

PRACTIVE – Alles, was das Handwerk braucht

PRACTIVE – Alles aus einer Hand

HOMAG Automation
Handling und Verpackung
www.homag-automation.com

HOLZMA
Plattenaufteiltechnik
www.holzma.com

WEEKE
Bohrsysteme
www.weeke.com

BRANDT
Kantentechnik
www.brandt.de

HOMAG
Holzbearbeitungssysteme
www.homag.com

BÜTFERING
Schleiftechnik
www.buetfering.de

HOMAG eSOLUTION
Software
www.homag-esolution.com

Weltweit präsent

www.homag-group.com



Gesamtprogramm 2015/2016



HOMAG Group AG
72296 SCHOPFLOCH
DEUTSCHLAND
www.practive.de

BRANDT | BÜTFERING | eSOLUTION | HOLZMA | HOMAG | HOMAG Automation | WEEKE

PRACTIVE

Alles, was das Handwerk braucht

PRACTIVE

Alles, was das Handwerk braucht

Inhalt

- | | | | |
|---|--|--|--|
| <p>06 HOMAG Group
Mit Partnerschaft zum Erfolg</p> | <p>14 lifeline service
Das komplette Dienstleistungsangebot</p> | <p>28 BRANDT
Perfekte Kanten für anspruchsvolle Kunden</p> | <p>52 BÜTFERING
Faszination Schleifen für Handwerk und Innenausbau</p> |
| <p>08 PRACTIVE
Die Unternehmen im Überblick</p> | <p>18 HOMAG Automation
Produkte, die verbinden</p> | <p>36 HOMAG
Kantenanleimmaschinen und Bearbeitungszentren einfach flexibel</p> | <p>58 HOMAG eSOLUTION
CAD/CAM-Software für die Holz- und Möbelbranche</p> |
| <p>10 PRACTIVE – Konzepte
Mehr als „nur“ eine Werkstatt!</p> | <p>24 HOLZMA
Platten schnell und exakt teilen</p> | <p>44 WEEKE
Ihr Partner für CNC-Bearbeitung, Bohren und Beschlagsetztechnik</p> | <p>62 Software
Für die rationelle Holzbearbeitung</p> |





Wachsen Sie mit der HOMAG Group.

Aus einer Einstiegsmaschine heute kann in der Zukunft eine vernetzte Werkstatt wachsen – und damit auch die Möglichkeiten für neue Produkte, Materialien und Designs. Dafür bietet PRACTIVE hocheffiziente Maschinen, durchgängige Softwarelösungen und einen erstklassigen Service.

Entdecken Sie Ihre Möglichkeiten.

Die HOMAG Group – mit Partnerschaft zum Erfolg



Weltweit für unsere Kunden im Einsatz

- 5 600 Mitarbeiter
- 23 eigene Vertriebs- und Servicegesellschaften
- 100 Vertriebspartner auf allen Kontinenten
- 14 Produktionsstandorte in Europa, Asien und Amerika

www.homag-group.com

Individuelle Kundenwünsche, anspruchsvolle Produkte und eine breite Materialvielfalt – das sind die Anforderungen, die in der Holzbearbeitung von Heute eine große Rolle spielen. Hier ist es wichtig, flexibel und effizient zu produzieren, besonders im Handwerk und im Mittelstand. Die HOMAG Group ist weltweit mit Vertriebspartnern in über 100 Ländern vor Ort und bietet Ihnen eine starke Partnerschaft.

Gebündelte Kompetenz sichert Ihren Geschäftserfolg

Starke Partner sind heute besonders wichtig. Gerade für kleine und mittlere Betriebe der Holzbearbeitung. Die Unternehmen der HOMAG Group bieten Ihnen mit PRACTIVE unschlagbare Vorteile. So machen Sie Ihre Firma wettbewerbsfähig und Ihren Geschäftserfolg dauerhaft. Profitieren Sie von der Innovationskraft eines weltweit erfolgreichen Teams.



Flexibilität ist gefragt

PRACTIVE bietet Ihnen individuelle Lösungen aus einer Hand – zuverlässige Maschinen für die Holzbearbeitung zu vernünftigen Preisen und geballter Kompetenz mit globalem Know-how. Mit PRACTIVE nutzen Sie die Erfahrung der HOMAG Group und deren umfassendes Wissen rund um die Holzbearbeitung.

ecoPlus – Technik, die sich rechnet

Energie, Zeit, Material und Personal sind kostbare Ressourcen. Wer sie schont, steigert seine Produktivität und spart Kosten. Dabei hilft Ihnen das Technologiepaket der HOMAG Group. **ecoPlus** umfasst zahlreiche Innovationen, die Energie sparen und Ihre Betriebskosten senken. Obendrein reduziert **ecoPlus** den CO₂-Ausstoß und schont so die Umwelt.



Ressourcen schonen – Produktivität steigern

Dank **ecoPlus** kann der Verbrauch für Strom bis zu 30 % reduziert werden, z. B. durch intelligente Standby-Schaltungen oder moderne Absaugkonzepte.

Ihre Vorteile auf einen Blick:

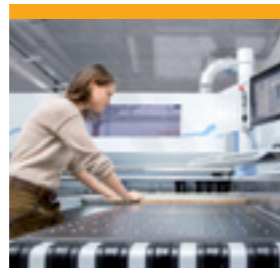
- Alles aus einer Hand: Handling, Sägen, Kantenanleimen, Montage, Automatisieren und Software
- Qualitativ hochwertige Maschinen, vielseitig einsetzbar und leicht zu bedienen
- Weltweite Verfügbarkeit von Ersatzteilen



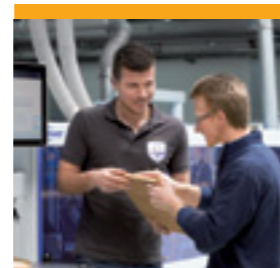
Mit PRACTIVE sind Sie auf der sicheren Seite



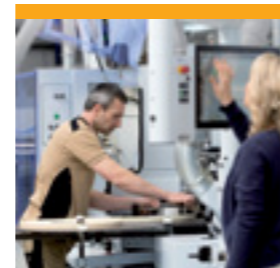
HOMAG Automation
Handling und Verpackung



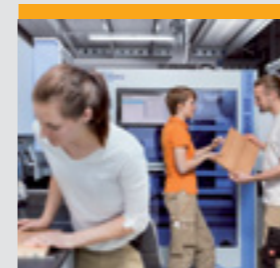
HOLZMA
Plattenaufteiltechnik



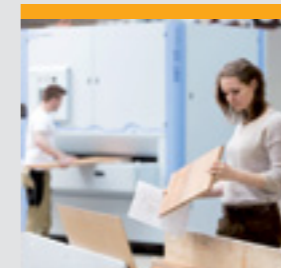
BRANDT
Kantentechnik



HOMAG
Holzbearbeitungssysteme



WEEKE
Bohrsysteme



BÜTTERING
Schleiftechnik



HOMAG eSOLUTION
Software

Jeder für sich meisterhaft – im Team unschlagbar: unter PRACTIVE bündeln die weltweit führenden Unternehmen der HOMAG Group ihre Kompetenz und Erfahrung.

Schöpfen Sie Kapazitäten bis an die Grenzen aus

Die Unternehmen der HOMAG Group decken alle Bereiche des Handwerks und des Mittelstands ab. Handlingsysteme, Plattenaufteiltechnik, Holzbearbeitungssysteme, Bohrsysteme, Schleiftechnik, Automationssysteme und Software bieten ein lückenloses, innovatives Produkt- und Leistungsspektrum.

Sie profitieren von hoher Präzision, Leistungsfähigkeit und der richtigen Technik für absolute Flexibilität, mit der Sie alle Kapazitäten Ihrer Produktion optimal ausschöpfen.

PRACTIVE – Alles, was das Handwerk braucht

Ob für den Bau- und Möbelschreiner, Tischler, Innenausbauer, Treppen-, Fenster-, Türenhersteller oder Objekteinrichter – PRACTIVE bietet individuelle Lösungen für die Maschinen- und Softwareanbindung aus einer Hand.

Darauf können Sie sich bei Ihrer Arbeit verlassen. Tag für Tag. Stunde für Stunde.



„Die moderne Schreinerwerkstatt“



Unzählige Technologien – eine Bedienoberfläche!



power**Touch** – einfach, einheitlich, ergonomisch, evolutionär: Diese Steuerungsgeneration vereint Design und Funktion in einer völlig neuen Bedienoberfläche. Im Mittelpunkt steht ein großer Multitouch-Monitor im Breitbildformat. Die Funktionen der Maschine werden durch direktes Berühren gesteuert – Touch the innovation! Die topmoderne Oberfläche bietet zahlreiche neue Hilfs- und Assistentenfunktionen, die das Arbeiten wesentlich vereinfachen.

Einheitliche Bedienelemente und Softwarebausteine sorgen dafür, dass sich mit power**Touch** alle HOMAG Group Maschinen auf die gleiche Weise bedienen lassen. Dadurch wird das Bedienen unterschiedlicher Maschinen nicht nur einfacher sondern auch effizienter, denn der Aufwand für Schulung und Service wird um ein erhebliches Maß reduziert. Erleben Sie eine völlig neue Dimension der Maschinenbedienung.

Touch the power!

PRACTIVE: Mehr als „nur“ eine Werkstatt!

Wie sieht die Werkstatt von Morgen aus? Mit verschiedenen Lösungen für individuelle Anforderungen eröffnet die HOMAG Group Handwerkern neue Perspektiven in der flexiblen Produktion. So kann der Schreiner von Heute mit einer Einzelmaschine starten, jederzeit die Fertigung modular erweitern und auf die Anforderungen von Morgen flexibel reagieren.

Wachsen mit der HOMAG Group

PRACTIVE bietet Lösungen für die komplette Werkstatt – von klein bis groß – inklusive abgestimmter Bedien- und Datenkonzepte für einfaches, modulares Wachsen.



Für jede Werkstatt die passende Lösung – von klein bis groß



Werkstatt kompakt: Effizienz auf 80 m²

- **Spart Zeit:** Einfache Datensicherung und Datenstruktur, transparente Produktionsabläufe
- **Spart Geld:** Reduzierung von Ausschuss
- **Spart Platz:** Flexibel und modular erweiterbar
- z. B. Beschickportal TBP 210 von HOMAG Automation mit HOLZMA Plattenaufteilsäge HPP 230, WEEKE BHX 055 und Kantenanleimmaschine BRANDT Ambition 1120 auf 80 m²
- **woodCAD|CAM**
 - Konstruktion
 - Automatische Datengenerierung für HOLZMA Optimierung Schnitt Profi(t) oder für CADplan, die „kleine“ Optimierung an der Säge
 - woodWOP Daten für die CNC-Maschine



Intelligente Fertigung: Vernetzt auf 200 m²

- Maschinenkombination aus Säge, Lager und Nesting-Einheit (inkl. vernetzender Software), Kantenanleimmaschine mit automatischer Rückführung, Montagepresse und Verpackung auf 200 m²
- Intelligent vernetzte Maschinen sorgen für fließende Prozesse, bieten mehr Struktur, reduzieren Abfall und steigern die Effizienz
- Hochflexibel bei gleichzeitig hoher Leistung
- **woodCAD|CAM** sichert einen einfachen Ablauf von der ersten Idee bis zum fertigen Produkt – inklusive 3D-Raumplanung am Point of Sale, einer freien Konstruktion und eines vollwertigen CAD-Programms



HOMAG Group lifeline | service – Ihr Erfolg in besten Händen



Individuelle Beratung und optimaler Service sind beim Kauf unserer Maschinen inbegriffen. Es ist unser Ziel, Sie mit unserem Know-how bei Fragen zur Anschaffung und im laufenden Betrieb durchgehend zu unterstützen. Mit dem HOMAG Group lifeline | service verwirklichen Sie maximale Verfügbarkeit und wirtschaftliche Produktion – über den gesamten Lebenszyklus Ihrer Maschine hinweg.

HOMAG Finance

Wir bieten Ihnen maßgeschneiderte Finanzierungsangebote für Ihre Maschinen oder Anlagen. Unsere Beratung geht Hand in Hand mit der Expertise in technischen Fragen. Ihr persönlicher Ansprechpartner kümmert sich um den gesamten Ablauf.

Ihr Vorteil: Sie können schnell in neue Technologien investieren und bleiben finanziell flexibel.

Serviceberatung

Wir bieten Ihnen mit einer individuellen Beratung zu Dienstleistungsprodukten der HOMAG Group, maximale Verfügbarkeit Ihrer Maschine sowie eine kostenoptimierte Produktion. Nach einer umfangreichen Analyse stellen wir Ihnen die möglichen Potenziale vor. Anschließend legen Sie gemeinsam mit Ihrem HOMAG Group Service-Berater fest, welche Maßnahmen Sie umsetzen möchten.

Fernservice

Über unsere Hotline sowie über den **TeleService** reduzieren Sie Servicekosten und Maschinenstillstandzeiten. Dank **TeleService** lassen sich über 85 % aller Störfälle ohne Einsatz eines Servicetechnikers lösen. Effektiver geht's nicht.

Mittels mobiler Anwendungen wie der **ServiceApp** und dem **ServiceBoard** erreichen Sie immer den richtigen Ansprechpartner und eine schnelle Fehlerbehebungen durch Video-Übertragung.

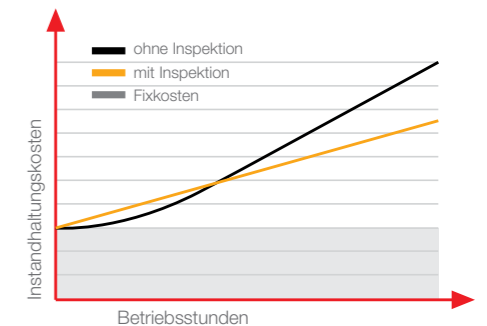


Original-Ersatzteile

eParts bietet Ihnen das einfache Identifizieren von Ersatzteilen. Diese können Sie schnell anfragen, die Lieferverfügbarkeit prüfen und direkt bestellen – alles online 24h. Original-Ersatzteile garantieren Ihnen zuverlässige Funktionalität und sorgen für höchstmögliche Verfügbarkeit Ihrer Maschine. Alle diese Vorteile und Funktionen bieten wir Ihnen ebenfalls in **ServiceApp** und **ServiceBoard**.

Schulungen

Praxis- und maschinengerechte Schulungen bringen Ihre Mitarbeiter auf den neuesten Stand und sichern Ihnen höchste Produktqualität durch optimale Bedienung der Maschinen.

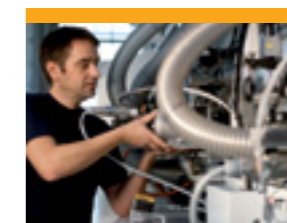


Inspektion/Wartung

Regelmäßige vorbeugende Inspektionen und Wartungen bieten Ihnen optimale Voraussetzungen, um ungeplante Stillstände zu vermeiden. Durch kompetente Betreuung sichern wir Ihnen höchste Produktqualität und Verfügbarkeit Ihrer Maschine.



Finanzierung/Leasing



Inspektion/Wartung



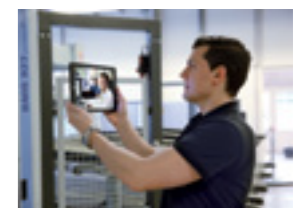
Schulung



Fernservice



Ersatzteilversorgung



Mobile Anwendungen



Die durchgängige Steuerung bei allen Maschinen aus der HOMAG Group ist einmalig am Markt. So kann ich meine Maschinen durch die einheitlichen Schnittstellen und den durchgängigen Datenfluss einfach vernetzen und auch in Zukunft meine Werkstatt flexibel erweitern.

Firmeninhaber Wilhelm Müller, Reckendorf



Vollautomatische Materialverwaltung bis zum Restteil



Sicheres Materialhandling auch bei großer Sortenvielfalt

HOMAG Automation – Produkte, die verbinden

Der Trend zu individuellen Wohnräumen und Spezialanfertigungen stellt gleichermaßen höchste Ansprüche an die Möbelindustrie wie die Handwerksbetriebe. HOMAG Automation ist Ihr Partner für intelligente Fertigungslösungen in der Holzbearbeitung. Mit uns bewältigen Sie die technischen, organisatorischen und wirtschaftlichen Herausforderungen und setzen diese in Ihren unternehmerischen Erfolg um.

HOMAG
Automation GmbH
18 400 qm Produktionsfläche
383 Mitarbeiter

Flexibel, produktiv und effizient

Individuelles Design, Maßanfertigung und schnelle Lieferung erfordern eine intelligente Fertigung mit optimalem Materialfluss. Losgröße 1 Fertigung bedingt absolute Prozessbeherrschung. Genau hier kennen wir uns bestens aus. Für Ihre Fertigung von Morgen bieten wir Ihnen heute die besten technischen Lösungen.

Unsere Mission: Für alle Marktsegmente bezahlbare Maschinen und Anlagen entwickeln – für die Serien- wie für die Losgröße 1 Fertigung, für Handwerksbetriebe wie für Industrieunternehmen.

Unser Ansatz: Lösungen von HOMAG Automation verbinden Fertigungsinseln zu einem produktiven Gesamtkonzept. Durchgängiges Datenmanagement erzeugt fertigungsgenaue Materialströme. Prozessbeherrschung gewährleistet Effizienz, Flexibilität und Qualität.

Umfangreiches Leistungsspektrum

Vom leistungsstarken Einzelprodukt bis zur komplexen Prozessverkettung und eigener Softwareentwicklung: HOMAG Automation bietet ein umfangreiches Leistungsspektrum für eine kosteneffiziente Fertigung in den Bereichen:

- Lagertechnik
- Automation & Robotik
- Sortieren & Kommissionieren
- Montagetechnik
- Verpackungstechnik

Ihr Logenplatz in unserem Netzwerk

Die Arbeit unseres gesamten Teams ist auf ein einziges Ziel ausgerichtet: Ihre Zufriedenheit. Als Teil des weltweiten Servicenetzes der HOMAG Group können wir Sie jederzeit individuell betreuen und gemeinsam mit Ihnen die Lösungen entwickeln, die Ihren Bedarf auf den Punkt genau abdecken. Wo Sie sind, sind auch wir zu Hause.



TLF 211 – Der kleine Champion

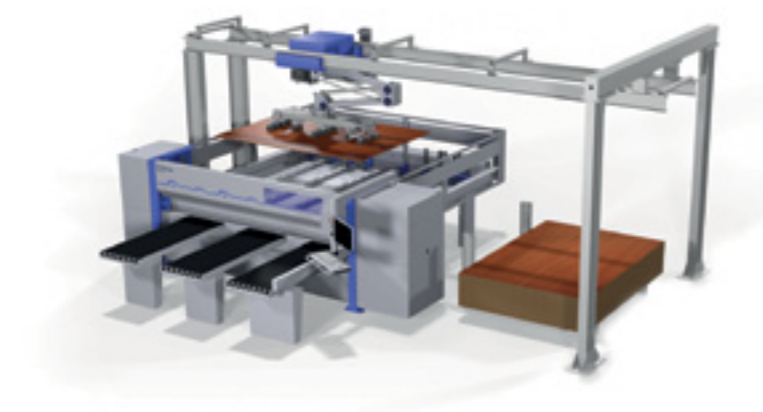


Ob ein großes Teilespektrum, hohe Geschwindigkeiten oder Vollausrüstung: Das TLF 211 optimiert Verkehrswege und spart messbar Material und Zeit. Standardisierte Schnittstellen verknüpfen das Lager mit weiteren Maschinen zu einem effektiven Bearbeitungszentrum.

- Handling von beschichteten Platten ab 8 mm Dicke bereits im Standard
- Optimaler Verbrauch bis zum Restteil dank durchdachtem Materialmanagement
- Analyzer EXPERT: Der digitale Lagerprofi zur idealen Nutzung des Lagersystems

	TLF 211	Mit Optionen
Spannweite	5 000 mm	12 000 mm
Gerüstlänge	10 000 mm	50 000 mm
Geschwindigkeit Brücke	60 m/min	110 m/min
Geschwindigkeit Fahrwagen	80 m/min	130 m/min
Geschwindigkeit Hubantrieb	30 m/min	70 m/min
Werkstücklänge	2 000–4 200 mm	max. 5 600 mm
Werkstückbreite	800–2 200 mm	mind. 400 mm
Werkstückdicke Rohplatten	ab 12 mm	ab 3 mm
Werkstückgewicht	250 kg	250 kg

TBP 211 – Schont das Material, spart Platz



Automatisierung rund um die Säge auf kleinstem Raum. Mit dem TBP 211 beschicken Sie Ihre Plattenaufteilsäge jetzt besonders materialschonend.

- Kapazitätssteigerung
- Höhere Produktivität
- Erhöhter Materialdurchlauf
- Oberflächenschonend
- Geringere Qualitätskosten
- Kurze Transportzeiten
- Ergonomisches Handling schont die Mitarbeiter der Säge

	TBP 211
Plattenmaß Stapelplatz	max. 4 300 x 2 100 mm
Plattenlänge	2 000 mm bis 4 300 mm
Plattenbreite	600 mm bis 2 100 mm
Plattendicke beschichtet	8 mm bis 40 mm*
Verstellbereich Saugtraverse (manuell)	2 000 mm bis 4 200 mm
Einzelgewicht Platten	max. 200 kg
Stapelhöhe	max. 1 800 mm
Leistung	2 Takte/min vom ersten Stapel

* Beschichtetes Material in Abhängigkeit vom Trennverhalten

woodStore – Software, die begeistert

Die Lagersteuerung woodStore setzt bereits in der BasicLine Maßstäbe. Die Steuerung kontrolliert und verwaltet den gesamten Lagerbestand und optimiert den Materialfluss in der Produktion. So wird der gesamte Materialbestand erfasst und der zur Verfügung stehende Platz berechnet. Die in woodStore integrierten Module sorgen für eine Lagerorganisation, die sich automatisch den aktuellen Produktionsverhältnissen anpasst.



View

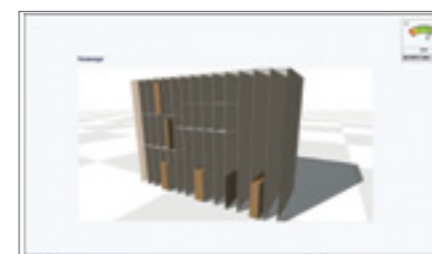
Bei der Auswahl und Eingabe von Teilenummern oder Plattencodes wird automatisch zu jeder Platte das passende Dekorfoto angezeigt.

Stack

- Die virtuelle Ansicht aller im Lager vorhandenen Stapelplätze macht es möglich – „Fliegen“ Sie virtuell durch das Lager und betrachten sich jeden Materialstapel realitätsgetreu in 3D
- Größtmögliche Transparenz und Kontrolle des gesamten Lagerbestandes

Infeed

- Jetzt noch mehr Übersicht – jeder Stapel wird komplett mit Schonplatte, Abdeckplatte und Festkante dreidimensional dargestellt
- Fehler ausgeschlossen – die Eingabe von Stapeldaten ist mit der neuen 3D Ansicht spielend einfach



OffCut-Assist

- Optimale Materialausbeute vom Neubis zum Restteil
- Verwaltung manuell gelagerter Reste in realistischer Darstellung
- Einfache Erzeugung, Anzeige und Ausdruck von Entnahmelisten
- Signalampel zur Teileidentifikation (rot: Teil bereits verplant; grün: Teil verfügbar)

Input

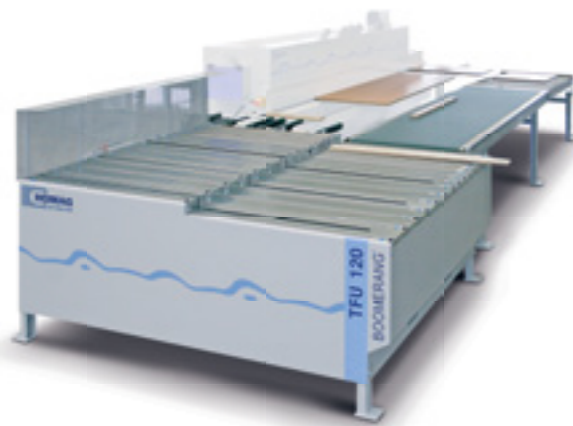
Mit der intelligenten Datenvorlage können neue Platten simpel definiert werden. Dazu werden einmalig Plattenabmessungen und Materialcodes eingegeben. Alle anderen Parameter ermittelt die Software automatisch. Das Beste: Selbst Gewichtstoleranzen der angelieferten Platten werden automatisch ermittelt und die idealen Einstellungen zum Plattenhandling selbstständig vom Lagersystem berechnet.

FlexSort – das intelligente Vorauslagern

- Vorauslagern überall im Lager (Vorauslagerplätze, Einlagerplätze oder nicht benötigte Lagerplätze)
- Variable Anzahl an Platten für den auszulagernden Block
- Automatische Erzeugung von Vorauslageraufträgen aus der laufenden Produktion oder aus der Programmfolge der Säge
- Keine Verschwendung von Lagerfläche für Vorauslagerplätze



BOOMERANG® TFU 120 – Das Einstiegsmodell in die komfortable Transporttechnik



Als unentbehrlicher Helfer macht die Rückführung Ihre Kantenanleimmaschine noch wirtschaftlicher. Mit der Ein-Mann-Bedienung optimieren Sie Ihren Teilerückfluss und ermöglichen so einen schlanken und effizienten Produktionsprozess.

- Praxisgerechtes Werkstückspektrum
- Besonders geeignet für kleine, schmale und mittlere Werkstücke
- Platzsparende kompakte Bauweise
- Ergonomisches Werkstückhandling
- Einfache Bedienung

	TFU 120
Werkstücklänge	300–2 500 mm
Werkstückbreite	50–1 450 mm
4-seitige Bearbeitung* min. Werkstückgröße	300 x 300 mm
4-seitige Bearbeitung* max. Werkstückgröße	1 450 x 1 450 mm
Werkstückbreite	8–60 mm

BOOMERANG® TFU 140 – Der Allrounder für eine große Teilevielfalt



Die Rückführung von Werkstücken mit hoher Qualität stand auch bei der Optimierung der TFU 140/25 an erster Stelle. Gemeinsam mit Kunden wurde das Erfolgsmodell noch weiter verbessert und an steigende Qualitätsansprüche angepasst.

- Große Werkstückvielfalt
- Bestens geeignet für kleine bis große sowie leichte Werkstücke
- Hohe Leistung auch bei kleinen Werkstücklücken
- Schonendes Werkstückhandling durch einen Luftkissentisch ohne Kugelventile
- Ergonomisches Werkstückhandling
- Einfache Bedienung
- Mehr Laufruhe durch Pusher mit eingebautem Dämpfer

	TFU 140/20	TFU 140/25
Längsdurchlauf Werkstücklänge	300–2 500 mm	240–2 700 mm
Längsdurchlauf Werkstückbreite	60–800 mm	60–1 000 mm
Querdurchlauf Werkstücklänge	300–800 mm	80–1 000 mm
Querdurchlauf Werkstückbreite	300–2 000 mm	240–2 500 mm
4-seitige Bearbeitung* min. Werkstückgröße	300 x 300 mm	240 x 80 mm
4-seitige Bearbeitung* max. Werkstückgröße	2 000 x 800 mm	2 500 x 1 000 mm
Werkstückdicke	8–60 mm	8–80 mm

* Größere Werkstücke können bei 4-seitiger Bearbeitung mit manueller Hilfe beim Querversatz und Drehen zurückgeführt oder auch ausgeschleust werden.

Baureihe MPH – Die Korpuspresse speziell für das Handwerk



MPH 410 – Basic

- Absolut dichte Korpusse durch Pressflächen mit Toleranzausgleich
- Manuelle Positionierung der Pressorgane entfällt
- Einfache Bedienung über Taster

MPH 450 – Advanced

(Zusattausstattung zu Basic)

- Zwei Pressgeschwindigkeiten
- Stufenlos einstellbarer Pressdruck
- Arbeitserleichterung durch ergonomisches, handwerksgerechtes Umfeld

MPH 510 – Industry

(Zusattausstattung zu Advanced)

- Integration in Produktionslinien möglich
- Steuerung mit Touchscreen

	MPH 410 Basic	MPH 450 Advanced	MPH 510 Industry
Länge	250–2 500 mm	250–3 000 mm	250–3 000 mm
Höhe	250–700 mm	250–900 mm	250–900 mm
Tiefe	150–1 400 mm	150–1 400 mm	150–1 400 mm
Pressdruck vertikal/horizontal	15 kN	12–18 kN	12–18 kN

VKS 200 – Jeder Karton ein Maßanzug



Fertigen Sie die perfekte Verpackung auf Knopfdruck – vollautomatisch, maßgeschneidert und just-in-time.

- Einfache Bedienung durch intelliCut Software und powerTouch
- 3-in1-Schneidwerkzeuge zum Schneiden, Rillen, Perforieren – vollautomatisch positionierbar
- Geeignet für Einzelblatt und Endloskartonage
- Komplexe Zuschnitte und Verpackungsdesigns durch Multiliniendarbeit
- Beste Schnittqualität und lange Werkzeuglebensdauer durch Schneiden auf gummierter Rolle
- Mehr als 200 Verpackungsdesigns auf einen Klick unter www.vksshop.com

	Kartonschneidemaschine VKS 200
Abmessungen der Kartonage	
Bahnbreite Einzelblatt	350–2 500 mm
Bahnbreite Endloskartonage, einfach	350–2 500 mm
Bahnbreite Endloskartonage, side-by-side	max. 2 350 mm
Kartonagendicke	2,5–6,5 mm +/- 0,2 mm
Qualität der Kartonage	ein- und zweiwellig
Kartonagenzuführung	Kombi-Kartonageinzug für Einzelblatt und Endloskartonage
Steuerung	powerTouch

Sparen Sie bis zu 35 % der Prozesskosten im Verpackungsbereich durch:

- Weniger Verpackungs- und Füllmaterial
- Geringere Lager- und Logistikkosten
- Weniger Reklamationen durch optimalen Produktschutz



Wegweisend: Etikettierung



Fragen Sie nach dem HOLZMA Domino-System: Damit gestalten Sie Ihren Zuschnittbereich individuell

Gegründet 1966, setzt die HOLZMA Plattenaufteiltechnik GmbH seit über vier Jahrzehnten hohe Maßstäbe in der Branche. Inzwischen ist das schwäbische Traditionsunternehmen der weltweit größte Hersteller von Plattenaufteilsägen und -anlagen.

HOLZMA
Plattenaufteiltechnik GmbH
30 000 qm Produktionsfläche

Flexibel und wirtschaftlich

Ob Einzelsäge, Winkel- oder Großanlage, ob Basisausstattung oder Spezialoptionen – Plattenaufteilsägen von HOLZMA helfen Ihnen, Aufträge flexibler, schneller und wirtschaftlicher zu bearbeiten. Wie? Unsere Berater prüfen die Anforderungen in Ihrem Unternehmen und stellen Ihnen ein individuelles Leistungspaket zusammen.

Plattenaufteilsägen von HOLZMA bieten sowohl Kunden aus dem Handwerk als auch aus der Industrie einen maßgenauen Fertigschnitt für alle Holz- und Kunststoffplattenmaterialien.

Breites Leistungsspektrum

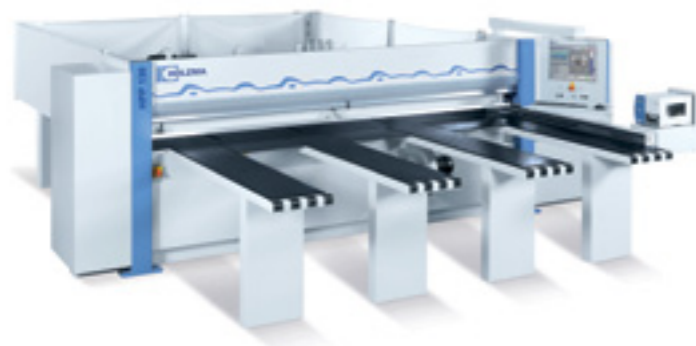
Im Produktportfolio finden sich Einzelsägen und Winkelanlagen mit manueller und automatischer Beschickung sowie Großanlagen mit automatischen Beschick- und Abstapelsystemen. Im Steuerungs- und Softwarebereich zählen Maschinensteuerungen auf verschiedenen Plattformen, Anlagensimulationen und Schnittoptimierungsprogramme (Schnitt Profi(t), vgl. S. 63) zur Kernkompetenz des Unternehmens.

Ihr Partner für passgenauen Service

Nähe und Erreichbarkeit sind das A und O für passgenauen Service. HOLZMA bietet Ihnen beides – und zwar weltweit. Denn als Mitglied der HOMAG Group ist das Unternehmen Teil des international stärksten Vertriebs- und Servicenetzes der Branche. Die hauseigenen Spezialisten aus dem ServiceCenter Holzbronn sind rund um den Globus für Sie im Einsatz. Das ist Service, der Sie im Wettbewerb noch stärker macht.

HOLZMA – Platten schnell und exakt teilen

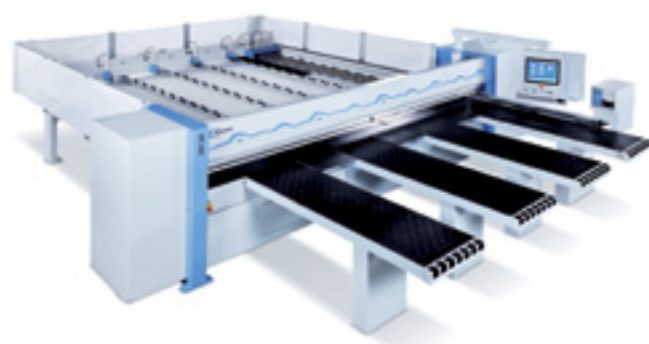


HPP 130 – Einfach besser, von Anfang an


Mit der HPP 130 steigen Sie jetzt einfacher denn je in die Welt der Präzisionsfertigung ein. Die HOLZMA Neuentwicklung kostet kaum mehr als eine gut ausgestattete Formatkreissäge, erledigt den Zuschnitt von Einzelplatten aber wesentlich präziser und effizienter.

- Spitzenqualität zum Spitzenpreis
- Ideal zum Bearbeiten von Einzelplatten und Kleinserien
- HOLZMA Steuerungssoftware CADmatic BASIC – bewährt und einfach zu bedienen

	HPP 130
Sägeblattüberstand	60 mm
Schnittlänge	3 200 mm
Sägewagenvorschub	bis zu 60 m/min
Programmschiebergeschwindigkeit	bis zu 60 m/min
Bediensoftware	CADmatic 4 BASIC
Hauptsägemotor	5,5 kW (optional 7,5 kW)

HPP 200 – Jetzt noch individueller


HOLZMA hat das Produktportfolio in der Baureihe 2 überarbeitet, gestrafft und vereinfacht. Das bedeutet: Ab sofort statten Sie Ihre HOLZMA flexibler denn je aus. Schon das Grundmodell der neuen HPP 200 hat alles, was eine Plattenaufteilsäge braucht. Über das Plus entscheiden Sie: Sie wählen Ihre Zusatzausstattung – und zwar viel flexibler als bisher. So investieren Sie keinen Cent zu viel.

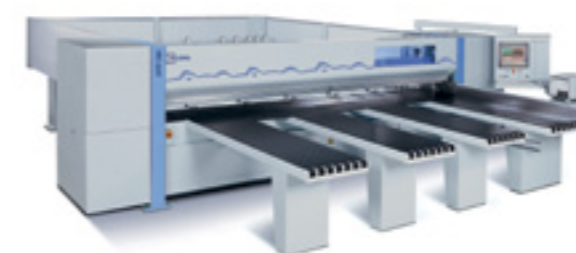
- Kompakt, robust, vielseitig und weltweit beliebt
- Mit CADmatic 4 PRACTIVE mit 3D-Ablaufgrafik
- Alle Ausstattungsmöglichkeiten, die das Handwerk braucht

	HPP 200
Sägeblattüberstand	60 mm (optional 80 mm)
Schnittlänge	3 200/3 800/4 300 mm
Sägewagenvorschub	bis zu 80 m/min (optional 120 m/min)
Programmschiebergeschwindigkeit	bis zu 80 m/min
Bediensoftware	CADmatic 4 PRACTIVE
Hauptsägemotor	7,5 kW (optional 9,2 kW)
Vorritzsägemotor	1,1 kW

Baureihe 3 – Hier erfüllen Sie sich alle Wünsche


- Ausgelegt auf reibungslosen Materialfluss und präzise Logistik
- Erhältlich als Einzelsäge (HPP), Einzelsäge mit Hubtisch (HPL) oder Winkelanlage (HKL)
- Für ganzheitliche, hocheffiziente Produktionsprozesse im gesamten Zuschnittbereich
- Umfangreiche Ausstattung, individuell auf Ihren Betrieb abgestimmt, zum Beispiel:
 - Abstapelkonzept
 - Attraktive Paketlösungen
 - dustEx inside
 - **ecoPlus** Technologien: So arbeiten Sie effizient und sparen Energie
 - Touchscreen-Monitor

	HPP 300 und HPL 300
Sägeblattüberstand	80 mm (optional 95 mm)
Schnittlänge	3 200/3 800/4 300/5 600 mm
Sägewagenvorschub	bis zu 130 m/min (optional 150 m/min)
Programmschiebergeschwindigkeit	bis zu 90 m/min
Hauptsägemotor	11 kW (optional 13,5 kW oder 18 kW)
Vorritzsägemotor	1,5 kW (optional 2,2 kW)

Handling

Säge-Lager-Kombination aus einer Hand

Speziell für Kunden aus dem Handwerk haben HOLZMA und HOMAG Automation eine neue Säge-Lager-Kombination entwickelt, die selbst kleinen Betrieben eine automatische Beschickung ermöglicht.

- Mehr Flexibilität durch optimale Nutzung der verfügbaren Lagerfläche
- Gesteigerte Produktivität, denn kurze Transportzeiten und erhöhter Materialdurchlauf sorgen für eine bis zu 40 % höhere Sägenauslastung
- Hohe Materialausbeute durch optimale Materialverwertung vom Neu- bis zum Restteil
- Mehr Dynamik in der Auftragsbearbeitung durch freie Wahl der Vorauslagerplätze im Lager
- Deutliche Rationalisierungseffekte durch optimierte und vollautomatisierte Produktionsabläufe

Easy2Feed – Beschickung zum kleinen Preis

Automatische Hubtischbeschickung zum kleinen Preis. Diese Zusatzausstattung spart Zeit und Platz, ist besonders ergonomisch und bei ausgewählten Modellen nachrüstbar – ohne zusätzlichen Platzbedarf.



Immer die richtige Lösung für alle Kundenwünsche



Massive Grundständer und eine robuste Vorschubkette garantieren beste Ergebnisse

BRANDT Kantentechnik bietet innovative und leistungsstarke Kantenanleimmaschinen für das Handwerk sowie kleine und mittlere Unternehmen. Wirtschaftlichkeit und Qualität besitzen oberste Priorität und sichern BRANDT-Kunden langfristig Wettbewerbsvorteile.

BRANDT
Kantentechnik GmbH
12 500 qm Produktionsfläche
260 Mitarbeiter

Unser Know-how für Ihren Erfolg

Mit einer Jahresproduktion von über 1 500 Kantenanleimmaschinen ist BRANDT der Kantenspezialist in der HOMAG Group und Weltmarktführer in seinem Marktsegment. Hohe Standardisierung in Verbindung mit zukunftsweisenden Produktionsverfahren und über 60 Jahre Erfahrung im Maschinenbau garantieren ein gutes Preis-/Leistungsverhältnis bei höchster Qualität.

Das klar strukturierte Produktprogramm, das gezielt auf die aktuellen und zukünftigen Bedürfnisse der Kunden abgestimmt ist, überzeugt durch Innovationen und hohe Wettbewerbsfähigkeit. Im Mittelpunkt aller Entwicklungen im Hause BRANDT stehen praxisorientierte und wirtschaftliche Lösungen, die den Kunden bestmögliche Fertigungsergebnisse garantieren.

1932 als Bauschlosserei gegründet und seit 1955 im Maschinenbau tätig, hat sich BRANDT zu einem weltweit agierenden Unternehmen mit Kunden in über 90 Ländern entwickelt.

Von der einfachen Einstiegsmaschine bis zur voll automatisierten Kantenanleimmaschine bietet BRANDT Lösungen für alle Kundenwünsche und Bearbeitungsaufgaben.

Durch die zielorientierte und konsequente Weiterentwicklung der Steuerungstechnologie wird die einfache Bedienbarkeit sowie ein hoher Bedienkomfort sichergestellt. Bei BRANDT stehen der Mensch und das Endprodukt im Mittelpunkt.

Produktportfolio

- Kantenanleim-, Bündigfräs- und Eckenrundungsmaschinen für Formteile
- Durchlauf-Kantenanleimmaschinen mit umfangreicher Aggregatetechnologie und Automation

BRANDT – Perfekte Kanten für anspruchsvolle Kunden





Tischmaschinen – Flexible Lösungen für Formteile



- Das flexible Maschinenkonzept zum Beleimen und Bearbeiten von Formteilen
- Direktleimangabe und individuell positionierbare Distanznocken sorgen für ein breites Einsatzspektrum
- Digitale Kantenlängenvorwahl, für ein automatisches Auslösen der Rollentrenneinrichtung bei langen Werkstücken
- Bündigfräsmaschine, ausgestattet mit Präzisionskugellagern zum Abtasten der Werkstücke für konstante Fräsergebnisse
- Optionale Endkappeinrichtung zur Komplettbearbeitung für gerade Teile und Formteile

	Optimat KTD 720	Optimat FTK 130
Maschinenlänge	2 078 mm	1 130 mm
Gewicht	280 kg	250 kg
Vorschub	var. 3–9 m/min	manuell
Kantenstärke	0,5–3 mm	0,4–3 mm
Werkstückdicke	10–55 mm	16–55 mm

Ambition 1100* – Die Basis für den Erfolg



- Verfügbar auch mit einem Fügefräsaggregat für einen perfekten Schnitt und eine optimale Leimfugenqualität
- Direktleimangabe an das Werkstück, mittels Leimrolle für einen gleichmäßigen Leimauftrag
- 2-motoriges Kappaggregat für ein optimales Kappergebnis
- Formfräsen zum Eckenrunden
- 2 Freiplätze in der Nachbearbeitung sind frei bestückbar, für eine hohe Flexibilität

	Ambition 1110–1120 FC
Maschinenlänge	3 672–4 250 mm
Gewicht	700–950 kg
Vorschub	8 m/min
Kantenstärke	0,4–3 mm
Werkstückdicke	8–40 mm

Baureihe Ambition 1200* – Der Einstieg zum Aufstieg



- Verfügbar auch mit einem Fügefräsaggregat für einen perfekten Schnitt und eine optimale Leimfugenqualität
- Hoher Bedienkomfort und Bediensicherheit durch Einsatz der modernen 7" Touch-Steuerung **easyTouch**
- Formfräsaggregat zum Eckenrunden
- Fräsaggregat für ein sauberes Fräsergebnis mit optimaler Absaugung durch DFC-Werkzeugtechnologie sowie optionaler Automatisierung
- **airTec** – Aggregat für eine perfekte Nullfuge (Ambition 1220 **airTec**, Ambition 1230 **airTec**)



	Ambition 1210–1230 FC
Maschinenlänge	3 445–4 773 mm
Gewicht	950–1 500 kg
Vorschub	11 m/min
Kantenstärke	0,4–3 mm (optional 6 mm)
Werkstückdicke	8–50 mm (optional 60 mm)

Baureihe Ambition 1400* – Die leistungsstarke Kompaktklasse



- Hochfeste Verklebung durch eine optimale Werkstückvorwärmung
- Multifunktionales Formfräsaggregat zum Eckenrunden und Bündigfräsen (optional)
- Nesting-Fähigkeit für besondere Anforderungen bei der Überbrückung von Topfbandbohrungen oder spitzwinkligen Werkstücken
- Extrem kurze Rüstzeiten durch pneumatische Verstellung und Eingabe über die **powerTouch**-Steuerung
- Hoher Bedienkomfort und Bediensicherheit durch moderne Bedienung via **powerTouch**



	Ambition 1430 FC–1440 FGC
Maschinenlänge	4 773–5 273 mm
Gewicht	1 600–1 850 kg
Vorschub	11 m/min (optional 14 m/min)
Kantenstärke	0,4–8 mm
Werkstückdicke	8–60 mm

KDF 440 edition

- Mehrstufentechnologie auf der Fräse und Ziehklänge im Standard, für einen hochflexiblen Einsatz bei wechselnden Materialien

* Die Baureihenbeschreibung enthält Optionen

Baureihe Ambition 1600* – Leistung und Qualität setzen Maßstäbe

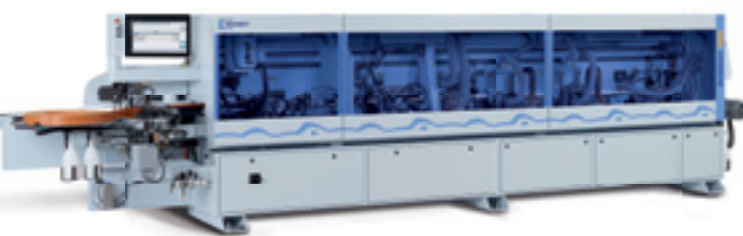

- Verleimsystem QA 45 für einen schnelleren Farb-, Leimwechsel (EVA/PUR), einfache Reinigung und exakte Dosierung (optional)
- Fräsaggregat für ein sauberes Fräsergebnis mit optimaler Absaugung durch DFC-Werkzeugtechnologie (Dust-Flow-Control)
- Servotrim-Formfräsaggregat garantiert eine sanfte Tastung, ideal zur Bearbeitung von Leichtbauplatten und Hochglanzoberflächen
- **airTec** – Aggregat für eine perfekte Nullfuge (optional)
- Hoher Bedienkomfort und Bediensicherheit durch moderne Bedienung via **powerTouch**

KDF 650 edition

- Mehrstufentechnologie auf der Fräse und Ziehklänge im Standard, für einen hochflexiblen Einsatz bei wechselnden Materialien



	Ambition 1650 FC–1670 FSCG
Maschinenlänge	5 760–6 760 mm
Gewicht	3 000–3 400 kg
Vorschub	var. 8–18 m/min (optional 8–20 m/min)
Kantenstärke	0,4–12 mm
Werkstückdicke	8–60 mm (optional 80 mm)

Baureihe Ambition 1800* – Kompromisslose Leistung zu jeder Zeit


- Verleimsystem QA 45 für einen schnelleren Farb-, Leimwechsel (EVA/PUR), einfache Reinigung und exakte Dosierung (optional)
- Hohe Verfügbarkeit und optimale Leimqualität durch Quickmelt-Verleimteil
- Hohe Vorschubgeschwindigkeit mit vollautomatischer Schmierung der Kettenbahn für eine lange Lebensdauer
- Werkstücklückenoptimierung für eine höhere Ausbringungsmenge in gleicher Bearbeitungszeit
- Hoher Bedienkomfort und Bediensicherheit durch moderne Bedienung via **powerTouch**

KDF 860 edition

- Mehrstufentechnologie auf der Fräse und Ziehklänge im Standard, für einen hochflexiblen Einsatz bei wechselnden Materialien
- Riemenoberdruck im Standard



	Ambition 1870 FSC–1880 FSCU
Maschinenlänge	6 260–7 260 mm
Gewicht	3 000–3 600 kg
Vorschub	var. 8–20 m/min
Kantenstärke	0,4–12 mm (optional 20 mm)
Werkstückdicke	8–60 mm (optional 80 mm)

Highflex Baureihe* – Hohe Flexibilität für optimale Kanten


- Servoachsen für die vollautomatische und hochflexible Einstellung der Maschine auf Platten-, Kantenstärke sowie unterschiedliche Profile
- Multifunktionales Formfräsaggregat zum Eckenrunden und Bündigfräsen (optional)
- Werkstücklückenoptimierung für eine höhere Ausbringungsmenge in gleicher Bearbeitungszeit
- Kommissionsdatenerfassung für eine genaue Erfassung der auftragsbezogenen Kosten
- Mehrstufentechnologie auf der Fräse und Ziehklänge, für einen hochflexiblen Einsatz bei wechselnden Materialien (optional)
- Hoher Bedienkomfort und Bediensicherheit durch moderne Bedienung via **powerTouch**



	Highflex 1220–1880
Maschinenlänge	4 153–7 260 mm
Gewicht	1 290–3 600 kg
Vorschub	8–20 m/min**
Kantenstärke	0,4–20 mm**
Werkstückdicke	8–60 mm (optional 80 mm)

profiLine Baureihe* – Präzision und Leistung für hohe Ansprüche


- Der **profiLine**-Baukasten bietet für Ihre Anforderung stets die optimale Leistung
- Hohe Zerspanungsleistung bei der Massivkantenbearbeitung
- Hochflexibles Aggregatkonzept verfügbar, ausgestattet mit Mehrstufentechnologie, für die schnelle Umstellung auf unterschiedliche Profile
- Softtouch-Funktion für ein optimales Kappergebnis auch bei hohen Vorschubgeschwindigkeiten
- Hoher Bedienkomfort und Bediensicherheit durch moderne Bedienung via **powerTouch**



	profiLine 1630–1895
Maschinenlänge	4 770–10 260 mm
Gewicht	1 900–5 500 kg
Vorschub	8–20 m/min**
Kantenstärke	0,4–20 mm**
Werkstückdicke	8–60 mm (optional 80/100 mm)

* Die Baureihenbeschreibung enthält Optionen

** Baureihenabhängig

Alle Kantenanleimmaschinen können mit einer Rückführung verbunden werden



Ohne HOMAG geht es nicht. Wer heute auf eine durchgängig hohe Bearbeitungsqualität setzt, kommt an dem PRACTIVE Produktprogramm der HOMAG Group nicht mehr vorbei.

Schreinermeister Alexander Hartmann, Falkenberg-Taufkirchen



Perfekte Kantenqualität für jedes Material



Hocheffiziente Fertigung mit moderner Technik

Ob CNC-Bearbeitungszentren, Kaschieranlagen, Kantenanleimmaschinen oder komplette Anlagen, die HOMAG Holzbearbeitungssysteme GmbH, das Herz der HOMAG Group, bietet gesamtheitliche Lösungen für die komplette Holzbearbeitung. Seit Jahrzehnten bestimmen die Innovationen von HOMAG den Markt – zum Nutzen der Kunden.

HOMAG
Holzbearbeitungssysteme GmbH
80 000 qm Produktionsfläche
1 500 Mitarbeiter

Die komplette Holzbearbeitung

Ob Möbelfertigung oder Bauelementefertigung, ob Handwerk oder Industrie – die Produktpalette von HOMAG ist auf die unterschiedlichsten Aufgaben abgestimmt. Das Leistungsspektrum umfasst Kantenanleimmaschinen, Kaschieranlagen, CNC-Bearbeitungszentren, Fertigungszellen und komplette Fertigungsstraßen in allen Variationen.

Produktportfolio Durchlauftechnik

Flexible, einfache und schnelle Kantenbearbeitung, auch bei Kleinstserien. Dafür stehen die innovativen Kantenanleimmaschinen von HOMAG. Beim individuellen Innenausbau haben wir die rationelle Lösung für jedes Kanten- und Plattenmaterial. Optimal für kleine und mittlere Unternehmen.

- Vollautomatische Kantenanleimmaschinen
- Kantenanleimmaschinen für Platten mit geraden oder profilierten Kanten
- Bekanten von Leichtbauplatten
- Doppelendprofiler
- Postformingmaschinen

Produktportfolio CNC-Technik

Als einziger Hersteller weltweit bieten wir Ihnen mit der Erfahrung von über mehrere tausend Bearbeitungszentren im Mehrschichtbetrieb optimale Maschinenlösungen inklusive Projektierung und Software. Neben den klassischen Bohr-, Fräs- und Sägeapplikationen werden auch Lösungen inklusive Kantenanleimen in höchster Präzision realisiert.

- CNC-Bearbeitungszentren mit 3–5 Achsen zum Bohren und Fräsen von Massivholz, Holzwerkstoffen, Kunststoffen und Aluminium o. ä.
- Bearbeitungszentren mit Kantenanleimen für alle gängigen Kanten und Plattenwerkstoffe inkl. Leichtbauplatten
- Hocheffiziente Fertigungszellen mit automatischer Beschickung, Werkstückwechsel und Abstapelung
- Beschlagtechnik für Leichtbauplatten

HOMAG – Kantenanleimmaschinen und Bearbeitungszentren einfach flexibel





Baureihe Ambition 2200 – Der Einstieg in die HOMAG-Klasse

Mit den Ambition-Modellen 2200 können Sie Kanten verleimen, präzise kappen und nachbearbeiten, inklusive runden der Stirnseiten.

- Das Finishaggregat am Auslauf entfernt mögliche Leimreste und macht die Kanten griffig
- Auf Wunsch ist zusätzlich PU einsetzbar
- Mit dem Formfräsen können auch Furnierkanten ohne Ausrisse gerundet werden
- Der Vorschub bis 20 m/min verleiht der Maschine die für das Handwerk optimale Produktivität



	Ambition 2270	Ambition 2280	Ambition 2274	Ambition 2284
Maschinenlänge	8 365 mm	9 365 mm	8 365 mm	9 365 mm
Gewicht ca.	4 000 kg	4 500 kg	4 000 kg	4 500 kg
Vorschub	16–20 m/min	16–20 m/min	16–20 m/min	16–20 m/min
Kantenstärke	0,3–3 mm	0,3–3 mm	0,3–3 mm	0,3–3 mm
Werkstückdicke	8–60 mm	8–60 mm	8–60 mm	8–60 mm

Baureihe Ambition 2400 – Variable Kantenverleimung

Mit der Ambition 2400 können Sie Kanten verleimen, präzise kappen und nachbearbeiten, inklusive Runden der Stirnseiten.

- Das Formfräsaggregat bietet eine Bearbeitungsqualität auf höchstem Niveau
- Diese Ambition-Modelle bieten auch im Handumdrehen die Möglichkeit zum automatischen Wechsel zwischen zwei Profilen z. B. Radius 2 mm und Radius 3 mm
- Der Vorschub bis 25 m/min erlaubt eine bedarfsgerechte Produktivität für Betriebe mit höherer Leistungsanforderung

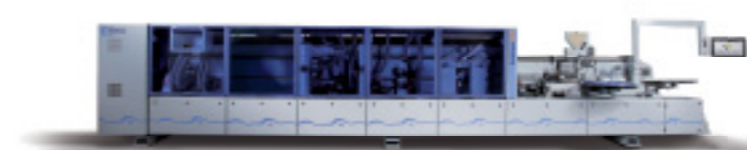


	Ambition 2470	Ambition 2480	Ambition 2474	Ambition 2484
Maschinenlänge	8 365 mm	9 365 mm	8 365 mm	9 365 mm
Gewicht ca.	4 000 kg	4 500 kg	4 000 kg	4 500 kg
Vorschub	16–25 mm	16–25 mm	16–25 mm	16–25 mm
Kantenstärke	0,3–3 mm	0,3–3 mm	0,3–3 mm	0,3–3 mm
Werkstückdicke	8–60 mm	8–60 mm	8–60 mm	8–60 mm

Baureihe Ambition 2600 – Wirtschaftlichkeit für erhöhte Ansprüche

Alle Maschinen der HOMAG Ambition-Baureihe verfügen über:

- Programmierung im Windowsstandard für eine einfache und vertraute Bedienung
- Bestmögliche Fräsqualität und optimale Späneerfassung durch I-Werkzeuge
- Oberdruckbalken aus Stahl mit Verbundkeilriemen für präzise Werkstückeinspannung
- Bedienung über powerTouch für eine größtmögliche Übersicht
- Die Ambition 2600 ist darüber hinaus einsetzbar bis zu einem Vorschub von max. 30 m/min

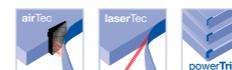


	Ambition 2600
Maschinenlänge	8 365–9 365 mm
Gewicht ca.	3 500–4 500 kg
Vorschub	16–30 m/min
Kantenstärke	0,3–3 mm
Werkstückdicke	8–60 mm

Baureihe KAL 370 profiLine – Die Industrietaugliche

Der Allrounder KAL 370 profiLine für das Anleimen von Kanten bis 3 mm Rollenware und Massivleisten bis 25 mm.

- Universelle Formfräsaggregate mit ein, zwei oder vier Motoren für ausrissfreies Kopieren auch von Furnierkanten
- Automatische Umrüstung auf unterschiedliche Profile
- Auswahl jeglicher Aggregate aus dem umfangreichen Baukasten industriereprobter Aggregate



	KAL 370
Maschinenlänge	6 365–13 365 mm
Gewicht ca.	3 500–7 500 kg
Vorschub	16–32 m/min
Kantenstärke	0,4–25 mm
Werkstückdicke	8–60 mm (optional 100 mm)

Das Programm für individuelle Ausstattungen bietet zusätzlich die Möglichkeit für die Komplettbearbeitung von Aluminiumkanten oder den Einstieg in die vollautomatische flexible Fertigung. Mit dem innovativen laserTec-Verfahren produzieren Sie Teile mit der Nullfuge in nie dagewesener Qualität. Jetzt auch mit dem Formfräsaggregat FK 31 powerTrim für Performance und Qualität im Industrie-Standard.

Alle Kantenanleimmaschine können mit einer Rückführung verbunden werden

HOMAG – Profilieren


Doppelendprofiler FPL 260

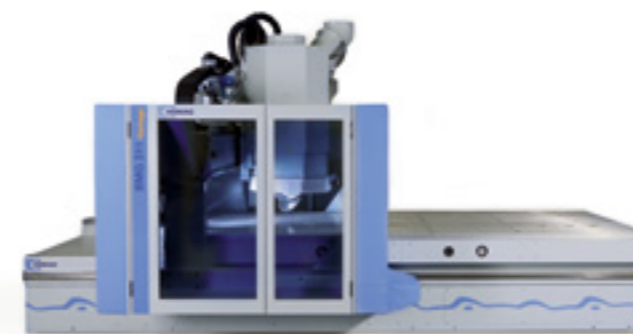
Der Kleinste seiner Klasse für jegliche Format- und Profilieraufgaben bei unterschiedlichen Werkstoffen von MDF bis Massivholz.

- Einfache Bedienung durch übersichtliches Bedienfeld
- Einfache Umrüstung mit wenigen Verstellungen
- Leistungsstarke Zerspanungsmotoren mit 8,1 kW bei 100 Hz



	FPL 260
Maschinenlänge	4 650–5 650 mm
Gewicht	1 900–3 160 kg
Vorschub	8–32 m/min
Werkstückdicke	8–110 mm
Werkstück-/Laminatüberstand max.	30–110 mm

Vantage BMG 311 – Nesting & Mehr


Die ideale Kombination von Nesting und universeller Bearbeitung

- Aluminium-Rastertisch für die universelle Werkstückspannung und Nesting-Bearbeitung
- Mitfahrende Umhausung für optimale Einsicht und Zugänglichkeit
- DRIVE5C 5-Achs-Technik oder 4-Achs-Technik mit FLEX5+ Schnittstelle
- Bohrköpfe bis 35 Spindeln (25 vertikal, 10 horizontal und Nutsäge) für rationelles Bohren

Optionen:

- Softwarepaket mit den Programmen wood**Motion** für die Programmsimulation am AV-Arbeitsplatz, **collisionControl** für die Echtzeitüberwachung auf der Maschine
- CAM-Plugin für 3D-Flächenprogrammierung
- Linearwechsler seitlich für zusätzliche Werkzeuge und Aggregate



	Vantage BMG 311
Werkstücktiefe max.	1 550 mm
Werkstückdicke max.	270 mm
Werkstücklänge max. (L)	3 475/4 375/6 175 mm
4-Achs-Frässpindel	12/15/18,5 kW
5-Achs-Frässpindel	10/12/15 kW
Werkzeugwechsler	14/18-fach

Venture BMG 311 – Alle Bearbeitungen für den Möbel- und Innenausbau und die Bauelementefertigung


Kompakt, preiswert, universell

- Stabiles Maschinengestell und schweres Fahrportal
- Mitfahrende Umhausung für optimale Einsicht und Zugänglichkeit
- Kraftvolle Frässpindeln bis 18,5 kW mit Flüssigkeitskühlung für hohe Vorschübe bei großem Zerspanungsvolumen
- Bohrköpfe bis 35 Spindeln (25 vertikal, 10 horizontal und Nutsäge) für rationelles Bohren
- Konsolentisch mit Fadenkreuzlaser, LED-Rüsthilfe oder automatisch rüstender Tisch

Optionen:

- Softwarepaket mit den Programmen wood**Motion** für die Programmsimulation am AV-Arbeitsplatz, **collisionControl** für die Echtzeitüberwachung auf der Maschine
- CAM-Plugin für 3D-Flächenprogrammierung
- Einwechselbares **easyEdge** Kantenleimaggregat
- Linearwechsler seitlich für zusätzliche Werkzeuge und Aggregate



	Venture BMG 311
Werkstücktiefe max.	1 550 mm
Werkstückdicke max.	270 mm
Werkstücklänge max. (L)	3 475/4 375/6 175 mm
4-Achs-Frässpindel	12/15/18,5 kW
5-Achs-Frässpindel	10/12/15 kW
Werkzeugwechsler	14/18-fach

Venture BMG 311/V – Hochleistung für die Plattenbearbeitung durch powerEdge


Perfektes Kantenleimen für Formteile

- Mitfahrende Umhausung für optimale Einsicht und Zugänglichkeit
- **powerEdge**: Das Kantenleimaggregat für hohe Vorschübe und automatische Stoßverleimung
- Komfortables Einlegen und Tauschen von Kantenrollen vorne
- Bohrköpfe bis 35 Spindeln (25 vertikal, 10 horizontal und Nutsäge) für rationelles Bohren
- wood**WOP** Wizard zur automatischen Generierung des kompletten Bearbeitungsablaufs für die Bekantung

Optionen:

- FLEX5+ mit automatischem Werkzeugwechsel – automatisch schwenkbares Säge-Bohraggregat für Bearbeitungen in beliebigem Winkel (z. B. für Schifterschnitte)
- Linearwechsler seitlich für zusätzliche Werkzeuge und Aggregate



	Venture BMG 311/V
Werkstücktiefe max.	1 550 mm
Werkstückdicke max.	270 mm
Werkstücklänge max. (L)	3 475/4 375/6 175 mm
4-Achs-Frässpindel	12/15 kW
Werkzeugwechsler	14/18-fach

BMG 500 – Der Maßstab in der CNC-Bearbeitung



Hightech für das Handwerk

- Fahrportal mit einem schweren Maschinenbett aus dem schwingungsabsorbierenden Werkstoff SORB TECH (patentiert) für hohe Präzision und Werkzeugstandzeiten
- Freie Bestückung mit leistungsfähigen 4-Achs- und 5-Achs-Spindeln
- Individuell auswählbare Bohrtechnik von 13 Spindeln bis zur Multi Processing Unit (MPU)
- Werkzeugwechselsysteme mit bis zu 95 Plätzen
- Bis 300 mm Bearbeitungshöhe ab der Konsole

Für jede Aufgabe den richtigen Tisch

- **Konsolentisch:** Individuelle Bestückung der Konsolen mit Vakuumspannern, pneumatischen Spannern und Sonderspannmitteln
- **AP-Tisch:** Vollautomatische Tischeinrüstung mit exakt positionierten und hochgenauen Spannelementen für einen automatisierten Fertigungsablauf
- **Alu-Rastertisch:** Für Nesting und viele weitere Anwendungen. Formschlüssige Befestigung von Spannmitteln und Vakuumübertragung über die Tischkonstruktion



	BMG 500
Werkstücktiefe max.	1 550/1 900/2 250/3 250 mm
Werkstückdicke max.	300 mm
Werkstücklänge max. (L)	3 475/4 175/6 175/7 575 mm
4-Achs-Frässpindel	12–18,5 kW
5-Achs-Frässpindel	10/12/15 kW
Werkzeugwechsler	bis 95-fach

BMG 512/V – Beste Kantenqualität mit einfachster Bedienung



Königsklasse für Formteilebekantung

- Fahrportal mit einem schweren Maschinenbett aus dem schwingungsabsorbierenden Werkstoff SORB TECH (patentiert) für hohe Präzision und Werkzeugstandzeiten
- Freie Bestückung mit leistungsfähigen 4-Achs-Spindeln und DRIVE5C+ 5-Achs-Spindel
- Individuell auswählbare Bohrtechnik von 13 Spindeln bis zur Multi Processing Unit (MPU)
- Einfachste Bedienung und Kantenwechsel von vorne

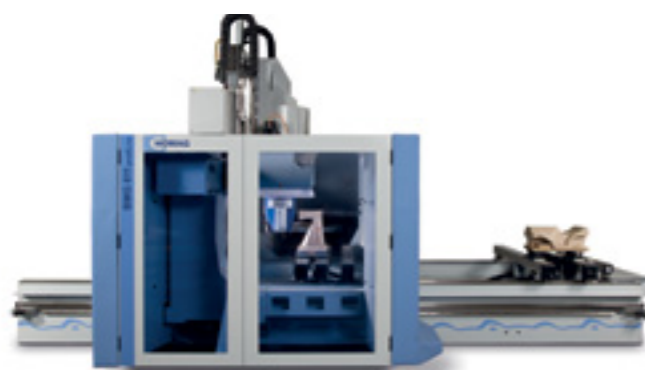


	BMG 512/V
Werkstücktiefe max.	1 550/1 900/2 250 mm
Werkstückdicke max.	300/500 mm
Werkstücklänge max. (L)	3 475/4 175/6 175/7 575 mm
4-Achs-Frässpindel	12–18,5 kW
5-Achs-Frässpindel	10/12/15 kW
Werkzeugwechsler	bis 81-fach

Optionen:

- **powerEdge:** Das Kantenleimaggregat für hohe Vorschübe und automatische Stoßverleimung
- **laserTec-Aggregat** für Formteile mit Nullfuge
- Aggregate für breite Anwendungen: Türfalz, Softforming, Schrägkante, Kantenhöhe 105 mm

BMG 600 – Hochleistung für Formteile



DRIVE5+ Technik für freie Formen und Fräsen mit hoher Leistung

- DRIVE5+ 5-Achs-Technik mit beidseitiger Lagerung und 18,5 kW Leistung
- Fahrportal mit einem schweren Maschinenbett aus dem schwingungsabsorbierenden Werkstoff SORB TECH (patentiert) für hohe Präzision und Werkzeugstandzeiten
- Bis 500 mm Bearbeitungshöhe ab Konsole / Tisch

Optionen:

- **woodMotion** für die Programmsimulation am AV-Arbeitsplatz und **collissionControl** für die Echtzeitüberwachung auf der Maschine
- CAM-Plugin für 3D-Flächenprogrammierung



	BMG 600
Werkstücktiefe max.	1 550/1 900/2 250 mm
Werkstückdicke max.	300/500 mm
Werkstücklänge max. (L)	3 475/4 175/6 175/7 575 mm
5-Achs-Frässpindel	15/18,5 kW
Werkzeugwechsler	bis 95-fach

5-Achs-Hauptspindeln und Kantenleimaggregate

5-Achs-Hauptspindeln	Kantenleimaggregate
<p>DRIVE5+ 15/18,5 kW Aggregateschnittstelle mit 3-Punkt-Abstützung und patentierter Pneumatikschnittstelle</p>	<p>laserTec Kantenleimen in bisher nie dagewesener Qualität: HOMAG laserTec – für Formteile mit Nullfuge</p>
<p>DRIVE5C+ 10/15 kW Aggregateschnittstelle mit 3-Punkt-Abstützung und patentierter Pneumatikschnittstelle</p>	<p>powerEdge Wirtschaftliches Bekanten von Werkstücken in Losgröße 1 in perfekter Qualität</p>
<p>DRIVE5C 10/12 kW Aggregateschnittstelle mit 3-Punkt-Abstützung und patentierter Pneumatikschnittstelle</p>	<p>easyEdge Die kleinste Kantenleimmaschine der Welt – preiswert, einfach und effizient. NEU: Auch in Verbindung mit 5-Achs-Technik</p>



Innovativ und kundenorientiert – perfekte Lösungen für Industrie und Handwerk



Qualität, Präzision und Langlebigkeit – Technologie die begeistert!

Unsere CNC-Bearbeitungszentren und Breitbandschleifmaschinen bieten schon heute die Technik der Zukunft. Und das hat einen guten Grund: Tradition und Hingabe. Seit 70 Jahren sind die hohen Ansprüche unserer Kunden für uns Ansporn und Verpflichtung zugleich. WEEKE – Qualität ist das Resultat von Verlässlichkeit, Motivation und Erfahrung.

WEEKE
Bohrsysteme GmbH
21 250 qm Produktionsfläche
700 Mitarbeiter

Technologie für höchste Ansprüche

Als Spezialist für CNC-Bearbeitungszentren, Hochleistungs-Durchlaufbohrautomaten sowie für innovative Lösungen in der Bohr- und Beschlagsetztechnik hat WEEKE in den vergangenen Jahren kontinuierlich Marktanteile ausgebaut. Umfangreiche Investitionen und die Entwicklung neuer Fertigungstechnologien sichern nachhaltig die hohe Qualität unserer Produkte. Somit stehen unsere Maschinen für Qualität, Präzision und Langlebigkeit. Technologie die begeistert! Und das kommt an – ob Industrie oder Handwerk, die Kunden des international erfolgreichen Maschinenherstellers verteilen sich über den gesamten Globus.

Mittlerweile verlassen pro Jahr rund 1 500 Maschinen das Werk in Herzebrock-Clarholz. Überzeugen Sie sich selbst von der Kompetenz und Qualität aus dem Hause WEEKE. Im Jahr 2012 wurde die Schleiftechnologie der Marke BÜTFERING bei WEEKE integriert. Auch auf diesem Sektor erhalten Kunden Produkte auf höchstem technologischen Standard.

Produktportfolio

- **CNC-Technologie:** Bearbeitungszentren zum Bohren, Fräsen und Nuten von Massivholz, Holzwerk- und Kunststoffen
- **Schleiftechnologie:** Breitbandschleifmaschinen der Marke BÜTFERING – für jede Schleifaufgabe die richtige Lösung
- **Bohrtechnologie:** Hochleistungs-Dübellochbohrmaschinen für den Solo-Betrieb oder für die Integration in komplexe Maschinenstraßen
- **Montagesysteme:** Bearbeitungszentren in Fahrportal-Bauweise mit Werkstück-Längs- und Querdurchlauf für Bohr-, Dübel- und Beschlagsetztechnik

WEEKE – Ihr Partner für CNC-Bearbeitung, Bohren und Beschlagsetztechnik





Venture 106M–109M – CNC-Bearbeitungszentren

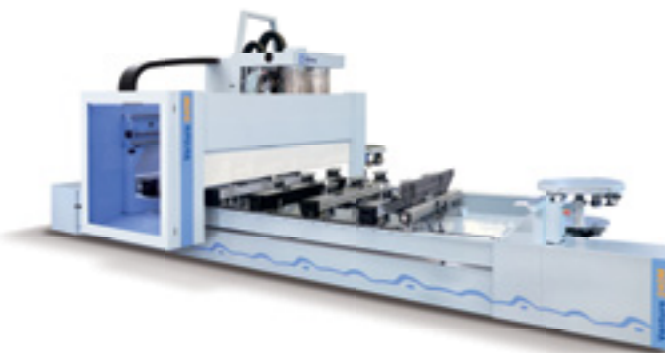


Standards

- High-Speed 7 500 – 18 Bohrspindeln (12 vertikal/6 horizontal)
- Patentiertes Bohrer-Schnellwechselsystem
- Patentierte automatische Spindelklemmung
- Nutsäge Ø 125 mm, 0–90°
- 9 kW HSK-Frässpindel
- 2 Anschlagreihen im Standard
- Elektronische Abfrage aller Anschlagzylinder
- 2 CNC-gesteuerte Z-Achsen
- Laserpositioniersystem

	Venture 106M	Venture 107M	Venture 108M	Venture 109M
Arbeitstisch	3 130 x 1 250 x 100 mm	3 130 x 1 250 x 100 mm	3 130 x 1 250 x 100 mm	3 130 x 1 250 x 100 mm
Fräsmäß Ø 20 mm	1 550 mm	1 550 mm	1 550 mm	1 550 mm
Vektorgeschwindigkeit	X/Y 80 m/min	X/Y 80 m/min	X/Y 80 m/min	X/Y 80 m/min
C-Achse	-	Drehmomentstütze	C-Achse	Interpolierende C-Achse
Werkzeugwechselplätze gesamt	8	16	16	16
FLEX5-Schnittstelle	-	-	FLEX5 (optional)	FLEX5 (optional)
woodWOP	Lizenz f. Maschine + Office	Lizenz f. Maschine + Office	Lizenz f. Maschine + Office	Lizenz f. Maschine + Office

Venture 220–240 – CNC-Bearbeitungszentren der Premiumklasse



Standards

- High-Speed 7 500 – 31 Bohrspindeln (21 vertikal/10 horizontal)
- Patentiertes Bohrer-Schnellwechselsystem
- Patentierte automatische Spindelklemmung
- Nutsäge Ø 125 mm, 0–90°
- 2 Anschlagreihen im Standard
- Elektronische Abfrage aller Anschlagzylinder
- 2 CNC-gesteuerte Z-Achsen
- Arbeitslängen: M (3 300 mm), L (4 500 mm), XXL (6 000 mm)

	Venture 220	Venture 230	Venture 240
Arbeitstisch M-Variante	3 300 x 1 400 x 125 mm	3 300 x 1 400 x 125 mm	3 300 x 1 400 x 125 mm
Fräsmäß Ø 20 mm	1 600 mm	1 600 mm	1 600 mm
Vektorgeschwindigkeit	X/Y 110 m/min	X/Y 110 m/min	X/Y 110 m/min
HSK-Frässpindel	12 kW	12 kW	12 kW
C-Achse	Interpolierende C-Achse	Interpolierende C-Achse	Interpolierende C-Achse
Positioniersystem	Laser	LED	LED
Werkzeugwechselplätze gesamt	22	28	28
FLEX5-Schnittstelle	FLEX5 (optional)	FLEX5+ (optional)	FLEX5axis (im Standard)
woodWOP	Lizenz f. Maschine + Office	Lizenz f. Maschine + Office	Lizenz f. Maschine + Office

FLEX5/FLEX5+ – High Performance Bearbeitungsaggregate der HOMAG Group



FLEX5



FLEX5+

FLEX5 Säge-, Fräs- und Bohraggregat mit automatischer Winkeleinstellung

Die exakte Ausführung von Schifterschnitten oder Bohrungen in beliebigem Winkel ohne manuelle Einstellungen führt zu einer erheblichen Produktivitätssteigerung durch den Wegfall von Probeschnitten und zu einer Steigerung der Qualität.

FLEX5+ Säge-, Fräs- und Bohraggregat mit zusätzlichem automatischen Werkzeugwechsel

Das FLEX5+ bietet neben der automatischen Winkeleinstellung den automatischen Werkzeugwechsel. Somit ist eine Komplettbearbeitung vieler Werkstücke wie z. B. von Pyramiden ohne manuellen Eingriff möglich.

FLEX5axis – High Performance Bearbeitungsaggregat der HOMAG Group



FLEX5axis

FLEX5axis Säge-, Fräs- und Bohraggregat mit zusätzlichem automatischem Werkzeugwechsel

Das FLEX5axis bietet neben der automatischen Winkeleinstellung und dem automatischen Werkzeugwechsel auch die Möglichkeit der Schlosskastenbearbeitung in der Türenfertigung. Es ersetzt bis zu fünf herkömmliche Adapteraggregate.



BHX 050/055 – Vertikale CNC-Bearbeitungszentren auf nicht einmal 5 qm



BHX 050:

- High-Speed 7 500 – 8 vertikale Bohrspindeln
- 6 horizontale Bohrspindeln: 4 in X, 2 in Y (optional)
- Nutsäge in X-Richtung, Ø 100 mm (optional)
- Fräsmotor mit Hydroschnellspannsystem, 5 kW ETP 25 (optional)

BHX 055:

- High-Speed 7 500 – 13 vertikale Bohrspindeln
- 6 horizontale Bohrspindeln: 4 in X, 2 in Y (optional)
- Nutsäge in X-Richtung, Ø 100 mm (optional)
- Fräsmotor mit Hydroschnellspannsystem, 5 kW ETP 25 (optional)
- Werkzeugwechselspindel 5 kW HSK 63 mit bis zu 4 Werkzeugwechselplätzen (optional)

	BHX 050	BHX 055
Werkstückabmessungen max.	2 500 x 850 x 60 mm	3 050 x 850 x 60 mm
Werkstückabmessungen mind.	200 x 70 x 12 mm	200 x 70 x 12 mm
Vertikale Bohrspindeln	8	13
Vektorgeschwindigkeit X/Y-Z	50–15 m/min	50–15 m/min
woodWOP	Lizenz für Maschine	Lizenz für Maschine

BHX 200 – Vertikales CNC-Bearbeitungszentrum



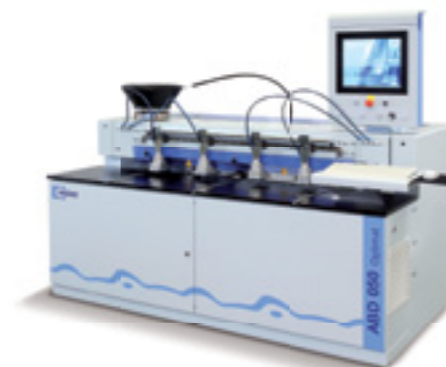
- Patentiertes Bohrer-Schnellwechselsystem
- Patentierte automatische Spindelklemmung
- 2 Werkstückspannzangen

Optionale Konfigurationen:

- Konfiguration 36-Spindler (Split Head)
 - 36 Bohrspindeln (2 x 10 vertikal/2 x 8 horizontal)
 - Nutsäge Ø 125 mm, 0–90°
 - Werkzeugwechselspindel 9 kW, HSK 63
 - 4 Werkzeugwechselplätze
- Konfiguration 25-Spindler
 - 25 Bohrspindeln (15 vertikal/10 horizontal)
 - Nutsäge Ø 125 mm, 0–90°
 - Werkzeugwechselspindel 9 kW, HSK 63
 - 4 Werkzeugwechselplätze
 - 2 Freiplätze für z.B. ein Clamex-Aggregat und/oder ein Beschlagbohrgetriebe (3-Spindler)

	BHX 200	BHX 200/D
Werkstückabmessungen max.	3 050 x 1 250 x 80 mm	3 050 x 1 250 x 80 mm
Werkstückabmessungen mind.	200 x 50 x 8 mm	200 x 50 x 8 mm
Dübeln	-	Standard
Vektorgeschwindigkeit X/Y - Z	50–15 m/min	50–15 m/min
woodWOP	Lizenz für Maschine	Lizenz für Maschine

ABD 050/060 – CNC-Bohr- und Dübelmaschinen



- Bearbeitung von bis zu 4 Werkstücken
- Einfaches und schnelles Materialhandling
- Pneumatisch absenkbare Mitten- und Seitenanschlüsse
- Spannzylinder – manuell in der Länge und Dicke verstellbar
- Vibrationsförderer für die automatische Dübelzuführung



	ABD 050/12	ABD 050/28	ABD 060/12	ABD 060/28
Werkstücklänge	20–1 250 mm	20–2 800 mm	20–1 250 mm	20–2 800 mm
Werkstückbreite	mind. 20 mm	mind. 20 mm	mind. 20 mm	mind. 20 mm
Werkstückdicke	10–60 mm	10–60 mm	10–60 mm	10–60 mm
Horizontale Bohrspindeln	1	1	3	3
Dübelaggregat	1	1	1	1
X-Achse	CNC-gesteuert	CNC-gesteuert	CNC-gesteuert	CNC-gesteuert
Y- und Z-Achse	manuell verstellbar	manuell verstellbar	CNC-gesteuert	CNC-gesteuert
woodWOP	Lizenz für Maschine	Lizenz für Maschine	Lizenz für Maschine	Lizenz für Maschine

ABD 260 – CNC-Bohr- und Dübelmaschinen



- High-Speed Bohraggregat mit 3 einzeln abrufbaren horizontalen Bohrspindeln
- High-Speed Bohraggregat mit 3 einzeln abrufbaren vertikalen Bohrspindeln
- Dübelaggregat mit Leimangabe
- Bearbeitung von bis zu 4 Werkstücken
- Einfaches und schnelles Materialhandling
- Pneumatisch absenkbare Mitten- und Seitenanschlüsse
- Achsen: X-, Y- und Z-Richtung CNC-gesteuert
- Spannzylinder – manuell in der Länge und Dicke verstellbar
- Vibrationsförderer für die automatische Dübelzuführung



	ABD 260/12	ABD 260/28
Werkstücklänge	20–1 250 mm	2 800 mm
Werkstückbreite	mind. 20 mm	mind. 20 mm
Werkstückdicke	10–60 mm	10–60 mm
Horizontale Bohrspindeln	3	3
Vertikale Bohrspindeln	3	3
Dübelaggregat	1	1
X-, Y- und Z-Achse	CNC-gesteuert	CNC-gesteuert
woodWOP	Lizenz für Maschine	Lizenz für Maschine



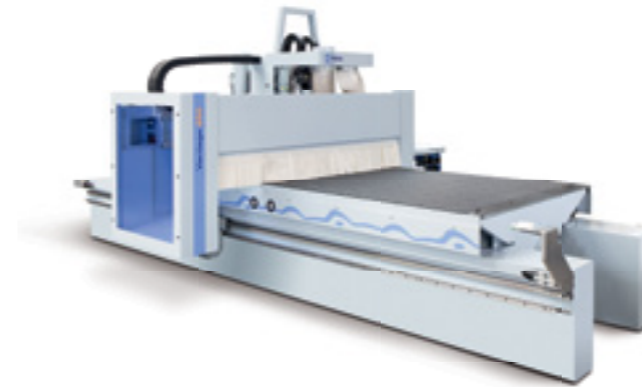
Vantage 43M – CNC-Bearbeitungszentrum mit Aluminium-Tisch



- High-Speed 7 500 – 18 Bohrspindeln (12 vertikal/6 horizontal)
- Patentiertes Bohrer-Schnellwechselsystem
- Patentierte automatische Spindelklemmung
- Nutsäge Ø 125 mm, 0–90°
- 12 kW HSK-Frässpindel (C-Achse 360°)
- 2 x 8 Werkzeugwechselplätze (Pick-Up/mitfahrend)
- Aluminium-Raster-Tisch
- Elektronische Abfrage aller Anschlagzylinder
- 2 CNC-gesteuerte Z-Achsen

	Vantage 43M
Arbeitstisch	3 130 x 1 250 mm
Werkstückdicke	max. 125 mm
Z-Achse (Z1/Z2)	343 mm/185 mm
Vektorgeschwindigkeit	X/Y 80 m/min
woodWOP	Lizenz für Maschine

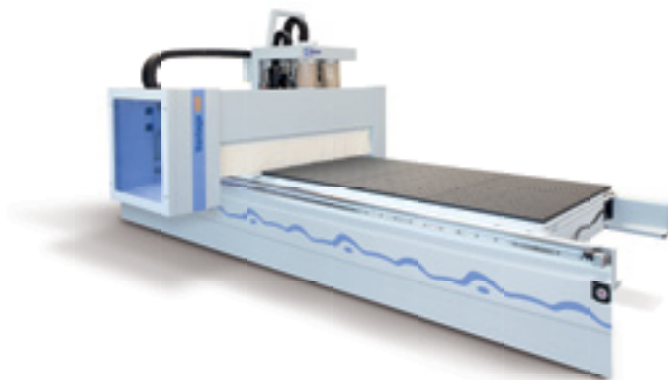
Vantage 200 – CNC-Nestingmaschine der Premiumklasse



- Verschiedenste Tischgrößen
- Sicherheitstrittmatte
- 9 kW HSK-Frässpindel
- 14 Werkzeugwechselplätze (mitfahrend in X-Richtung)
- 2 CNC-gesteuerte Z-Achsen
- Elektronische Abfrage aller Anschlagzylinder
- 12/21/36 vertikale Bohrspindeln (optional)
- Vektorgeschwindigkeit X/Y: 130 m/min
- Max. Werkstückdicke: 125 mm
- Vielseitige Nestingkonzepte

	Vantage 200/510	Vantage 200/512	Vantage 200/610	Vantage 200/612	Vantage 200/710	Vantage 200/714
Länge (mm/inch)	3 130/123.23	3 700/145.67	3 130/123.23	3 700/145.67	3 130/123.23	4 300/169.29
Breite (mm/inch)	1 550/61.02	1 550/61.02	1 850/61.02	1 850/61.02	2 250/61.02	2 250/61.02
Leistung Vakuum (cbm/h, 50/60 Hz)	600/720	600/720	600/720	600/720	900/1 080	900/1 080
Werkzeugwechselplätze	14	14	14	14	14	14
C-Achse	Optional	Optional	Optional	Optional	Optional	Optional
FLEX5-Schnittstelle	Optional	Optional	Optional	Optional	Optional	Optional
woodWOP	Lizenz für Maschine	Lizenz für Maschine	Lizenz für Maschine	Lizenz für Maschine	Lizenz für Maschine	Lizenz für Maschine

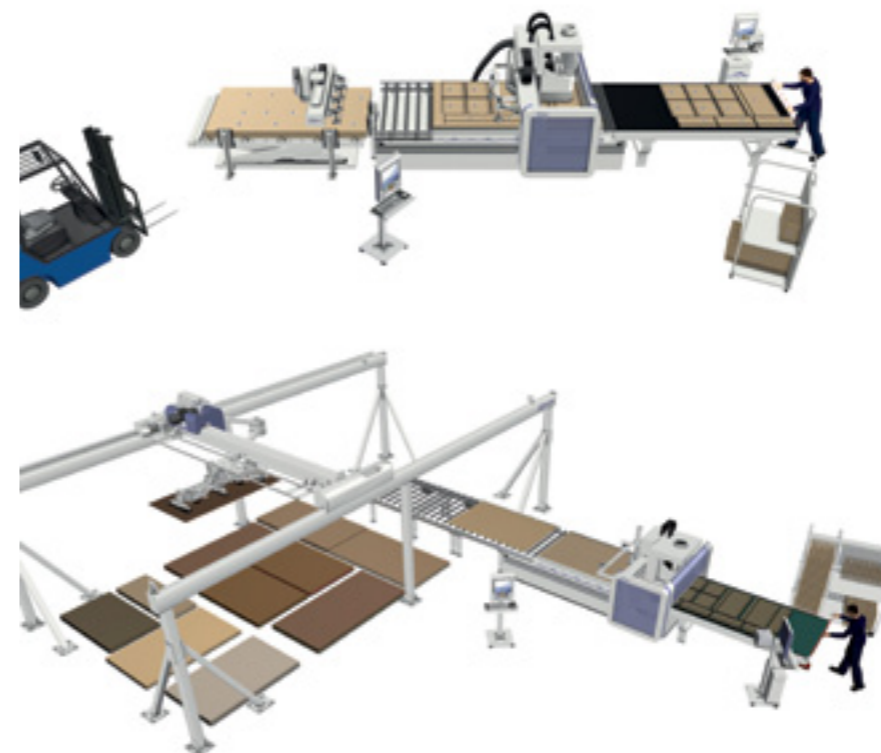
Vantage 100 – Die vielseitige Nestingmaschine



- Verschiedenste Tischgrößen
- Einfeldbelegung (Lichtgitter)
- 9 kW HSK-Frässpindel
- 2 CNC-gesteuerte Z-Achsen
- Elektronische Abfrage aller Anschlagzylinder
- 12 vertikale Bohrspindeln (optional)
- Vektorgeschwindigkeit X/Y: 96 m/min
- Max. Werkstückdicke: 100 mm

	Vantage 100/480	Vantage 100/510	Vantage 100/512	Vantage 100/610	Vantage 100/612	Vantage 100/710	Vantage 100/714
Länge (mm/inch)	2 500/98.43	3 130/123.23	3 700/145.67	3 130/123.23	3 700/145.67	3 130/123.23	4 300/169.29
Breite (mm/inch)	1 250/49.21	1 550/61.02	1 550/61.02	1 850/72.83	1 850/72.83	2 250/88.58	2 250/88.58
Leistung Vakuum (cbm/h, 50/60 Hz)	300/360	600/720	600/720	600/720	600/720	900/1 080	900/1 080
Werkzeugwechselplätze	7	8	8	10	10	12	12
C-Achse	Optional	Optional	Optional	Optional	Optional	Optional	Optional
woodWOP	Lizenz für Maschine	Lizenz für Maschine	Lizenz für Maschine	Lizenz für Maschine	Lizenz für Maschine	Lizenz für Maschine	Lizenz für Maschine

Handlungslösungen für Nestingmaschinen



Nesting-Konzepte aus einer Hand

Speziell für PRACTIVE-Kunden haben WEEKE und HOMAG Automation Nesting-Konzepte entwickelt, die selbst kleinen Betrieben eine automatische Beschickung ermöglichen. Die Highlights sprechen für sich:

- Deutliche Rationalisierungseffekte durch optimierte und vollautomatisierte Produktionsabläufe
- Mehr Flexibilität durch optimale Nutzung der verfügbaren Lagerfläche
- Mehr Dynamik in der Auftragsbearbeitung durch freie Wahl der Vorauslagerplätze im Lager
- Werkstücke können für weitere Abläufe mit Barcode-Labels versehen werden

SWT 100 – Die kompakte Einstiegsmaschine


Geeignet zum Kalibrieren, Zwischen- und Feinschliff von Massivholz sowie Bündigschleifen von Massivholzkanten. Die Modelle mit C-Aggregat und elektronisch geregelten Gliederdruckbalken sind wegen ihres Toleranzausgleichs von bis zu 1 mm auch gut zum Schleifen von furnierten Werkstücken geeignet.

Standards:

- Stufenlos frequenzgeregelte Vorschubgeschwindigkeit
- Jedes Aggregat separat angetrieben

	SWT 114 L/C	SWT 124 RL/RC
Arbeitsbreite	1 100 mm	1 100 mm
Aggregatebezeichnung*	L/C	R/L/C
Bandlänge	1 900 mm	1 900 mm
Werkstückdicke	3–160 mm	3–160 mm
Gewicht	1 400 kg	1 800 kg

SWT 200 – Das vielseitige Allroundtalent


Geeignet für den Kalibrier-, Fein- und Lackzwischen-schliff. Die BÜTFERING SWT 200 Baureihe ist so vielseitig wie ihre Anwender. Jedes Modell ist ein echter Könnler für spezielle Anforderungen und Hölzer. Die Aggregatkombinationen werden individuell auf Ihre Bedingungen und Aufgaben abgestimmt. Mit viel Erfahrung und Branchen-Know-how entstehen so kompakte Leistungspakete mit einem optimalen Preis-/Leistungsverhältnis.

Standards:

- Konstante Werkstückeinlaufhöhe 900 mm
- Neue regelbare effektive Bandausblasvorrichtung spart bis zu 70 % Druckluft bei 100 % Ergebnis
- Schnittgeschwindigkeit stufenlos frequenzgeregelt (optional)
- Vorschubgeschwindigkeit stufenlos frequenzgeregelt
- Touchscreen-Terminal mit 200 Speicherplätzen
- EPS Schleifsystem
- **ecoPlus** Technologien

	SWT 215	SWT 225	SWT 235
Arbeitsbreite	1 350 mm	1 350 mm	1 350 mm
Aggregatebezeichnung*	L/C	R/L/C	R/L/C
Anzahl Aggregate	1	2	3
Bandlänge	2 150 mm	2 150 mm	2 150 mm
Werkstückdicke	3–160 mm	3–160 mm	3–160 mm
Gewicht	ca. 2 100 kg	ca. 3 000 kg	ca. 3 900 kg

* Siehe Aggregateschlüssel Seite 55

SWT 300 – So individuell wie Ihre Kunden


Aus fertigungstechnischen, wirtschaftlichen und bedienergonomischen Gesichtspunkten stellen die Spezialisten bei BÜTFERING mit den SWT 300 Modellen Ausstattungsvarianten zusammen, die speziell an die Erfordernisse des modernen und hochwertigen Innenausbau angepasst wurden. Egal ob Massivholz-, Furnier- oder Hochglanzschliff – mit einem SWT 300 Modell meistern Sie jede Anwendung.

Standards:

- Konstante Werkstückeinlaufhöhe 900 mm
- Neue regelbare effektive Bandausblasvorrichtung spart bis zu 70 % Druckluft bei 100 % Ergebnis
- Schnittgeschwindigkeit stufenlos frequenzgeregelt (optional)
- Vorschubgeschwindigkeit stufenlos frequenzgeregelt
- Touchscreen-Terminal mit 200 Speicherplätzen
- EPS oder MPS Schleifsystem
- Automatische Aggregatverriegelung
- **ecoPlus** Technologien

	SWT 315	SWT 325	SWT 335
Arbeitsbreite	1 350 mm	1 350 mm	1 350 mm
Aggregatebezeichnung*	C/X	R/L/C/X/Q/H	R/L/C/E/Q/H
Anzahl Aggregate	1	2	3
Bandlänge	2 150/2 620 mm	2 150/2 620 mm	2 150/2 620 mm
Werkstückdicke	3–160 mm	3–160 mm	3–160 mm
Gewicht	ca. 2 800 kg	ca. 3 800 kg	ca. 4 800 kg

SWT 500 Diamond – Das Schwergewicht als Komplettpaket

Vollausstattung als Standard:

- Konstante Werkstückeinlaufhöhe 900 mm
- Neue 5-stufig regelbare effektive Bandausblasvorrichtung an allen Aggregaten
- Schnittgeschwindigkeit frequenzgeregelt
- Vorschubgeschwindigkeit stufenlos frequenzgeregelt
- 10,4" Touchscreen-Terminal mit 200 Speicherplätzen
- MPS System (elektro-magnetisch)
- Vakuumtisch mit integriertem Ventilator
- Werkstückreinigung mit Rosshaarbürste und separatem Motor
- Automatische Aggregatverriegelung
- Ausziehbarer Rollentisch am Einlauf
- **ecoPlus** Technologien

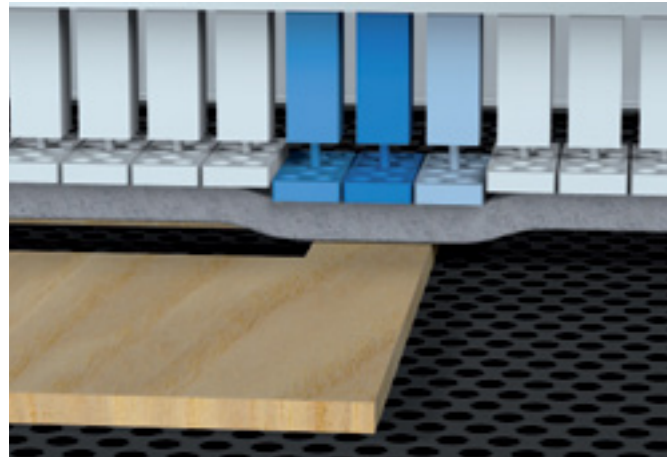


	SWT 515	SWT 525	SWT 535
Arbeitsbreite	1 350 mm	1 350 mm	1 350 mm
Aggregatebezeichnung*	C/X	C/X/H/Q	R/C/E/H/Q
Anzahl Aggregate	1	2	3
Bandlänge	2 620 mm	2 620 mm	2 620 mm
Werkstückdicke	3–200 mm	3–200 mm	3–200 mm
Gewicht	ca. 3 500 kg	ca. 6 500 kg	ca. 9 000 kg

* Siehe Aggregateschlüssel Seite 55



BÜTFERING – Immer das richtige Schleifsystem



Die Anforderungen an die erforderliche Präzision beim Schleifen variieren mit dem jeweiligen Produkt. Darum kann die neue 300er Baureihe von BÜTFERING wahlweise mit dem bewährten EPS oder dem hochpräzisen MPS System ausgerüstet werden – je nach Anforderung.

EPS (elektropneumatisch)

- Werkstückabtastung und Segmentbreite 25 mm
- Optimale Verteilung des Schleifdrucks bei 80 mm breiter Eingriffszone am Gliederdruckbalken
- Einfaches Ansteuern der Segmente durch Elektropneumatik

MPS (elektromagnetisch)

- Programmgesteuerte Schleifkraftregelung
- Dynamisches Ein- und Aussetzen der Segmente
- Hochpräzises Ansteuern der Segmente
- Hervorragende Kantenschonung bei hochempfindlichen Werkstoffen

SORB TECH – Sorgt für absolute Ruhe



High-Speed-Schwingungsdämpfung durch patentierten Kompositwerkstoff

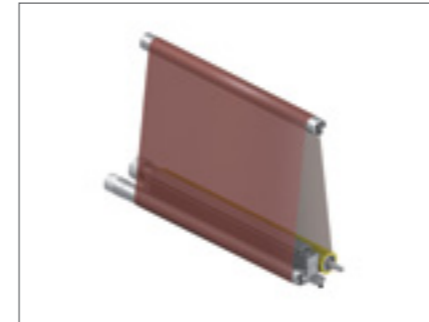
Jede Holzbearbeitungsmaschine reagiert im Falle einer Anregung durch bestimmte Frequenzen mit einer großen Intensität. Man spricht in diesem Fall von der sogenannten „Resonanz“. Gute Bearbeitungsqualität erfordert eine maximale Reduzierung dieser Resonanzen. Das Maschinenbett aus dem schwingungsdämpfenden Kompositwerkstoff SORB TECH absorbiert diese Schwingungen schneller als herkömmliche Stahlkonstruktionen.

Highlights:

- Der mineralische Kompositwerkstoff SORB TECH zeichnet sich durch herausragende Schwingungsdämpfung aus
- Deutliche Überlegenheit gegenüber herkömmlichen Schweiß- und Gusskonstruktionen
- Einzigartige Technologie, richtungsweisend und patentiert
- Eine bis dato einzigartige Laufruhe



Aggregateschlüssel

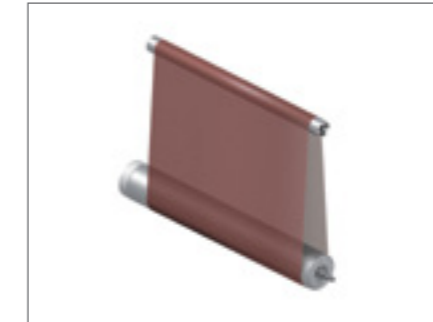


Kombiaggregat (Baureihe 100-200)

- C** Kontaktwalze, elektronisch geregelter Gliederdruckbalken
- L** Kontaktwalze, pneumatisch abgestütztes Luftkissen

Kombiaggregat (Baureihe 300-500)

- C** Kontaktwalze Ø 140 mm, elektronisch geregelter Gliederdruckbalken
- L** Kontaktwalze Ø 140 mm, pneumatisch abgestütztes Luftkissen



Kontaktwalzenaggregat (Baureihe 100-200)

- R** Kontaktwalze aus Stahl oder Gummi

Kontaktwalzenaggregat (Baureihe 300-500)

- R** Kontaktwalze Ø 240 mm aus Stahl oder Gummi



Querschleifaggregat (Baureihe 300-500)

- Q** Innenlaufendes Drucklamellenband, elektronisch geregelter Gliederdruckbalken



Schleifschuhaggregat (Baureihe 300-500)

- E** Elektronisch geregelter Gliederdruckbalken



Superfinishaggregat (Baureihe 300-500)

- H** Innenlaufendes Drucklamellenband, elektronisch geregelter Gliederdruckbalken



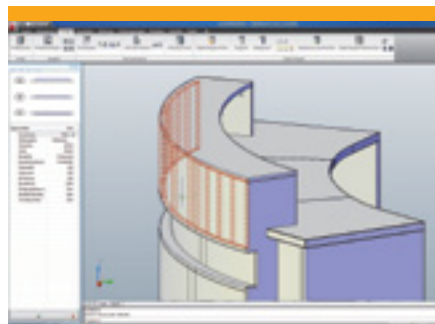
X-Aggregat (Baureihe 300-500)

- X** Innenlaufendes Drucklamellenband, elektronisch geregelter Gliederdruckbalken
- auch ohne Drucklamellenband als **E** zu nutzen
- auch ohne Drucklamellenband als **C** zu nutzen



**Ich bin stolz auf meine WEEKE.
Und auf die Möbel, die ich damit
produziere. Mein Anspruch ist es,
meinen Kunden das Bestmögliche
zu liefern – und die Qualität jedes
Möbels beginnt nun einmal bei der
Maschine.**

Schreinermeister Vitus Barth, Berg



Individuell konstruieren



Einrichtungsideen fotorealistische darstellen

HOMAG eSOLUTION ist der professionelle Partner für CAD/CAM- und eBusiness-Lösungen im Möbel- und Innenausbau – für mehr Effizienz, Sicherheit und Verkaufserfolg.

Perfektion ist programmierbar

Die Softwarelösungen von HOMAG eSOLUTION optimieren Unternehmensprozesse in Handwerksbetrieben und weltweit operierenden Konzernen der Möbel- und Möbelzulieferindustrie – von der ersten Skizze bis zum Endprodukt. Die Softwarelösungen sind optimal auf die Maschinen der HOMAG Group abgestimmt und schaffen Effizienz und Sicherheit im Auftrags- und Fertigungsprozess. Durchgängige B2B- und B2C-eBusiness-Lösungen für den Möbelverkauf im Internet mit direkter Anbindung an die Auftrags- und Fertigungsprozesse runden das Softwareangebot ab.

Höhere Chancen durch Flexibilität

Der Markt erwartet hohe Qualität, immer kürzere Lieferzeiten und individuelles Design. Wer sich flexibel aufstellt, macht das Rennen. Dabei ist woodCAD|CAM mit der parametrischen Möbelkonstruktion und der direkten Anbindung an die Maschinenteknik der Schlüssel zum Erfolg. Per Mausklick sind Fertigungszeichnungen und Stücklisten direkt nach der Konstruktion verfügbar und Konstruktionsdaten werden automatisiert an CNC-Maschinen der HOMAG Group geleitet.

Potenziale optimal nutzen

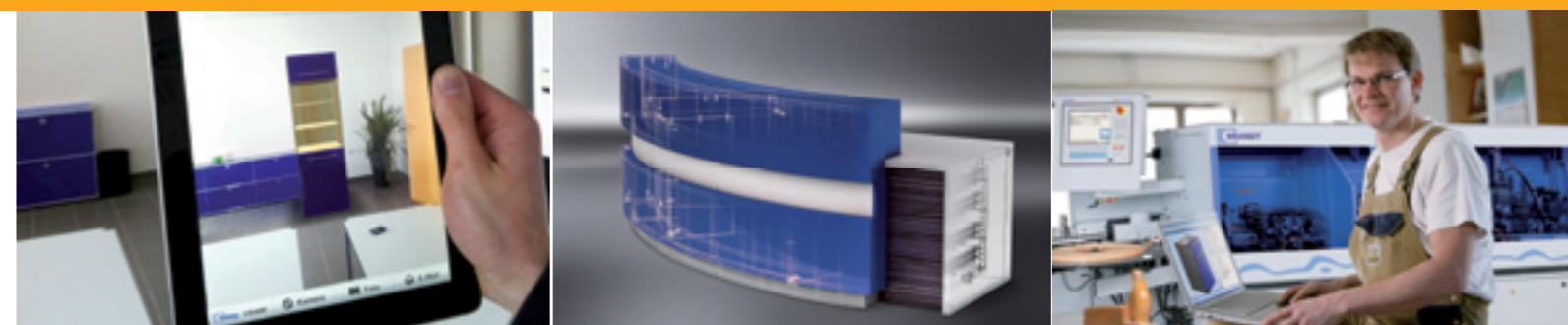
woodCAD|CAM generiert die Fertigungsdaten – woodFACTORY optimiert den Fertigungsprozess. Das Modul schafft Transparenz und Effizienz in der Fertigung, sei es bei der Bildung von Produktionslosen oder bei der Erstellung von Nachfertigungsaufträgen: woodFACTORY steht für eine effiziente Nutzung der installierten Maschinenbasis.

Das internetbasierte Verkaufs- und Bestellsystem woodNET ist als durchgängige B2B- und B2C-Lösung für den Vertrieb von Möbel und Möbelteilen konzipiert und verfolgt den innovativen Ansatz „Vom Verkauf direkt auf die Maschine“.



design-to-machine: Software verbindet

Zeit sparen, Fehler vermeiden, wirtschaftlich arbeiten: woodCAD|CAM liefert die sichere und flexible Prozesslösung von der Planung über die Konstruktion bis zur Generierung der Daten für die Maschine.



CAD Konstruktion in 3D

Bauteile und Baugruppen können spielerisch mit wenigen Mausklicks zu neuen Möbelstücken zusammengesetzt werden – egal, ob es sich um maßvariable Korpusmöbel oder um komplizierte Einrichtungsobjekte wie Theken und Rundbänke handelt. Alle Anschlüsse, Bearbeitungen und Beschläge werden in 3D gleich mit erzeugt.

Darstellung inklusive aller Schnitte und Details für die Kommunikation mit Architekten und Bauherren.

Prozesse einfach organisiert

Das System enthält eine integrierte Auftrags- und Projektverwaltung. Die Planungs- und Konstruktionsdaten werden direkt mit Material- und Fertigungskosten kalkuliert und lassen sich unter anderem in Form einer Herstellkostenkalkulation oder als Angebotsformular ausgeben.

CAM

Produktion per Mausklick

Direkt aus der 3D-Konstruktion generiert das System automatisch bemaßte Bauteilzeichnungen und alle erforderlichen Schnittlisten, Stücklisten, Barcodes, Etiketten und CNC-Programme. Das spart Zeit und vermeidet Fehler.

Direkt zur Maschine

Plattenaufteilsägen, Durchlaufmaschinen und Bearbeitungszentren der HOMAG Group werden mit allen Parametern wie Werkzeugauswahl, Bohrbild, Drehzahl, Vorschub oder Anfahrstrategie direkt angesteuert. So fertigt man Möbel auf moderne Art und Weise.

woodFACTORY smart production

woodFACTORY optimiert Fertigungsprozesse in Handwerksbetrieben und der Möbelindustrie, die mit Maschinen der HOMAG Group produzieren. Von der Fertigungsplanung mit optimalen Produktionslosen über die Bereitstellung von CNC-Daten bis hin zur Fertigmeldung nach der Endmontage wird der Workflow des Fertigungsprozesses weiter automatisiert. Ob Datenmanagement oder Materialplanung, Reduzierung der Maschinenausfallzeiten oder Bauteil-Handling: woodFACTORY hat Fertigungsplanung, Fertigungsdaten und Fertigungskontrolle im Griff.

woodNET Online verkaufen

Das internetbasierte Präsentations- und Bestellsystem woodNET verbindet betriebsinterne Auftrags- und Fertigungsprozesse mit externen Vertriebsaufgaben wie Direktvertrieb, Handel oder Produktions-Outsourcing. Die woodNET Module sind für den Online-Einsatz optimiert, laufen Plugin frei und lassen sich in Oberfläche und Funktion kundenspezifisch anpassen. Kern der Lösung ist ein grafischer Möbelkonfigurator, mit dem über eine Auswahl von Merkmalen oder einzelner Komponenten individuelle Möbel zusammengestellt werden können.

Die Auswahl kann dann in eine 3D-Raumplanung eingefügt, zur Bestellung in einem Online-Shop übernommen oder mittels Augmented Reality-Technologie über Tablet oder Smartphone in reale Räume projiziert werden. Im Auftragsfall übernimmt woodCAD|CAM die Daten und generiert daraus die entsprechenden Fertigungsinformationen und CNC-Daten.



Von der 3D-Konstruktion ...

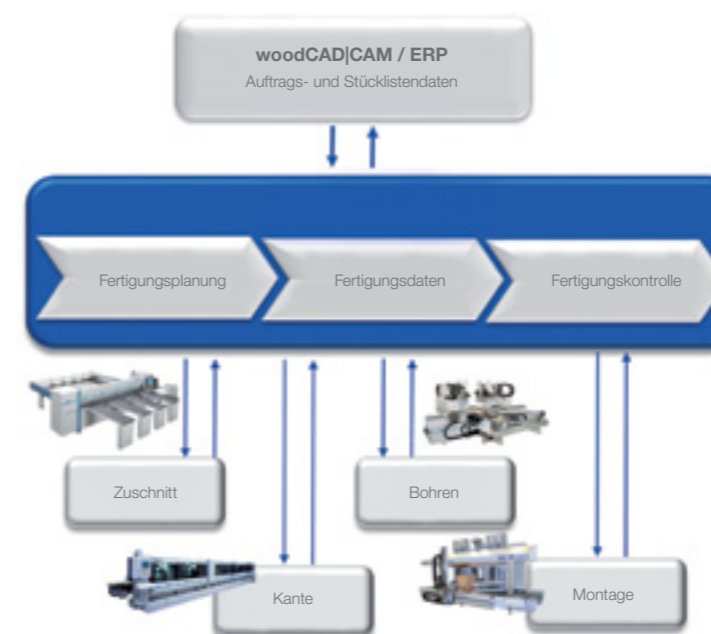


... direkt zur Maschine

Jede Konstruktionsänderung wird sofort berechnet und dargestellt. Die Bedienung ist einfach und intuitiv.

Ideen visualisieren

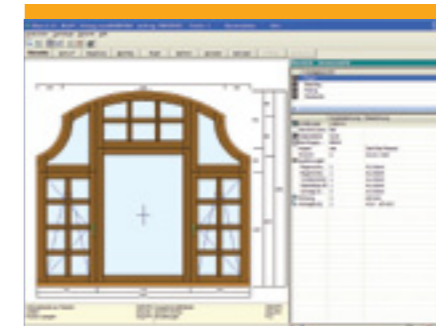
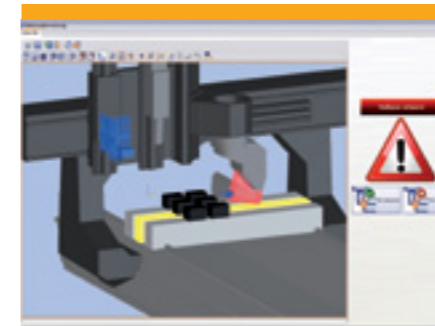
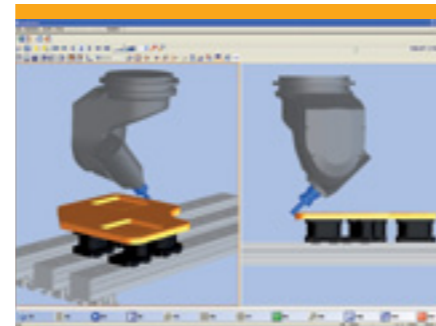
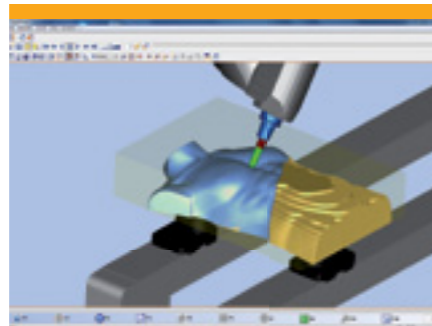
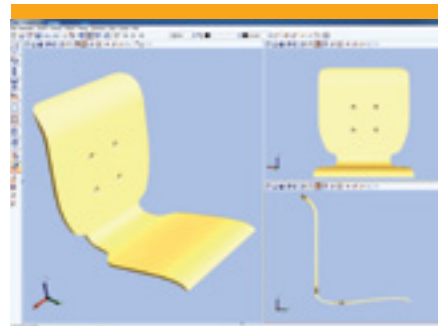
„Ein Bild sagt mehr als 1 000 Worte“. Dies gilt besonders für die Verkaufspräsentation. Planungs- und Konstruktionsergebnisse werden fotorealistisch dargestellt und visualisieren dem Kunden seine individuellen Einrichtungsideen. Gleichzeitig erzeugt woodCAD|CAM aber auch Zeichnungen in zwei- und dreidimensionaler





Software für die rationelle Holzbearbeitung

Die Software der HOMAG Group bietet Ihnen ein breites Spektrum an maschinennaher Software für die erfolgreiche Integration der Maschinen in das Fertigungsumfeld. Wählen Sie aus einem umfassenden Angebot an modularen Softwarebausteinen die optimale Konfiguration für Ihre Bedürfnisse. So macht Programmieren Spaß.



woodWOP – Programmiersystem

woodWOP ist das CNC-Programmiersystem der HOMAG Group. Mittelpunkt der innovativen Oberfläche ist der große grafische Bereich, in dem das Werkstück dreidimensional angezeigt wird. Fräsungen, Bohrungen oder Sägeschnitte werden durch Eingabe der Bearbeitungsparameter schnell und einfach programmiert und in der Grafik realitätsnah dargestellt. Das garantiert höchste Programmsicherheit und ständige Kontrolle während der Programmerstellung.

Mit woodWOP kann bereits ein Großteil der Anforderungen an die Maschinenprogrammierung erfüllt werden – von der einfachen Schrankseite hin bis zur voll variablen Zimmertüre. Mit dem CAD-Plugin stehen dem Anwender zusätzliche 2D- und 3D-CAD-Funktionen für die freie Konstruktion zur Verfügung. Das CAM-Plugin komplettiert den Funktionsumfang und erweitert woodWOP zu einem vollwertigen CAD/CAM-System mit dem 3D-Flächen je nach Maschinenausstattung 3-, 4- und 5-achsig bearbeitet werden können.

Mit über 35 000 Installationen ist woodWOP das erfolgreichste Programmiersystem am Markt.

Highlights:

- Mehr Programmsicherheit durch 3D-Grafik von Werkstück, Bearbeitungen und Spannmittel
- WOP-Programmierung, CAD-Konstruktion und CAM-System in einer Software vereint
- Größtes Forum zur CNC-Programmierung im Internet:

www.woodWOP-Forum.de

Hilfe, Information und Diskussion von woodWOP-Anwendern für woodWOP-Anwender.

woodMotion – Grafische Simulation der Extraklasse

woodMotion simuliert die Arbeitsschritte der Maschine und stellt die Bearbeitungen am Werkstück grafisch dar. Dadurch hat der Programmierer bereits in der Arbeitsvorbereitung die Möglichkeit, sämtliche Bearbeitungsschritte zu überprüfen und mögliche Kollisionen zwischen Werkzeug und Spannmittel schon im Vorfeld zu erkennen.

Das Programm enthält alle Konfigurationen der jeweiligen Maschine. woodMotion bietet sowohl Einsteigern als auch Fortgeschrittenen eine effiziente Nutzung.

collisionControl überwacht auf der Maschine während der Bearbeitung mögliche Kollisionen von Maschinenkomponenten und Spannmitteln.

Vorteile:

- Automatischer Maschinenstop im Falle einer bevorstehenden Crashesituation
- Anzeige der Crashesituation als Momentaufnahme mit eingefärbten Kollisionskörpern
- Überwachung von manuellen Fahr-sätzen im Handbetrieb
- Darstellung der Maschine als bewegtes 3D-Modell im Live Betrieb

woodWindows – Der schnelle Einstieg in die CNC-Fensterfertigung

woodWindows vereinigt die verschiedenen Bausteine der CNC-Fensterfertigung in durchgängigen Lösungen: Maschine, Werkzeug, HOMAG Software und Branchenpaket. Für den schnellen Produktionsstart stehen von Fensterspezialisten vordefinierte und zertifizierte Profilsysteme bereit. Für Ihre individuelle Fensterfertigung konfiguriert unser Projektteam die Daten für Ihre Produktion. Know-How von HOMAG Experten – Ihr maximaler Erfolg!

Schnitt Profi(t)

Mit der weltweit führenden Software Schnitt Profi(t) bietet HOMAG Group ein leistungsstarkes und bedienerfreundliches Programm für die Zuschnitt-Optimierung von plattenförmigen Werkstoffen. Es optimiert den Verschchnitt oder – je nach Version – auch die Gesamtkosten des Zuschnitts, bestehend aus Bearbeitungs- und Materialkosten.

Schnitt Profi(t) Nesting

Als Optimierungssoftware der HOMAG Group wird Schnitt Profi(t) auch für Nestingmaschinen eingesetzt. Das Nesting-Modul lässt sich vollständig in bereits vorhandene Schnitt Profi(t) Installationen integrieren.

Schnitt Profi(t) ist mit ERP-/PPS-Systemen kompatibel und sorgt für einen lückenlosen Informationsfluss vom Angebot bis zur Auslieferung.