

INCA



Holzbearbeitungsmaschinen

Inhaltsverzeichnis

Seiten

3 COMPACT Kreissäge

13 MAJOR Kreissäge

19 EURO 260 Bandsäge

21 EXPERT 500 Bandsäge

25 AUTOMATIC Abricht-
und Dickenhobelmaschine

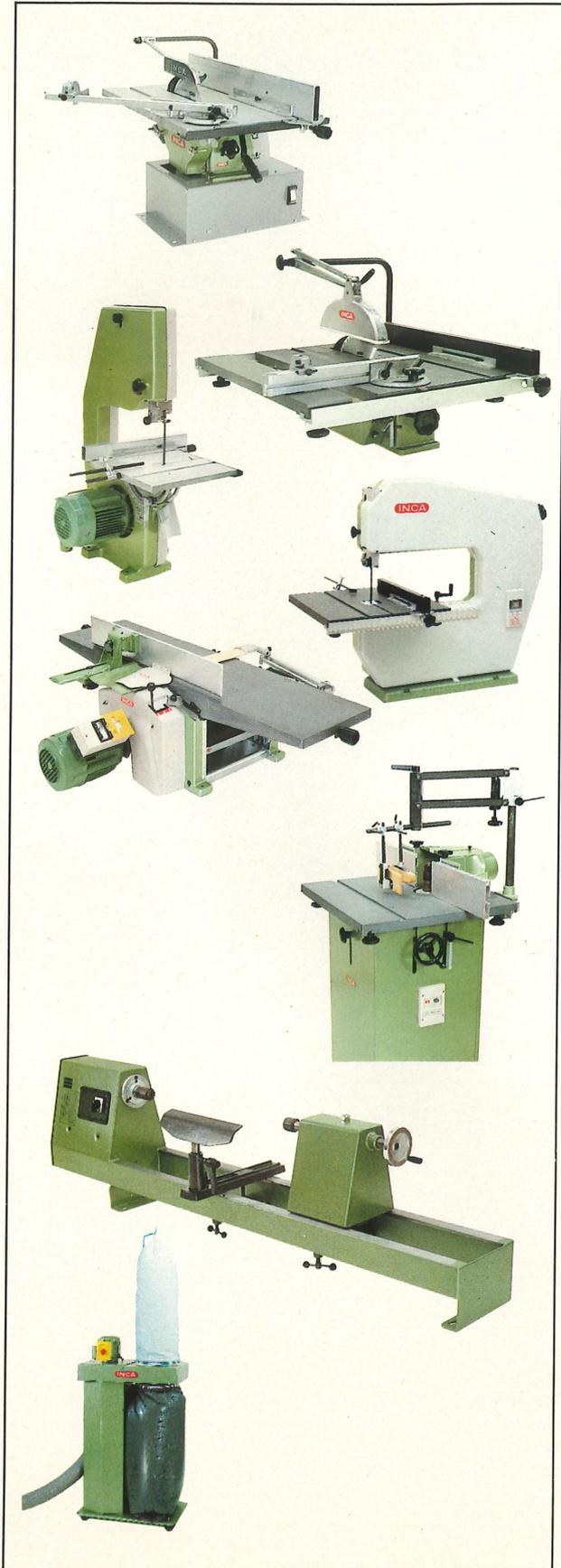
27 SENATOR Kehlmaschine
(Fräsmaschine)

31 INCA Drechselbank

35 DIVERS

- Untergestell
- Rollenbock
- Absauganlage

3 Jahre Garantie (ausgenommen Elektroteile)



Die universelle Feinschnitt-Kreissäge

Diese Tischkreissäge mit ihren vielseitigen Möglichkeiten benötigt wenig Platz und ist leicht transportierbar. Sie ist sofort betriebsbereit und leistet Präzisionsarbeit.

Mit der INCA compact kann man Möbel und Modelle bauen. Sie schneidet Holz und Kunststoffe sauber und exakt.



341 017 24 mit CEE-Stecker

Technische Daten

Tischgröße: 504 × 350 mm. Mögliche Tischvergrößerung 515 und 1025 mm.

Der Tisch ist von 0 bis 45° schwenkbar. Genaue Schrägstellung mittels Skala möglich.

Schnitthöhe: 55 mm mit einem Sägeblatt Ø 178 mm. Kreissägeblätter mit 15 mm Bohrung und Ø 140 bis 180 mm einsetzbar. Tischhöhe mit einer Skala präzise einstellbar.

Motor: 1 × 220 V/50 Hz, 1 PS (0,75 kW)

Umdrehung der Welle: 4000 U/min.

Mögliche Operationen: Längs-, Quer- und Gehrungsschnitte. Nuten, Kehlen, Zinkenfräsen. Bohren von Langlöchern.

Gewicht: 25 kg.

Standardausrüstung

Wie oben abgebildet mit

Gehrungslinial mit beidseitiger Gradeinteilung 0–45°

Längsanschlag mit Vorsatzlinial

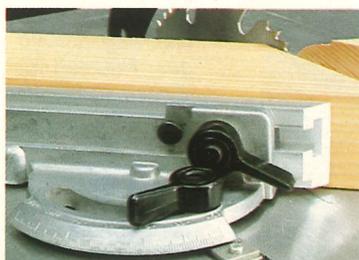
Kreissägeblatt Ø 178 mm

2 Tischeinlagen zum Sägen und Nuten

2 Wanknutscheiben

Werkzeug

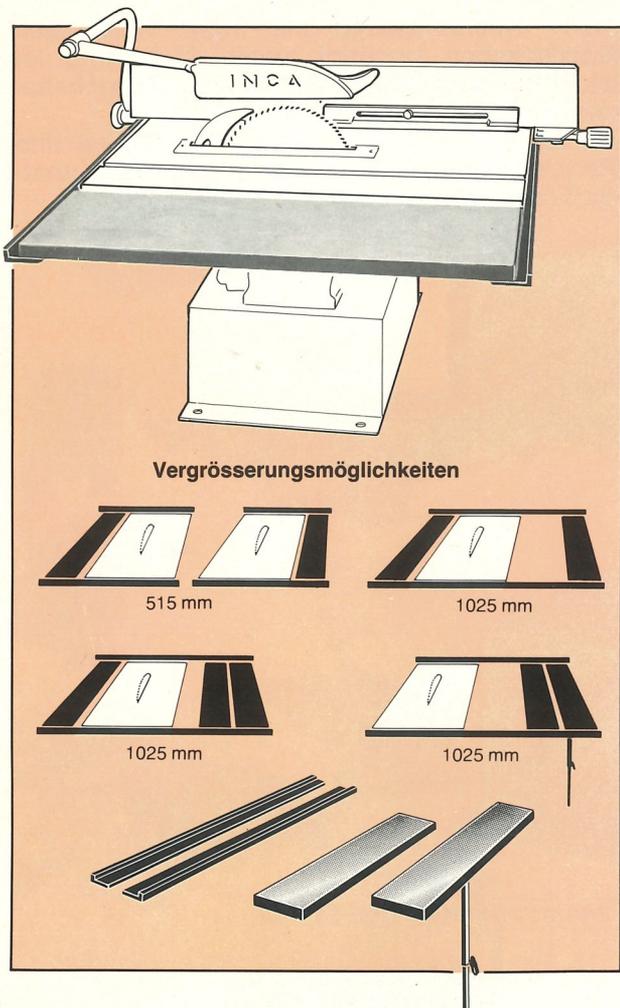
Motor: 1 × 220 V/50 Hz, 1 PS (0,75 kW) mit Kabel und Stecker



■ □ Die Schnitttiefe ist mit Hilfe der Millimeterskala genau einstellbar.

□ ■ Mit dem Gehrungslinial können beliebige Winkel mit Hilfe der gravierten Skala beidseitig von 0–45° eingestellt und geschnitten werden.

Zubehör zum Sägen



341 017 77

Tischvergrößerung

Sehr nützlich zum Sägen von grossen Werkstücken. Ein spezieller Zusatztisch mit Abstützung sorgt für gute Stabilität selbst bei maximaler Tischvergrößerung.

Tischvergrößerung 515 mm

bestehend aus 1 Zusatztisch und 2 Führungsschienen 515 mm lang.

54 017 301

Führungsschienen 1025 mm

341 017 70

Zusatztisch

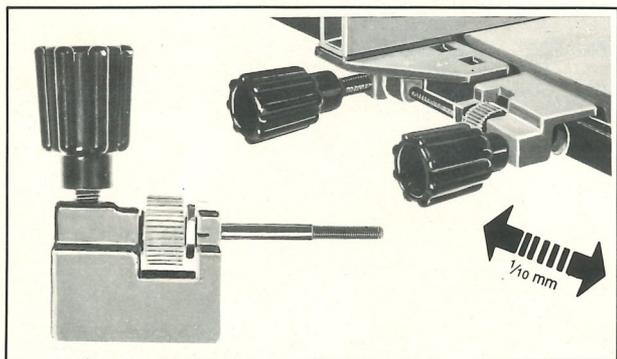
341 017 79

Zusatztisch mit Abstützung

348 182 02

Feineinsteller zu Längsanschlag

Mit dieser praktischen Einstellhilfe können Schnittkorrekturen sehr genau vorgenommen werden. 1 Teilstrich = 0,1 mm.



■□

Gehrungsschnitt unter Benützung des Ablänganschlages. Nützlich für die Herstellung von Rahmen oder Ablängen von Serieteilen.

□■

Der Kreissägetisch kann bis 45° geneigt werden. Beachten Sie die Fingerstellung zur Verhütung von Unfällen.

Kreissägeblätter

Spaltkeile

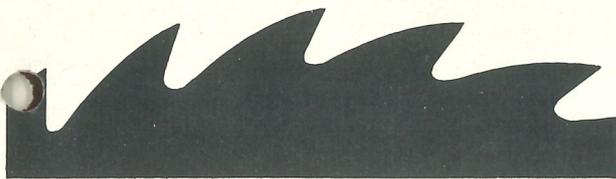
Die INCA compact ist mit einem Spaltkeil von 1,5 mm Dicke ausgerüstet. Für andere Schnittbreiten sind folgende Spaltkeile lieferbar:

- Spaltkeil 1,2 mm
- Spaltkeil 2 mm
- Spaltkeil 2,5 mm
- Spaltkeil 3 mm

54 017 065
54 017 066
54 017 067
54 017 068

Bohrung 15 mm für die INCA compact

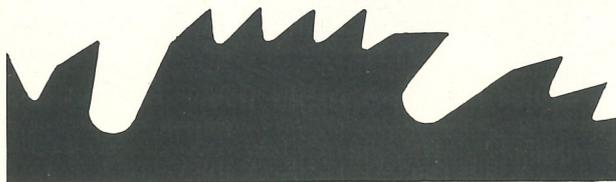
∅ (mm)	Schnitt (mm)	Zahnung	Zähnezahl	Material
--------	--------------	---------	-----------	----------



54 017 557
54 017 267
54 017 266

für Längs- und Querschnitte

∅ (mm)	Schnitt (mm)	Zahnung	Zähnezahl	Material
178	2	Hakenz.	26	hartverchromt
178	2,2	Hakenz.	40	hartverchromt
152	2,2	Hakenz.	30	hartverchromt



54 017 377
54 017 397

für alle Holzschnitte

∅ (mm)	Schnitt (mm)	Zahnung	Zähnezahl	Material
178	2,4	Gruppenz.	60	hartverchromt
178	1,8	Gruppenz.	60	hartverchromt



54 017 257
54 017 101

für Querschnitte

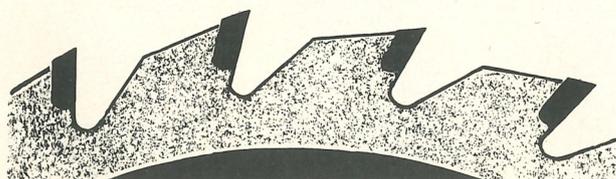
∅ (mm)	Schnitt (mm)	Zahnung	Zähnezahl	Material
178	2,7	Spitzz.	100	hartverchromt
140	2,3	Spitzz.	80	CrVa



54 017 647

für Sperrholz

∅ (mm)	Schnitt (mm)	Zahnung	Zähnezahl	Material
180	1,8	Spitzz.	200	hartverchromt

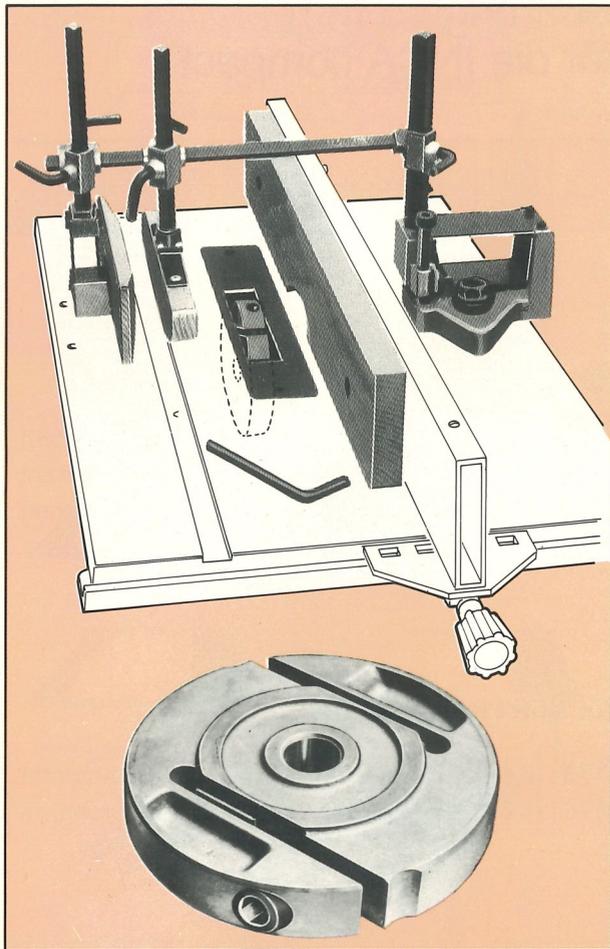


54 017 710
54 017 711
54 018 144

für Hartholz und beschichtete Platten aus Kunststoff

∅ (mm)	Schnitt (mm)	Zahnung	Zähnezahl	Material
150	3,2	Wechselz.	12	hartmetallbest.
178	3,2	Wechselz.	24	hartmetallbest.
180	3,2	Wechselz.	42	hartmetallbest.

Zubehör zum Kehlen



348 029 02

Mit dem Kehlmesserkopf anstelle des Kreissägeblattes verwandelt sich die INCA compact in eine Kehlmachine. Es lassen sich damit eine Vielzahl von geraden Profilen für Möbel, Fenster, Rahmen und Schubkasten fräsen.

Kehlmesserkopf (ohne Kehlmesser) mit Sechskant-Stiftschlüssel, Unterlagscheibe und Tischeinlage zum Kehlen.

348 029 06

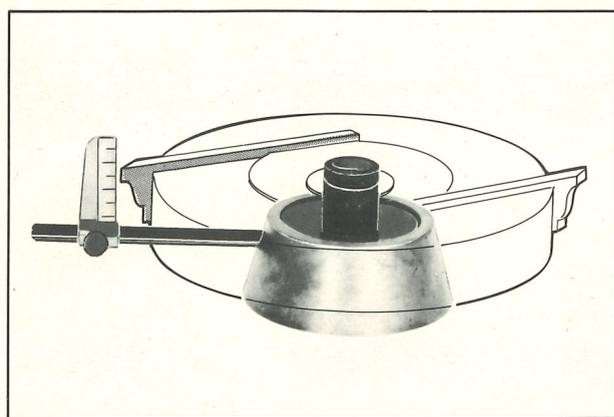
Kehlmesserkopf einzeln.

348 180 01

SUVA-Kehlschutzvorrichtung mit horizontalem und vertikalem Druckschuh für das Anpressen des Werkstückes auf den Tisch und an den Längsanschlag.

341 017 58

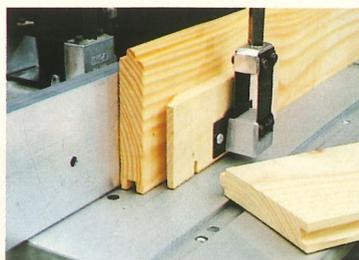
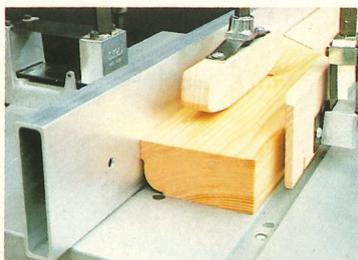
Zusatzholzleiste mit Aussparung für die Kehlmesser. Diese wird am Längsanschlag mit zwei Schrauben befestigt.



348 188 02

Kehlmesser-Einstellvorrichtung

Dieses Gerät ermöglicht das mühelose axiale u radiale Einstellen der beiden Kehlmesser.



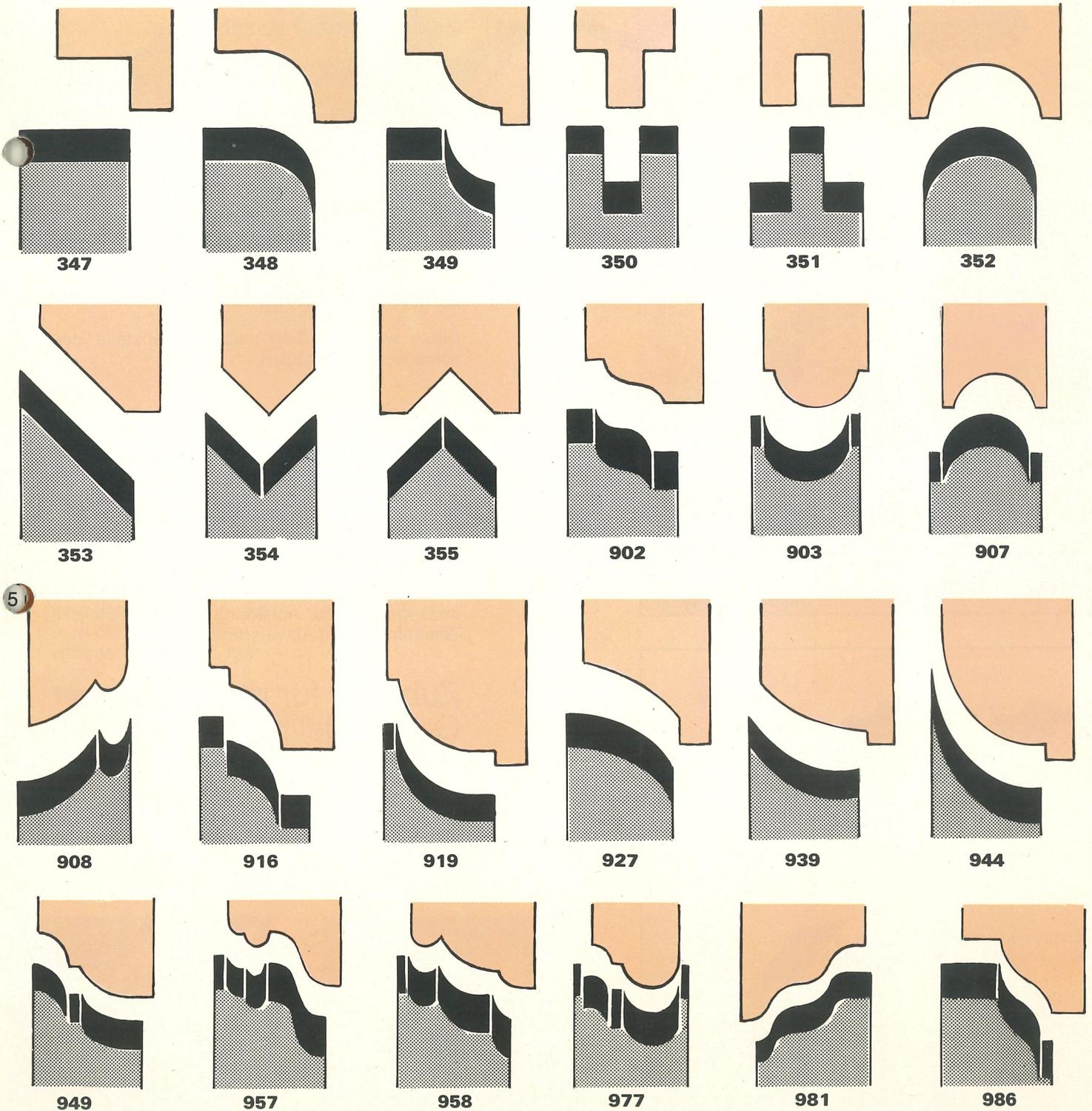
■□
Kehlen eines dekorativen Profils. Die Kehlschutzvorrichtung erleichtert diese Arbeit und erhöht die Sicherheit.

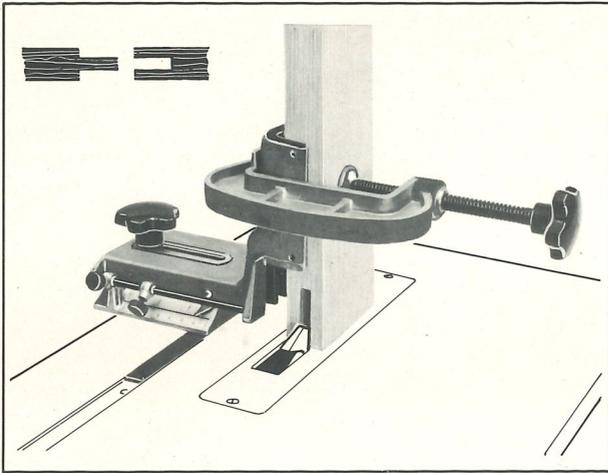
□□
Eine interessante Anwendung der Kehlschutzvorrichtung beim serienmässigen Herstellen von Holzverkleidungen.

53 029 ...

Kehlmesser

Die Kehlmesser, hergestellt aus hochwertigem Stahl, ermöglichen durch die Vielfalt ihrer Formen grosse Variationsmöglichkeiten. Ein Satz Kehlmesser besteht aus 2 Messern und 2 Abweisern. Die Kehlmesser sind in natürlicher Grösse abgebildet.





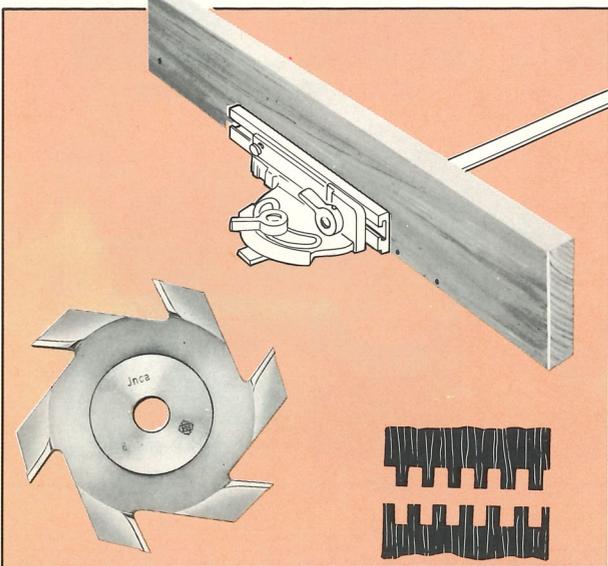
348 179 01

Die Zapfenschneid-Vorrichtung

Zapfen und Schlitz sind bei Rahmenkonstruktionen, Fenstern und Türen die am meisten verwendete Verbindungsform. Mit dieser Vorrichtung können Zapfen und Schlitz serienmässig mit hoher Präzision rationell ausgeführt werden.

Zapfenschneid-Vorrichtung

(für die INCA compact)



348 178 02

Die Zinkenfräs-Vorrichtung

Die Verbindung mit geraden Zinken wird vor allem bei Schubladen gebraucht. Diese Verbindungsart ist mit der Zinkenfräsvorrichtung leicht und sicher herzustellen.

Zinkenfräs-Vorrichtung

Diese wird am Gehrungslinial anstelle der Anschlagschiene montiert.

Zinkenfräser Bohrung Ø 15 mm, Z = 6, BG-Test

53 178 001

Durchmesser 120 mm, Breite 4 mm 120

53 178 002

Durchmesser 120 mm, Breite 5 mm 120

53 178 003

Durchmesser 120 mm, Breite 6 mm 120

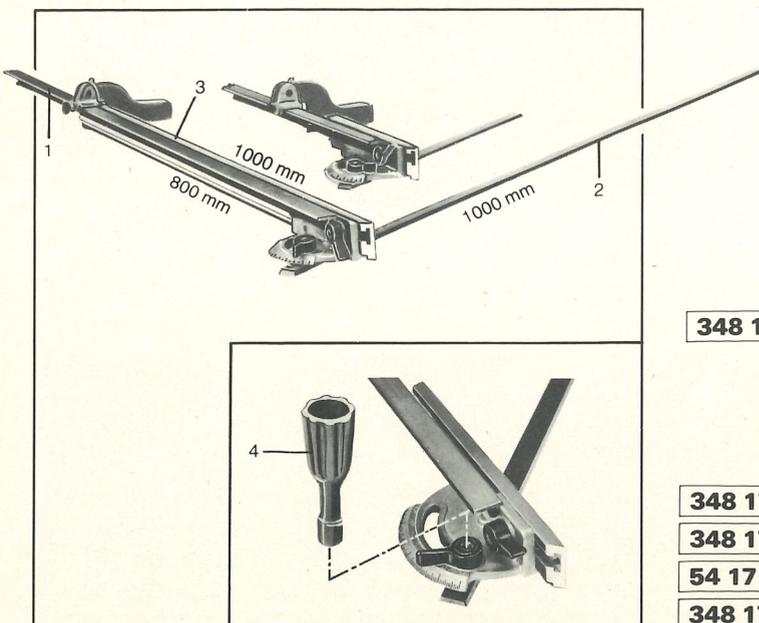
53 178 004

Durchmesser 120 mm, Breite 8 mm 120

53 178 005

Durchmesser 120 mm, Breite 10 mm 120

Im Gegensatz zur Abbildung werden in der BRD die Zinkenfräser mit Abweisern geliefert.



348 171 01

Zubehör für das Gehrungslinial

Das Gehrungslinial wird mit der Maschine als Standardausrüstung geliefert. Für Serienarbeiten und um verschiedene Winkel zu schneiden, ist ein zweites Gehrungslinial von Vorteil.

Gehrungslinial, wie Standardausrüstung

348 171 61

Winkelschiene 1000 mm (1)

348 171 57

Führungsschiene 1000 mm (2)

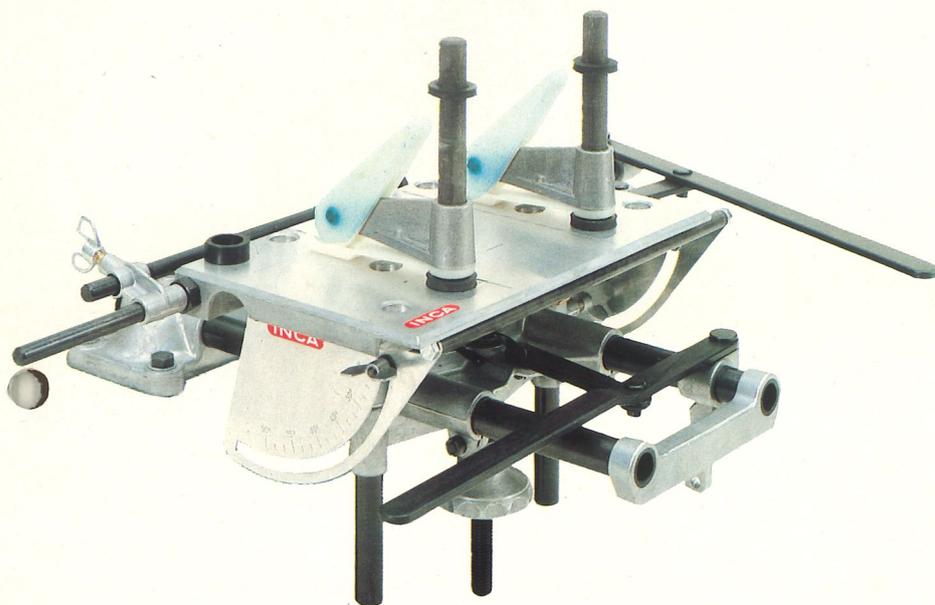
54 171 126

Anschlagschiene 800 mm (3)

348 171 64

Handgriff (4)

Der neigbare Langlochbohrapparat



Das Bohren von Langlöchern kann man mit diesem universellen Zusatzgerät schnell und exakt ausführen. Anschläge, Stechkülsen und Schnellspannbriden ermöglichen das Bohren in allen Winkeln. Der Arbeitstisch lässt sich stufenlos bis zu 90° hochstellen.

348 175 04

Ausführung für die Kreissäge major

348 018..

348 175 05

Ausführung für die INCA compact

341 017..

Technische Daten

Tischgröße: 170 × 270 mm

Verstellbarkeit des Tisches:

- in der Höhe 85 mm
- in der Tiefe 95 mm
- in der Länge 115 mm

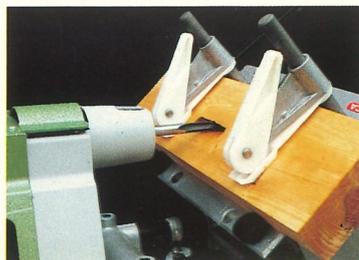
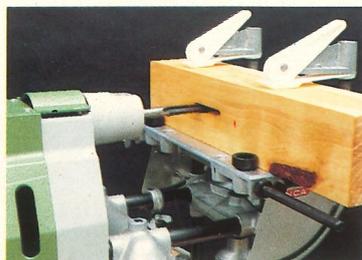
Tischneigung: 0 bis 90°

- beliebige Winkel an Skala einstellbar

Schnellspannbriden bis 100 mm Spannweite

Standardausrüstung

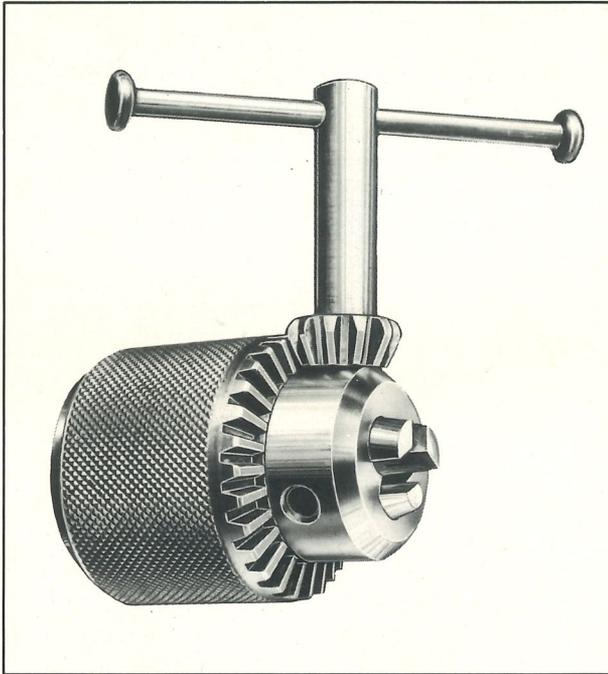
- 2 Schnellspannbriden
- Anschläge und Stechkülsen
- Werkzeug



■□
Bohren eines Langloches mit horizontalem Bohrtisch. Die eingestellten Anschläge erlauben das serienmäßige Herstellen präziser Langlöcher.

□■
Bohren eines Langloches mit schräg gestelltem Bohrtisch (z. B. für schräg eingesetzte Stuhlbeine).

Verschiedenes Zubehör



348 170 01

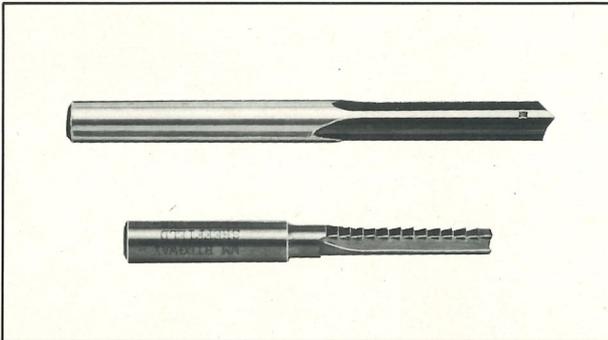
Dreibackenbohrfutter 0–10 mm

für Kreissäge INCA compact

348 170 02

Dreibackenbohrfutter 0–13 mm

für Kreissäge INCA major



54 175 457

Durchmesser 6 mm

54 175 458

Durchmesser 8 mm

54 175 459

Durchmesser 10 mm

54 175 460

Durchmesser 12 mm nur für INCA major

54 175 461

Durchmesser 13 mm nur für INCA major

Langlochbohrer

Langlochfräser

mit hoher Schnittleistung

54 175 480

Durchmesser 6 mm

54 175 481

Durchmesser 8 mm

54 175 482

Durchmesser 10 mm

54 175 483

Durchmesser 11 mm nur für INCA major

54 175 484

Durchmesser 12 mm nur für INCA major

54 175 485

Durchmesser 13 mm nur für INCA major

Schleifteller

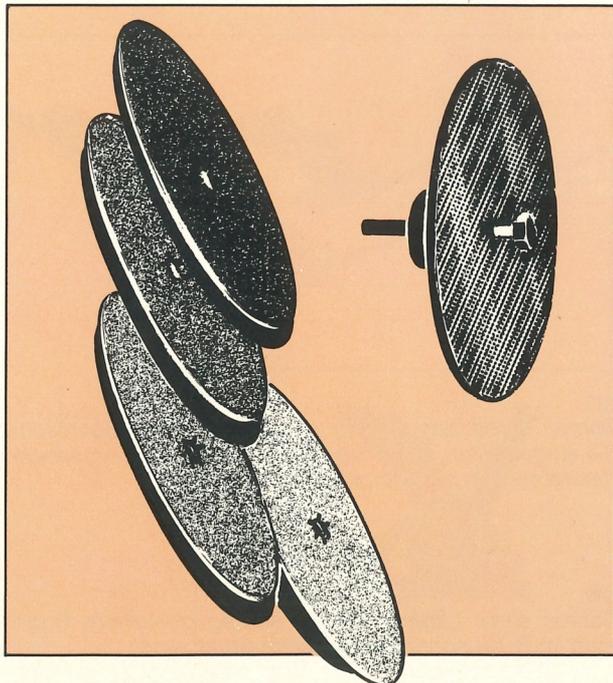
Eingesetzt im Bohrfutter der Kreissäge und in Verbindung mit dem Langlochbohrapparat, ergeben sich viele nützliche Schleifpositionen für kleinere Werkstücke.

348 172 02

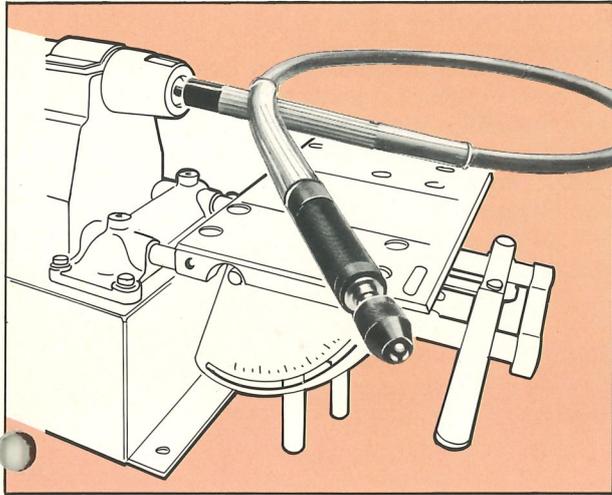
Schleifteller, Durchmesser 150 mm

348 172 51

Packung Schleifpapier mit 4 verschiedenen Körnungen (8 Stück).



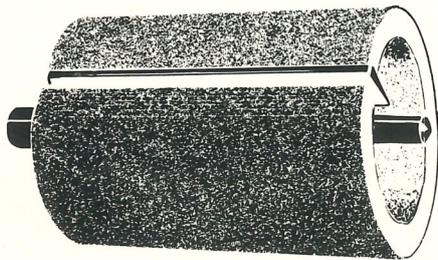
Flexible Welle, Zubehör zum Schleifen



348 183 02

Flexible Welle

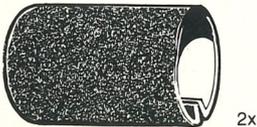
Länge 1450 mm. Bohrfutter bis 6,35 mm spannend.
Wird am Bohrfutter der Kreissäge befestigt und kann verschiedene Werkzeuge aufnehmen, wie Schleifwalze, Bohrer und INCA-Bandschleifer.



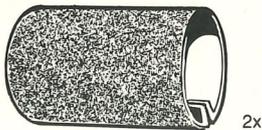
348 173 01

Schleifwalze, Durchmesser 55 mm

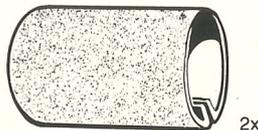
passt ins Bohrfutter sowohl der Kreissäge als auch der flexiblen Welle.



2x



2x



2x

348 173 50

Packung Schleifpapier

mit 3 verschiedenen Körnungen (6 Stück) und 1 Holzkeil.

5



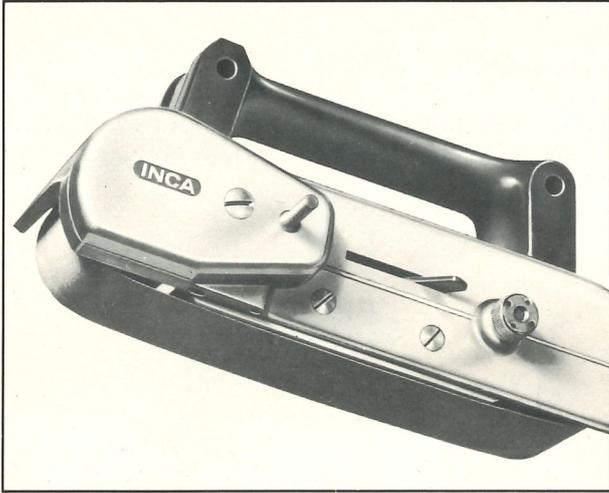
■□

Schleifen einer Rundung mit dem Schleifteller auf dem Langlochbohrapparat.

□■

Freihändiges Schleifen einer konkaven Partie mit der Schleifwalze an einem Werkstück.

Zubehör zum Schleifen



348 184 01

Bandschleifer (ohne Motor)

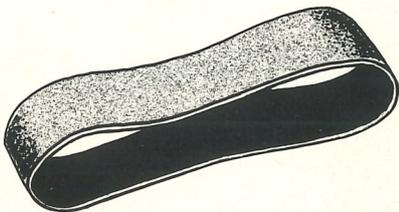
Ein unentbehrliches Gerät zum Schleifen grösserer Flächen. Praktisch, handlich und leicht. Er wird mit der biegsamen Welle oder mit der kurzen flexiblen Kupplung vom Bohrfutter der Kreissäge aus angetrieben. Im letzteren Fall wird der Bandschleifer mit zwei Briden auf dem Langlochbohrapparat befestigt und ist so ein stationäres Schleifgerät, ideal zum Bearbeiten von kleinen Werkstücken.

Standardausrüstung

- 1 Anschlagwinkel
- 2 Befestigungsbriden
- 1 Schleifband mittlerer Körnung

Technische Daten

Bandbreite	60 mm
Bandlänge	540 mm
Bandgeschwindigkeit bei einer Eingangsgeschwindigkeit von 4000 U/min	7,5 m/sec
Rollendurchmesser	50 mm
Abmessungen	112 × 132 × 300 mm



54 184 059

Körnung 60 (grob)

54 184 060

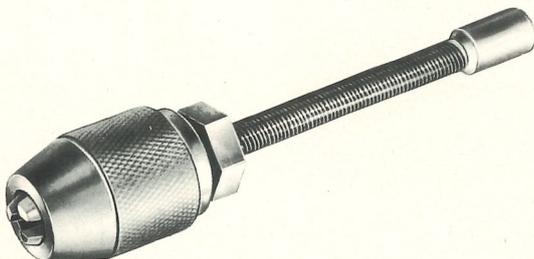
Körnung 80

54 184 061

Körnung 100

54 184 062

Körnung 120 (fein)



54 184 140

Körnung 60 (grob)

54 184 141

Körnung 80

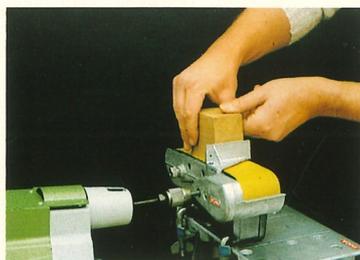
54 184 142

Körnung 100 (fein)

348 176 01

Kupplungsstück für Bandschleifer

Nötig zum Antrieb des auf dem Langlochbohrapparat befestigten Bandschleifers.



■□ Bandschleifer, angetrieben vom Bohrfutter über die biegsame Welle.

□■ Stationärer Antrieb des Bandschleifers auf dem Langlochbohrapparat.

Die Hochleistungs-Tischkreissäge



Präzises Bearbeiten von Holz, Nichteisenmetall und Kunststoff. Die vielseitige Kreissäge für den präzisen Möbelbau.

Sägen, Langlochbohren, Zapfenschneiden, Kehlen und Schleifen sind Operationen, die der Möbelbauer zur Verfügung haben muss.

348 018 03 mit Keilriemenscheibe

Technische Daten

Tischabmessungen: min. 520 × 520 mm

max. 520 × 650 mm

Tischverbreiterung bis 1000 mm zusätzlich.

5 Tischverstellung bis 45°. Präzis einstellbar mittels Skala.

Schnitthöhe: 82 mm, mit Kreissägeblatt Ø 254 mm.

Kreissägeblätter mit Bohrung 20 mm, 140–254 mm.

Schnittiefe mit Skala einstellbar.

Maximal zulässige Drehzahl der Welle: 6000 U/min.

Mögliche Operationen: Längs-, Quer- und Gehrungsschnitte, Langlochbohren, Kehlen, Zapfenschneiden, Zinkenfräsen, Schleifen.

Gewicht: 34 kg. Standardausrüstung.

Standardausrüstung

Gemäss Abbildung oben

1 Zusatztisch

1 Längsanschlag mit Vorsatzlineal

1 Kreissägeblatt Ø 254 mm

2 Tischeinlagen, zum Sägen und Nuten

2 Spaltkeile

1 SUVA-Schutz



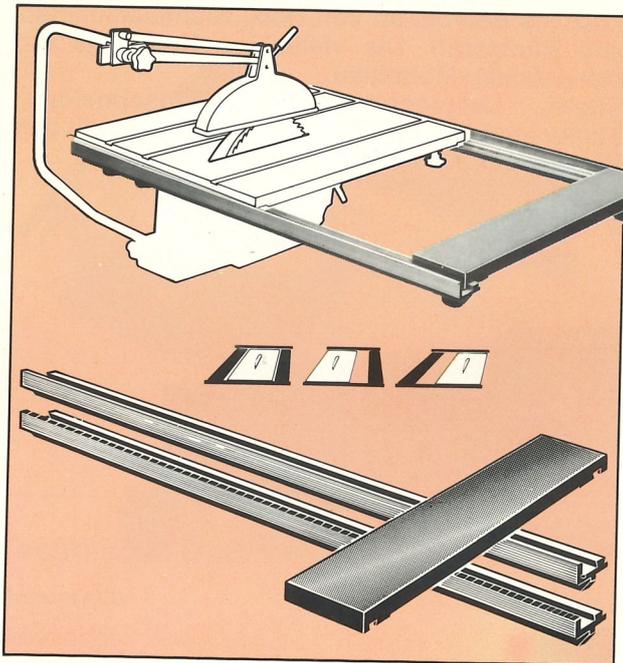
■ □

Das Einstellen von Tischwinkel und Tischhöhe ist einfach, übersichtlich und genau. Die Skalen sind gut ablesbar.

□ ■

Der SUVA-Schutz wird mit der Maschine geliefert und bietet optimale Sicherheit ohne Behinderung.

Zubehör zum Sägen



Tischvergrößerung

Für das Schneiden von grossen Werkstücken ist eine grössere Auflagefläche nützlich.

341 018 53

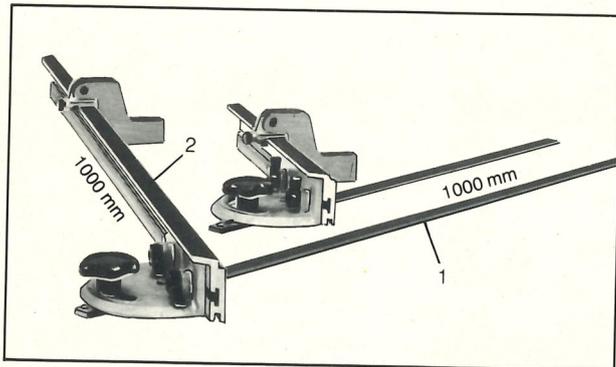
Zusatztisch

54 018 059

Verlängerungsschiene ohne Massstab 1000 mm

54 018 023

Verlängerungsschiene mit Massstab 1000 mm



Gehrungslinial

348 019 01

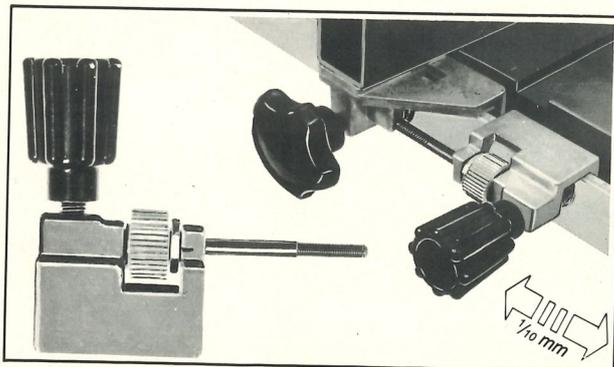
Gehrungslinial (für INCA major)

348 019 53

Führungsschiene 1000 mm, zum Bearbeiten grosser Werkstücke (1)

348 019 57

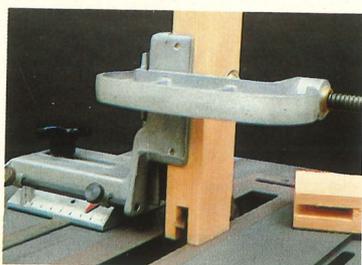
Anschlagschiene 1000 mm (2)



348 182 02

Feineinsteller zu Längsanschlag

Mit dieser Einstellhilfe können Sie Schnittkorrekturen sehr genau vornehmen. 1 Teilstrich = 0,1 mm.



■□
Schlitz- und Zapfenverbindungen sind schnell und genau herzustellen mit der praktischen Zapfenschneid-Vorrichtung (siehe Seite 17).

□■
Ablängen eines langen Brettes. Mit Hilfe des Schiebetisches ist eine einwandfreie Führung gewährleistet.

Kreissägeblätter

Spaltkeile

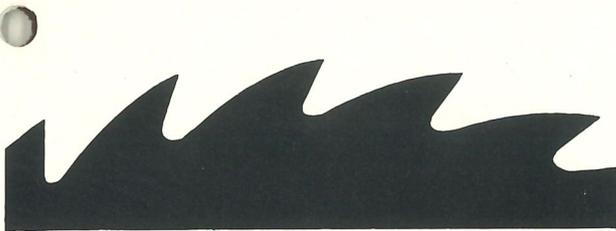
Die INCA major wird mit zwei 2 mm starken Spaltkeilen geliefert, der eine für Sägeblätter mit \varnothing 180–254 mm, der andere für solche mit \varnothing 130–190 mm. Für die verschiedenen Schnittbreiten sind Spaltkeile von verschiedenen Stärken lieferbar.



Grosse Version	2,5 mm	54 018 158
	2,8 mm	54 018 163
	3,0 mm	54 018 164
Kleine Version	1,5 mm	54 018 155
	1,7 mm	54 018 156
	2,5 mm	54 018 157
	2,8 mm	54 018 161
	3,0 mm	54 018 162

Bohrung 20 mm für INCA major

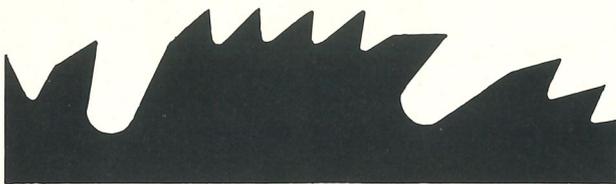
\varnothing (mm)	Zahnung	Schnitt (mm)	Zähnezahl	Material
--------------------	---------	--------------	-----------	----------



54 018 056
54 018 135
54 018 167
54 018 131
54 018 129

Für Längs- und Querschnitte

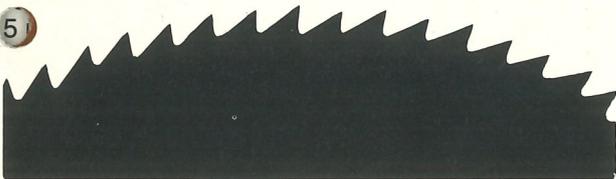
254	2,7	Hobelzahnung	44	hartverchromt
254	2,5	Hobelzahnung	36	hartverchromt
203	2,2	Hobelzahnung	44	hartverchromt
178	2,2	Hobelzahnung	30	hartverchromt
178	2,2	Hobelzahnung	26	hartverchromt



54 018 133
54 018 134
54 018 136

Für alle Holzschnitte

178	1,8	Gruppenzahnung	60	hartverchromt
254	2,2	Gruppenzahnung	80	hartverchromt
254	2,8	Gruppenzahnung	80	hartverchromt



54 018 130
54 018 168

Für Schräg- und Gehrungsschnitte

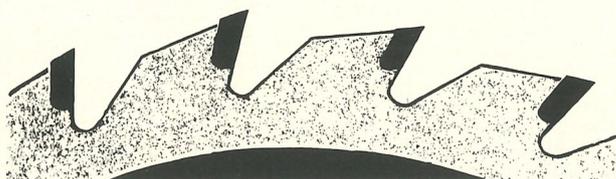
178	2,2	Spitzzahnung	100	hartverchromt
203	2,6	Spitzzahnung	104	hartverchromt



54 018 132

Für Sperrholz

178	1,9	Spitzzahnung	200	hartverchromt
-----	-----	--------------	-----	---------------



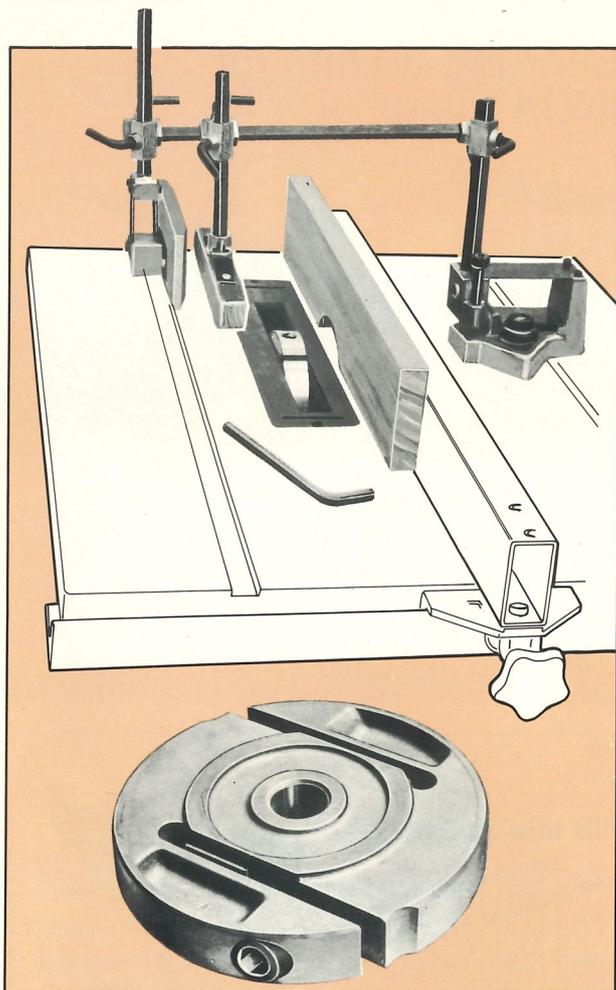
54 018 138
54 018 144 *
54 018 145 *
54 018 146

Für Hartholz und beschichtete Platten

(Die Kreissägeblätter, welche mit einem * bezeichnet sind, eignen sich zum Schneiden von Nichteisenmetall.)

254	3,4	Wechselzahnung	24	hartmetallbestückt
180	3,2	Wechselzahnung	42	hartmetallbestückt
250	3,3	Wechselzahnung	84	hartmetallbestückt
203	3,2	Wechselzahnung	24	hartmetallbestückt

Zubehör zum Kehlen



348 029 03

Mit dem Kehlmesserkopf anstelle des Kreissägeblattes verwandelt sich die INCA major in eine Kehlmachine. Es lassen sich damit eine Vielzahl von geraden Profilen für Möbel, Fenster, Rahmen und Schubkasten fräsen.

Kehlmesserkopf (ohne Messer), mit Sechskant-Stiftschlüssel, Unterlagscheibe und Tischeinlage zum Kehlen.

348 029 04

Kehlmesserkopf einzeln (Bohrung 20 mm).

348 180 01

SUVA-Kehlschutzvorrichtung mit horizontalem und vertikalem Druckschuh für das Anpressen des Werkstückes auf den Tisch und an den Längsanschlag.

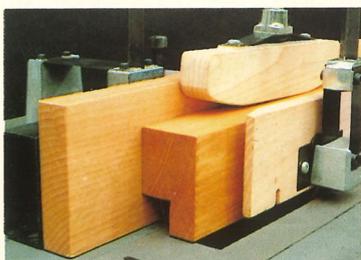
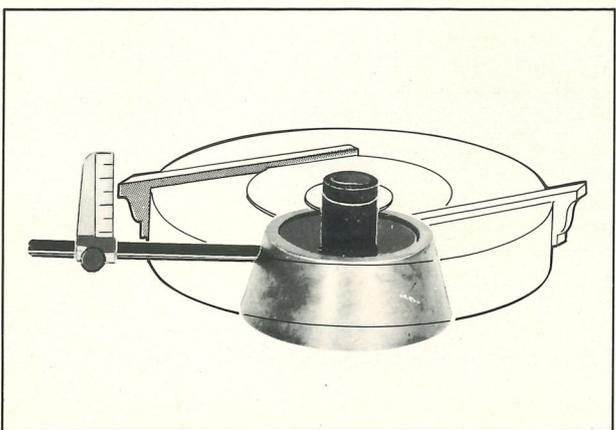
341 018 54

Zusatzholzleiste mit Aussparung für die Kehlmesser. Diese wird am Längsanschlag mit zwei Schrauben befestigt.

348 188 02

Kehlmesser-Einstellvorrichtung

Dieses Gerät ermöglicht das mühelose axiale und radiale Einstellen der beiden Kehlmesser.



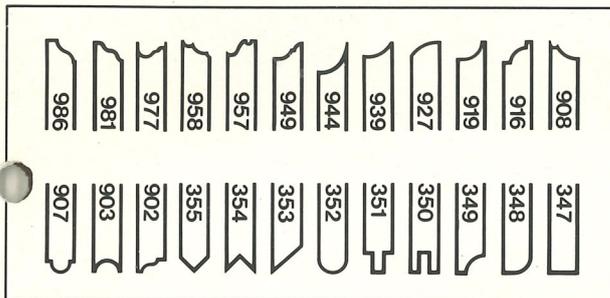
■□
Fräsen eines Falzes mit dem Kehlmesserkopf und zwei flachen Kehlmessern. Beachten Sie, wie die beiden Druckschuhe das Werkstück führen. Das Werkstück muss lediglich von Hand geschoben werden.

□■
Das Schneiden von geraden Zinken für einen Schubkasten mit der Zinkenfräsvorrichtung. Eine Anleitung wird mit der Maschine geliefert.

53 029 ...

Zubehör zum Kehlen

Die Kehlmesser, hergestellt aus hochwertigem Stahl, ermöglichen durch die Vielfalt ihrer Formen grosse Variationsmöglichkeiten. Ein Satz Kehlmesser besteht aus 2 Messern und 2 Abweisern.

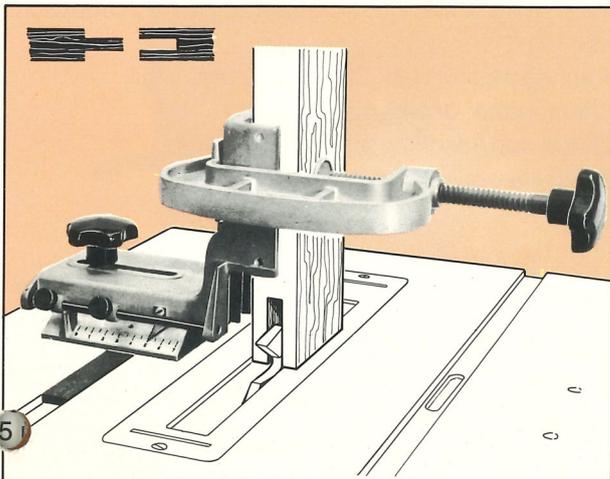


Lieferbare Kehlmesserformen

Die Kehlmesser für die INCA major sind dieselben, wie sie für die INCA compact verwendet werden. Sie haben die gleichen Abmessungen und Bestellnummern (siehe Seite 7).

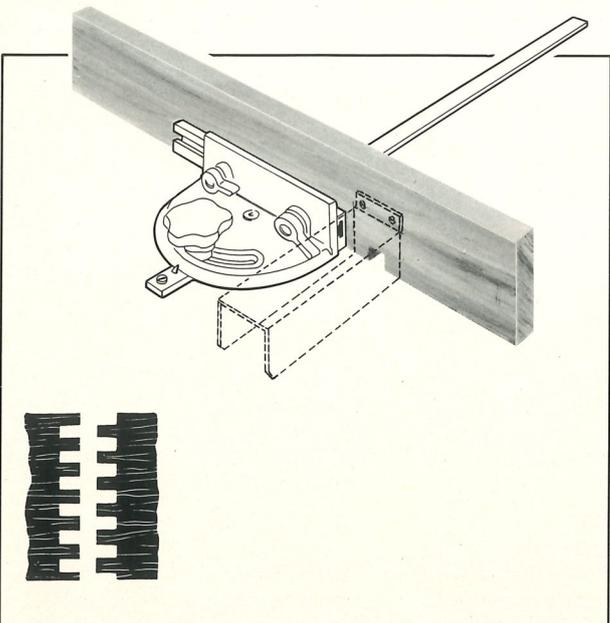
Die Zapfenschneid-Vorrichtung

Zapfen und Schlitz sind bei Rahmenkonstruktionen, Fenstern und Türen die am meisten verwendete Verbindungsform. Mit dieser Vorrichtung können Sie Zapfen und Schlitz serienmässig mit hoher Präzision rationell ausführen.



348 179 02

Zapfenschneid-Vorrichtung



348 178 02

Zinkenfräs-Vorrichtung

Diese wird am Gehrungslinial anstelle der Anschlagsschiene montiert.

Zinkenfräser

mit Bohrung \varnothing 20 mm, Z = 6, BG-Test.

53 021 009

Durchmesser 160 mm, Breite 6 mm

53 021 010

Durchmesser 160 mm, Breite 8 mm

53 021 011

Durchmesser 160 mm, Breite 10 mm

Vorschneid-Nutfräser, HSS-best., GB-Test

53 021 012

10 mm breit, \varnothing 160 mm, Z = 3+6 V

53 021 013

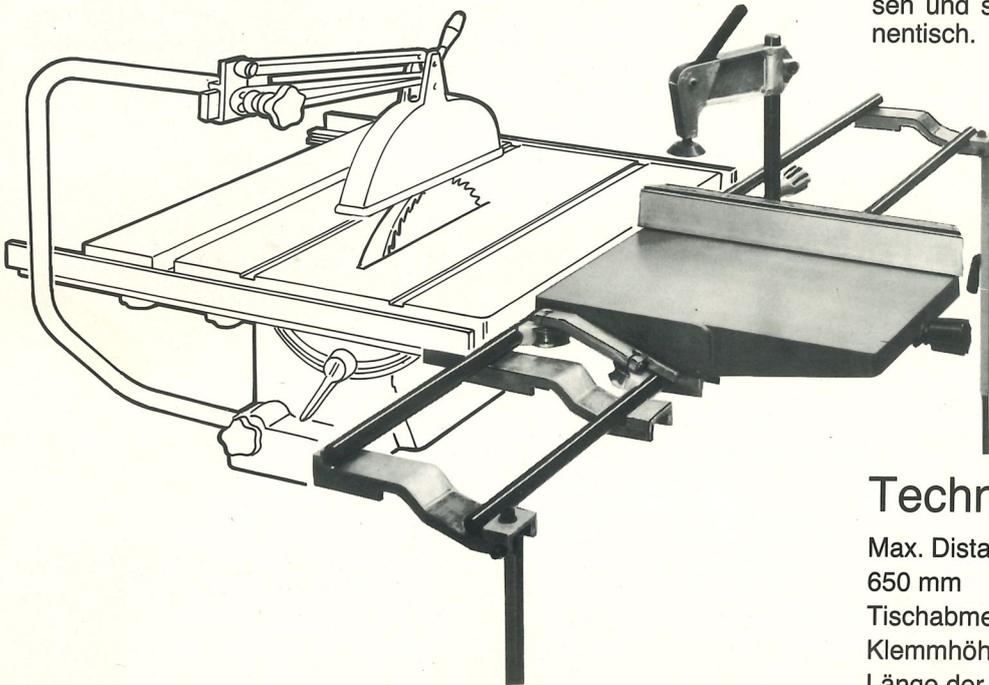
12 mm breit, \varnothing 160 mm, Z = 3+6 V

Im Gegensatz zur Abbildung werden in der BRD die Zinkenfräser mit Abweisern geliefert.

348 022 01

Der Schiebetisch

Dieses Zubehör erleichtert das Schieben von grossen und schweren Werkstücken auf dem Maschinentisch.



Technische Daten

Max. Distanz zwischen Sägeblatt und Schiebetisch:
650 mm

Tischabmessungen: 290 × 390 mm

Klemmhöhe: 0–140 mm

Länge der Anschlagschiene: 700 mm

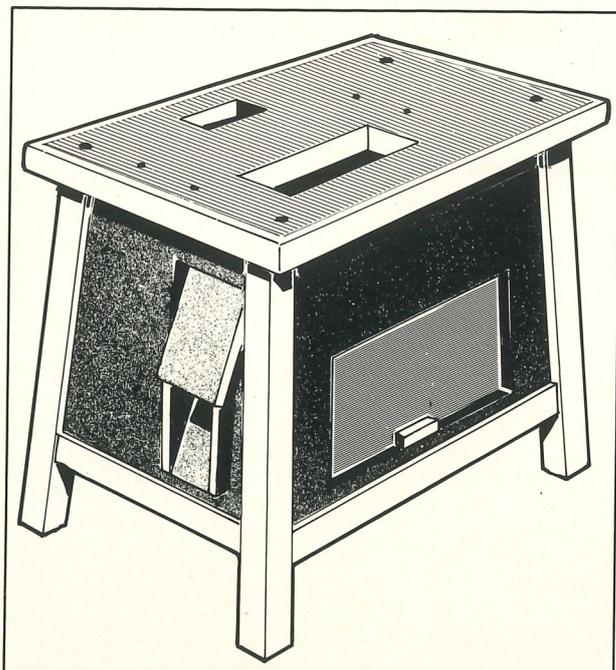
Winkelverstellbarkeit: beidseitig 45°

348 019 57

Längere Anschlagschiene 1000 mm

348 019 51

Ablänganschlag



Holzuntergestelle und Motoren

Für die Montage und den Antrieb der Kreissäge INCA major.

54 018 150

Bausatz für Holz-Untergestell

mit geschlossenen Seiten, Späneabzugkanal und verstellbarer Motorauslage.

58 14 2161

Motor mit einem Wellenende, 220 V, 1,5 PS (1,1 kW), mit Schalter und Kabel.

58 14 2238

Motor mit einem Wellenende, Drehstrom 380 V, 2 PS (1,5 kW), mit Schalter und Kabel.

58 14 2163

Motor 1,5 PS (1,1 kW), Drehstrom 380 V

58 46 0603

Keilriemen

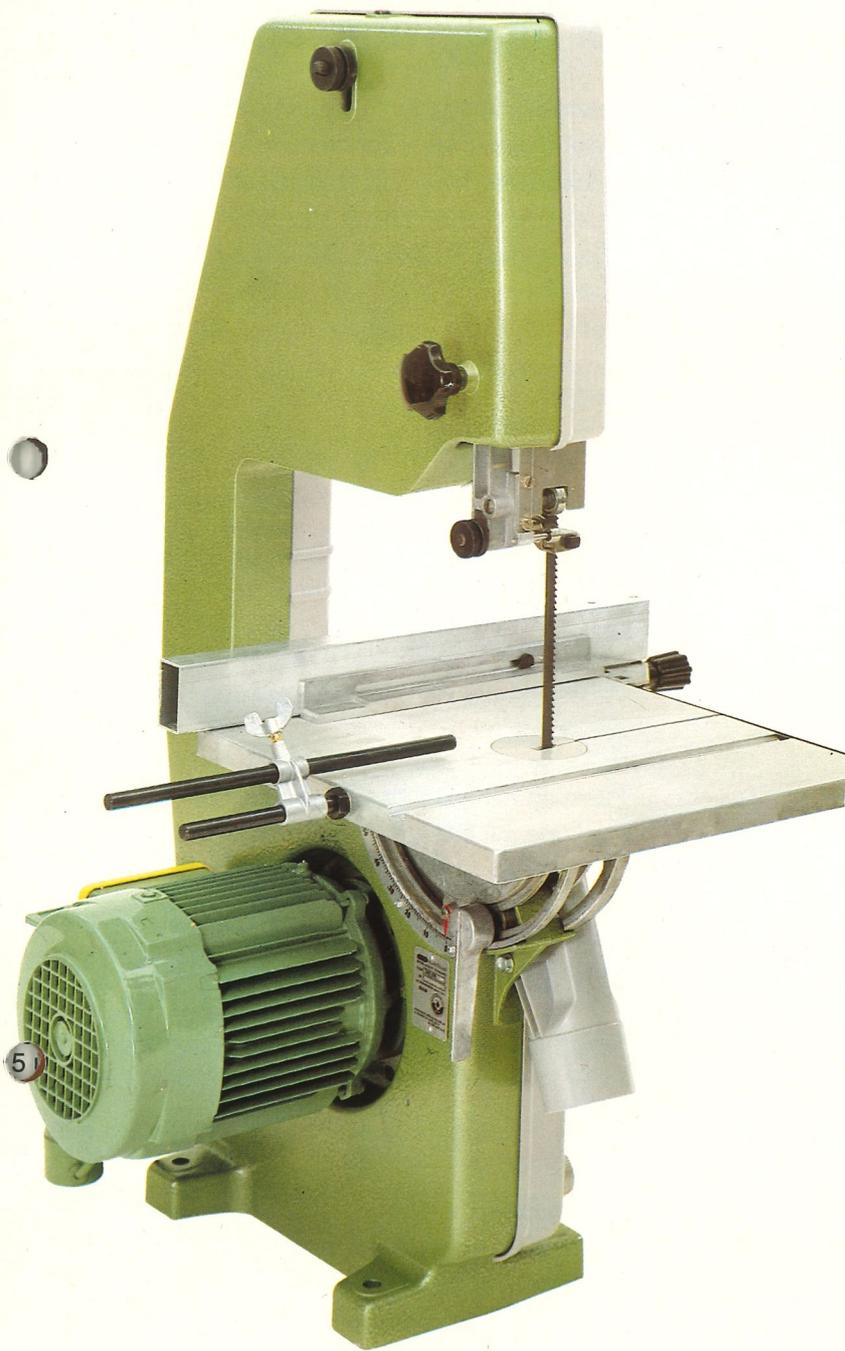
5 017 05 01

Keilriemenscheibe Bohrung 19 mm

5 017 05 02

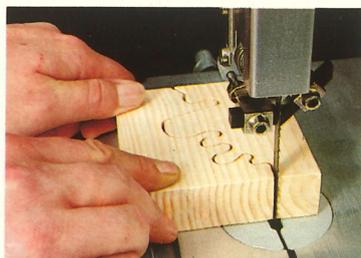
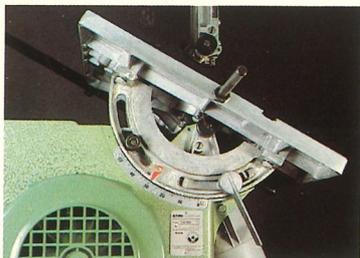
Keilriemenscheibe Bohrung 24 mm

Präzisions-Bandsäge



342 186 24 mit Motor 1 × 220 V

342 186 03 mit Motor 3 × 380 V



Die INCA euro 260 ist eine der meistverkauften Bandsägen in Europa. Sie ist sehr gut geeignet für den Modellbau und bietet dem Heimwerker viele Möglichkeiten nicht nur zum Sägen von Holz, sondern auch von Nichteisenmetall, Kunststoffen, Schaumstoffen und Textilien.

Standardausrüstung

wie abgebildet

Längsanschlag mit Vorsatzlineal
(Beilage zum Längsanschlag)

Tiefenanschlag

Werkzeug

Sägeband 9,5 mm

Angebauter Motor Drehstrom 380 V 0,75 PS, oder Wechselstrom 220 V 0,6 PS, mit Schalter und Kabel.

Technische Daten

Tischabmessungen: 320 × 320 mm

Tischverstellung: 0–45° (mit Skala einstellbar)

Schnitthöhe: 155 mm

Durchlass: 260 mm

Rollendurchmesser: 280 mm
(dynamisch ausgewuchtet)

Umdrehung der Antriebsrolle: 1000 U/min

Sägebandlänge: 1875 mm

Gewicht: 30 kg

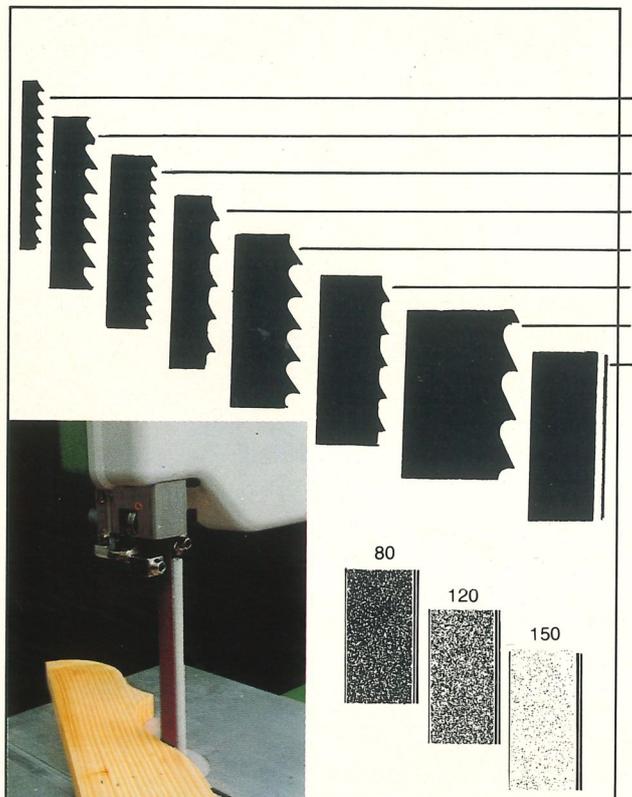


Der Bandsägetisch kann bis 45° geneigt werden. Die gewünschte Schräge kann an der Skala unter dem Tisch exakt eingestellt werden.



Mit dem Feinschnittsägeband und der speziellen Bandführung schneiden Sie sehr kleine Radien bis 3 mm.

Zubehör



Sägebänder für die euro 260

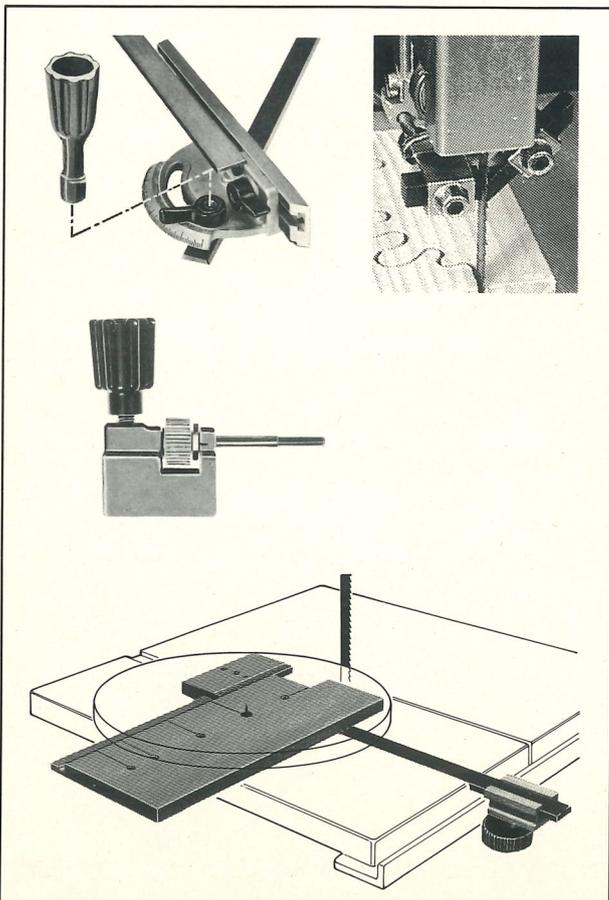
- 54 186 159** Speziälsägeband für Feinschnitte (2 Stück)
- 54 186 145** Breite 6 mm, 3-mm-Zahnteilung, Normalzahnung
- 54 186 155** Breite 6 mm, 14 Z/Zoll, Normalzahnung
- 54 186 156** Breite 6 mm, 6 Z/Zoll, für Nichteisenmetall
- 54 186 158** Breite 9,5 mm, 6 Z/Zoll, induktionsgehärtet
- 54 186 157** Breite 10 mm, 6 Z/Zoll, für Nichteisenmetall
- 54 186 146** Breite 15 mm, 4-mm-Zahnteilung, Normalzahnung
- 54 186 150** Bandmesser, Breite 10 mm, für Schaumstoff und Textilien

342 186 68 Schleifeinrichtung

Diese besteht aus einer Tischeinlage, einer Bandauflage, einem Befestigungswinkel, einem Satz Schleifbänder mit je 1 Band 18 × 1875 mm der Körnungen 80, 120 und 150.

Schleifbänder extra

- 342 186 70** Packung mit 6 Bändern (je 2 mit den Körnungen 80, 120 und 150)
- 342 186 71** Packung mit 6 Bändern Körnung 80 (grob)
- 342 186 72** Packung mit 6 Bändern Körnung 120
- 342 186 73** Packung mit 6 Bändern Körnung 150 (fein)



Zubehör zur Bandsäge euro 260

- 342 186 64** **Spezialbandführungen** für die Verwendung von Feinschnittbändern, inkl. 2 Feinschnittbänder 3 mm.
Diese Führungen werden anstelle der normalen Bandführungen montiert.
- 348 171 01** **Gehrungslineal**
mit Anschlagsschiene und Ablänganschlag, verstellbar beidseitig von 0–45°.
- 348 171 64** **Handgriff zu Gehrungslineal**
- 348 182 02** **Feineinsteller zum Längsanschlag**
Mit dieser Einstellhilfe können Schnittkorrekturen sehr genau vorgenommen werden (1 Teilstrich = 0,1 mm).
- 348 028 02** **Kreisschneide-Vorrichtung**
Mit dieser Vorrichtung schneiden Sie kreisförmige Werkstücke mit Ø 42–400 mm. Eine Skala ermöglicht das genaue Einstellen des gewünschten Radius. Mit schräg gestelltem Bandsägetisch können kegelförmige Werkstücke geschnitten werden.
- 53 193 201** **Holzuntergestell** (siehe Seite 35).

INCA EXPERT 500

3-Rollen-Bandsäge mit 3 Geschwindigkeiten

Die expert 500 verdient ihren Namen. Sie bietet dem Heimwerker und Profi erweiterte Möglichkeiten in Bezug auf Werkstückgröße und Materialverarbeitung.



Perfektion bis ins Detail und robuste Bauweise kennzeichnen diese Maschine.

Technische Daten

- Tischabmessungen:** 520 × 520 mm
 - mit Tischvergrößerung 1000 × 520 mm
 - Tisch neigbar bis 45°
- **Schnitthöhe:** 203 mm
- **Durchlass:** 505 mm
- **Rollendurchmesser:** 280 mm, 3 Rollen dynamisch ausgewuchtet
- **Schnittgeschwindigkeiten:**
 - für Nichteisenmetall: 5 m/s = 300 m/min
 - für Hartholz und Kunststoff: 10 m/s = 600 m/min
 - für Holz und Schleifoperationen 15 m/s = 900 m/min
- **Sägebandlänge:** 2645 mm
- **Motor:** 1 × 220 V 0,74 kW (1 PS) oder 3 × 380 V 1,1 kW (1,5 PS)
- **Gewicht:** 65 kg

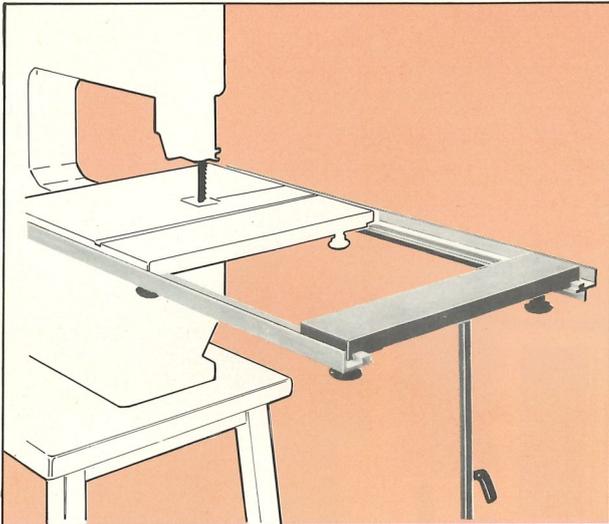
342 025 03 mit Motor 1 × 220 V

342 025 06 mit Motor 3 × 380 V

Standardausrüstung

- Längsanschlag mit Vorsatzlineal
- Tiefenanschlag
- Werkzeug
- Sägeband Breite 15 mm
- Motor 1 PS 220 V oder 1,5 PS 380 V, mit montiertem Schalter und Kabel.

Zubehör



53 025 122

Tischvergrößerung

für grosse und schwere Werkstücke, bestehend aus:

- 2 Führungsschienen 1000 mm ohne Massstab
- 1 Zusatztisch mit Abstützung

341 018 53

Zusatztisch allein, ohne Abstützung

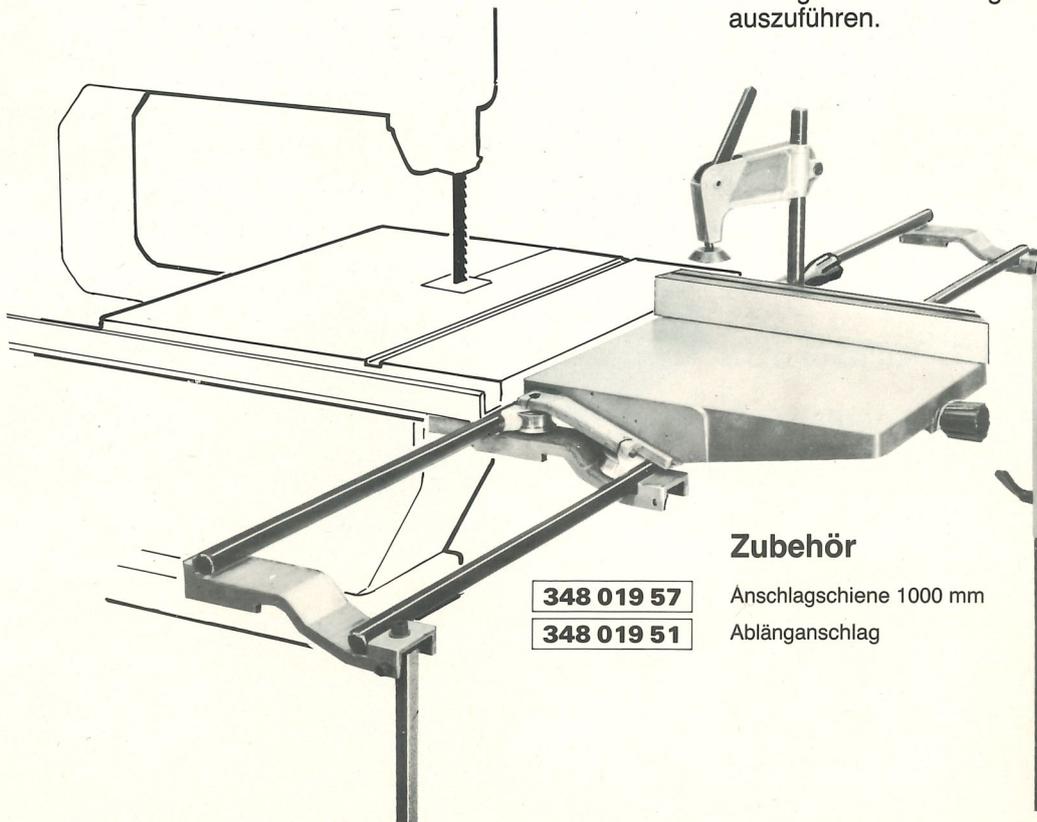
53 025 123

Tischabstützung

348 022 01

Schiebetisch

Diese Zusatzeinrichtung ist sehr nützlich zum Bearbeiten grosser und schwerer Werkstücke. Auch Schräg- und Gehrungsschnitte sind damit leicht auszuführen.



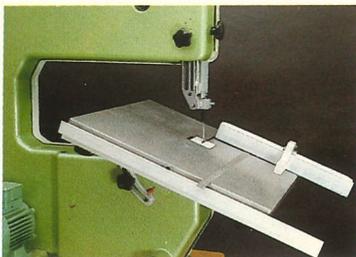
Zubehör

348 019 57

Anschlagschiene 1000 mm

348 019 51

Ablänganschlag



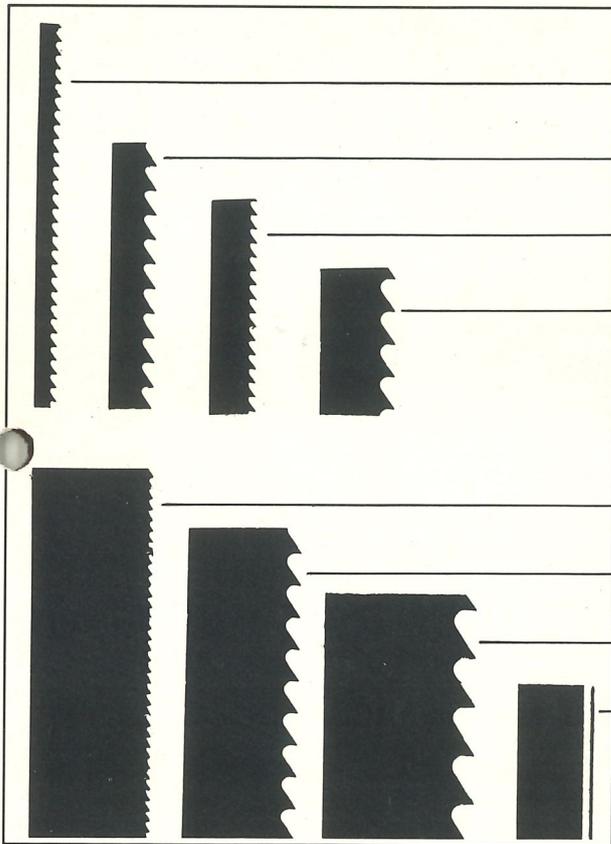
■□

Der Bandsägetisch ist für Schrägschnitte bis 45° neigbar. Eine genaue Skala ermöglicht das präzise Einstellen eines gewünschten Winkels.

□■

Dank dem Durchlass von 505 mm und der Schnitthöhe von 203 mm bieten Schnitte an gross dimensionierten Werkstücken keine Probleme.

Zubehör zum Sägen, Schleifen



53 025 126

Sägebänder für expert 500

Breite 3 mm, Stärke 0,65 mm.
Zahnteilung 1,8 mm. Minimaler Radius 6 mm. Für Holz und Nichteisenmetall.

53 025 127

Breite 6 mm, Stärke 0,5 mm.
Zahnteilung 3 mm. Minimaler Radius 12 mm. Für Holz und Nichteisenmetall.

53 025 132

Breite 6 mm, Stärke 0,5 mm.
Feinzahnung. Für Hartholz und Nichteisenmetall.

53 025 128

Breite 10 mm, Stärke 0,5 mm.
Zahnteilung 4 mm. Minimaler Radius 30 mm. Für Holz und Nichteisenmetall.

53 025 137

Breite 15 mm, Stärke 0,5 mm.
Sehr feine Zahnung. Für Nichteisenmetall.

53 025 129

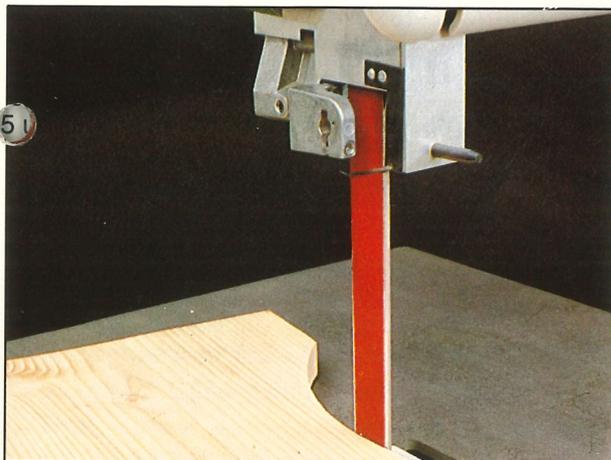
Breite 15 mm, Stärke 0,5 mm.
Zahnteilung 4 mm. Minimaler Radius 60 mm. Für Holz und Nichteisenmetall.

53 025 130

Breite 20 mm, Stärke 0,5 mm.
Zahnteilung 6,3 mm. Minimaler Radius 80 mm. Für Holz und Nichteisenmetall.

53 025 136

Bandmesser. Breite 10 mm. Für Weichschaumstoff und Textilien in Mehrfachlagen.



Schleifeinrichtung für die INCA expert 500

Wird das Sägeband durch ein Schleifband ersetzt, so erhält man eine vertikale Bandschleifmaschine. Eine spezielle Bandführung muss anstelle der Normalausrüstung angebracht werden.

348 027 01

Schleifeinrichtung

bestehend aus 1 Tischeinlage, 1 Bandführung, 1 Packung mit 3 Schleifbändern mit den Körnungen 80, 120 und 150.

348 027 02

1 Packung mit 6 Schleifbändern (je 2 Stück der Körnungen 80, 120 und 150).

348 027 03

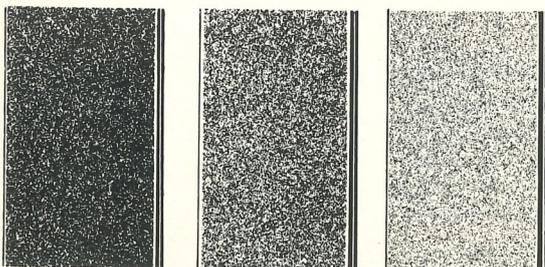
1 Packung mit 6 Schleifbändern mit Körnung 80 (grob).

348 027 04

1 Packung mit 6 Schleifbändern mit Körnung 120.

348 027 05

1 Packung mit 6 Schleifbändern mit Körnung 150 (fein).

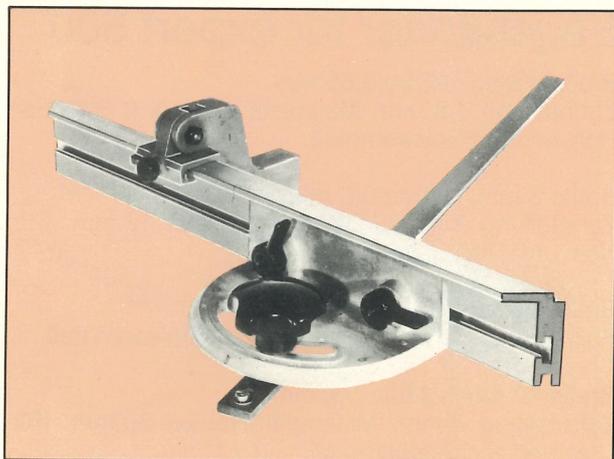


80

120

150

Zubehör



348 019 01

Gehrungslinial

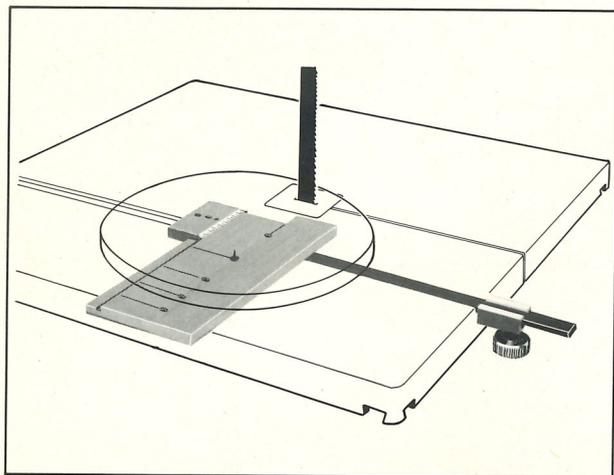
(identisch mit dem Gehrungslinial für die Kreissäge INCA major) mit Anschlagsschiene 400 mm und Ablänganschlag

348 019 53

Führungsschiene 1000 mm

348 019 57

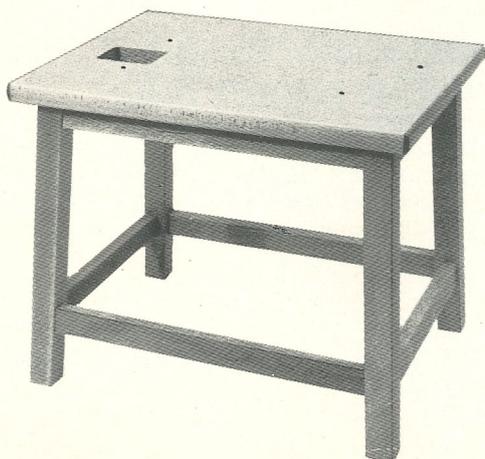
Anschlagsschiene 1000 mm



348 028 01

Kreisschneide-Vorrichtung

Einfache Vorrichtung zum Schneiden von kreisrunden Werkstücken von 42 bis 540 mm. Eine Skala ermöglicht das exakte Einstellen des gewünschten Radius. Mit schräg gestelltem Tisch können kegelförmige Werkstücke geschnitten werden.



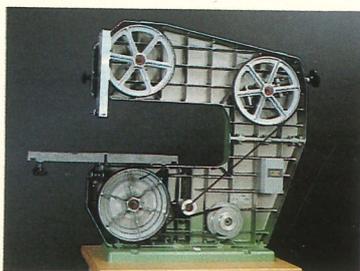
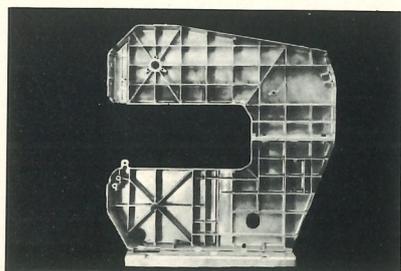
348 193 14

Holzuntergestell für die INCA expert 500

aus Massivholz, sehr stabil, mit Öffnung in der Tischplatte für den Späneaustritt. Montiert lieferbar.

Abmessungen:

H = 620 mm, B = 570 mm, L = 760 mm



■□

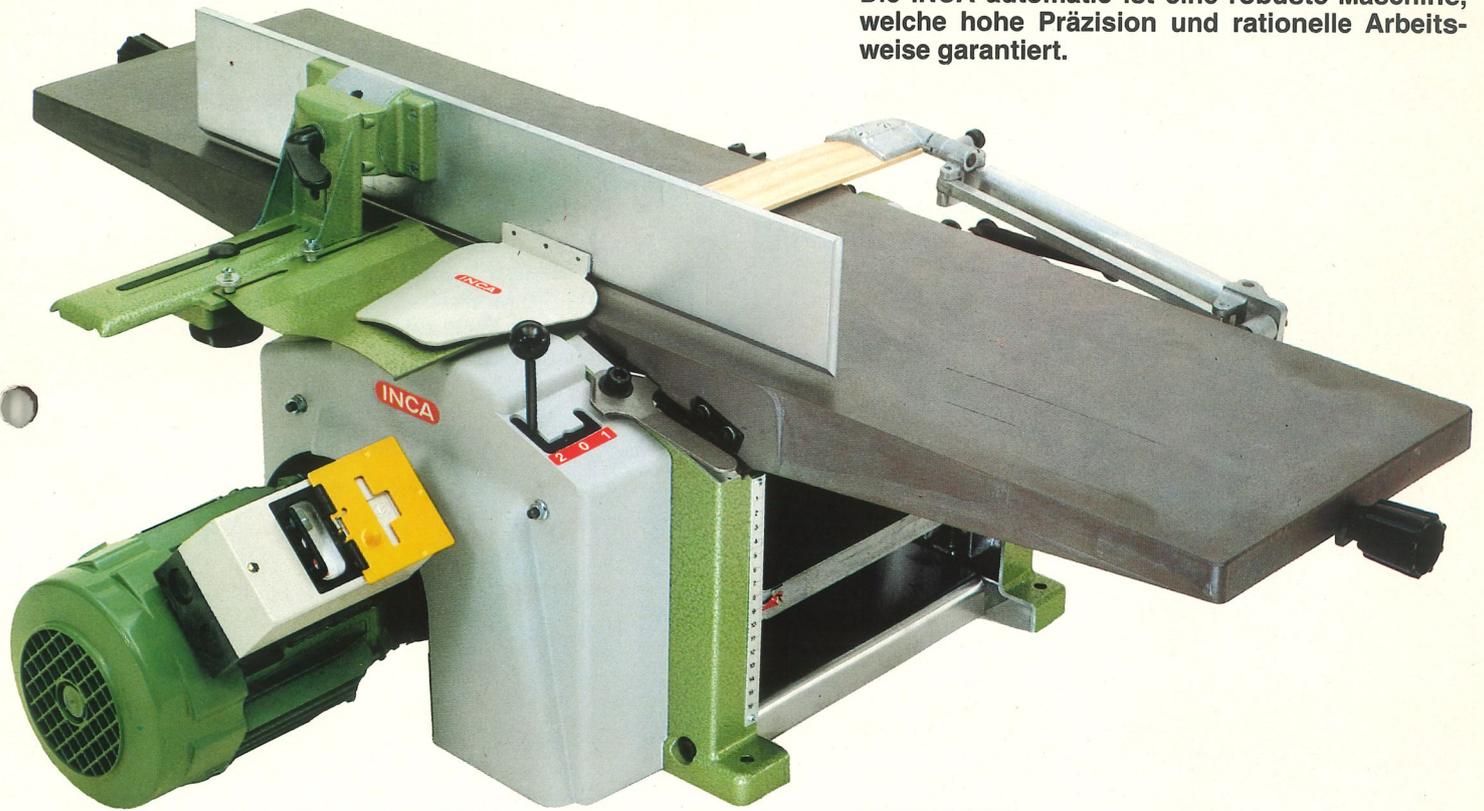
Das Gehäuse der INCA expert 500 ist aus Aluminium-Druckguss und stellt ein Meisterwerk der modernen Giesstechnik dar.

□■

Die durchdachte Verrippung dieses Gehäuses brachte aber erst das günstige Verhältnis zwischen Gewicht und Stabilität zustande.

Abricht- und Dickenhobelmaschine

Die INCA automatic ist eine robuste Maschine, welche hohe Präzision und rationelle Arbeitsweise garantiert.



Technische Daten

NEU Tischabmessungen: Beide Tische sind einstellbar. 260 × 1040 mm. Mit lärmindernden Tischlippen.

Dickenhobeltisch: 260 × 400 mm.

Hobelbreite: 260 mm.

Durchlasshöhe: 160 mm.

Grösste Spanabnahme: 3 mm.

NEU Messerwelle: Dynamisch ausgewuchtet, 2 Messer.

Umdrehungen pro Minute: 6000.

Schnitte pro Minute: 12 000.

Messerwechsel in 30 Sekunden.

2 Vorschubgeschwindigkeiten: 3,5 und 5 m/min.

Motor: eingebaut, mit Thermoschutzschalter mit automatischer Bremse und Nullspannungsauslösung.

Gewicht: 51 kg.

343 190 18 mit Motor 1 × 220 V

343 190 19 mit Motor 3 × 380 V

Standardausrüstung

Wie Abbildung

1 Paar Hobelmesser aus Spezialstahl, montiert und justiert.

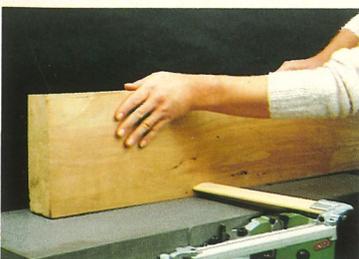
NEU SUVA-Schutz für das Abrichten und Dickenhobeln in Kombination mit Späneabsaugeinrichtung, leicht umstellbar von Abrichten auf Dickenhobeln.

Fügeanschlag: beidseitig bis 45° neigbar.

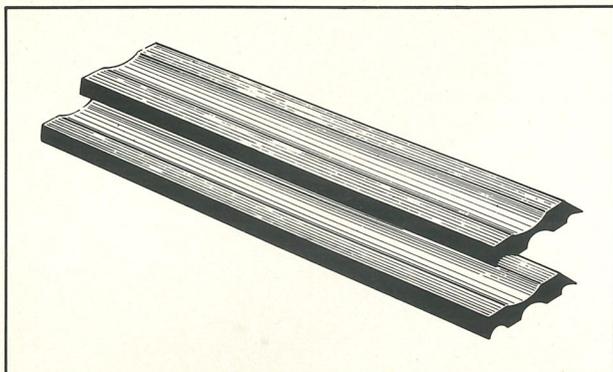
Motor nach Wahl:
1 × 220 V 1,5 kW (2 PS)
3 × 380 V 1,5 kW (2 PS)
Werkzeug

■□ Die INCA automatic beim Fügen eines Brettes. Die Spanabnahme kann mittels eines Handgriffes und einer Skala genau eingestellt werden.

□■ Die INCA automatic beim Dickenhobeln eines Brettes mit Späneabsaugeinrichtung. Das Werkstück wird automatisch transportiert.



Zubehör



Die Sensation (neues Patent)

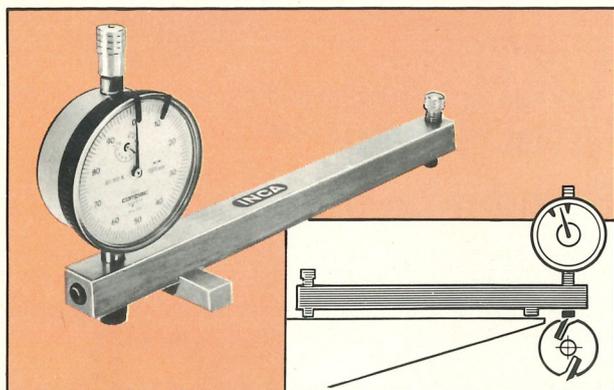
Klick-klack. Die Messer sind in 30 Sekunden (!) gewechselt.

Ohne Schrauben und Einstell-Lehre. Sie können die Messer ganz einfach in die Welle einschieben. Sind die Messer abgenützt, wenden Sie diese ganz einfach in Sekunden. Die Messer stellen sich automatisch ein.

54 190 090

1 Paar Ersatzmesser

für selbsteinstellende Hobelmesserwelle



348 196 03

Einstellvorrichtung für alte Messerwelle

(wird für neues Modell mit selbsteinstellenden Messern nicht mehr benötigt)



53 193 201

Untergestell aus Holz

Bausatz. Eine Montageanleitung, Schrauben und Leim werden mitgeliefert.

Kehlmaschine (Fräsmaschine)

Eine Maschine, wie sie der Profi benützt, jedoch mit kleineren Abmessungen. Die INCA senator leistet erstklassige Berufsarbeit. Gerade und geschweifte Werkstücke können einwandfrei und rationell gekehrt werden. Die Schutzvorrichtungen garantieren gefahrloses Arbeiten.



344 021 11 mit Motor 3 × 380 V

514 021 12 mit Motor 1 × 220 V

Technische Daten

Tischabmessungen: 520 × 520 mm,
mit Tischvergrößerung: 1000 × 520 mm.

Wellendurchmesser: 30 mm.

Höhenverstellung der Welle: 100 mm.

Drehzahlen: 4000/6000/8000 U/min.
Max. Werkzeugdurchmesser: 160 mm.

Motor: 1 × 220 V, 2 PS (1,1 kW)
oder 3 × 380 V, 3 PS (2,2 kW).

Gewicht: 86 kg.

Standardausrüstung

Gemäss Abbildung.

Eingebauter Motor.

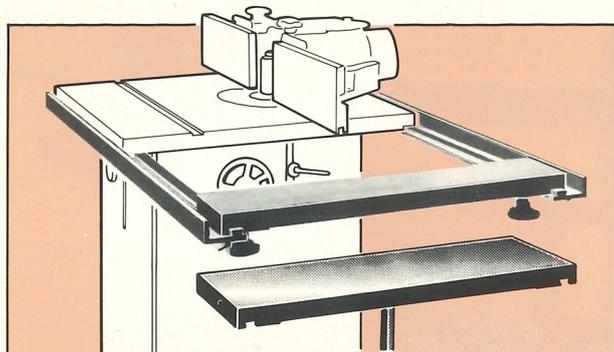
Schutzhaube, Anschlag und Druckapparat mit Vertikal- und Horizontaldruckschuh.

3 Einlageringe.

4 Distanzringe.

Werkzeug.

Zubehör



341 018 57

Tischvergrößerung

Diese erlaubt eine Vergrößerung des Tisches bis 1000 × 520 mm, bestehend aus 2 Führungsschienen 1000 mm, ohne Massstab, mit 1 Zusatztisch. Die Tischvergrößerung kann beidseitig angebracht werden.

341 018 53

Zusatztisch

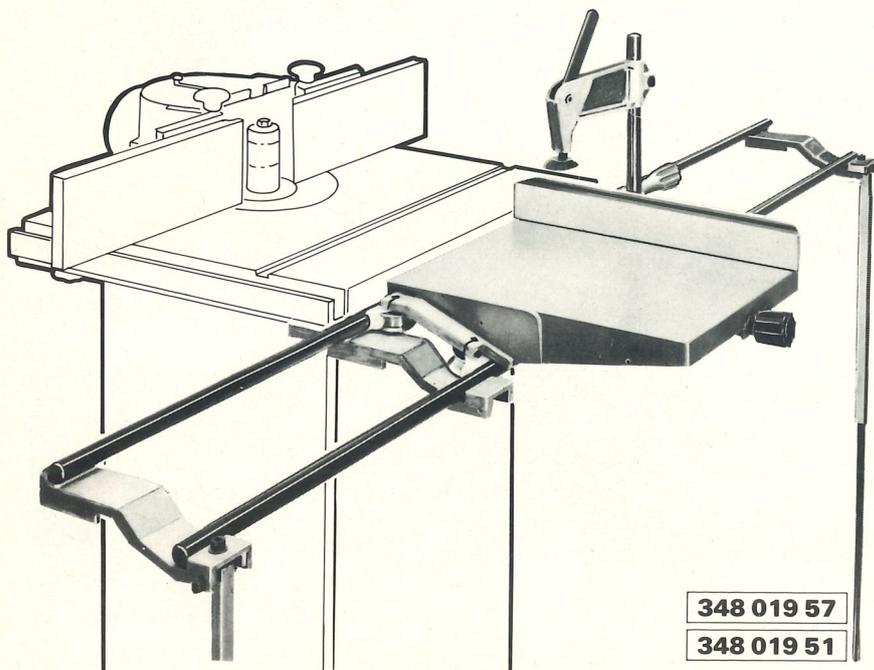
53 025 123

Tischabstützung

348 022 01

Schiebetisch

Dieser erleichtert das Kehlen von grossen und schweren Werkstücken. Präzise Führung durch Kugellager.



Technische Daten:

Schnittlänge: 650 mm.

Tischgrösse: 290 × 390 mm.

Max. Einspannhöhe: 140 mm.

Anschlagschiene: 700 mm.

Anschlagschiene verstellbar beidseitig von 0–45°.

Zubehör

348 019 57

Anschlagschiene 1000 mm

348 019 51

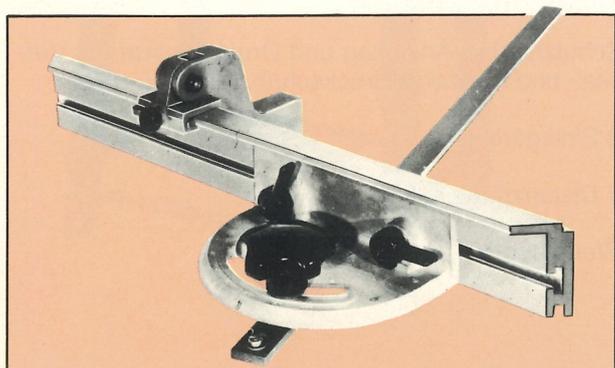
Ablänganschlag

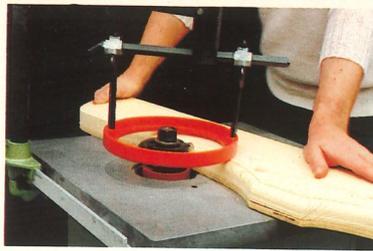
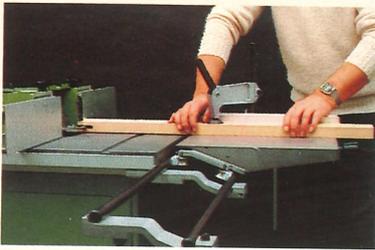
Für die Befestigung des Schiebetisches an der Kehlmachine ist die Tischvergrößerung oder aber 2 Stück Führungsschienen 54 018 059 nötig.

348 019 01

Gehrungslinal

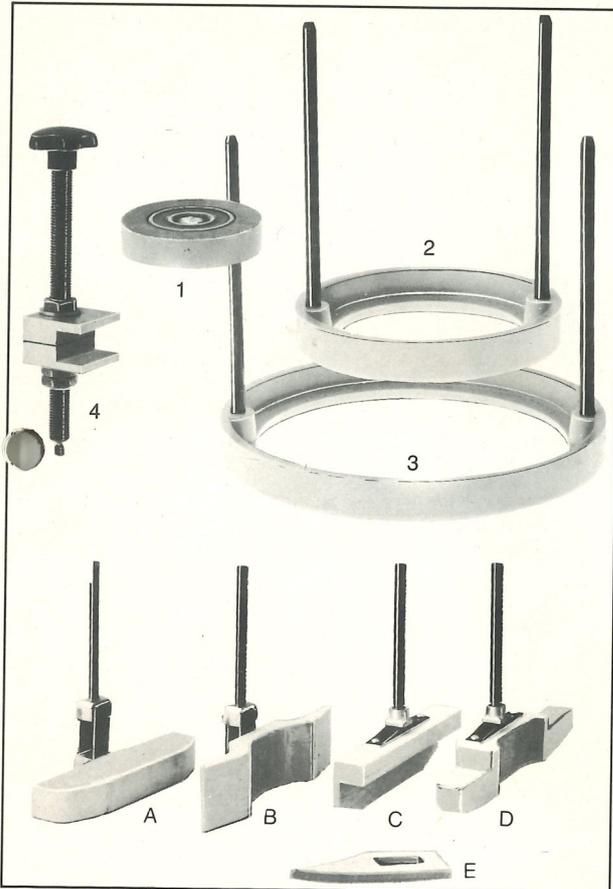
Identisch mit demjenigen der INCA major.





Der Schiebetisch ist hier eingesetzt zum Fräsen eines Schlitzes an einem langen Werkstück.

Kehlen eines geschweiften Werkstückes mit Anlauf- und Schutzring.



344 021 55

Zubehör zum Kehlen

Anlaufring (1)

Durchmesser 80 mm, Bohrung 20 mm. Dieser Anlaufring dient als Anschlag auf der Kehlmesserwelle.

344 021 54

Schutzring \varnothing 162 mm (2)

344 021 53

Schutzring \varnothing 212 mm (3)

344 021 57

Schutzringhalterung (4)

zur Fixierung und Stabilisierung der Schutzringe.

344 021 58

Satz mit 4 Druckschuhen und 1 Einlaufstütze

A Druckschuh horizontal

B Druckschuh mit Hohlkehlung

C Druckschuh mit Falz

D Druckschuh horizontal und vertikal

Einlaufstütze

Schnittwerkzeuge

Der linksstehende Kehlmesserkopf ist in der BRD nicht erhältlich.

53 021 001

Verstellnutter

HSS-bestückt, BG-Test, mit Skalen-Momentverstellung. 150 - 4-14 x 30, Z = 2+6 V.

Nut- und Zinkenfräser

HSS-bestückt, BG-Test, mit Spandickenbegrenzung:

53 021 004

160 x 4 x 30, Z = 6

53 021 005

160 x 6 x 30, Z = 6

53 021 006

160 x 8 x 30, Z = 6

53 021 007

160 x 10 x 30, Z = 6

53 021 008

160 x 12 x 30, Z = 6

344 021 64

HM-Wendeplatten-Falzkopf

BG-Test. 125 x 30 x 30, Z = 2+4 V.

54 021 317

Ersatz-Wendeplatten

54 021 396

Ersatz-Wendevorschneider

53 021 002

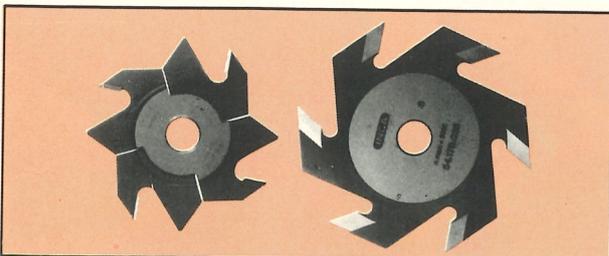
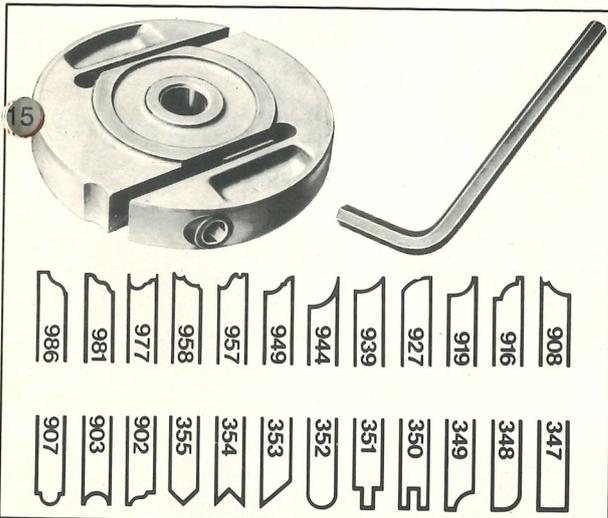
Profilfräser-Kombination

4teilig, zur Herstellung von Profilen in einem oder mehreren Arbeitsgängen, beliebig kombinierbar, in Holzetui. HSS-bestückt, BG-Test, mit Spandickenbegrenzung.

53 021 003

Erweiterungssatz

2teilig zu 53.021.002, vervielfacht die Anwendungsmöglichkeiten.



Kehlmesser



Universal-Sicherheits-Messerkopf

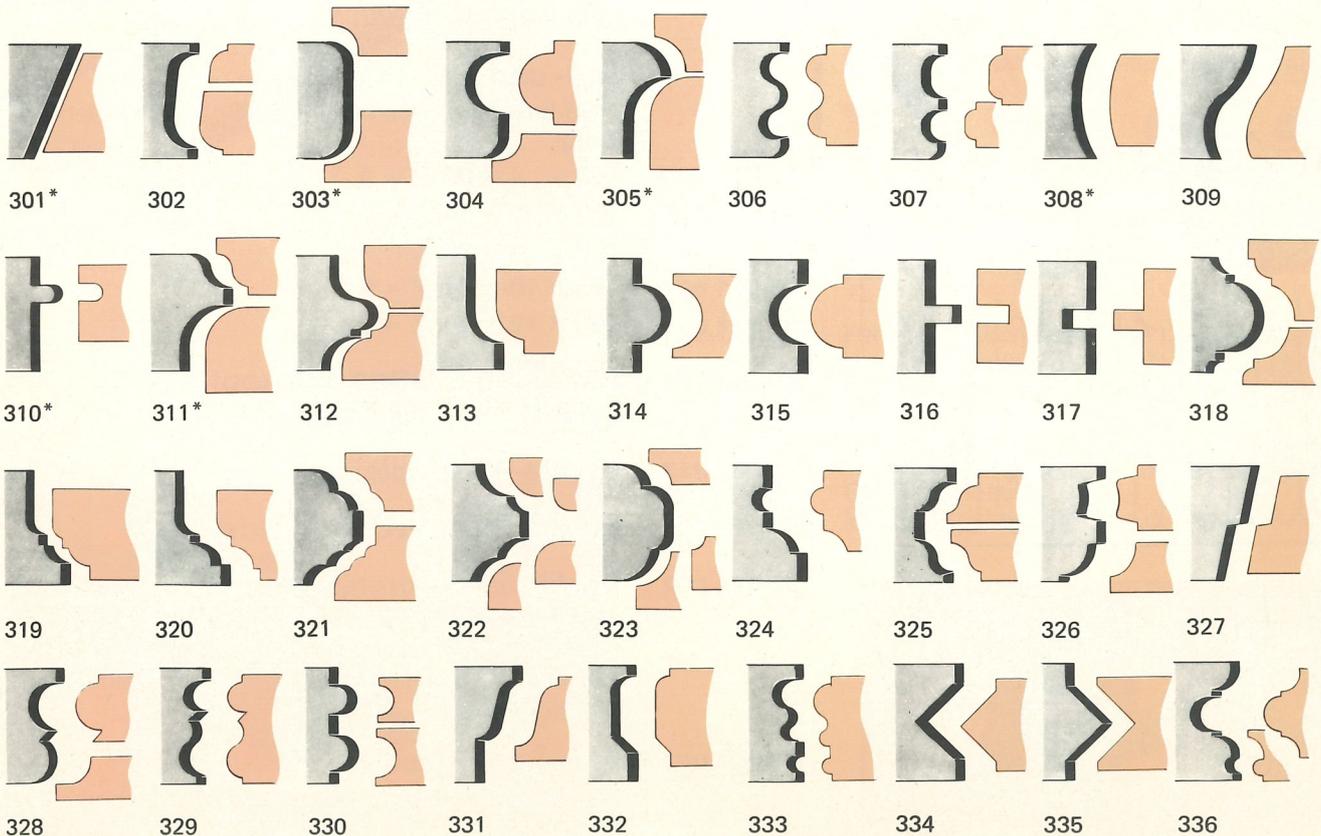
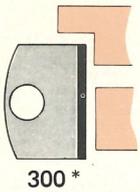
- Körper aus hochfester Alu-Legierung.
- Bis zu 36 verschiedene Profilmesserpaare lieferbar.
 $\varnothing 100 \times 40 \times 30$, Z = 2, mit Abweisern.

53 021 020

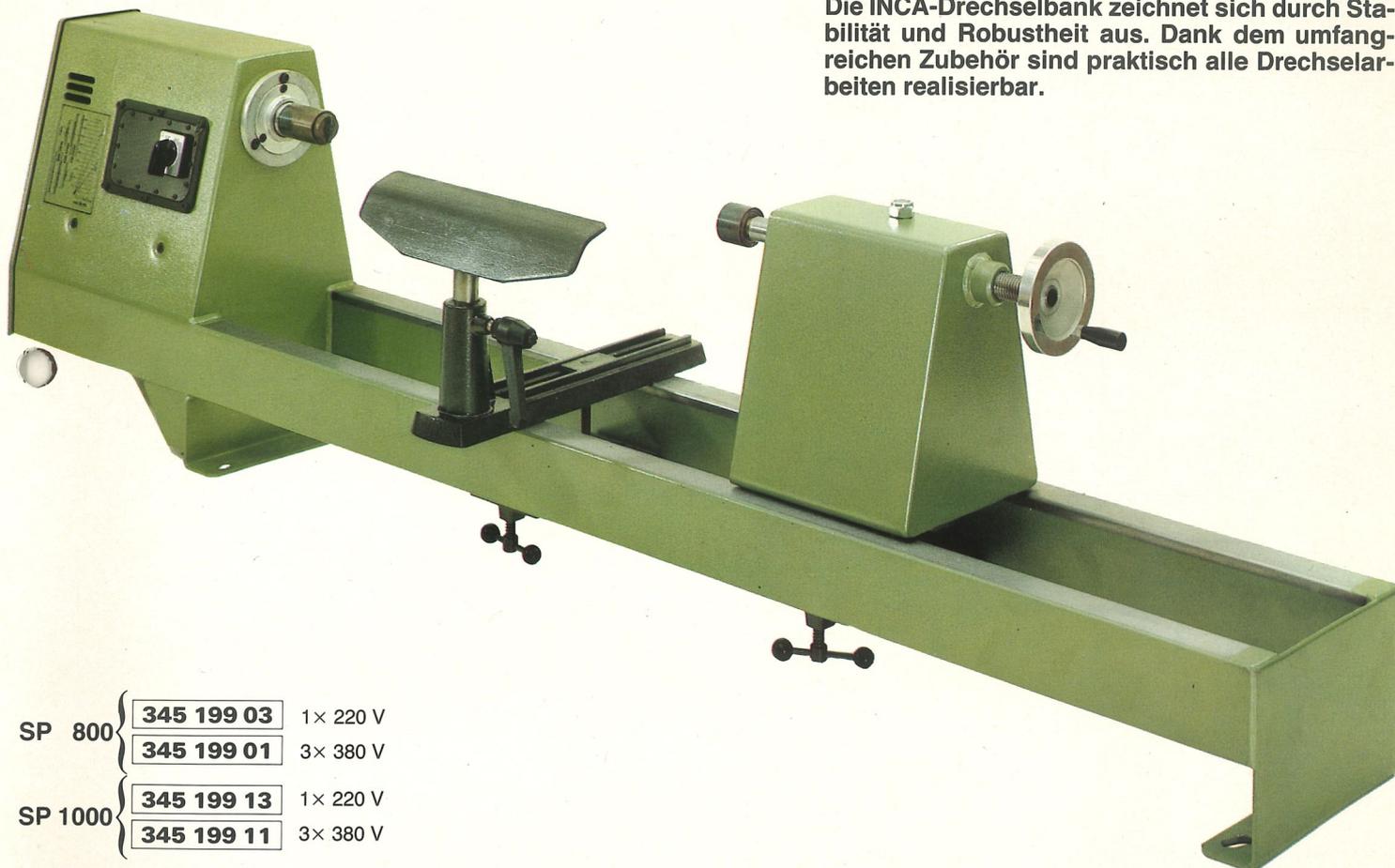
mit 10 Messerpaaren Profile 1-10

53 021 021

mit 6 Messerpaaren Profile 31-36



Die INCA-DrehSELbank zeichnet sich durch Stabilität und Robustheit aus. Dank dem umfangreichen Zubehör sind praktisch alle Drechselarbeiten realisierbar.



SP 800	345 199 03	1 × 220 V
	345 199 01	3 × 380 V
SP 1000	345 199 13	1 × 220 V
	345 199 11	3 × 380 V

51 Technische Daten

	SP 800	SP 1000
Spitzenweite	800 mm	1000 mm
Spitzenhöhe	150 mm	210 mm
3 Drehzahlen	750/1500/3000 U/min	
Länge	1440 mm	1680 mm
Motoren 1 × 220 V	0,55 PS	0,75 PS
3 × 380 V	0,55 PS	1 PS

Standardausrüstung

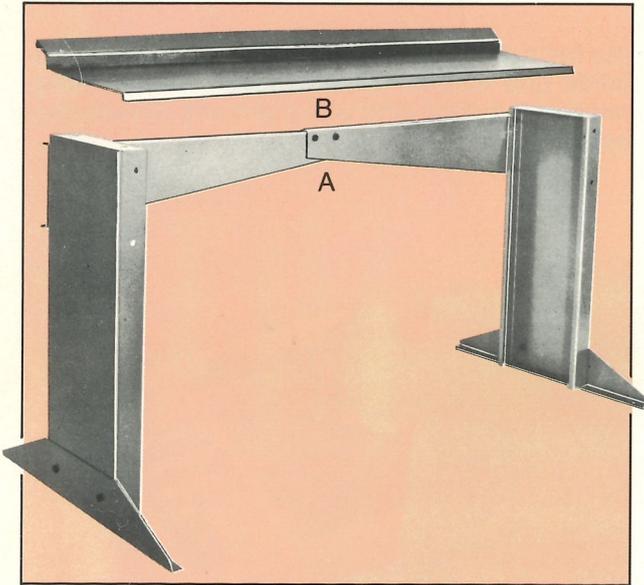
- Antriebspitze
- Planscheibe Ø 125 mm
- Rotierende Ringspitze
- Handauflage 200 mm für SP 800
- 300 mm für SP 1000
- Werkzeugsatz
- Motor 1 × 220 V oder 3 × 380 V mit Kabel



■ □
Drechseln eines Rundstabes zwischen den Spitzen. Dies ist eine der meistvorkommenden Drechselarbeiten und ist leicht auszuführen.

□ ■
Fliegendes Drechseln der Innenseite einer Schüssel.

Zubehör



Untergestell

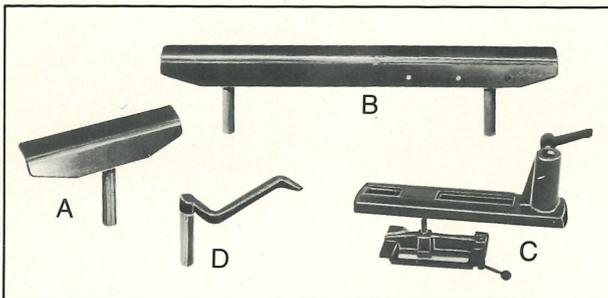
Das Untergestell aus verstärktem, abgekantetem Stahlblech sichert der Drechselbank eine gute Stabilität und ist für beide Drechselbänke verwendbar.

54 199 210

Untergestell

54 199 211

Spänepfanne



Handauflagen

Verschiedene Handauflagen ermöglichen das Dreheln aller vorkommenden Formen.

54 199 205

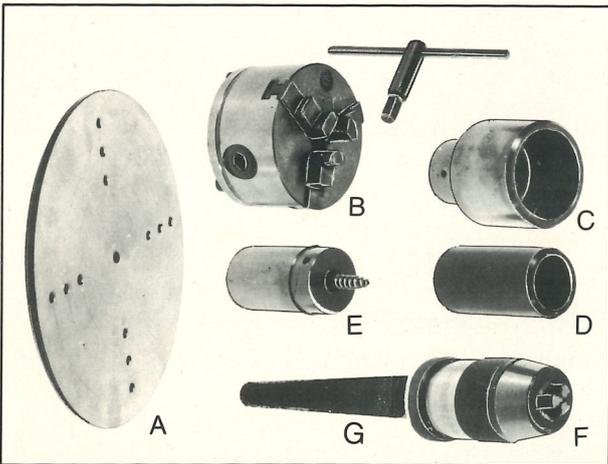
A Support 200 mm zusätzlich

54 199 207

B Support 1000 mm mit 2 Stützen und zusätzlichem Träger (C)

54 199 206

D Handauflage für das Innendreheln



Aufspannvorrichtungen

zum Aufspannen des Werkstückes auf der Drehspindel.

54 199 202

A Planscheibe \varnothing 230 mm

54 199 201

B Dreibackenfutter 100 mm

54 199 203

C Spundfutter \varnothing 50 mm

54 199 204

D Spundfutter \varnothing 30 mm

54 199 208

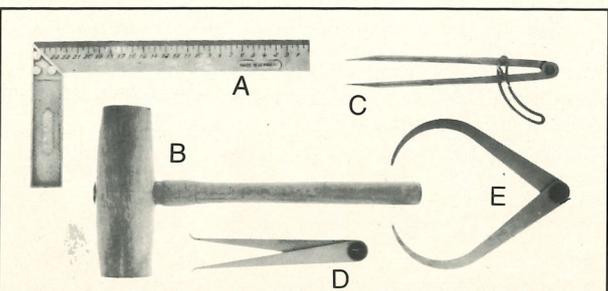
E Schraubenbefestigung

54 199 218

F Bohrfutter (Kegeldorn mitbestellen)

54 199 217

G Kegeldorn für Bohrfutteranschluss



Zentrierwerkzeug

54 199 267

A Anschlagwinkel

54 199 269

B Holzhammer

54 199 268

C Spitzzirkel

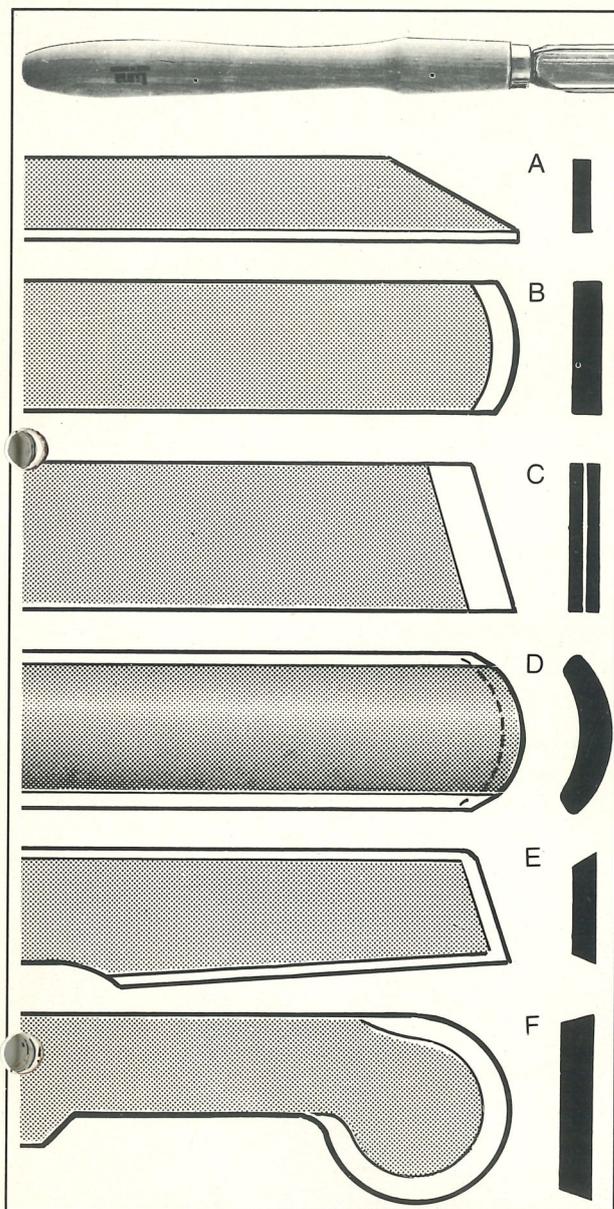
54 199 271

D Innentaster

54 199 270

E Aussentaster

Drehselwerkzeug



Drehselwerkzeuge

mit Griff aus Birkenholz

Abstechstahl (A)

54 199 235	3 mm
54 199 236	5 mm
54 199 237	6 mm
54 199 238	8 mm
54 199 239	10 mm

Drehmeissel (B)

54 199 241	10 mm
54 199 242	12 mm
54 199 243	20 mm
54 199 244	24 mm

Flachschaber (C)

54 199 240	6 mm
54 199 245	10 mm
54 199 246	12 mm
54 199 247	20 mm
54 199 248	24 mm
54 199 259	30 mm

Drehrohr (D)

54 199 249	6 mm
54 199 250	10 mm
54 199 251	12 mm
54 199 252	20 mm
54 199 253	24 mm
54 199 260	30 mm

Ausdrehstahl (E)

54 199 254	22 mm
54 199 255	Ø 18 mm
54 199 256	Ø 24 mm

345 199 53

Werkzeugsatz, bestehend aus:

1 Abstechstahl 5 mm, 1 Drehmeissel 12 mm, 1 Drehmeissel 20 mm, 1 Drehrohr 12 mm, 1 Drehrohr 20 mm

345 199 54

Werkzeugsatz, bestehend aus:

1 Drehrohr 24 mm, 1 Drehrohr 30 mm, 1 Drehmeissel 20 mm, 1 Ausdrehstahl 22 mm, 1 Ausdrehstahl Ø 18 mm

345 199 55

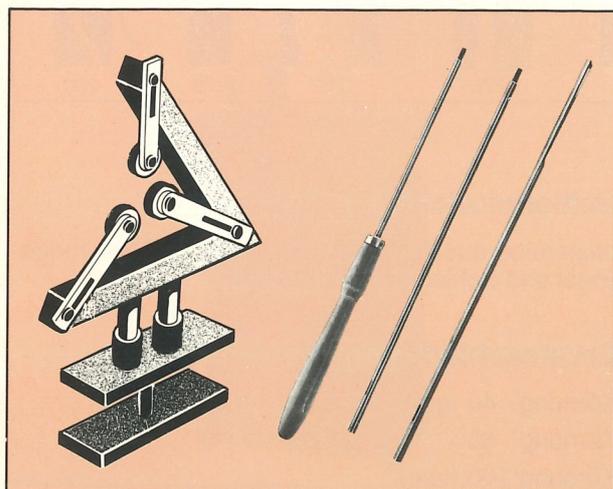
Lunette

Wird an der Drehbankwange befestigt. Sie verhindert Vibrationen beim Dreheln langer, dünner Werkstücke.

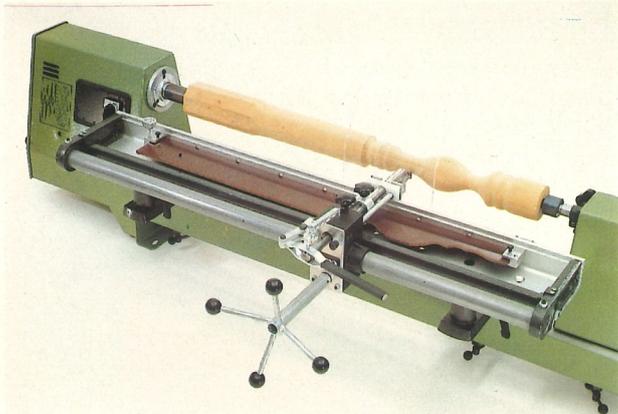
54 199 258

Langlochbohrer

3teilig. Ø 10 mm, Länge bis 650 mm. Zum Bohren von Lampenfüssen und sehr langen Werkstücken.



Kopiereinrichtung



Mit der Kopiereinrichtung, am Drechselbank SP 800 oder SP 1000 montiert, können Serienteile von einer Schablone oder einem Musterstück kopiert werden.

Standardausrüstung

mit Plexiglasschutz, einem montierten Schnittwerkzeug, Werkzeug.

345 199 50

Kopiereinrichtung

(zutreffenden Anschlaghalter mitbestellen)

345 199 52

Anschlaghalter allein für SP 800

345 199 51

Anschlaghalter allein für SP 1000

Technische Daten

Kopierlänge	850–900 mm
Max. Ø für Musterwerkstück	55 mm
Max. Tiefe beim Querkopieren	85 mm

54 199 261

Schnittwerkzeug

Schneidstahl spitz

54 199 262

Schneidstahl rund Ø 8 mm

54 199 263

Schneidstahl rund Ø 12 mm

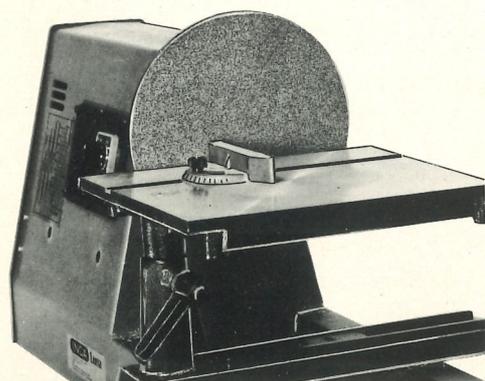
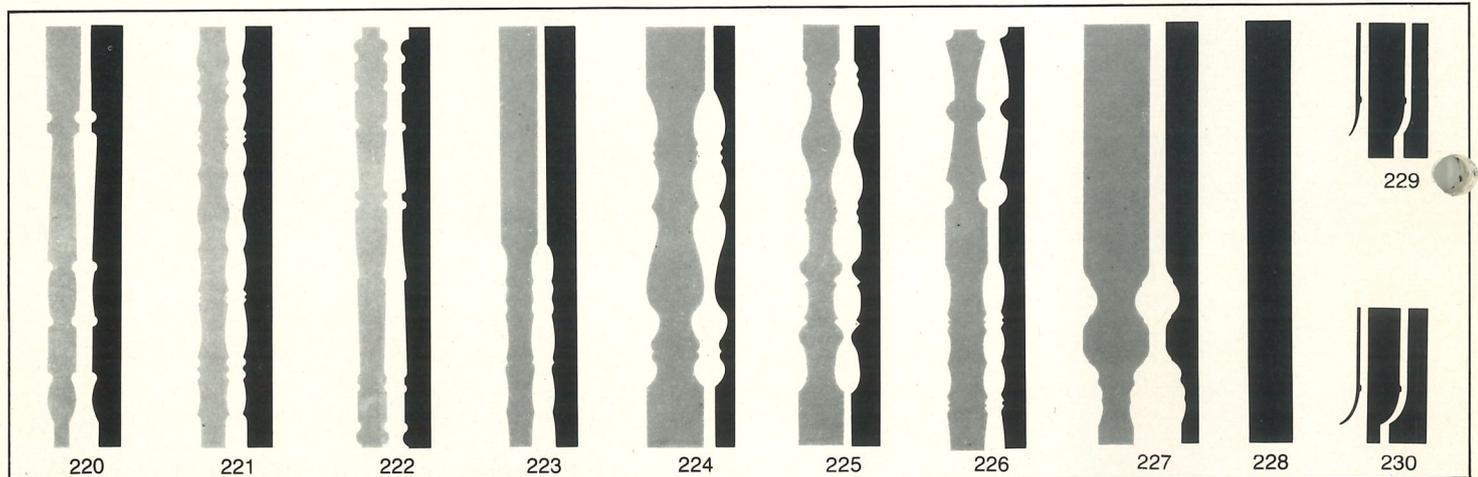
54 199 264

Schneidstahl Rohling

54 199 ...

Schablonen für Stäbe und Schüsseln.

Andere Formen können selbst hergestellt werden.



54 199 200

Schleifeinrichtung

bestehend aus Auflagetisch mit Nut und Gehrungslinial und Schleifteller Ø 230 mm.

54 199 213

Körnung 40 (grob)

54 199 214

Körnung 60

54 199 215

Körnung 100 (fein)

Universal-Zubehör



53 193 201

Holzuntergestell (Bausatz)

Dieses stabile Untergestell mit vorgebohrter Tischplatte kann für folgende INCA-Maschinen verwendet werden:

INCA compact	Kreissäge
INCA automatic	Hobelmaschine
INCA euro 260	Bandsäge

Abmessungen:

H = 630 mm, B = 570 mm, L = 750 mm. Gewicht 13 kg.

Schrauben, Leim und Anleitung werden mitgeliefert.



348 198 03

Rollenbock

Unentbehrliches Hilfsgerät beim Bearbeiten von grossen und langen Werkstücken. Er ist leicht in der Höhe verstellbar.

Rolle 300 mm lang, kugelgelagert. Höhe: 610 bis 1030 mm.

54 017 714

WAXILIT-Wachspaste

Ein ausgezeichnetes Gleitmittel. Erhöht die Gleitfähigkeit der Maschinentische und schützt diese zugleich. Eine Dose à 70 g.



348 030 02

Absauganlage

Mit Anschlussstutzen \varnothing 100 mm. Spänesackanschluss \varnothing 300 mm/200 l. Motor 1 \times 220 V 50 Hz 0,54 PS (= 0,37 kW). Ventilatorleistung unbelastet 1200 m³/h. Schalter mit Unterspannungsauslösung und thermischer Absicherung. Mobil, da auf leichtgängigen Rollen montiert.

54 024 041

Absaugstutzen zu INCA compact \varnothing 60 mm

54 030 005

Absaugstutzen zu INCA major \varnothing 100 mm

53 190 032

Absaugstutzen zu INCA automatic \varnothing 100 mm

54 030 010

Reduktionsstück \varnothing 100/60 mm

54 030 003

Befestigungsbriden \varnothing 100 mm

54 030 002

Flexibles Saugrohr \varnothing 100 mm, Länge 5 m



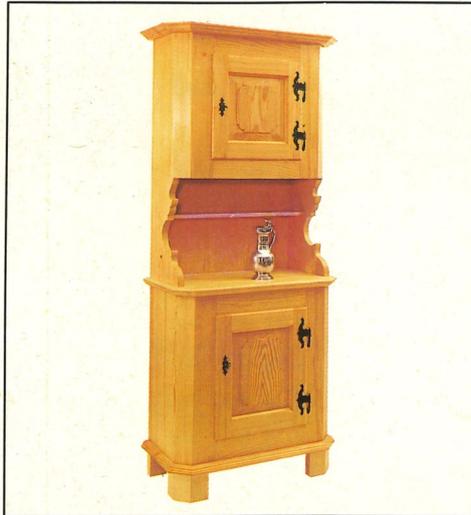
1



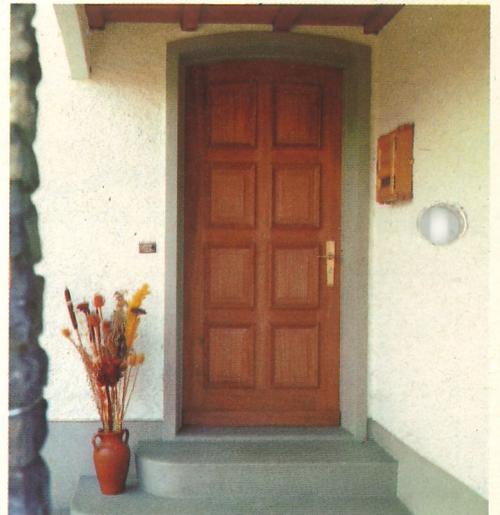
2



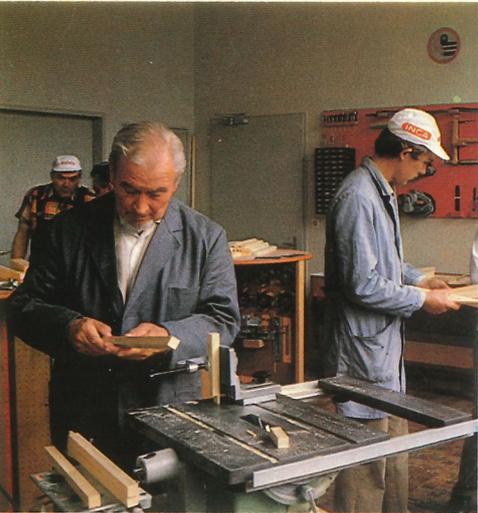
3



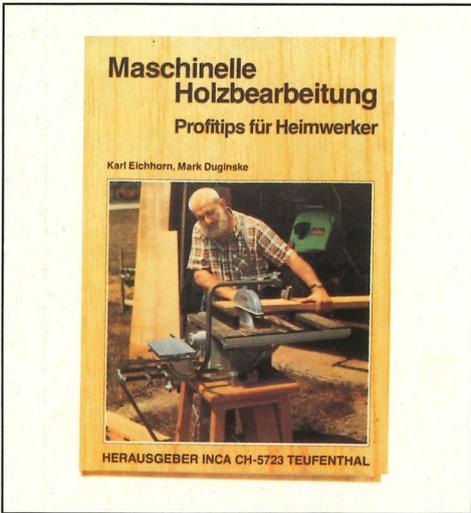
4



5



6



7

1. Werk Teufenthal/Schweiz
2. Bandsägen-Gehäuse aus Alu-Druckguss bei der Qualitätsprüfung
- Mit INCA-Maschinen hergestellte Objekte:
3. Innenausbau eines Bootes
4. Davoser Bauernschrank
5. Haustüre aus Mahagoni
- Ausbildung für Heimwerker:
6. Ferienkurs «Möbelbau mit Heimwerkmachines», Solche 3tägigen Kurse führen wir regelmässig im Werk Teufenthal durch. Programm verlangen.
7. Buch «Maschinelle Holzbearbeitung», 500 Zeichnungen. Erhöht drastisch erreichte Präzision und Sicherheit.

Unsere Adressen:

Hauptsitz:
INCA Maschinen und Apparate AG
 CH - 5723 Teufenthal (Schweiz)
 Tel. 064 46 10 77
 Telex: 68430 inca.ch

Vertrieb für Deutschland:
INCA Maschinen- und Apparate GmbH
 Handwerkstrasse
 D - 7640 Kehl-Bodersweier
 Tel. 07853 / 1320
 Postadresse: Postfach 1307
 Kehl 1 Telex 753634

Vertrieb für Österreich:
Helmut Huemer
 A - 4792 Münzkirchen
 Tel. 07716-262

INCA

Maschinen und Apparate AG



Bei Fachhändlern, welche dieses Zeichen führen, finden Sie vom Werk geschulte Berater.

Gedruckt in der Schweiz
 INCA-Form. Nr. 85.31.1002 (d BRD) 3.84

Sortimentsänderungen vorbehalten
 Lieferung nur über den Fachhandel