

Die Sinne betören. Oberfläche sieht und fühlt man.

HE HOMAG

Unsere Breitbandschleifmaschinen

SANDTEQ W-300

SANDTEQ W-700

YOUR SOLUTION







High-Tech-Innenleben in attraktiver Optik.

Die HOMAG Schleiftechnik steht seit über 70 Jahren für leistungsstarke Breitbandschleifmaschinen und innovative Oberflächenbearbeitung. Darunter fallen Spezial- und Universalschleifmaschinen zum Kalibrieren, Feinschleifen sowie dem Lackschliff. Immer fokussiert auf die Bearbeitung von Holz und holzähnlichen Werkstoffen.

Weltweit vor Ort. HOMAG ist weltweit präsent und aktiv. Ob es um Beratung, Verkauf oder schnellen Vor-Ort-Service geht, in über 65 Ländern wird HOMAG kompetent betreut und vertreten.

YOUR SOLUTION

MEHR AUF HOMAG.COM



SANDTEQ W-300

INHALT

- 04 Einleitung
- 06 SANDTEQ W-300 | W-700
- 08 Übersicht Modelle
- 10 Schleifaggregate Technik
- 24 Spezialaggregate
- 26 Das Bedienkonzept
- 28 Druckbalken-Systeme
- 32 All inclusive
- 36 Optionen
- 40 Produktkonfigurator
- 44 Technische Daten
- 46 LifeCycleServices



Technik, die begeistert...

Als Grundlage zur Lösung von Schleifaufgaben in der Oberflächenbearbeitung wird auf den folgenden Seiten die Vielfalt der Möglichkeiten, die unsere SANDTEQ W-300 bietet, dargestellt. In der Möbel-Industrie führt dies häufiger zu sehr spezialisierten Maschinen für den Dauereinsatz. Im Handwerk müssen Maschinen für unterschiedlichste Anwendungen geeignet sein, wobei sich auch hier Prioritäten setzen lassen. Aufgrund der langjährigen Erfahrung und den Kontakten zum Kunden bietet HOMAG Schleiftechnik

mit der Baureihe SANDTEQ W-300 eine breite Palette an Grundmaschinen, Aggregaten und Optionen für kundenspezifische Lösungen an. Zusätzlich finden Sie nach dem Feedback des Marktes zusammengestellte Sondermodelle. Das alles für den richtigen Schliff, denn dieser ist die Voraussetzung für ein gutes Ergebnis in der Oberfläche.

„Die SANDTEQ W-300, bei der sich intuitive Bedienerführung mit hochpräzisem Schleifen verbindet, begeistert Unternehmer und Bediener gleichermaßen – Schleifen einfach gemacht!“

Josef Zerle, Executive Director Surface Processing, HOMAG



Schleifbandausblasvorrichtung

Programmgesteuerte, 5-stufige Bandausblasvorrichtung. Durch die optimale, anwendungsbezogene Reinigungsleistung verringert sich der Druckluftverbrauch um bis zu 40 %.



Touch-Bedienung powerTouch

Professionelle Schleiftechnologie wird jetzt noch einfacher bedienbar. Durch die neueste Generation der powerTouch Bedienphilosophie mit grafischer Bedienerführung erreichen Sie einfacher und schneller die gewünschten Funktionen.



Spezialaggregate

Nutzen Sie unser großes Angebot an Veredelungsmöglichkeiten, um Ihren Werkstücken ein perfektes Finish zu geben.

5
Bis zu **5** Aggregate in
einem Maschinenrahmen

Arbeitsbreite

1.350 mm
optional auch 1.650 mm

10⁵
Aggregate-Kombinationen

Richtig stabil – Gesamtgewicht bis zu

12.000
kg für eine SANDTEQ W-300 (355)



Die SANDTEQ W-300

Erstklassige Schleiftechnik – attraktive Optik – so lässt sich die Baureihe Optimat SANDTEQ W-300 am besten beschreiben. Neben ihrem leistungsfähigen High-Tech-

Innenleben besticht sie durch modernes, ergonomisches Design, bei dem sich Funktionalität und Ästhetik perfekt ergänzen.



- 1** Sicherer, schonender Werkstücktransport über Jahre. Hochwertige Vorschubgurte in verschiedenen Ausführungen und speziell gummierte Andruckrollen tragen dafür Sorge.
- 2** Schaltschrank
- 3** PowerTouch mit der bedienerfreundlichen Oberfläche „Sanding Center“ zur einfachen Beherrschung der zur Verfügung stehenden technologischen Möglichkeiten
- 4** Nicht einfach nur Türen. Bandwechsellseite mit Fenstereinsatz. Dieser gewährt Einblick in den Prozess und sorgt durch Lufteinlässe für eine verbesserte Absaugung. Der E-lock Verschluss schützt den Mitarbeiter.
- 5** Im Maschinenunterteil befinden sich zum Beispiel die Antriebsmotoren, Vakuüm-Ventilator und die Höhenverstellung. Kein zusätzlicher Platzbedarf und staubgeschützt.



Funkübertragung der gemessenen Werkstückdicke mit dem ME5000. Sorgt für sicheres und schnelles Arbeiten.



Qualität im Detail
Zum Beispiel die Schleifeinsätze mit Schnellkupplung des Erdungsbandes. Sorgt für Betriebssicherheit und gute Schleifergebnisse



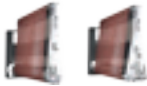




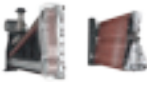


Egal welches Material in welcher Werkstückgeometrie. Mit dem segmentierten Magnet-Druckbalken System MPS gehen Sie auf Nummer sicher.

Die SANDTEQ Modelle

Je nach Schwerpunkt der Anwendung und der Menge des zu bearbeitenden Volumens stehen Maschinen von einem bis zu drei Aggregaten und wertvollen Optionen zur Verfügung. Profitieren Sie von den aus der Erfahrung unserer Anwendungstechniker, gemeinsam mit unseren Kunden,

optimierten Maschinen. Diese Sondermodelle sorgen für den richtigen Schliff, denn dieser ist die Voraussetzung für ein gutes Ergebnis in der Oberfläche. Nicht zuletzt bieten unsere Modelle auch einen deutlichen Preisvorteil.

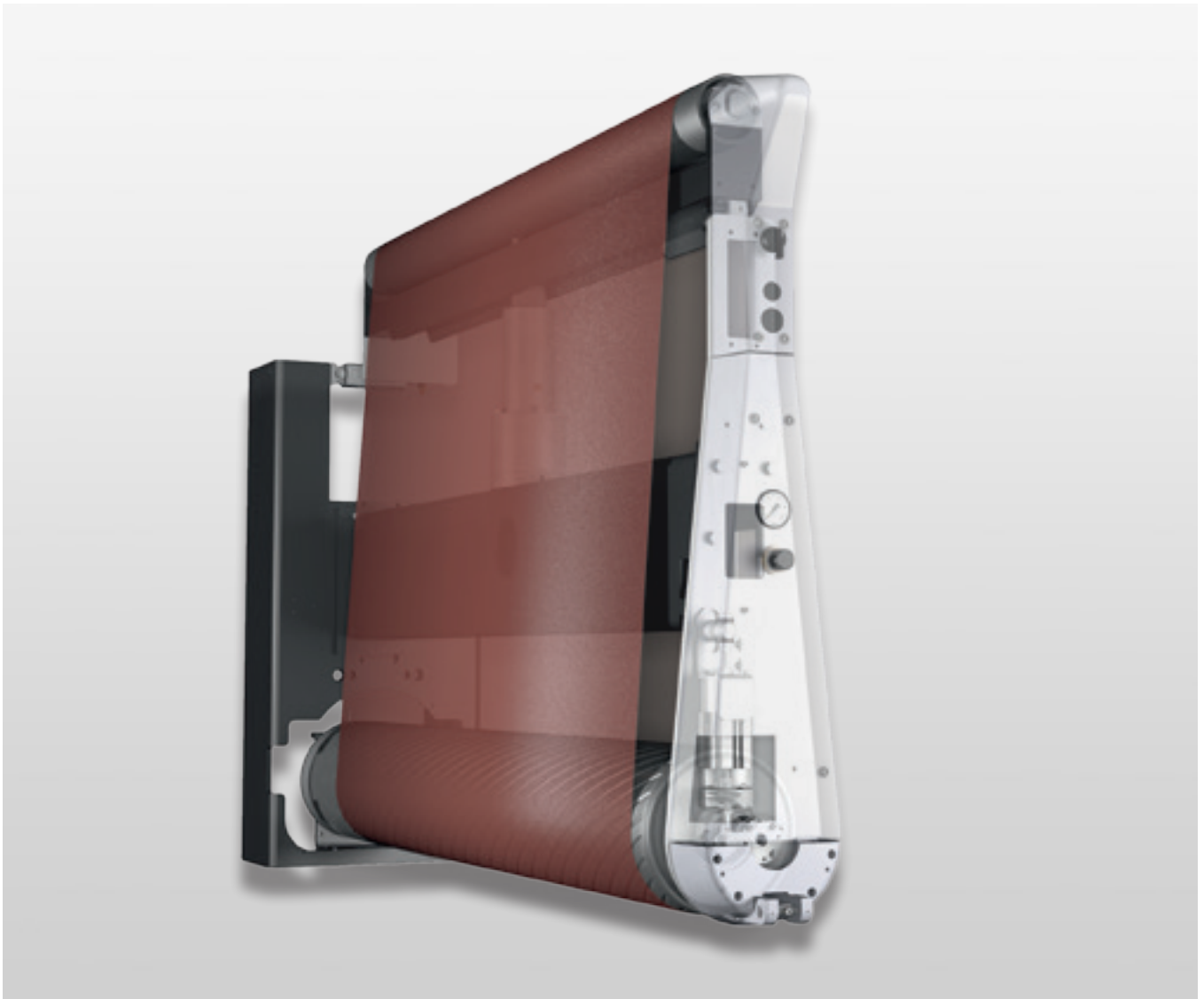
SANDTEQ W-300 - 1- UND 2-BAND MASCHINEN					
Modell	Aggregat	Druckbalkensysteme	Massivholz	Furnier	Lack
315 C	C 	eps® mps _{2.0+}	●	●	●●
315 X	X 	eps® mps _{2.0+}	●	●●	●●
325 RC	RC 	eps® mps _{2.0+}	●●	●	●●
325 RH	RH 	eps® mps _{2.0+}	●●	●●	●●
325 CC	CC 	eps® mps _{2.0+}	●●	●●	●●●
325 CH	CH 	eps® mps _{2.0+}	●●	●●	●●●
325 QH	QH 	eps® mps _{2.0+}	●●	●●	●●●
325 QX	QX 	eps® mps _{2.0+}	●	●●	●●●

SANDTEQ W-300 - 3-BAND MASCHINEN					
Maschinen-Name	Aggregat	Druckbalkensysteme	Massivholz	Furnier	Lack
335 RQH	RQH 	eps®  mps 	●●	●●	●●●
335 QCH	QCH 	eps®  mps 	●●	●●	●●●
335 RRL	RRL 	acp® 	●●●	●	
335 RRC	RRC 	eps®  mps 	●●●	●	●●
335 RRH	RRH 	acp®  eps®  mps 	●●●	●	●

Zum Fertigschliff werden benötigt:

- mehrere Bandwechsel
- max. ein Bandwechsel
- Fertigschliff in einem Durchgang





Standard

Manueller Korngrößenausgleich

Immer das richtige Endmaß durch Ausgleich der Dickenunterschiede zwischen unterschiedlichen Korngrößen.



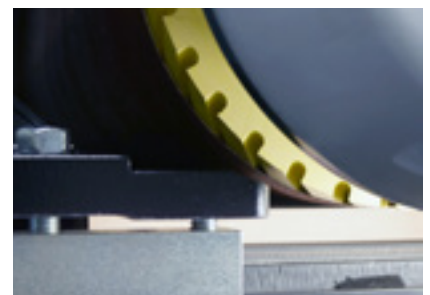
Optional

Motoren zwischen 15 kW und 45 kW

Gemeinsam mit Materialhärte und Vorschubgeschwindigkeit bestimmt die Antriebsleistung die maximale Spanabnahme.

Frequenzgeregelter Motoren

Wenn eine definierte Oberflächenqualität gefordert ist.



Optional

Drucktische

Anstelle gummierter Andruckrollen, aus speziell hartverchromtem Stahl. Die Drucktische sind verschleißfest und führen auch kurze Werkstücke bis dicht vor die Kontaktwalze. Sie sorgen für präzise Kalibrierergebnisse, selbst bei leicht verzogenen Werkstücken.

R-Aggregat | Schleifen auf Maß mit dem Kalibrieraggregat

Sie verarbeiten viel Massivholz und wollen auf voller Breite mit hohem Abtrag kalibrieren? Dann sind Sie hier richtig.

- **Toleranzgenaues Kalibrieren bei hohen Abtragsleistungen**
- **Verschleißfreie profilierte Stahlkontaktwalze mit Durchmesser 240 mm**
- **Kein Auswascheffekt der Früh/Spätholzanteile**

Anwendungen:

- **Kalibrierschliff von Holz und Holzwerkstoffen**
- **Definiertes Aufrauen von Oberflächen als Vorbereitung für Verklebungen**

Bereich sinnvoller Körnungen:

- **Kalibrierschliff: P40 – 120.**

„Das Kalibrieren mit großen Abtragsleistungen gewährleistet das R-Aggregat mit profilierter Stahlkontaktwalze.“

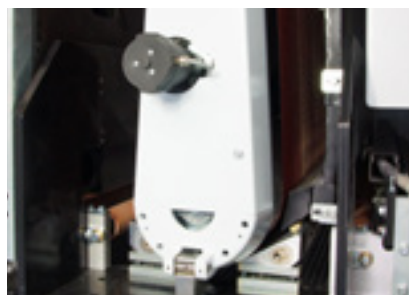
Jens Brinkmann, Product Manager Surface Processing, HOMAG



Optional

Profilierter Kontaktwalzen aus:

- Stahl
- gummiert in verschiedenen Shore Härten mit Durchmesser 240 mm oder 320 mm. Wenn zusätzlich zum maßhaltigen Schleifen eine definierte Oberflächenqualität gefordert ist.



Optional

Elektromotorische Kontaktwalzenzustellung

Automatischer Korngrössenausgleich und Nachjustieren der Spanabnahme im laufenden Betrieb (z. B. Ausgleich von Schleifbandverschleiss).



Optional

Schleifband Abblasvorrichtung

Erhöhte Oberflächenqualität und längere Schleifbandstandzeiten.

L-Aggregat | Das 2in1-Aggregat

Sie wollen Kalibrieren und Feinschleifen? Und das auf kleinstem Raum? Dann sind Sie hier richtig.

- **Kombiniertes Aggregat mit profilierter Kontaktwalze und acp®-System.**
- **Der Einsatz der Stahl-Kontaktwalze im L-Aggregat ermöglicht präzises Kalibrieren ohne „Auswascheffekt“.**
- **Durch den Einsatz des pneumatischen Druckbalkens mit acp®-System wird über die gesamte Arbeitsbreite mit dem richtigen Druck geschliffen und für gleichbleibende Oberflächenqualität gesorgt.**

Anwendungen:

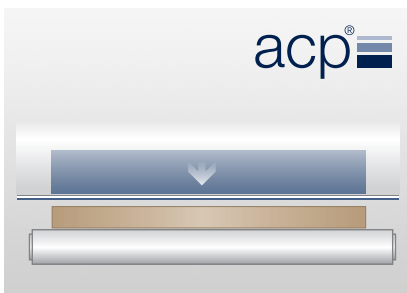
- **Kalibrier- und Feinschliff von Holz und Holzwerkstoffen**

Bereich sinnvoller Körnungen:

- **P60 – 180**

„Geht Vielseitigkeit vor hohem Volumen – dann punktet das universelle L-Aggregat...“

Johann Oestmann, Application Engineering Surface Processing, HOMAG



Standard

Pneumatisch abgestützter Druckbalken System ACP

Erkennt einlaufende Werkstücke und steuert so das genaue Ein- und Aussetzen des Schleifschuhs an Vorder- und Hinterkante (mehr auf Seite 28).



Standard

Kontaktwalze mit manuellem Korngrössenausgleich

Immer das richtige Endmaß durch Ausgleich der Dickenunterschiede zwischen unterschiedlichen Korngrößen.



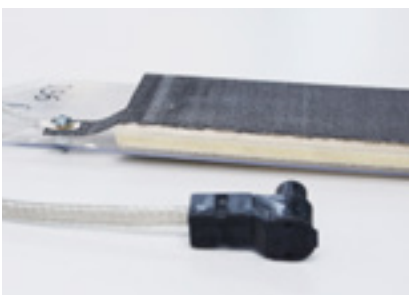
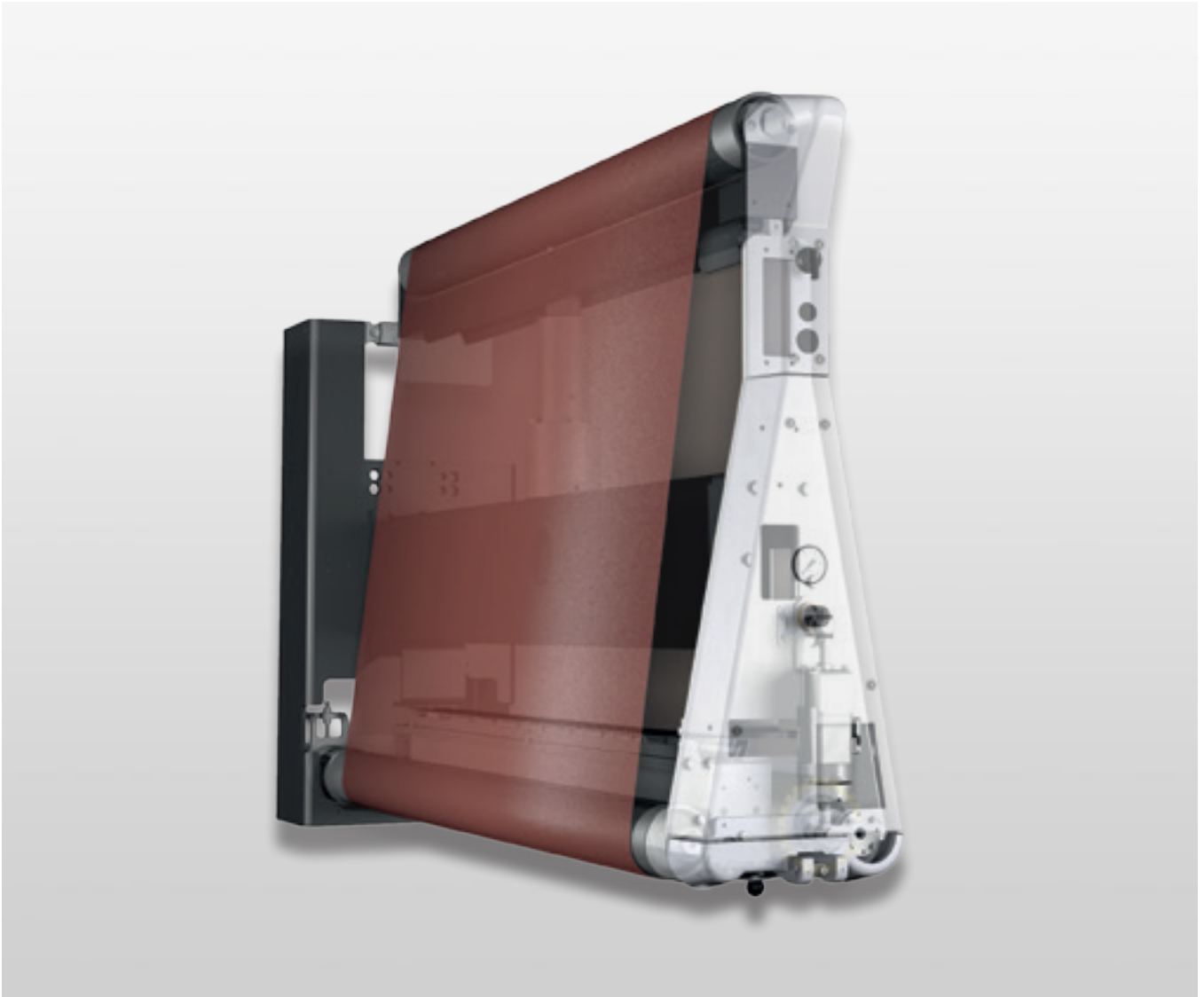
Optional

Motoren zwischen 15 kW und 22 kW

Antriebsleistung, zusammen mit Materialhärte, Schleifmittel und Vorschubgeschwindigkeit, bestimmt die maximale Spanabnahme

Frequenzgeregelte Motoren

Wenn eine definierte Oberflächenqualität gefordert ist



Optional
Schleifeinsätze in unterschiedlicher Härte

- Hart gegen Auswascheffekt
- Weich für mehr Anpassungsfähigkeit



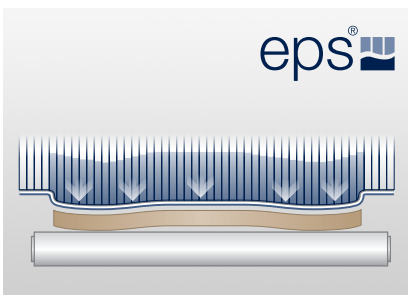
Optional
Profilierte Kontaktwalzen aus:

- Stahl
- gummiert in verschiedenen Shore-Härten



Optional
Schleifband Abblasvorrichtung

Erhöhte Oberflächenqualität und längere Schleifbandstandzeiten.



Standard
**Segmentiertes pneumatisches
Druckbalken System EPS**

- mit 25 mm Werkstückerkennung
(mehr auf Seite 29).



Standard
**Kontaktwalze mit manuellem
Korngrössenausgleich**

Immer das richtige Endmaß durch
Ausgleich der Dickenunterschiede
zwischen unterschiedlichen Korngrößen.



Optional
Segmentierter Magnet Druckbalken

- mit 12,5 mm Werkstückerkennung

C-Aggregat |

Feinschleifaggregat mit zusätzlicher Kalibrierfunktion

Sie wollen Kalibrieren und Feinschleifen? Und das auf kleinstem Raum? Dann sind Sie hier richtig.

- **Kombiniertes Aggregat mit profilierter Kontaktwalze und eps®-System.**
- **Der Einsatz der Stahl-Kontaktwalze im C-Aggregat ermöglicht präzises Kalibrieren ohne ‚Auswascheffekt‘.**
- **Durch den Einsatz des elektronisch gesteuerten segmentierten Druckbalkens mit eps®-System werden Dickentoleranzen von furnierten und lackierten Werkstücken von bis zu 2 mm ausgeglichen**

Anwendungen:

- **Furnierschliff**
- **Kalibrier-, Zwischen- und Feinschliff von Holz und Holzwerkstoffen sowie von lackierten Oberflächen (Option)**

Bereich sinnvoller Körnungen:

- **P60 – 320**

„Geht es um Vielseitigkeit, kombiniert mit der Sicherheit des segmentierten Druckbalken, – vor hohem Volumen – dann punktet das universelle C-Aggregat!“

Ralf Schröder, Senior Sales Manager Surface Processing, HOMAG



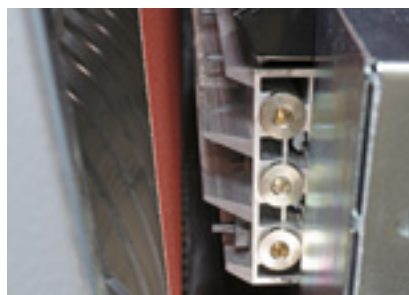
Optional

Motoren zwischen 15 kW und 22 kW

Antriebsleistung, zusammen mit Materialhärte, Schleifmittel und Vorschubgeschwindigkeit, bestimmt die maximale Spanabnahme

Frequenzgeregelter Motoren

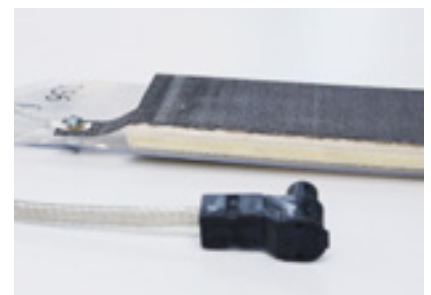
Wenn eine definierte Oberflächenqualität gefordert ist



Optional

Schleifband Abblasvorrichtung

Erhöhte Oberflächenqualität und längere Schleifbandstandzeiten.



Optional

Schleifeinsätze in unterschiedlicher Härte

- Hart gegen Auswascheffekt
- Weich für mehr Anpassungsfähigkeit

H-Aggregat | Feinstschliff in Perfektion

Sie legen Wert auf hochwertige Oberflächen? Dann sind Sie hier richtig. Dieses Aggregat ist für Furnier-, Lack- und Füllerschleif bestens geeignet.

- Durch den Einsatz des Druckbalkens mit eps® werden Maßtoleranzen bis zu 2 mm ausgeglichen
- Anpassung an unterschiedlichste Materialien durch stufenlose Schnittgeschwindigkeit (Option)
- Kein Durchschleifen der Kanten durch präzise Konturerfassung des Werkstücks
- Besonders durch den Einsatz des Drucklamellenbandes wird eine homogene, ruhige Oberfläche erzeugt. Das verhindert störende Oszillationsspuren.

- Geringere Schleiftemperaturen erhöhen den Standweg des Schleifwerkzeugs

Anwendungen:

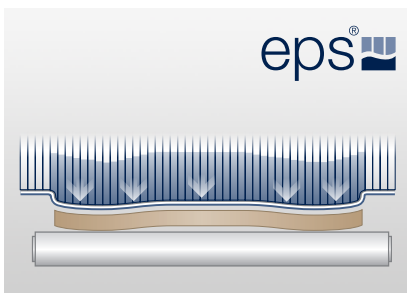
- Qualitativ hochwertiger Schliff verschiedenster Oberflächen
- Lack- und Füllerschleif bis zu sehr feinen Körnungen
- Massivholzschliff, besonders bei Rahmenteilen

Bereich sinnvoller Körnungen:

- Feinschliff P120 – 320
- Lackzwischen Schliff P320 – 1200

„Geht es um höchste Oberflächenqualität beim Breitbandschliff, dann ist das H-Aggregat der Spezialist...“

Johannes Sedlak, Central Sales Surface Processing, HOMAG



Standard Segmentiertes pneumatisches Druckbalken System EPS

- mit 25 mm Werkstückerkennung
(mehr auf Seite 29).

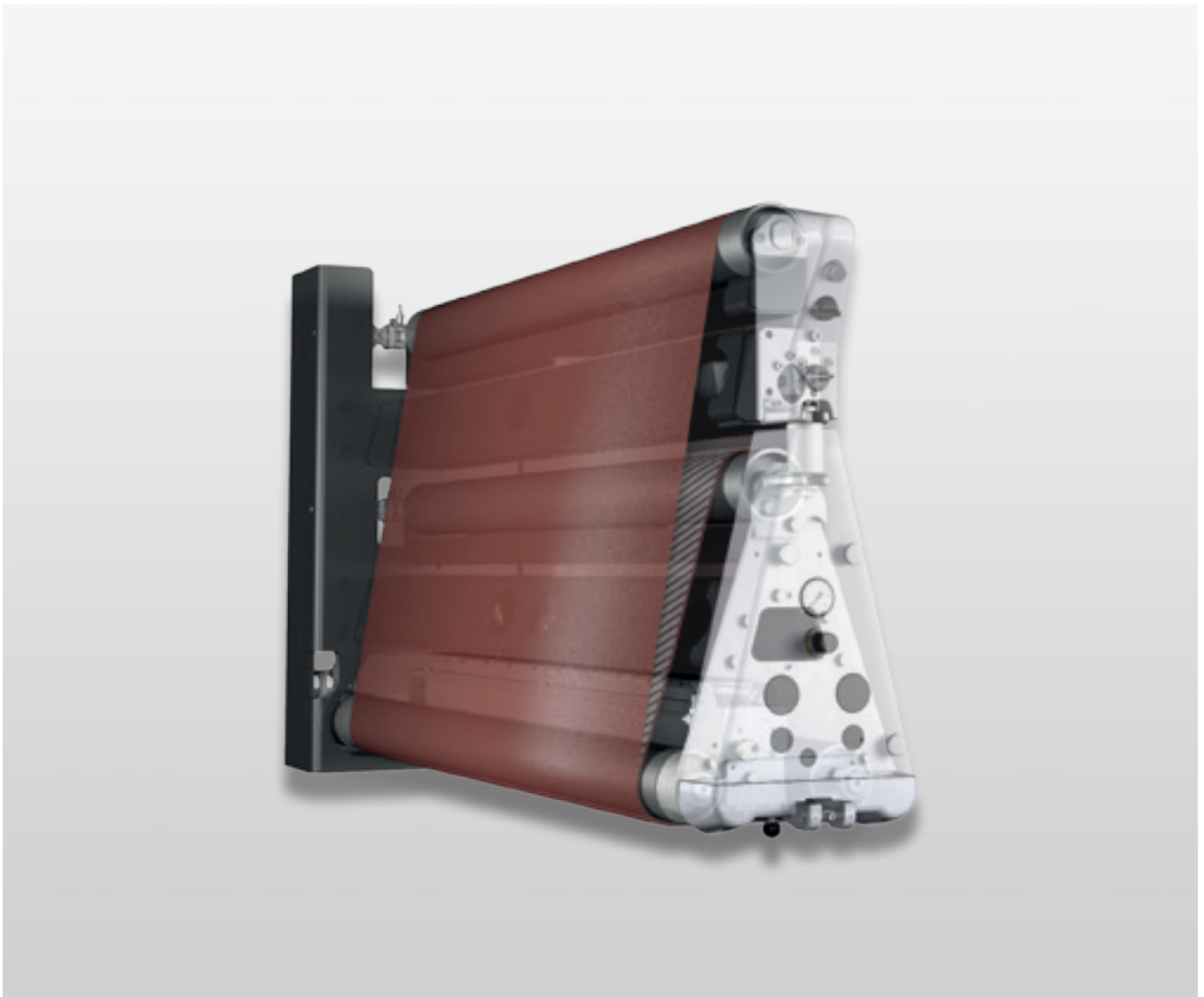


Standard Drucklamellenband



Optional Segmentierter Magnet Druckbalken

- mit 12,5 mm Werkstückerkennung



Optional
Motoren zwischen 15 kW und 22 kW
 Je nach Anwendung und maximaler Plattenbreite (im Dauerbetrieb)

Frequenzgeregelte Motoren

- bringen verbesserte Oberflächenqualität und Vielseitigkeit
- Voraussetzung für den Lackzwischenchliff



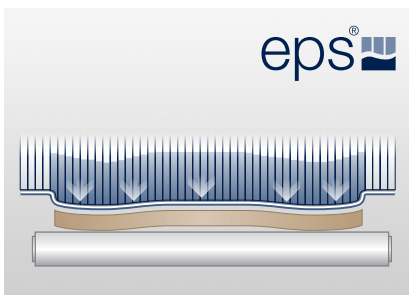
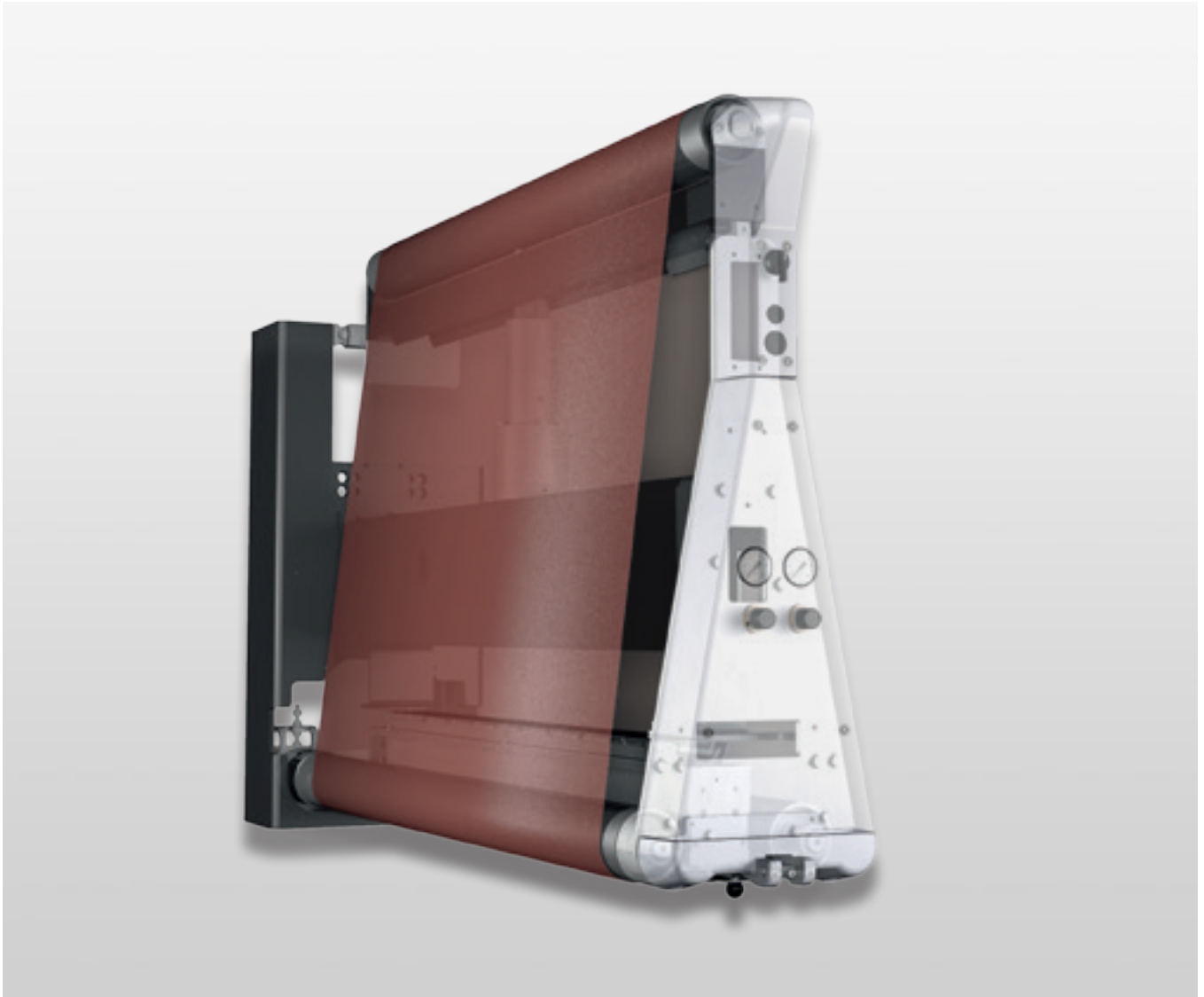
Optional
Schnittrichtung

- Schnittrichtung wahlweise gegen oder mit der Vorschubrichtung. Verschiedene Schnittrichtungen sorgen für maximale Faserreduktion. Besonders wichtig in Kombination mit Wasser basierten Lacksystemen.



Optional
Schleifband Abblasvorrichtung

Erhöhte Oberflächenqualität und längere Schleifbandstandzeiten. Voraussetzung für den Lackzwischenchliff.



Standard
**Segmentiertes pneumatisches
 Druckbalken System EPS**

- mit 25 mm Werkstückerkennung
 (mehr auf Seite 29).



Optional
Segmentierter Magnet Druckbalken

- mit 12,5 mm Werkstückerkennung



Optional
Motoren zwischen 15 kW und 22 kW

Je nach Anwendung und maximaler
 Plattenbreite (im Dauerbetrieb)

Frequenzgeregelte Motoren

- bringen verbesserte Oberflächenqualität
 und Vielseitigkeit
- Voraussetzung für den
 Lackzwischenchliff

E-Aggregat | Optimaler Zwischenschliff

Feinschliff bei höchster Anwendersicherheit

- Durch den Einsatz des Druckbalkens mit eps®- oder mps 2.0 plus System werden Maßtoleranzen bis zu 2 mm ausgeglichen
- Mehrspurige Beschickung möglich, dadurch optimale Ausnutzung der Arbeitsbreite
- Anpassung an unterschiedlichste Materialien durch stufenlose Schnittgeschwindigkeit (optional)

Anwendungen:

- Furnierschliff
- Feinschliff von Holz und Holzwerkstoffen
- Lackschliff (teilweise optional)

Bereich sinnvoller Körnungen:

- P120 – 400

**„Dieses Aggregat bereitet Flächen für ein H-Aggregat
perfekt vor...“**

Jens Brinkmann, Product Manager Surface Processing, HOMAG



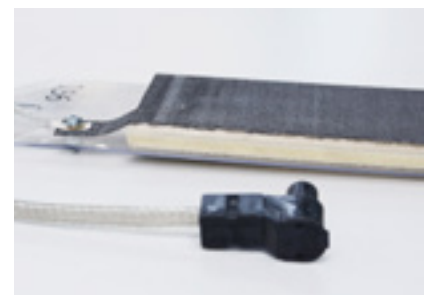
Optional Schnittrichtung

- Schnittrichtung wahlweise gegen oder mit der Vorschubrichtung. Verschiedene Schnittrichtungen sorgen für maximale Faserreduktion. Besonders wichtig in Kombination mit Wasser basierten Lacksystemen.



Optional Schleifband Abblasvorrichtung

- Erhöhte Oberflächenqualität und längere Schleifbandstandzeiten. Voraussetzung für den Lackzwischen Schliff.



Optional Schleifeinsätze in unterschiedlicher Härte

- Hart für mehr Oberflächenebenheit
- Weich für mehr Anpassungsfähigkeit

Q-Aggregat |

Effektiver Kreuzschliff und Hochglanz

Sie legen Wert auf hochwertige Oberflächen? Dann sind Sie hier richtig. Dieses Aggregat ist für Furnier-, Lack- und Füllerschleif bestens geeignet.

- Durch den Einsatz des Druckbalkens mit eps®- oder mps 2.0 plus System werden Maßtoleranzen bis zu 2 mm ausgeglichen
- Mehrspurige Beschickung möglich, dadurch optimale Ausnutzung der Arbeitsbreite
- Anpassung an unterschiedlichste Materialien durch stufenlose Schnittgeschwindigkeit (optional)
- Große Schleifbandlänge für längere Standwege

Anwendungen:

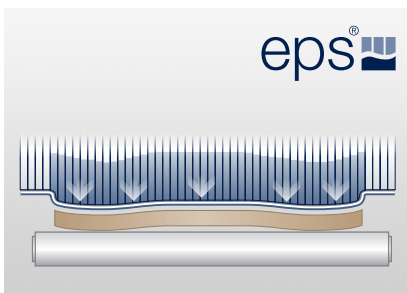
- Furnierschliff
- Feinschliff von Holz und Holzwerkstoffen
- Lack- und Füllerschleif

Bereich sinnvoller Körnungen:

- Hochglanzlackschliff bis Körnung P2500

„Ruhige, sehr hochwertige Flächen, dafür sorgt das Querband durch die 90° gedrehte Schnittrichtung. Mit Breitband Aggregat(en) die ultimative Kombination für den Feinschliff...“

Johann Oestmann, Application Engineering Surface Processing, HOMAG



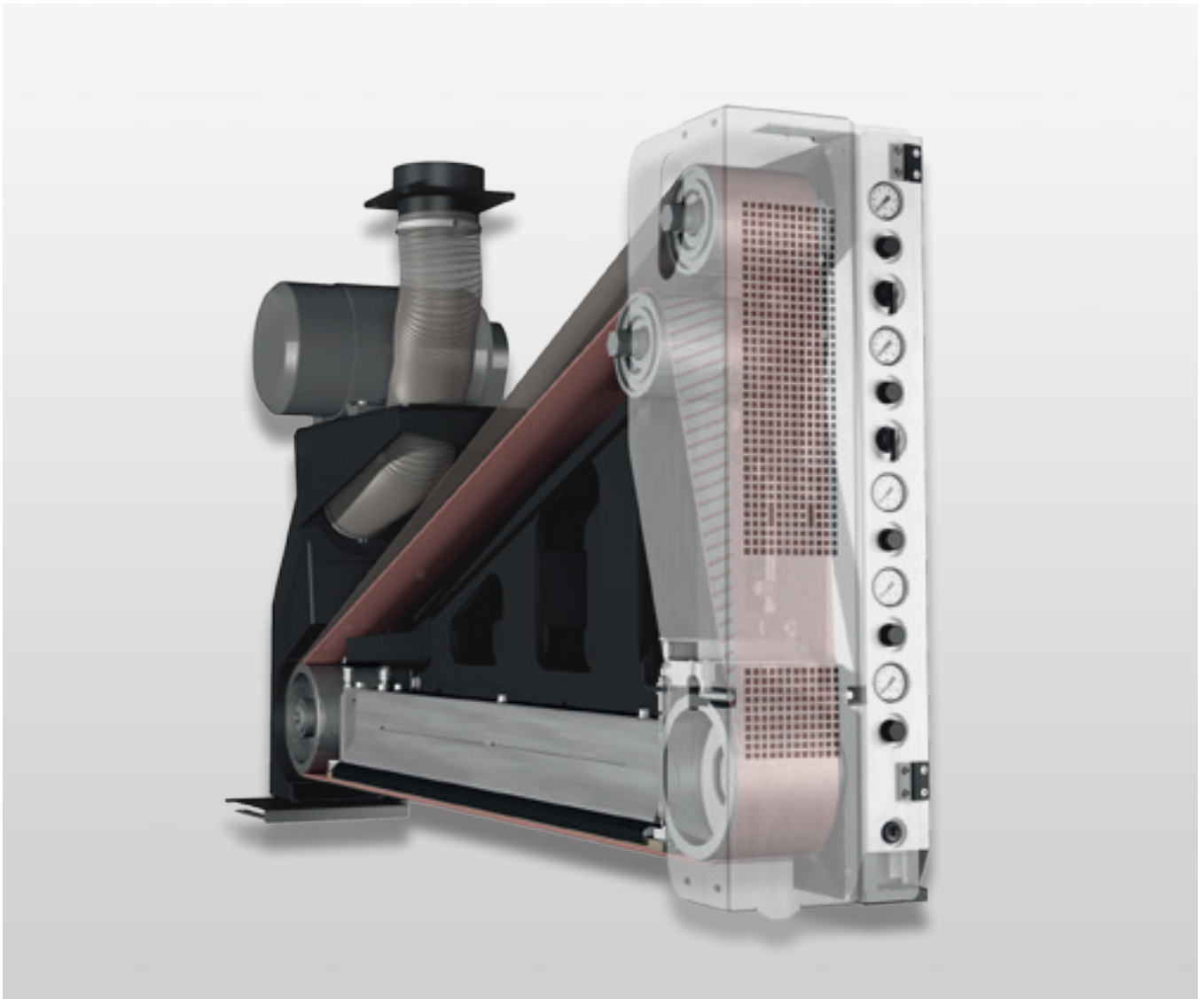
- Standard**
Segmentiertes pneumatisches Druckbalken System EPS
- mit 25 mm Werkstückerkennung (mehr auf Seite 29).



- Standard**
Schleifband Abblasvorrichtung
- Erhöhte Oberflächenqualität und längere Schleifbandstandzeiten.



- Optional**
Segmentierter Magnet Druckbalken
- mit 12,5 mm Werkstückerkennung

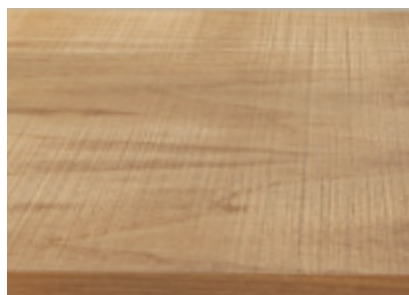


Optional
Motoren zwischen 13,5 kW und 22 kW
Antriebsleistung

Je nach Anwendung und maximaler Plattenbreite (im Dauerbetrieb)

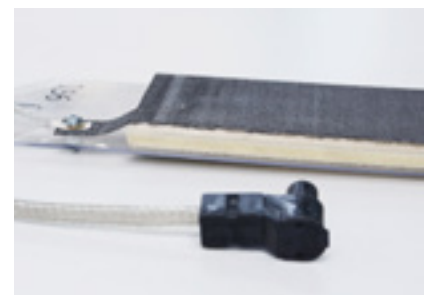
Frequenzgeregelt Motoren

- bringen verbesserte Oberflächenqualität und Vielseitigkeit
- Voraussetzung für den Lackzwischenchliff



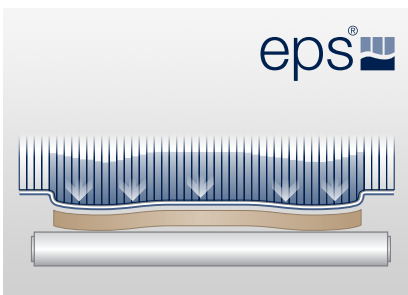
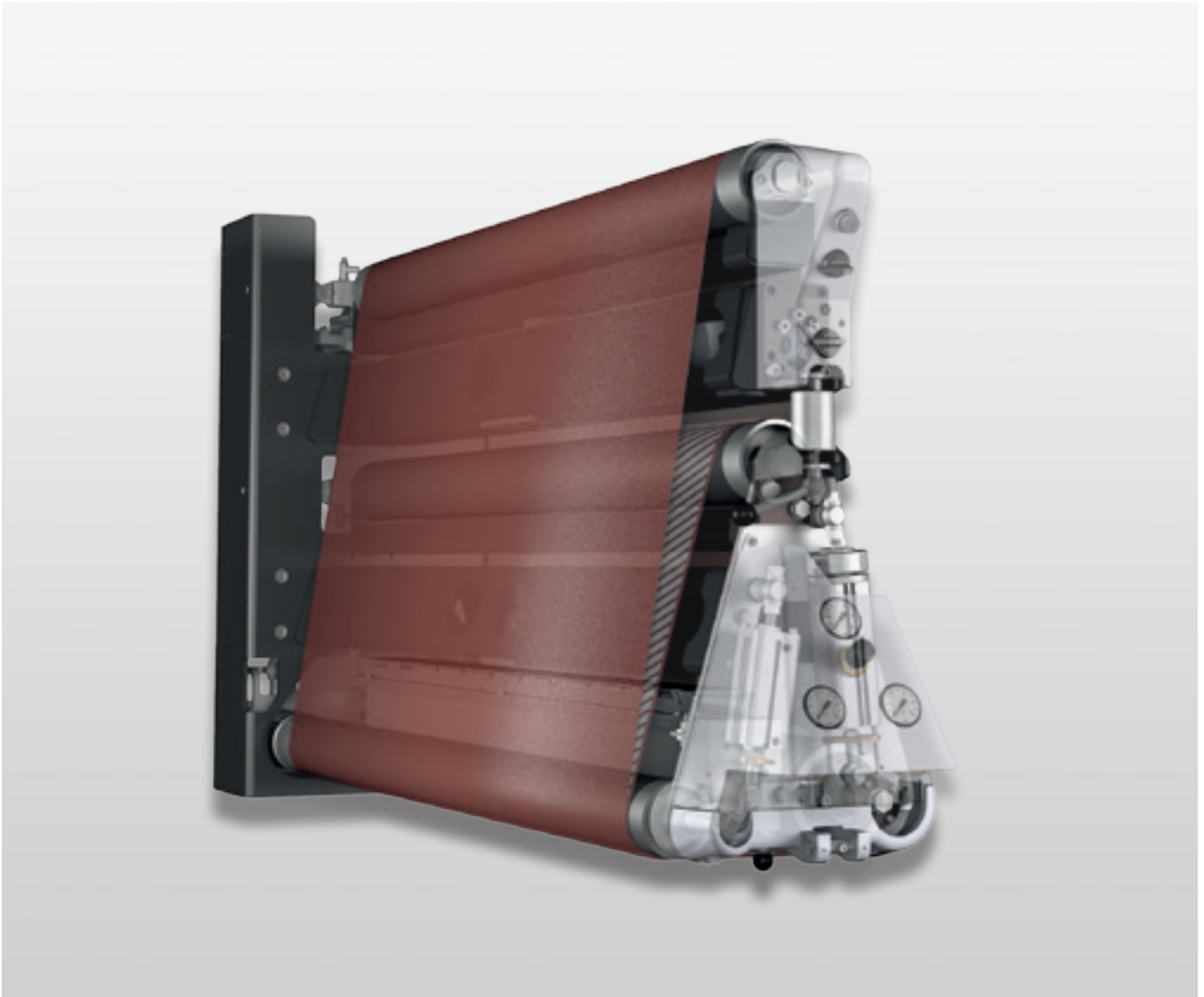
Optional
Vintage-Look

- Spezial Schleifeinsatz
- Programmerweiterung zum zufallsgesteuerten Einsetzen einzelner Segmente
- Einstell- und abspeicherbare Intensität
- Erzeugt einen sägerauen Look



Optional
Schleifeinsätze in unterschiedlicher Härte

- Hart für mehr Oberflächenebenheit
- Weich für mehr Anpassungsfähigkeit



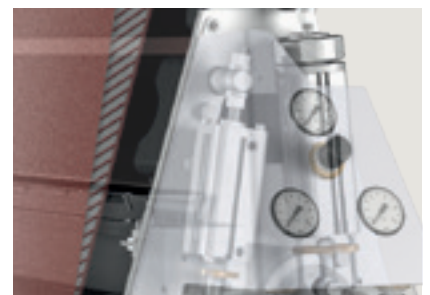
Standard
**Segmentiertes pneumatisches
Druckbalken System EPS**

- mit 25 mm Werkstückerkennung
(mehr auf Seite 29).



Standard

- Drucklamellenband
- Box zur geschützten Aufbewahrung des Drucklamellenbandes
- profilierte Stahlkontaktwalze



Standard
**Kontaktwalze mit manuellem
Korngrössenausgleich**

- Immer das richtige Endmaß durch Ausgleich der Dickenunterschiede zwischen unterschiedlichen Korngrößen.

X-Aggregat | Multifunktionaler Allrounder

Feinschleifen, Super Finish mit Drucklamellenband und Kalibrierschliff, alles mit einem Aggregat. Mit dem patentierten X-Aggregat liefern wir **IHRE LÖSUNG**.

- Durch den Einsatz des Druckbalkens mit eps® oder mps 2.0 plus System werden Maßtoleranzen bis zu 2 mm ausgeglichen
- Verschleißfreie profilierte Stahlkontaktwalze mit Durchmesser 140 mm
- Mehrspurige Beschickung möglich, dadurch optimale Ausnutzung der Arbeitsbreite
- Besonders durch den Einsatz des Drucklamellenbandes wird eine homogene, ruhige Oberfläche erzeugt. Das verhindert störende Oszillationsspuren.

- Geringere Schleiftemperaturen erhöhen den Standweg des Schleifwerkzeugs

Anwendungen:

- Qualitativ hochwertiger Schliff mit und ohne Drucklamellenband
- Kalibrierschliff (ohne Drucklamellenband)
- Lackschliff bis zu sehr feinen Körnungen (mit Drucklamellenband)

Bereich sinnvoller Körnungen:

- Kalibrierschliff P80 – 120
- Feinschliff P120 – 320
- Lackschliff P320 – 1200

„Setzt Maßstäbe in Anwendungsvielfalt und Oberflächenqualität beim Breitbandschliff...“

Ralf Schröder, Senior Sales Manager Surface Processing, HOMAG



Optional Segmentierter Magnet Druckbalken

- mit 12,5 mm Werkstückerkennung



Optional 18.5 kW Antriebsleistung

bestimmt die maximale Spanabnahme, zusammen mit Materialhärte, Schleifmittel und Vorschubgeschwindigkeit

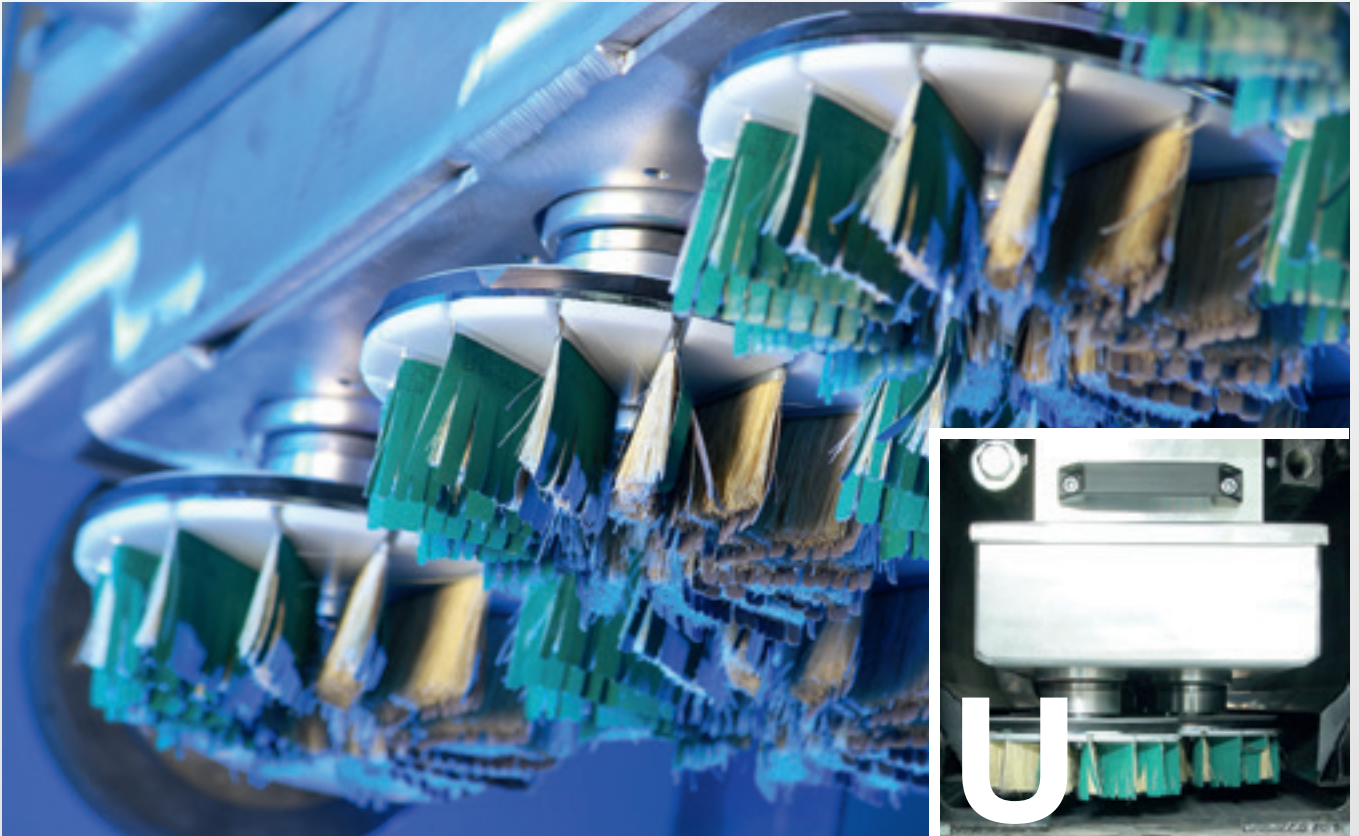
Frequenzgeregelter Motoren

- bringen verbesserte Oberflächenqualität und Vielseitigkeit
- Voraussetzung für den Lackzwischen Schliff

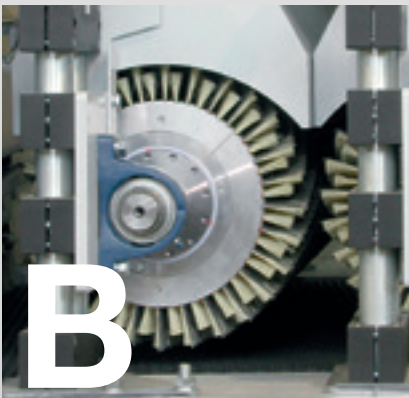


Optional Schleifband Abblasvorrichtung

Erhöhte Oberflächenqualität und längere Schleifbandstandzeiten. Voraussetzung für den Lackzwischen Schliff.



Spezialaggregate für das besondere Finish



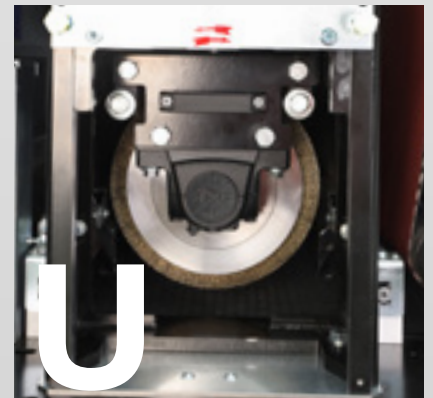
Rundbürsten-Aggregat | Finish in 3D

- Feinschliff von Holz und Holzwerkstoffen sowie von lackierten Oberflächen
- Verfeinern des Schliffbildes vorgeschalteter Prozesse
- Geeignet zum Bearbeiten dreidimensionaler Werkstückoberflächen



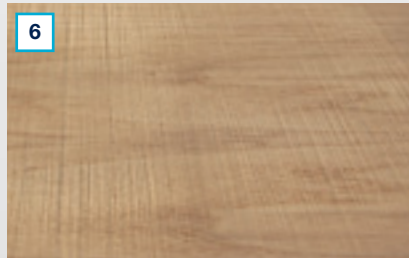
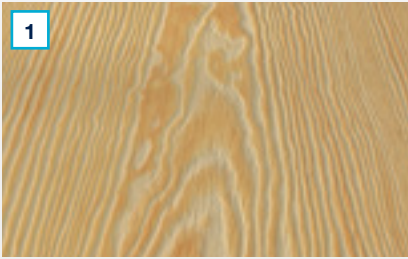
Messerwelle M | Maximale Abtragsleistung

- Messerwellenaggregat mit einer Spanabnahme bis zu 2,5 mm
- Vierseitige Wendemesser



U-Aggregat | variabel durch Kassettenschnellwechselsystem

- stufenlose Drehzahlregelung und wechselnde Drehrichtung mit oder gegen die Vorschubrichtung
- stufenlose Oszillation
- einfacher Werkzeugwechsel durch Kassettenschnellwechselsystem zwischen verschiedenen Rund- und Tellerbürsten
- programmgesteuerte Bedienung



Muster von strukturierten Flächen (1-4) und Vintage Look Optik (5-6)

Mit der pneumatisch zustellbaren Bürsteinheit mit 150 mm Durchmesser und einem festgelegten Besatz lassen sich die im Holz vorhandenen Strukturen betonen.

Mit dem U-Aggregat mit Schnellwechselfunktion können durch den Einsatz von Litzendrahtbürsten mit verschiedenen Drahtdurchmessern und Bürsten mit Schleifnylon unterschiedlichste Oberflächenstrukturen erzeugt werden. Alle Parameter für unterschiedliche Ergebnisse lassen sich in Schleifprogrammen ablegen und jederzeit wieder reproduzieren.

Zusammen mit einem Querband und dem Vintage Programm kann zusätzlich ein sägerauer Effekt auf Werkstücke geschliffen werden. Auch hier ist der Anteil an der Fläche und die Intensität im Schleifprogramm abspeicherbar.

DIE HIGHLIGHTS:

40 cm Durchmesser bei den Rundbürsten B

7 Strukturierbürsten-Besätze mit maximal 300 mm Durchmesser im Standard verfügbar

3 Minuten für einen Kassettenwechsel

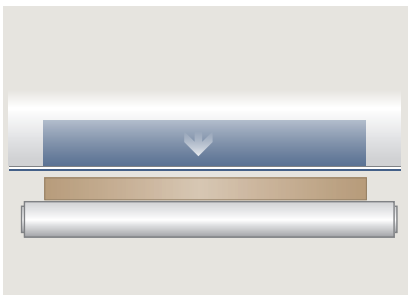
10 Teller in einer 1350 mm Tellerbürstenkassette

Alles im Griff mit dem Bedienkonzept der SANDTEQ W-300

Hier hat alles seine Ordnung. Von der Einstellung der Bandspannung, der automatischen Aggregatverriegelung bis hin zum Körnungsausgleich – alles ist klar gegliedert und logisch aufgebaut.







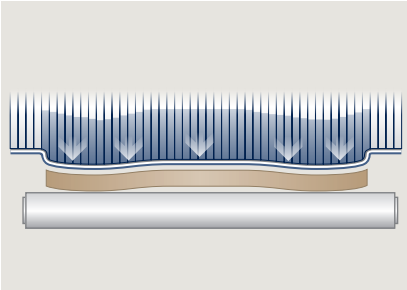
Der nicht segmentierte Druckbalken schleift ebene Werkstücke. Oft kommt er direkt nach Kalibrieraggregaten zum Einsatz.

ACP – der pneumatische Druckbalken

Effizienter und exakter schleifen... das gesteuerte pneumatische Druckbalkensystem acp® (air cushion pad) erkennt einlaufende Werkstücke und steuert so das genaue Ein- und Aussetzen des Schleifschuhs an Vorder- und Hinterkante.

Highlights:

- **Pneumatisches Druckbalkensystem für den richtigen Druck über die gesamte Arbeitsbreite**
- **Regelbarer Schleifdruck für gleichbleibende Oberflächenqualität**
- **Optimal für die Bearbeitung von Massivholz**



Druck- und Ausgleichsverhalten der einzelnen Segmente bei verzogenen Werkstücken oder Werkstücken mit Dickentoleranzen. Innerhalb des Toleranzbereichs von max. 2 mm wird stets der gleiche Anpressdruck auf die verschiedenen Werkstückpartien ausgeübt.

EPS – der elektro-pneumatische Druckbalken

Die Elektronik der Maschine sorgt hierbei für den optimalen Andruck des Schleifbandes auf alle Partien eines Werkstückes – dies garantiert ein perfektes Schleifergebnis. Das von HOMAG entwickelte eps®-System erfüllt diese Anforderungen in idealer Weise. So passen sich die einzelnen Segmente innerhalb des Toleranzbereichs von maximal 2 mm automatisch an Unebenheiten im Werkstück an und sorgen dafür, dass jede Stelle des Werkstücks stets den richtigen Schleifdruck erhält. Darüber hinaus werden Dickenunterschiede von Werkstück zu Werkstück sicher ausgeglichen. Das eps®-System arbeitet elektropneumatisch mit einer Segmentbreite von 25 mm.

Highlights:

- **Elektronisch gesteuertes, segmentiertes Druckbalkensystem für einen effizienten Andruck des Schleifbandes**
- **25 mm Segmentbreite für das perfekte Schleifergebnis in allen Bereichen des Werkstücks**
- **Automatische Anpassung der Segmente an die Werkstückoberfläche**
- **Bis zu 2 mm Toleranzausgleich**

eps® 



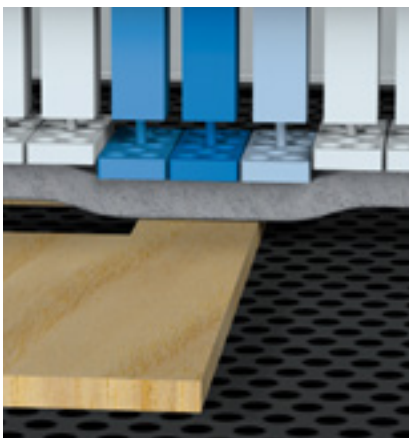
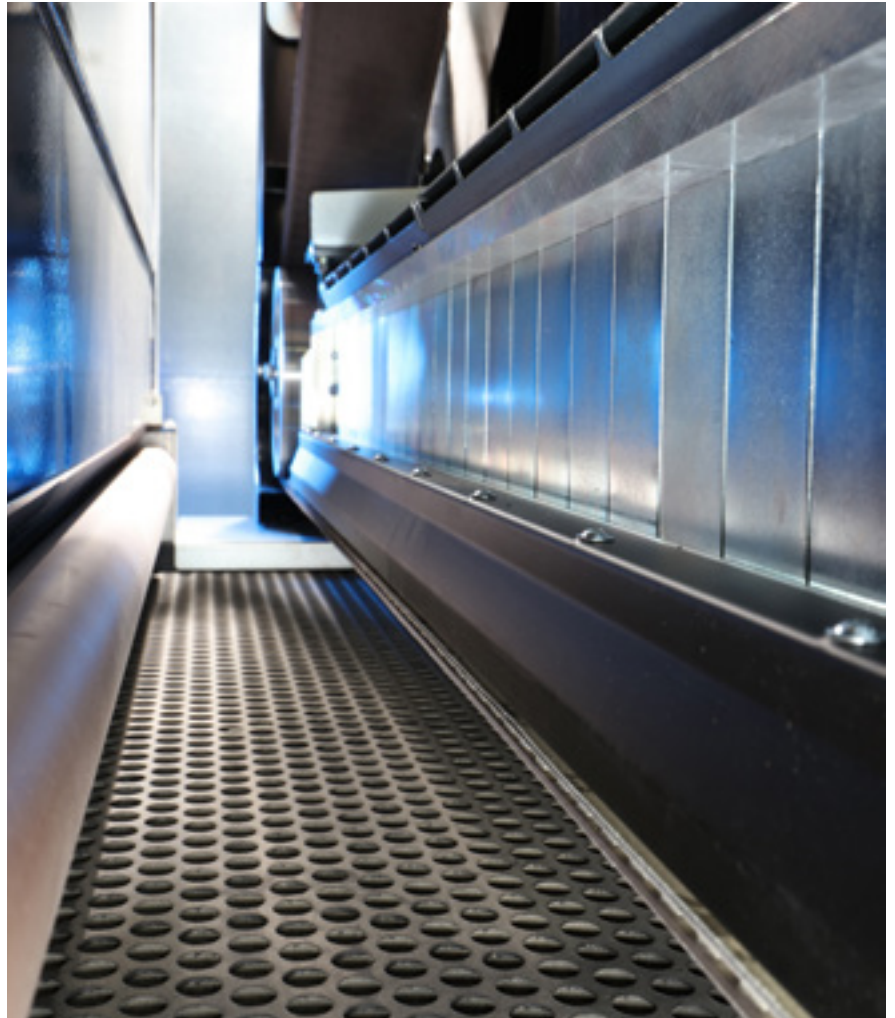
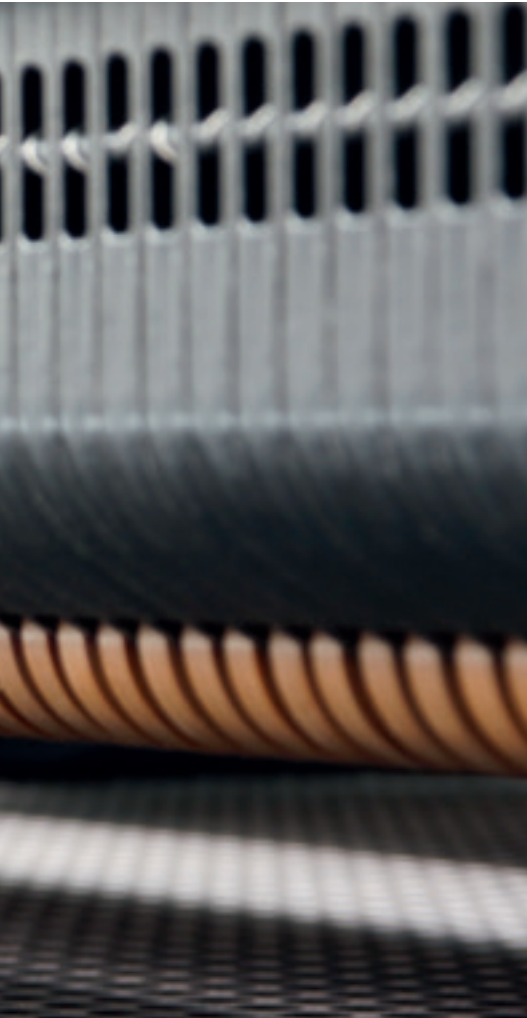


Feine Werkstückerkennung im Raster von 12,5 mm

Ein perfektes Team: MPS 2.0 plus – das Magnet-Druckbalkensystem

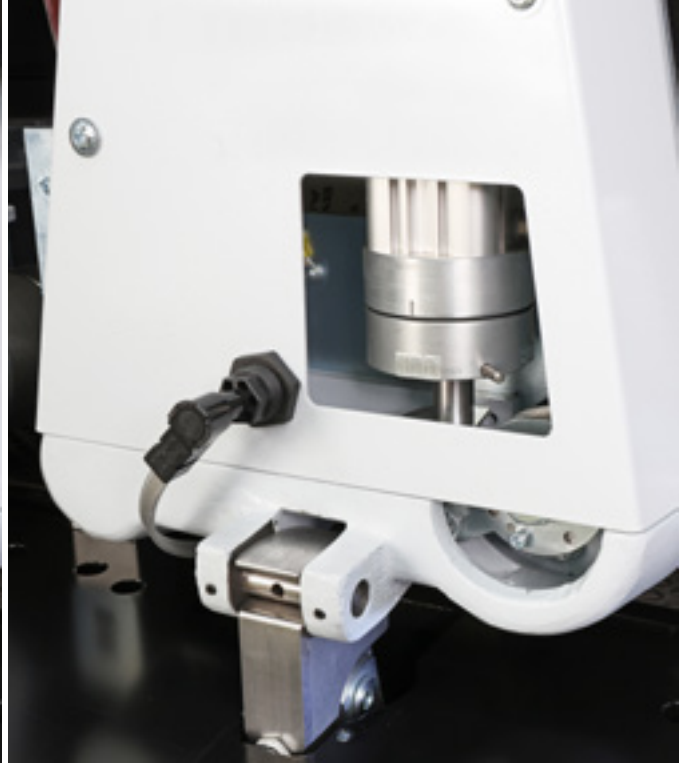
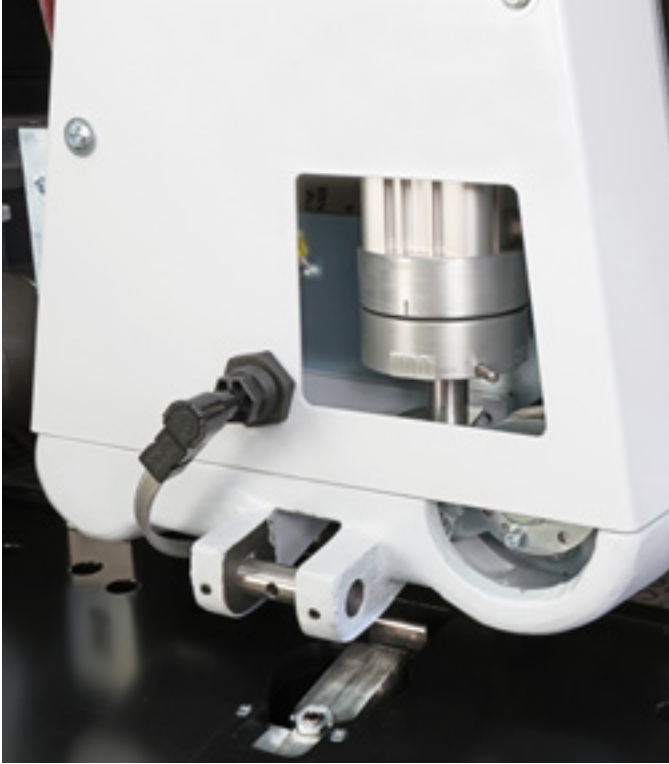
Neben den Akteuren für den passenden Schleifdruck spielt die Werkstückerkennung eine wesentliche Rolle. Hier gilt: Je genauer die Werkstückgeometrie erfasst wird desto besser. Bei unserem mps 2.0 plus System setzen wir daher

eine Erkennung im Raster von 12,5 mm ein! Die sehr feine Werkstückerkennung, gepaart mit unserem schnellen und reibungsfreien Magnet-Druckbalkensystem bringt Ihnen Sicherheit im Schleifprozess.



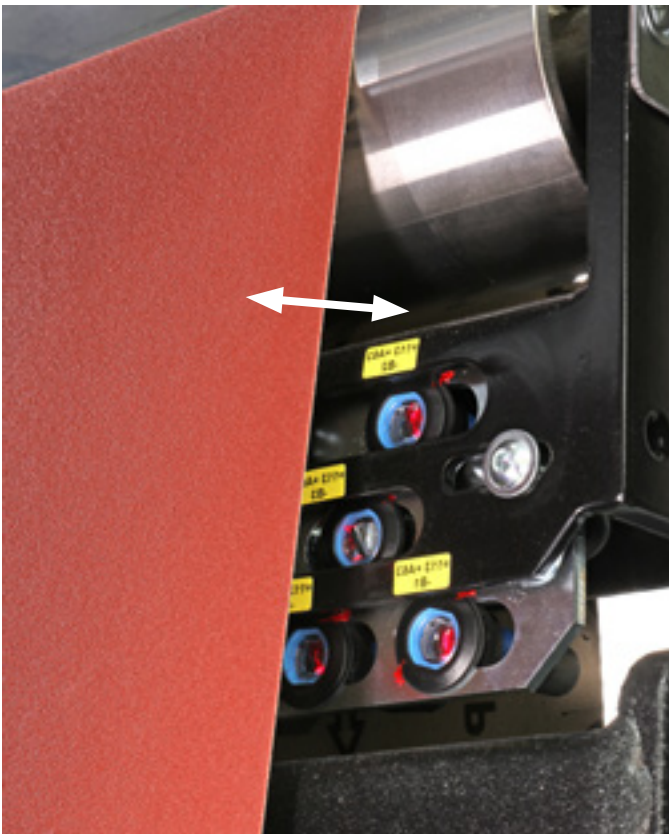
Vorteile:

- Werkstückerkennung im Raster von 12,5 mm
- Hochpräzises Einstuern der Aktoren (Schleifsegmente), wiederholgenau an Vorder- und Hinterkanten und mit proportionalem Kraftverlauf an den Längskanten: verhindert Kantenabfall im Randbereich
- Keine Reibungsverluste der Aktoren (Schleifsegmente), präzise Passführungen ermöglichen sehr schnelles und verschleißfreies Arbeiten der Aktoren
- Einzel-Programmierung für anspruchsvollste Schleifaufgaben
- mps 2.0 plus – magnetic pad system plus für perfekte Anpassung der Schleifkraft besonders an sehr anspruchsvolle Werkstückkonturen



Automatische Aggregatverriegelung

- Aktivierung beim Schließen der Tür zum automatischen Ver- und Entriegeln des Aggregates



All inclusive

Bei der SANDTEQ W-300 sind Sie von Anfang an TOP ausgestattet. Bereits im Standard sind elementare Technologien enthalten, die nachhaltig höchste Bearbeitungsqualität gewährleisten.

Berührungslose Schleifbandoszillation

- Der Schleifbandlauf wird mittels groß dimensionierter Lichttaster gesteuert
- Dadurch wird eine äußerst ruhige Oszillation erreicht



Werkstückdickeneinstellung

- Werkstückdickeneinstellung (3-160 mm) und konstante Arbeitshöhe (900 mm) durch Verstellung des Maschinenoberteils



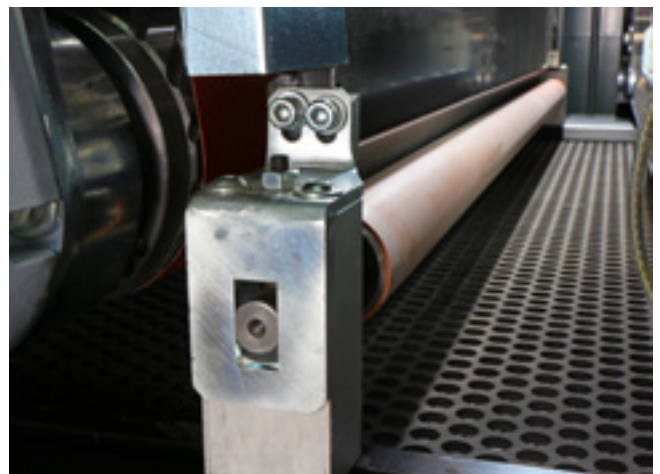
ECO mode

- Automatisierter Maschinenstopp mit Vorwarnfunktion zur Energieeinsparung bei unnötigem Leerlauf der Maschine
- Bei frequenzgeregelten Antrieben wird die Leerlaufstromaufnahme um 50% gesenkt – im Standard



Stufenlose Regelung der Vorschubgeschwindigkeit

- Transporteinheit in verlängerter Ausführung zum leichteren Einbinden in Verkettungen (hochwertiges Transportband, große, durchzugsstarke und gummierte Antriebstrommel)



Stabile Führung durch gummierte Andrückrollen

- Federnd gelagerte Andrückrollen mit stabiler Führung
- Gummierte Andrückrollen
- Andruckelemente in Minimalabstand zur Eingriffszone

All inclusive

Serienmäßige Highlights sind u.a.:

- Konstante Arbeitshöhe
- Frequenzgesteuerter, stufenloser Vorschub
- Wartungsfreie elektronische Bremseinrichtung
- Optoelektronische Schleifbandsteuerung
- Vorbereitete Plätze zum Nachrüsten von verschiedenen Bürst- und Reinigungsaggregaten



Separate Antriebsmotoren für jedes Aggregat



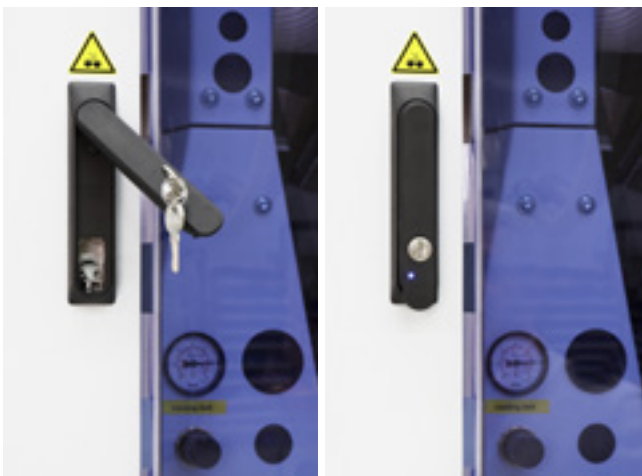
Erdung am Schleifeinsatz

- Erdung des gesamten Schleifeinsatzes zur Vermeidung elektrostatischer Aufladung von Werkstück und Schleifband



Bedienzentrale powerTouch

- Intuitive Touch-Bedienung der Maschine
- 21" Full-HD Multitouch-Display im Breitbildformat 16:9,
- Front USB-Schnittstelle und Ethernetanschluss 10/100 Mbit



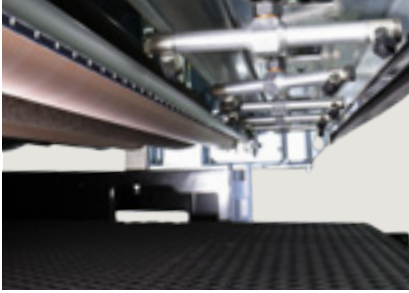
Abschließbarer Griff / Maschinensichtfenster

- Sicherheitsgriff für den sicheren Betrieb der Maschine
- Große Sichtfenster ermöglichen die einfache Kontrolle des Schleifprozesses



Geschützte Schleifungenablagen in der Maschine

- Sicheres Aufbewahren der Schleifeinsätze für unterschiedliche Anwendungen
- Schnell im Zugriff direkt an der Maschine



Werkstückreinigungs-Rotoren

- Werkstückreinigung mittels rotierenden Abblasdüsen
- besonders effektiv in Kombination mit einer Ionisierereinrichtung zum Reduzieren der statischen Aufladung des Werkstücks



Angetriebene Finishbürste

- Ermöglicht direkt nach der Bearbeitung gereinigte Werkstücke für die Weiterverarbeitung



Service-Wagen für U-Aggregate

- Zum leichteren Wechseln der Bürstenaggregate auf Wechselrahmen
- Es werden 2 Wagen empfohlen: einen, um die Bürste aus der Maschine zu holen und einen zweiten, um die Ersatzbürste sicher zu lagern und vor Beschädigung zu schützen



Werkstückdickenmessung ME 200

- Einrichtung zur automatischen Messung der Werkstückdicke
- Selbstständige Einstellung der Maschine auf die benötigte Dicke



Ausziehbare Werkstückauflage

- Platzsparende Lösung zum Auflegen langer Werkstücke



Schleifbandausblasvorrichtung

- Programmgesteuerte, 5-stufige Bandausblasvorrichtung
- Optimale anwendungsbezogene Reinigungsleistung verringert den Druckluftverbrauch um bis zu 40 %
- Durch intelligente Abstrahlvorrichtung und Absaugöffnungen können bis zu 35 % Absaugvolumen gespart werden



Transportsicherheit durch Saugspannvorrichtung

- Hochleistungsvakuumgebläse mit Regelklappe im Maschinenständer
- Werkstückabhängig regelbare Leistung in Abhängigkeit von der belegten Fläche sorgt immer für den richtigen Halt, ohne dass der Bediener eingreifen muss
- Vakuum-Konzentration auf den halben Vorschubtisch hält auch kleine Werkstücke

Optionen, die sich lohnen!

Darf es etwas mehr sein? Mit unseren Optionen haben Sie alle Möglichkeiten, Ihre Breitbandschleifmaschine den Anforderungen Ihrer Produktion anzupassen.



Strukturierbürste

- Bürstaggregat bestückt mit Anderlon- oder Litzendrahtbürsten
- Durchmesser 150 mm
- pneumatisch angesteuert, Antriebsmotor 5,5 kW



Abklappbarer Tisch

- Stabiler abklappbarer Tisch – eine sinnvolle Ergänzung bei geringem Platzbedarf



Dickenmessgerät mit Funkübertragung ME 5000

- Innovation aus dem Hause HOMAG
- Kabellose Übermittlung der Werkstückdicke an die Maschine
- Verschiedene Messmodi



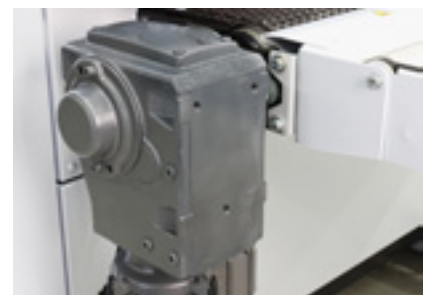
Klimagerät

- Klimagerät für den Schaltschrank, empfohlen für Regionen mit hohen Außentemperaturen



Stufenlose Regelung der Schnittgeschwindigkeit

- Drehzahlregelung über Frequenzumrichter
- Kraftübertragung über Poly-V-Riemen



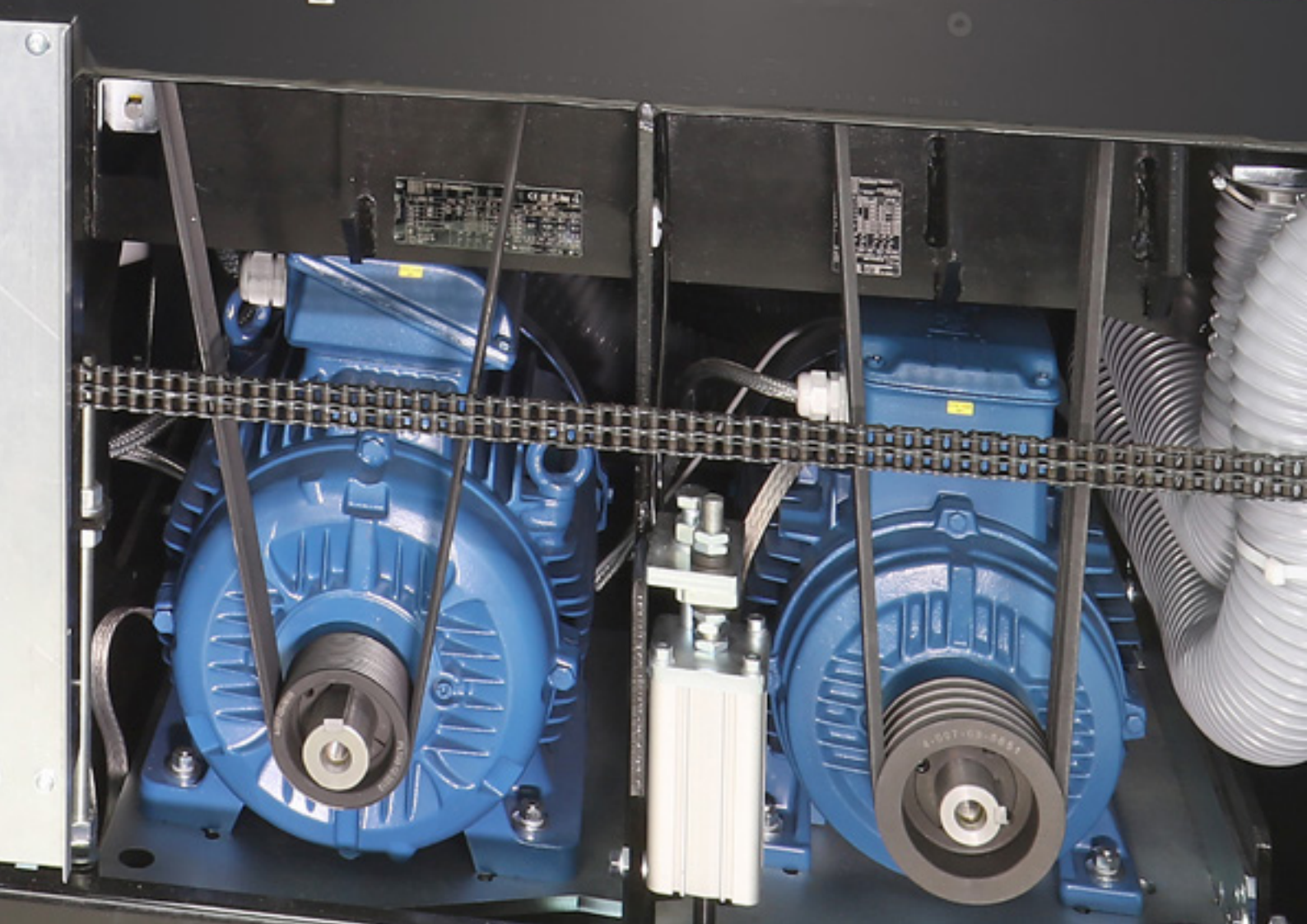
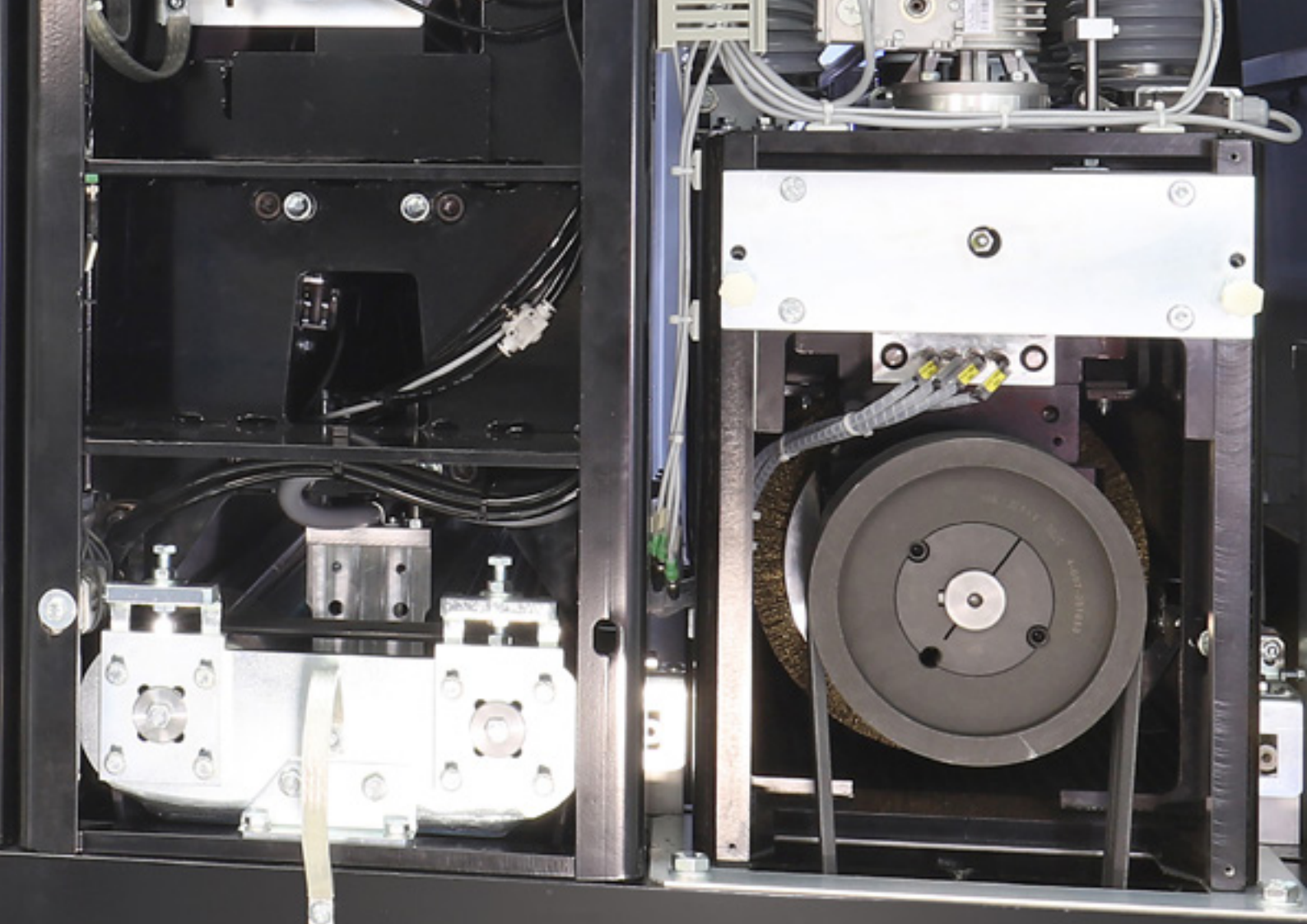
Extra starker HD-Vorschub für die SANDTEQ W-700

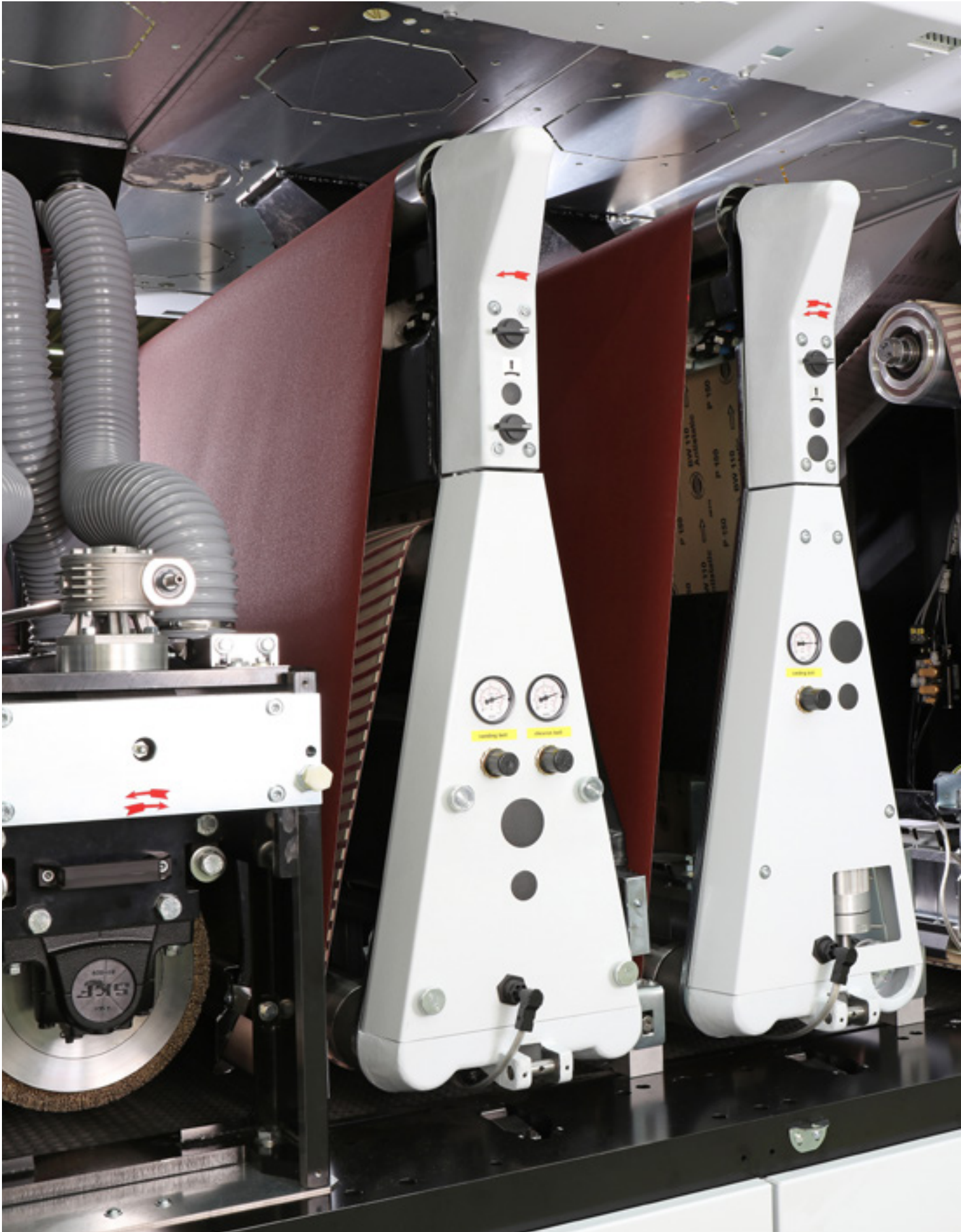
- Grösser dimensionierte Antriebsstrommel
- Doppelseitige Vorschubgurtsteuerung
- Verlängerte Ausführung

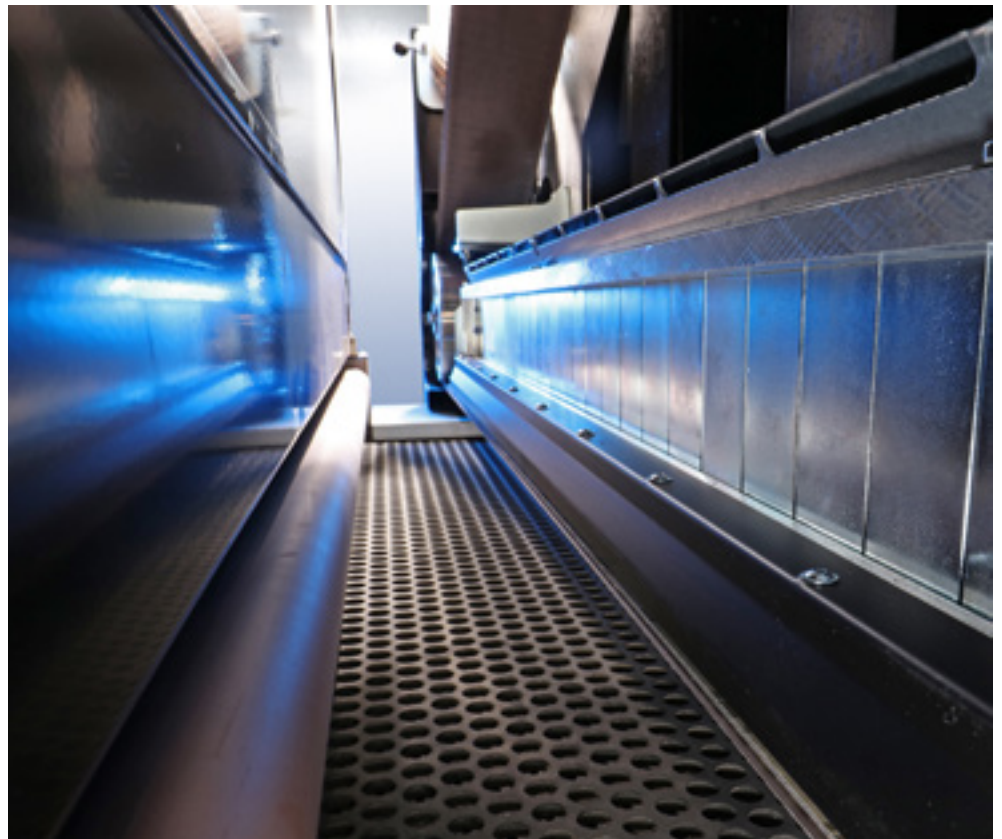


Die Antriebsseite der SANDTEQ W-300

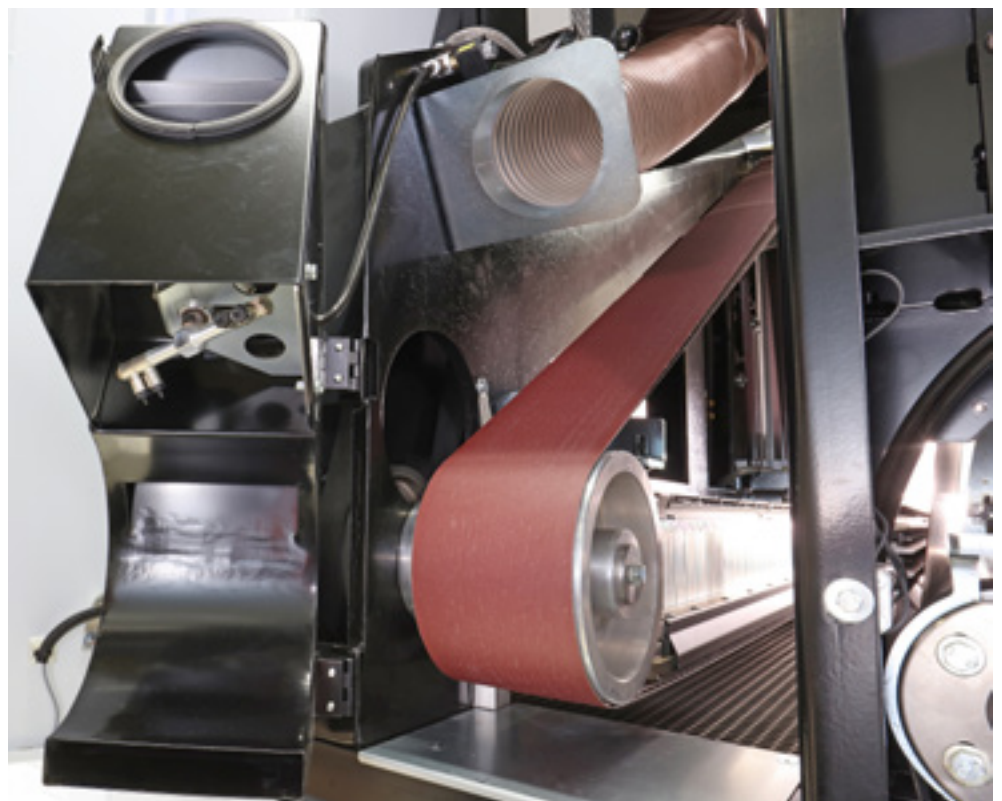
Der stabile Maschinenrahmen ist mit viel Erfahrung und Branchen-Know-how aufgebaut. Dieser sorgt für eine extreme Laufruhe und Verwindungssteifigkeit. In dieser Klasse ganz klar die Benchmark.







Wenn Perfektion gefragt ist.
SANDTEQ W-300.



Technische Daten:

Diese Baureihen decken ein breites Spektrum an Anwendungen ab. Die SANDTEQ W-300 mit 1–4 Aggregaten und 1350 mm Arbeitsbreite ist für alle Arten von Anwendungen konfigurierbar. Die Baureihe SANDTEQ W-700 bietet noch einem Aggregat mehr Platz und ist bis zu einer Arbeitsbreite von 1650 mm verfügbar. In dieser Baureihe sind durch groß dimensionierte Aggregate und Vorschubeinheiten größere Leistungen und Vorschubgeschwindigkeiten verfügbar.



SANDTEQ W-300 W-700						
Modelle	315	715	716	325	725	726
Anzahl Aggregate	1			2		
Werkstückdicken in mm	3 – 160			3 – 160		
Arbeitsbreite mm	1.350		1.650	1.350		1.650
maximale Vorschubgeschwindigkeit m/min.	25	35	35	25	35	35
maximale Antriebsleistung kW	30	45	45	30	45	45
Länge mm	1.665	2.095	2.095	2.100	2.545	2.545
Breite mm	2.050	2.050	2.350	2.050	2.050	2.350
Höhe mm	2.255 – 2.415			2.255 – 2.415		
Gewicht ca. kg	3.000	3.800	4.000	4.000	5.500	6.000



335	735	736	345	745	746	755	756
3			4			5	
3 – 160			3 – 160			3 – 160	
1.350		1.650	1.350		1.650	1.350	1.650
25	35	35	25	35	35	35	35
30	45	45	30	45	45	45	45
2.566	2.995	2.995	3.015	3.445	3.445	3.895	3.895
2.050	2.050	2.350	2.050	2.050	2.350	2.050	2.350
2.255 – 2.415			2.255 – 2.415			2.255 – 2.415	
5.500	6.500	7.200	6.500	8.000	8.800	11.500	12.500



HOMAG LifeCycleServices

Optimaler Service und individuelle Beratung sind beim Kauf unserer Maschinen inbegriffen. Wir unterstützen Sie mit Service-Innovationen und Produkten, die auf Ihre Anforderungen optimal zugeschnitten sind. Mit kurzen

Reaktionszeiten und schnellen Kundenlösungen sichern wir Ihnen eine hohe Verfügbarkeit und eine wirtschaftliche Produktion – über den gesamten Lebenszyklus Ihrer Maschine hinweg.



Remote Service

- Hotline-Support durch Fernservice bezüglich Steuerung, Mechanik und Verfahrenstechnik. Dadurch 85,2% weniger Vor-Ort-Service-Einsätze!
- Mobile Anwendungen wie z. B. ServiceBoard senken die Kosten durch schnelle Hilfe bei Störungen mit mobiler Live-Videodiagnose, Online-Service-meldung, Online-Ersatzteilshop eParts



Spare Parts Service

- 24h Ersatzteile identifizieren, anfragen und direkt bestellen über www.eParts.de
- Weltweit lokale Teileverfügbarkeit durch Vertriebs- und Servicegesellschaften sowie Vertriebs- und Servicepartner
- Reduktion der Stillstandzeiten durch definierte Ersatzteil- und Verschleißteil-Kits



Modernisierung

- Halten Sie Ihren Maschinenpark aktuell und steigern Sie Ihre Produktivität sowie Produktqualität. Damit werden Sie schon heute den Produkthanforderungen von morgen gerecht!
- Wir unterstützen Sie mit Upgrades, Modernisierungen sowie individueller Beratung und Entwicklung



HOMAG Finance
 – passgenau finanzieren

- Wir bieten Ihnen maßgeschneiderte Finanzierungsangebote für Ihre Maschinen oder Anlagen. Unsere Beratung geht Hand in Hand mit der Expertise in technischen Fragen. Ihr persönlicher Ansprechpartner kümmert sich um den gesamten Ablauf
- Ihr Vorteil: Sie können schnell in neue Technologien investieren und bleiben finanziell flexibel

1.200
 Servicemitarbeiter weltweit

5.000
 Kunden in Trainings / Jahr

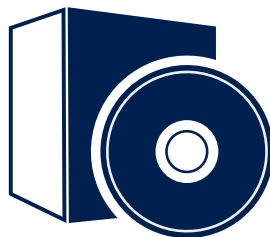
> 90%
 weniger Vor-Ort-Einsätze durch erfolgreiche Ferndiagnosen

> 150.000
 Maschinen in 28 Sprachen elektronisch dokumentiert in eParts



Trainings

- Durch exakt auf Ihre Bedürfnisse abgestimmte Trainings können Ihre Maschinenbediener HOMAG Maschinen optimal bedienen und warten
- Verbunden damit erhalten Sie kundenspezifische Trainingsunterlagen mit praxiserprobten Übungen



Software

- Telefonische Unterstützung und Beratung durch Software-Support
- Digitalisierung Ihrer Musterteile mittels 3D-Scannen spart Zeit und Geld im Vergleich zu Neuprogrammierung
- Nachträgliche Vernetzung Ihres Maschinenparks mit intelligenten Softwarelösungen von Konstruktion bis Produktion



Field Service

- Steigerung der Maschinenverfügbarkeit und Erhöhung der Produktqualität durch zertifiziertes Service-Personal
- Regelmäßige Überprüfung durch Wartung / Inspektion sichert höchste Qualität Ihrer Produkte
- Minimierung von Stillstandzeiten bei unvorhersehbaren Störungen durch unsere hohe Technikerverfügbarkeit

HOMAG Group AG

info@homag.com
www.homag.com



YOUR SOLUTION