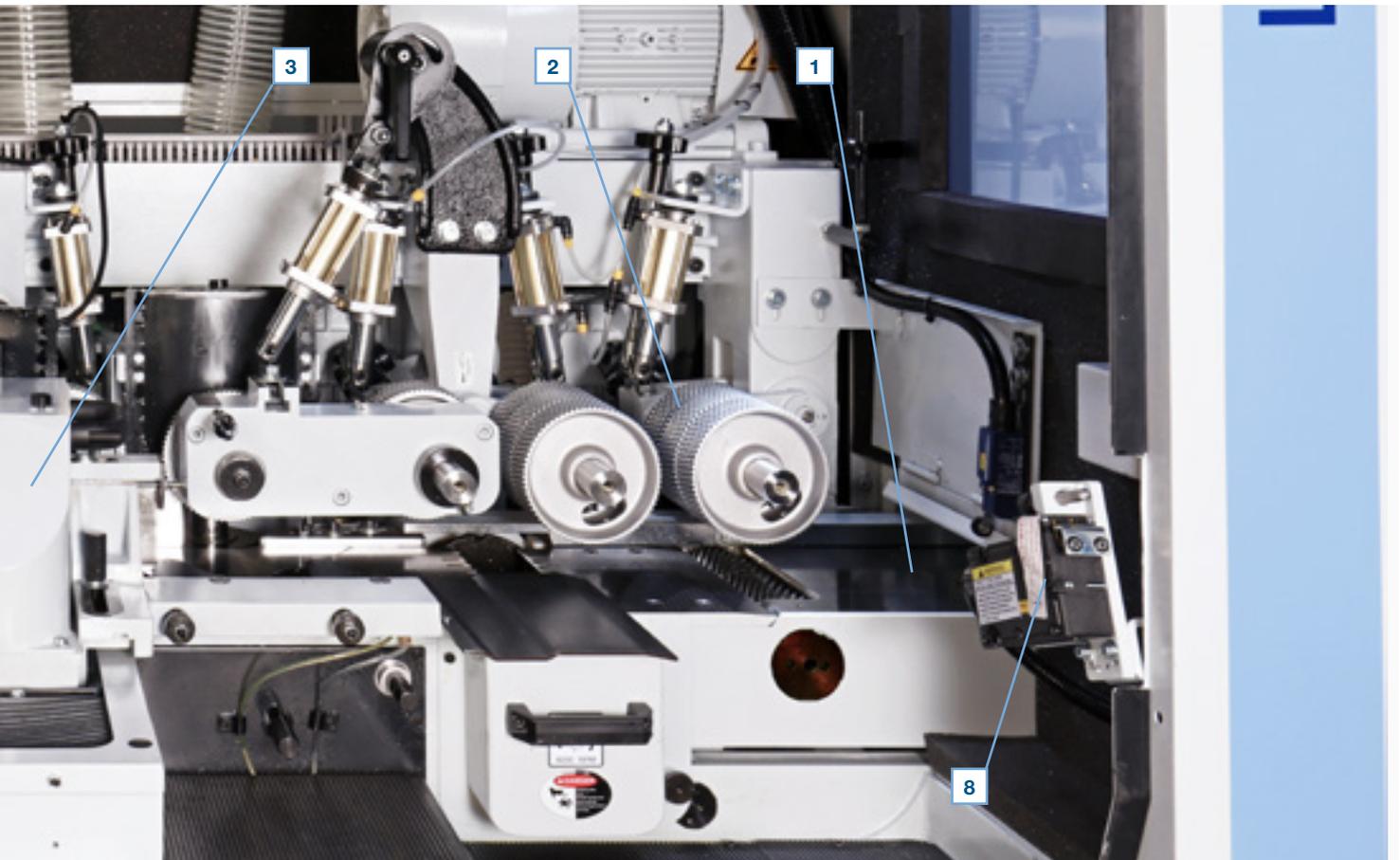
Gummierte Oberdruckrollen zum
Schutz des Werkstückes nach der oberen
Bearbeitung (Shore Härte: 80)



Verchromter Abrichttisch manuell einstellbar



Pneumatisch verstellbare Andruckrollen für optimalen Andruck bei unterschiedlichen Profilen und Holzarten (links aktive, rechts inaktive Andruckrollen).



Linearführungen für eine dynamische Anpassung an den Werkzeugdurchmesser der oberen Spindeln für optimale Oberflächengüte



Zugängliche Zentralschmierung an der Maschinenvorderseite

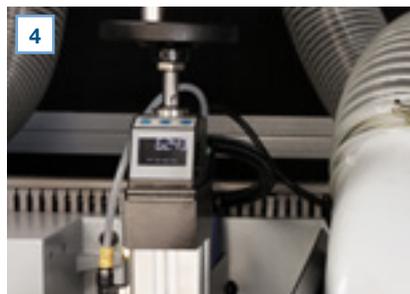


Automatische Türverriegelung bei Werkstückbearbeitung zum Schutz des Bedieners

LPP 307 im Detail



**Einfacher und schneller
Werkzeugwechsel** mit bewährter
ProLock-Spindelklemmung



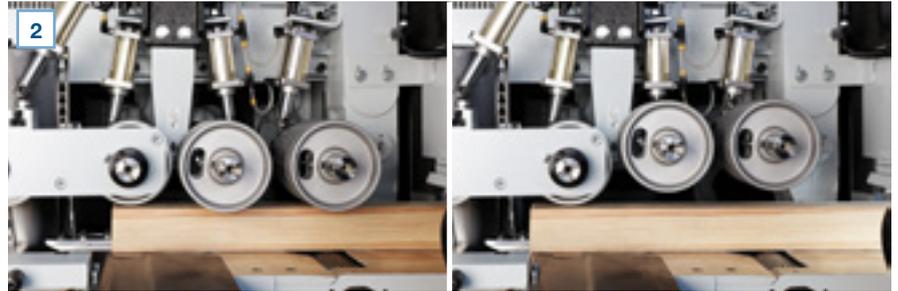
Radiale Verstellung mittels elektrischer
Anzeige, für automatische Anzeige und
Rückkopplung des Soll-Ist-Vergleichs
sowie des Korrekturfaktors



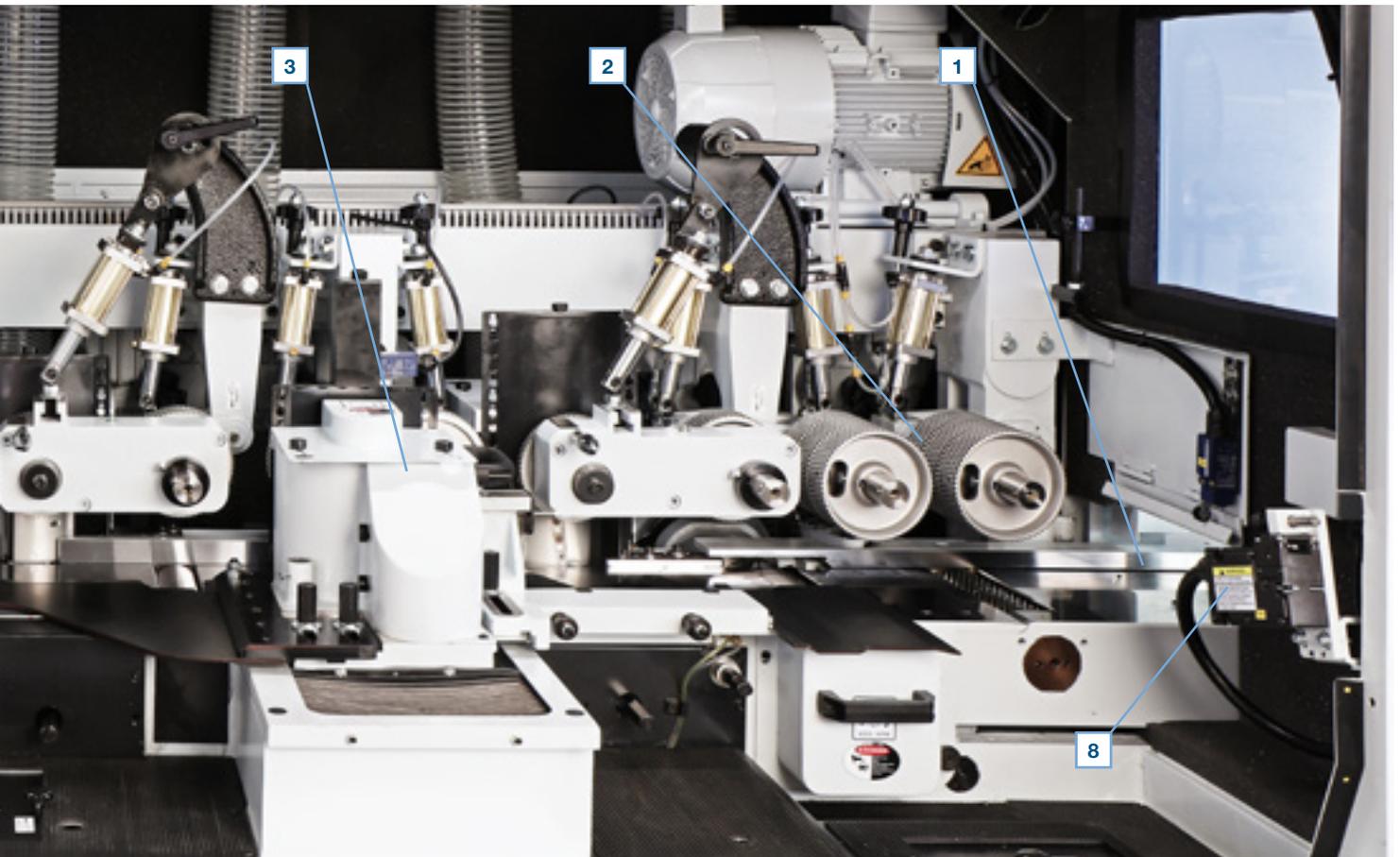
Gummierte Oberdruckrollen zum
Schutz des Werkstückes nach der oberen
Bearbeitung (Shore Härte: 80)



Verchromter Abrichttisch manuell einstellbar



Pneumatisch verstellbare Andruckrollen für optimalen Andruck bei unterschiedlichen Profilen und Holzarten (links aktive, rechts inaktive Andruckrollen).



Linearführungen für eine dynamische Anpassung an den Werkzeugdurchmesser der oberen Spindeln für optimale Oberflächengüte



Zugängliche Zentralschmierung an der Maschinenvorderseite



Automatische Türverriegelung bei Werkstückbearbeitung zum Schutz des Bedieners



1.200

Servicemitarbeiter weltweit.



650

bearbeitete Ersatzteilaufträge / Tag.

85,2%

weniger Vor-Ort-Einsätze durch
 erfolgreiche Ferndiagnosen.

>150.000

Maschinen in 28 Sprachen elektronisch
 dokumentiert in eParts.

HOMAG LifeCycleServices

OPTIMALER SERVICE UND INDIVIDUELLE BERATUNG sind beim Kauf unserer Maschinen inbegriffen. Wir unterstützen Sie mit Service-Innovationen und Produkten, die auf Ihre Anforderungen optimal zugeschnitten sind. Mit kurzen Reaktionszeiten und schnellen Kundenlösungen sichern wir Ihnen eine hohe Verfügbarkeit und eine wirtschaftliche Produktion – über den gesamten Lebenszyklus Ihrer Maschine hinweg.



Remote Service

- Hotline Support durch Fernservice bezüglich Steuerung, Mechanik und Verfahrenstechnik. Dadurch 85,2% weniger Vor-Ort-Service-Einsätze!
- Mobile Anwendungen wie z. B. ServiceBoard senken die Kosten durch schnelle Hilfe bei Störungen mit mobiler live-Videodiagnose, Online-Service-meldung, Online-Ersatzteilshop eParts



Spare Part Service

- 24h Ersatzteile identifizieren, anfragen und direkt bestellen über www.eParts.de
- Weltweit lokale Teileverfügbarkeit durch Vertriebs- und Servicegesellschaften sowie Vertriebs- und Servicepartner
- Reduktion der Stillstandzeiten durch definierte Ersatzteil- und Verschleißteil-Kits

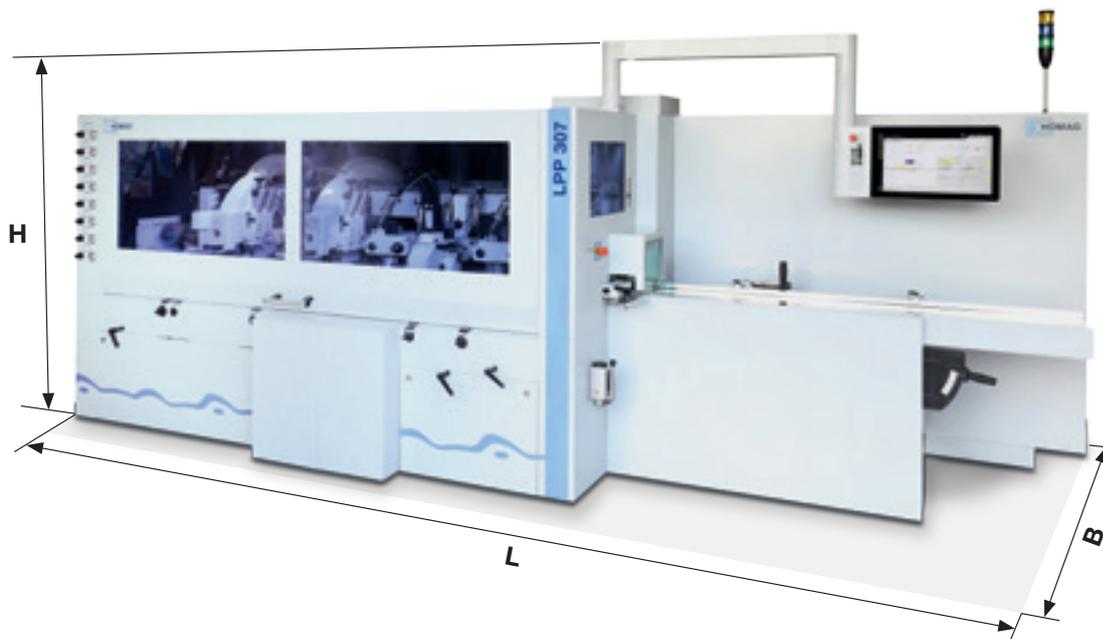


Field Service

- Steigerung der Maschinenverfügbarkeit und Erhöhung der Produktqualität durch zertifiziertes Service-Personal
- Regelmäßige Überprüfung durch Wartung / Inspektion sichert höchste Qualität Ihrer Produkte
- Minimierung von Stillstandzeiten bei unvorhersehbaren Störungen durch unsere hohe Technikerverfügbarkeit

TECHNISCHE DATEN

| | | LPP 305 | LPP 306 | LPP 307 |
|----------------------------------|-----------|---------|--|---------|
| Werkstücklänge min. (ohne Lücke) | mm | | 300 | |
| Werkstücklänge min. (mit Lücke) | mm | | 800 | |
| Werkstückbreite | mm | | 10 – 250 | |
| Werkstückdicke | mm | | 10 – 160 5 – 160 | |
| Spindeldrehzahl 1. Spindel | 1/min | | 6000 | |
| Spindeldrehzahl ab 2. Spindel | 1/min | | 4000 – 8000 (var) | |
| Spindeldurchmesser | mm / Zoll | | 40 mm 50 mm 1-1/2 Zoll 1-13/16 Zoll | |
| Leistung Spindelmotor | kW | | 5,5 7,5 11 15 18,5 | |
| Radiale Spindelpositionierung | | | Soll-/Ist-Anzeige und Handkurbel automatisch | |
| Axiale Spindelpositionierung | | | Soll-/Ist-Anzeige und Handkurbel automatisch | |
| Axiale Verstellung | | | | |
| horizontale Spindeln | mm | | 20 40 | |
| vertikale Spindeln | mm | | 60 | |
| bei Hobelkopfdurchmesser 130 mm | mm | | 75 | |
| Vorschub | m/min | | 6 – 24 6 – 40 | |
| Leistung Vorschubmotor | kW | | 4 5 7,5 | |
| Aufgabentischlänge | m | | 1,1 2 2,5 3 | |
| Maschinentischausführung | | | glatter Tisch Luftkissentisch Nutentisch | |
| Optionspakete | | | Fensterpaket Sägenpaket | |
| Druckluft | bar | | 6 | |
| Druckluftanschluss | Zoll | | R 1/2 | |
| Absaugstutzen | mm | 5x125 | 6x125 | 7x125 |
| Absaugleistung (Durchschnitt) | m³/h | 3900 | 4680 | 5460 |
| Absaugleistung (max.) | m³/h | 6625 | 7950 | 9275 |
| Maschinengesamtgewicht | kg | 3800 | 4750 | 6440 |



| Aufstellmaße | | LPP 305 | LPP 306 | LPP 307 |
|--------------|----|---------|---------|---------|
| L Länge | mm | 3950 | 4500 | 5385 |
| B Breite | mm | 1900 | 1900 | 1900 |
| H Höhe | mm | 1960 | 1960 | 1960 |

HOMAG Bohrsysteme GmbH

Benzstraße 10-16
33442 Herzebrock-Clarholz
Deutschland
Tel. +49 5245 445-0
info-herzebrock@homag.com
www.homag.com



Partner der Nachhaltigkeitsinitiative
des Maschinen- und Anlagenbaus



**Choose the Original
Choose Success!**

Für den Erfolg der
Originaltechnologie. Eine
Kampagne des VDMA