

## Technische Beschreibung

### CNCgesteuertes SÄGEZENTRUM TYP S45 ALL IN ONE

Seite 1 / 4

## TECHNISCHE BESCHREIBUNG

Sägezentrum zur Bearbeitung von Plattenmaterialien aus Preßspan, beschichteten und unbeschichteten Holzwerkstoffen, Verbundwerkstoffen, Kunststoffen und ähnlichen Materialien. Das Sägezentrum ermöglicht die rationelle Weiterverarbeitung von Plattenmaterialien im Innenausbau, im Messebau sowie im Möbelbau. Dabei können mit dem schwenkbaren Sägeaggregat Formatschnitte sowie Gehrungsschnitte bis zu 45° in einem Arbeitszyklus durchgeführt werden. Mit der optional erhältlichen Winkelschnitteinrichtung können mit dem Sägezentrum zusätzlich Winkelschnitte von -45° bis +45° auch in Kombination mit dem Gehrungsschnitt (sog. Shifterschnitt) abgearbeitet werden.

Der automatische Arbeitsablauf des Sägezentrums ermöglicht den maß- und winkelgenauen Zuschnitt, das Falzen sowie das gleichzeitige Einbringen von frei positionierbaren Nuten mit unterschiedlich einstellbaren Tiefen in der Platte bei einer Arbeitsaufspannung.

### **Technische Beschreibung:**

#### **Maschinenbett:**

Das robuste Maschinenbett besteht aus einer stabilen und verwindungssteifen Rahmenkonstruktion aus geschweißten Hohlkammerprofilen. Der Maschinenrahmen wird durch eine stabile Fußkonstruktion gestützt. Die verwindungssteife und moderne Konstruktion des Maschinenbetts gewährleistet eine exakte Führung des schwenkbaren Sägeaggregats.

#### **Führungssystem:**

Das schwenkbare Sägeaggregat ist beidseitig am Maschinenrahmen aufgehängt und wird horizontal auf zwei gehärteten und geschliffenen Rundführungsstangen durch 4 konkav geschliffene Laufrollen exakt geführt (horizontal 4-point carriage system).

#### **Schwenkbare Sägeaggregat:**

Das schwenkbare Sägeaggregat ist ausgestattet mit zwei unabhängig voneinander arbeitenden Antriebsaggregaten. Die Vertikalverstellung der Arbeitsaggregate erfolgt jeweils über spezielle Führungsschlitten, die in gehärteten und geschliffenen Linearführungsschienen gleiten. Die Führungsschlitten sind mit End- und Seitendichtungen gegen das Eindringen von Staub geschützt. Die Schwenkverstellung des Sägeaggregats besteht aus einer Gleitführung beiderseits des Sägewagens und weist eine optimierte Materialpaarung auf.

Die Vorschubgeschwindigkeit des schwenkbaren Sägeaggregats kann stufenlos von 0-40 m/min geregelt werden, die Rücklaufgeschwindigkeit erfolgt zur Optimierung der Taktzeiten immer mit der Maximalgeschwindigkeit von 40 m/min.

Der maximale Verfahrensweg des Aggregats im Vorlauf wird automatisch durch die Maschinensteuerung in Abhängigkeit einer vordefinierbaren Bearbeitungslänge geregelt.

Das Sägeaggregat wird durch einen 7,5 kW-Motor angetrieben und verfügt über eine mehrstufige Schnitthöhenverstellung für das Sägeblatt, welche durch die Maschinensteuerung vorgewählt werden kann. Der Sägeblattdurchmesser beträgt 350 mm.

Der Antrieb der Vorritzsäge hat eine Leistung von 1,1 kW und wird im Gegenlauf betrieben, das Sägeblatt besitzt einen Durchmesser von 180 mm.

Die Horizontal – und Vertikalverstellung der Vorritzsäge erfolgt mechanisch durch Stellschrauben. Der Einstellvorgang wird durch einen Spezialschlüssel bequem von aussen durchgeführt.

Sowohl Säge- als auch Vorritzaggregat sind mit dem mechanischen APA-Werkzeug-Schnell-Spannsystem ausgestattet.

---

Preise: verstehen sich zzgl. gesetzl. MwSt, Lieferung ab Werk, ausschließlich Verpackung und Transportversicherung  
Zahlung: innerhalb 10 Tagen nach Rechnungsdatum mit 3% Skonto oder in 30 Tagen netto Kasse

## Technische Beschreibung

### CNCgesteuertes SÄGEZENTRUM TYP S45 ALL IN ONE

Seite 2 / 4

#### Druckbalken:

Der verschiebbare Druckbalken ist aus hochverwindungssteifen Profilen geschweißt und wird doppelseitig über Zahnstangen mit automatischem Parallelausgleich geführt. Die Anpressfläche des Druckbalkens ist mit abriebfesten Gummi-Auflagen versehen.

Die Horizontalverstellung des Druckbalkens erfolgt über verschleißfreie Linearführungen.

Beim Gehrungsschnitt wird der Druckbalken abhängig vom Gehrungswinkel und der Materialstärke automatisch positioniert. Die Materialstärke des zu bearbeitenden Werkstücks wird automatisch durch ein berührungsloses Meßsystem am Druckbalkenturm ermittelt. Dadurch kann die exakte Horizontalpositionierung des Druckbalkens aufgrund der ermittelten und den in der Maschinensteuerung vorgewählten Werten erfolgen.

Der Druckbalken-Gefahrenbereich wird durch eine Sicherheitsschaltleiste und einen automatisch drehbaren Sicherheits-Lamellenschutz abgesichert.

Der Druckbalken verfügt über eine integrierte Restschränkeinrichtung für eine optimale Werkstückausnutzung bei der Bearbeitung. Der Anpressdruck des Druckbalkens kann stufenlos über ein Manometer geregelt werden.

#### Anschlagschieber:

Der Anschlagschieber ist mit automatisch arbeitenden Spannzangen zur Materialklemmung ausgestattet. Der Klemmdruck der Spannzangen kann optional vom Maschinenbedienpult aus 2-stufig geregelt werden.

Der Antrieb des Anschlagschiebers erfolgt stufenlos durch einen Umrichtergeregelten Antriebsmotor über eine stark dimensionierte Ausgleichswelle auf die außenliegenden Zahnstangen.

Der Einsatz eines verschleißfreien und staubunempfindlichen berührungslosen Magnetbandsystems ermöglicht eine höchste Positioniergenauigkeit des Anschlagschiebers im Dauerbetrieb.

#### Arbeitstische:

3 Auflagetische 1400 x 600 mm (optional Luftkissentische 1400 x 600 mm mit Querstromventilator) ermöglichen ein leichtes Hantieren der Werkstücke.

Bei integrierter Winkelschränkeinrichtung werden 1800 x 600 mm Auflagetische verwendet. Die Luftkissentische tragen zusätzlich zur Schonung der Plattenoberfläche bei.

Eine Fahreinrichtung für 2 Auflagetische ermöglicht die individuelle Positionierung der Tische um eine optimale Werkstückauflage zu erreichen.

Der Maschinentisch besteht aus einer starken verwindungssteifen Stahlplatte, versehen mit abriebfesten und auswechselbaren Tischauflagen.

Im hinteren Maschinenbereich sind Auflageholme mit Spezial-Laufrollen zur Schonung der Plattenoberfläche montiert.

#### Staub-Absaugeinrichtungen:

Im Maschinenbett befindet sich ein Zentral-Absaugkanal (Ø 140mm) mit zwei getrennten Absaugstutzen Ø 140 mm zum Anschluss an eine externe Absauganlage.

Das schwenkbare Sägeaggregat ist mit einem großvolumigen Absaugkanal unterhalb des Spänekastens ausgestattet, mit dem die Sägespäne in den Zentral-Absaugkanal abgeleitet werden. Spezial-Gummi-Abdichtlippen gewährleisten eine optimale Abdichtung zwischen Zentral-Absaugkanal und dem schwenkbarem Sägeaggregat.

Der Druckbalken ist mit 2 (optional 3) Absaugstutzen Ø 100 mm ausgestattet. Der Druckbalken-Hohlkörper ist mit Absaug-Strömungsleitblechen versehen, um eine optimale Ableitung des Staubmaterials zu den Absaugstutzen zu gewährleisten.

---

Preise: verstehen sich zzgl. gesetzl. MwSt, Lieferung ab Werk, ausschließlich Verpackung und Transportversicherung  
Zahlung: innerhalb 10 Tagen nach Rechnungsdatum mit 3% Skonto oder in 30 Tagen netto Kasse

## Technische Beschreibung

### CNCgesteuertes SÄGEZENTRUM TYP S45 ALL IN ONE

Seite 3 / 4

#### Bildschirmsteuerung HWS2002:

Industrie-PC, Pentium III, embedded-WindowsNT-Technologie, Diskettenlaufwerk 3,5", CD-Laufwerk, Touchscreen, mit vorhandenem Anschluß für externe Tastatur, Maus und Etikettendrucker. Einbindung in lokales Netzwerk möglich. Die Steuerung ist in einem Schaltschrank untergebracht.

Einfache Dateneingabe mit ständiger Anzeige des Restplattenmaßes. Abzuarbeitende Zuschnittprogramme werden synchron zum Arbeitszyklus auf dem Steuerungsbildschirm im Bildablauf dargestellt. Angezeigt wird, welcher Teil in Bearbeitung ist und wann ein Zuschnitt fertig ist.

Automatische Berücksichtigung des Sägewerkzeug-Durchmessers und -Stärke sowie des Gehrungswinkels bei Programmierung von Arbeitsprogrammen. Gehrungs-Winkeleingabe von 0° bis max. 45° möglich, Falz – und Nuttiefenvoreinstellungen sowie Vorschubgeschwindigkeit vorwählbar.

Weiters sind die Schnittlängen definier- und programmierbar und können beim Material abgespeichert werden.

Bei integrierter Winkelschnitteinrichtung Winkeleingabe von -45° bis + 45° editierbar.

Es können natürlich auch Ausschnitte programmiert werden (Option: Ausschnitteinrichtung).

Automatische Berechnung der Sägemeter auftragsbezogen durch die Steuerung möglich.

Online-Hilfen über Text stehen bei auftretenden Wartungen bzw. Störungen zur Verfügung.

#### Technische Daten:

<b>Arbeitsbereich X-Achse max.:</b>	<b>3200 oder 4200 mm</b>	
<b>Arbeitsbereich Y-Achse max.:</b>	<b>2850/3200/4200 mm</b>	
Schnitthöhe max.:	60 mm	
Sägenaustritt max.:	70 mm	
Hauptsägemotor:	7,5 kW	
Drehzahl Hauptsäge:	4400 1/min	
Ø Hauptsägeblatt	350 mm	
max. Zahnbreite:	4,40 mm	
Vorritzsägemotor:	1,1 kW	
Drehzahl Vorritzsäge:	6800 1/min	
Drehrichtung:	Gegenlauf	
Ø Vorritzsägeblatt:	180 mm	
max. Zahnbreite:	4,55 mm	
Gehrungswinkel:	min. 0° - max. 45°	
Schnitthöhe max. bei 45°:	40 mm	
Winkelschnitteinrichtung:	- 45° bis + 45°	
Vorschubmotor schwenkbares Sägeaggregat:	0,37 kW	
Antriebsmotor Breitenanschlag:	0,75 kW	
Spannzangen Anschlagschieber:	bei SL 3200 mm	5 Stück
	bei SL 4200 mm	6 Stück
Spannzangeneinteilung von links:	bei SL 3200 mm	65/245/395/985/2225 mm
	bei SL 4200 mm	65/245/395/985/2225/3465 mm

Preise: verstehen sich zzgl. gesetzl. MwSt, Lieferung ab Werk, ausschließlich Verpackung und Transportversicherung  
Zahlung: innerhalb 10 Tagen nach Rechnungsdatum mit 3% Skonto oder in 30 Tagen netto Kasse

## Technische Beschreibung

### CNCgesteuertes SÄGEZENTRUM TYP S45 ALL IN ONE

Seite 4 / 4

Anschlagnocke Anschlagschieber:	bei SL 3200 mm	1 Stück
	bei SL 4200 mm	2 Stück
Anschlagnockeneinteilung von links:	bei SL 3200 mm	1605 mm
	bei SL 4200 mm	1605/2845 mm
Seitendruckeinrichtung für Winkelanschlag:	stufenlos von 1000 mm bis 160 mm	
Mindest-Absaugluftgeschwindigkeit am Absaugstutzen:	30 m/s	
Mindest-Absaugleistung:	65 m <sup>3</sup> /min	
Mindest-Unterdruck am Absaugstutzen:	830 Pa	
Absauganschluß Zentral-Absaugkanal:	140 mm Ø, 1 Stück links 140 mm Ø, 1 Stück rechts	
Absauganschluß Druckbalken:	bei SL 3200 mm	100 mm Ø, 2 Stück
	bei SL 4200 mm	100 mm Ø, 3 Stück
Druckluft:	6-8 bar	
Luftbedarf:	80 l/min	
Betriebsspannung:	400 V / 50 Hz	

**Preise:** verstehen sich zzgl. gesetzl. MwSt, Lieferung ab Werk, ausschließlich Verpackung und Transportversicherung  
**Zahlung:** innerhalb 10 Tagen nach Rechnungsdatum mit 3% Skonto oder in 30 Tagen netto Kasse