

Mit der richtigen Software noch schneller ans Ziel

Die HOMAG-Steuerung **power control PC 85** ist ein offenes Steuerungssystem. Für hochflexible Maschinen bei einfachster Bedienung. Sie ermöglicht die Umsetzung mehrerer Bearbeitungsarten wie Pendel- oder Einzelbearbeitung und schnelle Wechsel und verfügt über eine integrierte Arbeitslistensteuerung. Das bedeutet: rationale Produktion – bereits ab Losgröße 1.

AV-Platz – Programmieren Sie in Ruhe im Büro

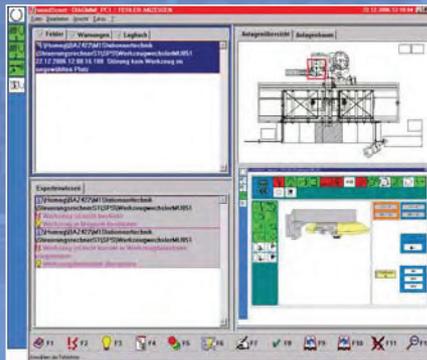
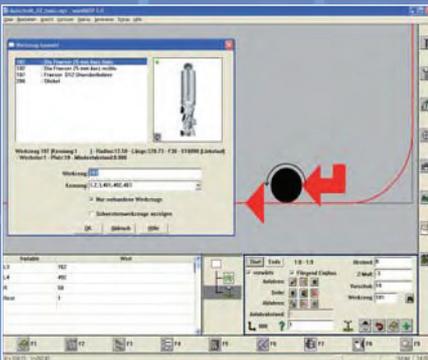
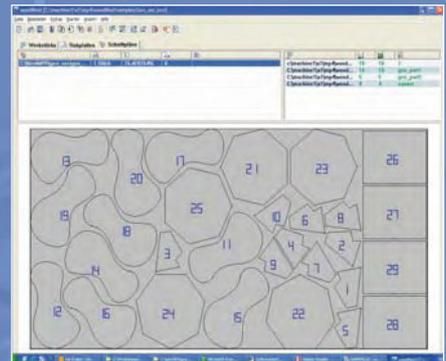
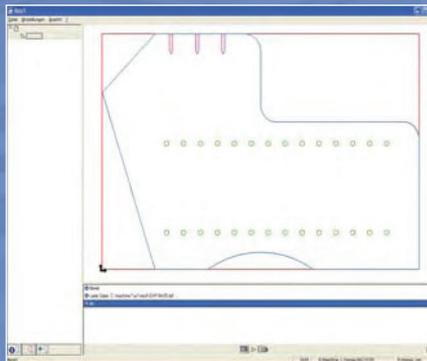
- Programmieren, während an der Maschine bereits die erstellten Programme abgearbeitet werden
- Datenübertragung mittels standardmäßiger USB-Schnittstelle an der Maschine oder über Netzwerkverbindung direkt vom Büro aus
- Datenübernahmen durch Schnittstellen zu vielen ERP-Softwaresystemen und Branchen-Softwarepaketen

DXF-Import – die CAD Schnittstelle

- Zur Übernahme von Werkstückgeometrien und definierten Bearbeitungen
- Datentransfer aus CAD-Systemen in internationalem DXF-Format

Nesting – Reduziert den Verschchnitt

- Nestingsoftware zum automatischen Verschachteln von Werkstücken auf einer Rohplatte
- Das Nestingverfahren fasst Zuschnitt und Endbearbeitung zusammen
- Verringerung von Materialkosten und Gesamtbearbeitungszeiten



Rationell durch schnelle Programmierung

- Schnellste und einfachste Programmierung durch zahlreiche Makros
- Leicht bedienbare Makros für die Fünf-Achs-Programmierung als Stellachse
- Automatische Berechnung der Sauger- und Konsolenpositionen
- Grafische Werkzeugauswahl mit integrierter Anbindung an die Werkzeugdatenbank

Hilfe in Ihrer Sprache

- Optionales leistungsfähiges Diagnosesystem
- Grafische Anzeige des Störungsortes an der Maschine
- Verständliche Klartextfehlermeldungen in verschiedenen Sprachen
- Lernendes System durch Zuordnung von Ursachen und Maßnahmen (Expertenwissen)

Werkzeugstandzeitermittlung – für absoluten Überblick

- Modul zur Überwachung und Dokumentation von Werkzeugeinsätzen
- Durch einen rechtzeitigen Werkzeugaustausch erhöhen Sie die Verfügbarkeit Ihrer Maschine und die Qualität am Werkstück
- Kostenreduktion durch optimale Planung des Werkzeugeinsatzes und Standzeitvergleich von Werkzeugen