



**MORBIDELLI**

**Bohrmaschinen und CNC-Systeme  
für die Möbelindustrie**

**MORBIDELLI**  
Via Fermo, 33  
61100 Pesaro - Italia  
Tel. 0721/4451  
Fax 0721/22868

# AUTHOR 213



## Numerisch gesteuertes Bearbeitungszentrum

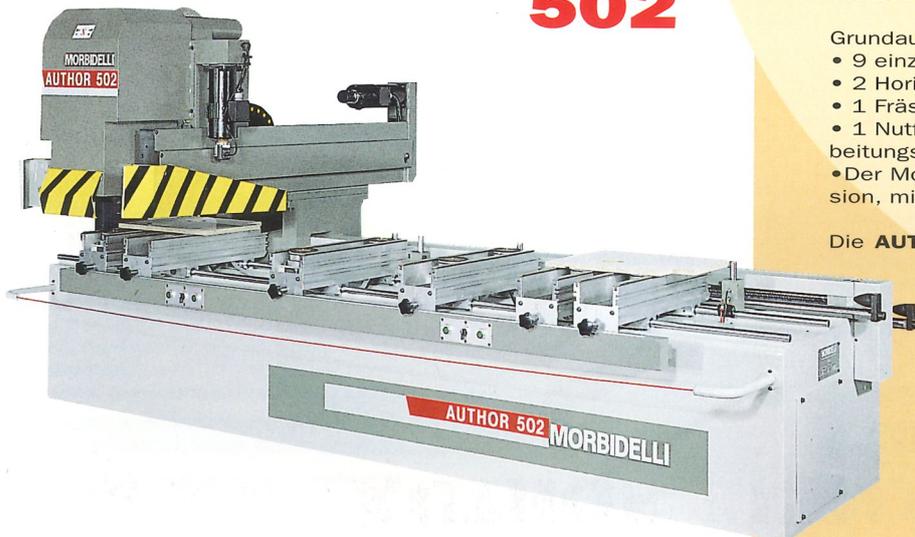
Ein kleines Bearbeitungszentrum mit großen Leistungen.

- Das Arbeitsaggregat ist mit:
- 9 unabhängigen Vertikalbohrspindeln
  - 2 Horizontalbohrspindeln
  - 1 Vertikalfräsaggregat
  - 1 Nutaggregat ausgerüstet.

Jedes Bearbeitungszentrum **AUTHOR 213** ist mit einer speziellen numerischen Steuerung der Serie MORBIDELLI-TRIA ausgestattet.

Mit einer **AUTHOR 213** können Platten bis zu einer maximalen Größe von 2600 mm x 900 mm und einer maximalen Stärke von 80 mm bearbeitet werden.

# AUTHOR 502



## Numerisch gesteuertes Bearbeitungszentrum

Die Technologie der großen Anlagen zum niedrigen Preis.

Grundausrüstung:

- 9 einzeln abrufbare Vertikalbohrer
  - 2 Horizontalbohrer
  - 1 Fräsaggregat
  - 1 Nutfräsaggregat
- Zusätzlich kann noch ein weiteres Bearbeitungsaggregat montiert werden
- Der Modell Author 502 ist verfügbar auch in die **Hyper** Version, mit dem neuen **TWIN PACK** Frässystem.

Die **AUTHOR 502** ist mit einer numerischen Steuerung der Serie MORBIDELLI-TRIA ausgestattet.

Maximale Bearbeitungsmaße: 2600 mm x 980 mm. Maximale Stärke: 80 mm.

# AUTHOR 503



## Numerisch gesteuertes Bearbeitungszentrum

Eine kompakte Riese mit höherer Produktivität und besserer Qualität.

Das Bearbeitungszentrum ist mit:

- 18 einzeln abrufbaren Vertikalspindeln
- 6 Horizontalspindeln zum Bohren ausgestattet
- 1 Nutfräsaggregat.

Es können zusätzlich maximal 2 Bearbeitungsaggregate (mit separatem Antrieb verschiedener Stärke) angebracht werden.

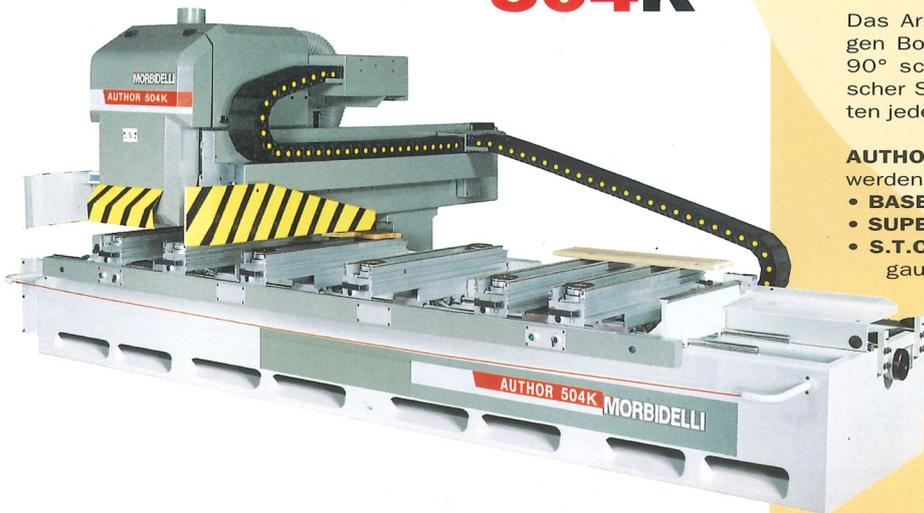
Das Modell **AUTHOR 503** ist in folgenden Versionen verfügbar:

- **BASE**
- **SUPER** (mit Schnellwechselsystem)
- **S.T.C. (Side Tool Change)** mit automatischem Werkzeugwechsler und seitlichem vom Bediener konfigurierbarem Magazin
- **HYPER**, mit dem neuen TWIN PACK Frässystem.

Jedes Bearbeitungszentrum **AUTHOR 503** ist mit einer speziellen numerischen Steuerung der Serie MORBIDELLI-TRIA ausgestattet.

Maximale Werkstückabmessung: 2890 mm x 1050 mm  
Maximale Werkzeuggröße: 80 mm

# AUTHOR 504K



## Numerisch gesteuertes Bearbeitungszentrum

### Die richtige Lösung für die Marktkämpfe Ihrer Kunden.

Das Arbeitsaggregat besteht aus 18 vertikaler unabhängiger Bohrspindeln, 6 Horizontalbohrspindeln und einem 0°-90° schwenkbaren Scheibenfräseraggregat, von numerischer Steuerung gesteuert, und kann mit 2 Optionsaggregaten jedem mit unabhängigem Motor ausgestattet werden.

**AUTHOR 504K** kann bei folgender Ausführungen geliefert werden:

- **BASE**;
- **SUPER**, mit Schnellwerkzeugaustausch;
- **S.T.C. (Side Tool Change)**, mit automatischem Werkzeugaustausch und seitlichem Magazin, das vom Kunden gewählt werden kann;
- **HYPER**, mit dem neuen TWIN PACK Frässystem.

Jedes Arbeitsaggregat **AUTHOR 504K** ist mit der neuen Steuerung MORBIDELLI-TRIA 7000 ausgerüstet.

Es kann Werkstücke von max Abmessungen 2890 mm x 1200 und Stärke von 80mm bearbeiten.

# AUTHOR 504



## Numerisch gesteuertes Bearbeitungszentrum

### Eine neue Dimension im Bereich Bohren und Fräsen.

Das Bearbeitungszentrum ist mit:

- 29 einzeln abrufbaren Vertikalspindeln
- bis zu 12 Horizontalspindeln zum Bohren ausgestattet.

Es können zusätzlich maximal 4 Bearbeitungsaggregate (mit separatem Antrieb verschiedener Stärke) angebracht werden.

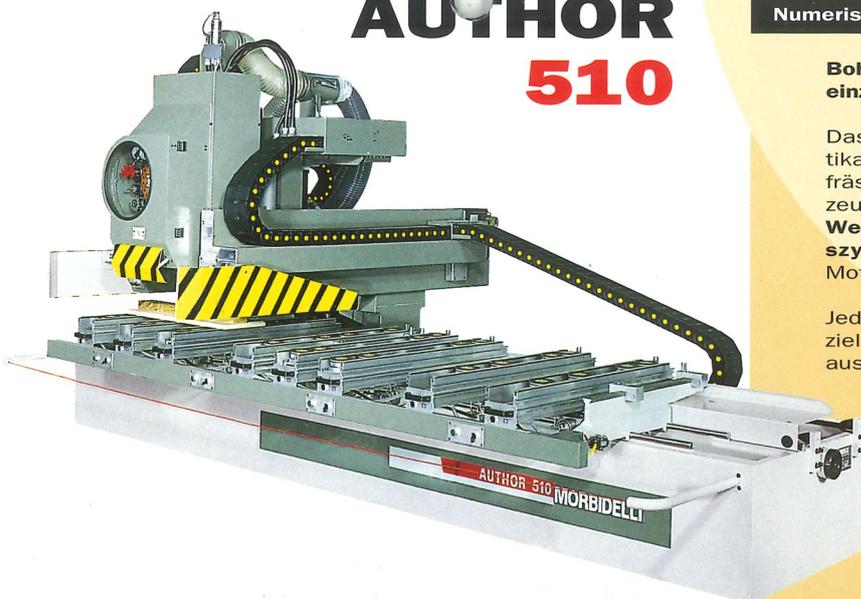
Das Modell **AUTHOR 504** ist in folgenden Versionen verfügbar:

- **BASE**
- **SUPER** (mit Schnellwechselsystem)
- **S.T.C. (Side Tool Change)** mit automatischem Werkzeugwechsler und seitlichem vom Bediener konfigurierbaren Magazin
- **HYPER**, mit dem neuen TWIN PACK Frässystem.

Jedes Bearbeitungszentrum **AUTHOR 503** ist mit einer speziellen numerischen Steuerung der Serie MORBIDELLI-TRIA ausgestattet.

Maximale Werkstückabmessung: 3200 mm x 1250 mm Maximale Werkzeugstärke: 80 mm.

# AUTHOR 510



## Numerisch gesteuertes Bearbeitungszentrum

### Bohren, fräsen, profilieren, ausfräsen, schleifen... in einem einzigen Arbeitsgang.

Das Arbeitsaggregat setzt sich aus 29 unabhängigen Vertikalbohrspindeln, 12 Horizontalbohrspindeln, einer Spezialfräseinheit mit Werkzeug-Schnellwechsel und einem Werkzeugmagazin für 10 Werkzeuge mit Sicherheitssperre (**der Werkzeugwechsel erfolgt ohne Unterbrechung des Arbeitszyklusses**), einem Zusatzaggregat mit unabhängigem Motor zusammen.

Jedes Bearbeitungszentrum **AUTHOR 510** ist mit einer speziellen numerischen Steuerung der Serie MORBIDELLI-TRIA ausgestattet.

Mit einer **AUTHOR 510** können Platten bis zur einer maximalen Größe von 3200 mm x 1250 mm und einer maximalen Stärke von 120 mm bearbeitet werden.

# U550

## Numerisch gesteuertes Bearbeitungszentrum

Für den «Heavy-Duty» Einsatz beim Bohren und Fräsen mit:

- 29 einzeln abrufbaren Vertikalbohrern
- bis zu 12 Horizontalspindeln zum Bohren ausgestattet.

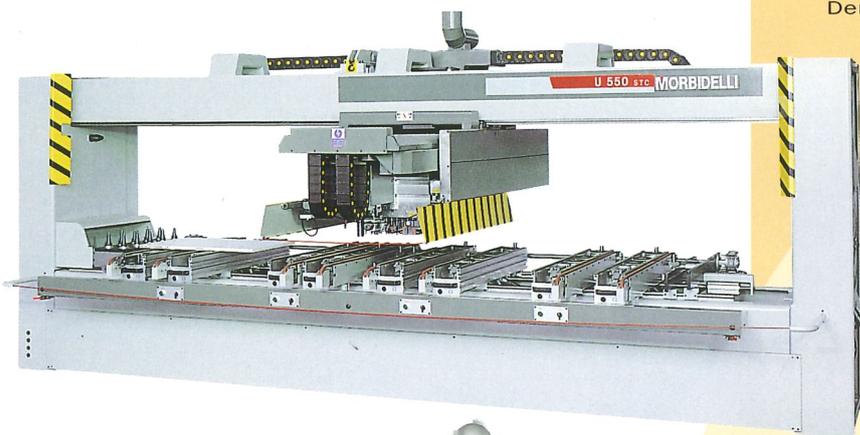
Dem Baukastensystem können maximal 4 Bearbeitungsgruppen (mit separatem Antrieb verschiedener Stärke) zum Fräsen und Schleifen beigelegt werden.

Das Modell **U550** ist in folgenden Versionen verfügbar:

- **BASE**
- **SUPER**, mit System für den schnellen Werkzeugwechsler
- **S.T.C. (Side Tool Change)** mit automatischem Werkzeugwechsler und seitlichem von Bediener konfigurierbaren Magazin.

Jedes Bearbeitungszentrum **U550** ist mit der neuen numerischen Steuerung der Serie MORBIDELLI-TRIA ausgestattet.

Das **U550** Bearbeitungszentrum kann Werkstücke bis zu Maximalabmessungen von 3200 mm x 1350 mm, sowie einer maximalen Stärke von 80 mm bearbeiten.



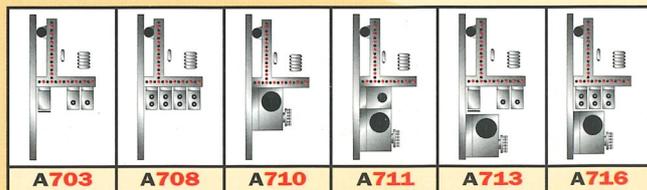
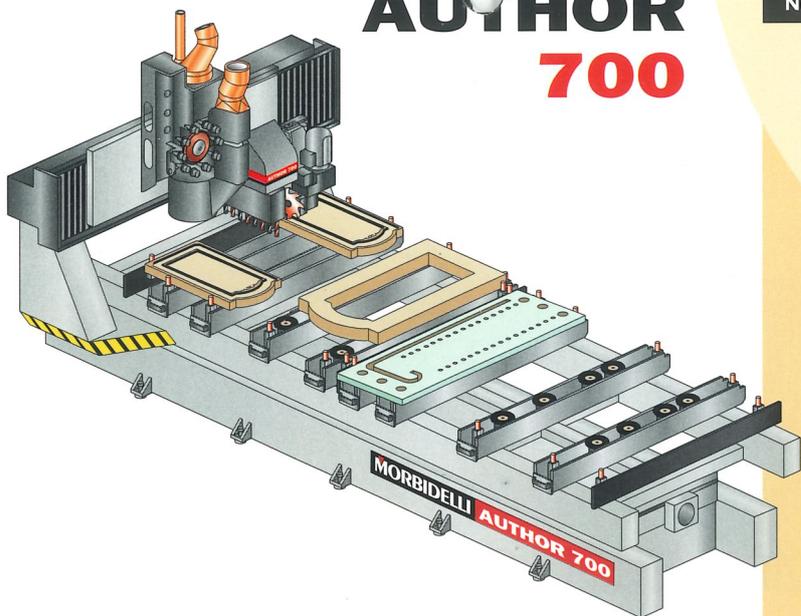
# AUTHOR 700

## Numerisch gesteuertes Bearbeitungszentrum

**Mehr Raum für Ihre Phantasie**

Eine leistungsstarke Oberfräse in Kombination mit der Schnelligkeit eines Bearbeitungszentrum vereinigt in einer einzigartigen neuen Maschine ermöglichen:

- **mehr Raum auf dem Arbeitstisch**, um Werkstücken von 3200x1600x80 mm zu bearbeiten
- **mehr Raum zum Bohren und Fräsen**, mit 29 unabhängigen Vertikalbohrerspindeln (erweiterbar auf bis zu 37), 12 Horizontalspindeln, bis 8 Optionfräs- und Nutaggregat und Werkzeugaustausch, das direkt auf dem Arbeitsaggregat montiert ist, um die Fräsesetzung während der Bearbeitung zu erlauben.
- **mehr Raum für Sicherheit**, dank dem wirksamen Absaugsystem und der einzigartigen Kapselung, die den Maschinengeräuschpegel entscheidend reduziert, kann der Bediener nahezu unter Idealbedingungen arbeiten.



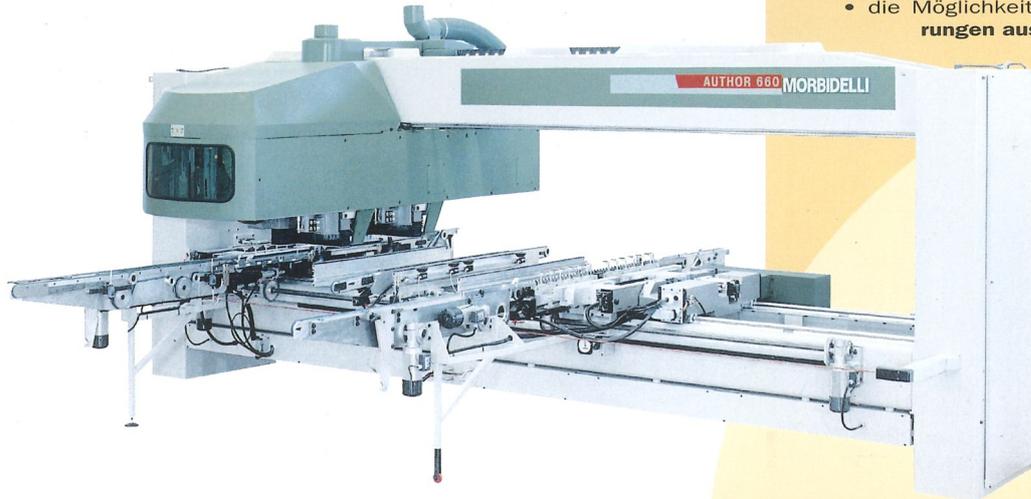
**Problemloses  
Programmieren  
hervorragende  
Resultate**



Die Steuerung des numerisch gesteuertes Bearbeitungszentren ist der Serie **MORBIDELLI-TRIA**, die seit Jahren aufgrund ihrer Leistung (32 Bit Multiprozessor) und der extrem einfachen Bedienung der absolute Spitzenreiter ist.

Eine technische Fachsprache ist hier nicht erforderlich. Es genügen die wichtigsten geometrischen Angaben zu den Werkstücken. Alles andere übernimmt die Numeriksteuerung. Sie sorgt für sichere Resultate und verkürzt Produktionslücken.

# AUTHOR 660



Flexibles Bearbeitungszentrum für hohe Produktionsleistungen

**Geschwindigkeit und Flexibilität: die optimale Kombination.**

**SCHNELL** wie eine Linienmaschine durch:

- die Möglichkeit **gleichzeitig Vertikal- und Horizontalbohrungen** auszuführen

- die Möglichkeit **zwei Platten gleichzeitig zu bearbeiten**

- das **schnelle Plattenfördersystem**.

**FLEXIBEL** wie eine Solomaschine durch:

- den Einsatz von **zwei leistungsfähigen Vertikalbohraggregaten**, jeweils mit 29 unabhängigen Spindeln und **vier Horizontalaggregaten mit jeweils 19 Spindeln**

- die zahlreichen Ausstattungen mit **individuell angepaßten Bohraggregaten, Vertikalbohraggregaten und Scheibenfräsern**

- die Möglichkeit, sowohl mit **manueller Beschickung als auch in Fertigungslinien oder Fertigungszellen integriert** zu arbeiten

- die Leistungen der **innovativen NC-Steuerung**.

# FLOW SYSTEM



Fortgeschrittene Automatisierung von Bearbeitungszentren

**Maximale Leistung - optimale Flexibilität.**

In der Möbelindustrie besteht Anspruch auf Vielseitigkeit und Integrationsmöglichkeit.

Morbidelli fand eine ideale Lösung: das **Flow System**.

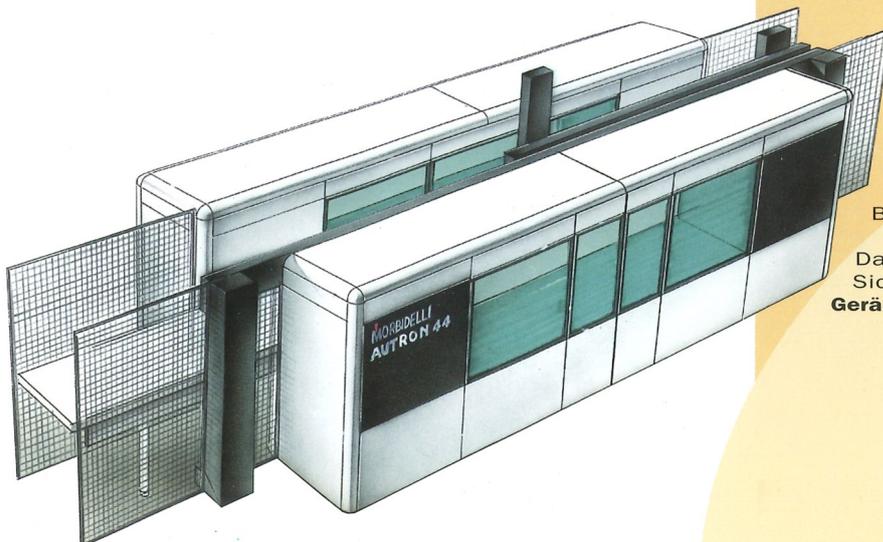
Die Arbeitszentren der Fa. Morbidelli werden durch dieses praktische und zweckmäßige System zu **FLEXIBLEN ZELLEN**, in denen die Bohrung und Fräsung der Möbelelemente erfolgt.

Ladung und Entladung erfolgen vollautomatisch.

Dadurch werden die integrierten Produktionssysteme flexibler, was große Vorteile bringt:

- Reduzierung der Vorräte für "Work in Process"
- Geringerer Einsatz von Arbeitskräften
- Herabsetzung der "Lead Time" und demzufolge kürzere Liefertermine.

# AUTRON 44



CNC-Bohrbearbeitungszentrum zum Beschlägeinsetzen

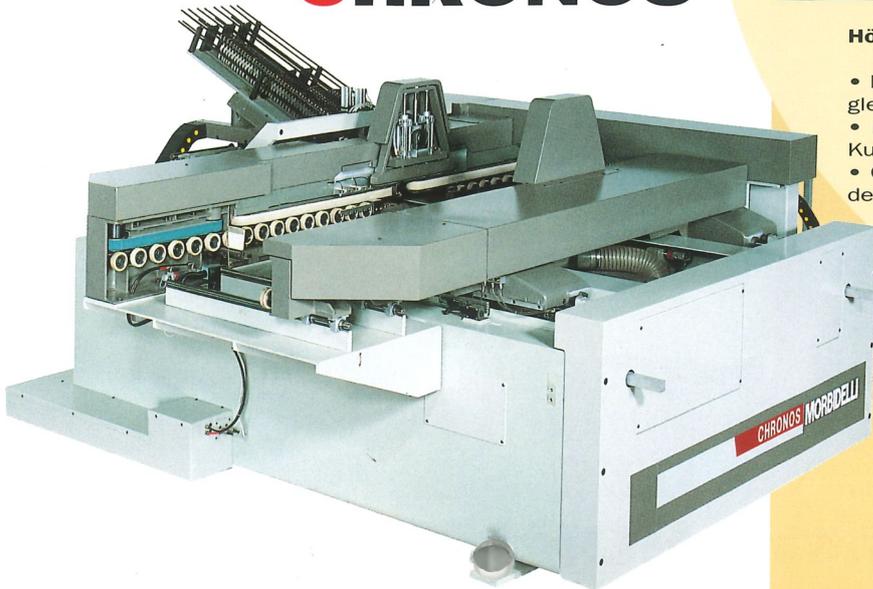
**Fertigungstechnologie ohne Kompromisse**

**Autron 44** ist nämlich eine modular aufgebaute Maschine, die bis zu 4 Arbeitsaggregate aufnehmen kann, jede mit **40 unabhängige Bohrspindeln**, und kann auch bis **3 Zusatzeinheiten für Fräs- und Schneidarbeiten** einbauen.

**Autron 44** kann mit unterschiedlichen Kombinationen mit unabhängigen Einheiten zum Einsetzen von Beschlägen ausgestattet werden.

Das neue Maschinenkonzept garantiert die allergrößte Sicherheit dem Bediener in **einem Arbeitsplatz ohne Geräusch und Staube**.

# CHRONOS

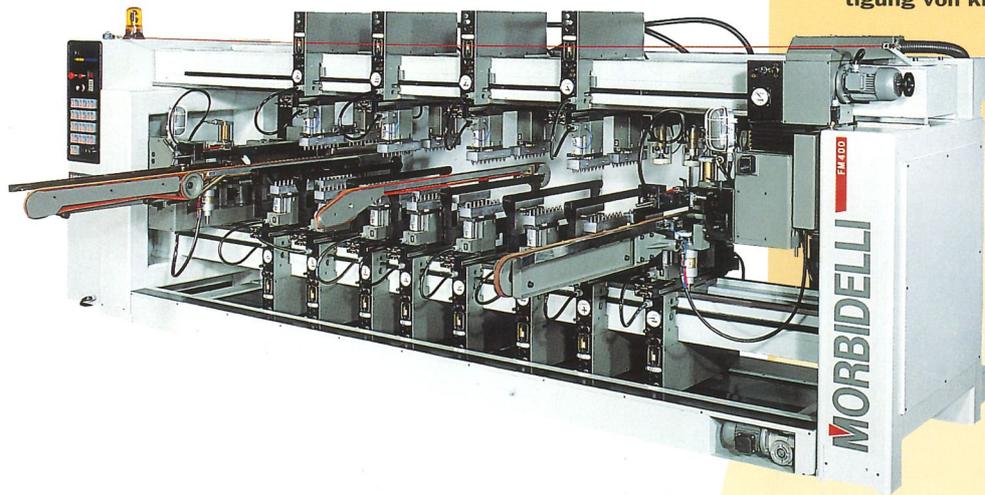


## Bohrmaschine und Topfbänder- Einsetzvorrichtung

Höhere Leistungen bei der Bearbeitung von Möbeltüren:

- **Höhere Produktionsleistung**, Durchführung der Bohrungen gleichzeitig zum Einsetzen der Topfbänder
- **Höhere Genauigkeit**, Gebrauch von Linearführungen und Kugelumlaufspindel
- **Größere Vielseitigkeit**, vier stets in der Maschine vorhandene Ladevorrichtungen
- **Größere Anpassungsfähigkeit**, Bohraggregat für Topfbändern und diesbezügliche untereinander austauschbare Ladevorrichtungen mit extrem reduzierten Zeiten
- **Höhere Verarbeitungsqualität**, "sanfteres" Bewegen der Werkstücke mittels elektronischer Positionierungssysteme
- **Einfacherer Gebrauch**, neue numerische Steuerung für einen einfachen und sofortigen Gebrauch
- **Höhere Sicherheit und Umweltschutz**, Ausführung gemäß EG-Richtlinie 89/392.

# FM 400



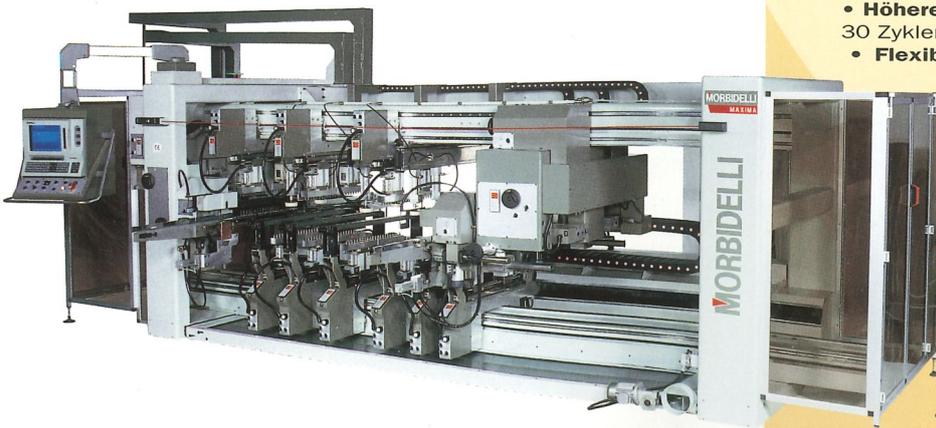
## Automatische Bohr- und Dübelnagelmaschinen für Fertigungsstrassen

Für eine drastische Reduzierung der Rüstzeiten bei der Fertigung von kleinen Losgrößen.

Eine extrem steife Struktur und eine Platte von 3 Modellen, deren Konfiguration der kundenspezifischen Erfordernissen angepaßt werden kann.

Bis zu 12 untere und obere Vertikalaggregate mit einer maximalen Annäherung von 96 mm; zwei 21-spindelige Horizontalbohraggregate, oder als Alternative zwei horizontale Dübeleintreibaggregate.

# MAXIMA



## Linienintegrierte Bohr- und Dübelanleimmaschine

Der neuer Stand der Technik an linienintegrierten Bohrautomaten:

- **Zuverlässigkeit ohne Vergleich** dank des robusten Rahmens aus geripptem Schweißstahl
- **Höhere Technologie ohne Vergleich** mit echten Takten bis 30 Zyklen pro Minute und extrem niedrigen Einstellzeiten
- **Flexibilität im Gebrauch ohne Vergleich** mit der Möglichkeit zur Reduzierung der Rüstzeiten auf Null
- **Verarbeitungsqualität der Platten ohne Vergleich** dank numerisch gesteuertem vertikalem Vorschub und regulierbarer Geschwindigkeit der Bohrspindeln
- **Praktische Beschaffenheit ohne Vergleich** dank des C.D.M.-Systems und der ergonomischen Gestaltung der Bedienungselemente
- **Einfachheit im Gebrauch ohne Vergleich** durch den Einsatz neuer NC-Steuerungen, die für einen einfachen und unmittelbaren Gebrauch entworfen wurden
- **Sicherheit für den Bediener und Umweltschutz ohne Vergleich** dank der Einrichtungen gemäß EG-Vorschriften 89/392
- **Schnelligkeit ohne Vergleich** mit einer vollständig automatisierter Führung aller Maschinefunktionen, die von der numerischen Steuerung gesteuert werden.

# MF475

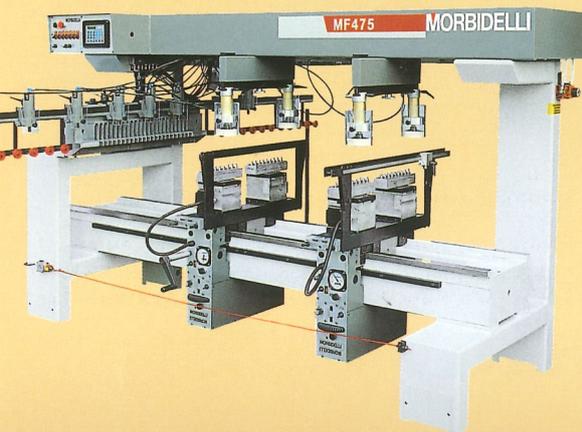
Halbautomatische programmierbare Universalbohrmaschine

**Qualität - Präzision - problemloses Handling.**

Ausgestattet mit:

- ein 21-spindeliges Horizontalbohraggregat
- bis zu 3 Vertikalbohraggregat mit je zwei 0/90° schwenkbaren, 9- oder 11-spindeligen Bohrköpfen

- 7 pneumatische Anschläge.



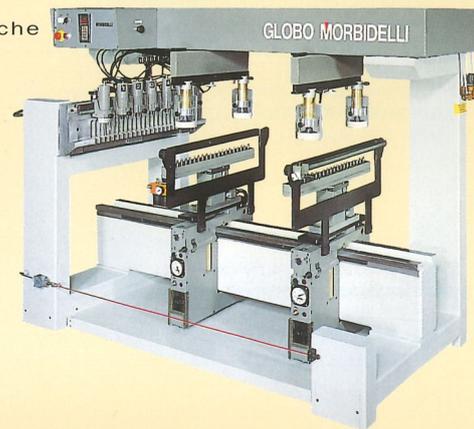
# GLOBO 363

Halbautomatische programmierbare Bohrmaschine

**Universalbohrmaschine mit elektronischer Steuerung für die Programmierung.**

Ausgestattet mit:

- ein 21-spindeliges Horizontalbohraggregat
- zwei 0°/90° schwenkbare, 12-spindelige Vertikalbohraggregat
- 5 pneumatische Anschläge.



# UNIKA 21-29-35

Schwenkkopf-Bohrmaschinen

**Kleine Bohrmaschinen mit großen Leistungen, aus erstklassigen.**

Fertigungsmaterialien, in den Ausführungen mit 21, 29 und 35 Spindeln. Alle Modelle verfügen über ein von 0° auf 90° schwenkbares Bohraggregat.

**Das Vertikalbohrsystem im Untertisch-Konstruktion** gewährleistet höchste Präzision bei durchgehenden Bohrungen und eine optimale Span entfernung.



# NJ20-NJ20F

Halbautomatische Bohr- und Dübeleintreimaschinen

Die beiden Modelle haben die folgende Ausstattung:

- **NJ20**, Werkbank-Dübeleintreibmaschine mit maximal 6 Einspritzdüsen
- **NJ20F**, Werkbank-Dübeleintreibmaschine mit maximal 6 Einspritzdüsen und 21-spindeligem Horizontalbohraggregat.

