

## REDOCOL® KS 452 mit Schmelzkleberbecken

## REDOCOL® KH 452 mit Heißluftgebläse und stufenloser, elektronischer Temperaturregelung



Mit diesen hochproduktiven, stationären Kantenanleimmaschinen werden alle Kanten zwischen 0,4 und 2,0 mm Stärke und einer Breite bis zu 54 mm angefahren. Sowohl die KS 452 mit Schmelzkleberbecken als auch die KH 452 mit Heißluftgebläse verarbeitet Kanten als Rollenware oder in Fixlänge aus allen marktüblichen Materialien wie ABS, PP, Melamin oder Echtholz furniere.



KS 452 850.1200  
KH 452 850.1100

- Maschinentisch mit 13 Laufrollen zur sicheren Werkstückführung
- Kanteneinzug im Synchronlauf mit dem Bandvorschub
- Digitalzählwerk zur stufenlosen Höhenverstellung
- pneumatische Rollentrennung mit Messer für schneidfähige Kanten
- drei Andruckrollen
- Bandvorschub 0,25 kW; ca. 1150 mm lang; ca. 6,0 m/min; 50 mm breiter Zahnriemen mit dicker, werkstückschonender Gummiauflage
- Bündigkappgerät für Werkstückvorder- und hinterkante
- automatische Abtastung am Werkstück
- Bündigfräsaggregat mit vertikaler Abtastung und horizontaler Führung
- 2 leistungsstarke 0,4 kW Hochfrequenz-Motoren, stufenlos regelbar von 9.000 - 18.000 U/min, Fräser Ø 70 mm, Z4, Radius 2 mm/15°
- zentraler Absaugstutzen Ø 100 mm
- 2 Späneabsaughauben mit Schlauch Ø 60 mm
- automatische Höheneinstellung des oberen Fräasers mit dem Bandvorschub
- drehbarer Folienteller Ø 800 mm

### Technische Daten:

Werkstückdicke	10 - 50 mm
Werkstückbreite	min. 80 mm
Werkstücklänge	min. 200 mm
Kantenstärke	0,4 - 2,0 mm
Max. Rollentrennung	1,0 x 55 mm, 2,0 x 45 mm
Elektroanschluss	400 V / 50 Hz / 3 Ph + N
Arbeitshöhe	880 mm
Abmessungen	1800 x 700 x 1300 mm (ohne Folienteller Ø 800)
Pneumatikanschluss	6 bar
Gewicht netto	260 kg

### KH 452:

Gesamtanschluss	4,5 kW
Heizleistung	3,4 kW
Aufheizzeit	max. 2 Minuten

### KS 452:

Gesamtanschluss	2,8 kW
Heizleistung Leimbecken	1,7 kW
Aufheizzeit	4 Minuten