



**masterwood**  
woodworking technology

**MW I 5.38**  
**MW I 8.38**  
**MW 2 I .42**

CNC WORKING CENTERS  
CENTROS DE TRABAJO A CONTROL NUMÉRICO  
CNC GESTUURDE FREESMACHINES

# NESTING



Panels loading unit with hydraulic scissors lifting platform. Automatic lifting of the platform and automatic alignment of the panel to be machined to the working table of the machine.

Panels unloading unit with motorized belt system: together with auxiliary panels unloading unit allows the worked pieces to be pulled out of the machine automatically and present them to the operator who will put them down manually.

Sistema de carga con plataforma elevadora hidráulica. Levantamiento automático de la plataforma elevadora y relativa alineación del panel con la mesa de la maquina.

Sistema de descarga con tapete motorizado: gracias al dispositivo de ayuda en la descarga, permite extraer automáticamente los componentes mecanizados y presentarlos al operario que, después los colocara a mano.

Beladingseenheid met een hydraulisch liftplatform. Automatische hoogteverstelling van de lift en automatische uitlijning van het te bewerken paneel naar de werktafel van het bewerkingscentrum..

Ontladingseenheid met gemotoriseerde band: deze laat toe om bewerkte delen automatisch uit de machine af te voeren en aan te bieden aan de machineoperator die ze dan handmatig kan ontladen.

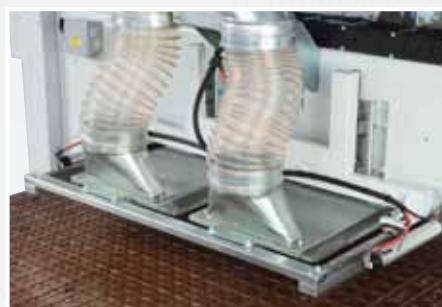


"Carousel" type tool magazine for automatic tool change. HSK F63 cone attachment.

**21.42**

Almacén herramientas rotatorio para cambio automático de herramientas. Ataúd cono HSK-F63.

Carrousel gereedschapsmagazijn om automatisch gereedschap te wisselen. HSK F63 opspansysteem.



Auxiliary panels unloading unit: allows the machined pieces to be taken off the working table that will then be cleaned by the suction device.

Dispositivo de ayuda a la descarga. Permite la expulsión de las piezas mecanizadas desde la mesa de trabajo y efectúa la limpieza gracias al propio sistema de aspiración.

**18.38**

Extra ontlaadsysteem: deze laat toe om de bewerkte delen van de werktafel te nemen, welke daarna middels het afzuigssysteem wordt gereinigd.



Boring head for vertical boring operations with independent mandrels.

Unidad para operaciones de taladrado vertical con ejes porta-brocas independientes.

Boorunit voor verticale boorbewerkingen met onafhankelijke boorsspindels.



Vacuum pick up and panels pusher system to pick up the panel from the lifting platform and align it against the reference guide.

Dispositivo de toma y puesta en referencia de los paneles: permite sacar el panel sobre la plataforma elevadora. El panel se deposita contra la guía hasta la posición de trabajo.

**15.38**

Vacuümopnamesysteem en paneel druksyssteme om het paneel op te nemen van de heftafel. Vervolgens zal dit systeem het paneel uitlijnen tegen de referentieaanslag.



Automatic device for tool length measurement.

Dispositivo automático de medida de longitud herramienta.

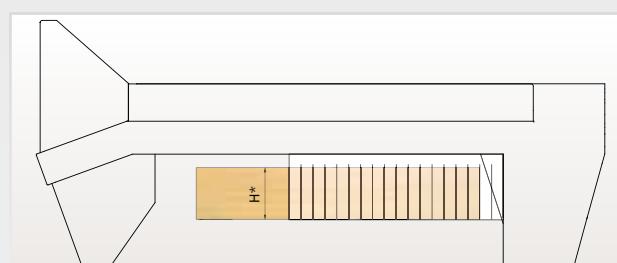
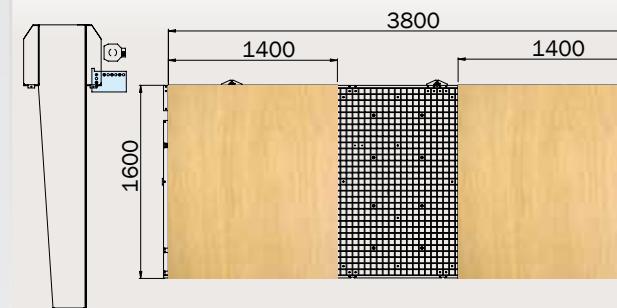
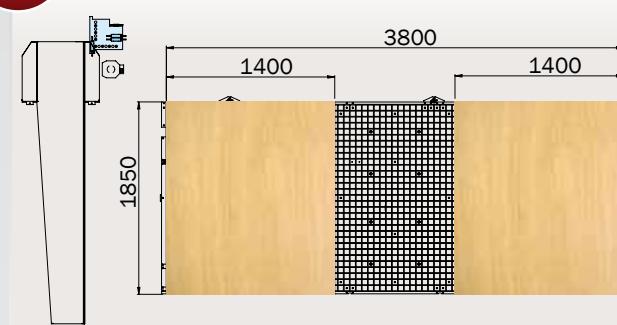
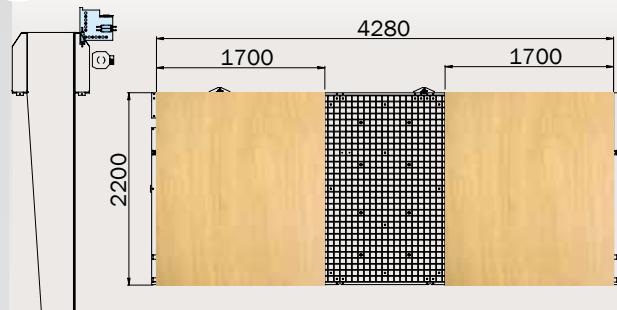
Automatische meting van de gereedschapslengte.



Piece locking also with vacuum cups to be positioned according to the machining requirement.

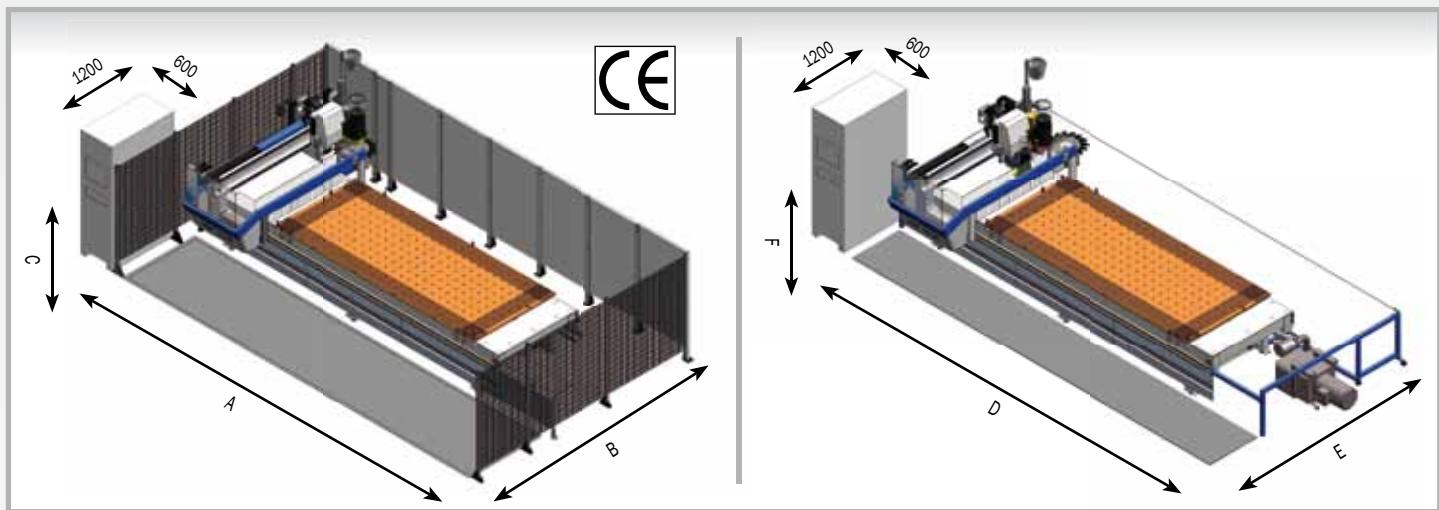
La pieza también puede ser fijada con ventosas, posicionadas libremente en la mesa.

Het werkstuk kan ook vastgehouden worden met vacuüm cups die vrij geïnstalleerd kunnen worden naar de vereisten van de bewerking.



\*H = 100 mm (MW 21.42 - MW 18.38)

\*H = 130 mm (MW 15.38)



	MW 21.42	MW 18.38	MW 15.38
A	7530 mm	7030 mm	7150 mm
B	5680 mm	4940 mm	4180 mm
C	2740 mm	2740 mm	2410mm
D	6925 mm	6560 mm	6910 mm
E	4275 mm	3675 mm	3510 mm
F	2740 mm	2740 mm	2410 mm



**masterwood**  
woodworking technology

Via Romania, 18/20  
47921 Rimini - Italy  
Telephon +39 0541 745211  
Telefax +39 0541 745350  
[www.masterwood.com](http://www.masterwood.com)  
[sales@masterwood.com](mailto:sales@masterwood.com)