KOLLE

Tischbandsägemaschinen



KÖLLE – Die bessere Technik

Bandsägen von KÖLLE das heißt:

Ruhiger vibrationsfreier Lauf
Präzise Bandführung
Sauberer Schnitt und hohe Schnittleistung
Elastischer Keilriemenantrieb
So gut wie keine Blattbrüche
Leichte sichere Bedienung
Schwere solide Bauweise
Lange Lebensdauer







Die Schalter sind griffgünstig eingebaut. Zum Auflegen und Einregulieren des Sägebandes wird auf – Bremse offen – geschaltet.



Technische Details in Stichworten:

- Ständer in schwerer Stahlbauweise
- Großer präziser Tisch aus Grauguß
- Genau ausgewuchtete Bandsägeräder
- Aufvulkanisierte Gummibandagen
- Leistungsfähiger Keilriemenantrieb
- Optimal abgefederte Radführung
- Obere und untere Präzisionsrollenführung
- Tischschrägstellung mit Schnellklemmung
- Auswechselbare Aluminiumeinlage im Tisch
- Motor mit automatischer Bremse
- Motorvollschutz und Unterspannungsauslösung
- Übersichtlich eingebaute Schalterkombination
- Sicherheits-Blattlaufregulierung
- Blattspannungsanzeige
- Wirksame Späneabsaugung
- Präziser Sägelängsanschlag

Präzisionsrollenführungen über und unter dem Werkstück führen das Bandsägeblatt verdrehfest, so daß auch genaue Schweifarbeiten möglich sind.

Der Maschinentisch hat eine auswechselbare Aluminiumeinlage. Diese ist zur Tischfläche immer genau eben, so daß auch kleine Teile genau im Winkel gesägt werden.

Die Modelle B 80 und B 63 liefern wir mit einem leistungsfähigen 2-rilligen Keilriemenantrieb. Die Keilriemen wirken zugleich als elastisches Bindeglied zwischen Antriebsmotor und Bandsägeblatt. Es gibt daher auf KÖLLE Bandsägen so gut wie keine Blattbrüche. Wir bauen in unsere Bandsägen Bremsmotore ein, welche die Maschine nach dem Abschalten bis zum Stillstand abbremsen.

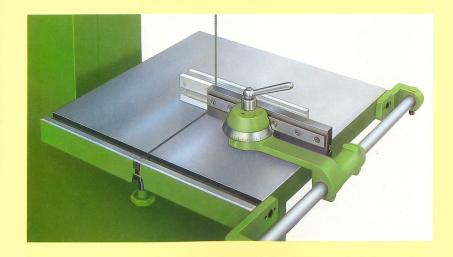
Der Grauguß-Maschinentisch ist in einer stabilen Drehbogenführung gelagert. Nach Lösen der Schnellklemmung kann er schräggestellt werden. Speziell für den Modellbau ist die Winkelskala mit 0,5-Grad-Teilung ausgeführt.

Zum Lieferumfang beachten Sie bitte unsere jeweils gültige Preisliste. Gegen Mehrpreis liefern wir:

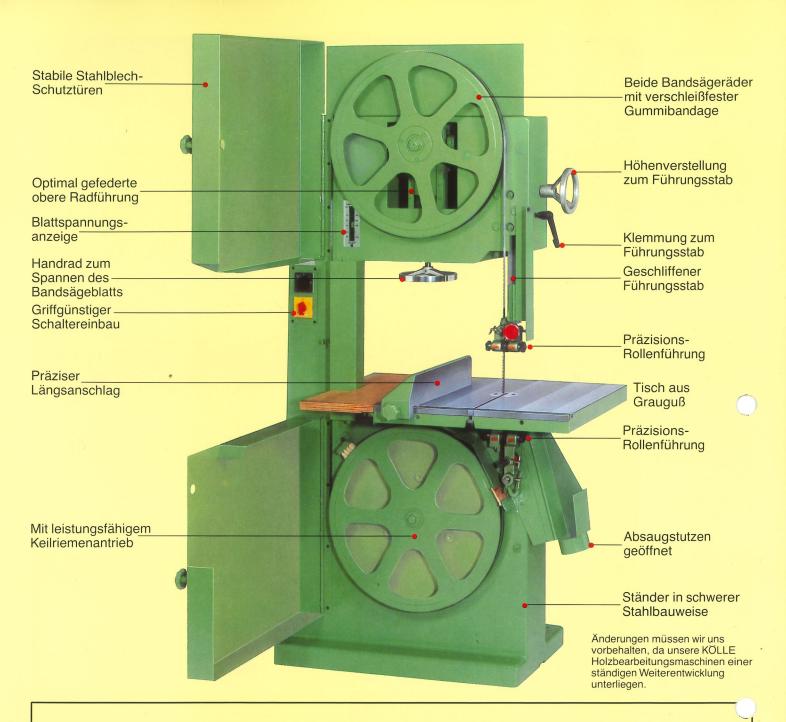
Abläng- und Gehrungsschneideeinrichtung. Fahreinrichtung mit 2 lenkbaren und 2 starren Rollen.
Schwenkbaren Längsanschlag.
Ständer-Rechts-Ausführung.
Tischschrägstellung mit Handrad.
Motorische Verstellung zur oberen Blattführung.
2 Schnittgeschwindigkeiten durch polumschaltbaren Motor.
Seitendruck-Vorschubapparat mit Rollenanschlag.







Rechtwinklig ablängen oder Gehrungen schneiden, die Abläng- und Gehrungsschneideinrichtung ist bis 60° verstellbar. Wird die Einrichtung nicht benötigt, schwenkt man sie nach rechts ab.



Technische Daten		B 80	B 63	B 40
Rollendurchmesser	mm	800	630	400
Durchlaßbreite	mm	770	605	380
Durchlaßhöhe	mm	500	350	250
Tischgröße	mm	1200 x 900	920 x 660	560 x 560
Tischhöhe	mm	950	950	950
Tischneigung	0	45/5	45/5	45/5
Motorleistung	kW (PS)	5,5 (7,5)	4 (5,5)	1,5 (2)
Schnittgeschwindigkeit	m/min	1600	1400	1200
Größte Blattlänge	mm	5600	4500	3000
Größte Blattbreite	mm	40	30	25
Späneabsaugstutzen-Ø	mm	100	100	100
Flächenbedarf	mm	1500 x 1035	1155 x 930	810 x 720
Gewicht, netto	kg	900	550	250





Kölle Maschinenbau GmbH Mettinger Straße 103–105 D-7300 Esslingen (Western Germany) Telefon (0711) 353084 · Telex 7256492