

Abrichtobel- maschinen

CE konforme Ausführung



KÖLLE

Abrichthobelmaschinen zum genauen Fügen und Abrichten

AH 40/50/63

KÖLLE



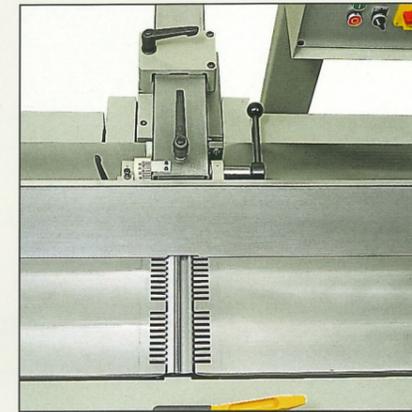
Die Suvamatic Hobelschutzeinrichtung verdeckt den ganzen Hobelbereich. Sie hebt und senkt sich beim Abrichten automatisch und preßt beim Fügen das Werkstück gegen den Fügeanschlag.

Der Aigner Fügeanschlag hat einen ausschwenkbaren Hilfsanschlag zum Abrichten von schmalen Werkstücken. Der Fügeanschlag ist nach der Winkelskala bis 45° schrägstellbar.



Hohe Genauigkeit beim Fügen. Abrichttische mit verwindungssteifer Rippenanordnung und schwingungsfreier Tischlagerung. Leichter Werkstückvorschub durch die in Längsrichtung feingehobelte Tischflächen.

Im griffgünstigen Bediengehäuse sind eingebaut:
Drucktaster für automatischen Messerwellenanlauf, Stoptaste für automatische Messerwellenbremse, Bremse-Lüft-Schalter und abschließbarer Hauptschalter.



Die Tischlippen sind zur Geräuschminderung gezahnt. Sie sind aus Stahl gefertigt und haben, im Gegensatz zu Aluminium, keinen merkbaren Verschleiß. Die breiteren Einzelzähne dienen als Auflage beim Fügen dünner Platten. Kölle Abrichthobelmaschinen arbeiten viele Jahre mit hoher Genauigkeit.



Die Spanstärke wird am griffgünstigen Hebel nach der gut ablesbaren Anzeige eingestellt. Gerade, leicht hohl, oder leicht ballig gefügte Kanten sind kein Problem. Stellen Sie einfach die Fugenverstellung nach den 3 Symbolen ein.

Der Maschinenständer ist in stabiler Schweißkonstruktion mit Schallschluckelementen und hinten links abgehendem Absauganschluß ausgeführt.



Die Centro-Fix-Messerwelle erlaubt einen Messerwechsel in wenigen Sekunden. Die Messer werden beim Anlauf der Welle von der Fliehkraft über die Druckleisten automatisch festgespannt. Zum Anfügen von beschichteten und belegten Platten können auch geteilte Messer eingesetzt werden.

KÖLLE

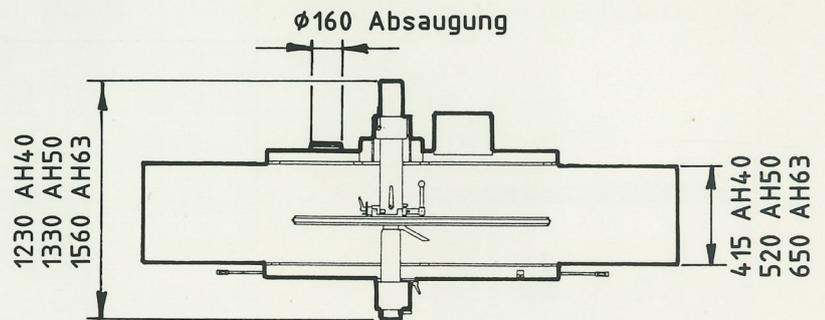
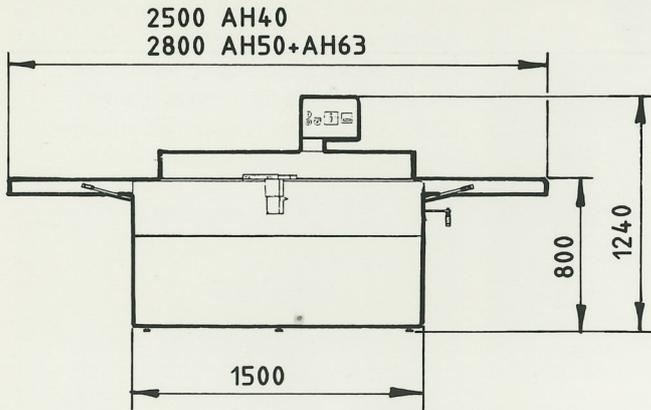
 Die sichtbar bessere Technik

Technische Daten

| | |
|-------------------------|--|
| Hobelbreite | AH 40 – 400 mm AH 50 – 500 mm AH 63 – 630 mm |
| Größte Spantiefe | 8 mm |
| Länge der Abrichttische | AH 40 – (1150 + 1350) 2500 mm AH 50 und AH 63 – (1300 + 1500) 2800 mm |
| Tischhöhe | 800 mm |
| Länge des Fügeanschlags | 1300 mm |

| | |
|--------------------------|--|
| Drehzahl der Messerwelle | ca. 5 000 U/min |
| Motorleistung | AH 40 – 4 kW AH 50 und AH 63 – 5,5 kW |

| | |
|------------------------------------|---|
| Späneabsaugstutzen, Durchmesser | 160 mm |
| Maschinengewicht | AH 40 – 770 kg AH 50 – 920 kg AH 63 – 1020 kg |



Die abgebildete Aufstellung der Abrichthobelmaschine zusammen mit der Dickenhobelmaschine gibt einen guten Arbeitsablauf und erfordert wenig Platz. Die Abrichthobelmaschine wird an der Ständerrückseite abgesaugt und die Dickenhobelmaschine am Stützen auf der Abdeckhaube. Die gemeinsame Absaugleitung wird zwischen beiden Maschinen installiert.

KÖLLE



Änderungen von Konstruktion und Ausstattung vorbehalten.
Zum Lieferumfang beachten Sie bitte unsere jeweils gültige Preisliste.