

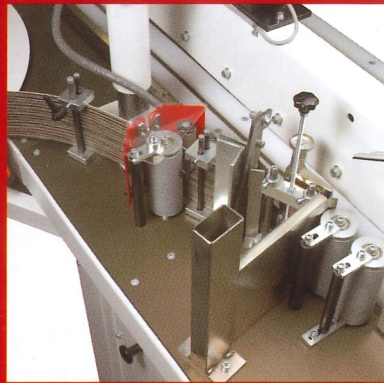
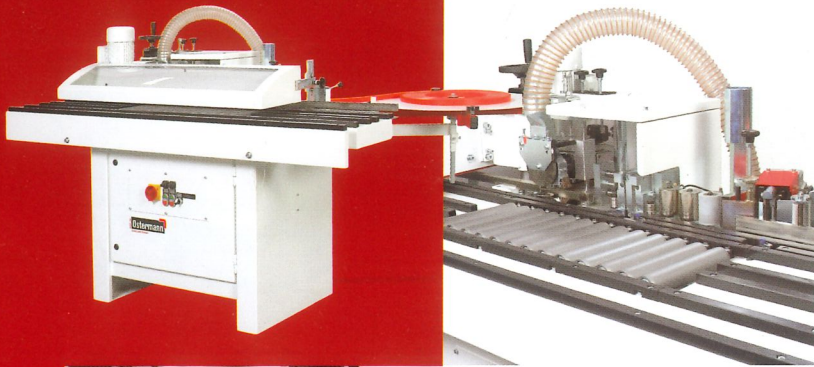
An allen

**Ostermann**

Ecken und Kanten

# Kanten

# anleimmaschinen



Mit Heißluftgebläse oder Schmelzkleberangabe

**RED COL<sup>®</sup>**

**KH/S 452**

**K 100-2**

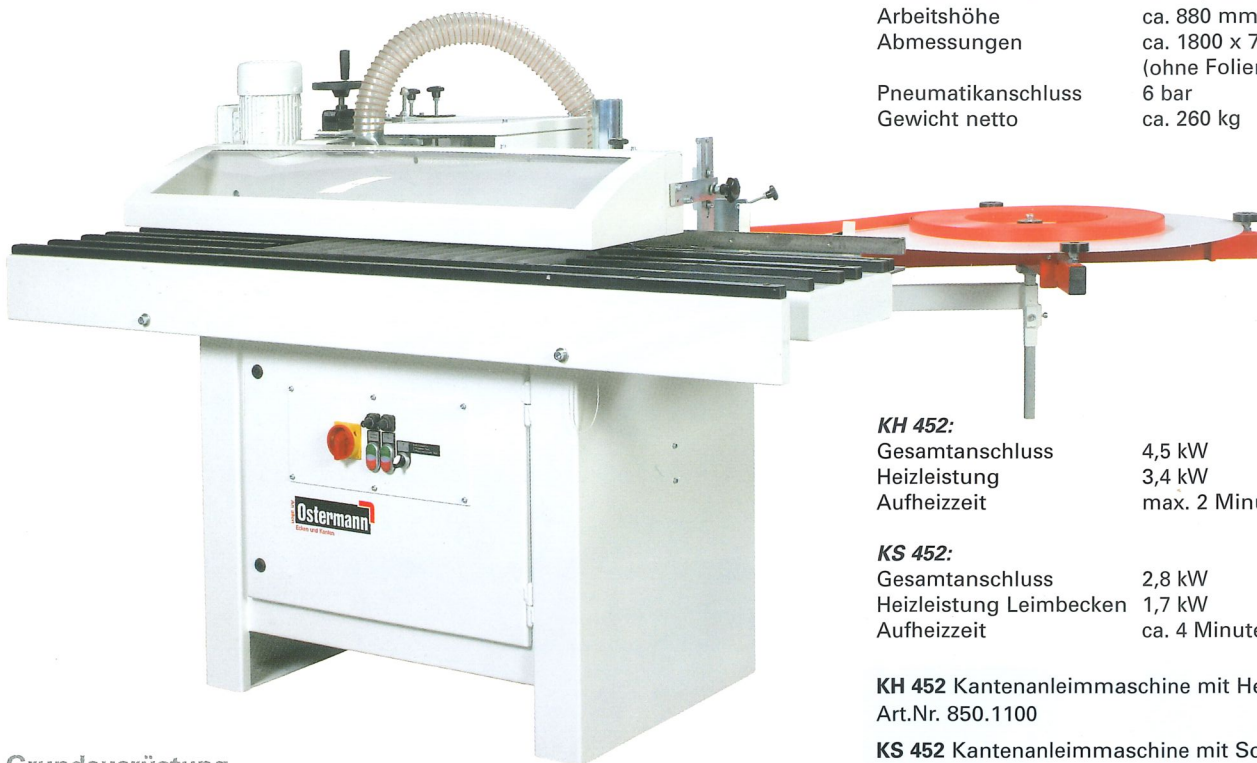
# Kantenanleimmaschine

## **KH 452** mit Heißluftgebläse

Einseitige automatische Kantenanleimmaschine für schmelzklebervorbeschichtetes Kantenmaterial, (Standmaschine für gerade Werkstücke).

## **KS 452** mit Schmelzbecken

Es können Kanten als Rollenware, sowie in Fixlängen aus allen marktüblichen Materialien wie ABS, PVC, PP, Melamin und Echtholzfuniere verarbeitet werden.



### Grundausrüstung

- Maschinentisch mit 13 Laufrollen zur sicheren Werkstückführung
- Kanteneinzug, im Synchronlauf mit dem Bandvorschub
- Kantenstärke einstellbar über Digitalzählwerk
- pneumatische Rollentrennung mit Messer (für schneidfähige Kanten)
- drei Andruckrollen
- Bandvorschub 0,25 kW; ca. 1150 mm lang; ca. 6,0 m/min; 50 mm breiter Zahnriemen mit dicker, werkstückschonender Gummiauflage, Digitalzählwerk für die Höhenverstellung
- Bündigkappaggregat für Werkstückvorder- und hinterkante, automatische Abtastung am Werkstück, pneumatisches Kappen mit Messer für schneidfähige Kanten
- Bündigfräsaggregat mit vertikaler Abtastung und horizontaler Führung, reproduzierbare Einstellung mittels Digitalzählwerken, 2 leistungsstarke 0,4 kW Hochfrequenz-Motoren, stufenlos regelbar von 9000-18000 U/min., Fräser Ø 70 mm, Z4, Radius 2 mm/15°, zentraler Absaugstutzen Ø 100 mm, 2 Späneabsaughauben mit Schlauch im Ø 60 mm
- automatische Höheneinstellung des oberen Fräasers mit dem Bandvorschub
- Werkstückauflage durchgehend ca. 1800 mm lang, Werkstückauflageschiene, ca. 300 mm ausziehbar
- drehbarer Folienteller Ø 800 mm
- **KH 452:** leistungsstarkes Heißluftgebläse mit stufenloser, elektronischer Temperaturregelung
- **KS 452:** Direktleimangabe an das Werkstück: Leimbecken auslaufsicher mit Leimvorrat von unten und schnelle Aufheizzeit nach Maschinenstillstand

# REDOCOL®

### Technische Daten:

Werkstückdicke	10 – 50 mm
Werkstückbreite	min. ca. 80 mm
Werkstücklänge	min. ca. 200 mm
Kantendicke	0,4 – 2,0 mm
Max. Rollentrennung	1,0 x 55 mm, 2,0 x 45 mm
Elektroanschluss	400 V / 50 Hz / 3 Ph + N
Arbeitshöhe	ca. 880 mm
Abmessungen	ca. 1800 x 700 x 1300 mm (ohne Folienteller Ø 800)
Pneumatikanschluss	6 bar
Gewicht netto	ca. 260 kg

### **KH 452:**

Gesamtanschluss	4,5 kW
Heizleistung	3,4 kW
Aufheizzeit	max. 2 Minuten

### **KS 452:**

Gesamtanschluss	2,8 kW
Heizleistung Leimbecken	1,7 kW
Aufheizzeit	ca. 4 Minuten

### **KH 452** Kantenanleimmaschine mit Heißluftgebläse

Art.Nr. 850.1100 7.690,- €

### **KS 452** Kantenanleimmaschine mit Schmelzbecken

Art.Nr. 850.1200 8.890,- €

*Die angegebenen Preise verstehen sich zzgl. der gesetzlichen MwSt., es gelten unsere AGB. Die Kosten für das Aufstellen und die erste Inbetriebnahme der jeweiligen Maschine sind nicht im Preis enthalten.*



**Ostermanns erste eigene Kantenanleimmaschine  
überzeugt durch Preis und Leistung. Fragen Sie an:  
+49 (0) 2871 / 2550-85**

# Kantenanleimmaschine

## K 100-2

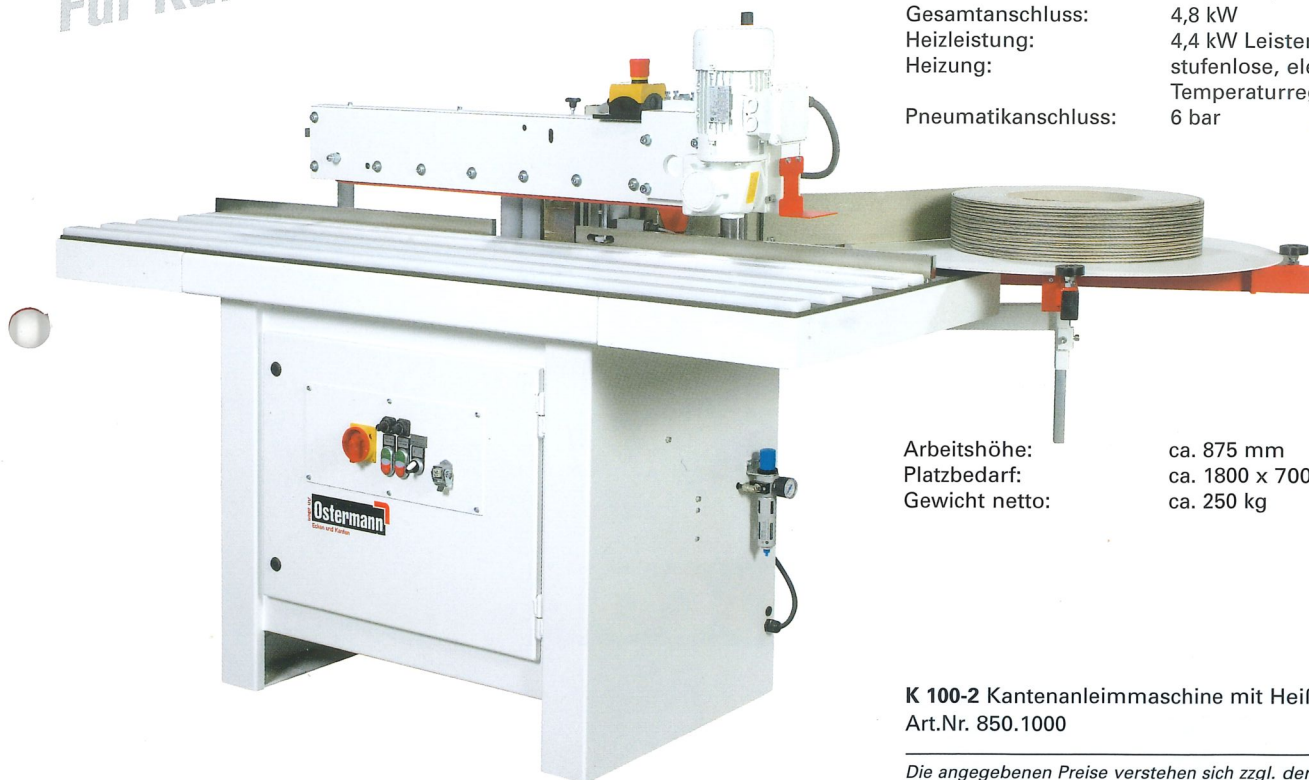
Einseitige Kantenanleimmaschine für schmelzklebervorbeschichtetes Kantenmaterial (Standmaschine). Für Platten bis zu 100 mm Stärke. Ermöglicht die Verarbeitung von geraden und geformten Werkstücken.

**REDOCOL®**

### Technische Daten

Werkstückdicke:	8 - 100 mm
Werkstückbreite:	min. ca. 30 mm
Werkstücklänge:	min. ca. 150 mm
Kantendicke:	0,4 - 2,0 mm
Innenradius:	25 mm (Sonderausführung möglich)
Elektroanschluss:	230/400 V / 50 Hz / 3 Ph
Gesamtanschluss:	4,8 kW
Heizleistung:	4,4 kW Leister-Hochdruckgebläse stufenlose, elektronische Temperaturregelung
Pneumatikanschluss:	6 bar

Für Kanten bis 100 x 2 mm



Arbeitshöhe:	ca. 875 mm
Platzbedarf:	ca. 1800 x 700 x 1000 mm
Gewicht netto:	ca. 250 kg

**K 100-2 Kantenanleimmaschine mit Heißluftgebläse**  
Art.Nr. 850.1000 7.690,- €

*Die angegebenen Preise verstehen sich zzgl. der gesetzlichen MwSt., es gelten unsere AGB. Die Kosten für das Aufstellen und die erste Inbetriebnahme der jeweiligen Maschine sind nicht im Preis enthalten.*

Die Reaktivierung des Klebers erfolgt mit Heißluft. Es können Kanten als Rollenware, sowie in Fixlängen aus allen marktüblichen Materialien wie ABS, PVC, PP, Melamin und Echtholz furniere verarbeitet werden.

Das Aufbringen der Kante erfolgt an geraden, runden und unregelmäßig geformten Werkstücken mit Außen- und Innenradius.

### Grundausrüstung

- Andruckrolle, angetrieben über Getriebemotor, stufenlos über Potentiometer 0 - 8 m/min regelbar
- zusätzlich eine Andruckrolle
- automatischer Kanteneinzug
- elektropneumatische Rollentrenneinrichtung, max 2x100 mm Bandvorschub
- 0,25 kW; ca. 1150 mm lang; ca. 6,0 m/min;  
50 mm breiter Zahnriemen mit dicker, werkstückschonender Gummiauflage.  
Digitalzählwerk für die Höhenverstellung
- Start / Kappen über Endschalter
- Fußschalter zum Kappen an Formteilen





*Mit Ostermann-Qualitätswerkzeug  
und Ihrem handwerklichen Können legen Sie die Basis  
für Kundenzufriedenheit und Ihren Erfolg.*

**REDOCOL®**

---

**Schmelzklebervorbeschichtetes Kantenmaterial erhalten  
Sie bei Ostermann in über 1.000 Farben und Dekoren**

---

