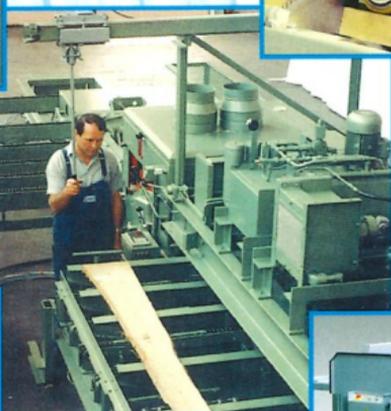




Maschinenfabrik GmbH & Co



■ made
■ in
■ Germany

Gesamtübersicht
Produktbereich
Holzbearbeitung

INHALTSVERZEICHNIS



Besäumen, Auftrennen

7



Nachschnitt

9



Platten- & Massivholzzuschnitt

10



Kappen

12



Optimierungs-Kappen

14



Zuschnitt-Optimierung

16



Erstes Firmengebäude &-Logo

1925 fing alles an. Seither bauen wir Maschinen und sammeln inzwischen über 70 Jahre Erfahrungen bei der Konstruktion und Herstellung von Maschinen für die Holzverarbeitende Industrie: Wir wissen wovon wir reden.



konstruktion und legte damit den Grundstein für den späteren Erfolg bei der Produktion von Holzbearbeitungsmaschinen. Seitdem kamen allein von diesem Typ mit der bekannten Typenbezeichnung „KME 2“ weltweit rund 7000 Maschinen zum Einsatz.



Briefkopf von Max Paul

Maschinen von Weltruf

Im Jahr 1948 lieferte PAUL die erste Doppelbesäumsäge mit einem Maschinengestell als Schweiß-

Unser Lieferspektrum, im Laufe der Jahre Zug um Zug erweitert und ergänzt, umfasst heute eine breite Produktpalette an Maschinen und Anlagen zur Quer- und Längsbearbeitung von Massivholz und von Plattenwerkstoffen.



Der „Bussen“, höchste natürliche Erhebung in der Nähe von Dürmentingen.



Im Stammwerk in Dürmentingen befinden sich auf 20.000 qm Fläche die Montageabteilungen, die Konstruktion, der Vertrieb und die Lehrwerkstatt für rund 40 Lehrlinge.



Im Werk II in Riedlingen werden auf 9.500 qm Fläche Teile und Baugruppen gefertigt und vormontiert.

Wir legen sehr großen Wert auf eine hohe Fertigungstiefe. Dadurch behalten wir die größtmögliche Kontrolle über den Fertigungsprozess und eine gleichbleibend hohe Qualität unserer Maschinen und Anlagen.



Besäumen Auftrennen



*Karl Heinz Musch
Kaufberatung Doppelsäumer,
Nachschnittmaschinen und
Mehrblattsägen*

Besäumen ist unser angestammtes Metier. Die Entwicklung einer Doppelbesäum-Kreissäge stand im Jahr 1948 am Anfang der Produktion von Holzbearbeitungsmaschinen für die Säge- und Möbelindustrie.

Die Maschinen dieses Typs mit der Modellbezeichnung KME 2, die seit den Fünfzigern hergestellt werden, begründeten den Ruf von PAUL als kompetentes und leistungsfähiges Maschinenbauunternehmen.

Mittlerweile arbeiten über 7000 Doppelsäumer aus unserem Haus auf der ganzen Welt.



Doppelbesäum-Kreissäge KME 2

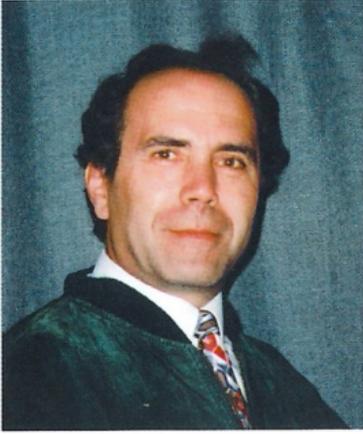


Doppelbesäum-Kreissäge der Baureihe KME 2 mit Laserrichtlicht

Die „klassischen“ Maschinen zum manuellen Säumen von Brettern und Bohlen und zum Lattenschneiden sind die Doppelbesäum-Kreissägen der Baureihen KME 2 und BM. Lieferbar mit den Durchgangsbreiten 750 und 1000 mm (BM: nur 750 mm) Schnitthöhe 125 mm (BM: 160 mm).

In mechanischer, teil- oder vollhydraulischer Ausführung, mit bis zu 4 verstellbaren Sägebüchsen, Antriebsleistungen bis 55 kW und stufenlos regulierbarem Vorschub werden sie in praktisch jedem Sägewerk eingesetzt.

Nachschnitt



Rudolf Ströhle
Ihr Mann für die Technik
der Säumer und
Nachschnittmaschinen.

Beim Nachschnitt auf der Kreissäge werden bis zu 70% mehr Leistung gegenüber dem Eingatterbetrieb erzielt, eine Oberflächenrauigkeit von max. 60 Mikrometern und eine sehr hohe Maßhaltigkeit.

Für optimale Auslastung der Hauptmaschine im Sägewerk ist deshalb eine leistungsfähige Nachschnittmaschine unumgänglich.

3 Gegenlaufmodelle und 4 Gleichlauf- maschinen mit Durchgangsbreiten bis 1500 mm	Durchgangsbreite	Schnitthöhe	Sägen im Gegenlauf	Sägen im Gleichlauf	Positionierbare Sägen max.	maximaler Vorschub	maximale Antriebsleistung
	mm	mm				m/min	kW
Modell S 900	906	180	•	-	4	95	220
Modell S 1200	1206	180	•	-	4	95	220
Modell S 1500	1506	180	•	-	4	95	220
Modell S/GL 900	906	180	-	•	-	90	220
Modell S/GL 900V	906	180	-	•	2	90	220
Modell S/GL 1200V	1206	180	-	•	4	90	220
Modell C/GL	950	100	-	•	4	90	90

• vorhanden/möglich - nicht vorhanden/nicht möglich o Option



Gleichlaufmaschine der Modellreihe S/GL

Die Gleichlaufmaschinen der Modellreihe S/GL bieten ein Maximum an Arbeitssicherheit, eine höhere Ausbeute, einen

reibungslosen Abtransport von Spänen und Spreißeln und gewährleisten eine optimale Führung des Sägeblattes.

Seit Anfang der 60er Jahre bewährt: Die Maschinen der Modellreihe „S“. Schwer, robust und kräftig, sind sie sowohl für den Nachschnitt als auch zum Besäumen von Exoten geeignet.



Modell S 900
mit Laserrichtlicht



Platten- & Massivholzzuschnitt



Rudolf Hummler
Zuständig für die Technik der Mehrblattsägen und die Planung kompletter Zuschnittanlagen.

Auch der Zuschnitt und das Auftrennen von Platten aller möglichen Arten gehört seit den Fünfzigern zu den angestammten Einsatzbereichen unserer Kreissägen. Wir liefern Maschinen mit festem oder beweglichen Sägeneinhang und Walzenvorschub, auf denen sowohl Massivholz als auch Plattenwerkstoffe besäumt und aufgetrennt werden können.

2 Modellreihen mit einer Sägewelle und 3 Modellreihen mit zwei Sägewellen sowie 2 Baureihen mit positionierbaren Sägen	Plattenauftrennen	Massivholzbearbeitung	Bearb. gebogener Platten	Trennen und Nuten/Fräsen	fester Sägeneinhang	positionierbare Sägen	Vorritzer	Zerspaner
Modell K34	•	•	-	•	•	-	-	o
Modell K34 G	•	•	-	•	•	-	-	o
Modell K34 UU	•	•	-	•	•	-	o	o
Modell K34 OU	•	-	-	•	-	•	-	o
Modell K34 OUR	•	-	•	•	-	•	-	o
Modell K 3	•	•	-	•	•	-	-	o
Modell K34 M	•	o	-	•	•	-	o	o
Modell K34 MV	•	o	-	•	•	-	•	o
Modell K 3 OK	•	o	-	•	•	-	•	o

• vorhanden/möglich

- nicht vorhanden/nicht möglich

o Option



Modell
K 34 G
/ 3000

Modellreihe K 34/K 34 G

Die Maschinen werden in allen Bereichen der Holzverarbeitenden Industrie eingesetzt: In Sägewerken und in Möbelfabriken, bei der Parketherstellung sowie in der Palettenfertigung. Bei der Produktion von Küchenfronten, Profilleisten, Paneelen, Türblättern, Laminatfußböden und und und...

Charakteristisch für die Mehrblattsägen aus den Modellreihen K 34/K 34 G, K 34 UU sowie K 3 OU/K3 OUR ist der feste Sägenhang. Die Sägewelle wird zum Bestücken aus der Maschine genommen.



Sägesupporte der Modelle K 34 M und K 34 MV

Die Sägesupporte bei den Maschinen der Modellreihen K 34 M und K 34 MV sind in der Breite positionierbar.



Einfacher Austausch der Sägewelle

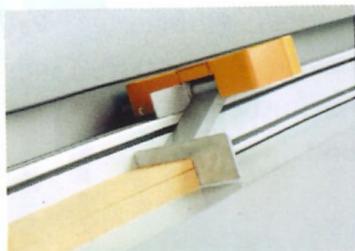
Kappen



*Josef Reiner
Zuständig für den Verkauf der
Kappsägen und Kappsysteme.*

Seit den 60er Jahren produziert PAUL Unter-tisch-Kappsägen. Mit 8 Modellen ist das Programm heute so vielfältig, das für jeden Be-darfsfall die passende Maschine zur Verfügung steht.

Die neuentwickelte CNC-Kappanlage „PushCut“ ist mit einem Schiebe-Vor-schubsystem ausgestattet. Sie arbeitet mit derglei-chen CNC-Steuerung wie die Modellreihen 11 und 14.



*Der neue Schiebevorschub
positioniert sehr genau*



Kappanlage „PushCut“



Modell 15 AOB mit pneumatischen Anschlägen

<p>MODELL 15</p>		
<p>MODELL 15</p>		
<p>MODELL 27</p>		
<p>MODELL 17</p>		
<p>MODELL 27</p>		
<p>MODELL 35</p>		

Optimierungs- Kappen

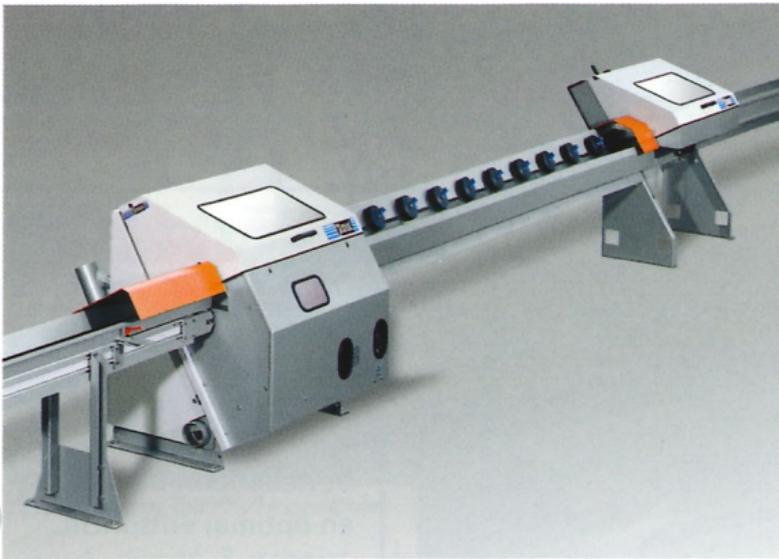


*Helmut Mahlenbrei
Technischer Berater bei allen
Fragen des Kappens.*

Unsere Erfahrungen mit CNC-Kappanlagen reichen bis ins Jahr 1976 zurück. Damals baute PAUL als erstes deutsches Unternehmen eine CNC-gesteuerte Kappsäge, die optimieren konnte. Dieser Maschinentyp wurde jahrelang ständig weiterentwickelt bis zur heutigen Modellreihe 11, deren Leistungsfähigkeit unübertroffen ist.

4 Modellreihen für besäumtes oder unbesäumtes Holz, gehobelt oder sägerauh, eben oder geschüsselt, kleine oder große Querschnitte, usw.	Teiloptimierung	Teilopt. mit Strickerkennung	Optimierung mit Prioritäten	Qualitätsoptimierung	Wertoptimierung	besäumtes Holz	unbesäumtes Holz	problematisches Holz
Modell 11 E	•	-	-	-	-	1)	-	-
Modell 11 KE	•	•	-	-	-	1)	-	-
Modell 11 MKL	•	•	•	•	•	1)	-	-
Modell 14 E	•	-	-	-	-	2)	-	•
Modell 14 KE	•	•	-	-	-	2)	-	•
Modell 14 MKL	•	•	•	•	•	2)	-	•
Modell 18 E	•	o	o	o	o	•	3)	•
Modell 18 GE	•	o	o	o	o	•	4)	•
Modell PushCut 140	•	•	•	•	•	•	-	•

• vorhanden/möglich - nicht vorhanden/nicht möglich o Option
 1) max. Holzquerschnitt: 80x160 mm 2) max. Holzquerschnitt: 100x220 mm
 3) max. Holzquerschnitt: 100x600 mm 4) max. Holzquerschnitt: 100x860 mm



Kappanlage Modell 11

Für kleine bis mittlere Querschnitte ist die Modellreihe 11 konzipiert. Die äußerst kompakten

Maschinen ermöglichen einen genauen und sauberen Schnitt bei sehr hohen Schnitzzahlen.

Ideal für große Querschnitte und für verzogenes und geschüsseltes Holz sind die Maschinen aus der Modellreihe 14. Sie sind sehr robust gebaut und verfügen über einen Vorschubtrieb, der auch bei schweren Hölzern hervorragende Beschleunigungswerte erreicht.



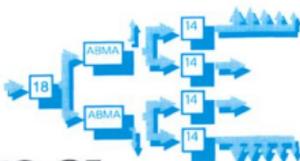
Kappanlage Modell 14

Die 18er Modelle sind zum Kappen von unbe säumten Brettern und schweren Hölzern geeignet. Fehler werden entweder mit Kreide oder per Laser markiert. Wie bei allen CNC-Kappanlagen werden die Kappergebnisse durch die MAXI-Steuerung optimiert.



Kappanlage Modell 18E Forte

Zuschnitt- Optimierung



Ludwig Ströhle
Leiter der Verkaufsabteilung
Produktbereich Holzabteilung

Eine maximale Ausnutzung des wertvollen Rohstoffes Holz erfordert eine Ausstattung mit Maschinen, die den vor Ort bestehenden Bedingungen optimal entspricht.

Wir liefern, sowohl die Maschinen zum Längs- und Quersägen, als auch die erforderlichen Verkettungs- und Mechanisierungseinrichtungen.



Automatische Beschickung AB 920

Mit der automatischen Beschickung AB 920 ist die Ausbeute beim Besäumen optimal.



Zuschnittanlage mit Markierstationen

Auf dieser Zuschnittanlage werden die Fehler in den Brettern mit Kreide in 13 Markierstationen angezeichnet. Die markierten Bretter werden anschließend auf 3

Messstationen verteilt, vermessen und in 6 CNC-Kappanlagen aus der Modellreihe 11 gekappt und schließlich nach Längen sortiert.

Die Auftrennanlage TandemMat DUO optimiert die nutzbare Brettseite beim Besäumen und Auftrennen. Außerdem können Fehlerzonen im Holz markiert werden, die anschließend von der Maschine ausgeschnitten werden sollen. Mit der zweiwelligen Bearbeitungsmaschine werden wir höchsten Ansprüchen gerecht.



Auftrennanlage TandemMat DUO



Wir konzipieren und entwickeln für Sie komplexe und individuelle Zuschnittanlagen. Wir beraten Sie schon während der Planung und begleiten Sie bis zur Inbetriebnahme. Wir arbeiten mit anderen namhaften Herstellern zusammen, um die Gesamtanlage zu komplettieren und einen reibungslosen Betrieb zu gewährleisten.

Wenn Sie weitere Informationen zu den einzelnen Maschinen wünschen, fordern Sie bitte die entsprechenden Prospekte an!

- **Besäumen, Auftrennen**
- **Nachschnitt**
- **Platten- & Massivholzzuschnitt**
- **Kappen**
- **Optimierungs-Kappen**
- **Zuschnitt-Optimierung**

Herausgeber:

PAUL Maschinenfabrik GmbH & Co

88525 Dürmentingen

fon 00 49 73 71 50 00, fax 00 49 73 71 61 46



Maschinenfabrik GmbH & Co

Max-Paul-Straße 1
D-88525 Dürmentingen
Telefon +49 (0) 73 71 / 500-0
Telefax +49 (0) 73 71 / 61 46
e-mail: paul.d@t-online.de