

Wirtschaftliche Querverleimung in verschiedenen Breiten.

CRC 1200/1600/2800

Für jede Aufgabe die richtige Größe.

Die Maschine verarbeitet vorbeleimte Furniere, wobei PVAC- oder Harnstoffleime zur Anwendung kommen. Die übersichtliche und kompakte Bauweise mit der modularen pneumatischen Fügezone und der extrem schmalen Heizzone ermöglichen eine spannungsfreie Zusammensetzung der Furniere. Bei der Zusammensetzung von kurzen Furnierlängen zur Herstellung von z. B. kleinen Möbelteilen oder querfurnierten Türen ist der Einsatz der KUPER CRC die wirtschaftliche Lösung.

Vorteile auf einen Blick:

- intuitive Bedienung über Tasten, Regler und Touchpanel
- weitestgehend wartungsfreie Komponenten
- Tische und Gleitflächen aus unempfindlichem Edelstahl
- Verarbeitung von PVAC- oder Harnstoffleim, vorzugsweise auf der KUPER KLM
- verschiedene Ablagesysteme zur Auswahl
- optional mit integriertem Clipper lieferbar
- kompatibel mit der Endverklebe- und Besäumeinheit KUPER EVB (siehe S. 18)

Technische Daten

Furnierdicken	ca. 0,3 – 2,0 mm
Max. Arbeitsbreite in Faserrichtung	ca. 1200/1600/2800 mm
Min. Arbeitsbreite in Faserrichtung	ca. 350/400/400 mm
Breite der Furnierstreifen quer zur Faser	ab ca. 75 mm
Betriebsspannung	400 V, 3 Ph, 50 Hz oder Sonderspannung
Gesamtanschlusswert	ca. 9,69/11,07/15 kVA



Fingerablage

Die KUPER CRC mit Fingerablage. Dieses Ablagesystem ist für alle Modellreihen in verschiedenen Längen verfügbar.



Kippablage

Die effektive schwenkbare Kippablage ist für die KUPER CRC 1200 lieferbar. Zur Austragung der zusammengesetzten Furnierdecks stehen alternativ auch Furniertransporte in verschiedenen Längen zur Wahl.