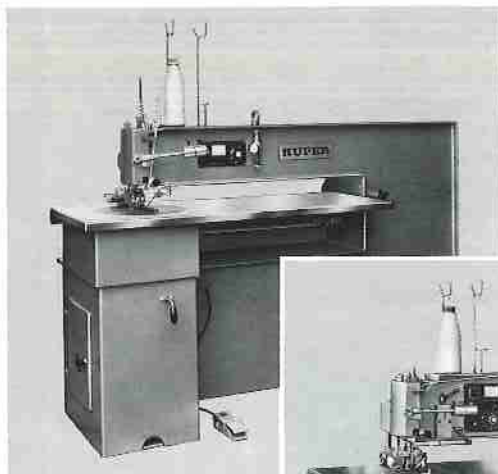
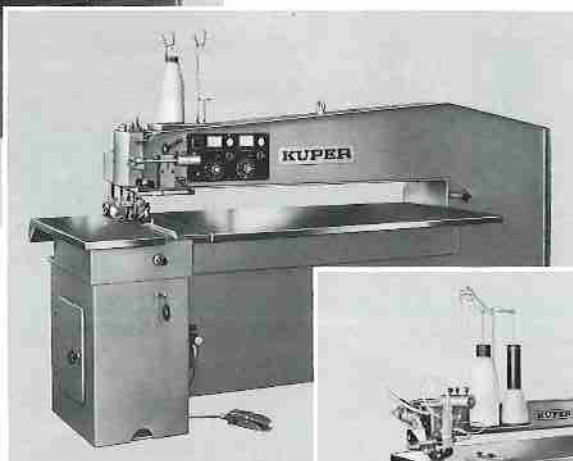


Aus unserem Programm



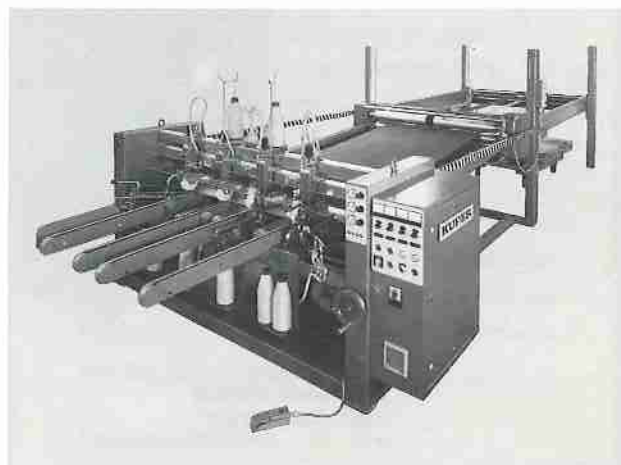
◀ FW, Zick-Zack Furnier-
zusammensetzmaschine
FW, zig-zag veneer
splicing and glueing machine
FW, Jointeuse à fil en
zig-zag
FW, máquina juntadora de
chapas de madera en zigzag



◀ FW/D, Doppel-Zick-Zack Furnier-
zusammensetzmaschine
FW/D, Double Zig-Zag Veneer
Splicer
FW/D, Jointeuse Double à fil
en zig-zag
FW/D, máquina juntadora de
chapas por ambas caras en zigzag



EMZ/1, Endverklebemaschine
EMZ/1, Veneer End Splicer
EMZ/1, Jointeuse à border les placages
EMZ/1, máquina repasadora de chapas
por los extremos ▶



DMF/H Mittellagenzusammensetzmaschine
DMF/H Cross Feed Interweave Core and Centre
Splicer
DMF/H Jointeuse pour déroulé
DMF/H máquina para juntar chapas de madera
destinadas para interiores (traveseros) en la
industria del tablero contrachapeados ▶

KUPER MASCHINENFABRIK

POSTFACH 2229 · BRUCHSTR. 13-21 · D-4835 RIETBERG 1 · TELEFON (05244) 701-0 · TELEX 0933802

Endverklebemaschinen

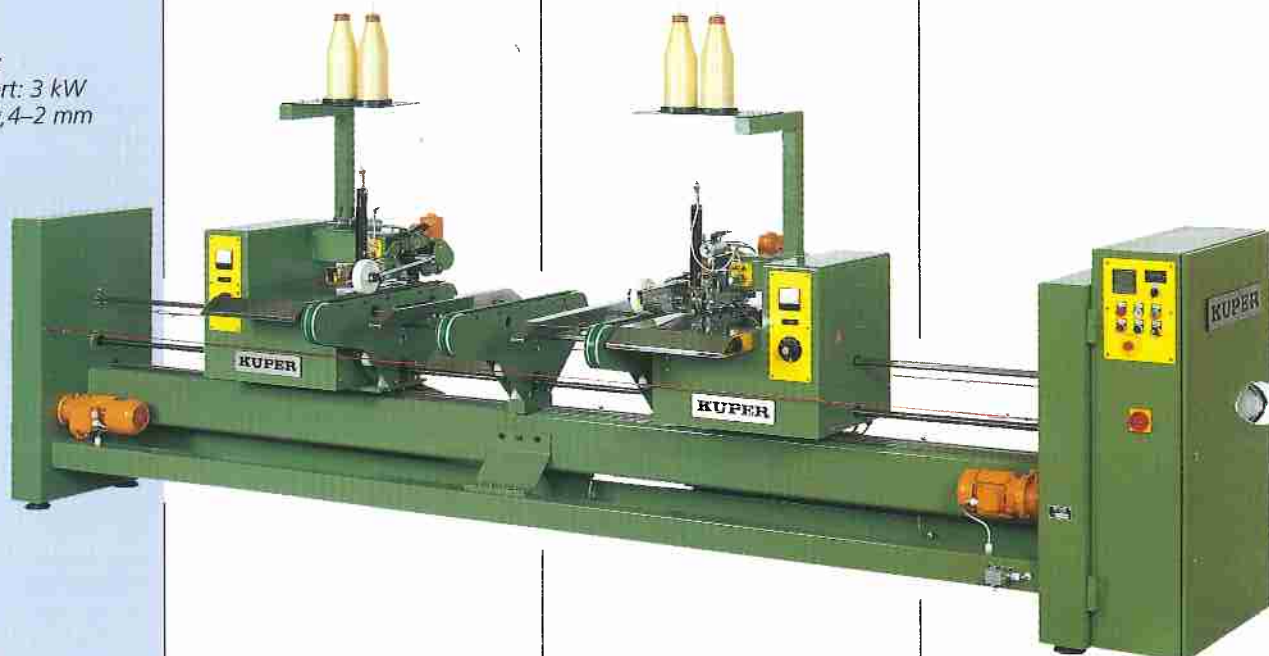
EMZ/2

Technische Daten

Arbeitsbreite: 360–2700 mm
Als Sonderausführung
Arbeitsbreite bis max. 4200 mm
Vorschub stufenlos:
ca. 6–30 m/min.
Betriebsspannung:
380 V, 3 Ph., 50 Hz
Gesamtanschlußwert: 3 kW
Furnierdicken: ca. 0,4–2 mm

Mit der EMZ/2 werden längsverklebte Furnierblätter stirnseitig durch einen stabilen Leimfaden verstärkt. Der besondere Vorschubmechanismus der Klebköpfe zieht sogar feine Windrisse wieder dicht zusammen. Dieser

Leimfaden-Kantenschutz verhindert die sonst üblichen Beschädigungen beim weiteren Handling der Furniere. Die EMZ/2 ist mit einem festen und einem in der Arbeitsbreite stufenlos verstellbaren Klebeaggregat ausgerüstet.



EMZ/1 (ohne Abb.)

Technische Daten

Ständerausladung: 850 mm
Vorschub stufenlos:
ca. 6–30 m/min
Betriebsspannung:
380 V, 3 Ph., 50 Hz
Gesamtanschlußwert: 1,1 kW
Furnierdicken: ca. 0,4–2 mm

EMZ/2-B

Endverklebemaschine mit
Besämeinrichtung

Technische Daten

Standardausführung
Arbeitsbreite: 410–2700 mm
Vorschub stufenlos:
ca. 6–30 m/min.
Betriebsspannung:
380 V, 3 Ph., 50 Hz
Gesamtanschlußwert: 3 kW
Furnierdicken: ca. 0,4–1 mm



so gering wie möglich zu halten und den verklebten Faden möglichst dicht an die Stirnkante zu bekommen.

Eine neuartige Einzugsvorrichtung ermöglicht ein rechtwinkliges Einlegen des zusammengesetzten Furnierteppiches, der dann in einem Arbeitsgang gleichzeitig an beiden Stirnseiten verklebt und durch zwei integrierte Rundmesserschneidvorrichtungen so besäumt wird, daß die Fäden ca. 5 mm neben der Schnittstelle liegen. Die fertigen Furnierdecken sind absolut parallel besäumt, gleichmäßig lang, können kantengleich abgestapelt werden und sind sicher gegen Beschädigung. Die bekannten Vorteile der Endverklebung – Absichern der Enden gegen Einrisse und Beschädigungen beim Handling, Zusammenziehen von Windrissen und die Reduzierung von Reparaturarbeiten werden durch die zusätzliche Besäumung verstärkt.

Eine Weiterentwicklung der Endverklebemaschine EMZ/2. Für einen reibungslosen Ablauf bei der Kantenbearbeitung von überfurnierten Platten ist es notwendig, die Überstände der Furniere

(Abbildung zeigt EMZ/2-M, eine weitere Variante dieser Baureihe)