



## Doppelendprofiler NFL 25 – NFL 26

Produktives Format-  
und Kantenbearbeiten

# Doppelseitiges Bearbeiten – doppelte Stückzahl

Homag-Doppelendprofiler sind zuverlässige, kompakte „Arbeitstiere“ für vielseitige Aufgaben: Winkel- oder Schrägschnitte, Formatieren, Profilieren, Fälzen, Nuten und Eckenbearbeiten ... Sie steigen ins interessante Parkettgeschäft ein oder produzieren Fenster, Türen, Fronten und Füllungen?

Mit ihrer robusten, verschleiß- und wartungsarmen Technik zeichnen sich die Maschinen durch ihre Leistung und hohe Verfügbarkeit aus. Genau das Richtige für den harten Alltag.

## Erfolge in rauen Mengen

Zwei Durchläufe – längs und quer – genügen, um alle vier Seiten Ihrer Werkstücke zu bearbeiten. Wenn Sie beide Durchläufe hintereinander schalten, erzielen Sie natürlich enorme Produktivitätssteigerungen. Das reicht bis hin zur kompakten Fertigungsstraße mit kontinuierlichem Materialfluss, inklusive Beschicken und Ab stapeln. Steuerung und Aggregattechnik machen ein einfaches Umrüsten möglich – und das heißt Mengenausstoß auch bei kleineren oder häufig wechselnden Losgrößen.



HOMAG



## Bedienungskomfort ist Programm

Homag-Doppelendprofiler mit ihrer Steuerung Homatic NC 16 sind besonders einfach zu bedienen und zu programmieren. Über Display und Bedienerführung können Sie von Anfang an „Klartext“ mit Ihrer Maschine reden: Schritt für Schritt werden Sie zum Ziel geführt. Fehleingaben sind nahezu ausgeschlossen; häufig benötigte Einstellungen lassen sich in Form von Bearbeitungsprogrammen komfortabel abspeichern. Ab Werk ist die NC 16 bereits mit drei Grundprogrammen ausgestattet. Damit ist ein Großteil aller Arbeiten, die Sie benötigen, bereits abgedeckt. Und durch eine direkte Fehlermeldung über den Monitor können Sie schnell reagieren und Stillstandzeiten minimieren.

# Der Durchlauf: schnell, sicher und schonend



**Verstellung in Höhe und Breite**  
Die Linearführung am Maschinenfestlager und an der Kugelumlaufspindel sorgt für eine leichtgängige und schnelle Breitenverstellung; die Breitenmaße werden digital angefahren. Über einen wartungsfreien Kardanantrieb wird die Höhe des Oberdrucks motorisch verstellt (Option). Spielarme Verstellgetriebe sichern eine hohe Maß- und Wiederholgenauigkeit.



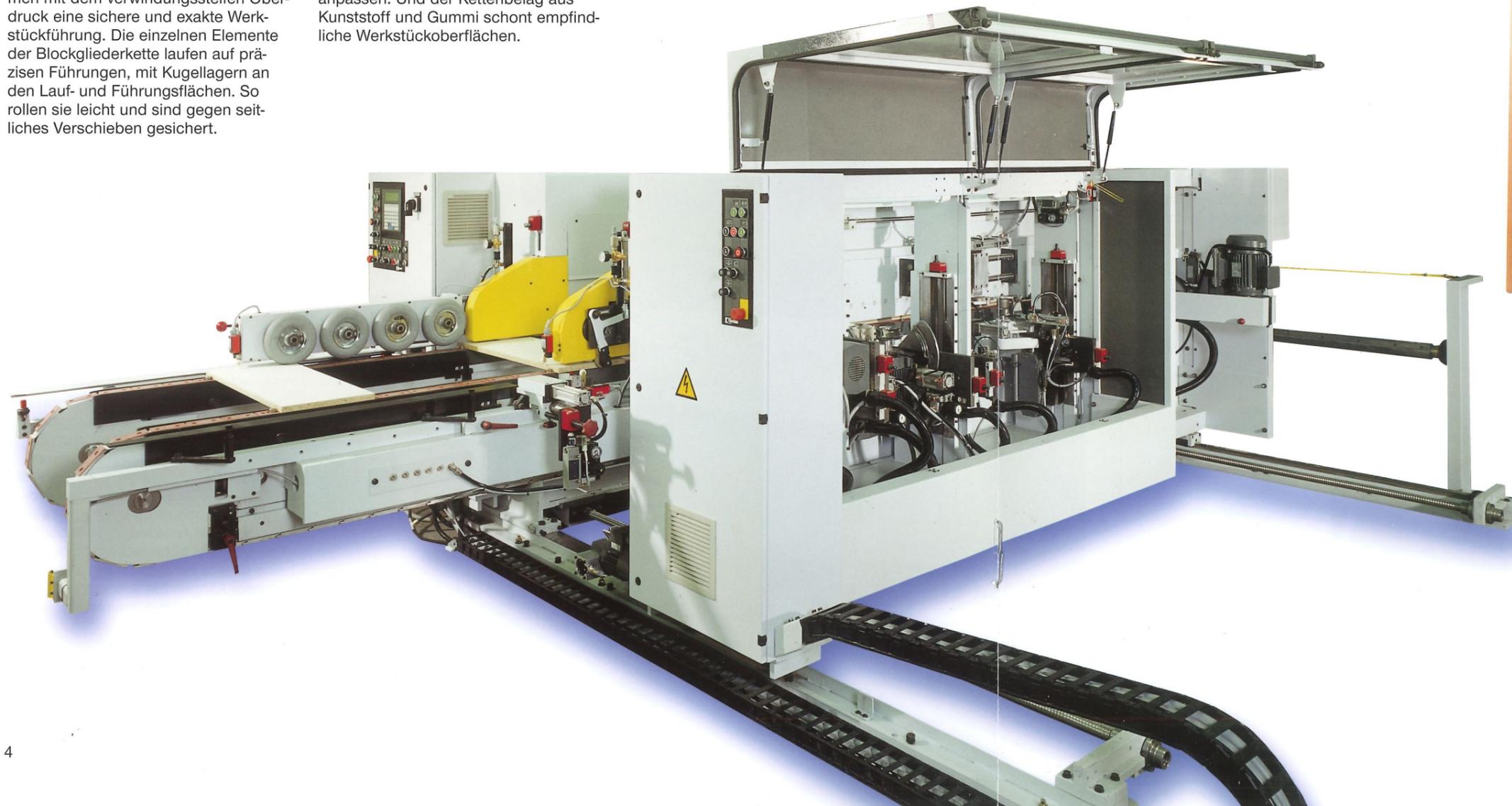
**An Nocken „quer“ durch die Maschine**  
Durchdachte Anschlagnocken transportieren die Werkstücke winkelgenau bei der Querbearbeitung. Diese Nocken sind verstellbar – auf Wunsch auch stufenlos – und laufen bei der Längsbearbeitung einfach in den Kettengliedern versenkt mit. Sie transportieren selbst profilierte oder Softformingteile sicher und ohne Beschädigung durch die Maschine.

**Präzision in Längs und Quer**  
NFL 25: Erstmaschine für Längseinzug,  
NFL 26: Zweitmaschine mit verlängerter Kettenbahn für Quereinzug.

## Schwere Kettenglieder für leichten Transport

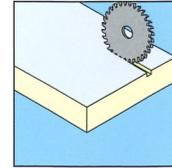
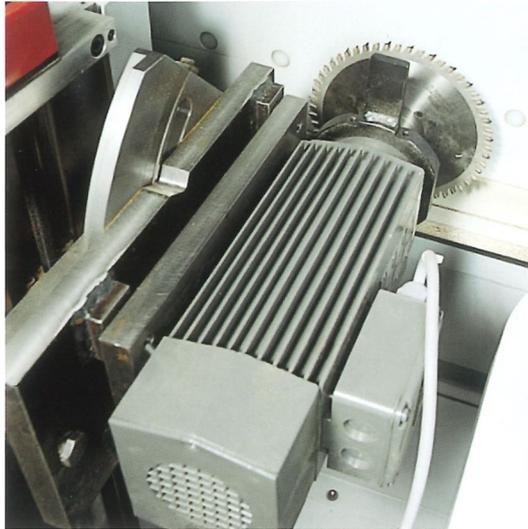
Die Kettenbahnen garantieren zusammen mit dem verwindungssteifen Oberdruck eine sichere und exakte Werkstückführung. Die einzelnen Elemente der Blockgliederkette laufen auf präzisen Führungen, mit Kugellagern an den Lauf- und Führungsflächen. So rollen sie leicht und sind gegen seitliches Verschieben gesichert.

Der Vorschub ist stufenlos regelbar und lässt sich genau an die Anforderungen von Werkzeug und Material anpassen. Und der Kettenbelag aus Kunststoff und Gummi schont empfindliche Werkstückoberflächen.



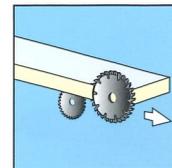
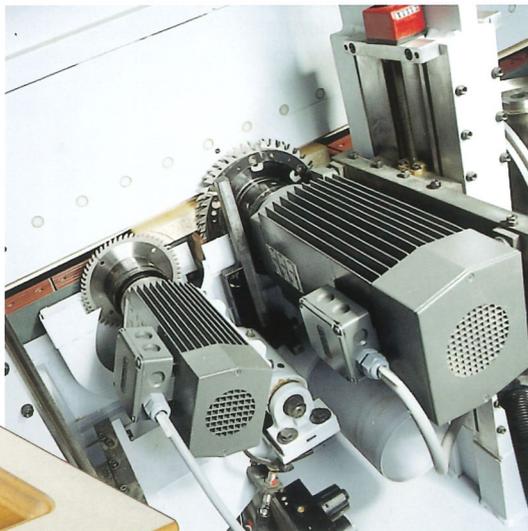
# Der Aggregatebaukasten – immer auf dem neuesten Stand

Für die vielseitigsten Bearbeitungsaufgaben steht Ihnen eine breite Palette an Aggregaten zur Verfügung. Der Aggregatebaukasten wird ständig erweitert und aktualisiert. Am besten, Sie fragen uns ganz einfach.



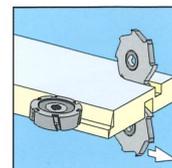
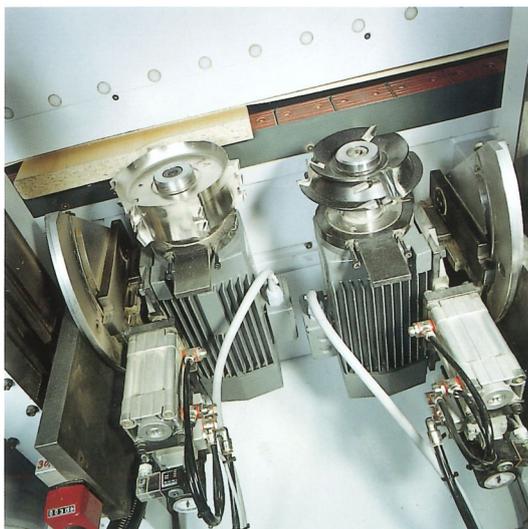
## Vorritzaggregat

Zum ausrissfreien Bearbeiten von beschichteten Oberflächen oder zur sauberen Querbearbeitung von furnierten Teilen oder Massivholz. Ritzmotor 2,2 kW  
Werkzeugdurchmesser max. 180 mm



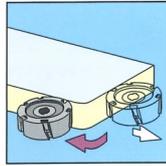
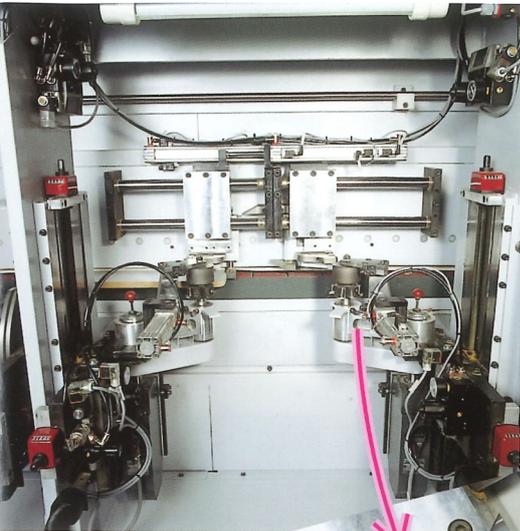
## Ritzen/Zerspanen

Perfektes Formatieren ohne Ausrisse auch bei beschichteten Trägerplatten. Vorritzaggregat mit Aushebevorrichtung. Zerspaneraggregat mit Kreuzsupport und Absaughauben.

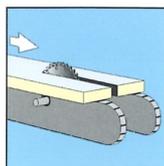
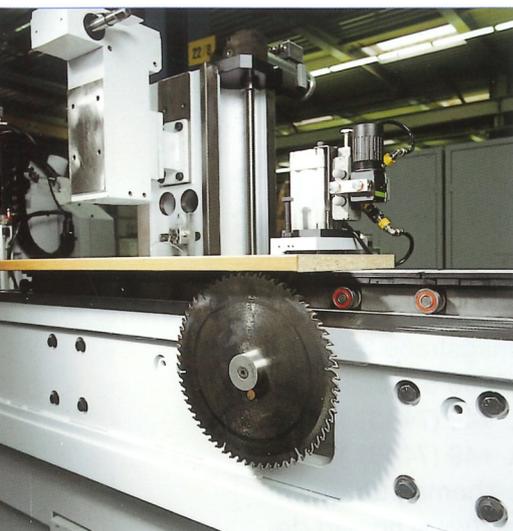
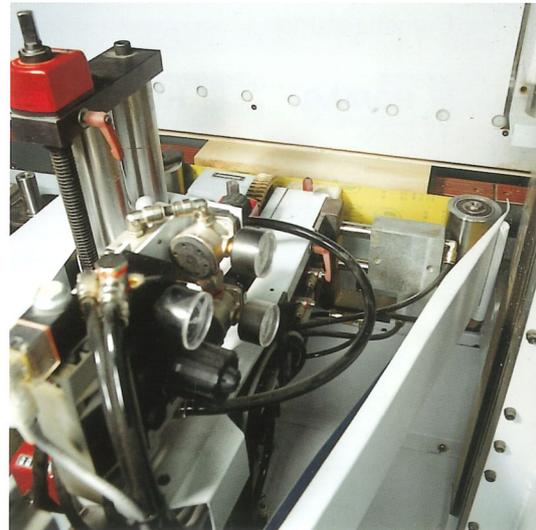
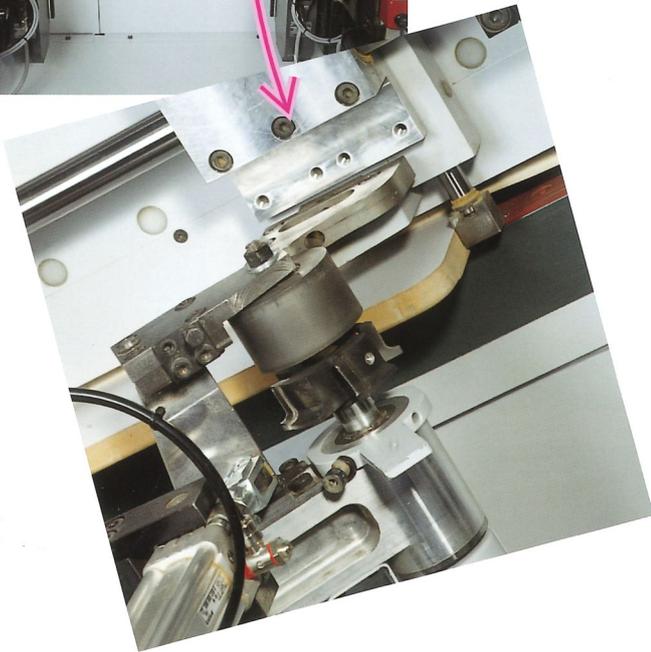


## Standardfräsaggregat

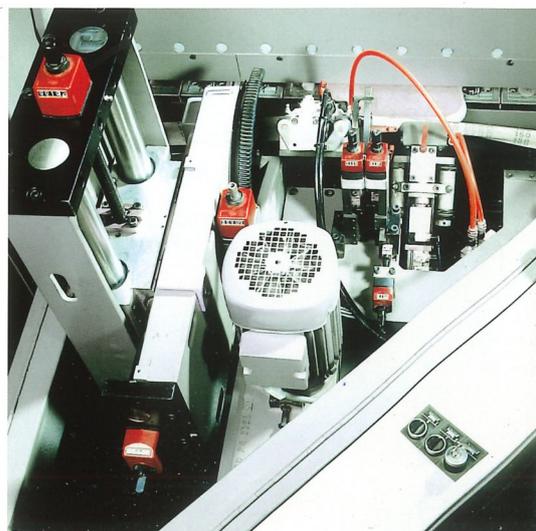
Zum Nachfräsen, Fälen, Profilieren, Nuten etc. Elektropneumatisch steuerbar, Schwenkbereich 90°. Kreuzsupport und Wendeschalter für die Drehrichtung der Werkzeuge.

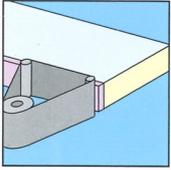


**Eckerrundungsaggregat**  
Für Radien von bis zu 30 mm an  
Vorder- und Hinterkante des Werk-  
stücks.



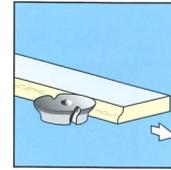
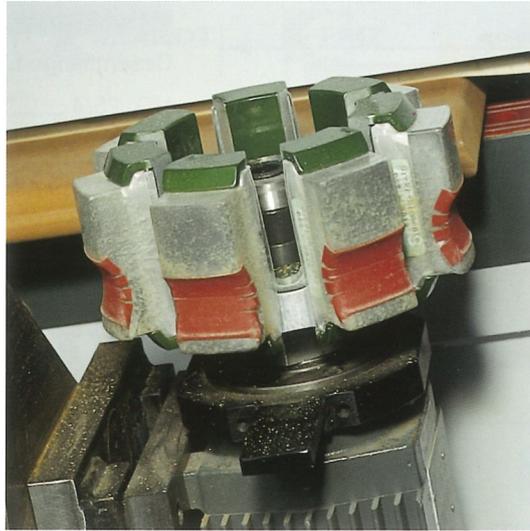
**Mittelschnittflansch**  
Zum Trennen im Bereich 140–310 mm.  
Dadurch doppelte Leistung bei Ver-  
arbeitung von Doppelbreiten.





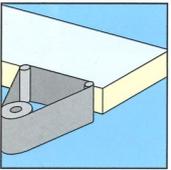
**Bandschleifaggregat KS 10**

Zum Schleifen von geraden Kanten. Vertikale Oszillation sorgt für gleichmäßiges Schleifen und optimale Bandausnutzung. Große Bandlänge (2100 mm), zwei Bandgeschwindigkeiten.



**Scheibenschleifaggregat NFL**

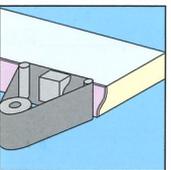
Mit Profilscheibe für profilierte Kanten. Zum Schleifen von konstanten Radien an Massivholzplatten oder MDF.



**Profilschleifaggregat PS 10**

Zum Schleifen von Profilen und geraden Kanten. Große Bandlänge (2500 mm), zwei Bandgeschwindigkeiten, Reinigung des Bandes durch Blasdüse. Schwenkbereich bis 45°. Schleifschuh leicht austauschbar.

**Option:** Bandoszillation



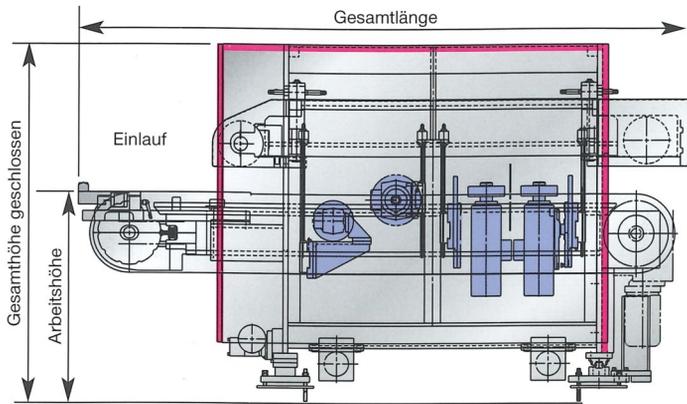
**Bandschleifaggregat PS 20**

Mit einer Bandlänge von 3200 mm und der Möglichkeit, spezielle Profile mit zwei getrennten Schleifschuhen zu schleifen, die sich unabhängig voneinander einstellen lassen (Zweischuh-technik).

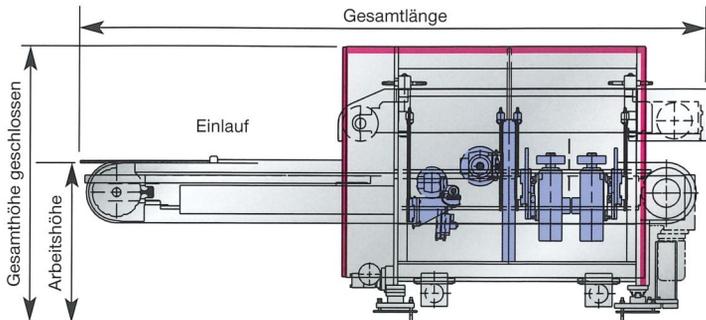


# Die technischen Daten

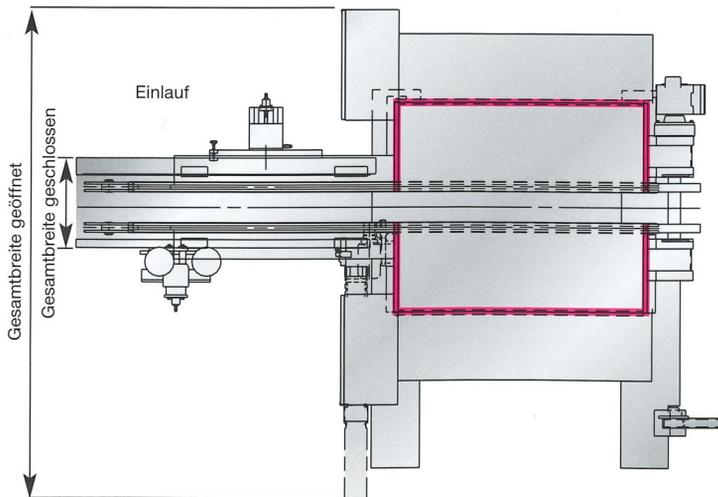
## NFL 25/4



## NFL 26/4



## NFL 26/4



### Maschinenabmessungen

| Gesamtlänge Einzelmaschine                  | mm   |
|---|------|
| NFL 25/4                                    | 3150 |
| NFL 25/6                                    | 4150 |
| NFL 25/8                                    | 5150 |
| NFL 26/4 ohne Werkstückübernahmeeinrichtung | 4115 |
| NFL 26/6 ohne Werkstückübernahmeeinrichtung | 5115 |
| NFL 26/8 ohne Werkstückübernahmeeinrichtung | 6115 |
| NFL 26/4 mit Werkstückübernahmeeinrichtung  | 4385 |
| NFL 26/6 mit Werkstückübernahmeeinrichtung  | 5385 |
| NFL 26/8 mit Werkstückübernahmeeinrichtung  | 6385 |

Gesamtbreite  
mit Lärmschutzverkleidung = Arbeitsbreite +  
geschlossen/offen \_\_\_\_\_ mm \_\_\_\_\_ 2160 / 3300  
mit PS 10 \_\_\_\_\_ 2300 / 3300

Gesamthöhe  
mit Lärmschutzverkleidung  
geschlossen/offen \_\_\_\_\_ mm \_\_\_\_\_ 1685 / 2150  
mit PS 10 \_\_\_\_\_ 1685 / 2150  
Arbeitshöhe \_\_\_\_\_ 950

### Arbeitsmaße

Werkstückbreite \_\_\_\_\_ min. doppelseitig \_\_\_\_\_ 150  
max. doppelseitig \_\_\_\_\_ 1000 / 1500 / 2000  
2500 / 3000

Werkstückdicke \_\_\_\_\_ min. mm \_\_\_\_\_ 8  
max. mm \_\_\_\_\_ 120

Werkstücküberstand \_\_\_\_\_ min. mm \_\_\_\_\_ 10  
max. mm \_\_\_\_\_ 110

Normalspannung \_\_\_\_\_ 400 V/50 Hz  
Steuerspannung \_\_\_\_\_ 24 V

Druckluftanschluss \_\_\_\_\_ bar \_\_\_\_\_ 6-8  
G 1/2" Innengewinde

### Sonstiges

Vorschub \_\_\_\_\_ m/min \_\_\_\_\_ 8-25

Breitenverstellgeschwindigkeit  
Standardmaschine \_\_\_\_\_ m/min \_\_\_\_\_ 2,5

Nockenabstand \_\_\_\_\_ mm \_\_\_\_\_ 1000

Nockenhöhe Standard \_\_\_\_\_ mm \_\_\_\_\_ 18

Option: stufenlos \_\_\_\_\_ max. mm \_\_\_\_\_ 25

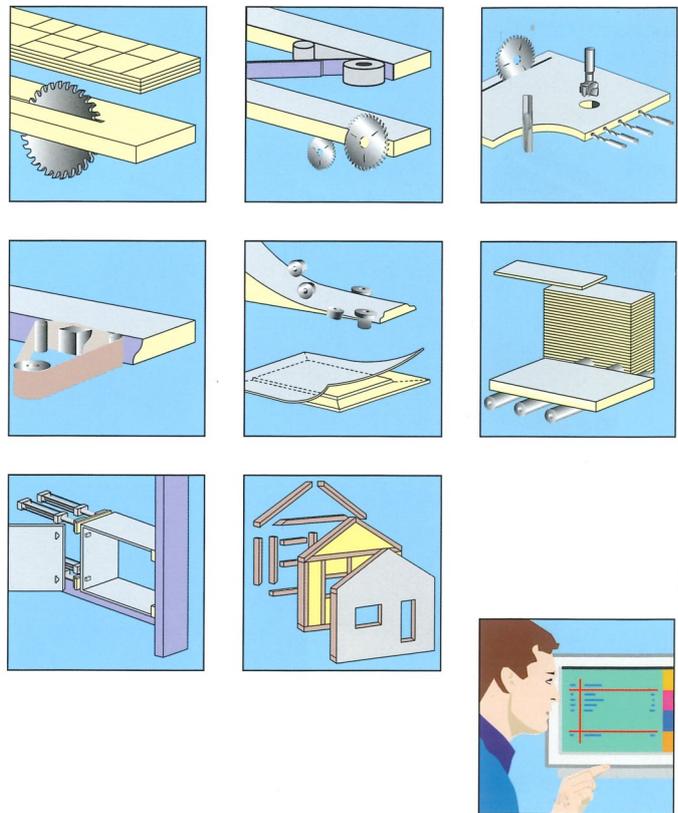
Produktion



Vertrieb



Dienstleistung



Ihr Ansprechpartner:



**HOMAG Holzbearbeitungssysteme AG**  
 Homagstraße 3-5  
 D-72296 Schopfloch  
 Tel. +49 (74 43) 13-0  
 Fax +49 (74 43) 13 23 00  
 info@homag.de  
 http://www.homag.de